



STANDARD MACHINE ELEMENTS WORLDWIDE

elesa®

Quick Catalogue



elesa Standards
ERGOSTYLE®
by ELESA
elesa Clayton®

© ELESA - ERGOSTYLE - ○○○○○○ - ELESA-CLAYTON
 sont des marques enregistrées de Elesa S.p.A.



LES CERTIFICATIONS ISO 9001 - ISO 14001

L'ensemble de toutes les procédures spécifiques contrôlant la globalité de l'organisation de l'entreprise constitue le Système Qualité Elesa, certifié ISO 9001 par BSI-QA (British Standards Institution - Quality Assurance) depuis 1993. Toujours attentive aux arguments qui concernent la sauvegarde et le respect de l'environnement, Elesa a très récemment développé un système de gestion de l'environnement certifié ISO 14001 qui favorise l'amélioration de sa propre organisation et une tendance permanente à l'optimisation de ses performances qui intéressent de près l'environnement. En plus de garantir la plus grande fiabilité, la certification ISO 9001 offre au client des avantages économiques évidents et concrets:

1. Facilité d'identification du produit et de ses caractéristiques techniques
2. Constance de la qualité des produits
3. Garantie de maintien dans le temps des caractéristiques techniques du produit
4. Facilité de montage, sans nécessité d'interventions d'adaptation ni risques d'arrêts de production
5. Free pass en acceptation
6. Absence de coûts supplémentaires:
prix d'achat = coût final



- ▶ LA GAMME LA PLUS LARGE
- ▶ L'EXCELLENCE DE LA QUALITE
- ▶ RECHERCHE ERGONOMIQUE ET DESIGN
- ▶ ISO 9001 - ISO 14001
- ▶ SERVICE CLIENTS
- ▶ DISTRIBUTION À L'ECHELLE MONDIALE

LE SUCCES DE ELESA

Une sensibilité innée pour le design de qualité et pour la recherche ergonomique; une culture d'entreprise fortement orientée vers la qualité des produits; l'affirmation de ses marques comme garantie de qualité et de fiabilité et l'attention continuelle envers les exigences des clients font de Elesa une entreprise couronnée de succès. Qui plus est, un système informatique moderne intégré ERP (avec l'aide des technologies les plus modernes CAD/CAM/CAE et CRM) est capable de gérer et de contrôler chaque phase du cycle de travail: de la saisie des commandes à la livraison du produit fini.



"Made in Italy by ELESA": une marque dont se vanter sur le marché international. 1977 - 2007 ELESA célèbre ces 30 premières années de prix reçus par les Juries pour le Design Industriel les plus prestigieuses.

Une sensibilité innée pour le design représente l'un des points de force le plus important d'ELESA. Ses produits ont contribué au fil des années au développement de la culture du design et à l'affirmation du primat du design italien.

RESEAU DE VENTE A L'ECHELLE MONDIALE

Différentes filiales dans les pays les plus importants et une collaboration étroite avec les distributeurs mondiaux les plus qualifiés assurent un service efficace et ponctuel dans tous les principaux pays industrialisés. A travers le réseau international de distribution Elesa, il est possible d'obtenir tous les services d'assistance et également les conseils techniques du siège central de Monza.



Elesa France S.A.



Elesa+Ganter Austria GmbH



Elesa (UK) Ltd.



Elesa+Ganter Polska Sp. zo.o.

FILIALES
 Elesa France S.A.,
 Elesa (UK) Ltd.,
 Elesa USA Corporation,
 Elesa Scandinavia AB (Suède),
 Elesa+Ganter Austria GmbH,
 Elesa+Ganter Iberica S.L. (Espagne),
 Elesa+Ganter Polska Sp. zo.o. (Pologne),
 Elesa+Ganter China Ltd.
 Elesa+Ganter CZ s.r.o. (République Tchèque)



Elesa USA Corporation



Elesa+Ganter Iberica S.L. Spagna

WORLDWIDE SALES NETWORK

Allemagne, Autriche, Belgique, Bosnie-Herzégovine, Bulgarie, Croatie, Danemark, Espagne, Estonie, Finlande, France, Grande-Bretagne, Grèce, Hongrie, Irlande, Italie, Lettonie, Lituanie, Luxembourg, Macédoine, Norvège, Pays-Bas, Pologne, Portugal, Rép. Tchèque, Roumanie, Russie, Slovaquie, Slovénie, Suède, Suisse, Turquie

Europe

Chine, Corée du Sud, Inde, Israël, Japon, Singapour, Taiwan, Thaïlande

Asia

Afrique du Sud

Africa

Australie, Nouvelle-Zélande

Oceania

Argentine, Brésil, Canada, Etats-Unis, Mexique

America



Elesa Scandinavia AB



AU SERVICE DU CONCEPTEUR

Attentive depuis toujours aux exigences des concepteurs, Elesa met à leur disposition un catalogue sur CD-ROM avec les dessins CAD (2D et 3D) de tous ses produits.

- Le site internet www.elesa.com offre:
- ▶ une sélection rapide des produits
 - ▶ le téléchargement des dessins CAD 2D dans le format DXF et 3D dans tous les formats
 - ▶ l'accès aux informations réservées dans votre espace client



**NOUVEAU CATALOGUE
DVD 146.0**

○ ○ ○ ○ ○
ERGOSTYLE®

LA LIGNE ERGOSTYLE®

Conçus pour une vaste série d'applications caractéristiques de nouveaux segments de marché, les éléments Ergostyle® sont destinés aux équipements hospitaliers et médicaux, aux appareils scientifiques et de laboratoires, à l'ameublement des bureaux, aux équipements sportifs, aux loisirs et en général là où les caractéristiques esthétiques et fonctionnelles du produit sont déterminantes pour avoir du succès sur le marché. Une caractéristique fondamentale de ces éléments, en plus d'une ergonomie correcte, est la contribution à l'augmentation de la qualité et de la valeur des équipements auxquels ils sont destinés, en s'intégrant complètement dans leur design.



○ ○ ○ ○ ○®

Cherchez-les toujours:
c'est une marque très petite et discrète
pour un monde de différence.

DESIGN FONCTIONNEL

Nous pensons qu'un bon design commence par la totale compréhension des fonctions d'un produit. Pour nous cela signifie prendre en considération de manière dynamique de simples opérations d'ouverture et de fermeture, de serrage, de régulation, de translation et analyser pour chacune d'entre elles, l'interaction entre l'homme et la machine qui se produit grâce à l'emploi de l'élément qui constitue le dispositif de commande. Les éléments de la ligne Ergostyle®, ne sont donc pas étudiés seulement pour avoir un aspect esthétiquement agréable et assurer une prise confortable, mais ils sont créés aussi pour rendre la vie un peu plus facile à l'opérateur chaque fois qu'il les

utilise et cela pendant toute la durée de vie de l'équipement sur lequel ils sont utilisés. Il ne faut donc pas s'étonner si, dès sa première apparition, la nouvelle ligne Ergostyle® a obtenu certains prix parmi les plus convoités au niveau mondial pour le meilleur design industriel.



LIGNES DE PRODUITS SPECIALES

Investir en recherche et développement signifie anticiper sur les exigences du marché: identifier des solutions standard nouvelles en mesure de satisfaire les besoins de tous les secteurs; développer des matières nouvelles, formes et caractéristiques fonctionnelles pour créer des produits toujours à l'avant-garde du point de vue technologique.

CONTRE LA CORROSION



Grâce à sa résistance élevée à la corrosion, l'acier inoxydable est devenu l'une des matières les plus

demandées dans plusieurs secteurs industriels. ELESa offre une très vaste gamme de produits en plastique avec insert métallique en acier INOX AISI 303, AISI 304 et AISI 316 ou totalement en acier INOX: volants, boutons, poignées, éléments de positionnement et de contrôle, accessoires pour systèmes hydrauliques et éléments de nivellement qui garantissent les performances les plus élevées dans tous les secteurs où des dispositions de loi rendent obligatoire l'emploi de matières résistant à la corrosion.

CONÇUS POUR:

- secteur alimentaire
- secteur chimique
- secteur pharmaceutique
- en conformité avec les réglementations d'hygiène plus rigoureuses



SOFT

Ces nouveaux éléments, connus sous le nom de "Soft-touch", ont été développés par le département R&D de ELESa pour toutes les machines ou les équipements qui requièrent de fréquentes opérations de serrage et là où les éléments de machine sont soumis à de fortes contraintes. Grâce à leur forme ergonomique, les produits SOFT offrent une prise plus forte et sûre améliorant le confort pour la main de l'opérateur. La couverture souple permet d'absorber les vibrations même dans les environnements caractérisés par des conditions difficiles comme l'humidité, la sécheresse, la chaleur, le froid et en présence de graisses.

CONÇUS POUR:

- dispositifs pour personnes à mobilité réduite
- instruments de précision
- machines pour le fitness
- outils pour le jardinage ou pour les milieux caractérisés par des conditions difficiles



LE BLANC CONTRE LA SALETE



Poignées, volants à lobes et boutons moletés en couleur

blanche RAL 9002 avec surface brillante pour faciliter les opérations de nettoyage. Inserts métalliques en acier inoxydable AISI 303 en conformité avec les réglementations du secteur médical. Forme compacte sans cavités pour empêcher le dépôt de saleté, poussière et résidu d'usinage. Ce sont là les principales caractéristiques fonctionnelles de la ligne CLEAN LINE auxquelles s'ajoute un design moderne en mesure de supporter des contraintes importantes.

CONÇUS POUR:

- équipements médicaux ou hospitaliers
- salle d'opération
- mobiliers pour hôpitaux



PROTECTION ANTIMICROBIENNE



Les produits de la LIGNE ELESA SAN empêchent le dépôt d'organismes indésirables tels que

microbes, bactéries, moisissure et champignons qui sont les principaux responsables de la création d'odeur déplaisantes, de décoloration, dégradation et formation de voile de dépôt sur les surfaces, et en préviennent leur reproduction. De plus, l'additif antimicrobien inorganique garantit une totale inaltérabilité des caractéristiques antimicrobiennes durable au long terme, même après plusieurs cycles de nettoyage à chaud avec savons et solvants. Un technopolymère spécial contenant des additifs antimicrobiens: un mélange de ions d'argent sur base céramique inorganique complètement sans médicaments chimiques, antibiotiques ou pesticides qui pourraient polluer les mains de l'opérateur.

CONÇUS POUR:

- appareil médicaux ou hospitaliers
- équipements pour personnes à mobilité réduite
- machines pour l'industrie alimentaire et pharmaceutique
- appareils pour la restauration collective
- mobiliers urbains et pour espaces publics



ACTION ANTISTATIQUE



Le technopolymère spécial conductible (ESD-C Electrostatic Discharge Conductive) prévient le

transfert de charges électrostatiques parmi des corps ayant un potentiel électrique différent. La nouvelle ligne d'éléments antistatiques trouve son application dans les milieux EPA (ESD-PROTECTED AREA: milieux protégés contre les décharges électrostatiques) où tous les éléments sensibles aux décharges électrostatiques doivent être utilisés sans le moindre risque d'endommagement. La marque (ESD-C) imprimée sur la surface de chaque élément indique que la matière est antistatique selon les normes EN 100015/1 et IEC 61340-5-1.

CONÇUS POUR:

- lignes d'assemblage pour composant électroniques
- milieux protégés contre les décharges électrostatiques



EN CAS D'INCENDIE DANS LES ESPACES PUBLICS



Eléments en technopolymère spécial autoextinguible certifié "V0" selon UL-94V

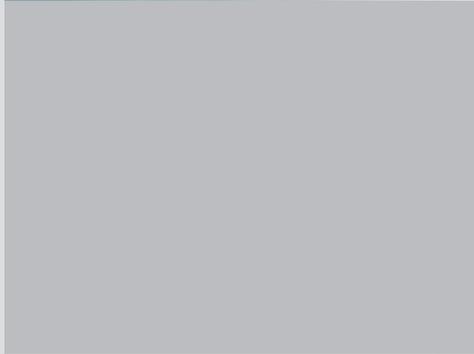
(Underwriters Laboratories) pour emploi dans les espaces publics qui exigent des matières non inflammables.

CONÇUS POUR:

- mobiliers urbains et espaces publics
- équipements pour le secteur de l'éclairage



QUICK CATALOGUE



Pour en savoir plus sur la gamme des produits ELESA
visitez notre site internet www.elesa.com
ou demandez le Catalogue Général 146
à info@elesa.com

MANŒUVRE, SERRAGE, POIGNEES, REGULATION

page 10



ELEMENTS DE MANŒUVRE

- ▶ Volants à rayons
- ▶ Volants pleins
- ▶ Volants à bras
- ▶ Manivelles



ELEMENTS DE SERRAGE

- ▶ Volants à lobes
- ▶ Boutons



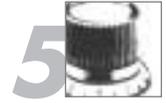
LEVIERS DE SERRAGE

- ▶ Poignées débrayables
- ▶ Poignées à leviers



POIGNEES

- ▶ Poignées tiroir et en T
- ▶ Poignées tubulaires
- ▶ Poignées encastrables
- ▶ Poignées fixes, libres et rabattables



ELEMENTS DE REGULATION

- ▶ Boutons de régulation
- ▶ Leviers de régulation

INDICATEURS DE POSITION

page 18



INDICATEURS DE POSITION

- ▶ Indicateurs gravitationnels
- ▶ Indicateurs à réaction fixe
- ▶ Volants et boutons pour indicateurs
- ▶ Indicateurs à commande directe

POSITIONNEMENT ET FIXATION

page 20



ELEMENTS DE POSITIONNEMENT

- ▶ Doigts d'indexage à ressort
- ▶ Poussoirs à ressort
- ▶ Goujons de blocage



ELEMENTS DE FIXATION

- ▶ Vis et patins
- ▶ Anneaux et rondelles
- ▶ Éléments de roulement à bille
- ▶ Leviers de blocage à came

COMPOSANTS TECHNIQUES

page 24



ELEMENTS DE NIVELLEMENT

- ▶ Bases en plastique
- ▶ Bouchons carrés
- ▶ Tiges filetées
- ▶ Bases en métal



CHARNIERES ET SUPPORTS

- ▶ Charnières en plastique
- ▶ Charnières en métal
- ▶ Connexions angulaires
- ▶ Systèmes de support porte-dispositifs



FERMETURES

- ▶ Fermetures à levier
- ▶ Fermetures avec poignées
- ▶ Fermetures avec clé

ACCESSOIRES POUR SYSTEMES OLEODYNAMIQUES

page 28

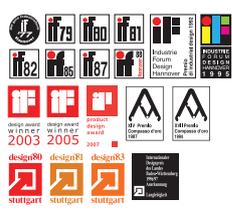


ACCESSOIRES POUR SYSTEME OLEODYNAMIQUES

- ▶ Bouchons de fermeture
- ▶ Bouchons d'échappement
- ▶ Indicateurs de niveau



Ce programme d'éléments normalisés a été étudié pour l'application sur des machines et des équipements pour réaliser des opérations de blocage et de positionnement. Les matières utilisées et les usinages successifs, y compris la finition superficielle sont rigoureusement contrôlés pour offrir un produit qui correspond parfaitement à l'utilisation et compatible avec les cahiers des charges des clients. La ligne comprend une série d'éléments en acier INOX, qui conviennent pour l'utilisation dans des milieux qui, pour différents facteurs (hygiéniques, climatiques légaux ou normatifs), demandent l'emploi de matières résistant à la corrosion.



- 

► **ELEMENTS DE MANŒUVRE**
Volants de manœuvre et manivelles en plastique et en métal avec dimensions qui varient de 80 mm employés quand on demande un couple d'actionnement contenu à 375 mm pour des manœuvres dans des conditions de travail plus lourdes.
- 

► **ELEMENTS DE SERRAGE**
Volants disponibles dans des formes, des dimensions et des matières différentes pour diverses applications de serrage.
- 

► **LEVIERS DE SERRAGE**
Poignées débrayables et leviers de serrage disponibles en différentes matières: levier en plastique avec élément de serrage en plastique; levier en plastique avec élément de serrage en métal ou levier en métal avec élément de serrage en métal.
- 

► **POIGNEES**
Un grand choix de poignées pour satisfaire toutes les exigences pour une prise toujours confortable et sûre.
- 

► **ELEMENTS DE REGULATION**
Volants et boutons en plastique et en métal avec surface neutre, avec index ou avec graduation pour effectuer des opérations de contrôle et de régulation.

CLEAN

Eléments en blanc avec inserts en acier inoxydable

INOX
Stainless Steel

Eléments disponibles avec insert en acier inoxydable

SOFT

Eléments réalisés avec revêtement en élastomère soft-touch

HT

Eléments réalisés en technopolymère spécial pour emploi à hautes températures

SAN

Eléments en technopolymère spécial auto-extinguible certifié UL-94 V0

SAN

Eléments réalisés en technopolymère à action antimicrobienne



ELEMENTS DE MANŒUVRE

VRTP. VRTP+I / VRTP+IEL VRTP+IR



Volants à rayons

Matière: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Assemblage: douille en acier bruni, trou alésé H7.
Exécutions standard disponibles: sans poignée, avec poignée libre, avec poignée rabattable.
Diamètres: 80 - 100 - 125 - 160 - 200 - 250 - 300 - 375 mm

ETW. ETW+I ETW+IR ETW.375+IEL ETW.375+IR



Volants à rayons

Matière: technopolymère, couleur gris-noire, finition mate.
Assemblage: douille en acier bruni, trou alésé H7.
Calotte couvre-douille: technopolymère dans les couleurs Ergostyle.
Exécutions standard disponibles: sans poignée, avec poignée libre, avec poignée rabattable.
Diamètres: 125 - 160 - 200 - 375 mm



GN 322-A GN 322-R GN 322.3



Volants à rayons

Matière: fusion en aluminium, surface finement sablée mate, couronne tournée et polie.
Assemblage: trou alésé H7.
Exécutions standard disponibles: sans poignée, avec poignée libre, avec poignée rabattable.
Diamètres: 125 - 140 - 160 - 200 - 250 mm

VR.FP VR.FP+I VR.FP+IR



Volants à rayons

Matière: matière plastique thermodurcissable, couleur noire, finition mate.
Assemblage: moyeu en acier bruni, non percé.
Exécutions standard disponibles: sans poignée, avec poignée libre, avec poignée rabattable. Série VRU. VRU+I moyeu en acier bruni au grand diamètre, avec avant-trou borgne.
Diamètres: 100 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 250 - 300 - 375 mm
VRU. VRU+I : 125 - 160 - 200 - 250 mm

DIN 950-A DIN 950-D



Volants à rayons

Matière: fonte sphéroïdale, couronne tournée et polie.
Assemblage: trou alésé H7. Disponible aussi avec rainure pour clavette.
Exécutions standard disponibles: sans poignée, avec poignée libre.
Diamètres: 80 - 100 - 125 - 140 - 160 - 200 - 250 mm

GN 227.2-A GN 227.2-D



Volants à rayons en acier moulé

Matière: acier INOX AISI 304 moulé, finition sablée mate.
Assemblage: moyeu soudé avec trou passant alésé H9 ou trou carré passant H11.
Exécutions standard disponibles: sans poignée, avec poignée libre.
Diamètres: 160 - 200 - 250 mm



VDS. VDS+I / VDS+IEL VDS+IR VDS+IRS



Volants pleins

Matière: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Assemblage: douille en acier bruni, trou alésé H7.
Exécutions standard disponibles: sans poignée, avec poignée libre, avec poignée rabattable, avec poignée rabattable de sécurité.
Diamètres: 80 - 100 - 125 - 150 - 175 - 200 - 250 - 300 mm

ESW+I ESW+IR



Volants pleins

Matière: technopolymère, couleur gris-noire, finition mate.
Assemblage: douille en acier bruni, trou alésé H7.
Calotte couvre-douille: technopolymère dans les couleurs Ergostyle.
Exécutions standard disponibles: avec poignée libre, avec poignée rabattable.
Diamètres: 125 - 150 - 175 mm



VDT. VDT+I VDT+IR



Volants pleins

Matière: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Assemblage: douille en acier bruni, trou alésé H7.
Exécutions standard disponibles: sans poignée, avec poignée libre, avec poignée rabattable.
Diamètres: 100 - 125 - 160 - 200 mm

VD.FP VD.FP+I



Volants pleins

Matière: matière plastique thermodurcissable, couleur noire, finition brillante.
Assemblage: moyeu en acier bruni affleurant antérieurement, non percé ou avec trou alésé H7.
Exécutions standard disponibles: sans poignée, avec poignée libre.
Diamètres: 50 - 63 - 80 - 100 - 125 - 140 - 150 - 175 - 200 - 225 - 250 - 300 - 350 mm

VDO.FP VDO.FP+I VDO.FP+IR VDO.FP+IRS



Volants pleins

Matière: matière plastique thermodurcissable, couleur noire, finition brillante.
Assemblage: moyeu en acier bruni affleurant antérieurement, non percé.
Exécutions standard disponibles: sans poignée, avec poignée libre, avec poignée rabattable, avec poignée rabattable de sécurité.
Diamètres: 100 - 125 - 150 - 175 - 200 - 225 - 250 mm

GN 321-A GN 321-R



Volants pleins

Matière: fusion en aluminium, surface finement sablée mate, couronne tournée et polie.
Assemblage: trou alésé H7.
Exécutions standard disponibles: sans poignée, avec poignée libre.
Diamètres: 80 - 100 - 125 - 140 - 160 - 200 - 250 mm

GN 000.5



Douilles à embrayage de sécurité pour volants

Matière: acier trempé avec surfaces de roulement rectifiées.
Assemblage: douille avec trou alésé H7 et rainure pour clavette.
Diamètres trou pour clavette: 12 - 14 - 18 - 22 mm

EMW+IEL EMW+IR



Volants monorayon

Matière: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Assemblage: douille en acier bruni, trou alésé H7.
Calotte couvre-douille: technopolymère dans les couleurs Ergostyle.
Exécutions standard disponibles: avec poignée libre, avec poignée rabattable.
Diamètre: 350 mm



EYK.



Volant de manœuvre à trois bras

Matière: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Assemblage: douille en acier bruni, trou alésé H7.
Calotte couvre-douille: technopolymère dans les couleurs Ergostyle.
Poignées libres: technopolymère, couleur noire, finition mate. Sur demande, en couleurs différentes.
Diamètres: 400 mm



MT-AS MT. MT+IR



Manivelles

Matière: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Assemblage: MT-AS douille en acier bruni, trou carré passant H9; MT. MT+IR: moyeu en acier bruni avec avant-trou borgne H9 ou trou passant alésé H7.
Exécutions standard disponibles: avec poignée libre, avec poignée rabattable.
Diamètres: 50 - 64 - 80 - 100 - 130 - 160 - 210 mm

EKH.



Manivelles

Matière: technopolymère, couleur gris-noire, finition mate.
Assemblage: moyeu en acier bruni, trou alésé H7.
Calotte couvre-moyeu: technopolymère dans les couleurs Ergostyle.
Poignée libre: technopolymère, couleur gris-noire, finition mate.
Diamètres: 100 - 125 mm



GN 471



Manivelles

Matière: fusion en aluminium, revêtement en résine époxy, couleur noire RAL 9005, finition mate.
Assemblage: trou passant alésé H7 ou trou carré passant H11.
Poignée libre: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Diamètres: 64 - 80 - 100 - 125 - 160 mm

GN 472.3



Manivelles

Matière: fusion en aluminium, revêtement en résine époxy, couleur noire RAL 9005, finition mate.
Assemblage: trou alésé H7 ou trou carré passant H11.
Poignée rabattable: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Diamètres: 80 - 100 - 125 mm

METP.



Manivelle équilibrée

Matière: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Assemblage: douille en acier bruni, trou alésé H7.
Poignée rabattable: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Diamètre: 170 mm



ELEMENTS DE SERRAGE

VB.639 FP VB.639 VB.639 p VB.639 S-INOX



Petits volants à trois bras

Matériau: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Assemblage: douille en acier bruni ou en laiton avec trou borgne lisse ou fileté ou trou passant fileté; tige filetée en acier zingué brillant. Disponible aussi avec douille en acier inoxydable AISI 303.
Diamètres: 63 - 80 - 100 - 130 mm



VCT.FP VCT. VCT.p



Petits volants à lobes

Matériau: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Assemblage: douille en acier bruni ou en laiton avec trou borgne lisse ou fileté ou trou passant fileté; tige filetée en acier zingué brillant.
Calotte de fermeture centrale: technopolymère, disponible en six couleurs différentes.
Diamètres: 25 - 32 - 40 - 50 - 63 - 74 - 95 mm

VCT.SOFT VCT.p SOFT



Petits volants à lobes

Matériau: technopolymère recouvert d'élastomère "soft-touch"erti chimiquement, couleur noire, finition mate.
Assemblage: douille en laiton avec trou borgne fileté, tige filetée en acier zingué brillant.
Calotte de fermeture centrale: technopolymère, disponible en six couleurs différentes.
Diamètres: 43 - 53 mm



VCT.AE-V0



Petits volants à lobes

Matériau: technopolymère certifié autoextinguible UL-94 V0, renforcé de fibre de verre, couleur noire, finition mate.
Assemblage: douille en laiton, trou fileté borgne ou passant.
Diamètres: 25 - 32 - 40 - 50 mm



VC.692 CLEAN



Petits volants à lobes

Matériau: technopolymère, couleur blanche semblable à RAL 9002, finition mate.
Assemblage: douille en acier inoxydable AISI 303, trou borgne fileté.
Diamètres: 32 - 40 - 50 - 60 mm



VC.692 VC.692 p VC.692 S-INOX VC.692 S-p-INOX



Petits volants à lobes

Matériau: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Assemblage: douille en laiton ou en acier inoxydable AISI 303 avec trou borgne fileté, tige filetée en acier zingué brillant.
Diamètres: 32 - 40 - 50 - 60 mm



VLS. VLS.S-p-INOX



Petits volants de sécurité à lobes

Matériau: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Assemblage: douille en laiton avec trou borgne fileté ou tige filetée en acier inoxydable AISI 303.
Clé de sécurité: technopolymère en couleur rouge avec profil anti-intrusion en acier inoxydable. Disponible en version articulée ou à bille.
Diamètres: 42 - 55 mm



VC.192 VC.192 p VC.192 S-INOX VC.192 S-p-INOX



Petits volants à lobes

Matériau: matière plastique thermodurcissable, couleur noire, finition brillante.
Assemblage: douille en acier bruni, acier inoxydable AISI 303 ou en laiton avec trou borgne lisse ou fileté; tige filetée en acier zingué brillant ou en acier inoxydable AISI 303.
Diamètres: 25 - 30 - 40 - 50 - 60 - 70 - 85 - 100 mm



VL.640 FP VL.140 FP



Petits volants à lobes

Matériau: technopolymère, couleur noire, finition brillante.
VL.140 FP: matière plastique thermodurcissable, couleur noire, finition brillante.
Assemblage: moyeu en acier bruni affleurant antérieurement disponible non percé, avec trou passant alésé H7 ou trou passant fileté 6H.
Diamètres: 50 - 60 - 70 - 80 - 100 - 130 mm

ELK.FP ELK. ELK.p



Volants à lobes

Matériau: technopolymère, couleur gris-noire, finition mate.
Assemblage: douille en acier bruni ou laiton avec trou passant alésé H7, trou borgne alésé H9, trou borgne fileté; tige filetée en acier zingué brillant.
Calotte: technopolymère dans les couleurs Ergostyle.
Diamètres: 45 - 56 - 70 mm



VTR. VTR.p VTR.FP VTR.N



Boutons de serrage

Matériau: technopolymère, couleur noire ou orange, finition brillante.
Assemblage: douille en laiton avec trou borgne fileté, trou passant fileté, trou carré ou tige filetée en acier zingué brillant.
Diamètres: 32 - 40 - 50 - 60 mm

VTRM



Boutons de serrage

Matériau: acier inoxydable, finition sablée mate.
Assemblage: moyeu, trou borgne fileté.
Diamètres: 32 - 40 - 50 - 60 mm



VCRT.



Petits volants à lobes avec trou carré

Matériau: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Assemblage: trou passant carré renforcé d'une armature en laiton.
Diamètres: 40 - 50 - 63 - 74 - 95 mm

VCRT.FM



Petits volants à lobes pour assemblage rapide

Matériau: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Assemblage: trou passant carré, disponible avec deux valeurs de résistance au levage différentes: exécution 20 (résistance 20 N), exécution 100 (résistance 100 N).
Calotte de fermeture centrale: technopolymère, disponible en six couleurs différentes.
Diamètres: 50 - 63 mm

GN 5336



Petits volants à lobes

Matériau: fusion en aluminium ébarbée et polie.
Assemblage: moyeu avec trou borgne alésé H7 ou fileté.
Diamètres: 40 - 50 - 60 - 70 mm

GN 5334



Petits volants à lobes

Matériau: acier inoxydable AISI 304, finition sablée mate.
Assemblage: moyeu soudé avec trou borgne alésé H7 ou trou fileté; goujon fileté en acier inoxydable AISI 304.
Diamètres: 40 - 50 - 60 mm



GN 5335



Petits volants à lobes

Matériau: acier inoxydable AISI 303, finition sablée mate.
Assemblage: moyeu avec trou borgne alésé H7 ou fileté.
Diamètres: 40 - 50 - 60 mm



EWN.FP EWN. EWN.p EWN.SST-FP EWN.SST EWN.SST-p



Ecrous-papillons

Matériau: technopolymère, couleur gris-noire, finition mate.
Assemblage: douille en laiton ou en acier inoxydable AISI 303 avec trou passant fileté sans calotte ou trou fileté avec calotte; tige filetée en acier zingué brillant ou en acier inoxydable AISI 303.
Calotte: technopolymère dans les couleurs Ergostyle.
Diamètres: 48 - 55 - 70 mm



ESN.



Petits leviers

Matériau: technopolymère, couleur gris-noire, finition mate.
Assemblage: douille en laiton, trou passant fileté.
Calotte: technopolymère dans les couleurs Ergostyle.
Dimensions: 55 - 70 mm



CT.476 FP CT.476 CT.476 p CT.476 S-p-INOX



Clavettes de serrage

Matériau: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Assemblage: douille en laiton avec trou passant fileté ou trou borgne fileté; tige filetée en acier zingué brillant ou en acier inoxydable AISI 303.
Diamètres: 20 - 25 - 30 - 40 mm





LEVIERS DE SERRAGE

GN 734



Ecrous-papillons

Matière: acier inoxydable, finition sablée mate.
Assemblage: trou passant fileté ou trou borgne fileté.
Diamètres: 45 - 57 mm



BT.FP BT. BT.p BT.S-INOX BT.S-p-INOX



Boutons cannelés

Matière: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Assemblage: douille en laiton ou en acier inoxydable AISI 303 avec trou passant fileté ou trou borgne fileté; tige filetée en acier zingué brillant ou en acier inoxydable AISI 303.
Diamètres: 16 - 20 - 25 - 32 - 40 - 50 mm



B.193 FP B.193 B.193 p B.193 S-p-INOX



Boutons moletés

Matière: matière plastique thermodurcissable, couleur noire, finition brillante.
Assemblage: douille en laiton avec trou passant fileté ou trou borgne fileté; tige filetée en acier zingué brillant ou en acier inoxydable AISI 303.
Diamètres: 15 - 18 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 50 mm



B.259 B.259 p



Boutons moletés

Matière: matière plastique thermodurcissable, couleur noire, finition brillante.
Assemblage: douille en laiton avec trou borgne fileté, ou tige filetée en acier zingué brillant.
Diamètres: 20 - 25 - 30 mm

B.259 CLEAN



Boutons moletés

Matière: matière plastique thermodurcissable, couleur blanche semblable à RAL 9002, finition brillante.
Assemblage: douille en acier inoxydable AISI 303, trou borgne fileté.
Diamètres: 20 - 25 - 30 mm



DIN 6303 DIN 6303-NI



Boutons moletés

Matière: acier bruni ou acier inoxydable AISI 303, finition sablée mate.
Assemblage: trou passant fileté.
Diamètres: 20 - 24 - 30 - 36 - 40 mm



DIN 464 DIN 464-NI



Boutons moletés avec goujon fileté

Matière: acier tourné et bruni ou acier inoxydable AISI 303, finition sablée mate.
Assemblage: goujon fileté.
Diamètres: 16 - 20 - 24 - 30 - 36 mm



DIN 467 DIN 467-NI



Boutons moletés

Matière: acier tourné et bruni ou acier inoxydable AISI 303, finition sablée mate.
Assemblage: trou passant fileté.
Diamètres: 12 - 16 - 20 - 24 - 30 - 36 - 40 mm



MBT. MBT.p



Boutons avec reliefs prismatiques

Matière: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Assemblage: douille en laiton, trou borgne lisse ou fileté, ou tige filetée en acier zingué brillant.
Diamètres: 31 - 40 - 50 - 60 - 69 mm

MBT.SOFT MBT.p SOFT



Boutons cannelés

Matière: technopolymère recouvert d'élastomère SOFT-TOUCH serti chimiquement, couleur noire, finition mate.
Assemblage: douille en laiton avec trou borgne fileté ou tige filetée en acier zingué brillant.
Diamètres: 44 - 54 mm



MR. MR.p



Poignées débrayables

Levier: technopolymère, dans les couleurs noire, orange, grise, finition mate.
Assemblage: élément de serrage en technopolymère avec douille en acier bruni ou en laiton avec trou borgne lisse ou fileté; tige filetée en acier zingué brillant.
Dimensions: 40 - 63 - 80 - 100 mm

MRX. MRX.S-INOX MRX.p MRX.S-p-INOX



Poignées débrayables

Levier: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Assemblage: élément de serrage en technopolymère avec douille en laiton ou en acier inoxydable AISI 303 avec trou borgne fileté; tige filetée en acier zingué brillant ou en acier inoxydable AISI 303.
Dimensions: 40 - 63 - 80 - 100 mm



ERX. ERX.p ERX.SST ERX.SST-p



Poignées débrayables

Levier: technopolymère, couleur gris-noire, finition mate.
Assemblage: élément de serrage en technopolymère avec douille en laiton ou acier INOX AISI 303 avec trou borgne fileté ou avec tige filetée en acier zingué brillant.
Dimensions: 44 - 63 - 78 - 95 mm



ERX.AV ERX.AV p



Poignées débrayables pour assemblage rapide

Levier: technopolymère, couleur gris-noire, finition mate.
Assemblage: élément de serrage en technopolymère avec douille en laiton avec trou borgne fileté; tige filetée en acier zingué brillant. Vissage rapide en phase d'assemblage initial à l'aide d'une visseuse électrique ou pneumatique pourvue d'un dispositif de régulation du couple de serrage.
Dimension: 78 mm



ERZ. ERZ.SST ERZ.SST-p



Poignées débrayables

Levier: technopolymère, couleur gris-noire, finition mate avec insertion en alliage de zinc pour l'accouplement à l'élément de serrage.
Assemblage: élément de serrage en acier bruni ou en acier inoxydable AISI 303, trou fileté ou tourillon fileté.
Dimensions: 44 - 63 - 78 - 95 mm



ERM. ERM.SST ERM.p ERM.SST-p



Poignées débrayables

Levier: alliage de zinc moulé sous pression, revêtement en résine époxy, couleur orange RAL 2004, rouge RAL 3000, gris RAL 9006, noir RAL 9005 finition mate.
Assemblage: élément de serrage en acier bruni ou en acier inoxydable AISI 303, trou fileté ou tourillon fileté.
Dimensions: 44 - 63 - 78 - 95 mm



GN 300 GN 300.1 GN 300.4



Poignées débrayables

Levier: alliage de zinc moulé sous pression, revêtement en résine époxy, couleur noire RAL 9005 finition mate, orange RAL 2004, gris RAL 7031.
Assemblage: élément de serrage en acier bruni ou en acier INOX AISI 303, trou fileté ou tourillon fileté. Série GN 300.4 avec système pour forces de serrage élevées.
Dimensions: 45 - 63 - 78 - 92 - 108 mm



GN 212.4



Poignées débrayables

Levier: acier tourné et bruni.
Assemblage: élément de serrage en acier bruni, trou ou tourillon filetés en acier bruni.
Poignée: matière plastique thermodurcissable, couleur noire, finition brillante.
Diamètres: 21 - 24 - 28 - 33 - 40 mm

ERF. ERF.N ERF.p



Poignées à levier

Levier: technopolymère, couleur gris-noire, finition mate.
Assemblage: douille en laiton avec trou borgne fileté ou tige filetée. ERF.N: trou borgne cylindrique, armature en laiton et demi-trou transversal pour le goupillage sur l'arbre; trou borgne carré avec vis de pression transversale.
Dimensions: 44 - 63 - 78 - 95 mm



DIN 99 DIN 99-NI



Poignées à levier

Levier: acier tourné et bruni ou acier inoxydable AISI 303, finition sablée mate.
Assemblage: trou passant cylindrique ou trou passant fileté.
Dimensions: 50 - 63 - 80 - 100 - 125 - 160 mm



4 POIGNEES

M.843 M.243

Poignées
Matière: technopolymère dans six couleurs différentes, finition brillante.
M.243 en matière plastique thermodurcissable, couleur noire, finition brillante.
Assemblage: douilles en laiton avec trous filetés ou trous borgnes filetés.
Entraxes pour assemblage: 86 - 117 - 179 mm



M.843 CLEAN

Poignées
Matière: technopolymère, couleur blanche semblable à RAL 9002, finition brillante. Particulièrement indiquée pour l'application sur les équipements médicaux et hospitaliers ou sur les machines du secteur alimentaire.
Assemblage: douilles en laiton avec trous filetés.
Entraxes pour assemblage: 117 - 179 mm



CLEAN INOX Stainless Steel

M.643 M.643 FM

Poignées
Matière: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Assemblage: douilles en alliage de zinc moulé sous pression laitonée ou en laiton avec trous borgnes filetés ou passants pour vis à tête cylindrique à six pans creux.
Entraxes pour assemblage: 86 - 117 - 120 - 132 - 150 - 179 - 300 mm



M.643 HT

Poignées
Matière: technopolymère, couleur noire, finition mate.
Assemblage: douilles en laiton, trous borgnes filetés.
Température maximum d'utilisation: 200°C
Entraxes pour assemblage: 86 - 117 - 179 mm



HT

GN 565 GN 565.5 GN 565.1

Poignées
Matière: aluminium naturel ou anodisé ou avec revêtement en résine époxye. **GN 565.5** en acier inoxydable AISI 304, finition sablée mate.
Assemblage: trous borgnes filetés ou trous passants pour vis à tête cylindrique à six pans creux. **GN 565.1** assemblage frontal.
Entraxes pour assemblage: 100 - 112 - 116 - 128 - 132 - 160 - 164 - 192 - 196 - 300 - 400 mm



INOX Stainless Steel

EBP. EBP.B

Poignées tiroir
Matière: technopolymère, couleur gris-noire, finition mate.
Calottes: technopolymère dans les couleurs Ergostyle, finition mate.
Assemblage: trous passants pour vis à tête cylindrique à six pans creux, ou douilles en laiton avec trous borgnes filetés.
Entraxes pour assemblage: 93.5 - 117 - 150 - 179 mm



ERGOSTYLE®

EBP.SAN

Poignée tiroir avec protection antimicrobienne
Matière: technopolymère spécial renforcé de fibre de verre avec ions d'argent sur base céramique inorganique, couleur noire, finition mate. Il empêche le dépôt de bactéries, champignons et de moisissure assurant ainsi l'assainissement total des surfaces. **Calottes:** technopolymère, couleur noire, finition mate.
Assemblage: trous passants pour vis à tête cylindrique à six pans creux.
Entraxes pour assemblage: 117 mm



SAN ERGOSTYLE®

M.543

Poignées
Matière: technopolymère, couleur noire RAL 9005 ou orange RAL 2004, finition mate.
Assemblage: douilles en laiton, trous borgnes filetés.
Entraxes pour assemblage: 93.5 - 117 - 132 mm



M.443 CH M.443 SH M.443 EH

Poignées
Matière: technopolymère, couleur noire, finition mate.
M.443 CH est disponible dans les couleurs suivantes : noire RAL 9005, orange RAL 2004, grise RAL 7031, rouge RAL 3000.
Assemblage: trous passants pour vis à tête cylindrique à six pans creux ou à tête évasée plate, pour vis à tête hexagonale ou écrous du commerce.
Entraxes pour assemblage: 93.5 - 117 - 122 - 132 - 149 - 150 - 179 - 235 mm



M.443 AE-V0

Poignées
Matière: technopolymère renforcé de fibre de verre certifié autoextinguible **UL-94 V0**, couleur noire, finition mate.
Assemblage: trous passants pour vis à tête cylindrique à six pans creux.
Entraxes pour assemblage: 93.5 - 117 - 132 - 179 mm



🚫

GN 728 GN 728.5

Poignées
Matière: aluminium moulé sous pression ou acier inoxydable, finition sablée mate.
Assemblage: trous borgnes filetés (assemblage postérieur) ou trous passants pour vis à tête cylindrique à six pans creux (assemblage frontal).
Entraxes pour assemblage: 120 mm



INOX Stainless Steel

GN 425 GN 425-NI

Poignées
Matière: acier ou acier inoxydable AISI 303 finition sablée mate.
Assemblage: trous borgnes filetés.
Entraxes pour assemblage: 88 - 100 - 120 - 180 - 200 - 235 mm



INOX Stainless Steel

GN 427

Poignées
Matière: aluminium.
Assemblage: trous borgnes filetés.
Entraxes pour assemblage: 88 - 100 - 120 - 180 - 200 mm



GN 424 GN 565.4

Poignées en arc
Matière: acier inoxydable AISI 303 finition brossée mate, ou aluminium.
Assemblage: trous borgnes filetés ou trous passants pour vis à tête cylindrique à six pans creux.
Entraxes pour assemblage: 64 - 96 - 128 - 160 - 192 mm



INOX Stainless Steel

EWP.

Poignées pour protections
Matière: technopolymère, couleur gris-noire, finition mate.
Calottes: technopolymère dans les couleurs Ergostyle, finition brillante.
Assemblage: trous passants pour vis à tête cylindrique à six pans creux ou trous passants pour vis à tête évasée plate.
Entraxes pour assemblage: 93.5 mm



ERGOSTYLE®

ESP.

Poignées de sécurité pour protections
Matière: technopolymère, couleur gris-noire, finition mate.
Calotte: technopolymère dans les couleurs Ergostyle, finition brillante.
Assemblage: trous passants pour vis à tête cylindrique à six pans creux ou trous passants pour vis à tête évasée plate.
Entraxes pour assemblage: 93.5 mm



ERGOSTYLE®

GN 730

Poignées de sécurité pour protections
Matière: profilé en aluminium.
Assemblage: trous borgnes filetés.
Entraxes pour assemblage: 90 - 105 - 120 mm



GN 425.1

Poignées à double courbe
Matière: acier chromé.
Assemblage: trous borgnes filetés.
Entraxes pour assemblage: 88 - 100 - 120 mm



GN 565.2

Poignées inclinées
Matière: aluminium.
Assemblage: trous borgnes filetés.
Entraxes pour assemblage: 128 - 160 mm



EPR-PF EPR-SH EPR/F-SH

Poignées encastrables
Matière: technopolymère, couleur gris-noire, finition mate.
Calotte: technopolymère dans les couleurs Ergostyle, finition brillante.
Assemblage: à décliné ou avec trous passants pour vis autotaraudeuses en acier inoxydable AISI 304.
Dimensions: 90 - 120 mm



ERGOSTYLE®

ERB. ERB.CLEAN

Poignée encastrable bidirection

Matière: technopolymère, couleur gris-noire, finition mate. Disponible aussi en couleur blanche semblable à RAL 9002, particulièrement indiquée pour l'application sur les équipements médicaux et hospitaliers ou sur les machines du secteur alimentaire. **Assemblage:** 4 vis autotaraudeuses en acier zingué.

Dimensions: 130 mm


GN 425.4

Poignée rabattable encastrable

Matière: poigné en acier chromé, plaque d'assemblage en alliage de zinc moulé sous pression, revêtement en résine époxy, couleur noire RAL 9005, finition mate.

Assemblage: trous passants pour vis à tête évasée plate.

Dimensions: 170 mm

GN 426.1

Poignées tubulaires à double courbe

Matière: aluminium, revêtement en résine époxy, couleur noire RAL 9005, finition mate.

Assemblage: trous borgnes filetés dans la barre pour le Ø 20, douilles en aluminium filetées dans le tube pour le Ø 28.

Entraxes pour assemblage: 200 - 250 - 300 - 350 mm

GN 426

Poignées tubulaires

Matière: aluminium, revêtement en résine époxy, couleur noire RAL 9005, finition mate.

Assemblage: trous borgnes filetés dans la barre pour le Ø 20, douilles en aluminium filetées dans le tube pour le Ø 28.

Entraxes pour assemblage: 200 - 300 - 400 mm

ETH.

Poignées tubulaires

Matière: tube en aluminium, revêtement en résine époxy, couleur métallisée graphite, finition mate; supports latéraux en technopolymère, couleur gris-noire, finition mate; calottes couvre-vis en technopolymère dans les couleurs Ergostyle, finition brillante. **Assemblage:** trous passants pour vis à tête cylindrique à six pans creux, vis à tête hexagonale ou écrous du commerce.

Entraxes pour assemblage: 300 - 500 - 700 - 1000 mm


M.1043

Poignées tubulaires

Matière: tube en aluminium, revêtement en résine époxy, couleur métallisée graphite, finition mate; supports latéraux en technopolymère, couleur gris-noire, finition mate; bouchons de fermeture antirotation du tube en caoutchouc synthétique NBR.

Assemblage: trous passants pour vis à tête cylindrique à six pans creux.

Entraxes pour assemblage: 300 - 350 - 400 - 500 - 600 - 700 mm

M.1066 BM M.1066 FM M.1066 BM-CLEAN

Poignées tubulaires

Matière: tube en aluminium, revêtement en résine époxy, couleur métallisée graphite, finition mate; supports latéraux en technopolymère, couleur graphite. Disponible aussi en blanc RAL 9002 pour l'application sur les équipements médicaux hospitaliers ou du secteur alimentaire.

Assemblage: vis en acier zingué avec trous borgnes filetés fixées au tube (assemblage postérieur); vis à tête cylindrique à six pans creux en acier bruni, écrous et rondelles (assemblage frontal).

Entraxes pour assemblage: 200 - 250 - 300 - 400 - 500 - 600 mm


GN 333.1 GN 333.5-NI

Poignées tubulaires

Matière: tube en aluminium ou acier inoxydable AISI 304, finition mate finement rectifiée; supports latéraux en alliage de zinc moulé sous pression, revêtement en résine époxy, couleur noire RAL 9005, finition mate ou en acier inoxydable finition sablée électroplie.

Assemblage: trous borgnes filetés.

Entraxes pour assemblage: 200 - 300 - 500 mm


GN 333

Poignées tubulaires inclinées

Matière: tube en aluminium, supports latéraux en alliage de zinc moulé sous pression, revêtement en résine époxy, couleur noire RAL 9005, finition mate.

Assemblage: trous borgnes filetés.

Entraxes pour assemblage: 200 - 300 - 500 mm

GN 669

Poignées tubulaires

Matière: tube en aluminium anodisé naturel ou avec revêtement en résine époxy couleur noire, finition mate. Supports en aluminium naturel ou en couleur noire en technopolymère.

Assemblage: trous borgnes filetés.

Entraxes pour assemblage: 200 - 300 - 500 mm

GN 481

Poignées pour arêtes

Matière: profilé en aluminium, revêtement en résine époxy, couleur noire RAL 9005, finition mate.

Assemblage: trous passants pour vis à tête évasée plate.

Dimensions: 100 - 300 - 500 mm

L.652 L.652 p L.652M

Poignées

Matière: technopolymère, couleur noire RAL 9005, orange RAL 2004, rouge RAL 3000, finition mate. **L.652M** aluminium naturel ou avec revêtement en résine époxy, couleur noire RAL 9005.

Assemblage: douille en laiton, trou borgne lisse ou fileté, tige filetée en acier zingué brillant.

Dimensions: 40 - 55 - 67 - 80 - 94 mm

EKK. EKK.p GN 676.5

Boutons moletés

Matière: technopolymère dans les couleurs Ergostyle, finition mate.

GN 676.5 en acier INOX AISI 303, finition sablée mate.

Assemblage: douille en laiton, trou borgne fileté, ou tige filetée.

Diamètres: 16 - 18 - 21 - 25 - 31 mm


EBK.SOFT EBK.p SOFT EBK+x

Poignées en deux volumes

Matière: technopolymère, couleur noire, finition mate.

EBK.SOFT et **EBK.p SOFT** avec revêtement en élastomère « soft-touch » serti chimiquement.

Assemblage: douille en laiton avec trou borgne fileté, tige filetée ou tourillon en acier zingué brillant.

Diamètres: 50 mm


IEL+x

Poignées libres en deux volumes

Matière: élastomère thermoplastique semi-rigide, couleur noire, finition mate.

Assemblage: tourillon en acier zingué brillant, extrémité filetée avec trou d'assemblage à six pans creux.

Dimensions: 47 - 65 mm

MA.

Plaquettes avec idéogrammes

Matière: film vinyle autocollant.

Assemblage: avec voyant lenticulaire de toutes les poignées des séries SH.N, IH.N et IEL.N-H.

21 idéogrammes standards, imprimé à l'envers sur le côté collant; la visibilité de l'idéogramme est améliorée par la forme lenticulaire du voyant auquel elles sont appliquées.

IEL.N IEL.N-H

Poignées en deux volumes

Matière: élastomère thermoplastique semi-rigide, couleur noire, finition mate. **IEL.N-H** avec voyant lenticulaire pour l'application des plaquettes avec idéogrammes.

Assemblage: trou borgne lisse.

Dimensions: 65 mm

IH.N

Poignées ogivales avec voyant lenticulaire

Matière: technopolymère, couleur noire, finition mate avec voyant lenticulaire pour l'application des plaquettes avec idéogrammes.

Assemblage: trou borgne lisse.

Dimensions: 40 - 50 mm

SH.N PS. S.N PL.

Poignées à bille

Matière: matière plastique thermodurcissable, couleur noire, finition brillante sans ou avec petite rainure équatoriale. **SH.N** avec voyant lenticulaire pour l'application des plaquettes avec idéogrammes. **PL.** couleur noire semblable à RAL 9005 ou rouge RAL 3000.

Assemblage: trou borgne fileté ou douille autobloquante, trou borgne lisse.

Dimensions: 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 60 mm

I.622 N I.622 N-CLEAN I.622 I.222 I.222 N

Poignées

Matière: **I.622 N I.622 N-CLEAN I.622** technopolymère dans six couleurs différentes, finition brillante. en blanc semblable à RAL 9002 pour l'application sur équipements médicaux, hospitaliers ou pour l'industrie alimentaire.

I.222 I.222 N en matière plastique thermodurcissable, couleur noire, finition brillante. **Assemblage:** trou borgne lisse ou fileté, douille autobloquante avec trou borgne lisse.

Dimensions: 25 - 30 - 40 - 55 - 70 - 90 mm



I.168 SOFT



Poignée moletée

Matière: technopolymère avec revêtement en élastomère « soft-touch », couleur noire, finition mate.

Assemblage: douille en laiton, trou borgne lisse.

Dimension: 60 mm

I.149



Poignées

Matière: matière plastique thermodurcissable, couleur noire, finition brillante.

Assemblage: trou borgne fileté.

Dimensions: 65 - 85 mm

I.580 N



Poignées

Matière: technopolymère, couleur noire, finition mate.

Assemblage: trou borgne.

Dimensions: 40 - 50 - 65 - 80 - 90 mm

EGH.SOFT



Poignée

Matière: technopolymère, avec revêtement en élastomère « soft-touch » sert chimiquement, couleur noire, finition mate.

Assemblage: trou borgne lisse.

Dimension: 85 mm

BL.668 BL.368 BL.366



Bras de levier

Matière: acier zingué brillant ou acier chromé mat.

Poignées: I.622, I.222 ou I.280.

Dimensions: 57 - 67 - 77 - 85 - 95 - 100 - 107 - 118 - 125 - 129 - 137 - 142 - 155 - 160 - 165 - 175 - 180 - 190 - 203 mm

I.601+x INOX



Poignées libres

Matière: technopolymère, couleur noire, finition mate.

Assemblage: tourillon en acier INOX AISI 303, extrémité filetée avec trou d'assemblage à six pans creux.

Dimensions: 40 - 50 - 65 - 80 - 90 mm

I.621+x



Poignées libres en deux volumes

Matière: technopolymère, couleur noire, finition mate.

Assemblage: tourillon en acier zingué brillant, extrémité filetée avec trou d'assemblage à six pans creux.

Dimensions: 45 - 60 - 65 - 80 - 90 mm

GN 798



Poignées libres en deux volumes

Matière: aluminium tourné et poli.

Assemblage: tourillon en acier zingué brillant, extrémité filetée avec trou d'assemblage à six pans creux.

Dimensions: 16 - 18 - 22 - 24 - 25 mm

IR.620



Poignées rabattables en deux volumes

Matière: poignée en technopolymère, couleur noire, finition mate, tourillon en acier bruni, support base plate pour assemblage à emboîtement en acier fritté et oxydé.

Dimensions: 45 - 60 - 65 - 80 - 90 mm

IRS.802 IRS.802 INOX



Poignées rabattables de sécurité

Matière: poignée en technopolymère, couleur noire, finition mate, tourillon doublement guidé en acier bruni ou en acier INOX AISI 303, support base plat pour assemblage à emboîtement en acier fritté et oxydé ou en acier INOX fritté AISI 303.

Dimensions: 65 - 80 - 90 mm



ELEMENTS DE REGULATION

VC.192+IN VC.192+F



Petits volants à index

Matière: Duroplast, couleur noir, finition brillante; index ou vernier avec ligne d'indication blanche en technopolymère.

Assemblage: douille en acier bruni ou en laiton, toutes deux avec trou borgne lisse.

Diamètres: 32 - 40 - 50 - 60 - 70 - 85 mm

MI.204



Boutons à index

Matière: Duroplast, couleur noir, finition brillante, index avec ligne d'indication blanche.

Assemblage: douille en laiton avec trou borgne lisse.

Diamètres: 45 - 55 mm

IZP. IZP+K IZP+GS



Poignées de régulation moletées

Matière: technopolymère, couleur noir, finition mate; plaquette frontale autocollante en aluminium anodisé; index triangulaire ou graduation de précision, gravés au laser.

Assemblage: trou borgne lisse.

Diamètres: 27 - 32 - 35 - 40 mm

IZN.380 IZN.380+K IZN.380+FGS



Poignées de régulation moletées

Matière: technopolymère, couleur noir, finition brillante; calotte couvre-douille en technopolymère, couleur gris clair; vernier en aluminium anodisé mat avec index ou graduation de précision de couleur noire.

Assemblage: douille en acier bruni, trou alésé H7.

Diamètres: 32 - 37 - 42 - 48 - 52 - 58 - 63 - 80 mm

GN 726



Poignées de régulation moletées

Matière: profilé en aluminium moleté, anodisé, couleur noir; calotte en technopolymère, couleur gris clair, surface neutre ou avec index de couleur noire.

Assemblage: trou alésé H8.

Diamètres: 22 - 27 - 34 - 42 mm

GN 726.1



Poignées de régulation moletées

Matière: profilé en aluminium moleté, anodisé, couleur noir, avec surface neutre, avec index triangulaire à périmètre blanc ou avec graduation de précision blanche; calotte en technopolymère, couleur gris clair.

Assemblage: trou alésé H8.

Diamètres: 22 - 27 - 34 - 42 mm

GN 726.2



Poignées de régulation moletées avec vernier gradué

Matière: profilé en aluminium moleté, anodisé, couleur noir; calotte en technopolymère, couleur gris clair; vernier en technopolymère avec surface neutre, avec index triangulaire à périmètre blanc ou avec graduation de précision blanche.

Assemblage: trou alésé H8.

Diamètres: 27 - 34 - 42 mm

GN 729



Poignées de régulation

Matière: aluminium anodisé, couleur noir, index avec ligne d'indication blanche gravée au laser.

Assemblage: trou alésé H8.

Diamètres: 34 - 42 mm

MBT+I



Boutons avec reliefs prismatiques et poignée libre

Matière: technopolymère, couleur noir, finition mate.

Poignée libre: type I.701+x en technopolymère, couleur noir, finition mate.

Assemblage: douille en laiton, trou borgne lisse.

Diamètres: 40 - 50 - 60 mm

GN 736



Petits volants de régulation

Matière: profilé en aluminium moleté, anodisé, couleur noir; calotte en technopolymère, couleur gris clair.

Assemblage: trou alésé H8 avec et sans rainure pour clavette.

Exécutions standard disponibles: sans poignée ou avec poignée libre en technopolymère, couleur noir, finition brillante.

Diamètres: 52 - 62 mm

GN 736.1



Petits volants de régulation

Matière: profilé en aluminium moleté, anodisé, couleur noir; calotte en technopolymère, couleur gris clair.

Assemblage: trou alésé H8 avec et sans rainure pour clavette.

Exécutions standard disponibles: sans poignée ou avec poignée libre en technopolymère, couleur noir, finition brillante.

Diamètres: 52 - 62 mm

EGK.SOFT



Boutons moulurés

Matière: technopolymère revêtu d'élastomère "soft-touch", couleur gris-noir, finition mate.

Calotte de fermeture: technopolymère dans les couleurs Ergostyle, finition mate.

Assemblage: douille en acier bruni, trou alésé H7.

Diamètres: 50 - 63 mm

ERGOSTYLE® SOFT

GN 200 GN 200-NI



Éléments avec dispositif d'arrêt et de positionnement

Matière: acier bruni ou acier INOX AISI 303.

Assemblage: douille en acier ou en acier INOX AISI 303, trou alésé H7 et rainure pour clavette.

Diamètres: 44 - 52 mm

INOX
Stainless
Steel

GN 700



Éléments de régulation continue et de blocage

Matière: bouton en aluminium moleté anodisé, couleur noir, finition mate; base en acier bruni; contre-écrou d'indication en aluminium anodisé, couleur noir, finition mate; mécanisme de blocage interne en acier trempé rectifié.

Assemblage: douille en acier, trou alésé H7 et rainure pour clavette.

Diamètre: 66 mm

GN 727



Boutons de régulation avec arbre de commande réglable

Matière: base en acier chromé, finition mate; bouton en profilé d'aluminium moleté, anodisé, couleur noir; arbre de commande en acier; calotte en technopolymère, couleur gris clair.

Assemblage: trous parallèles ou perpendiculaires à l'axe de l'arbre de commande.

Graduations: 10 ou 15 traits sur la base chromée et 50 traits sur le bouton. Les valeurs augmentent dans le sens des aiguilles d'une montre.

Diamètres: 27 - 34 mm

GN 164



Anneaux de régulation

Matière: acier tourné.

Assemblage: trou alésé H7, sans joint d'embrayage ou avec joint d'embrayage en caoutchouc synthétique NBR.

Diamètres: 30 - 40 - 50 - 60 mm

LBR. LBR.N



Leviers de manoeuvre

Matière: corps central en technopolymère, couleur noir, finition brillante; bras en acier chromé mat, avec poignée cylindrique de type I.280 en Duroplast, couleur noir, finition brillante; plaquette frontale autocollante en aluminium anodisé mat.

Assemblage: douille en acier bruni, trou alésé H7 ou trou lisse conformé avec face plate.

Dimensions: 81 - 108 - 127 - 170 mm

ELC.



Leviers de manoeuvre

Matière: technopolymère, couleur gris-noir, finition mate.

Calotte couvre-douille: technopolymère dans les couleurs Ergostyle, finition mate.

Assemblage: douille en acier bruni, trou alésé H7.

Dimensions: 67 - 85 - 110 - 140 mm

ERGOSTYLE®

GN 558



Leviers de manoeuvre avec tourillon de positionnement et arrêt

Matière: fonte sphéroïdale ébarbée, finition sablée mate; poignée cylindrique en acier bruni; tourillon de positionnement et d'arrêt en acier trempé.

Assemblage: moyeu avec trou lisse ou moyeu avec trou alésé H7 et rainure pour clavette.

Dimensions: 75 - 90 - 110 - 135 - 165 mm

GN 215



Leviers à déclit

Matière: base en acier bruni; bras de manoeuvre en acier bruni, avec poignée à bille de type PL, en Duroplast, couleur noir, finition brillante; calotte en technopolymère, couleur noir, finition mate.

Assemblage: douille en acier bruni, trou alésé H7 et rainure pour clavette.

Dimensions: 122 - 125 mm



Les indicateurs de position ELESA-CLAYTON® sont utilisés pour la régulation d'une vaste gamme de fonctions de machine et ils peuvent fournir la lecture effective de la dimension réglée ou un numéro qui permet d'en reconnaître la valeur à l'aide de tableaux de conversion. Quelques exemples parmi les applications les plus communes: régulation de la distance linéaire d'organes de machine; régulation du nombre de tours par minute dans les variateurs de vitesse; variation de la course du piston dans les pompes de dosage; contrôle des angles d'inclinaison; positionnement d'organes de machines (cylindres de machines à imprimer, rouleaux planeurs de barres ou de tubes en aciers); régulation de l'ouverture de soupapes pour l'écoulement de liquides.



► INDICATEURS DE POSITION

Indicateurs à réaction, gravitationnels, analogiques et analogiques-numériques

Ils sont utilisés quand l'arbre sur lequel est monté le petit volant avec l'indicateur est horizontal. Si l'on tourne le petit volant, les aiguilles de l'indicateur se déplacent tandis que le cadran ne bouge pas par effet de la force de gravité.

Indicateurs à réaction fixe, analogiques et analogiques-numériques

Ils sont utilisés avec des arbres avec n'importe quelle inclinaison. Si l'on tourne le petit volant, les aiguilles de l'indicateur se déplacent tandis que le cadran ne bouge pas car il est relié à une goupille d'ancrage fixée à la machine.

Indicateurs numériques à commande directe et Indicateurs électroniques optiques absolus

Ils sont utilisés avec des arbres avec n'importe quelle inclinaison; l'indicateur est fixé directement sur l'arbre de commande.



Eléments disponibles avec insert métallique en acier INOX.



INDICATEURS DE POSITION

GA01 GA02 GA05 • PA01 PA02 PA05



Mati re: boîtier en acier zingué; lunette en acier INOX AISI 303; voyant en verre; cadran en aluminium anodisé mat; graduation dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens inverse, couleur noir.

Indicateurs de position gravitationnels (GA)

Indicateurs de position analogiques série GA avec mouvement gravitationnel pour utilisation sur des arbres de commande avec axe horizontal ou incliné jusqu'à 60°.

Rapports standard avec rotation horaire-antihoraire:

GA01 Ø = 50 mm: 12/1 - 20/1; GA02 Ø = 68 mm: 6/1 - 10/1 - 12/1 - 20/1 - 24/1 - 30/1 - 36/1; GA05 Ø = 113 mm: 12/1 - 20/1 - 24/1 - 30/1 - 36/1 - 60/1 - 100/1

Autres rapports disponibles sur demande.

Indicateurs de position à réaction fixe (PA)

Indicateurs de position analogiques série PA avec mouvement à réaction fixe pour utilisation sur des arbres de commande avec n'importe quelle inclinaison.

Rapports standard avec rotation horaire-antihoraire:

PA01 Ø = 50 mm: 12/1 - 20/1; PA02 Ø = 68 mm: 6/1 - 10/1 - 12/1 - 20/1 - 24/1 - 30/1 - 36/1; PA05 Ø = 113 mm: 10/1 - 12/1 - 30/1 - 36/1 - 60/1 - 100/1

Autres rapports disponibles sur demande.

GA11 GA12 • PA11 PA12



Mati re: boîtier et lunette en technopolymère, couleur noir, finition mate; voyant en technopolymère transparent soudé à ultrasons au boîtier pour une étanchéité parfaite avec degré de protection IP 67 selon le tableau IEC 529; cadran en aluminium anodisé mat; graduation horaire ou antihoraire, couleur noir.

Indicateurs de position gravitationnels (GA)

Indicateurs de position analogiques série GA avec mouvement gravitationnel pour utilisation sur des arbres de commande avec axe horizontal ou incliné jusqu'à 60°.

Rapports standard avec rotation horaire-antihoraire:

GA11 Ø = 50 mm: 10/1 - 12/1 - 20/1 - 24/1 - 30/1 - 40/1

GA12 Ø = 68 mm: 6/1 - 10/1 - 12/1 - 20/1 - 24/1 - 30/1 - 36/1

Autres rapports disponibles sur demande.

Indicateurs de position à réaction fixe (PA)

Indicateurs de position analogiques série PA avec mouvement à réaction fixe pour utilisation sur des arbres de commande avec n'importe quelle inclinaison.

Rapports standard avec rotation horaire-antihoraire:

PA11 Ø = 50 mm: 10/1 - 12/1 - 20/1 - 24/1 - 30/1

PA12 Ø = 68 mm: 10/1 - 12/1 - 20/1 - 30/1

Autres rapports disponibles sur demande.

MBT.50-GA11 MBT.70-GA12



Boutons avec indicateur de position gravitationnel intégré

Indicateurs de position analogiques intégrés avec le petit volant avec mouvement gravitationnel pour utilisation sur des arbres de commande avec axe horizontal ou incliné jusqu'à 60°.

Mati re: bouton surmoulé et lunette en technopolymère, couleur noir, finition mate; voyant en technopolymère transparent soudé à ultrasons au boîtier pour une étanchéité parfaite avec degré de protection IP 67 selon le tableau IEC 529; cadran en aluminium anodisé mat; graduation horaire ou antihoraire, couleur noir.

Assemblage: douille en acier bruni, trou borgne alésé H7.

Rapports standard avec rotation horaire-antihoraire:

MBT.50-GA11 Ø = 51 mm: 10/1 - 12/1 - 20/1 - 24/1 - 30/1 - 40/1

MBT.70-GA12 Ø = 70 mm: 6/1 - 10/1 - 12/1 - 20/1 - 24/1 - 30/1 - 36/1

Autres rapports disponibles sur demande.

GW12 • PW12



Mati re: boîtier et lunette en technopolymère, couleur noir, finition mate; voyant en technopolymère transparent soudé à ultrasons au boîtier pour une étanchéité parfaite avec degré de protection IP 67 selon le tableau IEC 529; cadran en aluminium anodisé mat; graduation horaire ou antihoraire, couleur noir. Numéroteur à rouleaux à cinq chiffres (quatre rouleaux noirs et un rouge).

Indicateurs de position gravitationnels analogiques-numériques (GW)

Indicateurs de position analogiques-numériques série GW avec mouvement gravitationnel pour utilisation sur des arbres de commande avec axe horizontal ou incliné jusqu'à 60°.

Lectures standard après un tour de l'indicateur en rotation horaire-antihoraire:

GW12 Ø = 68 mm: 0000.2 - 0000.5 - 0001.0 - 0002.0 - 0002.5 - 0004.0 - 0005.0

Autres rapports disponibles sur demande.

Indicateurs de position à réaction fixe analogiques-numériques (PW)

Indicateurs de position analogiques-numériques série PW avec mouvement à réaction fixe pour utilisation sur des arbres de commande avec n'importe quelle inclinaison.

Lectures standard après un tour de l'indicateur en rotation horaire-antihoraire:

PW12 Ø = 68 mm: 0000.2 - 0000.5 - 0001.0 - 0002.0 - 0002.5 - 0004.0 - 0005.0

Autres rapports disponibles sur demande.

MBT.



Boutons moulés

Boutons moulés pour utilisation avec des indicateurs à mouvement gravitationnel (GA) ou à réaction fixe (PA).

Mati re: technopolymère, couleur noir, finition mate.

Assemblage: douille en acier bruni, trou borgne alésé H7.

Diam tres: 60 - 80 mm

VHT. VHT.INOX



Petits volants lobes

Petits volants à lobes pour utilisation avec des indicateurs à mouvement gravitationnel (GA) ou à réaction fixe (PA).

Mati re: technopolymère, couleur noir, finition mate.

Assemblage: douille en acier bruni ou en acier INOX AISI 303, trou borgne alésé H7.

Diam tres: 85 - 110 mm



VDSC+I



Volants pleins avec poignée libre

Volants pleins pour utilisation avec des indicateurs à mouvement gravitationnel (GA).

Mati re: technopolymère, couleur noir, finition mate.

Assemblage: douille en acier bruni, trou passant alésé H7.

Diam tres: 125 - 200 mm

VRTP. VRTP+I



Volants rayons

Volants à rayons pour utilisation avec des indicateurs à mouvement gravitationnel (GA).

Mati re: technopolymère, couleur noir, finition mate; boîtier porte-indicateur en technopolymère, couleur noir, finition mate.

Assemblage: douille en acier bruni, trou alésé H7.

Diam tres: 160 - 200 - 250 mm

DD51 DD52



Indicateurs de position numériques commande directe

Indicateurs de position numériques à commande directe pour utilisation sur des arbres de commande avec n'importe quelle inclinaison; DD51 hauteur 47 mm, DD52 hauteur 66 mm.

Mati re: boîtier et support base en technopolymère soudés à ultrasons; voyant en technopolymère transparent avec effet lentillaire pour optimiser la lecture des chiffres; numéroteur à 4 ou 5 rouleaux avec 1 ou 2 décimales sur le rouleau rouge; joint postérieur en polyuréthane. Couleur orange RAL 2004 ou gris RAL 7035, finition brillante.

Assemblage: douille en acier bruni, trou alésé H7.

Lectures standard après un tour de la douille en rotation horaire-antihoraire:

DD51: 00.50 - 01.00 - 001.0 - 001.2/5 - 001.5 - 002.0 - 002.5 - 003.0 - 004.0 -

005.0 - 006.0 - 008.0 - 010.0

DD52: 000.50 - 001.00 - 0001.0 - 0002.0 - 0002.5 - 0003.0 - 0004.0 - 0005.0 -

0006.0 - 0010.0

Autres lectures disponibles sur demande.

DE51



Indicateurs de position électroniques optiques absolus commande directe

Indicateurs de position pour utilisation sur des arbres de commande avec n'importe quelle inclinaison pour fournir la lecture absolue de la position actuelle et de la position cible d'un élément de machine. Jusqu'à 32 indicateurs de position peuvent être branchés en réseau BUS; encodeurs multitours absolus.

Mati re: boîtier et support base en technopolymère, couleur noir, finition mate, étanche avec degré de protection IP 65 selon le tableau IEC 529.

Assemblage: douille en acier bruni, trou alésé H7.

Lecture: afficheur LCD rétro-éclairé avec affichage des valeurs en système métrique (mm) ou en pouces, indication position cible et position actuelle.



Ces séries d'éléments normalisés ont été étudiées pour des applications sur des machines et des appareils, pour réaliser des opérations de fixation et de positionnement. Les matières utilisées et les façonnages successifs, y compris la finition superficielle, sont rigoureusement contrôlés afin d'offrir un produit qui répond parfaitement à l'utilisation et compatible avec les spécifications des clients. La ligne comprend une série d'éléments en acier INOX qui peuvent être utilisés dans des situations qui, pour plusieurs facteurs (hygiéniques, climatiques ou obligations légales), requièrent des matières résistantes à la corrosion.



7 ► **ELEMENTS DE POSITIONNEMENT**

Doigts d'indexage à ressort avec ou sans position d'arrêt, en acier bruni ou en acier INOX, indiqués pour le blocage ou le positionnement à dé clic d'organes ou d'appareils de machines.



8 ► **ELEMENTS DE FIXATION**

Vis de régulation, patins, rondelles et anneaux pour la fixation de pièces de machines.



Eléments disponibles avec insert métallique en acier INOX.



ELEMENTS DE POSITIONNEMENT

GN 617 GN 617-NI

Doigts d indexage ressort

Mati re: corps fileté en acier bruni ou en acier INOX AISI 303; embout en acier bruni avec extrémité trempée ou en acier INOX AISI 303 nickelé; contre-écrou en acier bruni ou en acier INOX; poignée "Push/Pull" moletée en technopolymère, couleur noir finition mate. Plusieurs exécutions standard différentes sont disponibles avec ou sans poignée et contre-écrou.

Filetages: M10x1 - M12x1.5 - M16x1.5 - M20x1.5



GN 617.1 GN 617.1-NI

Doigts d indexage ressort avec position d arrêt

Mati re: corps fileté en acier bruni ou en acier INOX AISI 303; embout en acier bruni avec extrémité trempée ou en acier INOX AISI 303 nickelé; contre-écrou en acier bruni ou en acier INOX; poignée "Push/Pull" moletée en technopolymère, couleur noir finition mate. Plusieurs exécutions standard différentes sont disponibles avec ou sans poignée et contre-écrou.

Filetages: M10x1 - M12x1.5 - M16x1.5 - M20x1.5



GN 618

Doigts d indexage ressort

Mati re: corps lisse en acier bruni pour soudage; embout en acier bruni avec extrémité trempée; poignée "Push/Pull" moletée en technopolymère, couleur noir, finition mate.

Diam tres: 12 - 14 - 18 mm



GN 822

Mini-doigts d indexage ressort

Mati re: corps fileté en acier zingué brillant; embout en acier INOX AISI 303; poignée "Push/Pull" moletée en technopolymère, couleur noir, finition mate. Disponible avec ou sans position d'arrêt.

Filetages: M8x0.75 - M10x1



GN 607 GN 607-NI

Doigts d indexage ressort

Mati re: corps fileté en acier bruni ou en acier INOX AISI 303; embout en acier bruni avec extrémité trempée ou en acier INOX AISI 303 nickelé; contre-écrou en acier bruni ou en acier INOX; poignée "Push/Pull" moletée en technopolymère, couleur noir finition mate. Plusieurs exécutions standard différentes sont disponibles avec ou sans poignée et contre-écrou.

Filetages: M12x1.5 - M16x1.5



GN 608 GN 608.1

Doigts d indexage ressort avec bride

Mati re: corps avec bride en alliage de zinc moulé sous pression zingué; embout en acier bruni avec extrémité trempée; poignée "Push/Pull" moletée en technopolymère, couleur noir, finition mate.

GN 608.1 avec arrêt en position de retrait.

Dimensions de la bride: 40 - 46 mm



GN 612 GN 612-NI

Doigts d indexage ressort avec actionnement et arrêt levier

Mati re: corps fileté en acier bruni ou en acier INOX AISI 303; embout en acier finement tourné et nituré ou en acier INOX AISI 303 finement tourné et nickelé; contre-écrou et levier en acier bruni ou en acier INOX; couvre-levier en technopolymère, couleur noir, finition mate. Plusieurs exécutions standard différentes sont disponibles avec ou sans couvre-levier et contre-écrou.

Filetages: M12x1.5 - M16x1.5 - M20x1.5



GN 113

Goujons autobloquants billes

Mati re: goujon et bouton en acier INOX AISI 630; billes et ressort en acier INOX; poignée à trois bras en technopolymère couleur noir; calotte cylindrique en technopolymère, couleur orange, finition mate. Su demande, disponibilité d'un anneau en métal pour éviter la perte du goujon quand il n'est pas en fonctionnement.

Diam tres du goujon: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm



GN 114

Goujons autobloquants

Mati re: goujon en acier zingué; dents de fixation et ressort en technopolymère; poignée moletée en technopolymère, couleur noir, finition mate; bouton en technopolymère, couleur gris, finition brillante.

Su demande, disponibilité d'un anneau en métal pour éviter la perte du goujon quand il n'est pas en fonctionnement.

Diam tres du goujon: 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 124

Goujons autobloquants billes

Mati re: goujon en acier INOX AISI 303; billes et ressort en acier INOX; poignée moletée en technopolymère, couleur noir, finition mate.

Diam tres du goujon: 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 513

lements filets ressort

Mati re: corps fileté en acier zingué; extrémité en acier cémenté et bruni.

Ex cutions standard disponibles: avec filetage interne, semisphérique, avec embout et prismatique. Ressort avec pression normale ou renforcée.

Filetages: M12x1.5 - M16x1.5 - M20x1.5



GN 615 GN 615-NI

Poussoirs filets bille et ressort

Mati re: corps fileté en acier bruni ou en acier INOX AISI 303, tête avec rainure en tournevis; bille en acier ou acier INOX, trempé ou zingué; ressort en acier ou acier INOX, à pression normale ou renforcée.

Filetages: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24



GN 615.2

Poussoirs filets bille et ressort

Mati re: corps fileté en technopolymère, tête avec rainure en tournevis; bille en acier INOX trempé ou en technopolymère; ressort en acier INOX.

Filetages: M6 - M8 - M10



GN 614.2

Poussoirs lisses deux extr mit s avec billes et ressort

Mati re: corps en laiton, moletage central; billes en acier INOX trempé; ressort en acier INOX.

Diam tres: 2,5 - 3 - 4 - 5 - 7 - 8 mm



GN 615.7

Poussoirs filets bille et ressort avec interrupteur de fin de course

Mati re: corps fileté en acier trempé et nickelé; bille en acier trempé; écrous hexagonaux en acier nickelé; rondelle crantée en acier trempé et nickelé; ressort en acier INOX. Disponibles avec des contacts normalement ouverts ou normalement fermés.

Filetages: M6 - M8 - M10



GN 815 GN 815-NI

Poussoirs filets avec tte rainure en tournevis

Mati re: corps en acier bruni ou en acier INOX AISI 303; tête avec rainure en tournevis; bille en acier trempé ou en acier INOX trempé; ressort en acier ou en acier INOX.

Filetages: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12



GN 614 GN 614-NI

Poussoirs lisses bille et ressort

Mati re: corps en technopolymère ou en acier INOX; bille en acier INOX trempé ou en technopolymère; ressort en acier ou en acier INOX.

Diam tres: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 614.1

Supports pour poussoirs lisses bille et ressort

Mati re: fusion de zinc nickelé.

Fixation: deux ailettes de fixation latérales, une ailette de fixation gauche avec goujon de positionnement, une ailette de fixation droite avec goujon de positionnement.

Diam tres: 6 - 8 mm



GN 616 GN 616-NI

Poussoirs filets avec embout et ressort

Mati re: corps fileté en acier bruni ou en acier INOX AISI 303, tête à six pans creux; embout en acier trempé ou en acier INOX AISI 303 nituré ou en technopolymère; ressort en acier ou en acier INOX, à pression normale ou renforcée.

Filetages: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24



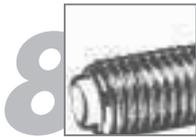
GN 715

Poussoirs lat raux goujon et ressort

Mati re: corps en aluminium passivé, avec ou sans joint d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR; goujon basculant en acier trempé et zingué; ressort en acier avec chargement faible (couleur gris), moyen (couleur noir) ou renforcé (couleur argent).

Diam tres du goujon: 3 - 5 - 6 - 8 - 10 mm





ELEMENTS DE FIXATION

DIN 6332

Vis de r gulation ou de blocage
Mati re: acier bruni, tête à six pans creux et extrémité de pression trempée.
Filetages: M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20



GN 350.3 GN 350.3-NI

Rondelles de nivellement
Mati re: acier zingué ou acier INOX AISI 316.
Diam tres: 25 - 32 - 45 - 58 - 70 - 80 mm



DIN 6311

Patins avec joint lastique
Mati re: acier bruni, disponible avec ou sans protection en technopolymère, couleur naturelle.
Joint lastique: fil d'acier pour ressorts.
Diam tres: 12 - 16 - 20 - 25 - 32 - 40 mm



GN 705 GN 705-NI

Anneaux de positionnement — Fixation vis
Mati re: acier bruni ou acier INOX AISI 303.
Assemblage: vis sans tête avec rainure en tournevis ou avec six pans creux.
Diam tres internes: de 5 à 80 mm



GN 6311.1

Patins avec joint lastique
Mati re: acier bruni, disponible avec ou sans protection en technopolymère, couleur naturelle.
Joint lastique: fil d'acier pour ressorts.
Diam tres: 16 - 20 - 25 - 32 mm



GN 707 GN 707-NI

Anneaux de positionnement disjoints — Fixation pression
Mati re: acier bruni ou acier INOX AISI 303, finition sablée mate; vis en acier bruni ou acier INOX AISI 303, tête cylindrique à six pans creux.
Diam tres internes: da 6 a 40 mm



GN 632.1 GN 632.5

Vis de r gulation ou de blocage avec extr mit bille
Mati re: acier bruni ou acier INOX AISI 303, tête à six pans creux.
Filetages: M6 - M8 - M10 - M12



GN 184 GN 184.5

Rondelles pour vis t te vas e
Mati re: acier tourné ou bruni, finition sablée mate.
Diam tres: 16 - 20 - 22 - 25 - 28 - 32 - 36 - 40 - 45 - 52 mm



GN 631

Patins en technopolym re
Mati re: technopolymère à base acétalique, couleur noir, finition mate.
Diam tres: 15 - 18 - 21 - 25 mm



GN 183

Rondelles en C
Mati re: acier cémenté et bruni.
Diam tres: 22 - 28 - 34 - 40 - 56 mm



GN 346

Patins avec joint et trou filet
Mati re: acier zingué brillant.
Diam tres: 16 - 20 - 24 - 30 mm



GN 551.1

Tiges filet es
Mati re: acier bruni.
Filetages: M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20



GN 605 GN 605-NI

Vis de blocage avec extr mit bille
Mati re: acier bruni ou acier INOX AISI 304, tête à six pans creux; bille en acier trempé ou en acier INOX trempé. Disponible aussi une bille à face plate renversible pour la fixation de plans non parallèles.
Filetages: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16



GN 509

E l m e n t s d e r o u l e m e n t b i l l e
Mati re: tôle emboutie en acier zingué ; composants de retenue en acier zingué; billes en acier zingué ou acier INOX; anneau d'étanchéité en feutre de laine (seulement sur les dimensions 22 et 30).
Diam tres: 24 - 36 - 45 mm



DIN 444 DIN 444-NI

Vis oeil
Mati re: acier tourné et bruni ou acier INOX AISI 303, finition sablée mate.
Filetages: M4, M5, M6, M12, M16 – M20



GN 509.1

E l m e n t s d e r o u l e m e n t b i l l e
Mati re: acier tourné et zingué; composants de retenue en acier zingué; billes en acier zingué ou acier INOX; anneau d'étanchéité en feutre de laine (seulement sur les dimensions 22 et 30).
Diam tres: 22 - 24 - 36 - 45 mm



GN 918

Leviers de blocage came
Mati re: levier en acier bruni; poignée de type PL en Duroplast, couleur noir, finition brillante; vis en acier nitruré et bruni, tête à six pans creux; came et rondelle en acier trempé et bruni.
Diam tre: 50 mm



DIN 6319 DIN 6319-NI

Rondelles concaves et convexes
Mati re: acier cémenté ou traité ou acier INOX AISI 303.
Diam tres: 12 - 17 - 21 - 24 - 28 - 30 - 36 - 44 - 50 - 56 - 60 - 68 - 78 - 92 mm



Une gamme de plus en plus vaste...

elesa®

Nouveaux composants
en plastique et en métal
pour des applications nouvelles



>>> **STANDARD MACHINE ELEMENTS WORLDWIDE**

- > Systèmes de support pour dispositifs
- > Fermetures
- > Charnières
- > Éléments de nivellement



>>> www.elesa.fr



Les éléments de nivellement, les charnières et les fermetures représentent une vaste offre complémentaire à la gamme traditionnelle des éléments standard pour machines, proposée par ELESa. Le design et la fonctionnalité de chaque élément ont demandé une attention particulière, à la recherche des matières les plus adaptées à chaque exécution. La qualité des matières utilisées et les techniques moderne de moulage de la matière plastique donnent en outre une solidité élevée qui garantit la fiabilité maximale du produit même sur de longues périodes.



► ELEMENS DE NIVELLEMENT

Plus de 700 combinaisons différentes de bases en technopolymère et en acier zingué ou INOX et de tiges en acier zingué ou INOX. Le design particulier à gradins des bases en plastique de plus grande dimension permet une finition particulièrement lisse et donc facilement nettoyable et en même temps il cache efficacement les possibles retraits antiesthétiques de la matière plastique.



► CHARNIERES ET SUPPORTS

18 modèles différents de charnières en technopolymère et 4 modèles différents en métal caractérisés par des dimensions et des formes différentes représentent la gamme complète de charnières offertes par ELESa. Les diverses combinaisons de fixation avec douille, tige ou trou passant, permettent de satisfaire les types les plus différents d'application. Les angles de rotation des différents modèles permettent l'ouverture et la fermeture de portes ou de portillons en pleine sécurité car ils ont été conçus pour dépasser les angles normaux de rotation de l'élément sur lequel ils sont montés.



► FERMETURES

Disponibles avec plusieurs types de leviers de fermeture standard et avec la possibilité de disposer, pour des quantités suffisantes, de leviers en exécution spéciale, la nouvelle série de fermetures ELESa représente une gamme de base qui couvre les typologies les plus diverses d'application dans les différents secteurs manufacturiers de l'industrie.



Eléments disponibles avec insert métallique en acier INOX.



Eléments réalisés en technopolymère spécial certifié autoextinguible UL-90 V0



ELEMENTS DE NIVELLEMENT



CHARNIERES ET SUPPORTS

LS.A-25 LS.A-32 LS.A-40 LS.A-50



I ments de nivellement

Mati re: base en technopolymère, couleur noir, finition mate; tige articulée filetée en acier zingué brillant ou acier INOX AISI 304 avec hexagone de réglage. Disponible aussi avec disque antiglisse en caoutchouc synthétique NBR. Sur demande, écrou en acier zingué brillant ou acier INOX AISI 304.

Filetages de la tige: M8 - M10 - M12 - M16



LV.A-60 LV.A-70 LV.A-80 LV.A-100 LV.A-125



I ments de nivellement

Mati re: base en technopolymère, couleur noir, finition mate; tige articulée filetée en acier zingué brillant ou acier INOX AISI 304 avec hexagone de réglage. Disponible aussi avec disque antiglisse en caoutchouc synthétique NBR. Sur demande, écrou en acier zingué brillant ou acier INOX AISI 304.

Filetages de la tige: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24



LV.F-80 LV.F-100 LV.F-125



I ments de nivellement pour fixation au sol

Mati re: base en technopolymère, couleur noir, finition mate; tige articulée filetée en acier zingué brillant ou acier INOX AISI 304 avec hexagone de réglage. Disponible aussi avec disque antiglisse en caoutchouc synthétique NBR. Sur demande, écrou en acier zingué brillant ou acier INOX AISI 304. Fixation au sol au moyen de 2 trous à 180°.

Filetages de la tige: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24



LV.A-125-ACV LV.F-125-ACV



I ments de nivellement

Mati re: base en technopolymère, couleur noir, finition mate; tige passante articulée et filetée en acier zingué brillant avec hexagone de réglage; rondelle concave en acier zingué brillant; fixation tige/base au moyen de vis et de rondelle en acier zingué brillant. Disponible aussi avec disque antiglisse en caoutchouc synthétique NBR. Sur demande, écrou en acier zingué brillant.

LV.F-125-ACV: fixation au sol au moyen de 2 trous à 180°.

Filetages de la tige: M20 - M24 - M30

LV.A-125-APS LV.F-125-APS



I ments de nivellement

Mati re: base en technopolymère, couleur noir, finition mate; tige passante articulée et filetée en acier zingué brillant avec hexagone de réglage; anneau de retenue en acier bruni et rondelle plate d'appui en acier zingué brillant. Disponible aussi avec disque antiglisse en caoutchouc synthétique NBR. Sur demande, écrou en acier zingué brillant.

LV.F-125-APS: fixation au sol au moyen de 2 trous à 180°.

Filetages de la tige: M20 - M24 - M30

LV.A-ELK



I ments de nivellement

Mati re: base en technopolymère, couleur noir, finition mate; tige articulée filetée en acier zingué brillant avec poignée de régulation intégrée en technopolymère (type ELK); rondelle et vis de retenue en acier bruni.

Disponible aussi avec disque antiglisse en caoutchouc synthétique NBR. Sur demande, écrou en acier zingué brillant.

Filetage de la tige: M16

ND.Q



Bouchons carrés

Mati re: technopolymère, couleur noir, finition mate; douille en laiton nickelé avec trou fileté.

Trous d'assemblage: M10 - M12 - M16 - M20

Dimensions: 30 - 40 - 50 mm

LM. LM.AC LM.TR LM.SV



I ments de nivellement

Mati re: base en acier zingué brillant ou acier INOX AISI 303; rotule avec trou fileté ou tige filetée en acier zingué brillant ou acier INOX AISI 303; écrou en acier zingué brillant ou acier INOX AISI 304. **LM.AC:** disque d'appui avec propriétés antistatiques en technopolymère, couleur blanc. **LM.TR:** revêtement antiglisse en caoutchouc synthétique NBR. **LM.SV:** disque antivibratoire en élastomère PUR, collé à la base, couleur gris.

Bases: Ø 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm **Filetages:** M8 - M10 - M12 - M16

LMR.



I ments de nivellement

Mati re: base en acier zingué ou INOX AISI 304, finition sablée mate; tige en acier zingué ou INOX AISI 303, extrémité supérieure à six pans creux et facettes plates fraisées sur la base; vis de fixation en acier ou INOX collée; écrou en acier zingué INOX AISI 304. Disponible avec disque antiglisse en caoutchouc synthétique NBR.

Bases: Ø 50 - 60 - 80 - 100 mm

Filetages: M16 - M20 - M24



LMRS.



I ments de nivellement

Mati re: base en acier INOX AISI 304, finition sablée mate; tige et douille réglable en acier INOX AISI 303, finition sablée mate; vis de fixation en acier INOX collée; disque antiglisse en caoutchouc synthétique NBR (PERBUNAN) vulcanisé dans la base.

Bases: Ø 60 - 80 - 100 mm

Filetages: M16 - M20 - M24



CFA. CFA/SL CFA/F



Charni res

Mati re: technopolymère noir, finition mate; axe de rotation en acier INOX AISI 303.

Assemblage: douilles en laiton nickelé, trou fileté; tiges filetées en acier nickelé; fentes et trous passants pour vis.

Angle de rotation: max. 220°. **CFA/F** avec système de blocage de rotation à 90°.

Dimensions: 39,5 - 49,5 - 65 - 96,5 mm

CFA+ERS



Charni res avec syst me de blocage friction

Mati re: corps charnière en technopolymère noir, finition mate; axe de rotation en acier bruni; poignée débrayable en technopolymère gris-noir, finition mate.

Assemblage: trous passants pour vis à tête évasée plate. Cette charnière permet de bloquer le portillon dans n'importe quelle position à l'intérieur d'un angle de rotation de 220°.

Angle de rotation: max. 220°. **Dimensions:** 49,5 - 65 - 96,5 mm

CFM.



Charni res

Mati re: technopolymère, couleur noir, finition mate; axe de rotation en acier INOX AISI 303.

Assemblage: tiges filetées en acier nickelé; trous passants pour vis à tête évasée plate ou pour vis à tête cylindrique avec rondelle de type UNI 6592.

Angle de rotation: max. 270°.

Dimensions: 40 - 50 - 60 mm

CFH.



Charni res

Mati re: technopolymère, couleur noir, finition mate; axe de rotation en acier INOX AISI 303.

Assemblage: trous passants pour vis à tête cylindrique.

Angle de rotation: max. 270°.

Dimension: 50 mm

CMM. CMM.AL CMM.SST



Charni res

Mati re: alliage de zinc moulé sous pression, revêtement de vernis noir ou aluminium anodisé de couleur naturelle, finition mate; acier INOX AISI 316 de couleur naturelle, finition électropolie; axe de rotation en acier INOX AISI 303.

Assemblage: tiges filetées en acier INOX ou trous passants pour vis à tête évasée plate.

Angle de rotation: max. 270°. **Dimensions:** 40 - 50 - 60 mm

CFB.



Charni re

Mati re: technopolymère, couleur noir, finition mate; axe de rotation en acier INOX AISI 303.

Assemblage: trous passants pour vis à tête évasée plate M6 et goupilles de référence pour un positionnement précis du corps de la charnière.

Angle de rotation: max. 210°.

Dimension: 109 mm

CFC.



Charni re fine

Mati re: technopolymère, couleur noir, finition mate; axe de rotation et bouchons de fermeture en technopolymère.

Assemblage: trous passants pour vis autotaraudeuses de 4,8 mm de diamètre à tête évasée plate.

Angle de rotation: max. 335°.

Dimension: 55 mm

CFD.



Charni res pour portillons avec paisseur fine

Mati re: technopolymère, couleur noir, finition mate; axe de rotation en acier INOX AISI 303.

Assemblage: douilles en laiton nickelé, trou fileté ou tiges filetées en acier nickelé.

Angle de rotation: max. 215°.

Dimensions: 30,5 - 40,5 - 48,5 - 66 mm

CMD.AL



Charni re pour portillons avec paisseur fine

Mati re: aluminium anodisé, couleur naturelle, finition mate; axe de rotation en acier INOX AISI 303; douilles guide pour axe en technopolymère.

Assemblage: vis autotaraudeuses et vis à tête demi-ronde en acier INOX.

Angle de rotation: max. 180°.

Dimension: 45 mm

CFE.



Charni res

Mati re: technopolymère, couleur noir, finition mate; axe de rotation en acier INOX AISI 303.

Assemblage: douilles en laiton nickelé, trou fileté, tiges filetées en laiton nickelé ou trous passants pour vis à tête cylindrique.

Angle de rotation: max. 190°.

Dimensions: 30,5 - 40,5 - 48,5 - 66 mm

CMZ.

Charni re avec trous oblongs
Mati re: alliage de zinc moulé sous pression, revêtement de vernis noir, finition mate; axe de rotation en acier INOX AISI 303; douilles guide pour axe en technopolymère.
Assemblage: trous passants oblongs pour vis à tête cylindrique qui permettent le réglage pendant la phase de fixation.
Angle de rotation: max. 180°. **Dimension:** 55 mm

CFE.

Charni res
Mati re: technopolymère, couleur noir, finition mate; axe de rotation en acier INOX AISI 303.
Assemblage: douilles en laiton nickelé, trou fileté ou tiges filetées en acier nickelé.
Angle de rotation: max. 220°.
Dimensions: 30,5 - 40,5 - 48,5 - 66 mm

CFJ.

Charni res inviolables
Mati re: technopolymère, couleur noir, finition mate; axe de rotation en acier INOX AISI 303, entièrement noyé dans le corps de la charnière.
Assemblage: douilles en laiton nickelé, trou fileté, tiges filetées en acier nickelé ou trous passants pour vis à six pans.
Angle de rotation: max. 270°.
Dimension: 50 mm

CFP.

Charni res but e d arr t avec calottes couvre-vis
Mati re: technopolymère noir, finition mate.
Assemblage: trous passants pour vis à tête évasée plate, cylindrique ou à six pans. Le système de blocage (brevet ELESA) de cette charnière permet l'arrêt du portillon en quatre positions: 0° (de fermeture), 80°, 120° et 170°.
Angle de rotation: max. 180°.
Dimension: 50 mm

CFQ.

Charni res avec calottes couvre-vis
Mati re: technopolymère, couleur noir, finition mate; calottes couvre-vis en technopolymère, couleur noir, finition mate, assemblage à déclic.
Assemblage: trous passants pour vis à tête évasée plate, pour vis à tête cylindrique ou pour vis à six pans.
Angle de rotation: max. 195°.
Dimension: 50 mm

CFI.

Charni res doubles pour profil s en aluminium
Mati re: technopolymère, couleur noir, finition mate; deux axes de rotation en acier nickelé; inserts de centrage en technopolymère, couleur noir, positionnables, pour guides sur profilés de 8 ou de 10 mm de largeur.
Assemblage: trous passants pour vis à tête évasée plate M6.
Angle de rotation: max. 270° / 255°.
Dimension: 36 mm

CFD.

Charni re d sax e axe r glable
Mati re: axe de rotation, calottes de fermeture du logement de l'axe (à insérer à la fin de l'assemblage) et calottes couvre-vis (assemblage à déclic) en technopolymère noir.
Assemblage: trous passants pour vis à six pans, à tête cylindrique avec six pans creux ou écrous hexagonaux M5 normaux. Grâce au système breveté par ELESA, cette charnière peut corriger les éventuels désalignements entre le portillon et le châssis. **Dimension:** 64 mm

CFN.

Charni res en ligne avec axe r glable
Mati re: technopolymère, couleur noir, finition mate; axe de rotation en technopolymère, couleur noir.
Assemblage: douilles en laiton nickelé, trou fileté ou tiges filetées en acier nickelé. Grâce au système breveté par ELESA, cette charnière peut corriger les éventuels désalignements entre le portillon et le châssis.
Dimension: 64 mm

SQT.

Connexions angulaires
Mati re: technopolymère, couleur gris semblable à RAL 7046, finition mate. Sur demande, disponibilité de calottes couvre-connexions en technopolymère, couleur gris semblable à RAL 7046, finition semi-brillante.
Assemblage: deux trous oblongs pour vis M8, deux trous pour vis M8 avec guides de référence pour le centrage ou trou oblong et trou pour vis M8 avec guides de référence pour le centrage. **Dimensions:** 40 - 43 mm

MSR.

l ements de support
Mati re: support base en technopolymère, couleur noir, finition mate; calottes couvre-vis en technopolymère dans les couleurs Ergostyle, finition brillante; élément en croix, éléments porte-dispositifs et calottes de fermeture pour tube en technopolymère, couleur noir, finition mate; tubes de connexion en profilé d'aluminium, disponibles dans les longueurs standard de 100 à 2000 mm.
Assemblage: fixer le support base au moyen de deux vis M6 à tête cylindrique avec six pans creux.

TLA.

Fermetures levier
Mati re: corps levier et agrafe en acier zingué ou en acier INOX AISI 304.
Ex cutions sp ciales sur demande: fermetures à levier en acier brut ou nickelé, verrouillables ou avec arrêt de sécurité; agrafes de formes et de finitions diverses.
Dimension: 193,5 mm

TLC.

Fermetures levier
Mati re: corps levier et agrafe en acier zingué ou en acier INOX AISI 304.
Ex cutions sp ciales sur demande: fermetures à levier en acier brut, nickelé ou bronze; agrafes de formes et de finitions diverses.
Dimension: 76,5 mm

TLS.

Fermetures levier r glables
Mati re: corps levier et agrafe en acier zingué.
Ex cutions sp ciales sur demande: fermetures à levier verrouillables.
Dimensions: 135 - 150 mm

MTC. MTC.INOX

Sauterelles crochet
Mati re: leviers en acier zingué trempé ou en acier INOX AISI 304; agrafe en acier zingué ou en acier INOX AISI 303, parallèle au bras de serrage; poignée en plastique de couleur rouge.
Dimensions: 98 - 152 - 240 mm

CMT.AE-V0 CM. CML.

Fermetures avec poign e
Mati re: CMT.AE-V0: rotor, stator, poignée rabattable, levier de fermeture et écrou en technopolymère noir certifié autoextinguible **UL-94 V0**; joint d'étanchéité en caoutchouc SBR; vis autotaraudeuse en acier zingué. **CM.** et **CML:** rotor, stator et poignée en alliage de zinc nickelé; écrou en laiton; rondelle élastique en acier zingué; levier de fermeture et vis en acier zingué.
Rotation: 90°
Dimensions: 32 - 35,5 mm

VCK. VCK.INOX

Petits volants de fermeture portillons
Mati re: petit volant en Duroplast noir, finition brillante; tige lisse en acier zingué brillant ou en acier INOX AISI 303; came de fermeture à profil hélicoïdal en acier fritté et vaporisé ou en acier INOX fritté AISI 316 L; goupille élastique en acier bruni ou en acier INOX AISI 303; ressort de compensation de l'épaisseur du portillon en acier zingué brillant ou en acier INOX AISI 302.
Ex cutions standard disponibles: ouverture à droite ou à gauche.
Diam tres: 50 - 60 - 70 mm

CLC.

Fermetures avec poign e et barillet pour armoires
Mati re: poignée en technopolymère noir, finition mate; base en zamac nickelé avec deux OR d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR; axe de poignée en alliage de zinc chromé avec OR en caoutchouc synthétique; barillet en alliage de zinc chromé.
Stator de type europ en: serrure avec chiffreage différencié, avec chiffreage unique ou par clé en technopolymère avec insert en zamac avec cannelure à deux ailettes. Possibilité d'exécution avec degré de protection IP 65 selon le tableau IEC 529. **Dimension:** 160 mm

CQT.AE-V0 CQ. CQ.INOX

Fermetures avec cl embo tement
Mati re: stator, rotor, levier de fermeture et écrou en technopolymère noir certifié autoextinguible **UL-94 V0** et vis autotaraudeuse en acier zingué pour **CQT.AE-V0**. Stator et rotor en alliage de zinc nickelé ou en acier INOX AISI 304, écrou en laiton ou en acier INOX AISI 304, levier de fermeture profilé et vis en acier zingué ou en acier INOX AISI 304 pour **CQ.** et **CQ.INOX**. Disponibles avec emboîtement pour clé en technopolymère à deux ailettes ou triangulaire. **Rotation:** 90° **Dimensions:** 32 - 35,5 - 45 mm

VC.308 VC.309

Petits volants de fermeture avec serrure
Mati re: petit volant en technopolymère, finition mate; stator et rotor en zamac; écrou en laiton; rondelle élastique, rondelle de positionnement et levier de fermeture en acier zingué; deux clés en laiton nickelé, extractibles en deux positions à 180° (serrure ouverte ou fermée).
Ex cutions standard disponibles: ouverture à droite ou à gauche; serrure avec chiffreage différencié, unique, différenciée et passe-partout ou sans serrure.
Diam tre: 40 mm

CSMT. CSM.

Poign es de fermeture avec serrure
Mati re: poignée et stator en technopolymère ou en alliage de zinc chromé brillant; rotor en alliage de zinc chromé; cache frontale en acier INOX; écrou en technopolymère ou en laiton; levier de fermeture en acier zingué; deux clés en laiton nickelé, extractibles en deux positions à 180°. **Rotation:** 90° droite.
Ex cutions standard disponibles: serrure à chiffreage différencié ou à chiffreage unique. **Dimension:** 50 mm

Solutions pour la personnalisation



Impression tampographique

Dans une époque où la globalisation se rend toujours plus emphatique avec toute sa potentialité et tous ses risques, le véritable succès porte sur la capacité de fournir un degré élevé de personnalisation et sur la capacité de démontrer dans les faits que ses propres produits et outillages sont en mesure d'offrir le maximum en termes de flexibilité et de simplicité d'emploi.

Pour répondre à cette exigence, qui n'est évidente qu'en partie, et encore latente de l'autre, ELESa offre à ses clients un service vraiment important: l'impression tampographique.

Cette technique d'impression permet de personnaliser la plupart des produits du catalogue ELESa avec des marques ou des éléments graphiques qui caractérisent le client ou d'insérer des inscriptions, des indications, des instructions, des signalisations visant à optimiser le fonctionnement des machines et des équipements.

**Même le détail
le plus petit peut
parler de vous!**





Les systèmes oléodynamiques ont besoin de composants fiables et de qualité maximale. Des bouchons, des valves et des indicateurs réalisés avec des matériaux de mauvaise qualité ou avec des technologies obsolètes peuvent compromettre le fonctionnement correct des systèmes jusqu'à les endommager.

Les systèmes oléodynamiques doivent, toujours plus souvent, intervenir dans des conditions défavorables: températures basses ou élevées, humidité, contact avec des substances chimiques diverses qui peuvent compromettre les performances. La gamme des accessoires ELESA dispose de plusieurs solutions qui, dans le respect de la traditionnelle qualité et fiabilité de ses produits, répondent aux exigences différentes du marché.



▶ ACCESSOIRES POUR SYSTEMES OLEODYNAMIQUES

Bouchons de fermeture

Une vaste gamme de bouchons "remplissage" et "vidange" avec différents filetages métriques et GAS. Dans la gamme des bouchons en métal, sont disponibles une version avec insert magnétique et une pour l'utilisation à des pressions élevées.

Bouchons d'échappement

Du plus simple bouchon d'échappement série SFN au bouchon sophistiqué à double valve de sécurité avec système de fermeture antivandalisme, la gamme ELESA propose plusieurs exécutions qui satisfont toutes les exigences du marché.

Voyants de niveau

Disponibles en technopolymère et en aluminium avec plaquette ou voyant prismatique, adaptés aussi pour l'utilisation à des températures élevées.

Indicateurs de niveau à colonne

ELESA propose une vaste gamme d'indicateurs de niveau réalisés en différents matériaux qui peuvent résister au contact avec l'alcool et l'eau chaude. Les versions avec des vis en technopolymère ou en acier INOX garantissent une résistance optimale contre la corrosion. Certaines séries sont en outre disponibles avec des dispositifs électriques pour le contrôle du niveau et de la température des liquides.



Eléments disponibles avec insert en acier INOX.



Eléments réalisés en technopolymère spécial résistant aux températures élevées.



ACCESSOIRES POUR SYSTEMES OLEODYNAMIQUES

TN. TNR.



Bouchons de fermeture

Mati re: technopolymère, couleur noir, finition mate.
Joint d tanch it : Caoutchouc synthétique NBR.
 Série TN. Rondelle plate; série TNR. OR.
Temp rature maximale d exercice en continu: 130°C
Filetages GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2
Filetages m triques (pas 1,5): 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 25 - 26 - 35 - 40

MH.



Plaquettes avec id ogrammes pour bouchons huile

Mati re: aluminium anodisé mat. Verso autocollant pour l'application sur la surface plate de la tête du bouchon. **MH.N:** neutre, sans symboles; **MH.C:** symbole graphique "remplissage" selon les normes DIN; **MH.S:** symbole graphique "vidange" selon les normes DIN.
Temp rature maximale d exercice en continu: 130°C
Diam tres: 15 - 17 - 20,5 - 25 - 31 mm

TCD. TCDF. TCD+a TCDF+a



Bouchons de remplissage

Mati re: technopolymère noir, avec ou sans trou latéral d'échappement, avec symbole graphique "remplissage".
Joint d tanch it : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR.
Jauge de niveau: série TCD+a et TCDF+a, acier phosphaté à section plate.
Temp rature maximale d exercice en continu: 130°C
Filetages GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2
Filetages m triques (pas 1,5): 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 25 - 26 - 35 - 40

TSD.



Bouchons de vidange

Mati re: technopolymère, couleur rouge semblable à RAL 3000, finition mate.
Joint d tanch it : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR.
Temp rature maximale d exercice en continu: 130°C
Filetages GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2
Filetages m triques (pas 1,5): 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 25 - 26 - 35 - 40

TMA.



Bouchons magn tiques

Mati re: aluminium. Élément magnétique permanent en alliage spécial avec un pouvoir élevé d'attraction pour retenir d'éventuelles particules métalliques présentes dans l'huile. Plaquette avec inscription "MAGNETIC" et symbole graphique, aluminium anodisé mat.
Joint d tanch it : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR.
Temp rature maximale d exercice en continu: 130°C
Filetages GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4

TCE. GN 749



Bouchons de fermeture six pans creux

Mati re: série TCE. technopolymère, couleur noir, finition mate; série GN 749 acier zingué contrôlé aux ultrasons.
Joint d tanch it : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR.
Temp rature maximale d exercice en continu: 130°C (série TCE.)
Filetages GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4

GN 741 GN 742



Bouchons de fermeture

Mati re: aluminium, finition brillante.
Joint d tanch it : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR ou FKM.
Temp rature maximale d exercice en continu: 120°C (GN 741) ou 200°C (GN 742)
Filetages GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1
Filetages m triques (pas 1,5): 16 - 20 - 26

TPC. TPCF. TPC+a TPCF+a



Bouchons de remplissage

Mati re: technopolymère, couleur noir, finition mate, avec ou sans trou latéral d'échappement, avec symbole graphique "remplissage" selon les normes DIN.
Assemblage: à pression avec deux OR d'étanchéité, caoutchouc synthétique NBR.
Jauge de niveau: série TPC+a et TPCF+a, acier phosphaté à section plate.
Temp rature maximale d exercice en continu: 100°C

T.440 T.440+a



Bouchons de fermeture

Mati re: technopolymère, couleur noir, finition mate.
Joint d tanch it : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR.
Jauge de niveau: série T.440+a, acier phosphaté à section plate.
Temp rature maximale d exercice en continu: 120°C
Filetages GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

T.470



Bouchons de fermeture

Mati re: technopolymère, couleur noir, finition mate.
Joint d tanch it : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR.
Temp rature maximale d exercice en continu: 110°C
Filetages GAS: 1 - 2
Filetages m triques (pas 2): 60

TVD.



Bouchons avec valve d pression

Mati re: technopolymère, couleur rouge avec joint à membrane en caoutchouc synthétique EPDM, couleur vert avec joint à membrane en caoutchouc synthétique FKM. **Raccord filet :** technopolymère, couleur noir.
Joint d tanch it : rondelle plate en EPDM (couvercle de couleur rouge) ou FKM (couvercle de couleur vert).
Temp rature maximale d exercice en continu: 50°C
Filetage GAS: 1 1/4

SFC.



Bouchon d chappement avec position de fermeture tanche

Mati re: couvercle et raccord fileté en technopolymère noir, finition semi-mate. Le couvercle peut être utilisé en deux positions: position de fermeture, parfaitement étanche aux gaz ou aux liquides, ou d'échappement qui garantit l'entrée et la sortie d'air du réservoir.
Joins d tanch it : OR en caoutchouc synthétique NBR.
Filtre air: mousse de polyuréthane réticulée "tech-foam".
Temp rature maximale d exercice en continu: 80°C **Filetage GAS:** 3/8

SFN.



Bouchons d chappement

Mati re: couvercle et raccord fileté en technopolymère orange; raccord fileté en technopolymère noir ou fixation rapide à baïonnette en acier zingué avec ou sans filtre à air.
Joint d tanch it : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR.
Temp rature maximale d exercice en continu: 120°C sans filtre à air, 100°C avec filtre à air.
Diam tres: 30 - 40 - 57 - 70 mm
Filetages GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2

SFP. SFP+a



Bouchons d chappement avec d flecteur

Mati re: couvercle et raccord fileté en technopolymère ou fixation à baïonnette en acier zingué; déflecteur avec ou sans filtre à air. Disponible aussi avec jauge de niveau. **Joint d tanch it :** rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR. **Temp rature maximale d exercice en continu:** 120°C sans filtre, 100°C avec filtre.
Diam tres: 30 - 40 - 57 - 70 mm **Filetages GAS:** 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2 **Filetages m triques (pas 1,5):** 16 - 18 - 20 - 22

SFN.PF+P



Bouchons d chappement avec assemblage pression

Mati re: couvercle en technopolymère orange (diamètre 70 mm) avec ressort de pression en acier bruni.
Assemblage: à pression sur des tubes avec un diamètre externe max. 39 mm et interne min. 32 mm.
Filtre air annulaire: "tech-foam" en mousse de polyuréthane réticulée.
Temp rature maximale d exercice en continu: 100°C

SFV.



Bouchons d chappement avec valve

Mati re: technopolymère, finition semi-mate, couvercle avec symbole "valve" de couleur orange et raccord fileté de couleur noir.
Joint d tanch it : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR.
Valve de s curit : disque d'étanchéité en technopolymère avec OR en caoutchouc synthétique NBR et ressort en acier INOX. **Temp rature maximale d exercice en continu:** 120°C **Filetages GAS:** 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1
Filetages m triques (pas 1,5): 16 - 18 - 20 - 22

SFW.



Bouchons d chappement pressuris s double valve

Mati re: technopolymère, couvercle orange avec symbole "valve" et raccord fileté noir ou fixation rapide à baïonnette en acier zingué; filtre à air annulaire en mousse de polyuréthane réticulée "tech-foam". Disponible aussi avec jauge de niveau. **Joint d tanch it :** rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR.
Valve de s curit : calibrée à environ 0,350 bar, sur demande 0,700 bar.
Valve d aspiration: calibrée à environ 0,030 bar. **Temp rature maximale d exercice en continu:** 100°C. **Filetages GAS:** 3/4 - 1 1/4

SFW/VP



Bouchons d chappement double valve avec dispositif antivandalisme

Mati re: couvercle et raccord fileté en technopolymère noir; filtre à air annulaire.
Joint d tanch it : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR.
Valve de s curit : calibrée à environ 0,350 bar ou 0,700 bar.
Valve d aspiration: calibrée à environ 0,030 bar.
 CI : technopolymère avec insert en acier INOX à profil anti-intrusion.
Temp rature maximale d exercice en continu: 100°C
Filetage GAS: 3/4 **Filetage m trique (pas 2):** 42

FRF+C FRB+C



Flasques de remplissage fixation filet e ou ba onnette

Mati re: flasque en technopolymère noir ou en acier zingué brillant avec fixation rapide à baïonnette; panier filtrant en technopolymère, couleur noir, finition mate.
Joins d tanch it : rondelle plate, liège imprégné de caoutchouc MGS.
Assemblage: au moyen de six vis autotaraudeuses en acier zingué brillant. **Filetage GAS:** 1 1/4

PLRF+C PLRB+C



Plaque lat rale de remplissage fixation filet e ou ba onnette

Mati re: plaque en technopolymère noir avec joint d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR; flasque en technopolymère noir ou en acier zingué avec fixation rapide à baïonnette et rondelle plate en liège imprégné de caoutchouc MGS; panier filtrant en technopolymère. **Assemblage:** la flasque et le panier sont fixés à la plaque au moyen de 6 vis autotaraudeuses en acier zingué brillant; la plaque est fixée au réservoir au moyen de 7 vis M6 avec leurs relatives rondelles. **Filetage GAS:** 1 1/4

HGFT.



Indicateurs de niveau d huile

Mati re: technopolymère, couleur noir ou rouge semblable à RAL 3000, finition brillante; voyant en technopolymère transparent.
Plaquette en toile: aluminium anodisé mat avec point rouge central de niveau.
Joint d tanch it : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR.
Temp rature maximale d exercice en continu: 100°C à une pression de 3 bar.
Filetages GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 2

GN 743 GN 743.1



Indicateurs de niveau d huile

Mati re: aluminium, finition sablée mate. Disponible avec voyant en verre naturel (avec ou sans traitement spécial), sans plaquette ou avec plaquette en étoile en technopolymère.
Joint d tanch it : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR.
Temp rature maximale d exercice en continu: 100°C (GN 743) ou 180°C (GN 743.1). **Filetages GAS:** 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4
Filetages m triques (pas 1,5): 16 - 20 - 26 - 27 - 33 - 40 - 42

HGFT.PR HGFT.HT-PR



Indicateurs de niveau d huile prismatiques

Mati re: technopolymère, couleur noir, finition brillante.
Voyant prismatique: technopolymère transparent. Les prismes internes fournissent une lecture claire du niveau de l'huile.
Joint d tanch it : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR ou FKM.
Temp rature maximale d exercice en continu: 100°C à une pression de 3 bar (HGFT.PR) ou 140°C à une pression de 7 bar (HGFT.HT-PR).
Filetages GAS: 1/2 - 3/4 - 1

GN 744



Indicateurs de niveau d huile prismatiques

Mati re: aluminium, finition sablée mate.
Voyant prismatique: technopolymère transparent. Les prismes internes fournissent une lecture claire du niveau de l'huile.
Joint d tanch it : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR.
Temp rature maximale d exercice en continu: 100°C
Filetages GAS: 1/2 - 3/4 - 1
Filetages m triques (pas 1,5): 20 - 26 - 27 - 33

HRT. HRT/T



Indicateurs de niveau d huile avec assemblage pression

Mati re: technopolymère noir, finition mate; voyant en technopolymère transparent.
Plaquette: HRT: aluminium laqué blanc avec ligne de niveau de couleur rouge.
HRT/T: avec thermomètre bimétallique avec échelle graduée jusqu'à 100°C.
Joint d tanch it : OR en caoutchouc synthétique NBR.
Temp rature maximale d exercice en continu: 100°C
Diam tres: 28 - 36 - 42 - 64

HFTX.



Indicateurs de niveau d huile

Mati re: corps fileté avec voyant lentillaire en technopolymère transparent.
Plaquette en toile: aluminium anodisé mat avec point rouge central de niveau.
Joint d tanch it : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR.
Temp rature maximale d exercice en continu: 110°C
Filetages GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4
Filetages m triques (pas 1,5): 16 - 20 - 25 - 26 - 27 - 30 - 35 - 40

HFTX.PR



Indicateurs de niveau d huile prismatiques

Mati re: corps fileté avec voyant prismatique en technopolymère transparent. Les prismes internes fournissent une lecture claire du niveau de l'huile.
Joint d tanch it : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR.
Temp rature maximale d exercice en continu: 110°C
Filetages GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1

HCFE.



Voyants calotte

Mati re: technopolymère transparent.
Joint d tanch it : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR.
Temp rature maximale d exercice en continu: 110°C
Filetages GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4

HE.



Indicateurs de niveau d huile avec assemblage pression

Mati re: polycarbonate transparent à résistance mécanique élevée.
Plaquette: aluminium laqué blanc avec ligne de niveau de couleur rouge.
Joint d tanch it : OR en caoutchouc synthétique NBR.
Temp rature maximale d exercice en continu: 100°C
Diam tres: 18 - 21 - 28 - 32 - 38 - 43 - 47

HGX. HCX.INOX HCX/VT



Indicateurs de niveau colonne

Mati re: technopolymère transparent.
Joint d tanch it : OR en caoutchouc synthétique NBR ou en FKM.
Plaquette: aluminium laqué blanc. Possibilité de thermomètre incorporé.
Assemblage: vis en acier zingué brillant ou en acier INOX AISI 303 (technopolymère pour HCX/VT), écrous et rondelles en acier zingué brillant ou en acier INOX AISI 304.
Temp rature maximale d exercice en continu: 90°C (fonctionnement avec huile).
Entraxes de fixation: E76 - 127 - 254 mm



HGX.AR HCX.INOX-BW



Indicateurs de niveau colonne

Mati re: technopolymère spécial transparent.
 Série **HGX/AR** pour utilisation avec des liquides contenant de l'alcool.
 Série **HGX.INOX-BW** pour utilisation avec de l'eau en température.
Joint d tanch it : OR en caoutchouc synthétique NBR ou en FKM.
Plaquette: aluminium laqué blanc. Possibilité de thermomètre incorporé (uniquement pour HCX/AR).
Assemblage: vis, écrous et rondelles en acier zingué brillant ou en acier INOX AISI 303 ou AISI 304.
Temp rature maximale d exercice en continu: 80°C avec des pics jusqu'à 90°C. **Entraxes de fixation:** 76 - 127 - 254 mm



HGX+ST HCX+STL



Indicateurs de niveau colonne

Mati re: technopolymère transparent; OR en caoutchouc synthétique NBR; plaquette en aluminium laqué blanc.
Connecteur bipolaire orientable: avec serre-câbles et porte-contacts.
Capteur lectrique de temp rature MAX: avec contact électrique normalement ouvert ou fermé (pour HCX+ST). Transmission d'un signal électrique quand la valeur maximale préfixée de température (80°C) est atteinte.
Sonde lectrique de temp rature: pour HCX+STL. Elle est constituée d'un résisteur de platine dont la résistance ohmique varie en fonction de la température.
Assemblage: vis, écrous et rondelles en acier zingué.
Temp rature maximale d exercice en continu: 90°C (fonctionnement avec huile).
Entraxes de fixation: 127 - 245 mm

HGX/E HCX/E+ST HCX/E+STL



Indicateurs de niveau colonne

Mati re: technopolymère transparent; OR en caoutchouc synthétique NBR; plaquette en aluminium laqué blanc.
Connecteur bipolaire orientable: avec serre-câbles et porte-contacts.
Flotteur: technopolymère expansé noir, contenant un élément magnétique pour l'activation du contact électrique quand le flotteur atteint la valeur minimale du niveau d'huile.
querre porte-capteur: technopolymère noir, contenant le relais, avec contact thermique normalement ouvert ou fermé.
Capteur lectrique de temp rature MAX: pour HCX/E+ST. Transmission d'un signal électrique quand la valeur maximale préfixée de température (80°C) est atteinte.
Sonde lectrique de temp rature: pour HCX/E+STL. Elle est constituée d'un résisteur de platine dont la résistance ohmique varie en fonction de la température.
Assemblage: vis, écrous et rondelles en acier zingué.
Temp rature maximale d exercice en continu: 90°C (fonctionnement avec huile).
Entraxe de fixation: 127 mm

HCZ.



Indicateurs de niveau colonne

Mati re: technopolymère transparent.
Joint d tanch it : à gradin et OR en caoutchouc synthétique NBR.
Plaquette: aluminium laqué blanc. Possibilité de thermomètre incorporé pour la lecture de la température du liquide.
Assemblage: vis et écrous en acier zingué brillant.
Temp rature maximale d exercice en continu: 90°C (fonctionnement avec huile).
Entraxes de fixation: 76 - 127 mm



Quand il faut une prise ferme:

SOFT



Conçus pour:

-  Dispositifs pour personnes à mobilité réduite
-  Environnements humides
-  Equipement pour le fitness
-  Instruments de précision
-  Machines agricoles
-  Machines mouvement terre

elesa[®]

STANDARD MACHINE ELEMENTS WORLDWIDE

© COPYRIGHT ELESA 2007

Tous droits réservés.
Aucune partie de ce catalogue peut être reproduite partiellement
ou entièrement sans la permission préalable par écrit d'ELESA S.p.A.

ELESA S.p.A.
Milano - Monza - Italy

FILIALES

Elesa France S.A.,
Elesa (UK) Ltd.,
Elesa USA Corporation,
Elesa Scandinavia AB (Suède),
Elesa+Ganter Austria GmbH,
Elesa+Ganter Iberica S.L. (Espagne),
Elesa+Ganter Polska Sp. zo.o. (Pologne),
Elesa+Ganter China Ltd.
Elesa+Ganter CZ s.r.o. (République Tchèque)

RESEAU DE DISTRIBUTION MONDIAL

Europe

Allemagne, Autriche, Belgique,
Bosnie-Herzégovine, Bulgarie, Croatie,
Danemark, Espagne, Estonie, Finlande, France,
Grande-Bretagne, Grèce, Hongrie, Irlande,
Italie, Lettonie, Lituanie, Luxembourg, Macédoine,
Norvège, Pays-Bas, Pologne, Portugal,
Rép. Tchèque, Roumanie, Russie, Slovaquie,
Slovénie, Suède, Suisse, Turquie

Asie

Chine, Corée du Sud, Inde, Israël, Japon,
Singapour, Taiwan, Thaïlande

Afrique

Afrique du Sud

Océanie

Australie, Nouvelle-Zélande

Amérique

Argentine, Brésil, Canada, Etats-Unis, Mexique



ELESA S.p.A.
via Pompei, 29 - 20052 Monza (Milan) Italie
tél. +39 039 28 111 - fax +39 039 83 63 51
www.elesa.com - info@elesa.com