

Femec AG

PRÄZISION. PERFEKTION. INNOVATION.



DIE ZUKUNFT IST HEUTE.

3D METAL PRINTING –
SELECTIVE LASER MELTING (SLM)
HIGHTECH CNC-TEILEFERTIGUNG

www.femec.ch



Mit Wissen und Leidenschaft für innovative Fertigungslösungen

Die BWB Werkzeugmaschinen AG ist auf Dreh- und Fräsen spezialisiert. Mit feinem Gespür für den Markt und dem Know-how und Dienstleistungen der Service-Crew bietet BWB nicht nur geeignete Bearbeitungszentren an, sondern Fertigungslösungen mit Blick auf den gesamten Herstellungszyklus.

Horizontale und vertikale Dreh- und Fräszenter:

- 5-Achsen
- 5-Seiten
- mehrachsrig
- simultan
- zyklengesteuert
- vollautomatisch
- modular ausbaubar
- direkt angetriebene Werkzeuge



Die Welt der Dreh- und Fräsmaschinen

BWB Werkzeugmaschinen AG
8620 Wetzikon

www.bwbag.ch
info@bwbag.ch

Telefon +41 43 501 41 40
Telefax +41 43 501 41 50



Femec AG

«Wir setzen auf Qualität –
darum verwenden wir
PANOLIN!»

PANOLIN AG
CH-8322 Madetswil
+41 (0)44 956 65 65
www.panolin.com
info@panolin.com

PANOLIN®

Swiss Oil Technology



NEUER SCHWUNG IN EINE INNOVATIVE ZUKUNFT

LIEBE LESER, LIEBE LESERINNEN

ALS WIR 1980 MIT DER FEMEC AG STARTETEN, HÄTTE WIR NICHT IM TRAUM DARAN GEDACHT, DASS WIR 35 JAHRE SPÄTER ZU EINER FESTEN GRÖSSE IN DER SCHWEIZER PRÄZISIONSFERTIGUNG AVANCIERT SIND UND ÜBER 35 MITARBEITENDE, DAVON 8 LERNENDE, SOWIE EINEN DER MODERNSTEN MASCHINENPARKS VERFÜGEN.

Seit unseren Anfängen setzen wir konsequent auf den Einsatz modernster Fertigungstechnologien. Dabei liegt der Focus auf der CNC-Fertigung komplexer Prototypen und Serien und dem kontinuierlichen Ausbau von firmeneigenem Know-how. Dieses stellen wir unseren Kunden bereits bei der Entwicklung und Konstruktion in Form von spezifischer Beratung zur Verfügung.

In jeder Firma stellt sich irgendwann die Frage der Nachfolgeregelung. Wir haben uns schon früh mit dieser Problematik befasst und in [Jürg Heller](#) die Lösung gefunden. Herr Heller, der seit 1995 bei uns arbeitet, wurde sukzessive und gründlich an die Belange der Geschäftsleitung heran geführt. Jürg Heller ist für uns und unsere Kunden ein Glücksfall – geniesst er doch [breiteste Anerkennung als neuer Geschäftsleiter mit grossem technischem Know-how](#).

Dieser neue Schwung zahlt sich aus. Mit seinem Führungsteam – bestehend aus [Marc Zimmermann](#), stv. Geschäftsleiter und Leiter SLM sowie [Patricia Twerenbold](#), Leiterin Administration – bringt Jürg Heller die [FEMEC AG schweizweit in neue Dimensionen](#): mit dem [modernen 3D Laser Metal Printer](#) in Kombination mit der bewährten und breit gefächerten CNC-Bearbeitung.

Die FEMEC AG setzt mit der [SLM-Technologie](#) einmal mehr neue Massstäbe. [Die Zukunft hat bei uns in jeder Hinsicht begonnen](#). Wir freuen uns sehr, dass wir mit der neuen FührungscREW und unseren top motivierten CNC-Spezialisten, denen allen unser herzlichstes Dankeschön gebührt, [mit Schwung und Zuversicht in eine weiterhin innovative Zukunft](#) schreiten können.

Es freut uns, dass Sie, geschätzte Kundinnen und Kunden, [von diesem Mehrwert und der bewährten Kontinuität profitieren](#) können.


 Herbert Rutz
 Präsident Verwaltungsrat & Inhaber


 Annamalie Rutz
 Mitglied Verwaltungsrat & Inhaberin



INTERVIEW MIT GESCHÄFTSFÜHRER JÜRIG HELLER	4
DAS FEMEC- FÜHRUNGSTEAM	7
MEILENSTEINE DER FEMEC AG	9
3D METAL PRINTING- SELECTIVE LASER MELTING	10
UNSERE MITARBEITER	13
UNSERE LEHRLINGSAUSBILDUNG	15
UNSERE ANGEBOTSPALETTE	16
THE FEMEC MANAGEMENT TEAM	19
INTERVIEW WITH CEO JÜRIG HELLER	20
3D METAL PRINTING- SELECTIVE LASER MELTING	21
OUR PRODUCT RANGE	22

«WIR WOLLEN ZU DEN BESTEN DER BRANCHE GEHÖREN»

SEIT 1995 ARBEITET JÜRG HELLER IN DER FEMEC AG. INZWISCHEN IST DER AUSGEBILDETE MASCHINEN-MECHANIKER UND TECHNIKER HF IN UNTERNEHMENSPROZESSEN GESCHÄFTSLEITER. MIT VIEL EINSATZ VERFOLGT JÜRG HELLER EINE NACHHALTIGE INNOVATIVE ZUKUNFT. MIT DER ZUKUNFTSWEISEN 3D METAL PRINTING TECHNOLOGIE UND DEM LANGJÄHRIGEN KNOW-HOW IN DER CNC HIGHTECH-TEILEFERTIGUNG GEHÖRT DIE FEMEC AG ZU DEN BESTEN DER BRANCHE.

Wie sind Sie eigentlich zur Funktion des Geschäftsleiters gekommen?

Seit meinem Eintritt in die FEMEC AG habe ich alle Abteilungen und Stufen in dieser Firma durchlaufen. In dieser Zeit wurde ich von Herbert Rutz ständig gefördert und wir haben zusammen auf das Ziel der Nachfolge hin gearbeitet. Diese langjährige Zusammenarbeit hat wohl auch zur reibungslosen Ablösung geführt – gegenüber Kunden wie auch Mitarbeitern.

Was macht die Faszination der Metallbaubranche aus?

Die Vielseitigkeit der Materialien und der Werkstücke. Immer wieder neu erleben und dazulernen, was möglich ist auf unseren Anlagen zu fertigen. Die Zusammenarbeit mit unseren Kunden, bei Neuentwicklungen mitzuhelfen und unser Know-how schon früh einfließen zu lassen. Speziell, was wir mit unserer neuen Technologie, dem 3D Metal Printing, alles herstellen können und welche Wege damit in Zukunft erschlossen werden. Das ist schon spannend und motiviert uns immer weiter zu gehen.

Wie fühlen sie sich als Geschäftsleiter?

Es ist eine grosse Verantwortung gegenüber den Inhabern, Familie Rutz, und meinen Mitarbeitern. Je nach Wirtschaftslage gibt es einfachere

und weniger erfreuliche Situationen. Trotzdem macht es mir Spass, diese Firma zu leiten und mich, zusammen mit meinem Team, immer wieder neuen Herausforderungen zu stellen. Ich sage mir jeden Tag von Neuem: „Sei begeistert, was kannst du heute besser machen als gestern?“

Wo steht die Schweiz mit der Metallbaubranche und wo spezifisch die FEMEC AG?

In der Schweiz ist die Metallbaubranche technologisch sicher sehr hochstehend. Dies ist aber auch sehr wichtig um immer neue und noch innovativere Produkte zu produzieren. Mit dem 3D Metal Printing-Verfahren, das unsere moderne Zerspanung ergänzt, stehen wir als Firma natürlich weit vorne.

Ihre persönliche Firmenphilosophie?

Unsere Firma soll innovativ bleiben, und wir müssen uns ständig mit neuesten Technologien ausstatten können. Eine sehr grosse Rolle dabei nehmen unsere Mitarbeiter und Lehrlinge ein, die wir ständig aus- und weiterbilden. Nur so können wir uns nachhaltig auf dem Markt behaupten.

Konjunktur- und Konkurrenzlage: Wie grenzen Sie sich von den Mitbewerbern ab?

Mit Beratung und enger Zusammen-

arbeit mit unseren Kunden sind wir von der Konstruktion bis zum fertigen Teil ein kompetenter Partner.

Wo haben Sie ein Alleinstellungsmerkmal?

Mit dem 3D Metal Printing sind wir einen entscheidenden Schritt in die Zukunft gegangen. Zusammen mit unserem Know-how in der Zerspanung und der Beratung und Unterstützung unserer Kunden schon bei der Entwicklung neuer Produkte können wir eine durchgängige Dienstleistung zur Verfügung stellen. Von der Idee bis zum fertigen Teil.

Wohin wollen Sie die FEMEC AG führen?

In eine nachhaltige Zukunft, damit die Firma noch lange Zeit fortbesteht.

Was ist noch geplant?

Wir wollen die neu geschaffene Abteilung 3D Metal Printing noch ausbauen und Maschinen mit grösserem Bauraum anschaffen, um grössere Teile und auch Serien wirtschaftlich zu fertigen. Es sind bereits CNC-Maschinen auf dem Markt, mit welchen man Teile in einem Arbeitsgang aufbauen und bearbeiten kann. Auch diese Technologie müssen wir weiter verfolgen. Bei der zerspanenden Bearbeitung wollen wir uns weiter auf die Herstellung von komplexen Einzel- und Serienteilen konzentrieren.

Gibt es Neuausrichtungen, ja neue Nischen?

Einen neuen Weg sind wir sicher mit dem 3D Metal Printing-Verfahren gegangen. Hier müssen wir unser Know-how erweitern und aufbauen. Ich bin überzeugt, dass diese Technologie in nächster Zeit in viele Neuentwicklungen einfließen wird. Für ein innovatives Land wie die Schweiz ist es auch wichtig, dass dieses Verfahren genutzt wird, um konkurrenzfähige Produkte auf den Markt zu bringen. Wir sind bereit für die Zukunft!

Wollen Sie neue Märkte und Länder erschliessen?

Klar wollen wir neue Märkte erschliessen. Mit der neuen Technologie ist die Bandbreite enorm hoch, weil in vielen Anwendungen Potenzial vorhanden ist. Welche Märkte es schlussendlich sein werden, kann ich heute noch nicht sagen. Bis heute haben wir bereits Projekte für diverse Neuentwicklungen realisiert. Es laufen aber auch Feldversuche mit komplexen Maschinenbauteilen, bei denen Lose von 200 bis 600 Stück wirtschaftlicher gefertigt werden können als zuvor mit konventionellen Mitteln.

Ihre zentrale Vision?

Mit einem motivierten, gut ausgebildeten Mitarbeiter-Team, ständig zu den Besten unserer Branche zu gehören!

Mit welchem Motto motivieren Sie Ihre Mitarbeiter?

Wenn Du ein Schiff bauen willst, dann trommle nicht Männer zusammen um Holz zu beschaffen, Aufgaben zu vergeben und die Arbeit einzuteilen, sondern lehre die Männer die Sehnsucht nach dem weiten, endlosen Meer.*

* Antoine de Saint Exupéry

** Ralph Krüger, ehem. Coach Schweizer Eishockeynationalteam

JÜRIG HELLER

GESCHÄFTSLEITER

* 1972

seit 1995 FEMEC AG
wohnhaft in Wetzikon
verheiratet & Vater
von 3 Kindern

Hobbies: Mountainbike,
Eishockey, Skifahren,
Modellflug

«GLAUBE
AN DAS
UNMÖGLICHE
UND DAS
UNMÖGLICHE
WIRD WAHR! »**

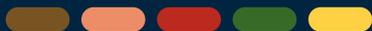
SPRINGMANN

Werkzeugmaschinen/Machines-outils



...Vitamine für Ihre Fertigung

...des vitamines pour votre fabrication



CH-Neuchâtel // CH-St-Blaise // CH-Niederbüren // A-Feldkirch


oxymount®
Kein Wasser ist frischer

Erfrischendes Wasser für längeren Atem.

Wasserspender von Oxymount liefern erfrischendes Trinkwasser direkt vom Wasserhahn. Still, oder angereichert mit Kohlen- säure und Sauerstoff. Oxymount Wasserspender sind die ökologische und ökonomische Lösung für mehr Power und längeren Atem Ihrer Mitarbeiter. **Testen Sie das passende Gerät für Ihren Betrieb jetzt einen Monat lang gratis und franko.** Mehr Informationen unter www.oxymount.ch oder 044 783 86 66.

Jetzt einen
Monat lang
gratis testen.
www.oxymount.ch



DAS FEMEC AG-FÜHRUNGSTEAM

DIE FEMEC AG IST BEKANNT FÜR IHRE INNOVATIONSSTÄRKE. FÜR INNOVATION STEHT AUCH DAS FÜHRUNGSTEAM SOWIE DIE 35 HOCHQUALIFIZIERTEN MITARBEITER DER FEMEC AG. MIT VIEL KNOW-HOW LÖSEN UNSERE SPEZIALISTEN DIE OFTMALS KOMPLEXESTEN AUFTRÄGE IN ENGER TEAMARBEIT. ALS ANSPRECHPARTNER FÜR IHRE AUFTRÄGE STEHT IHNEN DAS FÜHRUNGSTEAM DER FEMEC AG ZUR VERFÜGUNG.



JÜRIG HELLER
 GESCHÄFTSLEITER
 *1972

Tel +41 (0)44 931 70 70
 j.heller@femec.ch



MARC ZIMMERMANN
 STV. GESCHÄFTSLEITER
 *1981

Tel +41 (0)44 931 70 70
 m.zimmermann@femec.ch



PATRICIA TWERENBOLD-HELLER
 LEITUNG ADMINISTRATION
 *1976

Tel +41 (0)44 931 70 70
 p.twerenbold@femec.ch

«Die FEMEC AG ist seit Ihrer Gründung durch die Familie Rutz eine innovative, flexible Firma auf höchstem technologischen Stand. Alle unsere Mitarbeiter sind top motiviert, was uns zu einem ideenreichen Team mit viel Know-how macht. Persönlich schätze ich den Umgang mit Mitarbeitern und Kunden. Unsere grosse Stärke nebst Präzisionsarbeiten und der brandneuen 3D Laser Printing -Technologie: Die Unterstützung und Beratung unsere Kunden von der Idee bis zum fertigen Produkt.»

«Als zukunftsorientierter Familienbetrieb bringt die FEMEC AG 35-jährige Erfahrung mit. Die Gründer der High-tech-Firma setzten schon von Beginn weg auf Teamgeist im Betrieb, höchste Präzision und Qualität der Produktion. Unser eigentliches Gütesiegel sind unsere Beratung und Hilfeleistung an unsere Kunden. Das bedingt eine fruchtbare Zusammenarbeit im Führungsteam wie auch mit den Mitarbeitern. Zukunftsweisend sind wir bezüglich neuester Technologien – gehören wir zu den wenigen High-tech-Firmen in der Schweiz, welche einen 3D Laser Printer besitzen und damit die komplexesten Teile produzieren können.»

«In Teamarbeit werden in der FEMEC AG die komplexesten Aufträge geplant und umgesetzt. Dabei sind kreative Ideen gefragt. Diese Innovationsstärke, gepaart mit viel Erfahrung und Know-how, zeichnen unsere Firma aus. Wir leisten beste Arbeit mit höchsten Qualitäts- und Präzisionsstandards. Rasche Durchlaufzeiten und saubere Abwicklung der Arbeiten sind dabei für uns selbstverständlich. Mit unserem brandneuen 3D Laser Printer sind wir zudem in neue Dimensionen vorgedrungen.»

Ihre Arbeit beginnt dort, wo unsere aufhört.

Da wo Sie als spezialisierter Anarbeitungsbetrieb Ihre Stärke ausspielen, haben wir für Sie entscheidende Vorarbeit geleistet.

Wir liefern optimale, auf die Fabrikation Ihrer Werkstücke und Maschinen abgestimmte, Lösungen für Platten aus Stahl und Aluminium, Zeichnungsteile und Baugruppen.

HABA AG

Gewerbestrasse 6
6330 Cham/ZG

Tel. +41 41 748 88 88

Fax +41 41 748 88 11

info@haba.ch

www.haba.ch



DER GOLF UNTER DEN KOMBIS.

Der neue Golf Variant. Bereits für Fr. 24'800.-.

In jedem Variant steckt ein ganzer Golf. Und noch mehr Flexibilität. Denn er hat nicht nur alle Stärken übernommen, um Höchstleistungen bei Design, Motorisierung und Ausstattung zu bieten. Sondern zeigt sich darüber hinaus mit einem rekordverdächtigen Raumangebot von seiner sportlichen Seite. Wie sein Vorbild setzt der neue Golf Variant damit die Massstäbe für seine Klasse. Auch erhältlich mit 4MOTION Allradantrieb. Besuchen Sie uns und erleben Sie den Golf unter den Kombis live bei einer Probefahrt.

**autorama
wetzikon**

Autorama AG Wetzikon
Buchgrindelstrasse 21
8620 Wetzikon ZH
Tel. 044 931 50 50
www.autorama.ch



Das Auto.

83 JAHRE
ANS
CURCHOD-TOOLS

...in jeder Beziehung „spitze“

★ Qualität ★ Preis
★ Lagerhaltung ★ Beratung
★ Lieferung

Professionelle
Marken-Werkzeuge wie:

- TUNGALOY
- GRIPLOCK
- SARTORIUS
- MULTICUT etc.

Werkzeugtechnik
CNC + konventionell

CURCHOD

CURCHOD AG
CH-8630 Rüti ZH
Tel. 055 251 20 80
info@curchod-tools.ch
www.curchod-tools.ch

VOM STALL ZUM HIGH TECH BETRIEB

WER HÄTTE SCHON 1979 GEDACHT, DASS AUS EINER KLEINEN MECHANIKERWERKSTATT EIN HOCHMODERNES UNTERNEHMEN FÜR FEIN- UND PRÄZISIONS-MECHANIK WIRD?

WAS IN EINEM UMGEBAUTEN STALL MIT EINEM MITARBEITER BEGANN, ZEIGT SICH HEUTE IN EINER GROSSZÜGIGEN ANLAGE MIT TECHNOLOGISCH MODERNSTEN MASCHINEN, 35 SPEZIALISTEN UND DAVON 8 LEHRLINGEN.

DIE FEMEC AG STEHT FÜR INNOVATION, KONTINUITÄT, KNOW-HOW UND PRÄZISION. DER PERSÖNLICHE UND SPEDITIVE RUNDUM-SERVICE MIT PRÄZISIONSQUALITÄT KOMMT DABEI DEN KUNDEN ZUGUTE.

FEMEC AG

MOTORENSTRASSE 6
8623 WETZIKON | SCHWEIZ

TEL +41 44 | 931 70 70

FAX +41 44 | 931 70 77

info@femec.ch | www.femec.ch



Femec AG

1979

BEGINN DER SELBSTÄNDIGEN ARBEIT

in einem umgebauten Stall in Balm | Auslikon
(Haus der Eltern von Herbert Rutz)
1 Angestellter | 1 Habegger-Drehauslauf |
1 Schaublin SV102 Revolverdrehbank |
1 Bohrmaschine



1993

INSTALLATION VON DNC
für alle computergesteuerten
Drehmaschinen und Center

1997

KAUF VON BAULAND
Motorenstrasse 6 | Wetzikon | ehemals MEK

2000

20 JAHRE FEMEC AG
24 festangestellte Mitarbeiter
davon 3 Administration
6 Lehrlinge | 4 Aushilfen

2005

25 JAHRE FEMEC AG
35 festangestellte Mitarbeiter |
davon 4 Administration |
8 Lehrlinge | 2 Aushilfen

2008

BEZUG der neuen Räumlichkeiten
REORGANISATION & OPTIMIERUNG
der Arbeitsabläufe
ERWEITERUNG des Maschinenparks

2011

EINFÜHRUNG Shop-Floor-Management
OPTIMIERUNG Rüstprozess

2014

ANSCHAFFUNG
Kontur- & Oberflächenmessgerät OPTACOM
ANSCHAFFUNG 3D METAL PRINTING –
SELECTIVE LASER MELTING-Anlage
ZUMIETUNG von 220 m² zusätzlicher
Produktionsfläche | neu: 2620m²

1980

GRÜNDUNG DER FEMEC AG
durch Herbert & Annamarie Rutz,
sowie Hans Stark
UMZUG in Räumlichkeiten der Jules
Egli AG | Pfäffikerstrasse 78 | Wetzikon

1983

ZUMIETUNG VON RÄUMLICHKEITEN
4 Angestellte | 4 Aushilfen | 1 Büro-Container

1985

UMZUG Adetswilerstrasse 6 | Wetzikon
AUSBAU Räumlichkeiten & Umgebung
ERGÄNZUNG der Infrastruktur
AUSBAU der EDV
7 Angestellte | 1 Lehrling | 3 Aushilfen

1988

ZUMIETUNG ZUSÄTZLICHER RÄUME
IM UNTERGESCHOSS
10 Angestellte | 1 Lehrling | 4 Aushilfen

1990

ZUMIETUNG VON
BÜRO-RÄUMLICHKEITEN



1996

VERGRÖSSERUNG von Büroraum & Lager
ZERTIFIZIERUNG
nach EN | ISO 9002 durch SQS

1998

BEGINN DER BAUARBEITEN & UMZUG
20 Angestellte | 5 Lehrlinge | 4 Aushilfen



2007

ERWEITERUNG UNSERER
RÄUMLICHKEITEN UM 1500m²
Lagerfläche neu: 540m²
Produktionsfläche neu: 2400m²

2010

30 JAHRE FEMEC AG

2013

ÜBERGABE GESCHÄFTSFÜHRUNG
an Jürg Heller
PENSIONIERUNG Herbert Rutz

2015

35 JAHRE FEMEC AG
35 Mitarbeiter |
davon 8 Lehrlinge | 27 Fachkräfte

3D METAL PRINTING – SELECTIVE LASER MELTING

SEIT DER GRÜNDUNG DER FEMEC AG WURDE KONSEQUENT AUF DEN EINSATZ MODERNSTER FERTIGUNGSTECHNOLOGIEN GESETZT. DABEI HABEN WIR UNS IN DEN LETZTEN JAHREN AUF DIE CNC-FERTIGUNG KOMPLEXER PROTOTYPEN UND SERIEN KONZENTRIERT UND KONTINUIERLICH UNSER KNOW-HOW AUFGEBAUT. MIT DER ZUKUNFTSWEISENDE TECHNOLOGIE DER 3D METAL PRINTING – SELECTIVE LASER MELTING ANLAGE MACHEN WIR BEREITS HEUTE DEN ENTSCHEIDENDEN SCHRITT ZUR MODERNEN FERTIGUNG. DEN KOMPLEXESTEN KONSTRUKTIVEN MÖGLICHKEITEN WERDEN DAMIT KAUM MEHR GRENZEN GESETZT!

3D Metal Printer erzeugt komplexeste Teile

Die Eigenschaften der neuen 3D Metal Printing-Anlage setzen neue Massstäbe in der Fertigung komplexester Metallteile. Die Anlage erzeugt hochwertige metallische Bauteile direkt auf der Basis dreidimensionaler CAD-Daten.

Additiver Laser-Schmelz-Vorgang

Basierend auf dem direktem Metall-Lasersinterverfahren (DMLS): Metallpulver wird schichtweise in Stärken von 20 bis 60 μm in einen Bauraum von 250 x 250 x 325 mm (LxBxH) aufgetragen. Ein Yb-Faserlaser, gesteuert über eine Präzisionsoptik, schmilzt dann genau definierten Stellen nach jedem Auftrag das Metallpulver auf. Durch diesen schichtweisen (additiven) Aufbau können beliebig geformte Werkstücke, auch mit Hinterschnitten oder innenliegenden Strukturen, erzeugt werden. Selbst extrem komplexe Geometrien wie Freiformflächen, tiefe Schlitze und dreidimensionale Kühlkanäle sind dadurch möglich.

Mehrere Teile zur gleichen Zeit

Abhängig von der Geometrie und

Grösse können mehrere unterschiedliche oder gleiche Objekte im Bauraum gestapelt werden. Daraus leitet sich auch die Wirtschaftlichkeit des Verfahrens ab: Je mehr Teile gestapelt werden, desto günstiger ist der Stückpreis.

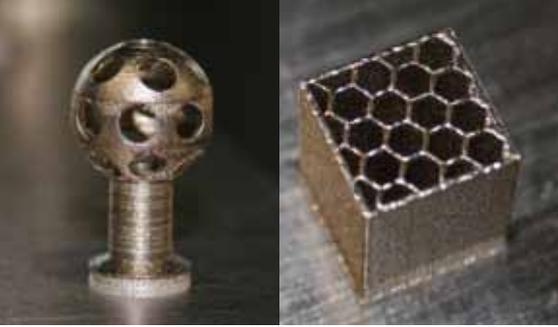
Höchste Bauqualität

Das System besitzt einen 400 Watt Faserlaser. Dieser Laser zeichnet sich durch eine hohe Strahlqualität und Leistungsstabilität aus und wird per Laser Power Monitoring (LPM) während des Bauprozesses überwacht. Zusammen mit dem optimierten Gas Management System gewährleistet dies auch im dauerhaften Produktionseinsatz optimale, einheitliche Prozessbedingungen für höchste und konstante Bauqualitäten.

Verarbeitet grosse Bandbreite an Werkstoffen

Das System unterstützt darüber hinaus eine Prozessführung sowohl unter Stickstoff-Schutzgasatmosphäre als auch unter Argon. Dadurch kann das System eine grosse Bandbreite an Werkstoffen verarbeiten: Von Leichtmetallen über Edel- und Werkzeugstähle bis hin zu Superlegierungen.

DANK DEM VIELFÄLTIG AUSGERICHTETEN MODERNEN MASCHINENPARK UND DEN BESTENS AUSGEBILDETEN MITARBEITERN, IST AUCH DIE NACHBEARBEITUNG DER GEFERTIGTEN TEILE IM HAUSE GESICHERT. DIES IST IN TERMINLICHER & FINANZIELLER HINSICHT EIN PLUSPUNKT.



Hochentwickelte Prozesssoftware

Dank der hochentwickelten Prozesssoftware und einer Vielzahl intelligenter Belichtungsstrategien und Features kann der Bauprozess für viele Werkstofftypen und Anwendungen angepasst und optimiert werden.

Alles läuft unter Schutzgas ab

Das gesamte Verfahren läuft unter Schutzgas ab. Während bei Stahlpulver Stickstoff zum Einsatz kommt, werden Aluminium- und Titanpulver unter Argon-Atmosphäre aufgeschmolzen. Der Einsatz von Schutzgas dient unter anderem dazu, im gesamten Bauraum die gleichen Verarbeitungsparameter zu garantieren.



UNSERE NEUE 3D LASER PRINTING ANLAGE IN WENIGEN WORTEN

DIE TEILE WERDEN IM METALLPULVERBETT DREIDIMENSIONAL, NACH IHREN VORGABEN, AUFGEBAUT. DANK UNSEREM KNOW-HOW IN DER ZERSPANUNG UND DEM VIELSCHICHTIGEN MASCHINENPARK KÖNNEN WIR SÄMTLICHE TEILE UND MATERIALIEN EINBAUFERTIG BEARBEITEN.

MATERIALIEN

Werkzeugstahl: Werkzeug- & Maschinenbau

Rostfrei: Maschinenbau, Luft- & Raumfahrt, Medizinaltechnik

Aluminium: Motorsport, Luft- & Raumfahrt

Titan: Motorsport, Luft- & Raumfahrt, Medizinaltechnik

Cobalt Chrome: Medizinaltechnik, Implantate, Dentalanwendungen

Nickellegierungen: Industrie, Luft- & Raumfahrt, Motorsport

KOMPLEXESTE FORMEN MÖGLICH

Durch dieses Verfahren können Sie Produkte mit extrem komplexen Geometrien erzeugen, die zum Beispiel Freiformflächen, tiefe Schlitzte und Kühlkanäle enthalten.

ARBEITSRAUM: 250 x 250 x 325 mm

HABEN WIR SIE NEUGIERIG GEMACHT?

IN EINEM PERSÖNLICHEN GESPRÄCH KÖNNEN WIR IHNEN DIE VIELFÄLTIGEN MÖGLICHKEITEN AUFZEIGEN. JÜRGE HELLER & MARC ZIMMERMANN FREUEN SICH AUF IHRE KONTAKTAUFNAHME.

Christian Rüedi AG

Motorenstrasse 106, 8620 Wetzikon,
www.rueedi-transporte.ch,
kontakt@rueedi-transporte.ch



Transporte

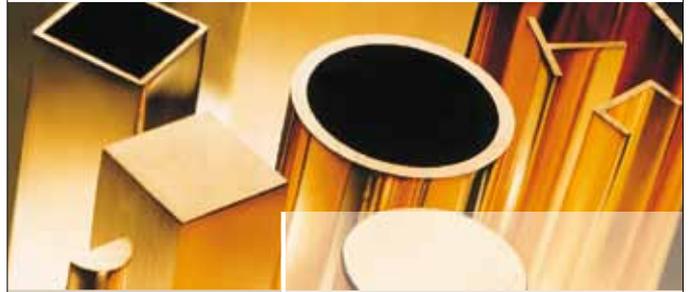
Einlagerungen

Expresstransporte

044 931 22 77



prometall
handel ag

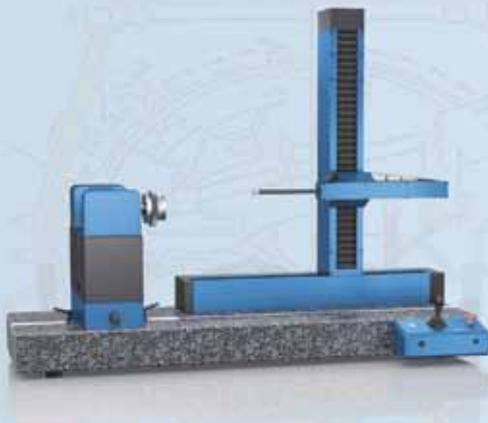


für Metall und mehr...

Bronze
Aluminium
Neusilber
Messing
Kupfer

prometall handel ag

Industriestrasse 35
Postfach
4703 Kestenholz
Tel.: 062 389 80 60
Fax: 062 393 22 72
info@prometall.ch
www.prometall.ch



optacom
Konturmessmaschinen

- Kontur ✓
- Rauheit ✓
- Rundheit ✓
- Geradheit ✓

Brigel AG
CH - 8708 Männedorf
Telefon +41 44 928 30 20
brigel@brigel.ch
www.brigel.ch

brigel

INDUSTRIE METALL R & P Angst

CNC Blechbearbeitung / Aluminiumveredelung

für Maschinenbau,
Medizinaltechnik,
Luftfahrt,
Raumfahrt - und
Kommunikationstechnik



Büelgasse 15
8625 Gossau
Tel.: +41 (0)44 935 19 18
Fax: +41 (0)44 935 21 09

info@industrie-metall.ch
www.industrie-metall.ch

UNSERE MITARBEITER GARANTIEREN QUALITÄT UND PRÄZISION

WIR SIND STOLZ DARAU, UNS AN ALLEN STELLEN AUF AUSGEWIESENE FACHKRÄFTE VERLASSEN ZU KÖNNEN. STELLVERTRETEND FÜR DAS GANZE TEAM STELLEN WIR IHNEN FÜNF MITARBEITER VOR.



FRANZ MELI | LEITER FERTIGUNG | *1960

«Die FEMEC AG verfügt über ein enormes Know-how und über modernste Fertigungsmittel. Unsere Zerspanungskennnisse sind einmalig. Dementsprechend streben wir danach, die Kundenbedürfnisse vollumfänglich zu erfüllen. Die Zusammenarbeit mit den Gruppenleitern ist konstruktiv und macht Spass. Gibt doch jeder immer sein Bestes. Höchste Genauigkeit steht dabei immer im Mittelpunkt. Die Konstruktion der vielen komplexen Teile ist für mich eine tolle Herausforderung.»



DAMIAN LANDOLT | LEITER DREHEREI | *1980

«Die FEMEC AG ist bekannt für Qualität und Präzision. Sie ist vielseitig im Angebot und ein mitdenkender Partner. Das wissen die Kunden, und darauf sind wir Mitarbeiter auch stolz. Wir haben eine sehr gute Zusammenarbeit und setzen alles daran, nur beste Qualität zu liefern. Ich werde täglich mit neuen Herausforderungen konfrontiert und schätze die Ausgewogenheit zwischen Büro- und Werkstattarbeit.»



WALTER FAUST | LEITER FRÄSEREI | *1966

«Bei uns ist der Kunde noch König. Wir Mitarbeiter machen denn auch alles, die Kundenwünsche vollumfänglich umzusetzen. Ganz speziell ist unsere Präzisionsarbeit. Machen wir doch keine 0815-Teile, sondern höchst komplexe. Die FEMEC AG ist ein typischer Familienbetrieb, wo der Einzelne noch wichtig ist. Wir haben viele Freiheiten und können die Woche selber planen. Da immer anspruchsvolle Aufgaben auf uns warten, wird es auch nie langweilig.»



ADRIAN HAUSER | GRUPPENLEITER DREHEREI | *1991

«In der FEMEC AG habe ich bereits die Lehre gemacht. Weil mir hier die Arbeit und das soziale Miteinander so gefällt, entschied ich mich, hier zu bleiben. Ich bin in einer tollen Gruppe und liebe es, Leute zu führen und besonders Lehrlinge auszubilden. Zusätzlich bin ich auch für Prototypen zuständig, was meine Arbeit noch abwechslungsreicher und spannender macht. Der hohe Qualitätsstandard, die Genauigkeit und der moderne Maschinenpark sind entscheidende Stärken der FEMEC AG.»



ALFRED THOMA | LEITER QUALITÄTSKONTROLLE | *1963

«Die FEMEC AG ist ein feiner hochqualitativer KMU-Betrieb, der ohne grosse Bürokratie auskommt. Eine derart kollegiale Atmosphäre habe ich noch nie erlebt wie hier. Permanent werden wir dank den komplexen Teilen mit neuen Herausforderungen konfrontiert. Im Team arbeiten wir eng zusammen und suchen nach den optimalsten Lösungen um hochstehende Teile zu produzieren. Unsere FEMEC AG ist ganz einfach extrem dynamisch.»




MTS

Das Werkstück-Palettiersystem für wirtschaftliches Produzieren. Für Einzel- oder Mehrfachpalettierung, überwachte Zustandskontrolle.

www.erowa.com

EROWA
system solutions



aluveredeln

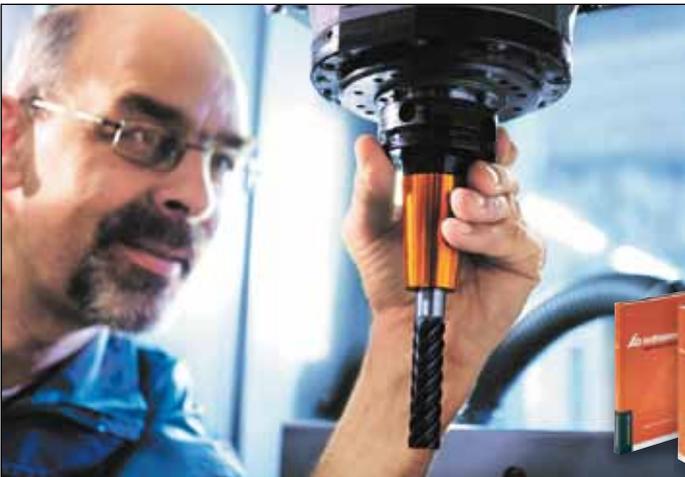
anodisieren hartanodisieren ematalieren hartematalieren passivieren reinigen






hasler ag aluminium veredelung
Limmatstrasse 55
CH-5412 Vogelsang
Telefon 056 201 03 01
Fax 056 201 03 00
www.hasleralu.ch

hasler
hasler ag aluminium veredelung




Werkzeuge von Profis für Profis
Über 62'000 Qualitätswerkzeuge
zum besten Nutzen-Preis-Verhältnis.

SFS unimarket AG
Werkzeuge
Nefenstrasse 30
9435 Heerbrugg

SFS unimarket AG
Werkzeuge
Industriestrasse 61
6301 Zug

SFS unimarket SA
Outillage
Rte de Grandcour 66
1530 Payerne

T 0848 80 40 20 | F 0848 80 40 50
werkzeuge@sfsunimarket.biz | www.sfsunimarket.biz

SFS unimarket
Partner of the Hoffmann Group



honing solutions **SUNNEN**

PERFECBORE.ch




HARDINGE
HARDTURNING - SUPERPRECISION

Ihr Partner im Leistungshonen,
Läppen, Polieren, Entgraten, Superfinischen, Hochpräzises CNC Drehen

LEHRLINGSAUSBILDUNG: EINE INVESTITION IN DIE ZUKUNFT

DIE FEMEC AG MISST DEM LEHRLINGSWESEN EINE GROSSE BEDEUTUNG ZU. WIR NEHMEN DIESE WICHTIGE SOZIALE VERANTWORTUNG WAHR UND BIETEN IN UNSEREM BETRIEB ACHT LERNENDEN EINEN AUSBILDUNGSPLATZ ZUM POLYMECHANIKER EFZ ODER PRODUKTIONSMECHANIKER EFZ AN.

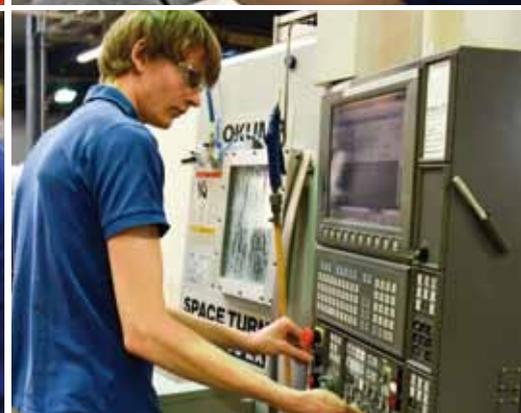
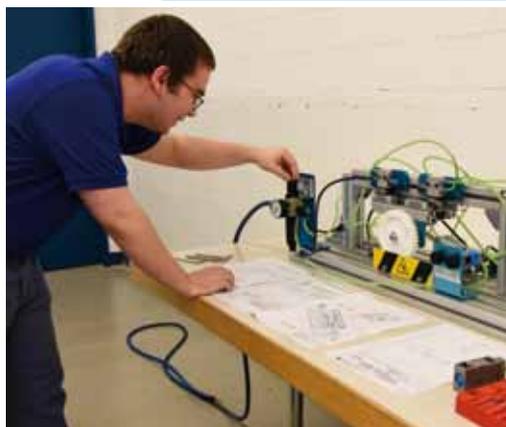


WERNER REISER |

LEITER NACHARBEIT, LEHRLINGSAUSBILDNER | * 1961

«Die Lehrlinge lernen bei uns einen Betrieb kennen, in welchem sämtliche mechanischen Bearbeitungen unter einem Dach gemacht werden und wo Qualitätsbewusstsein und Termintreue Selbstverständlichkeiten sind. Kameradschaftliches Unterstützen zeichnet unseren sozialen Umgang aus. Polymechaniker ist ein vielseitiger und interessanter Beruf. Er verfügt über ein breites Spektrum an Möglichkeiten für Weiterbildungen in der Zeit nach der Lehre.»

Die firmeneigene Lehrlingsausbildung ist praxisorientiert und richtet sich nach den Anforderungen der Industrie. Es ist uns wichtig, dass junge Leute eine gute Lehrstelle und damit eine sinnvolle, zukunftsorientierte Ausbildung bekommen. Nach der zweijährigen Grundausbildung, werden unsere Lehrlinge in der Schwerpunktausbildung zu CNC-Spezialisten, die mit ihrer Wertarbeit einmal im Dienste unserer Kunden stehen. Somit sorgen wir mit der Nachwuchsförderung für die nachhaltige Qualität unserer Mitarbeiter. Auch die sozialen und zwischenmenschlichen Belange kommen dabei nicht zu kurz und sind ein wesentlicher Bestandteil der Ausbildung. Nach Abschluss bieten wir unseren Lehrlingen je nach Wirtschaftslage eine reguläre Anstellung an, wo sie die Chance haben, sich weiter zu spezialisieren.



UNSERE DIENSTLEISTUNGEN

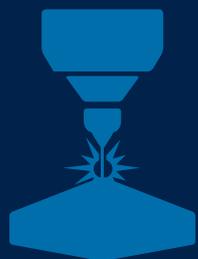
MIT UNSEREM MODERNSTEN MASCHINENPARK UND UNSEREN BESTENS AUSGEBILDETEN FACHKRÄFTEN SIND WIR IHR PARTNER FÜR HOCHPRÄZISE UND KOMPLEXE WERKSTÜCKE. WIR SIND AN IHRER SEITE MIT KOMPETENTER BERATUNG UND FACHMÄNNISCHEM KNOW-HOW.

HIGHTECH CNC TEILEFERTIGUNG



- ▶ CNC-DREHEN | CNC-FRÄSEN AUF KOMPLETT BEARBEITUNGS-CENTREN FÜR KOMPLEXE BEARBEITUNGEN
- ▶ TIEFLOCHBOHREN VON WELLENTEILEN
- ▶ SCHLEIFEN (CENTERLESS, RUND- & FLACHSCHLEIFEN)
- ▶ HONEN
- ▶ SAND- & GLASPERLSTRAHLEN
- ▶ GEWINDE- & PROFILROLLEN
- ▶ VAKUUM- & ULTRASCHALLREINIGUNG

3D METAL PRINTING



- ▶ BERATUNG FÜR KONSTRUKTEURE & AUSFÜHRUNG
- ▶ KOMPLEXESTE FORMEN
- ▶ NACHBEARBEITUNG
- ▶ ADDITIVER LASER-SCHMELZVORGANG (SLM)
- ▶ ARBEITSRAUM 250 X 250 X 325 MILLIMETER
- ▶ MATERIALIEN: WERKZEUGSTAHL, ROSTFREI, ALUMINIUM, TITAN, COBALT CHROME, NICKELLEGIERUNGEN

KUNDENDIENST & BERATUNG



- ▶ BERATUNG VOM PROTOTYPENBAU BIS ZUR SERIENFERTIGUNG
- ▶ LANGJÄHRIGES KNOW-HOW
- ▶ MACHBARKEITSSTUDIE
- ▶ WIRTSCHAFTLICHKEITSBERATUNG BEI NEUKONSTRUKTIONEN
- ▶ ORGANISATION VON ROHMATERIAL
- ▶ ORGANISATION VON DIVERSEN OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN BEI PARTNERFIRMEN
- ▶ PRÜFPROTOKOLLE & KONFORMITÄTSEKTLÄRUNGEN

WIR SIND ZERTIFIZIERT

SQS ISO 9001: 2008 | 2015

SVTI-ZULASSUNG ZUR UMSTEMPELUNG VON ROHMATERIAL



AVOR



- ▶ PRODUKTIONS-
ABLAUF OPTIMAL
PLANEN
- ▶ ERSTELLEN DES
OPERATIONS-
PLANES
- ▶ ROHMATERIAL-
BESCHAFFUNG
- ▶ TERMINGERECHTE
LIEFERUNG
- ▶ KONTINUIERLICHER
VERBESSERUNGS-
PROZESS (KVP)
- ▶ NACHKAL-
KULATION

QUALITÄTS- KONTROLLE



- ▶ KLIMATISIERTE
KONTROLL-
RÄUMLICHKEITEN
- ▶ 3D-MESS-
MASCHINE
- ▶ KONTUR- |
OBERFLÄCHEN-
MESSGERÄT
- ▶ MESSPRO-
JEKTOREN
- ▶ DIVERSE
PROTOKOLLIER-
MÖGLICHKEITEN

LOGISTIK



- ▶ AUSLIEFERUNG
INS IN- & AUSLAND
- ▶ FIRMENEIGENER
TRANSPORT
- ▶ LAGERVERWALTUNG
FÜR HALB- &
FERTIGFABRIKATE
- ▶ FERTIGTEILE-
LAGER



HERSTELLUNG & MONTAGE VON GANZEN BAUGRUPPEN
ERSTELLEN VON MESSPROTOKOLLEN

**NETFON
DATENTECHNIK
TELEKOMMUNIKATION**

Technologien für eine bessere Kommunikation



Telefonie / VoIP • Netzwerk • WLAN • IT

Tel. 044 994 11 11
www.netfon-solutions.ch



Service, der begeistert

Metall Service Menziken AG
Badstrasse 12
CH-5737 Menziken
www.metallservice.ch

Metall Service Menziken

klöckner & co multi metal distribution



RHT

Rheintal Härtetechnik

Besuchen Sie uns online:

www.rht-ag.ch

Ihr Spezialist für
vielfältige Härtetechniken
in der Ostschweiz,
für die Schweiz!



Die ganze Prozesskette im Blick!

Mit der ERP-BDE-DMS/ECM-Integration.

Flexibel automatisierbare Geschäftsprozesse
bringen den messbaren Mehrwert!

OrgSoft
■ Die ERP-DMS-Macher.

Mehr Infos unter
www.orgsoft.de
oder direkt über
diesen QR-Code:



THE FEMEC AG MANAGEMENT TEAM



JÜRIG HELLER

CEO | *1972
Tel +41 (0)44 931 70 70
j.heller@femec.ch

«FEMEC AG is an innovative, flexible company with cutting-edge technology. In addition to performing precision work and implementing brand-new 3D laser printing technology, our team is strong in supporting and advising our customers, from the concept to the finished product.»

MARC ZIMMERMANN

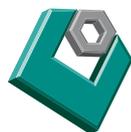
VICE CEO | *1981
Tel +41 (0)44 931 70 70
m.zimmermann@femec.ch

«We are on the cutting-edge with respect to embracing and investing in the latest technologies. The addition of 3D laser technology now enables us to design and manufacture products with greater complexity and efficiency than ever before.»

PATRICIA TWERENBOLD-HELLER

HEAD OF ADMINISTRATION | *1976
Tel +41 (0)44 931 70 70
p.twerenbold@femec.ch

«At FEMEC AG, we plan and implement the most demanding orders through teamwork, which requires groundbreaking concepts. This innovative strength, paired with great experience and Know-how, characterises our company. We do a premium job in accordance with the highest standards of quality and precision.»



Beeindruckend individuell, integriert, vielfältig
Voll und ganz auf Ihre Aufgaben zugeschnitten.



Brüsch/Rüegger Werkzeuge AG
Heinrich Stutz-Strasse 20 | Postfach | 8902 Urdorf
Tel. +41 44 736 63 63 | Fax +41 44 736 63 00
www.brw.ch | sales@brw.ch

**Brüsch-Rüegger
Tools**

passion
for precision



**«Qualität aus Prinzip –
Präzision aus Leidenschaft»**



Hier erhalten
Sie weitere
Informationen
zur FRAISA-
Gruppe.



Die Zerspanungswerkzeuge von FRAISA zur Metallbearbeitung stehen für höchsten technologischen Anspruch und optimale Qualität. Ziel ist es, mit den FRAISA-Hochleistungswerkzeugen und einem umfassenden Serviceangebot die Fertigungskosten unserer Kunden zu minimieren und die Produktivität in den Betrieben zu maximieren.

Denn der Erfolg unserer Kunden ist auch unser eigener. Wir von FRAISA verstehen uns deshalb nicht nur als Lieferant, sondern auch als Partner, auf den sich unsere Kunden rundum verlassen können. Dazu setzen wir auf kontinuierliche Innovation, zukunftsorientierte Spitzentechnologie und eine individuelle Beratung unserer Kunden.

FRAISA SA
Gurzelenstr. 7 | CH-4512 Bellach | Tel.: +41 (0) 32 617 42 42 |
mail.ch@fraisea.com | www.fraisea.com

«WE AIM TO BE AMONG THE BEST IN OUR INDUSTRY»

JÜRIG HELLER STARTED AT FEMEC IN 1995 AS A QUALIFIED MACHINE MECHANIC, WITH ADDITIONAL QUALIFICATIONS AS A BUSINESS PROCESSES TECHNICIAN, AND HE HAS SINCE WORKED HIS WAY UP TO THE POSITION OF CEO. JÜRIG HELLER DEMONSTRATES GREAT COMMITMENT IN HIS PURSUIT OF A SUSTAINABLE AND INNOVATIVE FUTURE. WITH THE TREND-SETTING 3D METAL PRINTING TECHNOLOGY AND MANY YEARS OF EXPERIENCE IN THE CNC HIGH TECH MANUFACTURE OF COMPONENTS, FEMEC AG IS ONE OF THE BEST IN THE INDUSTRY.

Where is Switzerland, and specifically FEMEC AG, positioned within the metal construction industry?

In Switzerland, the metal construction industry is certainly superior in terms of technology. This is very important in order to keep producing new, even more innovative products. Naturally, the 3D metal printing method, which supplements our modern metal cutting, puts us at the leading edge as a company.

Your personal company philosophy?

We want our company to remain innovative and we must constantly equip ourselves with the latest technologies. Our staff and trainees, whom we provide with continuous professional development, play a huge part in this. This is the only way we are able to compete in the market in the long term.

Economic and competitive situation: How do you differentiate yourself from your competitors?

With advice and close cooperation with our customers, we are highly effective partners – from production to delivery.

What is your unique selling point?

With the 3D metal printing we took a crucial step into the future. Together with our Know-how in metal cutting, as well as the advice and support we give to our customers early in the development of new products, we are able to provide a continuous service. From the concept to the finished part.

What else is in the pipeline?

We aim to expand the newly established 3D metal printing department further and procure machines with greater installation space in order to manufacture larger parts as well as series of parts economically. There are already CNC machines on the market that can be used to construct and process components in a single step, and we plan to pursue these technologies even further. With the machining, we want to continue to focus on manufacturing complex individual and series components.

What are your fundamental visions?

Always being one of the best within our industry with a motivated, fully trained team.



JÜRIG HELLER

CEO FEMEC AG

* 1972

Femec AG since 1995
lives in Wetzikon
married & father
of 3 children

3D METAL PRINTING – SELECTIVE LASER MELTING

SINCE THE ESTABLISHMENT OF FEMEC AG, WE HAVE CONSISTENTLY EMBRACED STATE-OF-THE-ART MANUFACTURING TECHNOLOGIES. IN DOING SO, WE HAVE FOCUSED ON CNC MANUFACTURING OF BOTH COMPLEX PROTOTYPES AND SERIES, AND CONTINUOUSLY DEVELOPED OUR KNOW-HOW IN RECENT YEARS. WITH THE TREND-SETTING 3D METAL PRINTING SELECTIVE LASER MELTING TECHNOLOGY, WE ARE ALREADY TAKING THE CRUCIAL STEP TOWARDS MODERN MANUFACTURE. NOW EVEN THE MOST COMPLEX CONSTRUCTIONAL POSSIBILITIES ARE VIRTUALLY BOUNDLESS.

3D metal printer manufactures most complex components

The features of the new 3D metal printing machine set new standards in the manufacture of the most complex metal components. The machine generates high-quality metal components based directly on three-dimensional CAD data.

Additive laser melting process

Based on the direct metal laser sintering technique (DMLS): Metal powder is applied in layers at strengths from 20 to 60 my in an installation space measuring 250 x 250 x 325mm

(L x W x H). A Yb fibre laser, controlled via precision optics, then fuses the metal powder in clearly defined places after each application. With this (additive) construction in layers, we can create arbitrarily formed work pieces, even those with undercuts or internal structures

The most complex shapes are possible

You can use this technique to create products with extremely complex geometries that, for instance, contain free formed surfaces, deep grooves or cooling channels.



THANKS TO THE VERSATILE, MODERN MACHINERY & THE EXCELLENTLY TRAINED STAFF, THE FINISHED PARTS CAN ALSO BE REWORKED IN-HOUSE. THIS IS A PLUS WITH RESPECT TO DEADLINES AND COSTS.

MATERIALS

Tool Steel:	Tool & Machine Construction
Stainless:	Machine Construction, Aeronautics, Medical Technology
Aluminium:	Motor sports, Aeronautics
Titanium:	Motor Sports, Aeronautics, Medical Technology
Cobalt Chrome:	Medical Technology, Implants, Dental Applications
Nickel Alloys:	Industry, Aeronautics, Motor Sports

WORKSPACE: 250 x 250 x 325 mm

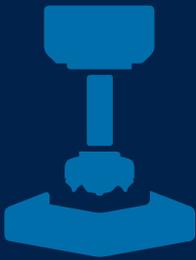
HAVE WE AROUSED YOUR CURIOSITY?

WE ARE HAPPY TO PRESENT THE VERSATILE POSSIBILITIES TO YOU IN A PERSONAL MEETING. JÜRIG HELLER & MARC ZIMMERMANN LOOK FORWARD TO HEARING FROM YOU.

OUR SERVICE

WITH OUR MODERN MACHINE SHOP AND OUR HIGHLY TRAINED EMPLOYEES, WE ARE YOUR PARTNER FOR MANUFACTURING HIGH-PRECISION AND COMPLICATED PROJECTS. WE ARE WITH YOU AT EVERY STEP OF YOUR PROJECT, OFFERING INDIVIDUALIZED ADVICE AND EXPERT TECHNICAL SKILLS.

HIGHTECH CNC PRODUCTION



- ▶ CNC TURNING | CNC MILLING ON COMPLETE MACHINING CENTRES FOR COMPLEX MACHINING
- ▶ DEEP-HOLE DRILLING OF SHAFT PARTS
- ▶ GRINDING (CENTRELESS, ROUND AND SURFACE GRINDING)
- ▶ HONING
- ▶ SAND & GLASS BEAD BLASTING
- ▶ THREAD & PROFILE ROLLING
- ▶ VACUUM & ULTRASONIC CLEANING

3D METAL PRINTING



- ▶ CONSULTATION FOR ENGINEERS & REALISATION
- ▶ MOST COMPLEX SHAPES
- ▶ REWORKING
- ▶ SELECTIVE LASER MELTING (SLM)
- ▶ WORKSPACE 250 X 250 X 325 MILLIMETER
- ▶ MATERIALS: TOOL STEEL, STAINLESS, ALUMINIUM, TITANIUM, COBALT CHROME, NICKEL ALLOYS

CUSTOMER SERVICE & CONSULTATION



- ▶ ADVICE FROM PROTOTYPE CONSTRUCTION TO SERIES PRODUCTION
- ▶ MANY AREAS OF KNOW-HOW
- ▶ FEASIBILITY STUDY
- ▶ ECONOMIC EFFICIENCY CONSULTATION FOR NEW CONSTRUCTIONS
- ▶ ORGANISATION OF RAW MATERIAL
- ▶ ORGANISATION OF VARIOUS SURFACE TREATMENTS WITH ASSOCIATED COMPANIES
- ▶ INSPECTION REPORTS AND DECLARATIONS OF CONFORMITY

WE ARE CERTIFIED

SQS ISO 9001: 2008 | 2015

SVTI APPROVAL FOR RE-STAMPING RAW MATERIAL



WORK PREPARATION



- ▶ OPTIMAL PLANNING OF THE PRODUCTION FLOW
- ▶ PREPARATION OF THE OPERATIONAL PLAN
- ▶ PROCUREMENT OF RAW MATERIAL
- ▶ PUNCTUAL DELIVERY
- ▶ CONTINUOUS IMPROVEMENT PROCESS (CIP)
- ▶ PRODUCTION COST ANALYSIS

TOP QUALITY



- ▶ AIR-CONDITIONED QUALITY CONTROL ROOMS
- ▶ 3D MEASURING MACHINE
- ▶ CONTOUR | SURFACE MEASURING INSTRUMENT
- ▶ MEASURING PROJECTORS
- ▶ VARIOUS RECORDING OPTIONS

LOGISTICS

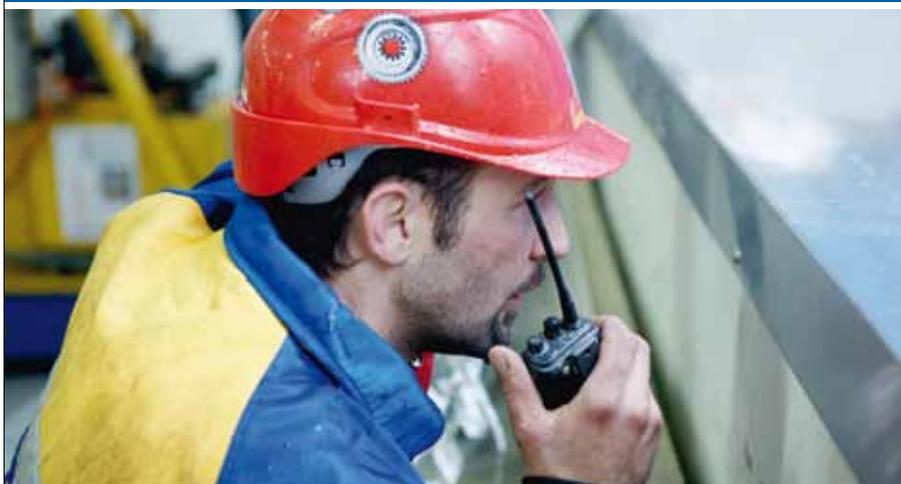


- ▶ INLAND & OVERSEAS DELIVERY
- ▶ COMPANY-OWNED TRANSPORT WAREHOUSE
- ▶ MANAGEMENT FOR SEMI-FINISHED & FINISHED PRODUCTS
- ▶ FINISHED PARTS WAREHOUSE



MANUFACTURE & ASSEMBLY OF ASSEMBLY GROUPS
PREPARATION OF MEASUREMENT REPORTS

Industriemzüge
Maschinenmontagen
Instandhaltung
Schwergutlager



So verschieben wir Maschinen - weltweit.

www.bauberger.ch

Eine der stärksten Verbindungen
in der Wirtschaft: KMU und
Zürcher Kantonalbank.

Besuchen Sie uns auf www.zkb.ch

Die nahe Bank



Zürcher
Kantonalbank