

COMPACTA

COMPACTA



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · comercial@mcomeva.com · www.mcomeva.com
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)

diseño publicitario
gaccedegrafico
.com



CHAPADORAS

EDGE BANDERS



tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión

technology connectivity intelligence efficiency accuracy



Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces.

In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc.

Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work.

At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry.

The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make Comeva a leading company in its sector.

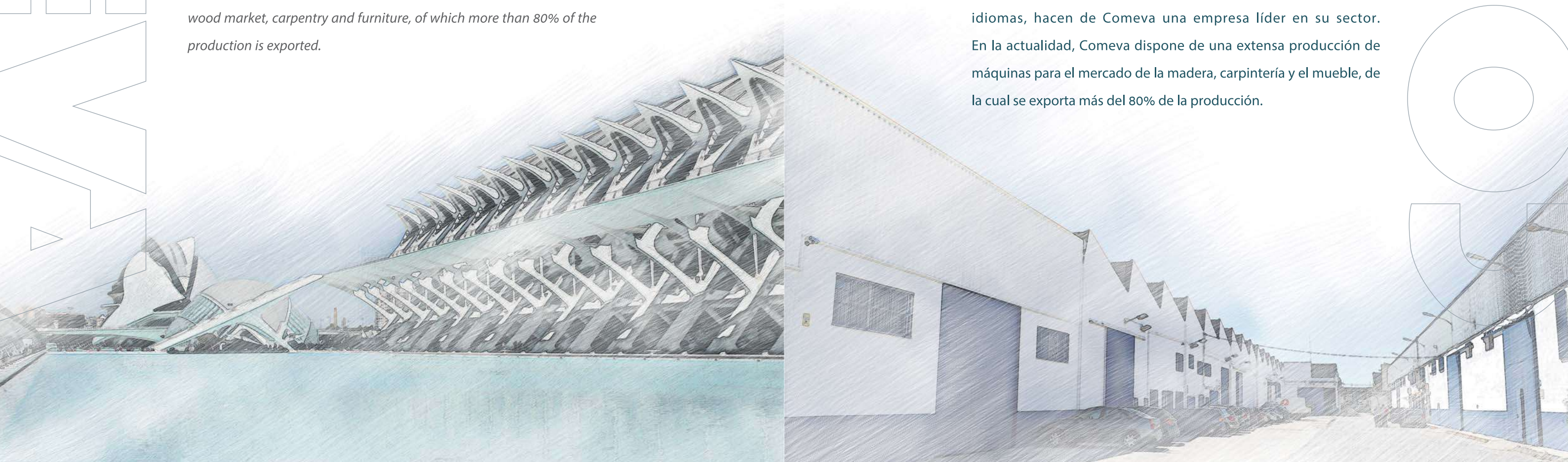
At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.

Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y barraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.

En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc. Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico.

A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería.

La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector. En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.





Facilidad de uso PRECISIÓN

Nuestra serie COMPACTA proporciona una amplia gama de chapadoras que se hacen indispensables en todo taller.

Easy of use PRECISION

Our COMPACTA series provides a wide range of edgebanders that are essential in every workshop.

COMPACTA

COMPACTA



compacta
SOLIDEZ
y precisión

Para un acabado profesional

compacta
STRENGTH
and precision

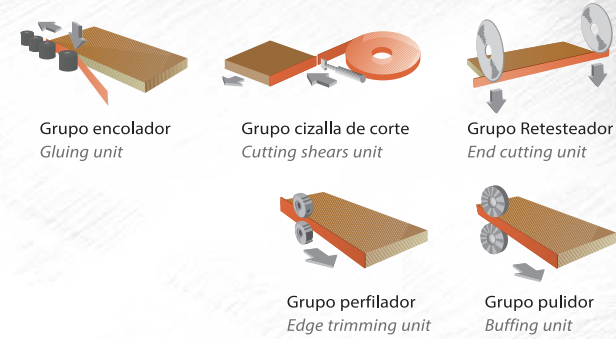
For a professional finish



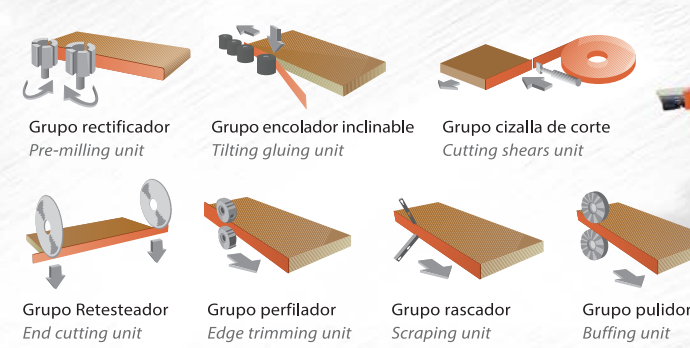
COMPACTA



COMPACTA 3



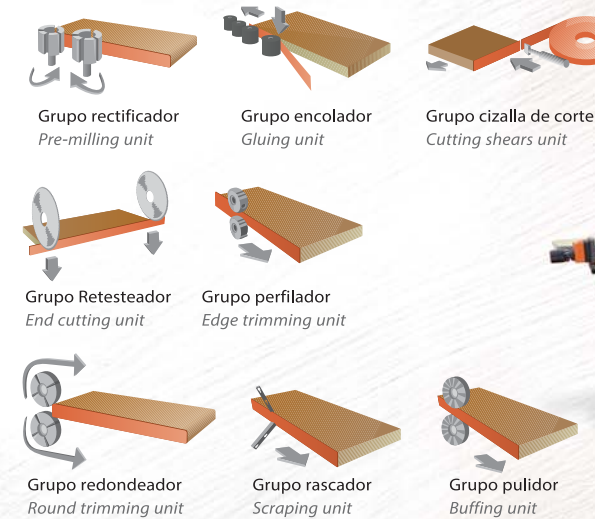
COMPACTA E 4T / 4T DOOR



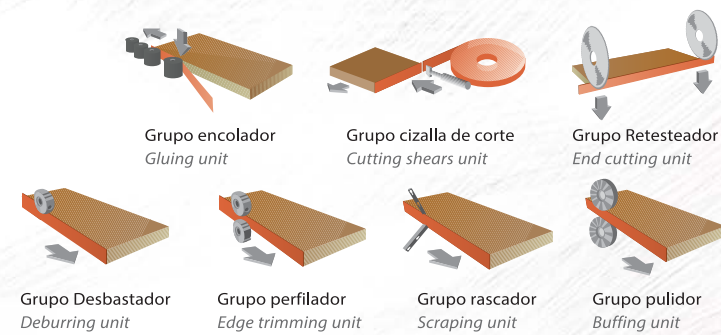
COMPACTA 4 / 4 DOOR



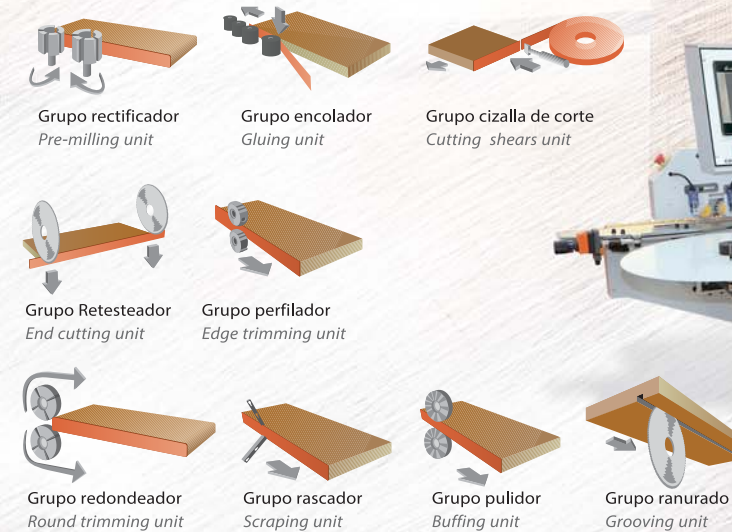
COMPACTA E 4TR



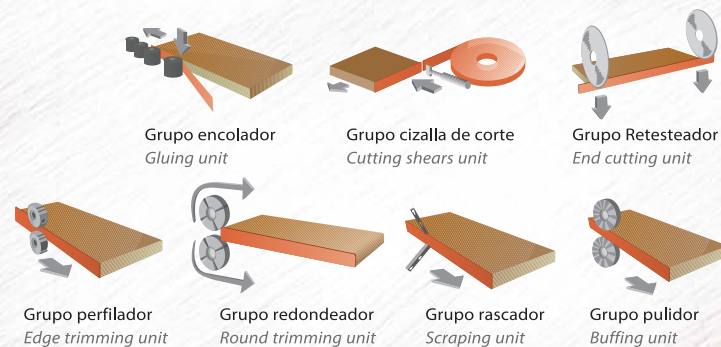
COMPACTA 4D



COMPACTA E 4TR+R



COMPACTA 4R

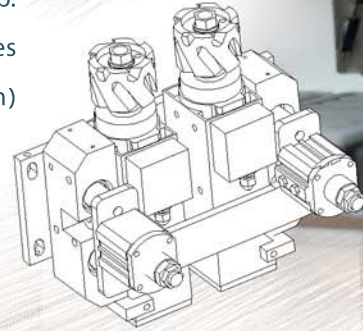


GRUPO RECTIFICADOR (DOBLE TUPI)

Doble grupo rectificador con motores HF de 2,5Hp. a 18.000 r.p.m., equipados con dos cabezales diamante de 35mm en M.D. (opcional 50mm)

PRE-MILLING UNIT

Double pre-milling unit with HF 2,5Hp motors, at 18.000 r.p.m., equipped with two diamond milling tools of 35mm in M.D. (optional 50mm)



PANTALLA TÁCTIL

Pantalla táctil desde donde se activan y desactivan los grupos de trabajo con un interface de usuario muy gráfico e intuitivo. Todos los mandos de la máquina están simplificados mediante símbolos y ubicados en la posición frontal derecha de la máquina para un acceso fácil. Todos los modelos con táctil ofrecen el control de subida y bajada automática desde la pantalla.

TOUCH SCREEN

Touch screen from where they activate and deactivate work groups with a very graphic and intuitive user interface. All the controls of the machine are simplified by symbols and located in the right front position of the machine for easy access. All models with touch screen offer automatic up and down control from the screen.

GRUPO ENCOLADOR / OPCIONAL PUR

Rodillo encolador con regulación de salida de cola y recuperación del sobrante. 2 rodillos de acero con presión neumática, el primero motorizado, regulación independiente y visualizador numérico. Potente cizalla de corte hasta 3mm., para todo tipo de materiales.

GLUING UNIT / PUR OPTIONAL

Gluing roller with glue regulation and waste glue recovery. 2 steel rollers with pneumatic pressure. Powerfull cutting shares until 3mm.

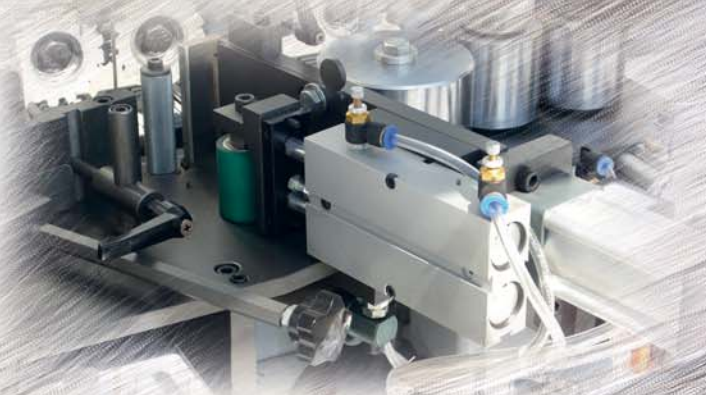


GRUPO CIZALLA DE CORTE

Cizalla de corte para el sobrante del canto.

CUTTING SHEARS UNIT

Cutting shears for waste edge cutting.



GRUPO RETESTEADOR

Compuesto por doble grupo, inferior y superior, con motores HF, movimientos mediante guías lineales y control electroneumático.

END CUTTING UNIT

Double vertical end cutting unit, with HF motors. Movements through electro-pneumatical control.



GRUPO DESBASTADOR

El grupo desbastador se compone de un motor que desbasta el canto sobre la parte superior de la pieza para conseguir un perfecto acabado en el grupo perfilador.

DEBURRING UNIT

The deburring unit it's compound by a milling motor to trim the edge on the top part of workpiece to get the prefect finish in trimming group.





GRUPO PERFILADOR

Doble grupo perfilador con motores HF independientes, fácil regulación tipo "copia", equipados con fresas de M.D.a 12.000 r.p.m, consiguiendo un acabado excelente en cualquier tipo de material.

EDGE TRIMMING UNIT

Double edge trimming unit with HF independent motors, easy regulation type "copy", equipped with HM milling tools at 12.000r.p.m getting an excelent finish in any material.

GRUPO ENCOLADOR INCLINABLE

Grupo encolador inclinable de 0° - 10°, para chapado de puertas con lambr. Exclusivo en modelos Compacta DOOR.

TILTING GLUING UNIT

Tilting gluing unit 0° - 10°, for edge banding of tilt doors. Exclusive for Compacta DOOR models.



GRUPO REDONDEADOR

La máquina incorpora un grupo redondeador de canto que permite una perfecta terminación de las esquinas del canto tanto en cantos rectos como forma irregular y redondeada, sobre piezas de 40mm de altura máxima.

ROUND TRIMMING UNIT

The machine incorporate a round trimming unit that allow a perfect finishing for edge corners over straight angles or with irregular edge shapes, on 40mm piece thickness as maximum.



GRUPO RASCADOR

Doble grupo rascador del canto, superior e inferior, con sopladores de aire.

SCRAPING UNIT

Double group edge scraper, top and low, with air blowers.



GRUPO PULIDOR

Doble grupo pulidor con motores independientes, equipados con cepillos de 180mm., para un perfecto acabado.

BUFFING UNIT

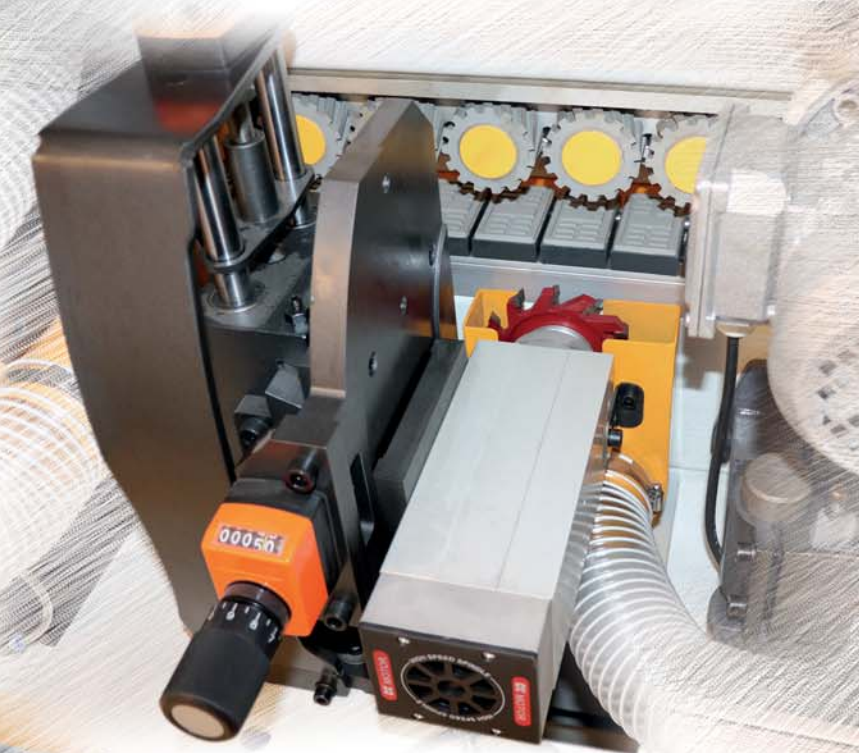
Double buffing unit with independent motors, equipped with brushes of 180mm. for prefect finishing.

GRUPO RANURADOR

El ranurador consta de un motor de 1.8 kW para ranurar la parte inferior del tablero. Se puede regular en profundidad y altura para actuar en la posición deseada, incluso variar la posición y ranurar en el canto del tablero.

GROOVING UNIT

Grooving unit of 1.8kW motor to slot the bottom of the board. It can also be adjusted in depth and height to perform in required position, even grooving on the edge of the board



MOTO-REDUCTOR AVANCE

Avance continuo de las piezas a una velocidad de 12 m/min.

FEEDING MOTOR

Workpiece feeding speed at 12 m/min.





COMPACTA 3

COMPACTA 4/4 DOOR

COMPACTA 4R

COMPACTA 4D



2850 x 900 x 1500 mm.

3350 x 900 x 1500 mm.

3350 x 900 x 1500 mm.

3400 x 900 x 1500 mm.

Pantalla táctil
Touch Screen

Espesor del tablero mín./máx.
Min./max. board thickness

10-50 mm

10-50 mm

10-50 mm

10-50 mm

Espesor mín./máx. de chapa
Min./max. edge thickness

0,4 – 3 mm

0,4 – 3 mm

0,4 – 3 mm

0,4 – 3 mm

Velocidad arrastre cadena
Feeding speed

12 Mtros/min

12 Mtros/min

12 Mtros/min

12 Mtros/min

Longitud mínima de pieza
Min. piece lenght

170 mm

170 mm

170 mm

170 mm

Potencia instalada
Total installed power

6.7 kw

6.7 kw

6,2 kw

7,5 kw

Potencia calderín
Glue pot power

3.1 kw

3.1 kw

3.1 kw

3.1 kw

Capacidad depósito de cola
Glue pot capacity

4 L

4 L

4 L

4 L

Potencia motor grupo tupi
Pre-milling motors power

Potencia motor grupo encolador
Gluing unit motor power

0.25 kw

0.25 kw

0.25 kw

0.25 kw

Potencia motor grupo retestador
End cutting unit motor power

0,35 kw

0,35 kw

0,35 kw

0,35 kw

Potencia motor grupo desbastador
Deburring unit motor power

0,75 kw

Potencia motor grupo refilador
Trimming unit motor power

0,75 kw

0,75 kw

0,75 kw

0,75 kw

Potencia motor grupo redondeador
Round trimming unit motor power

0,55 kw

Potencia motor grupo pulidor
Buffing unit

0,25 kw

0,25 kw

0,25 kw

0,25 kw

Potencia motor grupo ranurado
Grooving unit motor power grooving

Potencia motor avance
Feeding motor power

1,1 kw

1,1 kw

1,1 kw

1,1 kw

Tomas de aspiración
Dust outlet

1 x 100 mm

1 x 100 mm

1 x 100 mm

2 x 100 mm

Presión de aire
Air pressure

6 – 8 Bar.

6 – 8 Bar.

6 – 8 Bar.

6 – 8 Bar.

Voltaje
Voltage

220 - 400 V

220 - 400 V

220 - 400 V

220 - 400 V

Peso
Weight

920 Kg

1.000 Kg

1.100 Kg

1.080 Kg



COMPACTA E 4T/4T DOOR

COMPACTA E 4TR

COMPACTA E 4TR+R



3600 x 900 x 1500 mm.

4150 x 900 x 1500 mm.

4150 x 900 x 1500 mm.

Pantalla táctil
Touch Screen



Espesor del tablero mín./máx.
Min./max. board thickness

10-50 mm

10-50 mm

10-50 mm

Espesor mín./máx. de chapa
Min./max. edge thickness

0,4 – 3 mm

0,4 – 3 mm

0,4 – 3 mm

Velocidad arrastre cadena
Feeding speed

12 Mtros/min

12 Mtros/min

12 Mtros/min

Longitud mínima de pieza
Min. piece lenght

170 mm

170 mm

170 mm

Potencia instalada
Total installed power

10,5 kw

11 kw

13 kw

Potencia calderín
Glue pot power

3.1 kw

3.1 kw

3.1 kw

Capacidad depósito de cola
Glue pot capacity

4 L

4 L

4 L

Potencia motor grupo tupi
Pre-milling motors power

1,8 kw

1,8 kw

1,8 kw

Potencia motor grupo encolador
Gluing unit motor power

0.25 kw

0.25 kw

0.25 kw

Potencia motor grupo retestador
End cutting unit motor power

0,35 kw

0,35 kw

0,35 kw

Potencia motor grupo desbastador
Deburring unit motor power

Potencia motor grupo refilador
Trimming unit motor power

0,75 kw

0,75 kw

0,75 kw

Potencia motor grupo redondeador
Round trimming unit motor power

0,55 kw

0,55 kw

Potencia motor grupo pulidor
Buffing unit

0,25 kw

0,25 kw

0,25 kw

Potencia motor grupo ranurado
Grooving unit motor power grooving

1,8 kw

Potencia motor avance
Feeding motor power

1,1 kw

1,1 kw

1,1 kw

Tomas de aspiración
Dust outlet

2 x 100mm

2 x 100mm

2 x 100mm

Presión de aire
Air pressure

6 – 8 Bar.

6 – 8 Bar.

6 – 8 Bar.

Voltaje
Voltage

220 - 400 V

220 – 400 V

220 – 400 V

Peso
Weight

1.100 Kg

1.150 Kg

1.200 Kg