

Dynamisez votre outil logistique

TRANSITIC AUTOMOTIVE

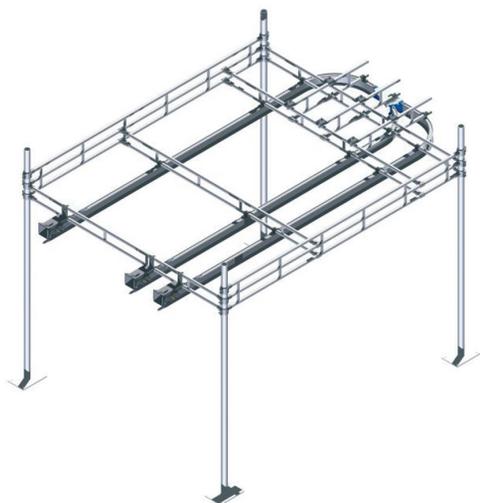
Systèmes adaptés à l'industrie automobile et en particulier aux équipementiers qui fournissent des pièces volumineuses aux constructeurs automobiles

Le shopstock - Un stockage adapté et modulaire



- Système modulaire permettant le stockage vertical en accumulation de trolleys.
- Structure réglable en hauteur.
- Longueur des rails variable.
- Connexion possible sur chaque ligne, chariot, transbordeur.

Le stock d'alimentation - Un accès aisé et synchronisé



- Système modulaire permettant l'alimentation en pièce des zones de travail.
- Permet de stocker un minimum de pièces en attente au niveau des postes de travail.
- Aménagement du flux de pièces, adapté aux postes de travail.

Les chariots



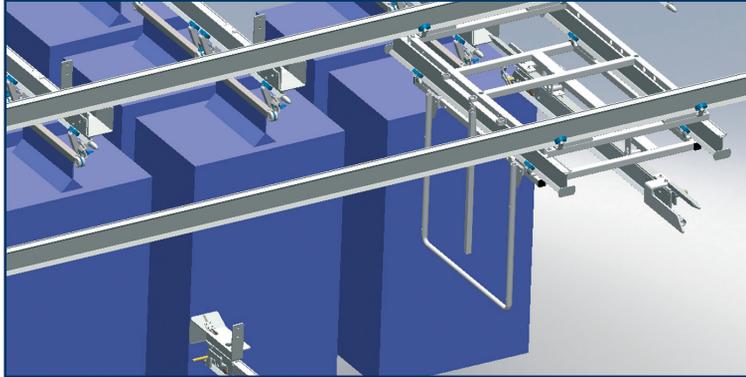
- Permettent le transport des trolleys des différents shopstocks vers les stocks d'alimentation et postes de travail.
- Dimensions sur demande.
- Chariot manuel ou attelé.



Dynamisez votre outil logistique

TRANSITIC AUTOMOTIVE

Le transbordeur



- Permet le transport des trolleys des différents magasins vers les stocks d'alimentation et postes de travail disposés parallèlement.
- Transfert latéral.
- Remplace les chariots manuels.

Le module gravitaire – Une parfaite maîtrise de la gravité



- Module permettant l'alimentation en pièces des zones de travail.
- Permet de stocker les pièces sans contrainte d'aspect en attente au niveau du poste de travail.

Les trolleys – Une synergie parfaite



- Les trolleys articulés : Transport de pièces par lot.
- Les trolleys simple traverse : Transport unitaire ou par couple de pièces.
- Les trolleys sur demande : Définis selon les dimensions des pièces et besoins spécifiques du client.



Dynamisez votre outil logistique

TRANSITIC FASHION

Des outils logistiques intelligents, performants, flexibles, modulaires et directement adaptables à vos besoins et à vos objectifs

Le système transitique avec trolleys



- Concept modulaire entièrement polyvalent en acier ou en aluminium.
- Convoyeur simple, flexible et efficace pour tout domaine d'application.
- Parfaitement modulable et transformable en fonction de vos souhaits et adapté à votre entrepôt et vos flux internes.
- Permet le stockage, la manipulation et le tri des produits.
- Une gestion complète dédiée au stockage, picking et tri automatisé des vêtements.
- Compatible avec tout type de WMS pour reporting et gestion complète des encours.



Le système transitique sans trolleys



- Convoyeur à entrainement direct pour le transport et l'accumulation.
- Solution polyvalente permettant le tri en amont et en aval de tout processus.
- Adaptable et compatible avec le système transitique sur trolley pour une gestion optimale des flux.
- Compatible avec tout WMS par échanges de protocoles.



Dynamisez votre outil logistique

TRANSITIC FASHION

Le système ILS pour une solution haute cadence

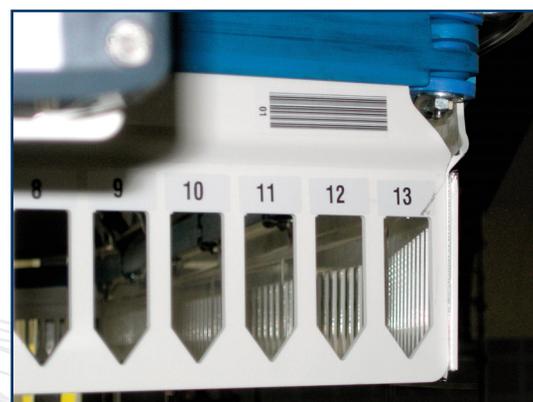


- Système automatique de tri et de ventilation pour les articles unitaires.
- Répond aux exigences les plus extrêmes en termes de qualité de livraisons, de traitement des retours et inventaires en temps réel.
- Système extrêmement performant et fiable pour un traitement de 5.000 à 15.000 pièces à l'heure.
- Le principe de cette plate-forme logistique entièrement automatisée est de faire fonctionner en temps réel et simultanément plusieurs cycles de tri grâce à une technologie polyvalente, et ce même dans les espaces les plus restreints.
- La principale innovation réside dans un entraînement tangentiel et la maîtrise gravitaire à inclinaison variable.
- Le concept reste celui du stockage dynamique : l'avancement par gravité avec alimentation et évacuation automatisées, suivi par un prélèvement de tri automatisé ou effectué par des opérateurs.

Le vestiaire



- Destiné aux salles de fêtes, spectacles, casinos, pressings.
- Système rotatif manuel avec une gestion automatique et intuitive.
- Un écran à commande tactile pour les commandes opérateurs.
- Système d'entraînement par friction.



Dynamisez votre outil logistique

TRANSITIC SORTING

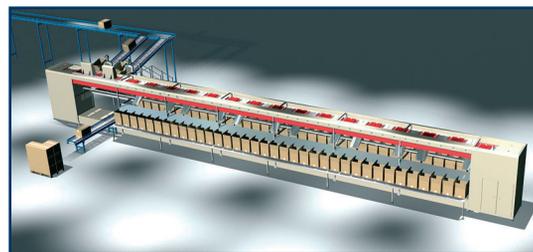
Systèmes de tri intelligent répondant à toutes vos exigences logistiques et commerciales en matière de convoyage d'articles posés et pliés

Le trieur en ligne – Line Sorter

Le trieur en ligne est spécifiquement destiné aux segments de petite et moyenne taille. Les produits en vrac sont insérés sur les plateaux du trieurs. Le trieur déplace le produit à sa destination finale. Les produits sont déchargés directement dans leur contenant d'expédition.



- Domaine d'application : vente en gros et détail, distribution à la pièce, e-commerce, tri par route, chaîne de magasins.
- Le concept "linéaire" innovant permettant le gain d'espace.
- Design simple et unique permettant une maintenance aisée.
- Large choix d'application de tri tels que articles à plat, multimédia, accessoires, cosmétiques, livres et composants électriques.



OFS – Oval Flat Sorter

Le trieur ovale est une machine de tri destinée aux applications dans les segments de moyenne et grande taille. Les articles unitaires sont placés sur les plateaux du trieur. Les plateaux s'ouvrent au dessus de leur contenant de destination, dans une caisse en carton, box plastique, sur convoyeur, ...



- Domaine d'application : vente en gros et détail, distribution à la pièce, e-commerce, tri par route, chaîne de magasins.
- Investissement réduit, design simple pour une maintenance aisée.
- Grande capacité de 7.200 à 28.800 articles par heure
- Adapté à de multiples types d'articles ; tels que articles à plat, multimédia, accessoires, cosmétiques, livres et composants électriques.
- Plusieurs méthodes d'inductions sont possibles ; manuelle, semi-automatique ou entièrement automatisée.



Dynamisez votre outil logistique

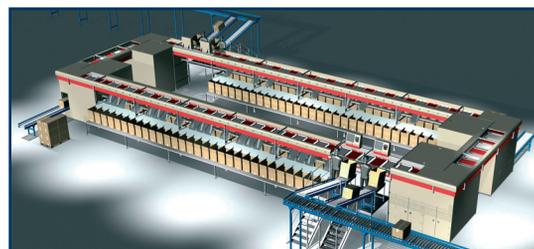
TRANSITIC SORTING

WOFS – Wide Oval Flat Sorter

Le trieur ovale du type WOFS est une machine de tri destinée aux applications de grandes tailles permettant une optimisation de la surface de travail interne. Les articles unitaires sont placés sur les plateaux du trieur. Les plateaux s'ouvrent au dessus de leur contenant de destination, et les articles glissent dans une caisse en carton, box plastique, convoyeur, ...

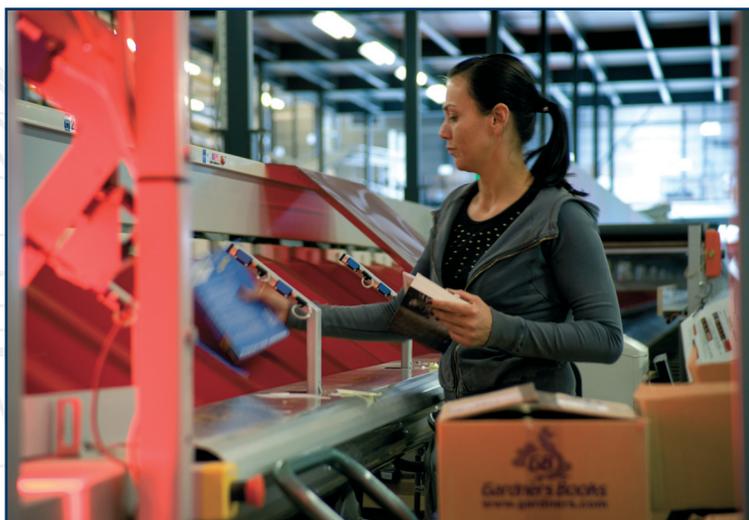


- Une surface au sol maximisée et une accessibilité optimale de l'espace intérieur du trieur engendrant une maximisation des sorties.
- Par rapport à l'OFS, chaque sortie est doublée et davantage de magasins sont traités sur une même vague de tri.
- Systèmes entièrement modulables et composés de sections telles que postes d'induction, stations de fermetures, sections moteurs, et ce afin d'adapter la machine de tri à vos besoins actuels et votre extension future.
- Plusieurs méthodes d'inductions sont possibles ; manuelle, semi-automatique ou entièrement automatisée.



STS – Slide Tray Sorter

Le trieur STS est une machine de tri basée sur le principe de recirculation des plateaux positionnés sous un certain angle. Les articles unitaires sont déposés sur les plateaux. Par l'ouverture en bout de plateau, et à l'aide de la force de gravité l'article glisse vers son contenant de destination.



- Trieur spécifiquement conçu pour manipuler des articles plus délicats ; livres, CD, DVD, produits multimédia, VPC, produits pharmaceutiques...
- Système de glissières de plateaux inclinés avec glissement de l'article dans son contenant ; boîtes en cartons, box plastiques, sac postaux, convoyeurs.
- Plusieurs méthodes d'induction sont possibles ; manuelle, semi-automatique ou entièrement automatisée.



Dynamisez votre outil logistique

TRANSITIC STORAGE

Nous améliorons vos flux, vos encours et vos stocks en optimisant votre environnement

Les mezzanines



- Les plates-formes de stockage sont réalisées en fonction des cahiers de charges en profils à froid, à chaud ou mixte en fonction des trames et portées souhaitées.
 - Profils à froid : jusqu'à 5 x 5 m
 - Profils à chaud : jusqu'à 12 x 12 m.
- Nos plates-formes sont calculées suivant le CM66 ou les Euro-Codes 3.
- En fonction des charges, les planchers peuvent être constitués par :
 - des dalles agglomérées haute densité de 38 mm brut ou antidérapant dessus avec ou sans sous-face blanche
 - un mixte bac acier/ dalle aggro brut ou autre.



Le stockage statique traditionnel



- Le stockage statique traditionnel est constitué d'un ensemble d'échelles perforées ainsi que de barres penderies.
- La hauteur de ces barres peut être réglée au pas de 50 mm.

TRANSITIC STORAGE

Le rayonnage à barres penderies filantes



- Particulièrement approprié au stockage de vêtements à forte rotation ou pour le regroupement de collections bien distinctes.
- Le stockage statique est réalisé en profilé à froid à l'aide de montants perforés au pas de 75 mm afin de permettre un réglage fin des niveaux de stockage.
- 2 à 4 niveaux de barres penderies suivant la hauteur des vêtements.
- Chaque allée peut être équipée d'un rail qui permet d'alimenter et d'évacuer les articles via le système transitic sur trolleys.

Le rayonnage polyvalent



- Permet une flexibilité accrue entre les vêtements suspendus et les vêtements pliés.
- Composé d'un rayonnage à barre penderie filante sur lequel vient se poser une planche adaptée aux vêtements pliés.
- Possibilité de déterminer plusieurs niveaux individuellement réglables par pas de 5 cm.
- Optimisation de l'espace permettant une flexibilité au fil des saisons.

Le stockage dynamique



- Permet une flexibilité accrue dédiée aux vêtements suspendus.
- Picking facilité par une accessibilité des vêtements vers l'opérateur.
- Optimisation de l'espace disponible au sol par stockage aérien.
- Possibilité d'allouer des lignes spécifiques et en adéquation avec votre WMS.
- Gestion manuelle ou entièrement automatisée par accumulation gravitaire.



SLIDE TRAY SORTER



Ergonomic induction under an angle.

Products slide into chute.

Various chutes available.

SLIDE TRAY SORTER

THE SLIDE TRAY SORTER IS A SORTING MACHINE BASED ON RECIRCULATING TRAYS THAT ARE UNDER AN ANGLE. SINGLE ITEMS ARE PLACED ON THE SORTER TRAYS. BY OPENING THE BOTTOM FLAP AT THE END OF THE TRAY PRODUCTS ARE SORTED TO THE CORRECT DESTINATION FOR A SHOP, CUSTOMER, LOCATION, OR ROUTE. THE PRODUCTS SLIDE OUT OF THE TRAY UNDER GRAVITY.

Based on your specific needs, Transitic will design the optimal Slide Tray Sorter configuration for your logistical operation. In the design phase various aspects such as required capacity, available space, product type and transport methods inbound and outbound are considered.

Products

The Slide Tray Sorter has a wide range of applications for a large variety of products. Some examples include:

- Multimedia (CD's, DVD's, games and books).
- Electronics
- Parcels
- Fashion
- Pharmaceutical products
- Food

Capacity

The Slide Tray Sorter has a capacity of 6.000 to 15.000 trays an hour. The capacity depends on the tray size.

Induction of products

There are 2 methods for induction of the products to be sorted:

- Manual induction directly into the trays
- (Semi) Automatic induction through an induction belt

Product identification

There are 3 methods to identify the products:

- Manual identification on an induction screen
- Manual scanning of the product barcode
- Automatic scanning of the product barcode

Discharge locations

The Slide Tray Sorter can discharge products in various discharge media:

- Directly into a carton, box or tote
- Directly into roller cages or trolleys
- Directly into postal bags
- Into buffer chutes, static or removable

The maximum number of discharge locations depends on the available length in a building. The number of discharge locations can go from about 10 to several hundreds.

Item detection in the tray

There are 3 methods for detection of items in the sorter trays:

- With sensors looking through a hole pattern in the trays
- With barcodes in the trays
- With a small item induction belt

Slide Tray Sorter configurations

The Slide Tray Sorter is available in 3 basic configurations:

- Manual induction from the floor. Trays are always under an angle
- Manual induction from a platform. The trays are horizontal in the induction area and return in their position under an angle after the induction area
- (Semi) Automatic induction from the floor with an induction belt. Also in this case the trays are in a horizontal position in the induction zone and return to their position under an angle after the induction zone



PTL display gives operator instructions.

Integrated take away conveyors.

Tray types and product dimensions

Equinox has several standard tray types available.

Tray size			Small	Medium	Large	Xlarge
Trays per carrier			2	1	1	1
Tray dimensions:						
Width	mm	internal	270	366	466	566
Length	mm	internal	500	500	500	650
Depth	mm	internal	60	60	60	60
Min - Max product size:						
Width	mm		50 - 210	50 - 300	50 - 400	50 - 500
Length	mm		50 - 450	50 - 450	50 - 450	50 - 600
Height	mm		2 - 380	2 - 380	2 - 380	2 - 400
Weight *	kg		0.02 - 4	0.02 - 8	0.02 - 8	0.02 - 10
General:						
Tray pitch	mm		300	500	500	600
Trays per hr	tr/hr		15000	9000	9000	7500
Tray speed	m/s		1,25	1,25	1,25	1,25
Min product size standard detection	mm		70 x 70 x 2			
Min product size special detection	mm		50 x 50 x 2			
Advised station pitch	mm		450	500	540	675
Ratio chute pitch - largest width	mm		2,14	1,67	1,35	1,35
Advised section	L =		2700	2500	2700	2700
Chutes per section			12	10	10	8

(*) as long as item has no negative flying characteristics.

NB: all figures are subject of change.



Slide Tray Sorter.

Peripheral equipment

The Slide Tray Sorter can be delivered with various types of peripheral equipment to support specific client needs. Some of the possibilities include:

- Inbound conveyors for transporting products to be sorted to the induction zones
- Take-away conveyors for transporting full boxes or totes with sorted products
- Take-away conveyors for trash
- Induction screens for displaying information to the induction operators
- PTL modules with displays at the discharge locations for displaying information to the operators around the sorter
- Omnidirectional scanner systems or camera systems

Machine controls

Our machine controls software products - StarSort and EXACT- are part of the Equinox Vision Software Family that can support your logistical operations at all required levels of capacity, performance and productivity.

StarSort & EXACT provide powerful and accurate control of your systems, and real time information so your management team can respond rapidly to changing conditions. Our many years of experience in sortation systems and commitment to ongoing development make Transitic the right choice for today and tomorrow.