

PREPARACIÓN TUBOS PARA LAS SOLDADURAS

Cortes / Corte y Bisel simultaneo / Biselado



Dos grandes sociedades americanas,

MATHEY DEARMAN, desde 1930

HYPERTHERM, desde 1968

unen sus esfuerzos en el equipamiento portátil de corte y biselado de tubos mediante plasma en automático y desde hace más de 15 años trabajan en conjunto desarrollando soluciones innovadoras.

LASTETXE GROUP es la sociedad confiada por ambos y encargada de transmitir e impulsar la tecnología por plasma en equipamiento portátil para el mercado español.

LASTETXE GROUP ha apostado por el plasma en automático, una gran novedad a nivel mundial de cara a la aplicación en tubería y de gran utilidad en sectores tan amplios como Bienes de equipo, caldererías, térmicas, renovables, naval, etc.

Ventajas con respecto a los equipos actuales:

- Reducciones de tiempo de hasta un 80%
- Equipos portátiles (para trabajos en taller o en situ u obra)
- Diseño especial para cada aplicación
- Calidades excelentes en la ejecución de los trabajos
- Equipos automatizados
- Muy económicas, mínima inversión rápidamente amortizable
- Equipación íntegra Hypertherm – Mathey Dearman
- Muy bajo consumo de consumibles
- Ganamos en competitividad
- Disponibilidad inmediata
- Pruebas en sus instalaciones o en las nuestras sin compromiso



Specialist in tools and equipment for:
Heat Exchangers - Boilers - Piping - Power Plants

www.lastetxegroup.es



LASTETXE GROUP

Specialist in tools and equipment for:
 Heat Exchangers - Boilers - Piping - Power Plants
www.lastetxegroup.es

Parque empresarial Astikene
 C/ Orroño 23
 48160 Derio – Bizkaia
 Spain

Tel: 0034 944544698
 E-mail: lg@lastetxegroup.es



CORTE Y BISELADO DE TUBOS POR PLASMA EN AUTOMATICO



Gracias a la colaboración entre las sociedades **MATHEY DEARMAN** e **HYPERTHERM**, nos han brindado una solución de gran novedad e innovación en los trabajos de tubería tanto en taller como in situ, reduciendo los tiempos de ejecución en corte y en biselado desde un 1/3 a 1/10 en comparación con los actuales existentes en la industria en general. Y otro tanto podemos decir respecto a la inversión o la compra.

Ejemplo: Tabla de tiempos en función del Ø exterior de los tubos y espesores:

Nominal Tubos	Sch. 40	Sch. 80	
2"	12 segundos	12 segundos	En ejecución del corte o bisel
3"	15 segundos	15 segundos	En ejecución del corte o bisel
4"	20 segundos	20 segundos	En ejecución del corte o bisel
6"	0.3 min	0.35 min	En ejecución del corte o bisel
8"	0.4 min	0.45 min	En ejecución del corte o bisel
10"	0.5 min	0.56 min	En ejecución del corte o bisel
12"	0.6 min	0.67 min	En ejecución del corte o bisel
16"	1.1 min	1.8 min	En ejecución del corte o bisel
Etc.			

La automatización de estos equipos hace que el acabado de los trabajos sea de calidad excelente. Así mismo, la simplicidad de los equipos hace que la inversión económica y la manipulación sea mucho más interesante que los sistemas tradicionales, como también la versatilidad para otros trabajos como corte y biselado de chapa en manual o automático, descarnado de soldaduras, etc., operaciones habituales en los talleres de calderería.

GAMA DE CABEZALES DE AGARRE EXTERIOR MATHEY DEARMAN
Para acoplamiento solución portátil de plasma



Machine Model	MSA	1SA	2SA	3SA	4SA	5SA	6SA	8SA
Manual with Spacer Bolts	03.0100.000	03.0101.000	03.0102.000	03.0103.000	03.0104.0.00	03.0105.000	03.0106.000	03.0108.000
Manual with Step Spacers	----	03.01S1.000	03.01S2.000	03.01S3.000	----	----	----	----

SADDLE MACHINES | SPECIFICATIONS

Machine Model	MSA	1SA	2SA	3SA	4SA	5SA	6SA	8SA
Motorized with Spacer Bolts 115 VAC 230 VAC	03.0100.M00 03.0100.M02	03.0101.M00 03.0101.M02	03.0102.M00 03.0102.M02	03.0103.M00 03.0103.M02	03.0104.M00 03.0104.M02	03.0105.M00 03.0105.M02	03.0106.M00 03.0106.M02	03.0108.M00 03.0108.M02
Motorized with Step Spacers 115 VAC 230 VAC	----	03.01S1.M00 03.01S1.M02	03.01S2.M00 03.01S2.M02	03.01S3.M00 03.01S3.M02	----	----	----	----
Pipe Size in (mm)	1.5-4 (38-102)	3-8 (76-203)	6-12 (152-305)	12-20 (305-508)	20-26 (508-660)	24-30 (610-762)	28-36 (711-914)	40-48 (1016-1219)
Net Weight lbs / kg	10 / 5	16 / 7	26 / 12	50 / 22	75 / 34	110 / 50	180 / 82	287 / 130
Estimated Shipping Weight lbs / kg	12 / 5.4	24 / 11	34 / 15.5	73 / 33	150 / 68	185 / 84	295 / 134	537 / 244
Shipping Dimensions in (mm)	12 x 12 x 10 (305 x 305 x 254)	18 x 18 x 11 1/2 (457 x 457 x 492)	23 x 23 x 12 1/2 (584 x 584 x 318)	34 x 32 x 12 (864 x 813 x 305)	40 1/2 x 41 x 19 (1029 x 1041 x 423)	40 1/2 x 41 x 19 (1029 x 1041 x 423)	57 x 43 x 18 (1488 x 1002 x 483)	69 x 60 x 21 (1753 x 1524 x 533)
Max. Speed (Motorized) ipm* / mpm**	141 / 3581	71 / 1803	89 / 2261	47 / 1194	53 / 1346	34 / 864	35 / 889	36 / 914
Min. Speed (Motorized) ipm* / mpm**	4 / 102	4 / 102	6 / 152	7 / 178	7 / 178	8 / 203	5 / 127	5 / 127
Includes Spacer Bolts to cut pipe sizes	2", 3", 4" (51, 76, 102 mm)	3", 4", 6", 8" (76, 102, 152, 203 mm)	6", 8", 10", 12" (152, 203, 254, 305 mm)	12", 14", 16", 18", 20" (305, 356, 406, 457, 508 mm)	20", 22", 24", 26" (508, 559, 610, 660 mm)	24", 26", 28", 30" (610, 660, 711, 762 mm)	28", 30", 36" (711, 762, 914 mm)	40", 42", 48" (1016, 1067, 1219 mm)

* Inches per minute

** Millimeters per minute

SOLDADORES Y TUBEROS
coinciden en que nuestras
máquinas Saddle
CNC nuevas ...

**“Son REALMENTE
SENCILLOS Y
FACILES de usar”**



**MATHEY
DEARMAN**

Smarter. Tougher. Mathey.

4344 S Maybelle Ave | Tulsa, Oklahoma 74107
Phone: 918.447.1288 | E-Mail: sales@mathey.com

Hemos tomado las máquinas de corte y bisel más fiables del mercado y las hemos hecho..... Más Inteligentes.



Nuestras innovadoras máquinas Saddle CNC proporcionan precisión a los soldadores dotándoles de un nivel de destreza, precisión y productividad inigualables.

- Nuestros tres modelos completan un rango de tuberías de diámetros desde $\frac{1}{2}$ " hasta 12".
- Diseño compacto y ligero con un cuerpo de aluminio de gran robustez.
- De instalación sencilla y manejable por una sola persona.
- Sistema eléctrico de corriente pequeña, con posibilidad de hacerlo funcionar con una toma de 15 amperios y tensiones o bien 115 V ó 230 V.
- Realiza formas precisas en pocos minutos ahorrando así tiempo.
- Una máquina sustituye a las diferentes plantillas de contorno hasta ahora existentes o plantillas de papel.
- Disminuye los tiempos de corte y reduce o elimina el uso de la radial.
- El método de montaje de prueba-error queda en el olvido evitando así el desperdicio de material y tiempo.
- Totalmente portátil.



MSA
1½" to 4"
O.D. Pipe



1SA
3" to 8"
O.D. Pipe



2SA
6" to 12"
O.D. Pipe



Interfaz innovador y sencillo para el uso del operario:

Un software paso a paso le proporcionará el control total

- Accionado por un ordenador portátil con sistema operativo Windows XP o posterior.
- El interfaz del ordenador esta diseñado para montadores de tubos, no requiere ser manipulado por un experto en informática.
- Software intuitivo con un breve detalle explicativo.
- Control de velocidad y posición durante el proceso de corte.
- Control de accionamiento de la antorcha de plasma y parada con solamente pulsar un botón.

The collage of screenshots illustrates the software's workflow:

- Cut Type:** A window titled "Cut Type" with the sub-instruction "Select Cut Type". It shows four icons representing different cut types: a top-down view of a pipe with a horizontal cut, a side view of a pipe with a vertical cut, a side view of a pipe with a diagonal cut, and a side view of a pipe with a cross-cut.
- Saddle Selection:** A window titled "Saddle Selection" with the sub-instruction "Select Saddle Option". It shows two options: "Saddle On" (selected) and "Saddle Off". The "Saddle On" option is illustrated with a diagram of a pipe being cut with a saddle present.
- Pipe Diameter (Nominal):** A window titled "Pipe Diameter (Nominal)" with the sub-instruction "Select Pipe Diameter". It shows a circular pipe outline with arrows indicating its diameter. A dropdown menu is set to "3". There is also an option for "Custom Pipe Diameter (Inches)" which is currently unselected.
- Branch Angle:** A window titled "Branch Angle" with the sub-instruction "Select Angle of Branch Intersection". It shows a diagram of a branch angle being cut on a pipe.
- Z Offset:** A window titled "Z Offset" with the sub-instruction "Set Z Offset". It shows a 3D model of a pipe with a torch positioned above it, indicating Z-axis offset values like 0.100 IN, 13.500 IN, Min Z, and Max Z.
- Mathey CNC - Saddle Hole:** The main control window titled "Mathey CNC - Saddle Hole". It features a 3D preview of a pipe with a cut, a configuration panel on the left with various numerical inputs, and a control panel at the bottom with buttons for "Go Home", "Jog", "Plasma Control", and "Cut Progress". The control panel displays machine information (Ring Gear Angle: 44.8 Degrees), cut information (Time Left: 01:42, Min Z: 0.100 In, Max Z: 2.404 In, Start Point: (2.404, 0)), and jog controls (Jog Rotate Counter Clockwise, Jog Rotate Clockwise, Jog Camber Forward, Jog Camber Reverse).

Machine	Nominal Sizes (NPS)	Custom Range (Pipe OD)
MSA	1-½ , 2 , 2-½ , 3 , 3-½ , 4	1.9"- 4.5"
1SA	3 , 3-½ , 4 , 5 , 6 , 8	3.5"- 8.625"
2SA	6 , 8 , 10 , 12	6.625"- 12.75"

Product	Part Number
MSA CNC 1½" - 4"	03.0117.MSA
1SA CNC 3" - 8"	03.0117.1SA
2SA CNC 6" - 12"	03.0117.2SA
3 Machine Package (MSA-1SA-2SA)	03.0117.SET
Software Only	03.0117.000

Part Number	Actual Machine Weight	Shipping Information			
		Weight	Length	Width	Height
03.0117.MSA	36 lbs.	85 lbs.			
03.0117.1SA	43 lbs.	90 lbs.	31"	27"	21"
03.0117.2SA	52 lbs.	100 lbs.			

Model	NPS	OD (in)	Available Travel Length (in)	Axial Cut Distance (in)	Max. Allowable Miter Cut Angle (Deg.)
MSA	1½	1.9	14	13.52	82
	2	2.375		13.47	80
	2½	2.875		13.53	78
	3	3.5		13.06	75
	3½	4		13.95	74
	4	4.5		13.85	72
	5	5.563		13.77	68
	6	6.625		13.58	64
	8	8.625		13.80	58
	10	10.75		13.76	52
	12	12.75		13.67	47

Header Axial Distance (in) when header NPS is 12																
		Branch NPS														
		½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	3½	4	5	6	8	10	12
90 (T-Cut)	0.84	1.05	1.32	1.66	1.90	2.38	2.88	3.50	4.00	4.50	5.56	6.63	8.63	10.75	12.75	
85	0.84	1.05	1.32	1.67	1.91	2.38	2.89	3.51	4.02	4.52	5.58	6.65	8.66	10.79	12.80	
80	0.85	1.07	1.34	1.69	1.93	2.41	2.92	3.55	4.06	4.57	5.65	6.73	8.76	10.92	12.95	
75	0.87	1.09	1.36	1.72	1.97	2.46	2.98	3.62	4.14	4.66	5.76	6.86	8.93	11.13	13.20	
70	0.89	1.12	1.40	1.77	2.02	2.53	3.06	3.72	4.26	4.79	5.92	7.05	9.18	11.44	13.57	
65	0.93	1.16	1.45	1.83	2.10	2.62	3.17	3.86	4.41	4.97	6.14	7.31	9.52	11.86	NA	
60	0.97	1.21	1.52	1.92	2.19	2.74	3.32	4.04	4.62	5.20	6.42	7.65	9.96	12.41	NA	
55	1.03	1.28	1.61	2.03	2.32	2.90	3.51	4.27	4.88	5.49	6.79	8.09	10.53	13.12	NA	
50	1.10	1.37	1.72	2.17	2.48	3.10	3.75	4.57	5.22	5.87	7.26	8.65	11.26	NA	NA	
45	1.19	1.48	1.86	2.35	2.69	3.36	4.07	4.95	5.66	6.36	7.87	9.37	12.20	NA	NA	

Branch Axial Distance (in) when header NPS is 12																
		Branch NPS														
		½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	3½	4	5	6	8	10	12
90 (T-Cut)	0.01	0.02	0.03	0.05	0.07	0.11	0.16	0.24	0.32	0.41	0.64	0.93	1.68	2.95	6.38	
85	0.07	0.09	0.12	0.15	0.18	0.24	0.31	0.42	0.52	0.63	0.91	1.24	2.08	3.44	6.96	
80	0.15	0.19	0.23	0.29	0.34	0.42	0.52	0.65	0.77	0.91	1.23	1.61	2.54	3.99	7.60	
75	0.23	0.28	0.35	0.44	0.51	0.64	0.77	0.94	1.08	1.24	1.61	2.04	3.06	4.61	8.31	
70	0.31	0.38	0.48	0.60	0.69	0.86	1.05	1.27	1.46	1.64	2.06	2.54	3.66	5.31	9.10	
65	0.39	0.49	0.61	0.77	0.89	1.11	1.34	1.63	1.87	2.10	2.59	3.13	4.35	6.11	10.01	
60	0.48	0.61	0.76	0.96	1.10	1.37	1.66	2.02	2.31	2.60	3.21	3.83	5.16	7.04	11.04	
55	0.59	0.74	0.92	1.16	1.33	1.66	2.01	2.45	2.80	3.15	3.90	4.64	6.11	8.12	12.25	
50	0.70	0.88	1.10	1.39	1.59	1.99	2.41	2.94	3.36	3.78	4.67	5.56	7.25	9.40	13.67	
45	0.84	1.05	1.32	1.66	1.90	2.38	2.88	3.50	4.00	4.50	5.56	6.63	8.63	10.96	NA	

Host Computer Requirements	
Parameter	Requirement
USB Port Protocol	USB 2.0 or Higher
Operating System	Windows XP or Higher
Software	Mathey CNC Software
Software Drivers	ARCUS Drivers and Tools

Parameter	Minimum	Maximum	Units
AC Voltage In (110 range/220 range)	90/180	132/264	Vac
Operating Temperature (Low Current)	0	70	°C
Operating Temperature (High Current)	0	50	°C
Storage Temperature	-20	85	°C
Storage Humidity (non-condensing)	5	95	%
Operating Humidity (non-condensing)	55	85	%
Vibration ($\pm 7.35 \text{ M/SxS}$ on X, Y and Z Axis)	5	50	Hz

Distributed By:

LASTETXE GROUP, S.L.
Parque Empresarial Astikene, c/ Orroño 23
48160 Derio, Bizkaia - Spain
Tel: 0034 944544698
E-mail: lg@lastetxegroup.es
www.lastetxegroup.es

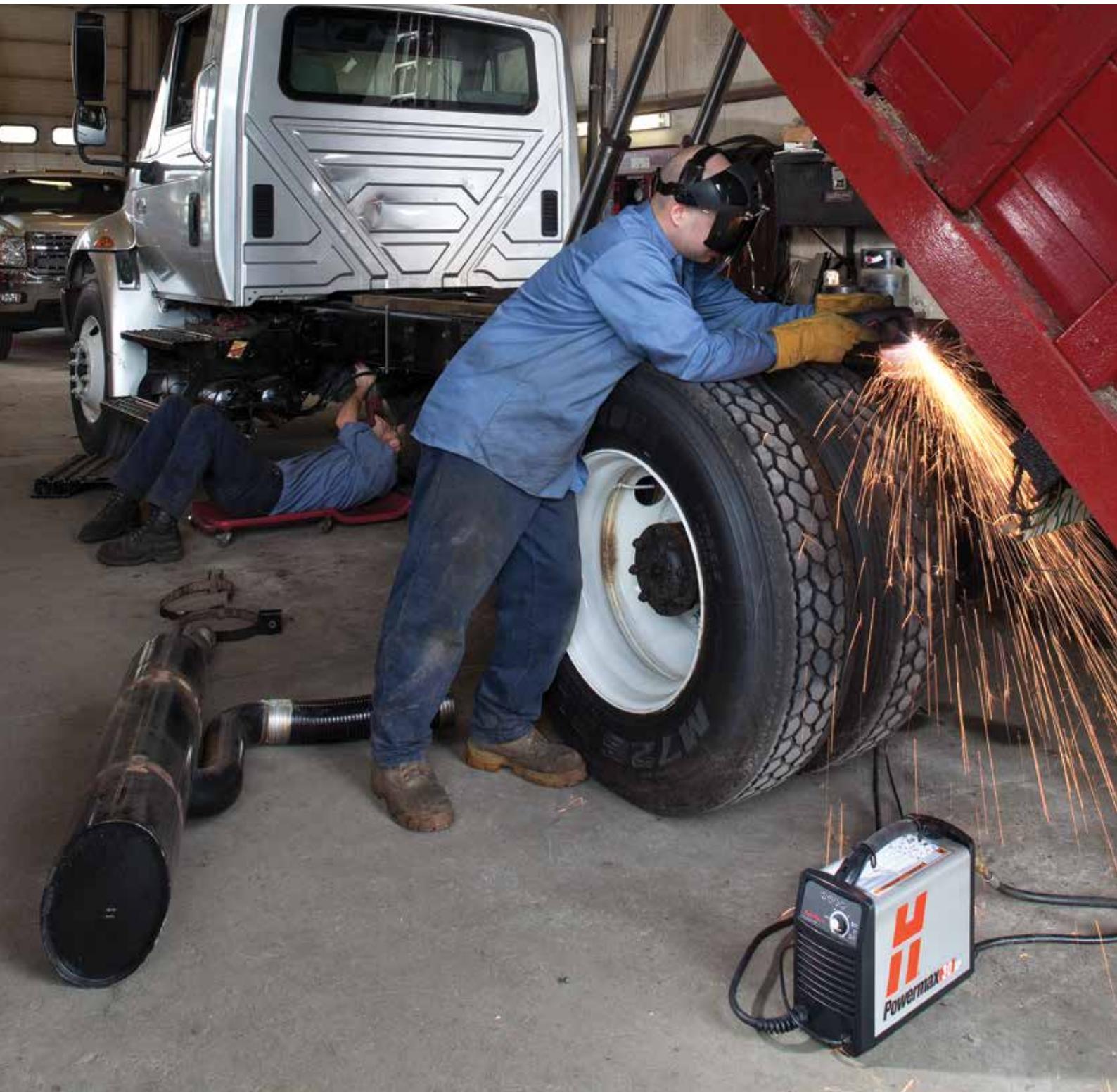


4344 South Maybelle Ave.
Tulsa, Oklahoma 74107
Phone: 918.447.1288
Fax: 918.447.0188
sales@mathey.com
www.matheycnc.com

Hypertherm®

Folleto familia Powermax®

Sistemas de corte por plasma aire y ranurado portátil





H
II
powermax

Contenidos

- 5 Nociones de tecnología plasma
- 5 ¿Por qué preferir el Powermax® al oxicorte?
- 7 ¿Por qué preferir el Powermax a otros sistemas de corte y ranurado?
- 7 Elegir el sistema adecuado
- 8 Usos del Powermax
- 9 Powermax30 XP
- 10 Powermax30 AIR
- 11 Powermax45
- 12 Powermax65
- 13 Powermax85
- 14 Powermax105
- 15 Powermax125
- 16 Comparación de especificaciones del sistema
- 19 Corte y ranurado automáticos con el Powermax
- 20 Consumibles originales Hypertherm
- 21 Antorchas modernizadas Duramax™
- 22 Guías de corte, medios de protección individual
- 24 Accesorios
- 27 Cerca de 50 años de excelencia de corte



Stallion

H
power

Nociones de tecnología plasma

Los sistemas Powermax cortan el metal rápida y limpiamente

El plasma y su intenso calor (hasta 22 000 °C) se crean cuando la energía eléctrica ioniza el gas. Los sistemas Powermax® usan este plasma para fundir el metal y aire comprimido o nitrógeno para disipar el metal fundido y dejar un borde de corte de buena calidad, listo para soldeo en la mayoría de los casos. Los sistemas Powermax también son eficaces para el ranurado de metal.

Cortan o ranuran cualquier metal conductor eléctrico

Tanto en el taller como en la fábrica, casa u obra, los sistemas Powermax cortan y ranuran todo tipo y forma de metal. Para ajustarse a la aplicación, la mayoría de los modelos se ofertan con antorcha mecanizada o manual.

Para operar un sistema plasma se necesita:

- una fuente de energía CA (estacionaria o generador eléctrico)
- aire comprimido – del taller, compresor portátil o embotellado. El nitrógeno se usa con frecuencia para acero inoxidable
- medios de protección individual, entre ellos: gafas o careta de sombra, guantes, ropa protectora y ventilación adecuada

¿Por qué preferir el Powermax al oxicorte?

Más seguro

El corte con un sistema plasma no necesita gases inflamables.

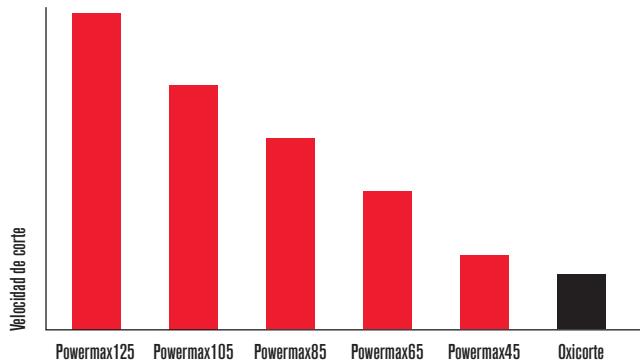
Más productivo

Mayores velocidades de corte e un espesor de hasta 38 mm; no se necesita precalentamiento; un borde más limpio con una zona afectada por el calor menor, que exige menos rectificación del borde de corte.

Más versátil

Corta y ranura todo metal conductor eléctrico, incluyendo acero inoxidable y aluminio; fácil de usar con plantillas, corta placas de metal apiladas, pintadas u oxidadas.

Comparación velocidad de corte, acero al carbono 12 mm



Para más información, consultar los folletos de productos o visitar www.hypertherm.com/powermax/



¿Por qué preferir el Powermax a otros sistemas de corte y ranurado?

Más productivo

Nuestra tecnología de consumibles da mayores velocidades de corte y mejor calidad de corte que lo ayudan a hacer más en menos tiempo.

Más fácil de usar

Su gran portabilidad, la simplicidad de los controles y un arco de plasma estable hacen que los sistemas Powermax® sean fáciles de operar para los novatos y expertos.

Más versátil

Con la mayor variedad de opciones de antorcha para corte y ranurado, el Powermax se puede aprovechar para muchos trabajos.

Costo operativo más bajo

Mayores velocidades de corte y duración de consumibles que reducen el costo del corte y ranurado de metal.

Más confiable

Su diseño inteligente, además de los exhaustivos ensayos a los que se someten los productos durante su desarrollo y fabricación, lo mantienen al día y funcionando.

Confianza

La dedicación de los propietarios asociados de Hypertherm al plasma, además del rendimiento y confiabilidad probados de nuestra base de sistemas mundialmente instalada, le dan la confianza de estar comprando lo mejor.

Para seleccionar el sistema Powermax que más convenga a sus necesidades a largo plazo, considere las siguientes preguntas

¿Qué espesor de metal va a cortar?

El plasma Powermax puede cortar desde una lámina de metal hasta 57 mm de espesor. Seleccione el sistema Powermax con la capacidad recomendada para el espesor de metal que prevé cortar un 80% o más del tiempo.

¿El corte o ranurado se hará con una antorcha manual o con una máquina automática?

Para el corte automático, seleccione una antorcha mecanizada compatible con el sistema Powermax y opciones de interfaz para equipos automáticos como una mesa CNC y sistemas de corte por riel o robótico.

¿Qué servicio eléctrico usa?

Conocer el voltaje de línea entrante, la fase y capacidad del interruptor del lugar en que se usará el sistema, le asegurará que el servicio eléctrico admita el sistema Powermax que elija.

¿Se alimentará el sistema plasma con un grupo electrógeno?

Cada sistema Powermax exige una salida mínima de kilowatt para dar el máximo rendimiento. Para más información de la operación con generadores eléctricos, consulte la página 16.

¿De dónde provendrá el gas comprimido?

Los sistemas Powermax necesitan aire comprimido o nitrógeno para su operación. El gas debe estar seco y libre de contaminantes. Hay un filtro opcional para asegurar que el gas esté limpio y seco. Consultar los requisitos de rango de flujo de gas y presión en la tabla de la página 16.

Usos del Powermax

Corte manual y ranurado



Corte a pulso



Guía de corte recta



Guía de corte circular



Remoción de soldadura



Plantillas

Corte X-Y-Z



Mesa ligera



Mesa de envergadura



Robótica

Corte y ranurado mecanizado en línea recta



Corte en bisel



Corte recto



Ranurado

Uso con un generador eléctrico



Corte manual en obra



Corte mecanizado portátil

Corte de tubería



En obra



En fábrica



Powermax30 XP

El Powermax30® XP ofrece un rendimiento superior en un modelo compacto y portátil. Este sistema de diseño dos en uno ofrece una capacidad potente para el corte de metal grueso, además de consumibles FineCut® para el corte de detalles en láminas delgadas de metal. Junto con un maletín de transporte, gafas de sombra, guantes para corte y enchufes con adaptadores para circuitos de 120 V y 240 V por encargo, este sistema fue concebido para que empiece a cortar rápida y fácilmente.



Modelo (voltaje de entrada, fase, certificación)	Sistema manual	
	Antorcha Duramax™ LT 4,5 m	Antorcha Duramax™ LT y maletín de transporte 4,5 m
Powermax30 XP (120-240 V, 1-F, CE)	088082	088083

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
Recomendado	10 mm 12 mm	a 500 mm/min a 250 mm/min
Corte de separación	16 mm	a 125 mm/min



Antorcha manual Duramax LT

Ver una demostración del sistema Powermax® en
www.hypertherm.com/powermax/videos/



Powermax30 AIR

El reducido tamaño y peso ligero del nuevo Powermax30® AIR, el cual cuenta con un compresor interno, lo convierten en un sistema sumamente portátil y posibilitan el corte de metal casi dondequiero que haya energía monofásica. Simplemente enchúfelo, conecte la pinza de masa y ya está listo para cortar. El compresor interno elimina la necesidad de usar un compresor de aire externo junto con un filtro para operar el sistema plasma. Las mayores velocidades de corte y superior calidad de corte del Plasma Powermax le permiten terminar los trabajos de forma más rápida.



Modelo (voltaje de entrada, fase, certificación)	Sistemas manuales
	Antorcha AIR T30 de 4,5 m
Powermax30 AIR (120-240 V, 1-F, CE)	088098



Antorcha manual AIR T30

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
Recomendado	8 mm	500 mm/min
	10 mm	250 mm/min
Corte de separación	16 mm	125 mm/min





Powermax45

Nuestro sistema más vendido, el Powermax45, es el más confiable del mercado para el corte de 12 mm de espesor. Siendo el sistema con capacidad mecanizada de más bajo amperaje de la línea Powermax, tiene una vasta serie de posibilidades de aplicación que lo hacen una verdadera herramienta multipropósito para el corte y ranurado. La interfaz máquina del control CNC y la conexión FastConnect™ de la antorcha aumentan la versatilidad del uso mecanizado y manual.

A continuación se dan algunas de las configuraciones más frecuentes del sistema, las que incluyen una fuente de energía, antorcha, cable de masa y juego de consumibles para empezar.



Antorcha manual T45v



Antorcha mecanizada T45m

Modelo (voltaje de entrada, fase, certificación)	Sistemas manuales		Sistemas mecanizados	
	Antorcha T45v 6 m	Antorcha T45v 15,2 m	Antorcha T45v 7,6 m	Antorcha T45v 15,2 m
Powermax45 (230 V, 1-F, CE)	088018	088019	088025	088026
Powermax45 (400 V, 1-F, CE)	088020	088021	088028	088030

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
Recomendado	12 mm	a 500 mm/min
	20 mm	a 250 mm/min
Corte de separación	25 mm	a 125 mm/min
Perforación	12 mm*	

*Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automática.

Powermax65

Al ofrecer lo último en innovaciones tecnológicas, como la tecnología Smart Sense™ para ajustar automáticamente la presión de gas, el Powermax65® lo ayuda a hacer más que nunca antes. Diferentes estilos de antorchas Duramax™ le dan una versatilidad excepcional para el corte manual y ranurado, automatización portátil, mesas X-Y y corte o ranurado robótico.

A continuación se dan algunas de las configuraciones más frecuentes del sistema, las que incluyen una fuente de energía, antorcha, cable de masa y juego de consumibles para empezar.



Modelo (voltaje de entrada, fase, certificación)	Sistemas manuales			Sistemas mecanizados		
	Antorcha 75° 7,6 m	Antorcha 75° 15,2 m	Antorchas 75° y 15° 7,6 m	Antorcha de longitud total 180° 7,6 m con interruptor remoto	Antorcha de longitud total 180° 15,2 m con interruptor remoto	Antorcha de longitud total 180° y antorcha manual 75° 7,6 m
Powermax65* (400 V, 3-F, CE)	083284	083285	083309	083286	083287	083301

*con puerto CPC

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
Recomendado	20 mm	a 500 mm/min
	25 mm	a 250 mm/min
Corte de separación	32 mm	a 125 mm/min
Perforación	16 mm*	

*Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automática.



Antorcha manual 75°



Antorcha manual 15°



Mini antorcha mecanizada 180°



Antorcha mecanizada de longitud total 180°





Powermax85

El primer sistema para el corte de 25 mm, el Powermax85, tiene las mismas prestaciones y opciones que el Powermax65, pero con mayor potencia por una corriente de salida máxima de 85 A. Diferentes estilos de antorchas Duramax le dan una versatilidad excepcional para el corte manual o ranurado, automatización portátil, mesas X-Y y corte o ranurado robótico.

A continuación se dan algunas de las configuraciones más frecuentes del sistema, las que incluyen una fuente de energía, antorcha, cable de masa y juego de consumibles para empezar.



Modelo (voltaje de entrada, fase, certificación)	Sistemas manuales			Sistemas mecanizados		
	Antorcha 75° 7,6 m	Antorcha 75° 15,2 m	Antorchas 75° y 15° 7,6 m	Antorcha de longitud total 180° 7,6 m con interruptor remoto	Antorcha de longitud total 180° 15,2 m con interruptor remoto	Antorcha de longitud total 180° y antorcha manual 75° 7,6 m
Powermax85* (400 V, 3-F, CE)	087122	087123	087146	087124	087125	087136

*con puerto CPC

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
Recomendado	25 mm	a 500 mm/min
	32 mm	a 250 mm/min
Corte de separación	38 mm	a 125 mm/min
Perforación	20 mm*	

*Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automática.



Powermax105

A 105 A, el Powermax105® ofrece velocidades de corte tres veces mayores que las del oxicorte. La tecnología Smart Sense del Powermax105 también detecta la duración final de los consumibles y pone la energía de la antorcha automáticamente en OFF (apagado) para evitar el posible daño a otras piezas o la pieza a cortar. Diferentes estilos de antorchas Duramax™ le dan una versatilidad excepcional para el corte manual y ranurado, automatización portátil, mesas X-Y y corte o ranurado robótico.

A continuación se dan algunas de las configuraciones más frecuentes del sistema, las que incluyen una fuente de energía, antorcha, cable de masa y juego de consumibles para empezar.



Modelo (voltaje de entrada, fase, certificación)	Sistemas manuales			Sistemas mecanizados		
	Antorcha 75° 7,6 m	Antorcha 75° 15,2 m	Antorchas 75° y 15° 7,6 m	Antorcha de longitud total 180° 7,6 m con interruptor remoto	Antorcha de longitud total 180° 15,2 m con interruptor remoto	Antorcha de longitud total 180° y antorcha manual 75° 7,6 m
Powermax105* (230-400 V, 3-F, CE)	059396	059397	059402	059398	059399	059404
Powermax105* (400 V, 3-F, CE)	059416	059417	059422	059418	059419	059424

*con puerto CPC y divisor de tensión

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
Recomendado	32 mm	a 500 mm/min
	38 mm	a 250 mm/min
Corte de separación	50 mm	a 125 mm/min
Perforación	22 mm*	

*Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático.



Antorcha manual 75°



Antorcha manual 15°



Mini antorcha mecanizada 180°



Antorcha mecanizada de longitud total 180°



Powermax125

Con una potencia y rendimiento máximos para plasma aire, el nuevo Powermax125 corta más rápido y mayor espesor. Un ciclo de trabajo al 100%, una capacidad de perforación de 25 mm y una tasa de remoción de metal por ranurado de 12,5 kg/h, hacen del Powermax125 la herramienta necesaria para cualquier trabajo de corte o ranurado industrial. La nueva serie de antorchas Duramax Hyamp™ se ofrece en diferentes estilos para atender las más amplia variedad de aplicaciones de corte y ranurado.



A continuación se dan algunas de las configuraciones más frecuentes del sistema, las que incluyen una fuente de energía, antorcha, cable de masa y juego de consumibles para empezar.

Modelo (voltaje de entrada, fase, certificación)	Sistemas manuales			Sistemas mecanizados		
	Antorcha 85° 7,6 m	Antorcha 85° 15,2 m	Antorchas 85° y 15° 7,6 m	Antorcha de longitud total 180° 7,6 m con interruptor remoto	Antorcha de longitud total 180° 15,2 m con interruptor remoto	Antorcha de longitud total 180°, 15,2 m y antorcha manual 85° 7,6 m
Powermax125* (400 V, 3-F, CE)	059526	059527	059528	059530	059531	059529

*con puerto CPC y divisor de tensión

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
Recomendado	38 mm	a 457 mm/min
	44 mm	a 250 mm/min
Corte de separación	57 mm	a 125 mm/min
Perforación	25 mm**	

**Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático



Antorcha manual 85°



Antorcha manual 15°



Mini antorcha mecanizada 180°



Antorcha mecanizada de longitud total 180°

Antorchas Duramax y Duramax Hyamp para diferentes aplicaciones

La serie de antorchas Duramax comprende antorchas para cada necesidad de aplicación, las que van de ranurado y robótica a largo alcance.



Antorcha manual Duramax 15°



Antorcha robótica Duramax 45°



Antorcha robótica Duramax 90°



Antorcha robótica Duramax 180°



Antorcha larga Duramax Hyamp 45° 0,6 m



Antorcha larga Duramax Hyamp 45° 1,2 m

	Antorchas robóticas Duramax			Antorchas robóticas Duramax Hyamp			Antorchas largas Duramax Hyamp 0,6 m		Antorchas largas Duramax Hyamp 1,2 m	
	45°	90°	180°	45°	90°	180°	45°	90°	45°	90°
7,6 m	059464	059465	059466	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568
15,2 m							059579	059580	059581	059582

Todas las antorchas Duramax Hyamp son compatibles con el Powermax65, 85, 105 y 125.

Todas las antorchas Duramax son compatibles solamente con el Powermax65, 85 y 105.

Comparación de especificaciones del sistema

		Powermax30® XP	Powermax30® AIR	Powermax45®
Capacidad de corte manual	Recomendada	10 mm	8 mm	12 mm
		12 mm	10 mm	20 mm
	Corte de separación	16 mm	16 mm	25 mm
Capacidad de perforación mecanizada	con control de altura de la antorcha automático	No aplica	No aplica	12 mm ¹
	sin control de altura de la antorcha automático	No aplica	No aplica	10 mm
Capacidad de ranurado	remoción de metal por hora	No aplica	No aplica	2,8 kg
	profundidad x ancho ²	No aplica	No aplica	3,3 x 5,5 mm
Corriente de salida		15-30 A	15-30 A	20-45 A
Voltajes de entrada		120-240 V, 1-F, 50/60 Hz	120-240 V, 1-F, 50/60 Hz	230 V, 1-F, 50-60 Hz 400 V, 3-F, 50-60 Hz
Voltaje de salida nominal		125 VCD	83 VCD	132 VCD
Corriente de entrada		120-240 V, 1-F, 22,5-18,8 A	120-240 V, 1-F, 28,7-15 A	230 V, 1-F, 30 A 380/400 V, 3-F, 10,5/10 A
Ciclo de trabajo ³		35%, 240 V 20%, 120 V	35%, 240 V 20%, 120 V	50% a 45 A, 230 V, 1-F 60% a 41 A, 230 V, 1-F 100% a 32 A, 230 V, 1-F 50% a 45 A, 380/400 V, 3-F 60% a 41 A, 380/400 V, 3-F 100% a 32 A, 380/400 V, 3-F
Dimensiones con manija	profundidad x ancho x altura	356 x 168 x 305 mm	420 mm x 195 mm x 333 mm	426 x 172 x 348 mm
Peso con antorcha		9,5 kg	13,4 kg	16 kg
Alimentación de gas		Aire o N ₂	No aplica	Aire o N ₂
Rango de flujo y presión recomendado		Corte: 113,3 l/min a 5,5 bar	No aplica	Corte: 170 l/min a 5,5 bar Ranurado: 170 l/min a 4,1 bar
Longitud de los cables y mangueras de la antorcha	Manual	4,5 m	4,5 m	6,1, 15,2 m
	Mecanizada	No aplica	No aplica	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m
Requisitos grupo electrógeno a pleno alargamiento del arco y plena potencia		5,5 kW	5,5 kW	8 kW

¹Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático.

²Depende de la velocidad y del ángulo y separación de la antorcha.

³Conforme a las normas internacionales, los valores de los ciclos de trabajo de Hypertherm se establecen a 40 °C y a los niveles de voltaje del arco reales del corte.

	Powermax65®	Powermax85®	Powermax105®	Powermax125®
20 mm	25 mm	32 mm	38 mm	
25 mm	32 mm	38 mm	44 mm	
32 mm	38 mm	50 mm	55 mm	
16 mm ¹	20 mm ¹	22 mm ¹	25 mm ¹	
12 mm	16 mm	20 mm	22 mm	
4,8 kg	8,8 kg	9,8 kg	12,5 kg	
3,5 x 6,6 mm	5,8 x 7,1 mm	8,1 x 6,6 mm	4,3-7,9 x 6,0-9,9 mm	
20-65 A	25-85 A	30-105 A	30-125 A	
400 V, 3-F, 50-60 Hz	400 V, 3-F, 50-60 Hz	230-400 V, 3-F, 50-60 Hz 400 V, 3-F, 50-60 Hz	400 V, 3-F, 50-60 Hz	
139 VCD	143 VCD	160 VCD	175 VCD	
380/400 V, 3-F, 15,5/15 A	380/400 V, 3-F, 20,5/19,5 A	230/400 V, 3-F, 50/60Hz, 50/29 A 400 V, 3-F, 50/60 Hz, 28 A	400 V, 3-F, 50-60 Hz, 36 A	
50% a 65 A, 380/400 V, 3-F 100% a 46 A, 380/400 V, 3-F	60% a 85 A, 380/400 V, 3-F 100% a 66 A, 380/400 V, 3-F	70% a 105 A, 230 V, 3-F 80% a 105 A, 400 V, 3-F 100% a 94 A, 400 V, 3-F 100% a 88 A, 230 V, 3-F 80% a 105 A, 400 V, 3-F 100% a 94 A, 400 V, 3-F	100% a 125 A, 400 V, 3-F	
500 x 234 x 455 mm	500 x 234 x 455 mm	592 x 274 x 508 mm	592 x 274 x 508 mm	
26 kg	28 kg	230-400 V, 45 kg 400 V, 41 kg	49 kg	
Aire o N ₂	Aire o N ₂	Aire o N ₂	Aire o N ₂	
Corte: 189 l/min a 5,9 bar Ranurado: 212 l/min a 4,8 bar	Corte: 189 l/min a 5,9 bar Ranurado: 212 l/min a 4,8 bar	Corte: 217 l/min a 5,9 bar Ranurado: 227 l/min a 4,8 bar	Corte: 260 l/min a 5,9 bar Ranurado: 212 l/min a 4,1 bar	
7,6, 15,2, 22,8 m	7,6, 15,2, 22,8 m	7,6, 15,2, 22,8 m	7,6, 15,2, 22,8 m	
4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m	
15 kW	20 kW	30 kW	40 kW	

Capacidad de corte manual

Recomendado – es el espesor de acero al carbono para el que el sistema da una buena calidad de corte y velocidades iguales o mayores que 500 mm/min. El ochenta por ciento o más de los cortes deberá hacerse con el espesor recomendado.

Corte de separación – es el espesor que puede razonablemente separarse a un mínimo de 125 mm/min, aunque con pobre calidad de corte. El espesor de corte de separación deberá ser poco frecuente.

Valores nominales de capacidad

No hay ninguna norma de la industria para clasificar los sistemas plasma, de modo que es importante tener cuidado al comparar las marcas.

Capacidad de perforación mecanizada

Es el espesor de acero al carbono que es posible perforar usando un control de altura de la antorcha automático, sin un desgaste excesivo de las piezas consumibles. La capacidad de corte mecanizada para arranque desde el borde es igual a la manual.



Hypertherm
powermax 125

Hypertherm

A-38

125A

Corte y ranurado automáticos con el Powermax

Ciclos de trabajo industrial, bajo costo operativo y confiabilidad Hypertherm hacen idóneos a los sistemas Powermax para muchas aplicaciones mecanizadas.

Los sistemas Powermax® se usan en mesas de corte X-Y, robots tridimensionales, sistemas de corte por riel y máquinas para corte y biselado de tuberías. La tecnología FastConnect™ posibilita el cambio fácil entre la antorcha mecanizada y la manual.

Uso de un sistema plasma Powermax en una aplicación mecanizada

Son diferentes los equipos que se necesitan para operar un sistema Powermax en una aplicación mecanizada. Por ejemplo:

- para automatizar cortes largos y rectos es posible que todo lo que se necesite sea una antorcha mecanizada, un interruptor remoto encendido/apagado y un sistema de corte por riel
- la utilización de una mesa X-Y de nivel básico necesita una antorcha mecanizada, un cable de control y un Control Numérico por Computadora (CNC), además de la mesa y el elevador
- para lograr el rendimiento óptimo de una mesa X-Y, sería conveniente emplear, además, el control de altura de la antorcha programable y el software de anidamiento. Una altura de antorcha adecuada reduce la escoria y mejora la angulosidad y velocidad

Comunicaciones automatizadas

Los sistemas mecanizados Powermax traen un puerto con conector plástico circular (CPC) como interfaz estándar, el que da acceso a las señales de arranque, transferencia y voltaje reducido.

Con vista a un mejor control de la fuente de energía por el CNC, los sistemas Powermax65, Powermax85, Powermax105 y Powermax125 se venden con un puerto opcional de interfaz serie RS-485 (protocolo ASCII ModBus).

Uno de los valores esenciales de Hypertherm desde hace muchos años es el énfasis en minimizar nuestro impacto al medio ambiente. Hacerlo es crucial para nuestro éxito y el de nuestros clientes. Nos esforzamos siempre por ser más responsables con el medio ambiente; es un proceso que nos interesa profundamente.

Nuestros productos están diseñados para superar ampliamente los requisitos reguladores ambientales. Decidimos cumplir la directiva RoHS de la UE para restringir el uso de materiales peligrosos como el plomo y el cadmio en nuestros productos Powermax. Nuestros sistemas Powermax se producen en una fábrica nominada como LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) de oro, en la que compramos 100% de energía renovable y estamos en camino de basura cero. Los productos Powermax se despachan en embalajes 100% reciclables. También nos esforzamos por hacer más eficientes nuestros sistemas Powermax, de modo que puedan cortar más rápido mayores espesores, consumiendo aun menos energía.



Un ejemplo de esto es el sistema Powermax65 en comparación con su predecesor, el MAX100®. Ambos tienen la misma capacidad de corte, pero el Powermax65 es mucho más reducido, liviano y usa menos energía.



	MAX100	Powermax65	Diferencia
Capacidad de corte	32 mm	32 mm	IGUAL
Salida	100 A	65 A	35% menor
Tamaño	0,59 m³	0,059 m³	90% menor
Peso	190 kg	29 kg	85% más liviano

Para más información del corte automático, consultar el folleto Aplicaciones mecanizadas Powermax.



Consumibles originales Hypertherm

Corte con confianza a sabiendas de que Hypertherm se dedica a apoyar su operación con piezas de máxima calidad. Al comprar los consumibles para su sistema Powermax®, busque en el embalaje un sistema sencillo de códigos de color, ordenado por series de antorchas, a fin de identificar los consumibles adecuados de su antorcha mecanizada o manual Powermax.

Juegos de consumibles

- Los juegos de consumibles ofrecen medios convenientes de experimentar la versatilidad de los sistemas plasma Powermax.
- Juegos FineCut® – ofrecen consumibles que facilitan cortes de superior calidad en láminas delgadas de metal, con una sangría más estrecha y prácticamente sin escoria.
- Juegos completos de consumibles – hechos a la medida de la serie de antorcha a fin de ofrecer una variedad de consumibles para aplicaciones de corte y ranurado.
- Juegos surtidos – económicos para el uso de grandes cantidades de los consumibles seleccionados.

Series antorcha	Código de color
T30v, T45v, T45m	Azul
AIR T30	Verde
Duramax LT	Amarillo
Duramax y Duramax RT	Rojo
Duramax Hyamp™	Morado
Legado	Blanco



Juegos completos

Sistema Powermax	Series antorcha	Tipo antorcha	Número juego en inglés*
Powermax30 XP	Duramax LT	Manual	851390
Powermax45	T45v/T45m	CSA manual	850490
		CE manual	850740
Powermax65	Duramax o Duramax RT	Manual	850910
		Mecanizado	850900
Powermax85	Duramax o Duramax RT	Manual	850890
		Mecanizado	850880
Powermax105	Duramax o Duramax RT	Manual	850992
		Mecanizado	850985
Powermax125	Duramax Hyamp	Manual	851370
		Mecanizado	851380

*Los juegos se ofertan en diferentes idiomas, comunicarse con su distribuidor local en cuanto a la información para pedidos.

Juegos FineCut

Series antorcha	Tipo antorcha	Número juego en inglés*
Duramax Hyamp	Manual/mecanizado	851400
Duramax o Duramax RT	Manual	850930
Duramax o Duramax RT	Mecanizado	850920

*Los juegos se ofertan en diferentes idiomas, comunicarse con su distribuidor local en cuanto a la información para pedidos.



Antorchas modernizadas Duramax

Si posee un sistema Powermax600, 800, 900, 1000, 1250, 1650 o MAX42/43® y no está en condiciones de comprar un sistema Powermax nuevo, puede mejorar el rendimiento del sistema con una antorcha modernizada Duramax.

Ventajas de la tecnología Duramax

- De propiedad exclusiva, el mango de fibra reforzada de la antorcha es 5 veces más resistente al impacto y su resistencia al calor es 20% mayor para soportar las aplicaciones de corte de metal más exigentes.*
- Las antorchas Duramax™ RT usan los mismos consumibles que los sistemas Powermax nuevos para alargar la duración de los consumibles y reducir el costo por consumibles hasta en un 30%.*
- Los electrodos CopperPlus®, concebidos para uso únicamente con antorchas Duramax, alargan al menos 2 veces la duración de los consumibles respecto a los consumibles estándar al cortar metal 12 mm de espesor o menos y reducen su costo operativo.**

Fácil de usar

- Las antorchas modernizadas Duramax utilizan la misma conexión concebida para su sistema, lo que facilita la actualización.
- Las antorchas modernizadas para los sistemas Powermax600, 800, 900 y MAX42/43 se ofrecen con y sin desconexión rápida. Las antorchas modernizadas para los sistemas Powermax1000, 1250 y 1650 traen por norma conexiones Easy Torch Removal (ETR).

* En comparación con las antorchas y/o consumibles estándar T60/T80/T100 de los sistemas Powermax1000/1250/1650.

** Consumibles estándar se refiere a los originales Hypertherm hechos para el sistema.



Cables y mangueras de la antorcha mecanizada con acople de desconexión rápida.



Cables y mangueras de la antorcha manual con acople de desconexión rápida.



Cables y mangueras de la antorcha mecanizada o manual sin acople de desconexión rápida sistemas CE Powermax600.



Conexión Easy Torch Removal (ETR)

Número de pieza	Conjuntos de antorcha para Powermax600/800/900 y MAX42/43
228916	Conjunto de cables y mangueras de la antorcha manual Duramax HRT, 7,6 m
228917	Conjunto de cables y mangueras de la antorcha manual Duramax HRT, 15,2 m
228918	Conjunto de cables y mangueras de la antorcha manual Duramax HRT, 7,6 m**
228919	Conjunto de cables y mangueras de la antorcha manual Duramax HRT, 15,2 m**
228920	Conjunto de cables y mangueras de la antorcha mecanizada Duramax HRT, 7,6 m
228921	Conjunto de cables y mangueras de la antorcha mecanizada Duramax HRT, 15,2 m
228922	Conjunto de cables y mangueras de la antorcha mecanizada Duramax HRT, 7,6 m**
228923	Conjunto de cables y mangueras de la antorcha mecanizada Duramax HRT, 15,2 m**

**sin acople de desconexión rápida en los modelos CE Powermax600.

Número de pieza	Conjuntos de antorcha para Powermax1000/1250/1650
228788	Conjunto de cables y mangueras de la antorcha manual Duramax HRT, 7,6 m
228789	Conjunto de cables y mangueras de la antorcha manual Duramax HRT, 15,2 m
228807	Conjunto de cables y mangueras de la antorcha manual Duramax HRTs, 7,6 m
228808	Conjunto de cables y mangueras de la antorcha manual Duramax HRTs, 15,2 m
228790	Conjunto de cables y mangueras de la antorcha mecanizada Duramax MRT, 7,6 m
228791	Conjunto de cables y mangueras de la antorcha mecanizada Duramax MRT, 15,2 m

Guías de corte



Guía de corte circular

Instalación rápida y fácil para cortar círculos exactos de hasta 70 cm de diámetro y como guía de separación de cortes rectos y en bisel. Para uso con antorchas de los sistemas Powermax.

- 127102 Juego básico – brazo de 38 cm, ruedas y pin de pivoté
027668 Juego deluxe – brazo de 28 cm, ruedas, pin de pivoté, base de anclaje y estuche plástico
017053 Juego deluxe Hyamp – brazo de 28 cm, ruedas, pin de pivoté, base de anclaje y estuche plástico*

*Para uso con antorchas Hyamp solamente



Guía de corte en ángulo

Semicírculo graduado con base magnética que sujetas los bordes rectos o en escuadra para facilitar el corte de ángulos precisos.

017041



Borde recto magnético

Dos bloques magnéticos con un borde recto de 61 cm de largo.

017042



Nivel de bolsillo y porta cinta adhesiva

Base magnética y porta cinta adhesiva con un nivel integrado.

017044

Paquete de 3 bloques magnéticos

Se pegan a cualquier borde recto o en escuadra estándar de hasta 0,31 cm de espesor. Ranurados por tres lados.

017043

Medios de protección individual



Careta Hyamp™

Sombra variable 8-12 de superior calidad, con amplia vista de 5100 mm² de área para corte, soldo y ranurado. Incluye viseras de seguridad transparentes, bolsa y hoja de calcomanías. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017031



Careta

Careta transparente con sombra que puede levantarse, para corte y rectificación. Incluye visera de seguridad ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

- 127239 Careta sombra 6
127103 Careta sombra 8
017047* Careta para casco sombra 6
017048* Careta para casco sombra 8
017030 Protector de piel para el cuello (opcional)
017029 Sombra 5 de repuesto (para < 40 A)
127243 Sombra 6 de repuesto (para < 60 A)
127105 Sombra 8 de repuesto (para < 80 A)
127104 Repuesto visera transparente
017046 Casco solo (blanco)

*Casco no incluido



Gafas de seguridad para corte

Gafas de seguridad sombra 5 (para < 40 A) de cuerpo flexible que se ajusta a anteojos por receta. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017035



Gafas básicas

- 127416 Gafas sombra 5 ajustables
- 017034 Gafas de seguridad transparentes



Gafas con sombra que puede levantarse

Sombra 5 (para < 40 A) que puede levantarse, lentes anti arañazos y armadura ajustable. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017033



Guantes para corte Durafit

Diseñados para ofrecer máxima destreza y control de tareas motrices finas.

- Cuero de piel de cabra y revés de tejido elástico Nomex® resistentes al fuego
 - Cuero reforzado en áreas de desgaste
- 017037 Medio
017038 Grande
017039 Extra grande
017040 Doble extra grande



Guantes para corte y ranurado Hyamp

Aislado para aplicaciones de uso industrial. Diseño de palma de arquero con dedo del gatillo sin costura y puño largo para más flexibilidad y protección.

- Cuero de piel de cabra y gamuza resistentes al fuego
 - Áreas acolchadas para mayor protección del calor y la abrasión
- 017025 Medio
017026 Grande
017027 Extra grande
017028 Doble extra grande



Chaqueta para metalistería, evaluada para arco

Vestuario de soldador lavable de máxima calidad, hecho de fibra modacrílica resistente a la llama y el arco eléctrico. Duradero sin tratamiento químico.

- Ensayado en cuanto a protección y durabilidad: ASTM 1506-10a; OSHA 1910.269; NFPA 70E
 - Valor nominal arco = 28 cal/cm²
- 017016 Medio, negro
017017 Grande, negro
017018 Extra grande, negro
017019 Doble extra grande, negro
017020 Triple extra grande, negro



Manta para corte

1,5 m x 1,8 m 0,5 kg para proteger las superficies cercanas de las chispas del corte y ranurado. Evaluada para 540 °C.

017032



Guantes de cuero para corte

De piel de cerdo con cuero flor.

127169

Accesorios



Cables de masa

Con tres estilos de puesta a tierra. Se venden en longitudes de 15,2 m y 22,8 m.

Powermax65

223125 Pinza manual 7,6 m

223194 Pinza estilo C 7,6 m

223200 Terminal de anillo 7,6 m

Powermax85

223035 Pinza manual 7,6 m

223203 Pinza estilo C 7,6 m

223209 Terminal de anillo 7,6 m

Powermax105

223254 Pinza manual 7,6 m

223287 Pinza estilo C 7,6 m

223284 Terminal de anillo 7,6 m

Powermax125

223292 Pinza manual 7,6 m

223298 Pinza estilo C 7,6 m

223295 Terminal de anillo 7,6 m



Interruptor de arranque remoto

Control remoto encendido/apagado de antorcha mecanizada para conexión al puerto CPC de los modelos Powermax45, 65, 85, 105 y 125.

128650 7,6 m

128651 15,2 m

128652 22,8 m



Juego de filtración de aire

Juegos listos para instalación, consistentes de un filtro de 1 micra y drenaje automático del separador de humedad, para proteger del aire contaminado.

128647 Filtro solamente

228570 Filtro y tapa Powermax65/85

228624 Tapa solamente
Powermax65/85

228890 Filtro y tapa
Powermax105/125

101215 Tapa solamente para
Powermax105/125



Juegos de ruedas/pórtico

Juegos completos, previamente ensamblados, para más movilidad o mejor montaje al pórtico de la mesa de corte.

229370 Juego de ruedas
Powermax65/85

229467 Juego de ruedas
Powermax105/125

229570 Juego de pórtico
Powermax105/125



Funda de cuero para antorcha

Disponible en secciones de 7,6 m; esta opción le da a los cables y mangueras de la antorcha una protección adicional contra las quemaduras y la abrasión.

024548 Cuero marrón

024877 Cuero negro con logotipo
Hypertherm



Bolso de lona para antorcha

Duradero bolso de lona para llevar antorchas de repuesto, cables de masa y accesorios.

- 127363 Bolso de lona para antorcha, estándar (se muestra)
58 cm x 28 cm x 28 cm
107049 Bolso de lona para antorcha Duramax Hyamp 0,6 m
107050 Bolso de lona para antorcha Duramax Hyamp 1,2 m



Maletín de transporte del sistema

Maletín resistente para proteger y guardar el Powermax30 o el 30 XP y los accesorios.

127410

Cables de interfaz máquina

Cables para conectar el puerto de interfaz serie al control CNC de los modelos Powermax65, 85, 105 y 125.

- 223236 RS-485 a cable sin terminación 7,6 m
223237 RS-485 a cable sin terminación 15,2 m
223239 RS-485 a conector Dsub de 9 pines 7,6 m
223240 RS-485 a conector Dsub de 9 pines 15,2 m

Cables para conectar el puerto CPC al control CNC de los modelos Powermax45, 65, 85, 105 y 125.

- 023206 CPC de 14 pinos a conector de horquilla 7,6 m
023279 CPC de 14 pinos a conector de horquilla 15,2 m
228350 CPC de 14 pinos a conector de horquilla para voltaje de arco reducido, 7,6 m
228351 CPC de 14 pinos a conector de horquilla para voltaje de arco reducido, 15,2 m
123896 CPC de 14 pinos a conector Dsub para voltaje de arco reducido, 15,2 m



Cubiertas contra el polvo para el sistema

Hechas de vinilo ignífugo, estas cubiertas contra el polvo protegerán su sistema Powermax por años.

- 127144 Powermax30/30 XP
127469 Powermax30 AIR
127219 Powermax45
127301 Powermax65/85
127360 Powermax105/125

Juegos de comunicación automática

Conjuntos de actualización para aplicaciones mecanizadas de los sistemas Powermax65, 85, 105 y 125.

- 228697 Puerto CPC con tarjeta de divisor de tensión seleccionable, Powermax65 and 85
228884 Puerto CPC con tarjeta de divisor de tensión seleccionable, Powermax105 and 125
228539 Conjunto de actualización:
Puerto interfaz serie (RS-485)



Protector de calor para ranurado

Más protección al ranurar.
Para uso con las antorchas T45v y T60/80/100.

- 428347 Antorchas Duramax
428348 Antorchas Hyamp
128658 Antorchas T45v y T60/80/100



Cerca de 50 años de excelencia de corte

En Hypertherm nuestro único objetivo es el corte. Cada uno de nuestros asociados – desde nuestros ingenieros hasta nuestros grupos de fabricación y servicio – está totalmente concentrado en ofrecer a nuestros clientes las mejores soluciones de corte de la industria. Es una misión que se remonta a nuestra primera patente de corte industrial hace cerca de 50 años. Hoy en día, nuestra cartera de patentes sigue creciendo en la medida en que innovamos sin descanso para introducir nuevas tecnologías y servicios plasma, láser y chorro de agua que lo ayudarán a lograr resultados óptimos de corte y apoyar sus objetivos de negocio. Así que, tanto si está cortando piezas de precisión en América del Norte como construyendo conductos en Noruega, fabricando cosechadoras en Brasil, quitando soldaduras en las minas de Sudáfrica o construyendo rascacielos en China, sabe que puede contar con Hypertherm. Sin importar lo que corte ni dónde o cómo lo corte, estamos aquí para guiarlo a las soluciones de corte que mejor le convengan.

100% propiedad de empleados

En Hypertherm no somos simplemente empleados: somos todos propietarios. La propiedad es un poderoso motivador que asegura que nuestros clientes – no los inversionistas – sean nuestra máxima prioridad. Como dueños, nos aseguramos que cada producto se fabrique con máxima calidad y que nuestros servicios no tengan paralelo.

Presencia y fortaleza mundiales

Hypertherm es un socio comercial importante para sus necesidades de fabricación y ha creado una organización global orientada a ofrecer soluciones de rendimiento de corte.

Los elementos clave de la fórmula Hypertherm son:

- asociados dedicados orientados a la tecnología de corte
- ventas regionales, servicio al cliente y servicio técnico de apoyo local
- amplia experiencia en aplicaciones y resultados comprobados
- línea completa de productos como solución a sus necesidades de corte
- compromiso con el diseño de productos, servicios y apoyo orientados al cliente



Para encontrar el establecimiento más cercano, ir a: www.hypertherm.com

ISO 9001:2008

Hypertherm, Powermax, FineCut, Duramax, FastConnect, Smart Sense y CopperPlus son marcas comerciales de Hypertherm Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

La responsabilidad ambiental es un valor esencial para Hypertherm. Nuestros productos Powermax están diseñados para cumplir y superar las regulaciones ambientales de todo el mundo, entre ellas la directiva RoHS.

© 3/2015 Hypertherm Inc. Revisión 2

896023 EspaÑol / Spanish

Hypertherm®

Corte con confianza®

