



Colectores de neblina de aceite



Con la confianza de fabricantes líderes mundiales desde 1969

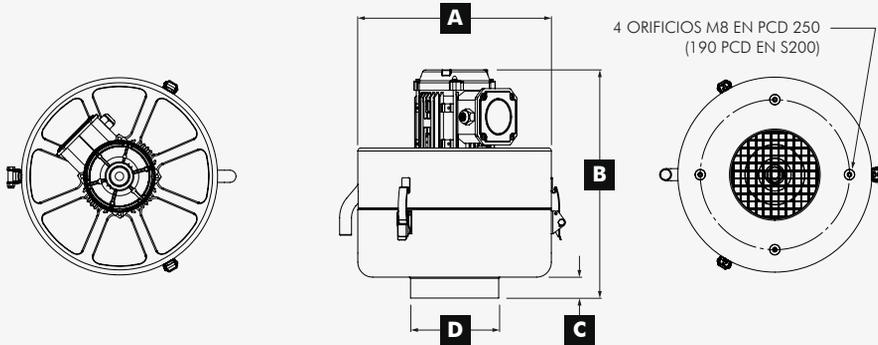
Las unidades Filtermist eliminan eficientemente la neblina, los gases y los vapores de aceite y de refrigerante en miles de operaciones de producción en todo el mundo

Compacto | Silencioso | Eficiente

www.filtermist.com



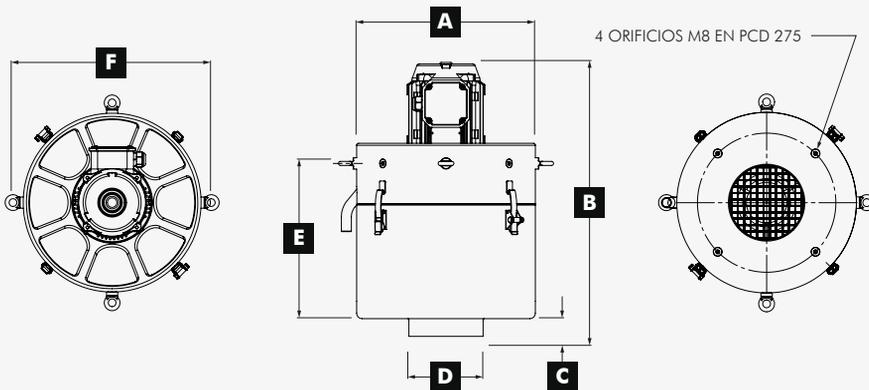
Protección de personas
Talleres más limpios, seguros y productivos



Serie S compacta con caudales de aire de 180 m³/h a 950 m³/h



Modelo	Caudal de aire m ³ /h	Motor ¹		A mm	B mm	C mm	D mm	Peso kg	Ruido ² dBA
S200	180 a 50 Hz 215 a 60 Hz	0,18 kW 50 Hz 200 V, 220 V 380 V, 400 V, 415 V	0,18 kW 60 Hz 220 V, 230 V, 240 V, 440 V, 460 V, 480 V	260	302	30	73	9	62
S400	425 a 50 Hz 500 a 60 Hz	0,55 kW 50 Hz 200 V, 220 V 380 V, 400 V, 415 V	0,55 kW 60Hz 220 V, 230 V, 240 V, 440 V, 460 V, 480 V	325	381	35	148	14	65
S800	800 a 50 Hz 950 a 60 Hz	0,55 kW 50 Hz 200 V, 220 V 380 V, 400 V, 415 V	0,55 kW 60 Hz 220 V, 230 V, 240 V, 440 V, 460 V, 480 V	325	435	35	148	15	67

FX SERIES


La serie Filtermist FX tiene cuatro modelos con caudales de aire de 1250 m³/h a 2750 m³/h



Modelo	Caudal de aire m ³ /h	Motor ¹		A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Peso kg	Ruido ² dBA
FX4002	1250 a 50 Hz 1500 a 60 Hz	1,1kW 50 Hz 200 V, 220 V 380 V, 400 V, 415 V	1,1 kW 60 Hz 200 V, 220 V, 230 V, 440 V, 460 V, 480 V	357	544	35	148	309	398	25,8	70
FX5002	1675 a 50 Hz 2000 a 60 Hz	1,5kW 50 Hz 200 V, 220 V 380 V, 400 V, 415 V	1,5 kW 60 Hz 200 V, 220 V, 230 V, 440 V, 460 V, 480 V	357	634,5	35	198	378	398	31,8	71
FX6002	2000 a 50 Hz 2400 a 60 Hz	2,2kW 50 Hz 200 V, 220 V 380 V, 400 V, 415 V	2,2 kW 60 Hz 220 V, 230 V, 440 V, 460 V, 480 V	438	638,5	35	198	432	485	36,8	73
FX7002	2750 a 50 Hz	2,2 kW 50 Hz 200 V, 220 V 380 V, 400 V, 415 V	no disponible	438	638,5	35	198	432	485	36,8	73



Razones para utilizar las unidades Filtermist



- La neblina de aceite es nociva para la salud
- La neblina de aceite hace los suelos resbaladizos y puede provocar daños en la instalación eléctrica y circuitos
- La neblina de aceite puede dejar una capa de aceite en las tuberías de ventilación, con el potencial peligro de incendio
- Los reglamentos oficiales son cada vez más estrictos en todo el mundo
- Las unidades Filtermist ayudan a reducir los costes de energía y calefacción al reciclar el aire limpio para que retorne a la fábrica
- No se requieren costosos filtros, lo que reduce los costes de mantenimiento

¿Cómo funcionan las unidades Filtermist? ►

- 1 La neblina de aceite se elimina en la fuente
- 2 La neblina de aceite se elimina del aire por impactación centrífuga
- 3 El aceite limpio se devuelve a la máquina
- 4 El aire limpio se devuelve al espacio de trabajo
- 5 El humo y los gases se pueden eliminar, aumentando la eficiencia si se añade un filtro posterior acoplable

Un tambor perforado que contiene cuatro palas especialmente diseñadas gira a alta velocidad.

La neblina de aceite es atraída hacia el interior del tambor, donde impacta con las palas a alta velocidad, lo que provoca una fusión de la neblina. El tambor cuenta con unos parches especiales que facilitan el proceso de fusión, filtran las partículas sólidas desviadas y reducen el ruido.

La fuerza centrífuga empuja el aceite hasta la carcasa exterior de la unidad, donde se drena de vuelta a la máquina para su reutilización o recogida. El aire limpio se devuelve al taller a través de la parte superior de la unidad.



Experiencia probada ►

El fabricante del Reino Unido Filtermist International Ltd cuenta con más de 50 años de experiencia en el suministro de sistemas efectivos de extracción de neblina de aceite.

Filtermist ha colaborado con institutos de investigación gubernamentales y fabricantes globales de maquinaria para desarrollar el sistema más conocido y utilizado en todo el mundo para la extracción de neblina de aceite. Las unidades Filtermist se encuentran

funcionando en decenas de miles de aplicaciones, desde centros de mecanizado por control numérico de alta precisión, hasta amoladoras abiertas tradicionales.

Filtermist es un estándar industrial utilizado en numerosos sectores, desde el aeroespacial y de automoción, pasando por el de procesamiento de alimentos, hasta el de producción de dispositivos médicos.

Las unidades están disponibles en acero dulce y acero inoxidable, con decenas de accesorios de instalación para crear las soluciones prometidas para casi cualquier tipo de problemática relativa a la neblina de aceite.

Las unidades Filtermist cuentan con la confianza de fabricantes líderes mundiales para proteger a las personas frente a las nocivas partículas de neblina de aceite suspendidas en el aire.

Soporte local en más de 60 países de todo el mundo

Opciones de montaje

Montaje directo

El diseño compacto y ligero de las unidades Filtermist significa que también se pueden montar directamente en máquinas herramienta cerradas, lo que ahorra un valioso espacio en el suelo y permite prescindir de sujeciones adicionales.



Soportes de suelo

El soporte de suelo extensible de Filtermist se entrega en secciones para facilitar el transporte. La altura del soporte es totalmente ajustable y la placa de base está pretaladrada para atornillarla al suelo del taller. Los soportes están hechos para la serie S y la serie FX con fijaciones personalizadas para garantizar que las unidades se montan de forma segura.

Filtermist también ofrece un resistente soporte de baja altura para facilitar el servicio técnico.

Soportes para máquinas herramienta

Estos versátiles soportes están diseñados para encajar directamente en la máquina herramienta, cuando el espacio disponible en el suelo es muy valioso. Cada instalación tiene en cuenta la ubicación, la aplicación, el acceso para el mantenimiento continuo y el tamaño de la unidad. Los soportes para máquinas herramienta están disponibles para las unidades de la serie S y de la serie FX.

Soporte móvil CSX con preseparador

Un soporte combinado que incluye un preseparador integrado, ideal para aplicaciones de alto rendimiento, tales como las amoladoras. El soporte presenta unas ventajosas puertas grandes para facilitar el acceso de servicio técnico y mantenimiento. El soporte CSX se entrega completo con 4 ruedecillas bloqueables, curvatura de entrada de 90 grados, preseparador y drenaje de 50 mm de diámetro con llave.

CSX solo es compatible con las unidades FX5002, FX6002 y FX7002. Para obtener más detalles, póngase en contacto con Filtermist.

SFUSION

Colector de neblina de aceite puro

Es la forma compacta y económica de eliminar partículas de neblina de aceite puro de tamaño inferior a la micra presentes en el aire del taller.

S Fusion elimina con éxito las partículas submicrónicas que se generan en las aplicaciones de aceite puro, gracias a la combinación de un filtro sintético autodrenante de alta gama y la probada tecnología centrífuga de Filtermist, ofreciendo una alternativa eficaz a otros productos en el mercado de los refrigerantes a alta presión.

- ✔ Compacto
- ✔ Económico
- ✔ Duradero
- ✔ Eficiente
- ✔ Autodrenante
- ✔ Sistema de succión patentado



Solución exclusiva para aceite puro a alta presión

Accesorios

El sistema Filtermist se complementa con numerosos accesorios adecuados para cada instalación



Separador ciclónico compacto

Los separadores ciclónicos Filtermist están diseñados para recoger el polvo y las virutas antes de que penetren en la unidad Filtermist.

El sistema va fijado a la entrada de la unidad Filtermist, y el aire contaminado lo atraviesa. La zona de baja presión dentro del separador empuja las partículas más pesadas a caer a su base, donde se pueden eliminar fácilmente.

Filtermist ha rediseñado el separador ciclónico sin que afecte a la eficiencia de la unidad, convirtiéndolo en un sistema de menor longitud como complemento de sus unidades de extracción compactas.



Filtros posteriores

Los filtros posteriores se han diseñado para eliminar el humo de aceite y toda partícula fina residual de la neblina. Los filtros posteriores se usan adicionalmente a la unidad Filtermist en aplicaciones donde el aire de escape requiere una limpieza final antes de su retorno al taller.

Se dispone de dos tipos de filtros posteriores de alta eficiencia: F8 y H13. El de máximo grado ofrece hasta un 99,95% de eficiencia de filtración.

Filtro de fusión

Combinado con la probada tecnología de centrifugación de Filtermist, el filtro de fusión elimina satisfactoriamente partículas de tamaño inferior a la micra generadas en aplicaciones con aceite puro a alta presión. Compatible con las unidades Filtermist S400 y S800.



El sistema de vigilancia Filtermist utiliza luces de advertencia de colores para avisar a los operarios de la máquina cuando un colector de neblina de aceite necesita servicio técnico, o si alguno de los filtros se ha bloqueado. Filtermist avisa de que sus unidades deben someterse a servicio técnico cada 2000 horas de uso.

F Monitor se puede readaptar a la gama completa Filtermist y se vende como accesorio opcional para todas las unidades Filtermist.

Además de ser compatible con todos los colectores de neblina de aceite Filtermist, F Monitor también se puede utilizar para vigilar el caudal de aire en otros tipos de sistemas de filtración y extracción de aire.

Kits de mantenimiento



Filtermist proporciona una gama de kits de servicio técnico y mantenimiento económicos y fáciles de instalar. Las piezas de repuesto de Filtermist, incluidos sus exclusivos parches de tambor de tecnología de fibra, están especialmente diseñadas para garantizar que la unidad extrae constantemente con eficiencia y seguridad.

Los parches originales de Filtermist utilizan la última tecnología de filtración para proporcionar una mayor superficie, lo que permite recoger mayores volúmenes de neblina de aceite.

Utilice siempre piezas de repuesto oficiales de Filtermist para garantizar que su unidad de extracción de neblina de aceite mantiene un rendimiento óptimo.

Eliminación eficaz de la neblina de aceite

Fiabilidad probada desde 1969



**Electroerosión/
erosión por chispas**



Amolado



**Centros de
mecanizado**



**Sierras
industriales**



**Procesamiento
alimentario**



Torneado



**Lavado de
piezas**



**Finalidades
especiales**

Entre los clientes de Filtermist se encuentran:

Consultas sobre ventas

ABB
AEG
Airbus Industrie
BAE Systems
Black & Decker
BMW
Borg Warner
Bosch
Caterpillar
Cincinnati Milacron
Daewoo
Dana Corporation

Doosan
Eaton Corporation
Fiat
Ford
GE
General Motors
Hardinge
Honda
Hyundai
Ingersoll Rand
John Deere
Kawasaki

Koyo
Lufthansa
Makino
Mercedes Benz
Mitsubishi
Nissan
NSK
Okuma
Panasonic
Philips
Peugeot
Renault

Rolls Royce
Samsung
Siemens
Timken
Toyota
TRW
Volkswagen
Yamazaki Mazak
Zanussi
Zeiss



Oficina Central

Avda. de Roma, 137
Teléfono 934546906

08011 - BARCELONA
email: disheco@disheco.es

Delegación Norte

Urb. Ibaiondo, 2 y 3
Teléfono 946324002

48860 - ZALLA (Bizkaia)
email: norte@disheco.es