



PRODUKT LINIE

The Art of Grinding.

WELTWEIT

SICHERHEIT

PERFEKTION

PRODUKTIVITÄT

TECHNOLOGIE-LEADER

KUNDENNÄHE

AUSGEREIFTE PROZESSE

PRÄZISION

TECHNOLOGIE-LEADER

PRODUKTIVITÄT

PRÄZISION

WELTWEIT

PERFEKTION

KUNDENNÄHE

AUSGEREIFTE PROZESSE

SICHERHEIT

The Art of Grinding.

STUDER

Wir machen Ihr Unternehmen erfolgreicher – und das seit mehr als 100 Jahren. Unsere Kunden können sich auf ein weltweites Netz aus Vertretern und Servicestützpunkten verlassen. Regionale Ansprechpartner kümmern sich schnell und unkompliziert um Ihr Anliegen – ganz gleich für welche Maschine. Als Technologie-Leader im Universal-, Aussen-, Innenrund- sowie im Unrundschleifen setzen wir auf ausgereifte Prozesse und sind ein sicherer Partner für Ihre zukünftigen Investitionen.

Wenn Sie Perfektion lieben – «The Art of Grinding.»



Wir kultivieren die Kunst des Schleifens seit 1912

Der Erfolg gibt uns recht

Über 80 Ingenieure und Entwickler stellen bestehende Standards konsequent in Frage. Grenzen des bisher Machbaren werden immer wieder überschritten. Mit wegweisenden Entwicklungen setzen wir neue Massstäbe.

Die Markt- und Technologieführerschaft haben wir mit unserem klaren Bekenntnis zu kompromissloser Qualität erreicht und erhalten. Wir investieren jedes Jahr hohe Summen in Forschung, die Weiterentwicklung bestehender und die Entwicklung neuer Technologien. Dadurch gelingt es uns, unsere starke Marktposition laufend weiter auszubauen.

Die kontinuierliche Weiterbildung unserer Mitarbeiter ist ein wesentlicher Bestandteil unseres Erfolgs. Auch die Förderung des Nachwuchs gehört dazu. Über 10 Prozent unserer Belegschaft sind Auszubildende. Für die Kompetenz von morgen stellen wir bereits heute die Weichen. Über 23 000 STUDER-Maschinen wurden bis heute weltweit verkauft. Unsere Kunden schätzen höchste Präzision, Sicherheit, Produktivität und Langlebigkeit. Unsere Garantie, ältere Maschinen mit neuester Technologie aufzurüsten, erweist sich als wichtiger Pluspunkt.



Der Name STUDER steht für Hardware, Software, Systemintegration und Service in Schweizer Spitzenqualität. Mit einer massgeschneiderten Komplettlösung für jede Schleifaufgabe erhält der Kunde auch unser Wissen und Können rund um den Schleifprozess mitgeliefert. Das STUDER Logo gilt weltweit seit Jahrzehnten als Gütesiegel für erstklassige Ergebnisse. Wir sorgen dafür, dass «The Art of Grinding.» auch in Zukunft eng mit unserem Namen verbunden bleibt.

STUDER

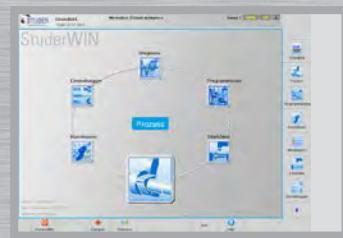


Eigene Forschung und Entwicklung
Innovativer Partner für die Zukunft.

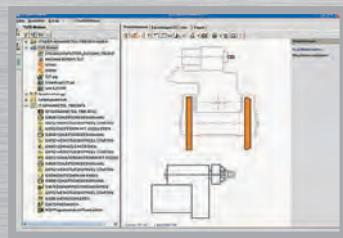


Schleifversuche
Über 400 kundenspezifische Schleifversuche pro Jahr.

Software



StuderWIN
Die Bedienoberfläche
Einheitliche Bedienung aller STUDER-Maschinen dank Windows-Bedienoberfläche.



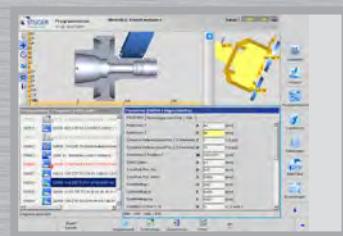
StuderGRIND
Die Schleifsoftware
Effiziente Schleifprogrammerstellung On- und Offline.



Über 100 Jahre Erfahrung
Umfangreiches Wissen von Technologie und Prozess, welches über Jahrzehnte kontinuierlich gewachsen ist.



Customer Care
Weltweit, schnell und kompetent.

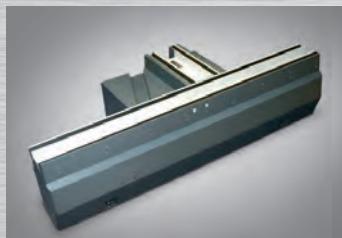


StuderTechnology
Berechnet alle relevanten Prozessparameter nach neuesten schleiftechnologischen Erkenntnissen.



HSM (High Speed Machining)
Self-Learning function (mit Schleppfehlerkorrektur), C-Achse mit 0.0001° Auflösung, höchste Präzision im Formenschleifen.

Hardware



Granitan® Maschinenständer

Schwingungsdämpfend und unempfindlich gegenüber Temperaturschwankungen.



Mehr als 100 Schleifspindelstock-Varianten

Die optimale Lösung für jede Schleifaufgabe dank modularem Maschinenkonzept.



Motorspindel

Die Motorspindeln leisten einen grossen Beitrag zur legendären STUDER-Präzision. Sie werden komplett im Haus gefertigt.



StuderGuide®

Vereint die Vorteile von hydrostatischen und hydrodynamischen Führungssystemen.



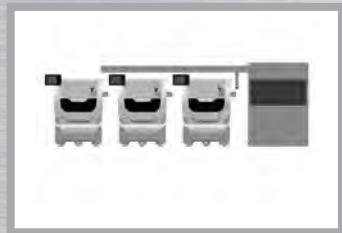
Nanospin®

Stufenlose B-Achse. Wiederholgenauigkeit im Nanobereich, kein Umkehrspiel. Zylinder und Konen ohne Zwischenabrichten schleifen.



A-Achse

Zum hochpräzisen Schleifen von Gewinden.



Systeme

Die Maschine, ergänzt mit vollautomatischen Peripheriegeräten und dem STUDER Know-how, fügt sich nahtlos in jede Produktion ein.

Konventionelle Rundschleifmaschinen

Die elektrisch und hydraulisch gesteuerten Universal-Rundschleifmaschinen sind nach wie vor für viele Schleifaufgaben sehr beliebt.



Unser Produktkonzept lässt keine Wünsche offen

Wir bieten alles, was Schleifen in höchster Präzision für jeden Anwendungsbereich möglich macht. Von A bis Z.

Das heisst, jede gewünschte Maschine für jede denkbare Aufgabe. Als modulares Standardprodukt oder als Spezialausführung nach Wunsch des Kunden. Dabei stehen Ihnen vor, während und nach dem Kauf unser Customer Care zur Verfügung. Und wachsen Ihre Wünsche, wachsen Ihre Maschinen mit. Weil unser modulares Fertigungskonzept sicherstellt, dass auch ältere Maschinen nach-, um- und aufgerüstet werden können. Ein Konzept, das nicht nur Massstäbe setzt und Geschichte schreibt, sondern auch Ihre Investitionen schützt.

S20

S30

Spitzenweite	400 / 650 mm	650 / 1000 mm
Schleiflänge	400 / 650 mm	650 / 1000 mm
Spitzenhöhe	100 mm	125 / 175 / 225 mm
Werkstückgewicht	20 kg	130 kg
X-Achse Fahrweg	25 mm	260 mm
Z-Achse Fahrweg	420 / 650 mm	700 / 1050 mm
Schleifscheibe	350 x 32 (50) mm	500 x 63 (80) mm
Antriebsleistung	3 kW	5,5 / 7,5 kW
Maschinengewicht	1 600 / 1 900 kg	3 400 / 3 800 kg



Universal-Aussenrundschleifmaschinen

Universal-Rundschleifmaschinen für mittelgrosse Werkstücke. Das modulare Baukastensystem bietet von der einfachen Maschine bis zum komplexen Schleifsystem alles, was der Kunde wünscht.



	S21	S31	favorit CNC	S33	S41
Spitzenweite	400 mm	650/1000 mm	650/1000 mm	650/1000 mm	1000/1600 mm
Schleiflänge	400 mm	650/1000 mm	650/1000 mm	650/1000 mm	1000/1600 mm
Spitzenhöhe	125 mm	175 mm	175 mm	175 mm	225/275 mm
Werkstückgewicht	30 kg	80/120 kg	80/120 kg	80/120 kg	250 kg
X-Achse Fahrweg	254 mm	280 mm	285 mm	285 mm	350 mm
Z-Achse Fahrweg	483 mm	850/1150 mm	800/1150 mm	800/1150 mm	1150/1750 mm
Schleifscheibe	400 x 40 (50) mm	500 x 63 (80) mm	500 x 63 (80) mm	500 x 63 (80) mm	500 x 80 (100) mm
Antriebsleistung	5,5 kW	7,5 kW	9 kW	11 kW	15 kW
Maschinengewicht	4300 kg	5500/6000 kg	4000/5000 kg	4000/5000 kg	9000/10200 kg

S21

S31

favorit CNC

S33

S41

Spitzenweite	400 mm	650/1000 mm	650/1000 mm	650/1000 mm	1000/1600 mm
Schleiflänge	400 mm	650/1000 mm	650/1000 mm	650/1000 mm	1000/1600 mm
Spitzenhöhe	125 mm	175 mm	175 mm	175 mm	225/275 mm
Werkstückgewicht	30 kg	80/120 kg	80/120 kg	80/120 kg	250 kg
X-Achse Fahrweg	254 mm	280 mm	285 mm	285 mm	350 mm
Z-Achse Fahrweg	483 mm	850/1150 mm	800/1150 mm	800/1150 mm	1150/1750 mm
Schleifscheibe	400 x 40 (50) mm	500 x 63 (80) mm	500 x 63 (80) mm	500 x 63 (80) mm	500 x 80 (100) mm
Antriebsleistung	5,5 kW	7,5 kW	9 kW	11 kW	15 kW
Maschinengewicht	4300 kg	5500/6000 kg	4000/5000 kg	4000/5000 kg	9000/10200 kg



Produktions-Aussenrundschleifmaschinen

Für die Grossserienfertigung bietet STUDER Einzweckmaschinen mit optimierten Schleifzyklen und höchster Verfügbarkeit.

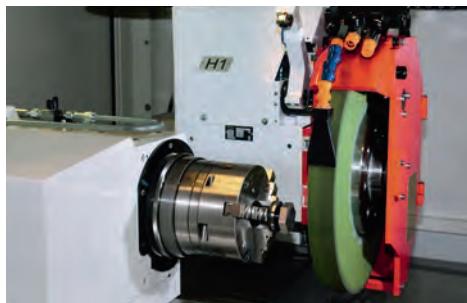


S11

S12

S22

Spitzenweite	200 mm	150 mm	650 mm (max. 1100 mm)
Schleiflänge	80–150 mm	150 mm	max. 800 mm
Spitzenhöhe	125 mm	175 mm	175/225 mm
Werkstückgewicht	3 kg	30 kg	150 kg
X-Achse Fahrweg	210 mm	300 mm	310 mm
Z-Achse Fahrweg	210 mm	350 mm	850 mm
Schleifscheibe	500 x 63 mm	500 x 80 mm	bis 610 x 160 mm
Antriebsleistung	4,5 kW	7,5/12,5 kW	15 kW
Maschinengewicht	2300 kg	6300 kg	8500 kg



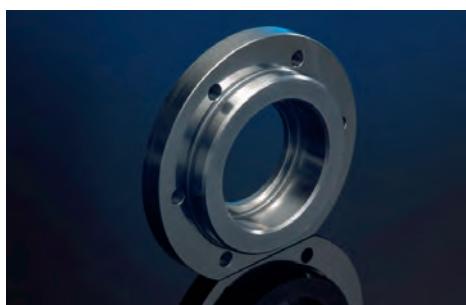
Universal-Innenrundschleifmaschinen

Für jede Anwendung die passende Maschine. Sei es in der Einzelfertigung oder Serienproduktion. Sei es für kleine oder grosse Werkstücke. Bis zu vier Spindeln auf dem Revolver meistern jede Aufgabe.



S121 S131 S141 S151

Schwingdurchmesser	400 mm	250 mm	400 mm	550 mm
Teilelänge inkl. Spannmittel max.	300 mm	300 mm	300/700/1300 mm	700/1300 mm
Schleiflänge /-durchmesser innen max.	175/360 mm	160/250 mm	250/400 mm	390/550 mm
Schleiflänge /-durchmesser aussen max.	100/360 mm	125/250 mm	150/400 mm	150/550 mm
Spindeln auf Revolver bis max.	2	4	4	4
HF-Spindel Ø	100/120/140 mm	100/120 mm	120/140 mm	120/140 mm
Aussenschleifscheibe	Ø 300/127 x 32 mm	Ø 250/50 x 25 mm	Ø 300/127 x 32 mm	Ø 300/127 x 32 mm
X-Achse Fahrweg	350 mm	350 mm	425 mm	500 mm
Z-Achse Fahrweg	350 mm	400 mm	500 mm (Version 300/ 700 mm) 700 mm (Version 1300 mm)	500 mm (Version 700 mm) 700 mm (Version 1300 mm)
B-Achse Schwenkbereich	0°/+180°	-50° bis +280°	-50° bis +280°	-50° bis +280°
Belastung auf Spindelnase	300 Nm	300 Nm	400 Nm	400 Nm
Maschinengewicht	5050 kg	5700 kg	8100 kg (Version 300 mm) 9100 kg (Version 700 mm) 11400 kg (Version 1300 mm)	9200 kg (Version 700 mm) 11500 kg (Version 1300 mm)



Produktions-Innenrundschleifmaschinen

Beim Innen-, Plan-, und Aussenschleifen von Futterteilen setzen wir Massstäbe. Die modulare, flexible Spindelanordnung ermöglicht die optimale Auslegung der Maschine für die Einzelteilverarbeitung bis zur Grossserienproduktion. Integrierte wie auch autonome Ladesysteme sind möglich.



S110

S120

S122

	S110	S120	S122
Schwingdurchmesser	205 mm	300 mm	220 mm
Teilelänge	max. 230 mm	max. 650 mm	max. 120 mm
Schleiflänge	max. 120 mm	max. 150 mm	max. 110 mm
Spindeln linear bis max.	3	3	3
HF-Spindel Ø	45/60/80/100/120 mm	80/100/120 mm	100/120 mm
Riemenspindel Ø	80 mm	80 mm	—
Aussenschleifscheibe	max. 305 mm	max. 305 mm	150 mm
X-Achse Fahrweg	450 mm	520 mm	350 mm
Z-Achse Fahrweg	200 mm	250 mm	350 mm
B-Achse Einstellwinkel (manuell)	±2° (Opt.+21°)	+1° bis -1°	0.1°
Belastung auf Spindelnase	150 Nm	300 Nm	25 Nm
Maschinengewicht	2600 kg	3200 kg	4350 kg



Radien-Innenrundschleifmaschinen

Maschinen mit automatischer B-Achse im Bereich Innen-, Plan-, Aussen-, Konus- und Radiusschleifen für eine äußerst flexible Bearbeitung von Futterteilen. Offline-Programmierung mit Simulation und durchdachte Einrichtphilosophie reduziert die Rüstzeiten markant.

**S121****S131****S141**

Schwingdurchmesser	300 mm	300 mm	400 mm
Schleiflänge /-durchmesser innen max.	165/250 mm	165/300 mm	205/400 mm
Schleiflänge /-durchmesser aussen max.	120/150 mm	120/160 mm	120/160 mm
Spindeln auf Revolver bis max.	2	4	4
HF-Spindel Ø	100/120 mm	100/120 mm	100/120 mm
Aussenschleifscheibe	Ø 250/50 x 25 mm	Ø 250/50 x 25 mm	Ø 250/50 x 25 mm
X-Achse Fahrweg	350 mm	350 mm	500 mm
Z-Achse Fahrweg	400 mm	400 mm	500 mm
B-Achse Schwenkbereich	-20° bis +91°	-60° bis +91°	-60° bis +91°
Belastung auf Spindelnase	300 Nm	300 Nm	300 Nm
Maschinengewicht	5050 kg	5700 kg	7400 kg



Feinbearbeitungszentrum

Für rationelle Hartfeinbearbeitung bietet STUDER eine Kombinationsbearbeitungsmaschine zur Prozessoptimierung.



S242

Spitzenweite	400/1000 mm
Verarbeitungslänge	max. 1000 mm
Spitzenhöhe	90/125 mm
Werkstückgewicht	60 kg
X-Achse Fahrweg	220 mm
Z-Achse Fahrweg	850/1600 mm
Schleifscheibe	400 x 50 (63) mm
Antriebsleistung	8/12 kW
Maschinengewicht	7600/12000 kg



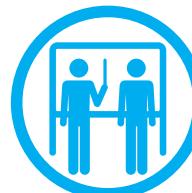
Customer Care

STUDER Rundschleifmaschinen sollen möglichst lange die Kundenanforderungen erfüllen, wirtschaftlich arbeiten, zuverlässig funktionieren und jederzeit verfügbar sein. Vom «Start up» bis zum «Retrofit» – unser Customer Care ist während der gesamten Lebensdauer Ihrer Maschine für Sie da. Weltweit stehen Ihnen 30 kompetente HelpLines und mehr als 60 Service-Techniker in Ihrer Nähe zur Verfügung:

- Wir sind schnell bei Ihnen und bieten unkomplizierte Unterstützung an.
- Wir unterstützen Sie bei der Produktivitätssteigerung.
- Wir arbeiten professionell, zuverlässig und transparent.
- Wir sorgen im Problemfall für eine professionelle Lösung.



Start up
Inbetriebnahme
Gewährleistungsverlängerung



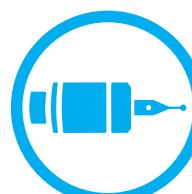
Qualification
Schulung
Produktionsunterstützung



Prevention
Wartung
Inspektion



Service
Kundendienst
Kundenberatung
HelpLine
Teleservice



Material
Ersatzteile
Austauschteile
Zubehör



Rebuild
Maschinenüberholung
Baugruppenüberholung



Retrofit
Umbauten
Nachrüstungen



Fritz Studer AG
3602 Thun
Schweiz
Tel. +41 33 439 11 11
Fax +41 33 439 11 12
info@studer.com
www.studer.com



ISO 9001
VDA6.4
zertifiziert

