

Nr. 1

MARKT
LEADER



EDELSTAHL

**» IN MASSEN PERFEKT
ELEKTROPOLIERT**

» Technologie

Kleinstteile Trommel- elektropolieren

- › Schüttgutfähiger Edelstahl
- › Richtgrösse variabel je nach Geometrie im Bereich:
- › Durchmesser ca. 2–8 mm
- › Länge ca. 10–35 mm
- › Achtung: Machbarkeit muss anhand von Vorversuchen ermittelt werden.

Verfahren

- › Elektropolieren
- › Beizen
- › Passivieren

Anwendungen

- › Bolzen
- › Federn
- › Stifte
- › Schrauben
- › Muttern
- › Nieten
- › Nippel
- › Drehteile uvm.



Testen Sie uns!

**Als führender Metallveredler
bieten wir Ihnen vielfältige Lösungen.**

«Kleinstteile rentabel elektropoliert»

Rationelle Massenfertigung

- › Grosse Stückzahl
- › Schnelle Durchlaufzeit
- › Kurze Lieferfrist

Attraktive Preise

- › Massentaugliche Kalkulation

Garantierte Stalderfinish-Qualität

- › Reiner, glänzender Metallcharakter
- › Verringerte Rauheit im Mikrobereich
- › Bessere Korrosionsbeständigkeit durch Passivierung
- › Schonende Teilebehandlung
- › Umweltschonend und energieeffizient

Hohe Prozesssicherheit

- › Reproduktionsfähige Produktion
- › Q- und U-Management nach ISO



METALLVEREDLUNG IN PERFEKTION



Als Ihr Ansprechpartner für alle galvanischen Verfahren bieten wir Ihnen eine Vielzahl von Leistungen und Möglichkeiten. Besuchen Sie uns online oder vereinbaren Sie einen Termin mit unseren Spezialisten.

Stalder AG

Breitschachenstrasse 53
CH-9032 Engelburg SG
Tel. + 41 (0)71 278 16 16
Fax + 41 (0)71 278 16 19
info@stalderag.ch