

FRESADORAS TEC-CAM



PEREZCAMPS



PEREZCAMPS

Siguiendo con su constante labor de ofrecer al mercado las mejores soluciones automáticas para el grabado, marcado y corte de materiales, **Perez Camps** desarrolla una nueva gama de productos que abren la puerta al mundo de la automatización a las empresas de todos los tamaños y sectores.

MINI TEC-CAM 80/70



Indicada para el proceso y la fabricación de múltiples aplicaciones como señalización, rótulos, medallas, maquetas, paneles eléctricos, etc. Puede trabajar con materiales metálicos y no metálicos como por ejemplo: aluminio, cobre, plástico y madera.

- + **Alta Velocidad** Puede procesar curvas y líneas simultáneamente, interpolando tres ejes, a una velocidad de 12 m/min.
- + **Transmisión rápida** El Interfaz USB del mando DSP asegura el proceso con el ordenador fuera de línea sin ocupar ningún recurso.
- + **Compatibilidad** Compatible con Software CAD/CAM como VCarve, Aspire, EnRoute, etc.
- + **Función práctica** Si la máquina se para por una causa ajena, el sistema al restaurarse automáticamente sigue trabajando desde el punto en el que se quedó parada.
- + **Rigidez** Estructura de acero fundido, rígida que aporta más estabilidad y solidez.
- + **Precisión** Husillo de bolas de alta precisión.
- + **Mandril** Refrigerado por agua, 2,2kw.
- + **Superioridad** Integra el más avanzado sistema de control, un mando DSP con infinitas funciones para facilitar el procesamiento de los trabajos.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros
Área de trabajo X-Y	700 x 800 mm
Altura eje Z	90 mm
Resolución	± 0,01 mm
Estructura	Fundición rectificada
Movimiento ejes X-Y-Z	Husillo de re-circulación de esferas
Velocidad máxima desplazamiento vacío	30 m / min
Motores	Servo Panasonic
Potencia mandril	2,2kw - 24.000 rpm - refrigerado por agua
Voltaje	220 V, 50-60 Hz, 1 ph
Interfaz	USB
Tamaño pinza	ER16
Formato archivos	HPGL / G-Code
Software	EnRoute, VCarve
Peso	A partir de 260 kg según las dimensiones

TEC-CAM 1000

CNC Router



El sistema CNC TEC-CAM Serie 1000 combina componentes de alta calidad. Se pueden trabajar materiales, tanto corte como grabado de: metacrilato, PVC, DM, madera maciza, aluminio, cobre, latón, porexpan, foam y muchos más.

Características

Perez Camps forma parte activa del desarrollo del sistema TEC-CAM 1000, esto nos permite configurar diferentes aspectos y características según las necesidades de nuestros clientes. El sistema puede venir equipado con motores paso a paso o servos. En los ejes X-Y se utiliza el sistema de cremallera-piñón helicoidales. Este sistema de dientes asegura una mayor velocidad con menor ruido.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros	
	Paso a Paso	Servo
Área de trabajo X-Y	1.300 x 1.300 - 1.300 x 2.500 - 1.600 x 3.200 - 2.000 x 3.000 mm	
Altura eje Z	180 mm	
Repetibilidad	± 0,025 mm	
Resolución	± 0,05 mm	± 0,02 mm
Superficie trabajo	Mesa de vacío por zonas (placas T opcional)	
Estructura	Vigas acero soldadas	
Movimiento eje X-Y	Cremallera y piñones helicoidales, guías lineales	
Movimiento eje Z	Husillo recirculación esferas	
Velocidad máxima desplazamiento vacío	20 m / min	50 m / min
Potencia mandril	6kw - 18.000 rpm - refrigerado por aire (3kw - 24.000 rpm - refrigerado por agua)	
Voltaje*	AC380, 50-60 Hz, 3 ph	
Interfaz	USB	
Tamaño pinza	ER32	
Vacío	Turbina canal lateral 5,5kw / 7,5kw / 11kw	
Software	EnRoute / VCarve	
Peso	A partir de 1.500 kg según las dimensiones	

* Para conexiones a 220 V monofásicas, consultar configuración

TEC-CAM 1000 PLUS

CNC Router



El sistema CNC TEC-CAM 1000 Plus, lleva incorporado un ATC lineal para un cambio rápido y automático de herramienta, optimizando tiempos de programación.

Otra de las ventajas del modelo Plus, es el mando que permite ajustar los parámetros del trabajo, modificar velocidades y rotación del mandril entre otras muchas funciones. Destaca la comodidad y facilidad de uso frente a los controles CNC.

El mando incorpora el botón de paro de emergencia para la seguridad del operador y que exige la normativa europea.

Características

En los ejes X-Y se utiliza el sistema de cremallera piñón helicoidales. Este sistema de transmisión asegura una mayor velocidad con menor ruido.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros
Área de trabajo X-Y	1.300 x 1.300 - 1.300 x 2.500 - 1.600 x 3.200 - 2.000 x 3.000 mm
Altura eje Z	220 mm
Repetibilidad	± 0,025 mm
Precisión	± 0,075 mm
Superficie trabajo	Mesa de vacío por zonas (placas T opcional)
Estructura	Vigas acero soldadas
Movimiento eje X-Y	Cremallera y piñones helicoidales, guías lineales
Movimiento eje Z	Husillo recirculación esferas
Velocidad máxima desplazamiento vacío	50 m / min
Potencia mandril	9kw - 18.000 rpm - refrigerado por aire
Voltaje	AC380, 50-60 Hz, 3 ph
Interfaz	Mando
Tamaño pinza	ER 30
Vacío	Turbina canal lateral 5,5kw / 7,5kw / 11kw
Software	EnRoute / VCarve
Peso	A partir de 3.500 kg

TEC-CAM 2000

CNC Router



- + Mandril 3kw, refrigerado por agua.
- + Mesa de vacío de fenólico de alta densidad, y baja tolerancia de temperatura.
- + Alta velocidad y eficacia de trabajo.
- + Área de trabajo a partir de 1.300 x 2.500 mm.
- + Sistema operativo Mando DSP.
- + Materiales: Madera, Plástico, Aluminio, Metacrilato, PVC, Panel de Composite, Latón, MDF, etc.

Opcional

- + Mandril de 6kw, refrigerado por aire.
- + Mesa de trabajo: Placas T con vacío.
- + ATC lineal con Control CNC.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros
Área de trabajo X-Y	1300 x 2500 - 1500 x 3000 - 2000 x 3000 - 2000 x 4000 mm
Altura eje Z	200 mm
Repetibilidad	± 0,05 mm
Resolución	± 0,02 mm
Superficie trabajo	Mesa de vacío por zonas
Estructura	Soldada
Movimiento eje X-Y	Cremallera y piñones, guías lineales
Movimiento eje Z	Husillo, guías lineales
Velocidad máxima desplazamiento vacío	50 m / min
Motores	Servo
Potencia mandril	3kw - 18.000 rpm - refrigerado por agua
Voltaje	AC380, 50 - 60 Hz, 3 ph
Interfaz	USB
Tamaño pinza	ER32
Vacío	Turbina canal lateral 5,5kw / 7,5kw / 11kw
Software	EnRoute / VCarve
Peso	A partir de 1.300 kg según las dimensiones

TEC-CAM 3000

CNC Router



El sistema de fresado TEC-CAM 3000 se basa en una estructura del tipo tubular/viga de acero. Las vigas que componen esta estructura son sometidas a un proceso de soldado y desestresado garantizando así la homogeneidad del conjunto. Cada pieza se une y adapta a la otra formando un único bloque rígido y estable.

Aplicaciones

Corte y grabado de materiales como metacrilato, PVC, DM, madera maciza, aluminio, cobre, latón, galvanizado, acero inox, porexpan, foam y muchos más.

Características

Perez Camps forma parte activa del desarrollo del sistema

TEC-CAM 3000, esto nos permite configurar diferentes aspectos y características según las necesidades de nuestros clientes.

- + Motorización servo.
- + Mandril 6kw.
- + Mesa de trabajo: mesa de vacío o Placas T.
- + Control CNC / Mando DSP.

Opcional

- + Cambio de herramientas automático (ATC) lineal.
- + ATC Revolver fijo.
- + ATC Revolver móvil junto al cabezal.
- + Accesorio rotativo.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros
Área de trabajo X-Y	1300x1300 - 1300x2500 - 1600x3200 - 2000x3000 - 2000x4000 mm
Altura eje Z	220 mm
Repetibilidad	± 0,025 mm
Resolución	± 0,02 mm
Superficie trabajo	Mesa vacío por zonas (opcional Placas T)
Estructura	Vigas de acero soldadas
Movimiento eje X-Y	Cremallera y piñones helicoidales
Movimiento eje Z	Husillo de recirculación de esferas
Velocidad máxima desplazamiento vacío	45 m / min
Motores	Servo brushless (4 motores)
Potencia mandril	6kw - 18.000 rpm - refrigerado por aire (9kw - 24.000 rpm - neumático con ATC)
Voltaje	AC380, 50 - 60 Hz, 3 ph
Interfaz	USB
Tamaño Pinza	ER32
Vacío	Turbina canal lateral 5,5kw / 7,5kw / 11kw
Software	EnRoute / VCarve
ATC	Opcional
Peso	A partir de 2.500 kg según las dimensiones

TEC-CAM 4000

CNC Router



El sistema CNC TEC-CAM Serie 4000 está especialmente indicado para trabajos de alta precisión mecanizados en metacrilato, madera, aluminio y muchos más materiales con los que se puede trabajar. Una de las ventajas es el ATC de serie que lleva incorporado.

El sistema viene equipado con motores servo y con un sistema de guías con lubricación automática, además de un husillo de bolas en todos los ejes para un movimiento más suave.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros
Área de trabajo X-Y	1.000 x 1.000 mm
Altura eje Z	220 mm
Repetibilidad	± 0,025 mm
Resolución	± 0,02 mm
Superficie trabajo	Mesa de vacío con placas T - Mesa móvil
Estructura	Vigas acero soldadas
Movimiento eje X-Y-Z	30 mm para X y 25 mm para Y y Z - guías lineales
Husillo	Diámetro 32 para eje X y 25 para ejes Y y Z, husillo bolas
ATC	Tipo revolver, 8 posiciones ISO 30
Motores	1,3kw Servo Motor y servo Driver para eje X 850 W Servo Motor y servo Driver para eje Y y Z
Velocidad máxima desplazamiento vacío	48 m / min
Mandril	9,5kw refrigerado por aire (ISO 30 ER/32 24.000 rpm)
Inverter	Inverter 11kw
Voltaje	AC380, 50 - 60 Hz, 3 ph
Interfaz	USB
Vacío	Turbina canal lateral 5,5kw / 7,5kw / 11kw
Software	EnRoute / VCare

TEC-CAM 5000

CNC Router



Porta-herramientas



Sistema operativo



Unidad de taladro (opcional)

Fresadora CNC indicada para trabajar con madera

- + Mandril de 9kw con ATC.
- + Área de trabajo a partir de 1.220 x 2.440 mm.
- + Altura de puente máxima 350 mm.
- + Velocidad de desplazamiento en vacío 50 m / min.
- + Cambio de herramienta de tipo tambor rotativo, con capacidad para 8 herramientas.
- + Velocidad de mandril 24.000 rpm.
- + Diseñada para alta producción.
- + Módulo de taladro y sierra circular opcional.
- + Servo motores.
- + Sistema de control CNC.

Accesorios opcionales



Taladro vertical



Cabezal angular doble con disco de sierra



Cabezal angular 4 lados



Taladro horizontal

Características Técnicas

Funciones	Parámetros
Área de trabajo X-Y	1.220 x 2.440 - 1.500 x 3.000 - 2.000 x 3.000 - 2.000 x 4.000 mm
Altura eje Z	330 mm
Repetibilidad	± 0,05 mm
Resolución	± 0,02 mm
Superficie trabajo	Mesa de vacío por zonas
Estructura	Acero soldado
Movimiento eje X-Y	Cremallera helicoidal y piñones
Movimiento eje Z	Husillo y guías lineales
Velocidad máxima desplazamiento vacío	50 m / min
Motores	Servo
Potencia mandril	9kw ATC - 24.000 rpm - refrigerado por aire
Voltaje	AC380, 50 - 60 Hz, 3 ph
Interfaz	USB
Tamaño pinza	ER32
Vacío	Turbina canal lateral 5,5kw / 7,5kw / 11kw
Software	EnRoute
ATC	Carrusel 8 posiciones
Cabezal perforable	9 taladros vert. + 2 sierras / 4 taladros horiz. (3.200 rpm)
Peso	A partir de 2.800 kg según las dimensiones

TEC-CAM 8000

Fresadoras CNC Router de 5 ejes



El recorrido del Eje Z puede alzarse hasta 750 mm, por lo que será muy adecuado para procesados de superficies a gran escala y especialmente indicada para el procesado de superficies 3D curvadas.

Centro de mecanizado de 5 ejes interpolados con control optimizado, diseñado para los procesos más exigentes que requieran una máxima precisión.

Procesamiento de control de velocidad que puede controlar la velocidad de trabajo, de desplazamiento, reducir la velocidad de la herramienta, en definitiva, grandes mejoras de calidad en los acabados.

Características

- + Velocidad de desplazamiento 40 m/min y velocidad de trabajo 20 m/min.
- + Servo Motores.
- + Mesa de vacío con placas T.
- + Control Numérico.
- + ATC carrusel con 8 posiciones.

Características Técnicas

Funciones	Parámetros	
	8101	8201
Área de desplazamiento ejes X-Y-Z	1.720 x 1.820 x 750 mm	1.720 x 3.040 x 750 mm
Ejes A-C	Eje A: +40° / -100° - Eje C: +400° / -40°	
Área de trabajo	1.220 x 1.220 x 500 mm	1.220 x 2.440 x 500 mm
Mesa de trabajo	1.230 x 1.220 mm	1.230 x 2.440 mm
Movimiento ejes X-Z	Husillo de bolas	
Movimiento eje Y	Cremallera helicoidal y piñones	
Estructura mesa	Mesa de vacío con placas T	
Mandril	7kw - refrigerado por aire	
Velocidad Mandril	18.000 rpm	
Velocidad de desplazamiento	40 /40 / 20 m /min	
Velocidad de trabajo	20 m / min	
ATC	Carrusel de 8 posiciones	
Motores	Servo	
Alimentación	AC 380V / 50Hz - 3ph	
Control	3.500 x 6.000 mm	

ACCESORIOS

TEC-CAM

Cabezal de perforación (sólo disponible TEC-CAM 5000)

- + Serrar y perforar. Agiliza los trabajos de perforación múltiple y el corte de ranuras mediante sierra circular.
- + La distancia entre los taladros es de 32 mm.
- + Permite el montaje de discos de sierra en X e Y.



ATC Lineal

- + Cambio rápido y automático de herramienta mediante la programación del trabajo y mecanizado.
- + Respecto al manual es más rápido, reduce el tiempo de producción y permite la programación completa de los trabajos, sin la necesidad de la intervención del operador para la realización del cambio de herramienta.



Carrusel 8 posiciones

- + Carrusel con 8 posiciones para el cambio de herramienta automático.
- + Se acorta el tiempo de desplazamiento en vacío para el cambio de herramienta con respecto al cambio lineal.



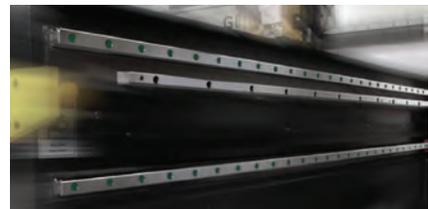
Cremallera helicoidal

- + Transmisión de los ejes X e Y.
- + Comparada con las cremalleras lineales, la cremallera y piñones helicoidales tienen un mayor contacto con la superficie, por lo que dotan al sistema de mayor fuerza y reduce la vibración de la máquina mejorando la precisión y exactitud, aumentando la velocidad de desplazamiento.



Guías

- + Las guías lineales cuadradas, como el movimiento del raíl del puente, son de dos tipos (25 mm o 30 mm) según la diferencia de peso y ancho del puente.
- + Las guías cuadradas disponen de mayor precisión y rigidez, gracias a su alta calidad que permiten un sólido movimiento del puente y mejorar su precisión en las operaciones.



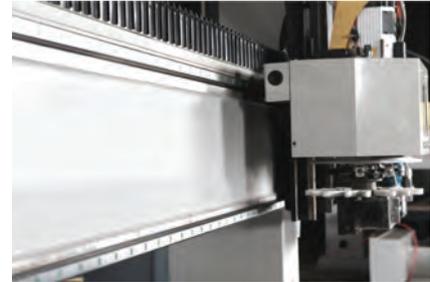
Estructura

- + Estructura de acero electrosoldado que permite una rigidez y robustez de la máquina con el fin de evitar vibraciones y mejorar así los acabados de mecanizado.



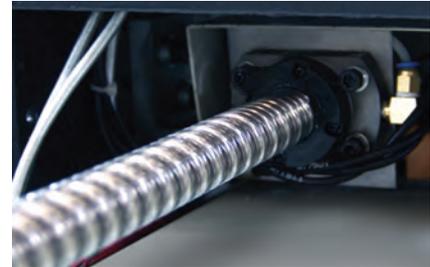
Puente

- + La viga del puente es una pieza fundamental de las fresadoras TEC-CAM, ya que incorpora el motor del mandril, el cabezal de fresado y otras herramientas multifunciones. La dimensión del puente va en función de la serie de máquina.
- + Como soporte del cabezal de fresado un puente adecuado se traduce en precisión y estabilidad de corte. Incorpora interruptor de Parada de Emergencia en el lateral, que se suma a las otras medidas de seguridad distribuidas por la máquina.



Husillo de bolas

- + La transmisión del eje Z se realiza mediante un husillo con re-circulación de esferas.
- + los husillos son de 25 mm de calidad que permiten mayor precisión y control del movimiento en dicho eje.



Mando

- + El mando de control permite al operador de la máquina ajustar los parámetros de trabajo y configuración de la misma, modificar velocidades de avance y rotación del mandril entre otras funciones.
- + Independientemente de la programación desde el CAD/CAM el operador puede modificar ciertos valores sin necesidad de volver al programa de mecanizado. También nos permite el traspaso de los ficheros al mecanizar mediante un dispositivo USB, sin necesidad de conexión directa del ordenador de programación.
- + El mando incorpora el botón de paro de emergencia que exige la normativa CE.



Sistema servo

- + El sistema servo hace referencia al sistema de control de los motores de tracción de los ejes. Es un sistema mediante el cual el control tiene, de forma electrónica, conocimiento en todo momento del estado del motor, posición y velocidad.
- + Los motores y controladores servo garantizan mejor control a mayor velocidad, pudiendo introducir correcciones en tiempo real y de forma automática. El control continuo permite detectar cualquier variación en las condiciones de movimiento y actuar para compensarlas.



Barreras de protección

- + Es un sistema de seguridad mediante unas barreras ópticas situadas en la periferia de la máquina. Ante la presencia de cualquier elemento o persona en dicha barrera la máquina se detiene.



Control PLC - CNC

- + Toda la potencia desarrollada por un control PLC - CNC de última generación, se ve aplicada a estos sistemas de gran capacidad de producción. El PLC va a controlar todas las señales de entrada y salida, la gestión de alertas y cualquier otra actividad auxiliar al movimiento y operación de la máquina. Mientras que el CNC será el encargado de gestionar toda la kinetika.



Mandril refrigerado por agua

- + Mandril disponible en varias potencias (1,5 – 2,2 – 3kw). Estos mandriles se caracterizan por su bajo nivel de ruido al ser refrigerados por agua y no necesitar ventilador para la refrigeración.
- + Incluye el refrigerador con un circuito cerrado de agua y son de cambio de herramienta manual.
- + Admite diferentes tamaño de pinzas según los diferentes diámetros de fresas.



Mandril refrigerado por aire

- + Los mandriles de cambio manual y de cambio automático están refrigerados por aire mediante ventilación forzada que mantienen estos elementos a temperatura ambiente para evitar el sobrecalentamientos de los mismos.
- + Existen diferentes potencias y características de mandriles dependiendo de la aplicación a la que se destinará la máquina. Los mandriles para ATC son con cambio neumático y necesitan una conexión a una instalación de aire comprimido.



Cambio manual



Cambio automático

Mesa de vacío

- + Realizada en PVC compacto y mecanizado. División de zonas para mayor aprovechamiento del vacío.
- + Simplifica el proceso a la hora de fijar las piezas a la superficie, evitando así la necesidad de la fijación mecánica mediante bridas o mordazas. El vacío se suministra a través de una bomba o turbina según la aplicación.



COMPLEMENTOS ADICIONALES

TEC-CAM

Sistema Refrigerante de Herramienta

- A Depósito
- B Ajuste de aire de la boquilla
- C Bomba
- D Ajuste de la bomba
- E Doble boquilla

La aplicación de líquido refrigerante alarga la vida útil de la herramienta. Este sistema aporta el refrigerante justo, sin desperdiciar, que necesita la herramienta en el corte de metales.

Características principales

- + Aire y líquido por separado: mantiene por separado el aire y el fluido hasta el momento de la aplicación, esto es clave para aportar un spray constante a la herramienta.
- + Líquido refrigerante continuo: el generador neumático por pulso, permite un suministro continuo.

Herramientas

Disponemos de una amplia gama de herramientas para grabar, cortar y fresar diferentes tipos de materiales como: madera, plásticos, aluminio, acero etc... Fresas cilíndricas, cónicas o para relieves en 3D.

Pídanos el catálogo de herramientas donde también podrá ver las pinzas, específicas para cada máquina.



Aspiradores

	1 saco	2 sacos
Potencia motor	3 Hp (Mono/Trif. 380 V)	5,5 Hp (Trif. 380 V)
Caudal aspirable	2.500 m ³ /h	3.600 m ³ /h
Ø Ventilador (metal)	300 mm	300 mm
Nº Sacos	1+1 (tela+tela)	2+2 (tela+tela)
Ø Sacos	510 mm	510 mm
Ø Toma aspiración	2 x 100 mm	3 x 100 mm
Ø Bocas aspiración	150 mm	150 mm
Nivel sonoro	85 db	85 db
Medidas	850 x 560 x 1.860 mm	1460 x 720 x 2.160 mm
Peso	50 kg	60 kg



Aspirador de 1 saco



Aspirador de 2 sacos

Software

Por otra parte tenemos los software CAD/CAM de VECTRIC, Aspire, VCarve, Cut 2D, Cut 3D, VCarve Pro y PhotoVCarve. Estos programas son la solución de mecanizado cnc, ágil, potente y flexible. Con una plataforma muy simple e intuitiva hacen la tarea de aprendizaje muy sencilla y en manos expertas, desatan toda la potencia de su sistema.

- + **Cut2D** Importación de vectores y su edición, herramientas de dibujo poderosas, trayectorias de perfilado 2D, cajeado, encaje automático y taladro.
- + **VCarve** Todo de Cut2D y más... Importación 3D, montaje de Clip Art 3D, tronzar modelos 3D, corte-V, ranurado, tallado en prisma, textura auto, desbaste 3D, acabado 3D.
- + **Aspire** Todo de VCarve y más... Modelado 3D, Lithophanes, exportación 3D.
- + **PhotoVCarve** Grabado de Fotos en V y Litofanes.
- + **Cut3D** Importación de modelos 3D, tronzar modelos 3D, configurar el corte en 2/4 lados, de desbaste y acabado 3D y corte en 2D.

Admite los siguientes formatos:

- + DXF desde CAD systems
- + EPS desde Vector Art, Corel Draw etc.
- + AI (Adobe Illustrator)
- + STL (Stereolito)

Pero también puede importar imágenes (tanto en color como en blanco y negro) desde ficheros en formatos JPG, BMP, TIF, PNG, GIF para ser mecanizados.



Función / Producto	Cut2D Pro	VCarve Pro	Aspire	Cut3D	PhotoVCarve
Modelado 3D y Moldeado			x		
Mecanizado 3D		x	x	x	
Importación de modelos 3D (STL, OBJ, SKP, etc)		modo único	x		
Mecanizado múltiples caras		manual	manual	semi-automático	
Facetado del modelo 3D		x	x	x	
Herramientas dibujo 2D	x	x	x		
Trazado de imagen vectorización	x	x	x		
Perfil de mecanizado 2D / Perforación / Vaciado y Grabado	x	x	x		
Nesting	x	x	x		
Grabado 2,5D		x	x		
Mecanizado prisma, recorrido de texturas y ranurado		x	x		
Recorridos envolventes con eje rotativo		x	x		
Previsualización de recorrido con 3D	x	x	x	x	x
Previsualización en 3D multicolor	x	x	x		
Organización de recorridos en secciones	x	x	x		x
Plantillas de recorrido y recorridos combinados	x	x	x		x
Creación de litofanes			x		x
Mecanizado de foto punto a punto					x

EnRoute ofrece muchas características que mejoran el rendimiento de trabajo. Una de las principales es el editor de textos, donde se puede modificar espaciado, fuente, alineación, forma, etc. También tiene las opciones de pre-visualización del trabajo, movimiento relativo, herramientas de medida y puntos de enganche.

Un valor añadido del EnRoute es el nesting avanzado, con dos posibilidades de nesting, la multicopia (hacer copias de diferentes piezas) y el nesting dinámico (mover piezas, anidarlas, siempre que haya espacio).

Destacar el grabado 3D, donde el programa modifica la profundidad y en consecuencia el ancho del trazo de la herramienta (cónica) adaptándolo a nuestro diseño proporcionando grabados más vistosos y fieles al original. También está la posibilidad de diseñar recorridos con profundidad variable y aplicar diferentes herramientas a estos recorridos obteniendo acabados más originales, sobre todo en materiales multicapa (ej. diferentes colores) sin necesidad de un complejo software 3D.

En el apartado de mecanizado cabe destacar la mejora en el sistema de puentes, incluyendo ahora la opción de seleccionar la forma de nuestro puente entre las opciones piramidal, curvo, piramidal truncado y curvo truncado.



Servicio técnico CONTRATOS DE MANTENIMIENTO

El servicio técnico posventa resulta imprescindible para que tenga cubierta, en todo momento, cualquier necesidad de mantenimiento de unas herramientas tan importantes en su negocio como estas máquinas.

Con el objetivo que reciba este servicio de una forma rápida, eficaz y a un coste anual mínimo, disponemos de diferentes modalidades para que se ajusten a las necesidades concretas de cada usuario.

MUESTRAS



Madera 3D



Metacrilato y Aluminio



PVC



Madera DM



Texturas en madera (aplicación)



Espuma



Corte de metacrilato, DM, plásticos



Corte de metacrilato, DM



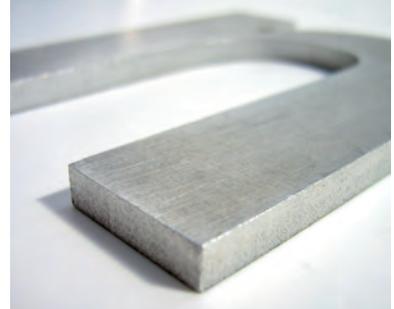
Foam



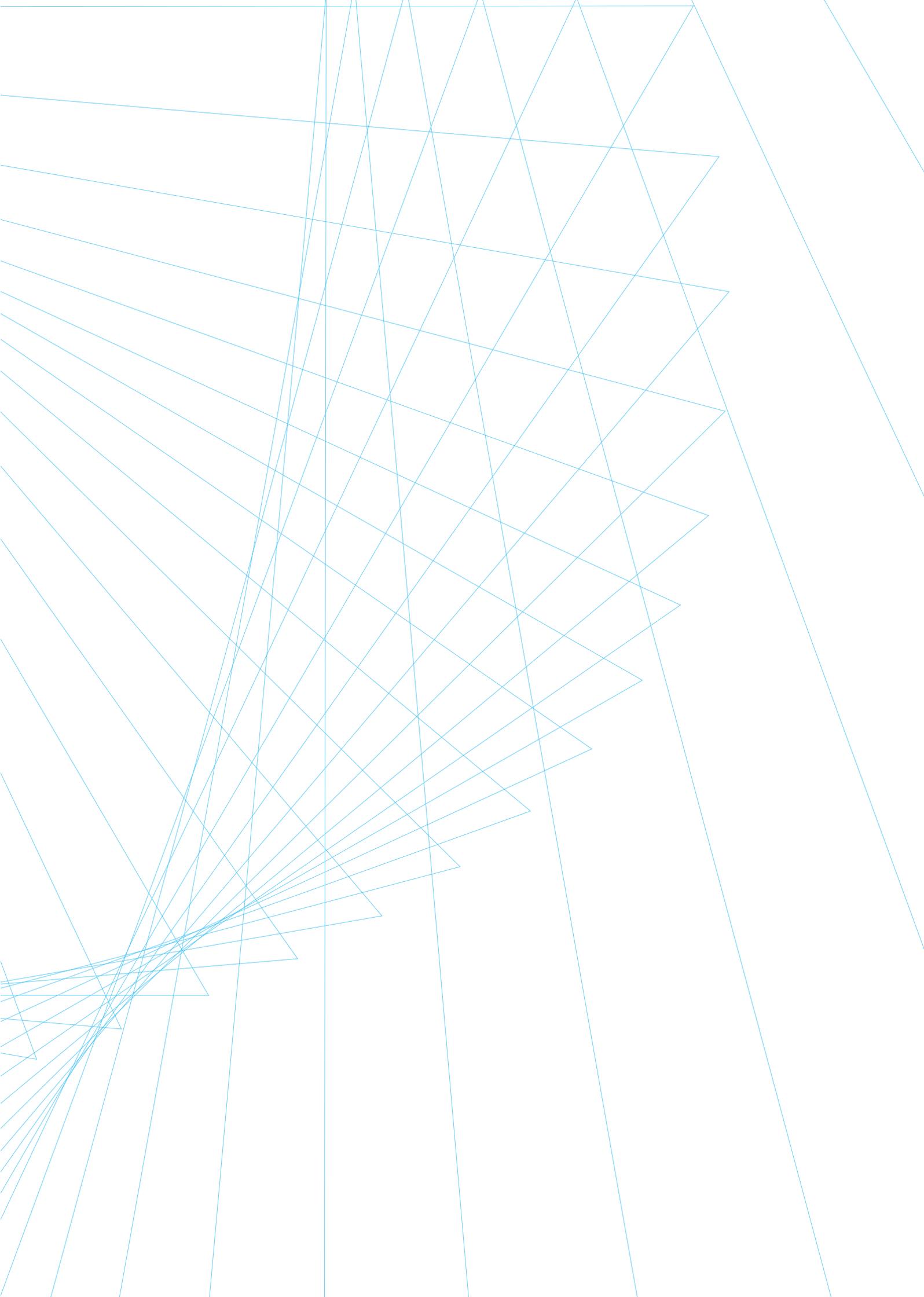
Composite (material)



Cuadro eléctrico en Aluminio



Aluminio



Ubicación:
c. Agricultura 37G
08840 Viladecans
BARCELONA (España)
tel. +34 936 37 66 22
fax +34 936 37 70 87
comercial@perezcamps.com

www.perezcamps.com

