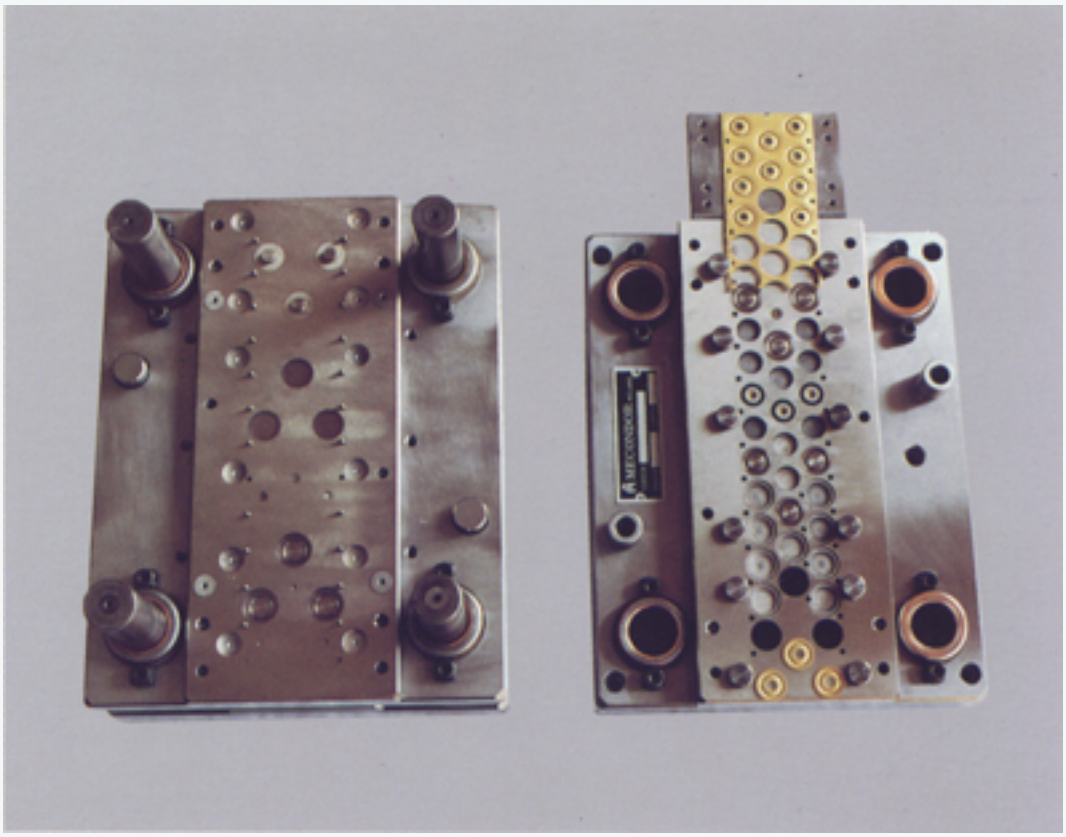
STAMPI PER TRANCIATURA DI ALTA PRECISIONE

MECONDOR

DIVISIONE ATTREZZERIA



Mecondor progetta e produce stampi per tranciatura di alta precisione da oltre 20 anni.

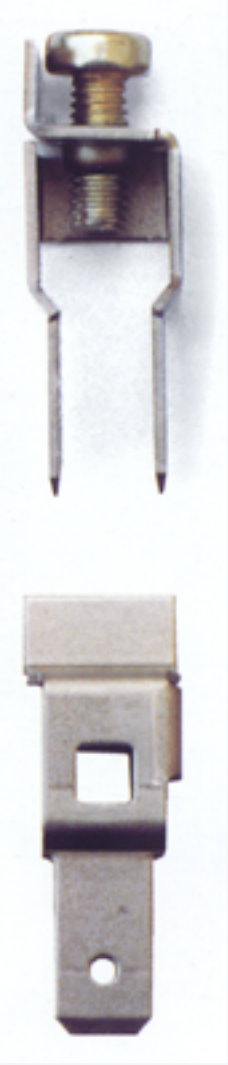
Presente sia sul mercato nazionale che internazionale, Mecondor ha contribuito all'evoluzione del settore, offerndo sempre soluzioni innovative ed avanzate tecnologicamente.

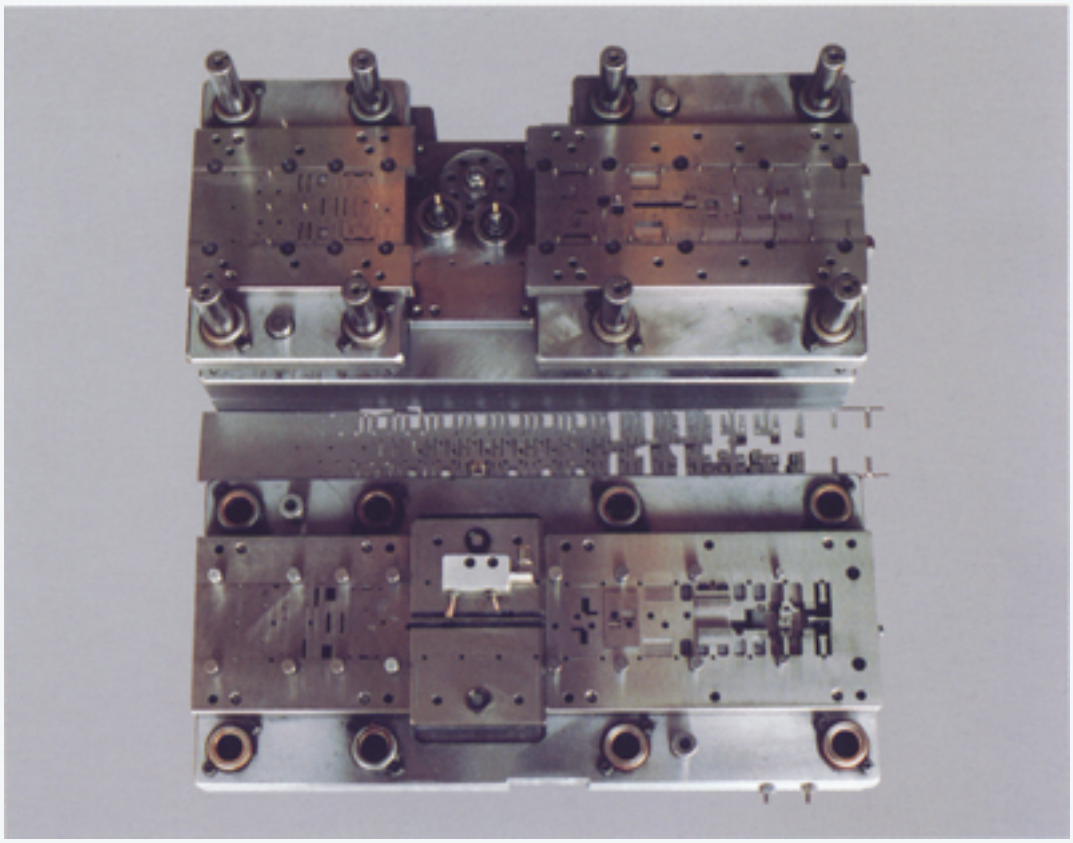
La sua produzione comprende:

- **Stampi progressivi in acciaio e metallo duro**
- **Stampi trancia/piega ed imbutitura**
- **Attrezzature complete per trance-piegatrici automatiche universali**

L'utilizzo delle piu' moderne tecniche di lavorazione, il personale altamente qualificato, lo scrupoloso controllo di qualit', esercitato costantemente durante ogni fase di produzione, e la venmtennale esperienza, sono gli elementi che caratterizzano sul mercato gli Stampi per Tranciatura Mecondor come prodotti di estrema affidabilit' e dalle prestazioni eccellenti.

La **progettazione** viene eseguita tramite l'utilizzo di avanzati CAD/CAM, adatti a soddifsre ogni tipo di richiesta, con la massima precisione ed in tempi rapidi. L'ufficio tecnico progetta e sviluppa autonomamente tutti i disegni delle attrezzature da costruire, che poi memorizza in un archivio informatico, per garantire la possibilita' di realizzare eventuali pezzi di ricambio, anche molto tempo dopo la consegna del prodotto.



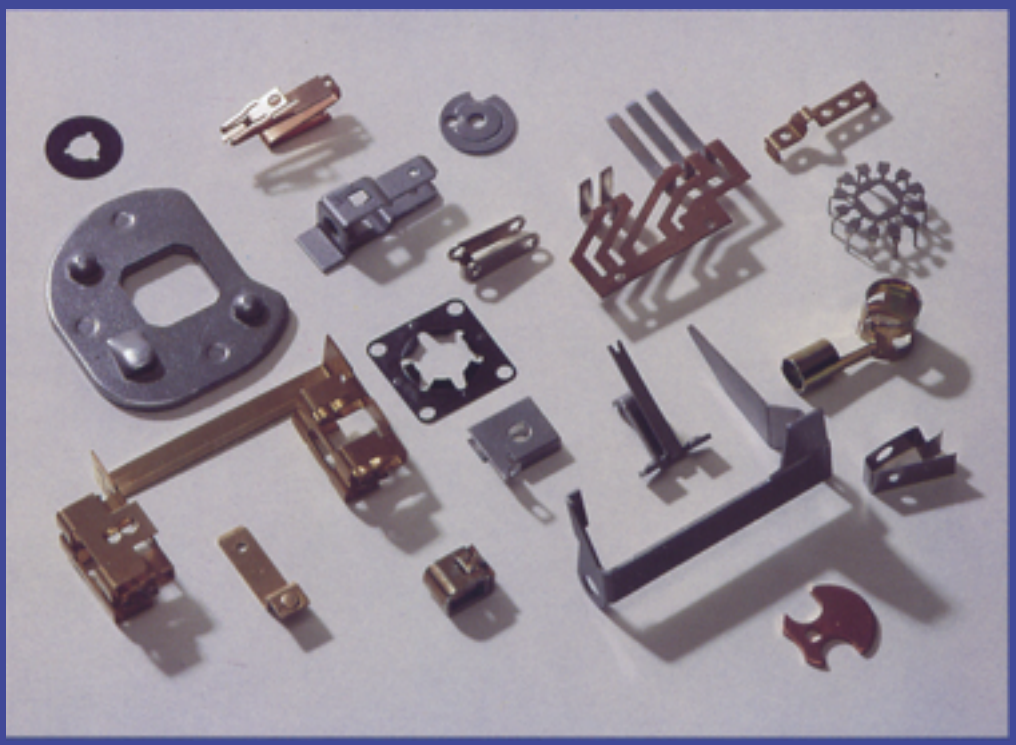


La **produzione** delle singole parti o dei gruppi tranciati avviene tramite l'impiego di unita' operative a CNC che sono collegate al sistema CAD\ CAM tramite software per escludere qualsiasi rischio di errore durante la lavorazione e rendere rapidi i tempi di produzione.
Tra le unita' operative in funzione nelle officine Mecondor: diversi tipi di rettificatrici (tangenziali con Diaform, per interni ed esterni e planetarie), fresatrici con cambio utensili automatiche ed elettroerosioni a filo e a tuffo.

L'**assemblaggio** degli stampi e delle attrezzautre trancianti e' effettuato da personale specializzato, che procede anche al **collaudo** dell'attrezzatura completa, e alla realizzazione di una preserie di campioni che vengono rimessi al cliente per approvazione.

Per garantire la totale assenza di difetti, tutto il processo di produzione, fase per fase, dalla materia prima al prodotto finito, e' sottoposto all'esame approfondito di un reparto che, indipendente dalle officine, e' addetto esclusivamente al **controllo di qualita'.**

Ultimata la fase di collaudo, il "controllo di qualita' " Mecondor verifica la corrispondenza dell-attrezzature prodotta alle specifiche tecniche richieste in base a precisi sistemi di misure e di analisi e, dopo aver ricevuto dal cliente l'approvazione sulle preserie di campioni, rilascia il **certificato di idoneita'** che viene consegnato al cliente insieme all'attrezzature.



Alcuni campioni prodotti utilizzando attrezzature di tranciatura Mecondor

MECONDOR

Mecondor S.p.A. stabilimento / plant - Via P. Mascagni, 8 - 20050 Sulbiate Superiore Milano Italy
tel +39 039 623992/6022903/4 - fax +39 039 623993 - mecondor@mecondor.com - www.mecondor.com