



WHITE LION®

Dry Ice & Laser Cleaning Technology



WHITE LION BLACK BOX 100

The Dry Ice Innovators

Black Box 100

**MADE
IN
GERMANY**

TROCKENEIS TRANSPORTBOX

Um Trockeneis gut gekühlt zu transportieren, haben wir unsere White Lion Transportboxen entwickelt, welche ein großes Fassungsvermögen und eine besonders gute Isolierung haben. So kommt Ihr Trockeneis sicher und vor allem eiskalt ans Ziel.

Während des Transports von Trockeneis über lange Distanzen kommt es unvermeidlich zu Sublimationsverlusten. Das Trockeneis verliert nicht nur an Gewicht, sondern – durch Kondensation der Umgebungsfeuchte und die stete Vereisung der Oberfläche – auch zunehmend an Qualität. Bei bestimmten Trockeneisanwendungen, wie zum Beispiel das Trockeneisstrahlen, bestimmt die Qualität des Trockeneises in erheblichem Maße das Resultat der Anwendung.

Wir kennen diese physikalische Eigenschaft und damit verbundene Aufgabenstellung so gut wie kein anderer. Aus diesem Grund ist eine sichere Auslieferung Ihres Trockeneises unser Ziel. Unsere Trockeneisboxen haben eine hervorragende Isolation. Der Sublimationsverlust bleibt dadurch gering und die Wirtschaftlichkeit hoch. „Direkt von der Produktion zum Verbraucher“ – ist unser gelebtes Motto.

Die Trockeneisboxen lassen sich ohne Palette mit dem Hubwagen stapeln und sind dadurch besonders platzsparend.

TROCKENEIS- TRANSPORTBEHÄLTER BLACK BOX 100

Unsere Black Box aus EPP ist das Leichtgewicht aus unserem Sortiment. Durch ihr geringes Eigengewicht tragen die Boxen zur Senkung Ihrer Transportkosten somit kann mehr Material befördert werden. Die White Lion Black Box hat eine hohe Isolierwirkung, entspricht den Hygienevorschriften und überzeugt durch ihre Langlebigkeit. Diese Box ist die optimale Basisausstattung für kurze und mittlere Transportzeiten von Trockeneis





TECHNISCHE DATEN

ALLGEMEIN

Abmessungen außen 790 × 595 × 660 mm

Abmessungen innen 653 × 459 × 423 mm

Wandstärke 70 mm

Material EPP schwarz (expandiertes Polypropylen, FCKW-frei)

Volumen ca. 125 ltr

Fassungsvermögen Trockeneispellets ca. 100 kg /

Trockeneisblöcke ca. 150 kg

Eigengewicht ca. 7,15 kg



HIGHLIGHTS

- + 1/2 Europaletten Format, stapelfähig
- + Wärmedurchgangskoeffizient:
0,370 W / (m²/min K)
- + Lebensmittelecht
- + Sicherer Lebensmitteltransport durch einen Temperaturbereich
- + von -80 °C bis +120° C
- + Säurebeständig
- + 100% recyclingfähig
- + Hygienisch und geruchsneutral
- + Trockeneisbeständig
- + Entspricht der EG-Verordnung 1935/2004 und dem HACCP-Standard

Ein einfacher und nützlicher Helfer

Dieses Hinweisschild auf unseren Trockeneis-Transportboxen mit Warnhinweisen kann im weißen Feld immer wieder neu mit Kommissions- und Auftragsnummern, Produktionsdatum, Füllmenge etc. beschriftet werden. Die Originalgröße beträgt 510 × 165 mm.

Material Aluminium Eloxiert, Druck: Hochwertiger Untereloxaldruck- Säure und Lösemittelbeständig





WHITE LION®

Dry Ice & Laser Cleaning Technology

An der Schillertanne 13
D-64367 Mühlthal | Germany

Telefon: +49 6151 6066820
Fax: +49 6151 3594081

E-Mail: info@white-lion.eu
Web: www.white-lion.eu



Made with passion.

www.white-lion.eu