

PIÈCES SUPERFINIES

La maîtrise de la qualité d'état de surface, au-delà d'un certain seuil et en fonction des matériaux ou des revêtements éventuels, nécessite des opérations de superfinition, après la rectification.

Solution

SAUMA Industrie réalise la superfinition de cylindres et pistons de machines neuves ou reconditionnées, auprès des constructeurs (calandreuses, machine d'imprimerie, machines-outils), des industriels du composite, de l'emballage, de la chimie ... Son expertise couvre un large spectre de matières et revêtements techniques (chrome, nickel, carbure, céramique...). Ses capacités intègrent des appareils de mesure d'état de surface et 2 bancs de superfinition (Ø max. 1000 mm, L. max. 5000 mm) équipés de matériel Supfina à bande et à pierre.

SUPERFINISHED PARTS

Providing perfect surface condition quality, beyond a certain threshold and in accordance with the materials and any coatings, requires superfinishing operations after grinding.

Solution

SAUMA Industrie performs superfinishing on cylinders and pistons in new and reconditioned machinery, for builders (calendering machines, printing equipment, machine tools), and industrial manufactures of composites, packaging, chemicals, etc. Its expertise covers a broad spectrum of materials and technical coatings (chrome, nickel, carbide, ceramics, etc.). Its capacity includes surface condition assessment devices and 2 superfinishing benches (Ø max. 1,000 mm, L. max. 5,000 mm) equipped with Supfina tape and stone devices.

FEINSTBEARBEITUNG VON MASCHINENTEILEN

Um eine perfekte Oberflächenbeschaffenheit über einen bestimmten Wert hinaus und je nach Material oder Beschichtung zu gewährleisten, kann nach dem Schleifvorgang ein Feinhonen erforderlich sein.

Lösung

SAUMA Industrie übernimmt das Feinhonen von Zylindern und Kolben für neue bzw. überholte Maschinen von Maschinenherstellern (Kalender, Druckmaschinen, Werkzeugmaschinen) und Industrieunternehmen in den Bereichen Verbundstoffe, Verpackung, Chemie, ... Seine Expertise deckt eine große Bandbreite an Materialien und Spezialbeschichtungen ab (Chrom, Nickel, Karbid, Keramik, ...). Zu seiner Ausrüstung gehören Oberflächenmessgeräte sowie 2 Honbänke (Ø max. 1000 mm, L. max. 5000 mm) mit Supfina-Ausrüstung (Schleifband und Stein).