

Das im Jahre 1965 in Hilchenbach im „Erzebach“-Tal gegründete und ansässige Unternehmen produziert an den Standorten in Hilchenbach und Chemnitz seit mehr als 45 Jahren verschiedenste industrielle Wärmebehandlungsanlagen (Industrieöfen) für die metallverarbeitenden Branchen.

Wir sind ein modernes, leistungsstarkes Industrieunternehmen mit qualifiziertem Fachpersonal.

#### Werk Hilchenbach

In der Erzebach 9 · 57271 Hilchenbach/Germany  
Tel. +49 (0) 27 33/89 68 50 · Fax +49 (0) 27 33/83 26  
E-Mail: info@loecher.de

#### Werk Chemnitz

Carl-Hamel-Straße 7 · 09116 Chemnitz/Germany  
Tel. +49 (0) 3 71/28 10 50 · Fax +49 (0) 3 71/2 81 05 10  
E-Mail: info@loecher.de



Werk Hilchenbach



Werk Chemnitz

## ANWENDUNGSGEBIETE

- Freiform- und Gesenkschmieden ■ Gießereien
- Metall-Pressereien ■ Metall-Härtereien
- Glühereien und Vergütereien ■ Walzwerks-Industrie

## LIEFER- UND LEISTUNGSPROGRAMM

### Industrieöfen

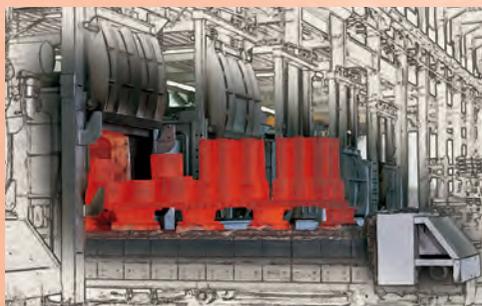
- Herdwagenöfen ■ Durchstoßöfen ■ Hubbalkenöfen
- Rollenherdöfen ■ Drehherdöfen ■ Haubenöfen ■ Hubherdöfen
- Schutzgasöfen ■ Trockenöfen ■ Durchschuböfen
- Mehrzweck-Kammeröfen

### Beheizungseinrichtungen

- Gasimpulsbrenner mit und ohne Einzelrekuperatoren
- Flachflammenbrenner und Regenerativbrenner
- Mantelstrahlheizrohre für indirekte Beheizung

### Sonderanlagen und Leistungen

- Schnellerwärmungsmaschinen für Messing, Cu, Al, Fe
- Thermische Nachverbrennungsanlagen ■ Verfahrenstechnik für die gesamte Ofenbautechnologie ■ Mess- und Regelanlagen
- Prozess- und Anlagenvisualisierung ■ Feuerfestauskleidung



## ALLES AUS EINER HAND

- Projektierung ■ Entwicklung ■ Konstruktion ■ Fertigung
- Montage ■ Inbetriebnahme ■ Wartung ■ Service

# INDUSTRIEÖFEN

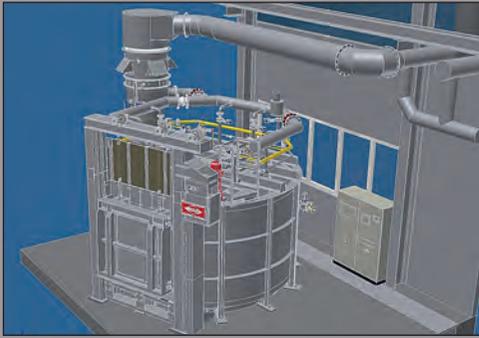
WELTWEIT ERFOLGREICH IM EINSATZ



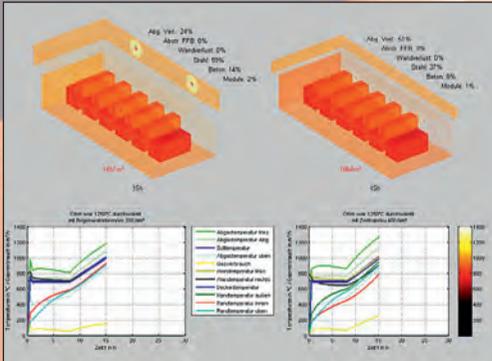
Ihr Kompetenter Partner für Planung,  
Fertigung und Inbetriebnahme von  
**WÄRMEBEHANDLUNGS-  
ANLAGEN**

[www.loecher.de](http://www.loecher.de)

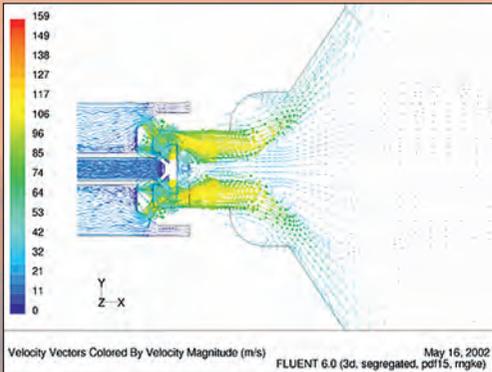




Jede Industrieofenanlage wird nach Kundenwünschen angepasst.  
Zeichnerisch erstellt werden die neuen Anlagen unserer Kunden mit modernster 3D-Technik.



Wärmetechnische Berechnungen werden durch computergestützte Simulationsmodelle dargestellt.



Brenner werden im eigenen Haus konstruiert.



**Herdwagen Glüh- und Vergüteofen**  
Chargengewicht: 300 t  
Temperatur: bis 1.100 °C ± 7,5 °C  
Nutzmaße: Länge: 12 m  
Breite: 5,4 m  
Höhe: 4 m



**Herdwagen Glüh- und Vergüteofen**  
Chargengewicht: 300 t  
Temperatur: bis 1.050 °C ± 5 °C  
Nutzmaße: Länge: 24 m  
Breite: 3 m  
Höhe: 3 m



**Schmiede-Kammerofen**  
Chargengewicht: 60 t  
Temperatur: bis 1.250 °C  
Nutzmaße: Länge: 4 m  
Breite: 4 m  
Höhe: 1,5 m



**Herdwagen Schmiede- und Wärmebehandlungsöfen - im Bau**  
Chargengewicht: 500 t  
Temperatur: bis 1.250 °C  
Nutzmaße: Länge: 12 m  
Breite: 7 m  
Höhe: 5 m



**Hauben Glühöfen mit Verfahrenrichtung**  
Chargengewicht: 60 t  
Temperatur: bis 1.060 °C ± 5 °C  
Nutzmaße: Länge: 6 m  
Breite: 6 m  
Höhe: 1,75 m



**Herdwagen Glüh- und Vergüteofen**  
Chargengewicht: 230 t  
Temperatur: bis 1.000 °C ± 7,5 °C  
Nutzmaße: Länge: 14,5 m  
Breite: 3 m  
Höhe: 2,3 m



**Stabstahl-Wärmeöfen**  
Temperatur: bis 1.200 °C  
Nutzmaße: Länge: 22 m  
Breite: 1,5 m  
Höhe: 0,5 m



**Herdwagen Glüh- und Vergüteofen**  
Chargengewicht: 300 t  
Temperatur: bis 1.050 °C ± 5 °C  
Nutzmaße: Länge: 24 m  
Breite: 3 m  
Höhe: 3 m