Materials Services Schweiz

Die Welt der Werkstoffe

Das Verkaufsprogramm im Überblick. Service inklusive.

thyssenkrupp

Werkstoffe

06 Werkzeugstähle

07 Pulvermetallurgische Werkstoffe

08 Rostfreie Edelstähle

10 Edelbaustähle

12 Aluminium

13 Messing / Kupfer Kupferlegierungen

14 Titan Aerospace

15 Sonderwerkstoffe Grund- und Qualitätsstahl

Der passende Werkstoff für jedes Einsatzgebiet

Individuell passende Werkstoffe bilden die Basis für eine perfekte Lösung. Entsprechend umfangreich präsentiert sich das Angebot an hochwertigen Materialien. Kombiniert mit dem Wissen der Mitarbeiter, können sich Kunden von thyssenkrupp Materials Schweiz darauf verlassen, stets den richtigen Werkstoff für ihren Bereich zu erhalten.

Massgeschneiderte Lösungen verlangen mehr!

Die Geschichte der thyssenkrupp Materials Schweiz AG begann 1927, als die Thyssen Edelstahlwerke AG aus Deutschland mit der Gründung der Marathon Edelstahl AG in Zürich den Grundstein für ihre Aktivitäten in der Schweiz legte. Was damals als traditioneller Edelstahlhändler begann, versteht sich heute als ein wichtiges Bindeglied zwischen Werkstoffproduzenten und metallverarbeitender Industrie.

Neben dem breiten Angebot an hochwertigen Werkstoffen bietet thyssenkrupp Materials Schweiz AG mit einer kompetenten Rundum-Beratung, einem umfassenden Anarbeitungsservice sowie erweiterten Werkstoff-Dienstleistungen den entscheidenden Mehrwert.

Anarbeitungsservice

Mehr als 80 % der von thyssenkrupp Materials Schweiz ab Lager ausgelieferten metallischen Werkstoffe werden nach Kundenwunsch vorbearbeitet.
Lassen Sie sich Ihr Werkstück auf unserem modernen und leistungsfähigen Maschinenpark auf die für Sie ideale Ausprägung vorbearbeiten und schonen Sie damit Ihre internen Ressourcen.

Tieflochbohren, Vorfräsen und grobe Späne sind unsere Passion! Nutzen Sie unsere modernen Bearbeitungscenter als Ihre verlängerte Werkbank. Mehrwert inklusive!

Erweiterte Werkstoff-Dienstleistungen

Das Angebot der thyssenkrupp Materials Schweiz AG geht weit über den Werkstoffhandel hinaus.
Wir verstehen uns als Ihr Full-Service-Partner in allen Werkstofffragen und bieten Ihnen ergänzend zum Werkstoff- und Anarbeitungsangebot eine Fülle weiterer Dienstleistungen.

- Werkstoff- und Wärmebehandlungsberatung
- Werkstoff-Weiterbildungsseminare
- Werkstoffanalysen und Sonderprüfungen am Rohmaterial
- Unterstützung bei Schadensfällen
- kundenbezogene Einlagerungen und Bestandsmanagement
- täglicher Lieferservice und just-in-time-Lieferungen

Bearbeitungsmöglichkeiten im Detail

Sägen

Masse und Gewichte

Platten und Blöcke

Breite	max.	2‘000 mm
Länge	max.	6‘000 mm
Höhe	max.	550 mm

Stäbe /Stangen

Länge	max.	9‘000 mm
Durchmesser/ Querschnitt	max.	1400 mm

Spezialschnitte auf Anfrage

Oberflächengüte
N12 / Ra=50µm

Toleranzen

Platten und Blöcke

Nennmass	≤ 500 mm	+2/-0
Nennmass	> 500 mm	+3/-0

Stäbe /Stangen

Bandsäge	-0/+2 mm
Kreissäge <140 mm	-0/+1 mm

Winkligkeit
≤ 1 mm auf 1000 mm

Parallelität
≤ 2 mm auf 1000 mm

Fräsen

Masse und Gewichte

Breite	max.	1‘800 mm
Länge	max.	3‘000 mm
Höhe	max.	800 mm
Gewicht	max.	10‘000 kg

Oberflächengüte

geschruppt	N9 / Ra 6.3 µm
Standard	N8 / Ra 3.2 µm
feingefräst	N7 / Ra 1.6 µm

Toleranzen

Parallelität
bis Plattengrösse 800 x 1‘500 mm <0.15 mm

Ebenheit
bis Plattengrösse 800 x 1‘500 mm

Plattendicke < 30 mm	0.1-0.5 mm
Plattendicke > 30 mm	0.1 mm

Winkligkeit
0.02 mm auf 100 mm Länge

Schleifen

Masse und Gewichte

Breite	max.	1‘500 mm
Länge	max.	3‘000 mm
Höhe	max.	600 mm
Gewicht	max.	4‘500 kg

Oberflächengüte

Standard	N7 / Ra 1.6 µm
Feinschliff	N6 / Ra 0.8 µm

Toleranzen

Parallelität
0.02 mm für alle Dicken, Breiten unter 600 mm und Länge bis 1‘500 mm

0.05 mm für alle Dicken, Breiten 600 - 1‘500 mm und Länge bis 2‘000 mm

Ebenheit
0.02 mm für alle Dicken, Breiten unter 600 mm und Länge bis 1‘500 mm

0.04 mm für alle Dicken, Breiten 600 - 1‘500 mm und Länge bis 2‘000 mm

Winkligkeit
0.02 mm auf 100 mm Länge

Tieflochbohren

Masse und Gewichte

Breite	max.	1‘100 mm
Länge	max.	1‘400 mm
Höhe	max.	700 mm
Gewicht	max.	6‘000 kg

Bohrdurchmesser		4 - 56 mm
Bohrtiefe	max.	1‘400 mm
in einem Zug max.		1‘200 mm

Toleranzen

ISO allg. Toleranzen oder nach Absprache
Form- und Lagetoleranzen nach Absprache
Bohrverlauf 0.1 mm / 100 mm (Richtwert)

Werkzeugstähle

Unlegierte Stähle

Marke / Werkstoff-Nr.	EN/DIN-Bezeichnung	Ausführung	Formate	Lager
THYRODUR-0570	S355J2+N (St-52)	normalisiert +N	▬	L/WL
THYRODUR-1730	C45U	speziell spannungsarm geglüht	▬	L/WL

Kaltarbeitsstähle

Marke / Werkstoff-Nr.	EN/DIN-Bezeichnung	Ausführung	Formate	Lager
THYRODUR-2363	X100CrMoV5	geglüht +A	● ▬	L/WL
THYRODUR-2379	X153CrMoV12	geglüht +A	● ▬	L/WL
THYRODUR-2436	X210CrW12	geglüht +A	● ▬	WL
THYRODUR-2709 VU	X3NiCoMoTi18-9-5	geglüht +A, Vakuum opt. ESU-Verfahren	●	L/WL
THYRODUR-2842	90MnCrV8	geglüht +A	● ▬	L/WL
THYRODUR-2990	~X100CrMoV8-1-1	geglüht +A	● ▬	L/WL

Andere / Sonderlegierungen auf Anfrage

L = Lager Wil / WL = Werkslager

Kunststoff-Formenstähle

Marke / Werkstoff-Nr.	EN/DIN-Bezeichnung	Ausführung	Formate	Lager
THYROPLAST-2083	X40Cr14	geglüht +A	● ▬	L/WL
THYROPLAST-2083	X40Cr14	geglüht +A, ESU/SUPRA	● ▬	L/WL
THYROPLAST-2085/-2316 + S	X33CrS16/X38CrMo16+S	vergütet +QT	▬	L/WL
THYROPLAST-2162	21MnCr5	geglüht +A/Einsatzstahl	● ▬	L/WL
THYROPLAST-2294/-2295	~ X5CrMnS13/ ~ X22CrMnS13	vergütet +QT	▬	L/WL
THYROPLAST-2311	40CrMnMo7	vergütet +QT	● ▬	L/WL
THYROPLAST-2312	40CrMnMoS8-6	vergütet +QT	● ▬	L/WL
THYROPLAST-2316	X38CrMo16	vergütet +QT	● ▬	L/WL
THYROPLAST-2361 (1.4112)	X91CrMoV18	geglüht +A, ESU/SUPRA	▬	L/WL
THYROPLAST-2738	40CrMnNiMo8-6-4	vergütet +QT	● ▬	L/WL
THYROPLAST-2738 HH	40CrMnNiMo8-6-4	vergütet +QT	● ▬	L/WL
THYROPLAST-2764	X19NiCrMo4	geglüht +A/Einsatzstahl	● ▬	L/WL
THYROPLAST-2767	45NiCrMo16	geglüht +A, ESU/SUPRA	▬	L/WL
THYROPLAST-2767	45NiCrMo16	geglüht +A	● ▬	L/WL
THYROPLAST-2892 VU	(X5CrNiCuNb15-5)	vergütet +QT, Vakuum opt. ESU-Verfahren	● ▬	L/WL
THYROHARD-PLUS	Sonderlegierung	geglüht +A	● ▬	L/WL
THYROHARD-Xtra	Sonderlegierung	geglüht +A	● ▬	L/WL

Andere / Sonderlegierungen auf Anfrage

L = Lager Wil / WL = Werkslager

Werkzeugstähle / Pulvermetallurgische Werkstoffe

Warmarbeitsstähle

Marke / Werkstoff-Nr.	EN/DIN-Bezeichnung	Ausführung	Formate	Lager
THYROTHERM-2343	X37CrMoV5-1	geglüht +A, EFS	● ▬	L/WL
THYROTHERM-2343	X37CrMoV5-1	geglüht +A, ESU/SUPRA	● ▬	L/WL
THYROTHERM-2344	X40CrMoV5-1	geglüht +A, EFS	● ▬	L/WL
THYROTHERM-2344	X40CrMoV5-1	geglüht +A, ESU/SUPRA	● ▬	L/WL
THYROTHERM-2367	X38CrMoV5-3	geglüht +A, EFS	●	WL
THYROTHERM-2367	X38CrMoV5-3	geglüht +A, ESU/SUPRA	● ▬	WL
THYROTHERM-2714	55NiCrMoV7	geglüht +A/vergütet +QT	● ▬	L/WL
THYROTHERM-P4	Sonderlegierung	geglüht +A, ESU/SUPRA	▬	L/WL

Andere / Sonderlegierungen auf Anfrage

L = Lager Wil / WL = Werkslager

Schnellarbeitsstähle

Marke / Werkstoff-Nr.	EN/DIN-Bezeichnung	Ausführung	Formate	Lager
THYRAPID-3343	HS6-5-2C	geglüht +A	● ▬	L/WL
THYRAPID-3343	HS6-5-2C	geglüht +A, ESU/SUPRA	▬	L/WL

Pulvermetallurgische Werkzeugstähle

Marke	DIN	AFNOR	Bemerkungen	Formate	Lager
TSP 1	PM3-1-3	X80CrCoMoVNb6-3-3-1-1	höchste Zähigkeit	● ▬	L/WL
TSP 3 W	PM1-2-2	X110CrMoVW8-2-2-1	erhöhte Zähigkeit gegenüber TSP 4	● ▬	L/WL
TSP 4	PM6-5-4	X130WMoCrV6-5-4-4		● ▬	L/WL
TSP 5	PM10-2-5-8	X160WCoVCrMo10-8-5-5-2		● ▬	L/WL
TSP 10	AISI_A11	X240VCrMo10-5-1		● ▬	L/WL
TSP 20	-	X190VCrMo4-20-1		● ▬	L/WL
TSP 23	PM6-5-3(~1.3344)	X130WMoCrV6-5-4-3		● ▬	L/WL
TSP 30	PM6-5-3-9	X130CoWMoCrV9-6-5-4-3		● ▬	L/WL
TSP2380	1.2380 PM	X225CrVMo13-4		● ▬	L/WL
TSP2379	1.2379 PM	X153CrMoV12	erhöhte Zähigkeit gegenüber 1.2379 (konventionell), gute Polierbarkeit, gute Bearbeitbarkeit	● ▬	L/WL

L = Lager Wil / WL = Werkslager

Pulvermetallurgische Hartstoffe

Typ	HRC	Zusammensetzung	Eigenschaften	Formate	Lager
Ferro-Titanit C-Spezial	69-70	TiC33 C0.65 Cr3 Mo3 Rest Fe	Standardwerkstoff	● ▬	WL
Ferro-Titanit WFN	69-70	TiC33 C0.75 Cr13.5 Mo3 Rest Fe	hohe Warmhärte	● ▬	WL
Ferro-Titanit S	66-67	TiC32 C0.5 Cr19.5 Mo2 Rest Fe	korrosionsbeständig	● ▬	WL
Ferro-Titanit Nikro 128	60-62	TiC30 Cr13.5 Mo5 Co9 Ni4 Rest Fe	hohe Masshaltigkeit	● ▬	WL
Ferro-Titanit Cromoni	54-56	TiC22 Cr20 Mo15.5 Rest Ni	nichtmagnetisch, korrosionsbeständig	● ▬	WL

WL = Werkslager

Rostfreie Edelstähle

Rost-, säure- und hitzebeständige Stabstähle

Marke / Werkstoff-Nr.	EN/DIN-Bezeichnung	Ausführung	Abmessungsbereich	Lager
Martensitische Stähle				
REMANIT-4021	X20Cr13	geschält	● 16 – 500 mm	L/WL
REMANIT-4021	X20Cr13	geschliffen	● 4 – 100 mm	L/WL
REMANIT-4034	X46Cr13	geschält	● 30 – 325 mm	L/WL
REMANIT-4034	X46Cr13	geschliffen	● 5 – 60 mm	L/WL
REMANIT-4057	X17CrNi16-2	geschält	● 20 – 500 mm	L/WL
REMANIT-4057	X17CrNi16-2	geschliffen	● 5 – 100 mm	L/WL
REMANIT-4104	X14CrMoS17	geschält	● 40 – 400 mm	L/WL
REMANIT-4104	X14CrMoS17	gezogen resp. geschliffen	● 3 – 100 mm	L/WL
REMANIT-4112	X90CrMoV18	geschält	● 20 – 400 mm	L/WL
REMANIT-4112	X90CrMoV18	gezogen	● 4 – 60 mm	L/WL
REMANIT-4122	X39CrMo17-1	geschält	● 18 – 525 mm	L/WL
REMANIT-4122	X39CrMo17-1	gezogen	● 5 – 80 mm	L/WL
REMANIT-4313	X3CrNiMo13-4	geschält	● 20 – 500 mm	L/WL
REMANIT-4542 (4548)	X5CrNiCuNb16-4	ESU, geschält resp. geschliffen	● 8 – 61,5 mm	L/WL
Austenitische Stähle				
REMANIT-4301/ REMANIT-4307 **SUPER-IM**	X5CrNi18-10/ X2CrNi18-9	geschält	● 25 – 575 mm	L/WL
REMANIT-4301 **SUPER-IM**	X5CrNi18-10	gezogen resp. geschliffen	● 3 – 100 mm	L/WL
REMANIT-4301	X5CrNi18-10	gewalzt	▬ 10 x 3 – 200 x 40 mm	L/WL
REMANIT-4301	X5CrNi18-10	gezogen	▬ 10 x 3 – 160 x 10 mm	L/WL
REMANIT-4301	X5CrNi18-10	gewalzt	⌐ 15/15/2 – 180/180/20 mm	L/WL
REMANIT-4301	X5CrNi18-10	gezogen	⬣ 7 – 65 mm	L/WL
REMANIT-4301	X5CrNi18-10	gewalzt resp. gezogen	■ 10 x 10 – 100 x 100 mm	L/WL
REMANIT-4305 **SUPER-IM**	X8CrNiS18-9	geschält	● 80 – 500 mm	L/WL
REMANIT-4305 **SUPER-IM**	X8CrNiS18-9	geschliffen	● 3 – 100 mm	L/WL
REMANIT-4305 **SUPER-IM**	X8CrNiS18-9	gezogen	⬣ 5 – 60 mm	L/WL
REMANIT-4305	X8CrNiS18-9	gewalzt resp. gezogen	■ 10 x 5 – 100 x 30 mm	WL
REMANIT-4306	X2CrNi19-11	geschält	● 25 – 160 mm	WL
REMANIT-4404 **SUPER-IM**	X2CrNiMo17-12-2	geschält	● 28 – 625 mm	L/WL
REMANIT-4404	X2CrNiMo17-12-2	gewalzt	▬ 20 x 3 – 150 x 20 mm	WL
REMANIT-4404 **SUPER-IM**	X2CrNiMo17-12-2	geschliffen	● 3 – 100 mm	L/WL
REMANIT-4404 **SUPER-IM**	X 2CrNiMo17-12-2	gezogen	⬣ 7 – 60 mm	L/WL
REMANIT-4435 **SUPER-IM** BN 2	X2CrNiMo18-14-3	geschält	● 25 – 404 mm	L
REMANIT-4435 **SUPER-IM**	X2CrNiMo18-14-3	geschliffen	● 4 – 65 mm	L
REMANIT-4435 **SUPER-IM**	X2CrNiMo18-14-3	gezogen	⬣ 13 – 41 mm	L
REMANIT-4441	X2CrNiMo18-15-3	ESU, geschliffen	● 2 – 60 mm	L/WL
REMANIT-4541	X6CrNiTi18-10	geschält	● 20 – 400 mm	WL
REMANIT-4541	X6CrNiTi18-10	gezogen resp. geschliffen	● 2 – 100 mm	WL
REMANIT-4541	X6CrNiTi18-10	gewalzt	▬ 15 x 3 – 150 x 10 mm	WL
REMANIT-4541	X6CrNiTi18-10	gezogen	⬣ 14 – 65 mm	WL
REMANIT-4571	X6CrNiMoTi17-12-2	geschält	● 20 – 540 mm	WL
REMANIT-4571	X6CrNiMoTi17-12-2	gezogen resp. geschliffen	● 2 – 100 mm	WL
REMANIT-4571	X6CrNiMoTi17-12-2	gewalzt	▬ 15 x 3 – 150 x 15 mm	WL
REMANIT-4571	X6CrNiMoTi17-12-2	gezogen	⬣ 7 – 70 mm	WL
Ferritisch-austenitische Stähle				
REMANIT-4462	X2CrNiMoN22-5-3	geschält	● 20 – 500 mm	L/WL

SUPER-IM für beste Zerspanbarkeit

L = Lager Wil / WL = Werkslager

Rostfreie Edelstähle

Rost-, säure- und hitzebeständige Stabstähle

Marke / Werkstoff-Nr.	EN/DIN-Bezeichnung	Ausführung	Abmessungsbereich	Lager
Hitzebeständige Stähle				
REMANIT-4713	X10CrAl7	geschält	● 16 – 100 mm	WL
REMANIT-4828	X15CrNiSi20-12	gebeizt/geschält	● 6 – 250 mm	WL
REMANIT-4841	X15CrNiSi25-20	gebeizt/geschält	● 6 – 300 mm	WL

Allseitig gesägte Zuschnitte aus rost-, säure- und hitzebeständigen Schmiedeblöcken

CUBEINOX

Marke / Werkstoff-Nr.	EN/DIN-Bezeichnung	Ausführung	Lager
CUBEINOX-4301 SUPER-IM	X5CrNi18-10	lösungsgeglüht +AT, Rm 500 – 700 N/mm²	L
CUBEINOX-4305 SUPER-IM	X8CrNiS18-9	lösungsgeglüht +AT, Rm 500 – 750 N/mm²	L
CUBEINOX-4307 SUPER-IM	X2CrNi18-9	lösungsgeglüht +AT, Rm 500 – 700 N/mm ²	L
CUBEINOX-4404 SUPER-IM	X2CrNiMo17-12-2	lösungsgeglüht +AT, Rm 500 – 700 N/mm²	L
CUBEINOX-4401 SUPER-IM	X5CrNiMo17-12-2	lösungsgeglüht +AT, Rm 500 – 700 N/mm²	L
CUBEINOX-4435 SUPER-IM	X2CrNiMo18-14-3	lösungsgeglüht +AT, Rm 500 – 700 N/mm², Ferritgehalt max. 0.2 % BN2	L
CUBEINOX-4313	X3CrNiMo13-4	vergütet +QT, Rm 830 – 1050 N/mm²	L
THYROPLAST-2316	X38CrMo16	vergütet +QT, ca. 1000 N/mm²	L
CUBEINOX-4122	X39CrMo17-1	vergütet +QT 750, Rm 750 – 950 N/mm²	L
THYROPLAST-2361	X91CrMoV18	EFS/ESU Supra, geglüht +A	L
CUBEINOX-4112	X90CrMoV18	geglüht +A	L
THYROPLAST-2083	X40Cr14	EFS/ESU Supra, geglüht +A	L
CUBEINOX-4034	X46Cr13	geglüht +A	WL
CUBEINOX-4021	X20Cr13	vergütet +QT, Rm 800 – 950 N/mm²	L
CUBEINOX-4057	X17CrNi16-2	vergütet +QT, Rm 800 – 950 N/mm²	L
CUBEINOX-4104	X14CrMoS17	vergütet +QT, Rm 650 – 850 N/mm²	WL
CUBEINOX-4462	X2CrNiMoN22-5-3	lösungsgeglüht +AT	L
CUBEINOX-4542	X5CrNiCuNb16-4	ESU-erschmolzen, lösungsgeglüht +AT, Rm max. 1200 N/mm²	L
CUBEINOX-4571	X6CrNiMoTi17-12-2	lösungsgeglüht +AT, Rm 500 – 700 N/mm²	WL
CUBEINOX-4841	X15CrNiSi25-20	lösungsgeglüht +AT	WL

Gesägte, plasmagebrannte und Wasserstrahl geschnittene (2D/3D) Blechzuschnitte ab Werkslager.
Rechteckig oder in Kontur geschnitten.

L = Lager Wil / WL = Werkslager

Rost-, säure- und hitzebeständige Rohre und Rohrzubehör

Artikel	Werkstoff-Nr.				
○ Rundrohre geschweisst, DIN/ISO/ANSI-Abmessungen Abmessungen 6 x 1 bis 609,6 x 4 mm (Werkstoffe je nach Dimension)	1.4301/06/07 1.4404	1.4462 1.4539	1.4541 1.4571	1.4749 1.4828	1.4841
□ Formstahlrohre geschweisst vierkant 10 x 10 x 1 bis 300 x 300 x 12 mm rechteck 20 x 10 x 1 bis 400 x 200 x 12 mm	1.4301/06/07	1.4404	1.4571	1.4162	
○ Rundrohre nahtlos, DIN/ISO/ANSI-Abmessungen Abmessungen 4 x 0.5 bis 508 x 40 mm (Werkstoffe je nach Dimension)	1.4301/06 1.4401 1.4404 1.4462	1.4501 1.4541 1.4550 1.4571 1.4713	1.4720 1.4724 1.4742 1.4749 1.4828	1.4841 1.4845 1.4864 1.4876 1.4878	1.4948
○ Hohlstahl warmgefertigt Abmessungen 32/6 bis 250/200 mm	1.4301/06	1.4404	1.4541	1.4571	

auch als Rohrlaser- Zuschnitte ab Zentrallager Deutschland lieferbar
Rohrzubehör auf Anfrage

Edelbaustähle

Legierte Edelbaustähle als Stabstahl

Marke / Werkstoff-Nr.	EN/DIN-Bezeichnung	Ausführung	Abmessungsbereich	Lager
Vergütungsstähle				
THYROQUENCH-1191	C45E	unbehandelt/normalisiert	● 20 – 800 mm	L/WL
THYROQUENCH-6580	30CrNiMo8	vergütet +QT	● 20 – 800 mm	L/WL
THYROQUENCH-6582	34CrNiMo6	vergütet +QT bei RT und -40°C ≥ 42 J	● 20 – 1000 mm	L/WL
THYROQUENCH-7220	34CrMo4	vergütet +QT	● 20 – 400 mm	WL
THYROQUENCH-7225/-7227	42CrMo4/42CrMoS4	vergütet +QT	● 20 – 1300 mm	L/WL
THYROQUENCH-7225/-7227	42CrMo4/42CrMoS4	vergütet, +QT gezogen/geschält h9/h11	● 8 – 60 mm	L/WL
THYROQUENCH-7225/-7227	42CrMo4/42CrMoS4	gewalzt, vergütet +QT	▬ 20 x 10 – 200 x 50 mm	L/WL
THYROQUENCH-7225/-7227	42CrMo4/42CrMoS4	gewalzt, vergütet +QT	○ 50 x 35 – 250 x 190 mm	WL
Nitrierstähle				
THYRONIT-8519	31CrMoV9	vergütet +QT	● 20 – 800 mm	L/WL
THYRONIT-8550	34CrAlNi7-10	vergütet +QT	● 20 – 800 mm	L/WL
Spannzangenstähle				
THYROFLEX-7103 SCR	67SiCr5Sonder	geschält h11	● 12 – 62 mm	L
Manganhartstähle				
1.3401	X120Mn12	abgeschreckt +Q	● 6 – 100 mm	WL
1.3401	X120Mn12	abgeschreckt +Q	▬ 20 x 8 – 100 x 20 mm	WL
Einsatzstähle				
THYROCARB-5752/ECN 35	15NiCr13(14NiCr14)	geglüht +A	● 20 – 300 mm	L/WL
THYROCARB-5918 (1.5919)	17CrNi6-6(15CrNi6)[1]	geglüht +A	● 20 – 500 mm	L/WL
THYROCARB-6587	18CrNiMo7-6[2]	geglüht +A	● 30 – 1000 mm	L/WL
THYROCARB-7131/-7139	16MnCr5/16MnCrS5	unbehandelt +U/geglüht +A	● 20 – 750 mm	L/WL
THYROCARB-7131/-7139	16MnCr5/16MnCrS5	gezogen/geschält h9/h11	● 13 – 80 mm	L
THYROCARB-7131/-.7139	16MnCr5/16MnCrS5	gewalzt, geglüht +A	▬ 20 x 10 – 300 x 50 mm	WL
THYROCARB-7142	16MnCrS5+Pb	gezogen/geschält h9/h11	● 20 – 80 mm	L/WL
THYROCARB-7147	20MnCr5	unbehandelt +U/geglüht +A	● 20 – 300 mm	WL
Wälzlagerstähle				
THYROFORCE-3505	100Cr6	geglüht +A	● 30 – 300 mm	L/WL
THYROFORCE-3505	100Cr6	geglüht +A, gezogen/geschält h9/h11	● 7 – 80 mm	L
Federstähle				
THYROFLEX-8159	51CrV4	vergütet/geglüht	● 20 – 700 mm	WL

[1] teilweise auch ZF1
[2] teilweise auch ZF1A

RT = Raumtemperatur

L = Lager Wil / WL = Werkslager

CUBESTEEL

Allseitig gesägte Zuschnitte aus Edelbaustahl-Schmiedeblöcken

Marke / Werkstoff-Nr.	EN/DIN-Bezeichnung	Ausführung	Lager
Vergütungsstahl			
CUBESTEEL-1730	C45U	warmgewalzt / geschmiedet, speziell spannungsarmgeglüht + SR	L
CUBESTEEL-2311	40CrMnMo7	warmgewalzt / geschmiedet, vergütet +QT 260 - 325 HB	L
CUBESTEEL-2312	40CrMnMoS8-6	warmgewalzt / geschmiedet, vergütet +QT 260 - 325 HB	L
CUBESTEEL-6580	30CrNiMo8	vergütet +QT Rm 800 - 950 N/mm², KS bei RT und -20 °C ≥ 27 J auf Anfrage	L
CUBESTEEL-6582	34CrNiMo6	vergütet +QT Rm 800 - 950 N/mm², KS bei RT und -20 °C ≥ 27 J auf Anfrage	L
CUBESTEEL-6587	18CrNiMo7-6	vorvergütet max. 229 HB	WL
CUBESTEEL-7225	42CrMo4	vergütet +QT, Rm 900-1100 N/mm²	WL

Edelbaustähle

Allseitig gesägte Zuschnitte aus Edelbaustahl-Schmiedeblöcken

CUBESTEEL

Marke / Werkstoff-Nr.	EN/DIN-Bezeichnung	Ausführung	Lager
Federstahl			
CUBESTEEL-8159	50CrV4	roh geschmiedet, weichgeglüht +A	WL
Nitrierstahl			
CUBESTEEL-8519	31CrMoV9	vergütet +QT, Rm ≥ 800 N/mm²	WL
CUBESTEEL-8550	34CrAlNi7-10	vergütet +QT, Rm 800 - 1000 N/mm²	WL
Einsatzstahl			
CUBESTEEL-7131/-7139	16MnCr5 / 16MnCrS5	geschmiedet, weichgeglüht +A	L
CUBESTEEL-2162	21MnCr5	warmgewalzt / geschmiedet, weichgeglüht +A	L
CUBESTEEL-5752/ECN35	15NiCr13 (14NiCr14)	warmgewalzt / geschmiedet, weichgeglüht +A	WL
unlegierter Baustahl			
CUBESTEEL-0570/-0577 (St52)	S355J2+N	(geglüht / spannungsarmgeglüht +SR), US-geprüft	L

Brenn- und Wasserstrahlschneiden
Nutzen Sie die Kraft der Elemente

Arbeitsbereiche
- max. Länge 64‘000 mm
- max. Breite 6‘300 mm
- in Dicken von 1 – 500 mm

Erweiterte Dienstleistungen
- Wärmebehandlung
- Oberflächenbearbeitung
- Fasenschneiden
- Richten
- US-Prüfung
- Datenübertragung dxf / dwg

Brennschneideteile und wasserstrahl-geschnittene Teile

Marke / Werkstoff-Nr.	EN/DIN-Bezeichnung	Lager
Unlegierter Baustahl		
1.0038	S235JR	L
Bramme	S355	L
1.0577	S355J2+N	L
Warmfester Stahl		
1.0425	P265GH	L
Hochfeste vergütete Feinkornbaustähle		
1.8928	S690QL	L
1.8988	S690QL1	L
1.8983	S890QL	WL
1.8933	S960QL	WL
1.8942	S1100QL	WL
Druckbehälterstähle		
1.5415	16Mo3	WL
1.7335	13CrMo4-5	WL
1.7380	10CrMo9-10	WL
1.0565	P355NH	WL

Marke / Werkstoff-Nr.	EN/DIN-Bezeichnung	Lager
Druckbehälterstähle		
1.0566	P355NL1	WL
1.1106	P355NL2	WL
1.8935	P460NH	WL
1.8915	P460NL1	WL
1.8918	P460NL2	WL
Vergütungsstähle		
1.0503	C45	L
1.7225	42CrMo4	L
Einsatzstähle		
1.7131	16MnCr5	L
1.7147	20MnCr5	L
Verschleissbeständige Sonderbaustähle		
1.8714	XAR 400	L
1.8722	XAR 450	L
1.8734	XAR 500	L

L = ab Lager / WL = ab Werkslager

Aluminium

Platten

Marke / Legierung	Zustand	Dicke	Abmessungsbereich	Lager
THYRAL-5754 / AlMg3	H111	3.0 – 120 mm	1000 x 2000 mm 1500 x 3000 mm	L/WL L/WL
THYRAL-5083 / AlMg4.5Mn0.7	H111	4.0 – 25 mm 30 – 80 mm 90 – 200 mm	alle Standardformate 1520 x 3020 mm 1020 x 2020 mm	L/WL L L
PCR 210 / AlMg4.5Mn0.7	gegossen, allseitig roh gesägt	bis 1000 mm		L/WL
PCP 250® / AlMg4.5Mn0.7	gegossen, gefräst, mit Folie	5.0 – 100 mm (8 – 30 mm jeden mm ab Lager)	1520 x 3020 mm	L/WL L
PCP 250® / ELOX PLUS / AlMg4.5Mn0.7 für optimale Eloxal-Ergebnisse	gegossen, gefräst, mit Folie	6.0 – 40 mm Weitere Abmessungen auf Anfrage	1520 x 3020 mm	L WL WL
THYRAL-6082 / AlSi1MgMn	T651	3 – 50 mm 60 – 150 mm	1520 x 3020 mm 1020 x2020 mm	L L
THYRAL-7022 / AlZn5Mg3Cu	T651	8 – 90 mm 100 – 152 mm	1520 x 3020 mm 1020 x 2020 mm	L L
THYRAL-7075 / AlZn5.5MgCu	T651	8 – 200 mm	1020 x 2020 mm 1520 x 3020 mm	L/WL L/WL
C330 EN AW-7021 / AlZn5.5Mg1.5	gegossen, allseitig roh gesägt	20 – 450 mm	1610 x 3000 mm	L/WL

Rundstangen

Marke / Legierung	Zustand	Durchmesser	Ausführung	Lager
THYRAL-2007 / AlCu4MgPb	T3/T4	6.0 – 60 mm 65 – 200 mm 210 – 621 mm	gezogen gepresst gegossen, überdreht	WL WL WL
THYRAL-6026 / AlMgSiBi RoHS-konform	T6	8 – 60 mm 62 – 200 mm	gezogen gepresst	L L
THYRAL-6082 / AlSi1MgMn	T6	8.0 – 19 mm 20 – 60 mm 65 – 400 mm 301 – 501 mm	gezogen h9 gezogen n11 gepresst gegossen, überdreht	L/WL L/WL L/WL L/WL
THYRAL-7075 / AlZn5.5MgCu	T6/T6511	10 – 400 mm	gepresst	L/WL
THYRAL-5083 / AlMg4.5Mn0.7		300 – 651 mm	gegossen, überdreht	L/WL

Flach- und Vierkantstangen

THYRAL-2007 / AlCu4MgPb	T3/T4	Standardabmessungen	bis max. 200 x 200 mm	WL
THYRAL-6060 / AlMgSi	T66	Standardabmessungen	bis max. 90 x 90 mm	L/WL
THYRAL-6082 / AlSi1MgMn	T6	Standardabmessungen	bis max. 150 x 150 mm	L/WL

Messing / Kupfer / Kupferlegierungen

Messing

Bleche und Platten	Zustand	Dicke	Abmessungsbereich	Lager
CuZn37 (Ms 63)	weich / F 30 1/2 hart / F 38	0.5 – 3.0 mm 0.5 – 5.0 mm	600 x 2000, 1000 x 2000 mm 600 x 2000, 1000 x 2000 mm	WL WL
CuZn39Pb3 (Ms 58)	walzhart	5.0 – 100 mm	1000 x 2000 mm	WL
Rundstangen		**Durchmesser**	**Ausführung**	**Lager**
CuZn39Pb3 (Ms 58)		8.0 – 80 mm 85 – 250 mm	gezogen gepresst	L/WL L/WL
Vierkant- und Sechskantstangen	■	⬣	**Ausführung**	**Lager**
CuZn39Pb3 (Ms 58)	3.0 – 70 mm	3.0 – 70 mm	gezogen	WL

Kupfer

Bleche und Platten	Zustand	Dicke	Abmessungsbereich	Lager
Cu-DHP / SF-CU	weich / F 22 1/2 hart / F 24	0.5 – 3.0 mm 0.5 – 5.0 mm	1000 x 2000 mm 1000 x 2000, 1250 x 2500 mm	WL WL
Cu-OFHC / E-Cu	walzhart	10 – 150 mm	1000 x 2000, 1000 x 3000 mm	WL

Flach-, Vierkant- und Rundstangen	▬	■	●	Ausführung	Lager
CU-ETP / E-Cu	12 x 2 bis 250 x 10 mm	6.0 – 100 mm	3.0 – 200 mm	gepresst	L/WL

Niedriglegierte Kupferlegierungen / Mehrstoffbronzen ELMEDUR

Legierung	Werkstoff-Nr.	Lieferzustand	Formate
CuCr1Zr	CW106C / 2.1293 / Elmedur X	ausgehärtet	●■⬣▬▬ Elektroden
CuCo1NiBe	CW103C / 2.1285 / Elmedur HA	ausgehärtet	●■⬣▬ Elektroden
CuBe2	CW101C / 2.1247 / Elmedur B2	geglüht/ausgehärtet	●■
CuNi2SiCr	CW111C / 2.0855 / Elmedur NCS	ausgehärtet	●▬
CuAl10Ni5Fe4	CW307G / 2.0966 / Elmedur G6	geglüht	●▬

Spalt- und Präzisionsbänder

Nutzen Sie die vielfältigen Möglichkeiten im thyssenkrupp-Konzernverbund:

G+Q-Stahl, warmfeste Stähle, Federstähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle, Wälzlagerstähle, nichtrostende und hitzebeständige Stähle, Nichteisenmetalle bis hin zu Sonderschmelzen - für jede Anforderung das passende Bandmaterial!

Dabei profitieren Sie punkto Abmessungsbereich, Lieferzustand, Oberflächenbeschaffenheit, Kantenausführung und Lieferform von einer Variabilität, die praktisch keine Grenzen kennt!

Titan

Titan und Titanlegierungen

Marke / Werkstoff-Nr.	ASTM	Zusammensetzung	Formate	Lager
3.7025	Grade 1	ASTM B348, B265, F67, ISO 5832-2	● ▬ ○	L/WL
3.7035	Grade 2	ASTM B348, B265, F67, ISO 5832-2	● ▬ ○	L/WL
3.7065	Grade 4	ASTM B348, F67, ISO 5832-2, AMS 4901	● ▬	L/WL
3.7165	Grade 5	ASTM B348, B265, AMS 4928, AMS 4911	● ▬	L/WL
HORLOBARRE	Grade 5	ASTM B348, ISO 5832-3	●	L/WL
Titan	6Al4V ELI Grade 5 / 23	ASTM F136, ISO 5832-3	● ▬ ○	L/WL
Titan	6Al7Nb	ASTM F1295, ISO 5832-11	●	L/WL

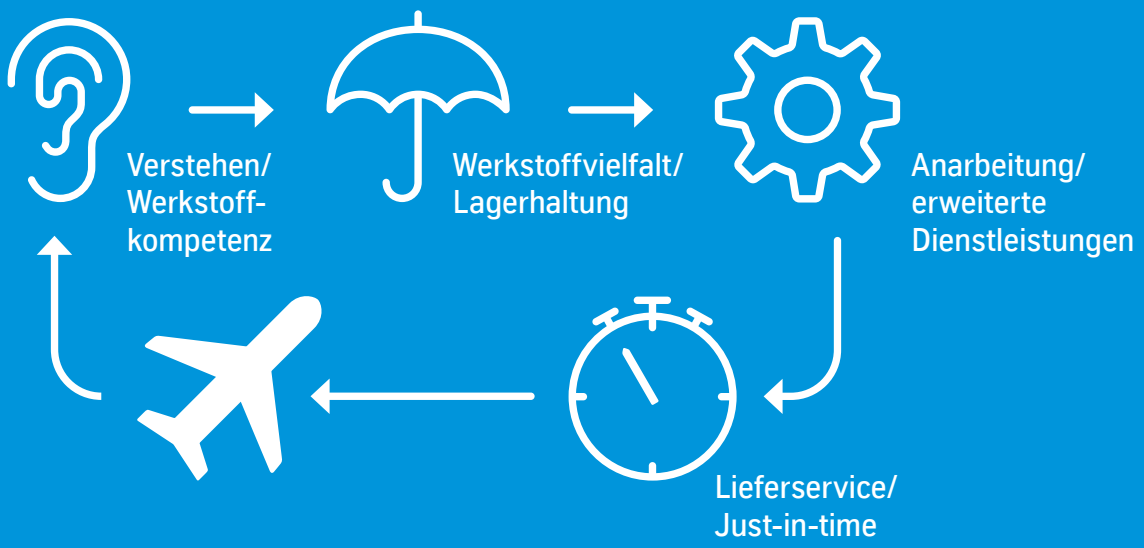
Weitere Legierungen auf Anfrage bzw. gemäss kundenspezifischer Vorgabe auch in Kleinmengen herstellbar.

Ready for Take-off

Integrierte Lösungen für die Luftfahrtindustrie

Weltweit führende Unternehmen der Luftfahrtindustrie vertrauen bereits auf Werkstoff- und Supply-Chain-Lösungen von thyssenkrupp Aerospace. Mit der Zertifizierung nach EN 9120:2016 unterstreicht die thyssenkrupp Materials Schweiz AG ihren Anspruch, für Unternehmen der Luft- und Raumfahrt ein interessanter Werkstoffdienstleister und Sparringpartner zu sein.

Aluminium - Titan - Stahl - Aluminiumbronze - Nickel- und Kupferlegierungen



Sonderwerkstoffe

Nickel und Nickellegierungen

Marke / Werkstoff-Nr.	ASTM	Formate
1.39..	Ni 36, Ni 42, NiCo 2918	● ▬
2.40..	Alloy 200/201	● ▬ ○
2.43..	Alloy 400, K500	●
2.46..	Alloy C22, 59, C4, 617, X, 718, X-750	● ▬ ○
2.48..	Alloy 600, C276, 601, 625, 825	● ▬ ○
2.49..	Alloy 75, 80A, 90	● ▬

Dauermagnete, Magnetsysteme

Magn. Werkstoffe	Hartferrit, AlNiCo, NdFeB, SmCo, Kunststoff-gebunden
Magnetsysteme	Stab-/Flachgreifer, dauermagnetische Kupplungen, Hysteresebremsen, Separationssysteme, Lasthebemagnete, kundenspezifische Sonderlösungen

Hochschmelzende Metalle

Werkstoff	Ausführung
Molybdän, TZM, Tantal, Wolfram, Wolframkupfer, Schwermetall	Rund, Blech, Folien, Zuschnitte, Fertigteile, Verdampferschiffchen

Grund- und Qualitätsstahl

Grund- und Qualitätsstahl

Warmbreitband, warmgewalzter Bandstahl	Walzdraht
Stahlbleche und Spaltbänder, legiert, unlegiert, warm-, kaltgewalzt, oberflächenveredelt, organisch beschichtet	Halbzeug, Roheisen
	Stahlrohre geschweisst bzw. nahtlos
	Hohlprofile kalt- und warmgewalzt
Körperschalldämpfender Verbundwerkstoff BONDAL	Breitflanschträger und Formstahl
Kaltgewalzte Präzisionsbänder legiert, unlegiert	Metallurgische Produkte (Industriemineralien,
Federstähle aus Draht oder Band, ungehärtet, gehärtet	Metalle, Ferro-Legierungen)
Stahlprofile, legiert, unlegiert warmgewalzt bzw. gezogen	
Flach- und Breitflachstahl	

Materials Services

thyssenkrupp Materials Schweiz AG
Industriestrasse 20 / Bronschhofen
Postfach
CH-9501 Wil
P: +41 (0)71 913 64 00
F: +41 (0)71 913 65 90
info.tkmch@thyssenkrupp.com
www.thyssenkrupp.ch

engineering. tomorrow. together.

04/18