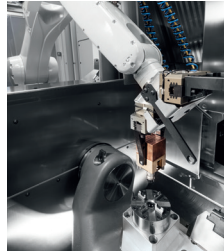
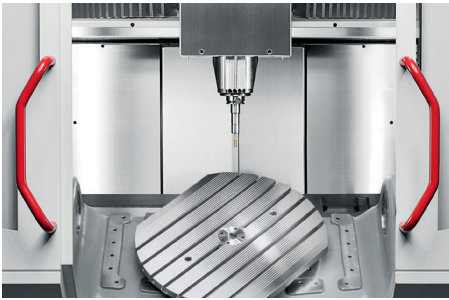


Produktübersicht

www.hermle.de



01.1 HIGH-PERFORMANCE-LINE



C 12

5-Achs

fräsen: max. 100 kg



C 22

5-Achs

3-Achs

fräsen: max. 300 kg fräsen: max. 750 kg

Werkstückdimensionen (in mm):

Ø 320 x 265

Verfahrenweg X-Y-Z: 350 - 440 - 330 mm
Drehzahl: 12000 / 15000 / 18000 / 25000 / 30000 / 42000 1/min

Eilgänge linear X-Y-Z
 (dynamik): 30 [50] m/min

Steuerung: TNC 640

Schwenkrundtisch:
 Tisch mit Torque: Ø 320 mm
 Schwenkbereich: +/- 115°
 Drehzahl A-Achse: 25 [55] 1/min (dynamik)
 Drehzahl C-Achse: 40 [80] 1/min (dynamik)
 Tischzuladung max.: 100 kg

Werkstückdimensionen (in mm):

Ø 450 x 370 | 450 x 600 x 330

Verfahrenweg X-Y-Z: 450 - 600 - 330 mm
Drehzahl: 15000 / 18000 / 25000 / 30000 / 42000 1/min

Eilgänge linear X-Y-Z
 (dynamik): 30 [50] m/min

Steuerung: TNC 640 / S 840 D sl

Starrer Aufspanntisch: 600 x 630 mm

Tischzuladung max.: 750 kg

Schwenkrundtische:
 Tisch mit Schnecke: Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm
 Schwenkbereich: +/- 135°
 Drehzahl A-Achse: 25 1/min
 Drehzahl C-Achse: 40 1/min
 Tischzuladung max.: 300 kg

Tisch mit Torque: Ø 320 mm
 Schwenkbereich: +/- 135°
 Drehzahl A-Achse: 25/55* 1/min
 Drehzahl C-Achse: 80 1/min
 Tischzuladung max.: 150 kg

*bei Tandemantrieb



C 32

5-Achs

3-Achs

fräsen: max. 1000 kg fräsen: max. 1500 kg

Werkstückdimensionen (in mm):

Ø 650 x 420

650 x 650 x 500

Verfahrweg X-Y-Z:	650 - 650 - 500 mm	
Drehzahl:	15000 / 18000 / 25000 / 42000 1/min	
Eilgänge linear X-Y-Z (dynamik):	45 [60] - 45 [60] - 40 [60] m/min	
Steuerung:	TNC 640 / S 840 D sl	
Starrer Aufspanntisch:	900 x 665 mm	
Tischzuladung max.:	1500 kg	
Schwenkrundtische:		
Tisch mit Schnecke:	Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm	
Schwenkbereich:	+/- 130°	
Drehzahl A-Achse:	25 1/min	
Drehzahl C-Achse:	40 1/min	
Tischzuladung max.:	300 kg	
Tisch mit Schnecke:	Ø 650 x 540 mm	
Schwenkbereich:	+/- 130°	
Drehzahl A-Achse:	25 1/min	
Drehzahl C-Achse:	30 1/min	
Tischzuladung max.:	600 kg	
Tisch mit Torque:	Ø 320 mm	Ø 650 x 540 mm
Schwenkbereich:	+/- 130°	+/- 130°
Drehzahl A-Achse:	25/55* 1/min	25 1/min
Drehzahl C-Achse:	80 1/min	65 1/min
Tischzuladung max.:	200 kg	600/1000* kg

*bei Tandemantrieb



C 42 / C 42 U MT

5-Achs

3-Achs

fräsen: max. 1400 kg fräsen: max. 2000 kg
MT drehen: max. 700 kg
MT fräsen: max. 1400 kg

Werkstückdimensionen (in mm):

Ø 800 x 560

800 x 800 x 550

Verfahrweg X-Y-Z:	800 - 800 - 550 mm	
Drehzahl:	15000 / 18000 / 25000 / 42000 1/min	
Eilgänge linear X-Y-Z (dynamik):	45 [60] - 45 [60] - 40 [60] m/min	
Steuerung:	TNC 640 / S 840 D sl	
Starrer Aufspanntisch:	1050 x 805 mm	
Tischzuladung max.:	2000 kg	
Schwenkrundtische:		
Tische mit Schnecke:	Ø 440 mm	Ø 800 x 630 mm
Schwenkbereich:	+/- 130°	+/- 130°
Drehzahl A-Achse:	25 1/min	15 1/min
Drehzahl C-Achse:	30 1/min	25 1/min
Tischzuladung max.:	450 kg	850 kg
Tische mit Torque:	Ø 440 mm	Ø 800 x 630 mm
Schwenkbereich:	+/- 130°	+/- 130°
Drehzahl A-Achse:	55 1/min	25 1/min
Drehzahl C-Achse:	65 1/min	65 1/min
Tischzuladung max.	450 kg	1400 kg
C 42 U MT dynamic		
Schwenkrundtisch:		
Tisch mit Torque:	Ø 750 mm	
Schwenkbereich:	+/- 130°	
Drehzahl A-Achse:	25 1/min	
Drehzahl C-Achse:	800 1/min	
Tischzuladung:	drehen max.: 700 kg fräsen max.: 1400 kg	



C 52 / C 52 U MT

5-Achs

fräsen: max. 2000 kg
MT drehen: max. 1000 kg
MT fräsen: max. 2000 kg

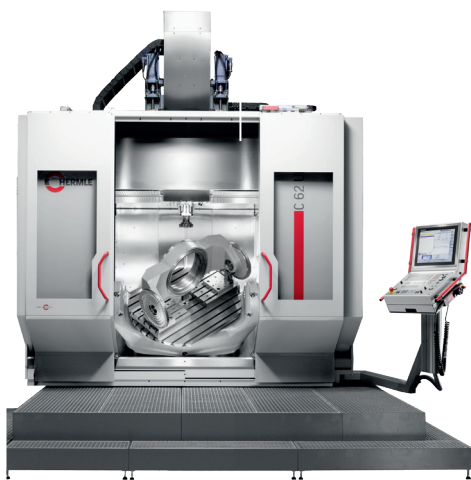
Werkstückdimensionen (in mm):

Ø 1000 x 810

Verfahrweg X-Y-Z: 1000 - 1100 - 750 mm
Drehzahl: 9000 / 14000 / 15000 / 18000 1/min
Eilgänge linear X-Y-Z: 60 - 60 - 55 m/min
Steuerung: TNC 640 / S 840 D sl
Schwenkrundtische:
Tische mit Torque: Ø 700 / Ø 1150 x 900 mm
Schwenkbereich: +100° / -130°
Drehzahl A-Achse: 20 1/min
Drehzahl C-Achse: 30 1/min
Tischzuladung max.: 2000 kg

C 52 U MT dynamic

Schwenkrundtisch:
Tisch mit Torque: Ø 1000 mm
Schwenkbereich: +100° / -130°
Drehzahl A-Achse: 20 1/min
Drehzahl C-Achse: 500 1/min
Tischzuladung:
drehen max.: 1000 kg
fräsen max.: 2000 kg



C 62 / C 62 U MT

5-Achs

fräsen: max. 2500 kg
MT drehen: max. 1500 kg
MT fräsen: max. 2500 kg

Werkstückdimensionen (in mm):

Ø 1200 x 900

Verfahrweg X-Y-Z: 1200 - 1300 - 900 mm
Drehzahl: 9000 / 14000 / 15000 / 18000 1/min
Eilgänge linear X-Y-Z: 50 m/min
Steuerung: TNC 640 / S 840 D sl
Schwenkrundtische:
Tische mit Torque: Ø 900 / Ø 1350 x 1100 mm
Schwenkbereich: +/- 130°
Drehzahl A-Achse: 15 1/min
Drehzahl C-Achse: 30 1/min
Tischzuladung max.: 2500 kg

C 62 U MT dynamic

Schwenkrundtisch:
Tisch mit Torque: Ø 1200 mm
Schwenkbereich: +/- 130°
Drehzahl A-Achse: 15 1/min
Drehzahl C-Achse: 400 1/min
Tischzuladung:
drehen max.: 1500 kg
fräsen max.: 2500 kg

01.2 PERFORMANCE-LINE



C 250

5-Achs

3-Achs

fräsen: max. 300 kg fräsen: max. 1100 kg

Werkstückdimensionen (in mm):

Ø 450 x 355

600 x 550 x 450

Verfahrweg X-Y-Z: 600 - 550 - 450 mm

Drehzahl: 15000 / 18000 1/min

Eilgänge linear X-Y-Z: 35 m/min

Steuerung: TNC 640

Starrer Aufspanntisch: 800 x 616 mm

Tischzuladung max.: 1100 kg

Schwenkrundtisch:

Tisch mit Schnecke: Ø 320 mm Ø 450 x 360 mm

Schwenkbereich: +/- 115° +/- 115°

Drehzahl A-Achse: 25 1/min 25 1/min

Drehzahl C-Achse: 40 1/min 40 1/min

Tischzuladung max.: 300 kg 300 kg



C 400

5-Achs

3-Achs

fräsen: max. 600 kg fräsen: max. 2000 kg

Werkstückdimensionen (in mm):

Ø 650 x 500

850 x 700 x 500

Verfahrweg X-Y-Z: 850 - 700 - 500 mm

Drehzahl: 15000 / 18000 1/min

Eilgänge linear X-Y-Z: 35 m/min

Steuerung: TNC 640

Starrer Aufspanntisch: 1070 x 700 mm

Tischzuladung max.: 2000 kg

Schwenkrundtisch:

Tisch mit Schnecke: Ø 440 mm Ø 650 x 540 mm

Schwenkbereich: +91° / - 139° +91° / - 139°

Drehzahl A-Achse: 25 1/min 25 1/min

Drehzahl C-Achse: 30 1/min 30 1/min

Tischzuladung max.: 450 kg 600 kg



C 650

5-Achs

3-Achs

fräsen: max. 1500 kg fräsen: max. 3000 kg

Werkstückdimensionen (in mm):

Ø 900 x 600

1050 x 900 x 600

- Verfahrweg X-Y-Z:** 1050 - 900 - 600 mm
Drehzahl: 15000 / 18000 1/min
Eilgänge linear X-Y-Z: 35 m/min
Steuerung: TNC 640
Starrer Aufspanntisch: 1250 x 982 mm
Tischzuladung max.: 3000 kg
Schwenkrundtisch:
Tisch mit Schnecke: Ø 900 x 750 mm
Schwenkbereich: + / - 115°
Drehzahl A-Achse: 25 1/min
Drehzahl C-Achse: 25 1/min
Tischzuladung max.: 1500 kg

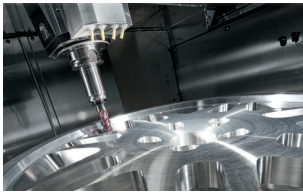


02

Die Branchen

Hermle ist in allen Branchen zuhause. Dabei steht für uns jederzeit höchste Präzision und prozesssichere Bearbeitung im Vordergrund: Unsere Maschinen sind gemacht für den täglichen Einsatz – sowohl als verkettete Linearzellen in der Produktion als auch als Stand-alone-Maschinen in Werkstätten.

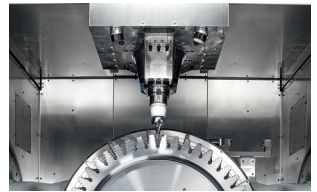
Automobilindustrie



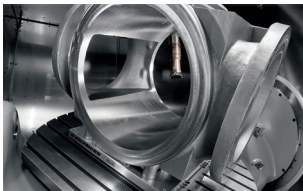
Energietechnik



Luft- und Raumfahrttechnik



Maschinenbau



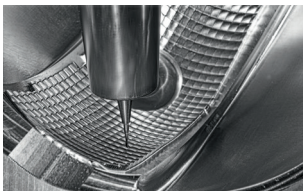
Medizintechnik



Motor- und Rennsport



Optische Industrie



Werkzeug- und Formenbau



Werkzeugtechnik

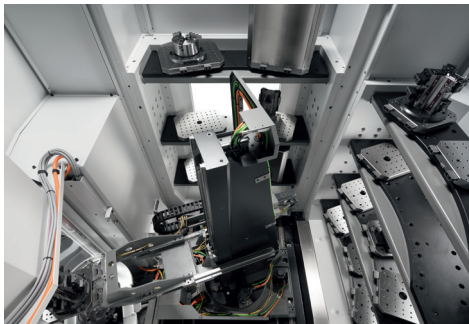


Zulieferindustrie



03 Die Automation

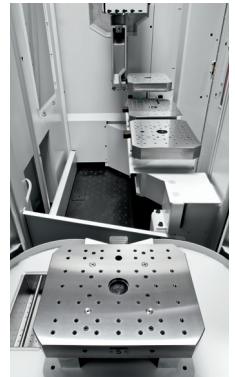
Das Thema Automation ist in aller Munde und weit mehr als nur ein bloßer Modebegriff. Wir selbst haben uns vom Maschinen- zum Prozessanbieter entwickelt, weil wir das entscheidende Kriterium für automatisierte Effizienz in der Einbeziehung der gesamten Umgebung und Peripherie sehen. Und so endet das, was mit wirtschaftlichen Palettenwechsel- und intelligenten Handlingsystemen beginnt, bei hochmodernen Roboterlösungen. Eine Maschine zu einer flexiblen Fertigungszelle auszubauen, dazu sind wir bereits seit über 15 Jahren in der Lage.



Handlingsystem HS flex.



Greifer eines Robotersystems RS 05



Palettenspeicher
des Palettenwechslers PW 150

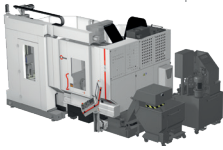


Palettenwechsler PW 850 mit Speicher



Robotersystem RS 2

Palettenwechsler PW 100



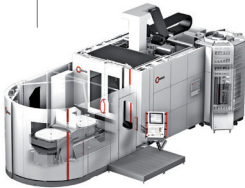
Palettenwechsler PW 150



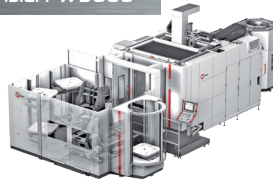
Palettenwechsler PW 850



Palettenwechsler PW 2000



Palettenwechsler PW 3000



Handlingsystem HS flex



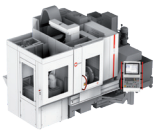
IH-Systeme



Rotationsladesystem RLS 800



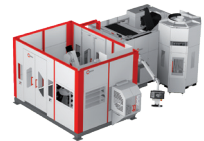
Robotersystem RS 05



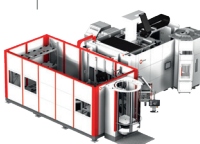
Robotersystem RS 1



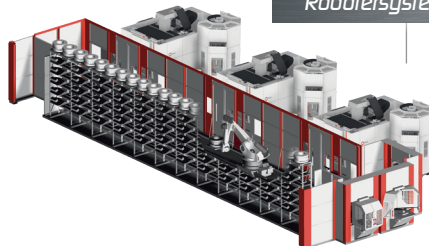
Robotersystem RS 2



Robotersystem RS 3



Robotersystem RS Linear



04 Das Unternehmen



Bei Hermle dreht sich alles ums Fräsen und herausragende Ergebnisse. Darauf richten wir uns aus: unsere Architektur, unsere Struktur, unser Arbeiten, unser Denken, unsere Entwicklung, unsere Konstruktion, unsere Montage, unser Service. Mit allem, was wir bewältigen, verändern und optimieren, machen wir das Ergebnis besser, präziser, schneller verfügbar – nicht mehr und nicht weniger.

„besser fräsen“ – als Slogan der Hermle AG – zeigt dies deutlich. Er repräsentiert leistungsstarke, hoch innovative Bearbeitungszentren, die national wie international eine Spitzenstellung einnehmen. Er steht für ein weitreichendes und engmaschiges Vertriebs- und Servicenetz sowie für weltweite Präsenz mit mehr als 22.000 erfolgreich installierten Maschinen. Schlussendlich: für den Erfolg unserer Kunden, die mit unseren Produkten hinsichtlich Präzision und Wirtschaftlichkeit beste Resultate erzielen.

Wie aber wird „besser fräsen“ möglich? Durch immer neue Ideen und die sprichwörtliche Hermle-Präzision in der Fertigung, durch Prozessberatung und fundiertes Projektmanagement. Mit unseren rund 1.000 hoch motivierten Mitarbeitern, die all dies verantworten, schaffen wir die Basis. Und das an einem Ort, wo Feinwerktechnik und Maschinenbau traditionell ihr Zuhause haben. Insgesamt sind das eben beste Voraussetzungen. Gute Gründe dafür, warum wir heute in führender Position Partner vieler Schlüsselbranchen sind. Von großen komplexen Bauteilen bis zu Kleinsteilbauteilen im Hightech-Bereich. Von Medizintechnik bis Rennsport. Wir geben Gas!

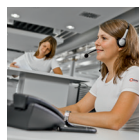
05

Die Dienstleistungen

Die Perfektion, mit der wir unsere Maschinen entwickeln und bauen, legen wir auch im Service-Bereich an den Tag. Deshalb bietet Ihnen unser Serviceteam nicht „nur“ eine Ersatzteil-Versorgung und schnelle Hilfe innerhalb weniger Stunden. Wir von Hermle verstehen uns auch als ganzheitlich denkenden Dienstleister, der seinen Kunden zahlreiche Vorteile bietet.

Hierzu gehören neben dem klassischen Service-Thema auch:

- Unsere anspruchsvollen, wirtschaftlichen, praxisorientierten und flexiblen Schulungskonzepte, mit denen unser Vertrieb direkt beim Kunden beratend tätig wird.
- Unser permanentes Streben nach Optimierung und Perfektion – denn wer heute aufhört besser zu werden, der wird morgen nicht mehr gut sein.
- Unsere intensive Experten-Beratung über das Fräsen allgemein, die Programmierung sowie die Handhabung unserer Produkte.
- Unsere Anwendungstechnik, die mit den Bearbeitungsprozessen bestens vertraut ist und unseren Kunden so kompetent wie schnell mit Rat und Tat zur Seite steht.



06 Weltweit

In über 40 Ländern und auf 6 Kontinenten steht Ihnen unser Vertriebs- und Dienstleistungsnetzwerk mit kompetentem Vor-Ort-Service zur Verfügung. Das ist einer unserer Erfolgsfaktoren für langfristige und partnerschaftliche Kundenbeziehungen.

Unsere Devise: Direktvertrieb und dezentraler Service, sonst nix! Deshalb arbeitet Hermle weltweit ausschließlich direkt für seine Kunden mit Vor-Ort-Beratung, Vertrieb, Schulung und kompetentem Service.



Maschinenfabrik
Berthold Hermle AG
Industriestraße 8-12
D-78559 Gosheim

Phone +49 (0)7426 95-0
Fax +49 (0)7426 95-1309

info@hermle.de | www.hermle.de



Die verwendeten Bearbeitungsbeispiele in dieser Broschüre werden mit ausdrücklicher und freundlicher Genehmigung unserer Kunden veröffentlicht. Die Informationen in dieser Broschüre enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen oder dargestellten Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsabschluss ausdrücklich vereinbart werden. Die abgebildeten Maschinen können Optionen, Zubehör und Steuerungsvarianten beinhalten.