



Es sind die kleinen
Dinge im Leben, die
uns voranbringen.

Daran arbeiten wir.

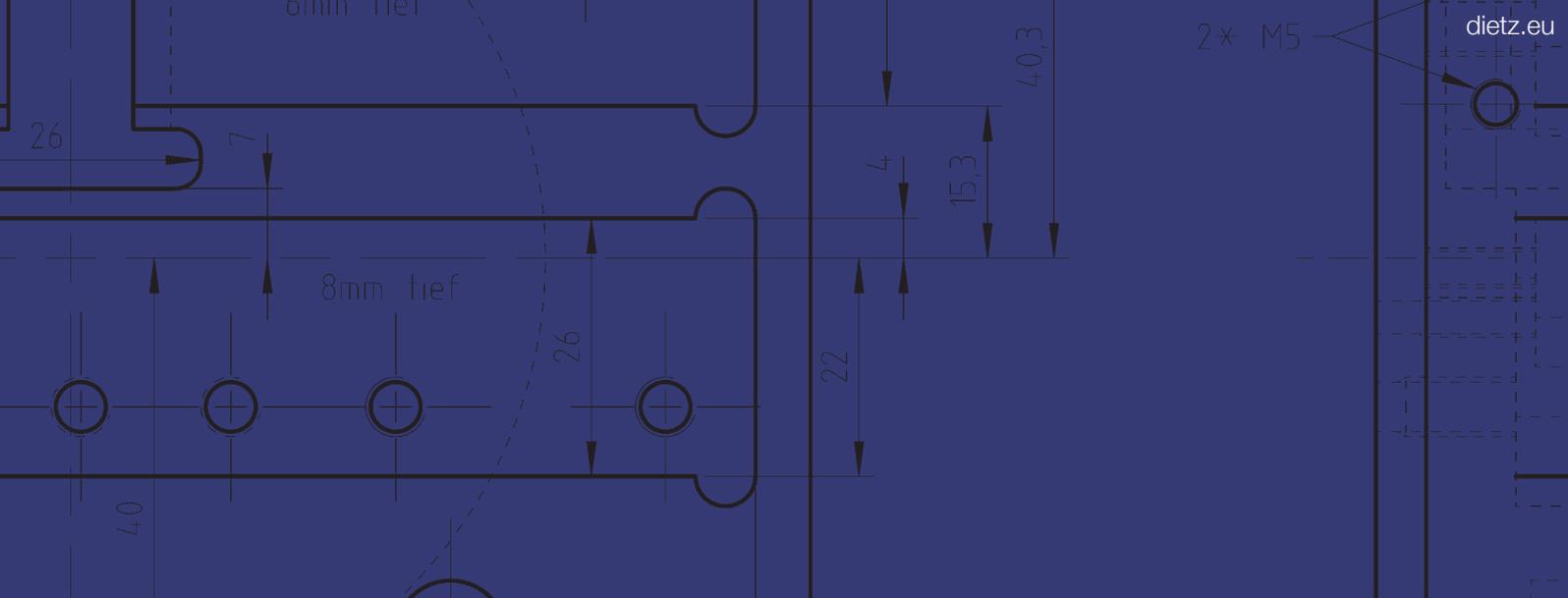


MACH, WAS DU AM BESTEN KANNST.



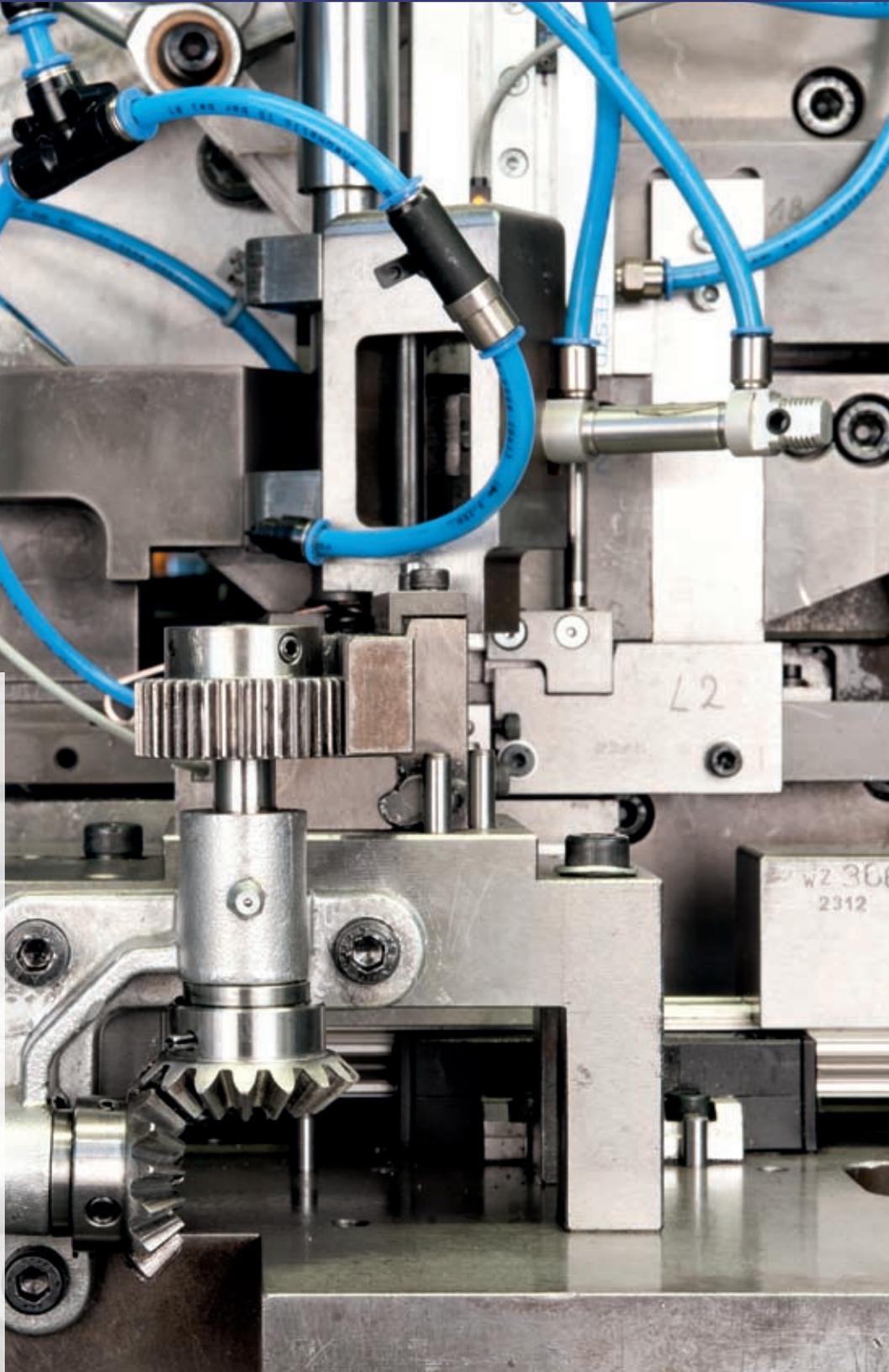
Seit 1928 haben wir Erfahrung mit Präzisionsfedern sowie Draht- und Bandbiegeteilen, Baugruppen und Montageartikeln. Das macht uns erfahren.

In einer Zeit, in der die Angebote immer vergleichbarer und die Produkte austauschbarer werden, hat nur der Erfolg, der neue Wege zum Verbraucher findet und erfolgreiche Problemlösungen anbietet. Wir verstehen uns als kreatives Team, das Konzepte für innovative Federproduktion entwickelt und realisiert. Hier finden Sie nicht nur die Erfahrung aus über 80 Jahren und das berühmte „gewusst wie“, sondern auch die Fachleute, die mit Kundenwünschen und Problemen umgehen können. Denn kreative Techniker arbeiten Hand in Hand mit unseren Kunden.



Für unsere Produkte gibt es vielfältige Anwendungsmöglichkeiten in den unterschiedlichsten Branchen wie Automotive, Elektro- und Medizintechnik, Weiße Ware u.v.m. – deshalb zählt fast jeder Industriezweig zu unseren Kunden. Verarbeitet werden alle gängigen Federwerkstoffe, Bandmaterial und auch Sonderwerkstoffe.

Wir setzen nach Kundenanforderung die unterschiedlichsten Werkstoffe ein und bieten eine Fülle an Oberflächenbeschichtungen. Details hierzu finden Sie bei den entsprechenden Produktseiten. Fordern Sie uns. Wir liefern den optimalen Lösungsvorschlag. Hohe Funktionalität durch Präzision.





In der Medizintechnik darf man sich keinen Fehler leisten!



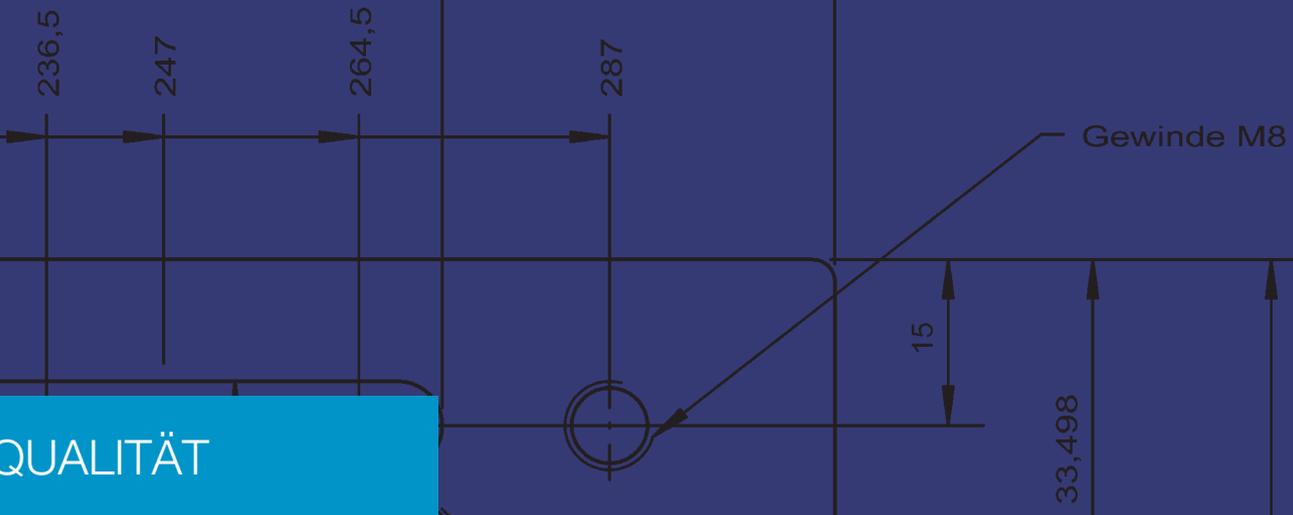
Deshalb investieren wir kontinuierlich in die Qualitätskontrolle unseres Produktportfolios.

Um erfolgreich zu sein, ist der Einsatz modernster Technologie unverzichtbar. Hier haben wir seit jeher Schritt gehalten. Den Herausforderungen der Märkte haben wir uns stets mit Erfolg gestellt. Heute sind wir eine Federnfabrik mit einem innovativen Produktportfolio – ein leistungsfähiger und kompetenter Partner in allen Bereichen der Federnherstellung.

Die Federnherstellung erfordert höchste Präzision, um die Anforderungen an komplexe Strukturen und deren Funktionalität zu erfüllen. Aufgrund steigender Qualitätsansprüche werden Werkstoffe und Produkte ständig weiterentwickelt. Die Funktionsfähigkeit wird durch permanente Qualitätsprüfungen abgesichert. Diese Prüfungsergebnisse stellen wir unseren Kunden gerne zur Verfügung.



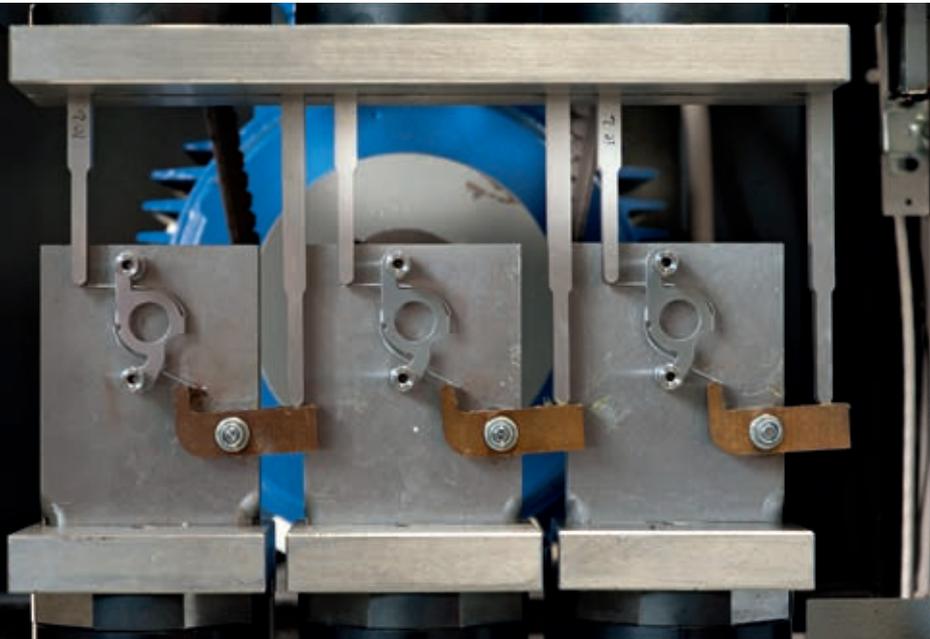
QUALITÄT



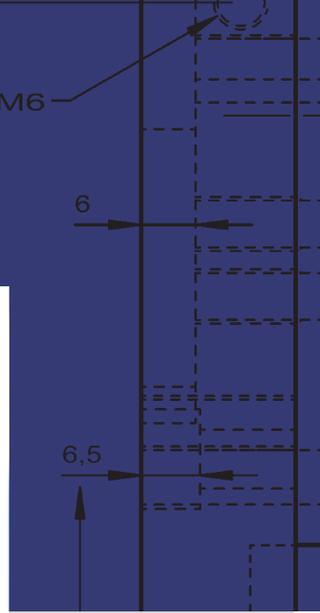
Unsere Lagerhaltung, kurze Beschaffungswege und effiziente Produktion sorgen für kurzfristige Verfügbarkeit. Modernste Maschinen, hochwertige Materialien, eigene Werkzeugfertigung, qualifiziertes Personal, die Lehrwerkstatt mit durchschnittlich 15–20 Auszubildenden und permanente Qualitätskontrolle garantieren Ihnen, dass unsere Artikel halten, was sie versprechen.

Individuelle Anfertigungen, sorgfältigste Ausführungen und vor allem flexible Lieferzeiten sind unsere Stärken, die sich für Sie auszahlen.

Seien Sie also anspruchsvoll und fordern Sie uns. Wir freuen uns darüber!



DRUCKFEDERN

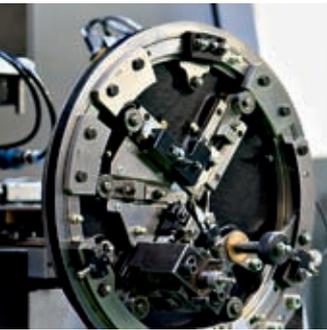
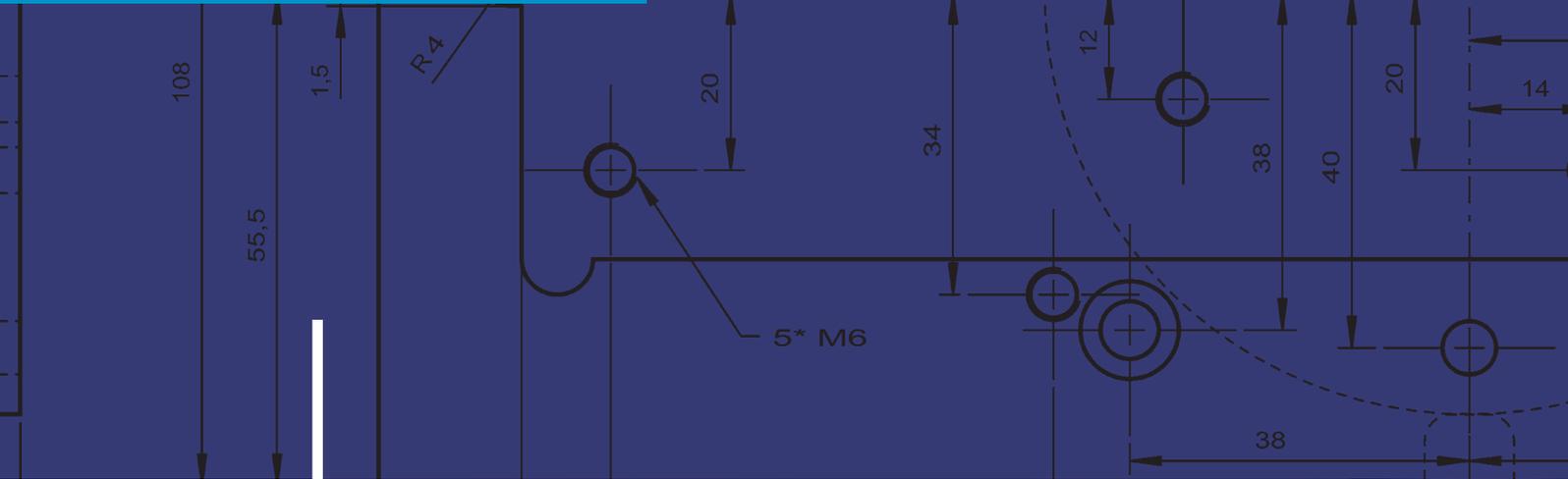


Wir fertigen ausschließlich nach kundenspezifischen Vorgaben. Druckfedern werden in unterschiedlichsten Ausführungen und Formen mit geschliffenen Enden im Drahtstärkebereich von 0,30 bis 3,00 mm und mit ungeschliffenen Enden von 0,10 bis 4,00 mm produziert.

In der Druckfederproduktion werden selbst äußerst enge Längen- und Krafttoleranzen eingehalten. Sonderwerkstoffe, die höchsten Anforderungen gerecht werden, können problemlos in unsere Fertigung integriert werden.

- Drahtwerkstoffe:
- alle gängigen Federdrähte nach EN10270
 - NE-Drähte aus Kupfer, Messing, Bronze und Beryllium
 - Eisendrähte
 - Sonderlegierungen wie
 - Hasteloy
 - CuNi44
 - NbZr1
 - TaW2
 - Schaltfederdraht
 - Weitere Materialien auf Anfrage





Trompetenanbindungen und Montagehilfen für Zugfedern finden einen wachsenden Anwendungsbereich – mit diesem Lösungsansatz beschäftigen wir uns bereits seit vielen Jahren.

Zugfedern im Allgemeinen fertigen wir mit deutschen und englischen Ösen von 0,25 bis 4,00 mm Drahtdurchmesser.

Auch Sonderösen und Ösenformen nach speziellen Anforderungen können wir im Drahtdurchmesserbereich von 0,10 bis 4,00 mm fertigen.



SCHENKELFEDERN

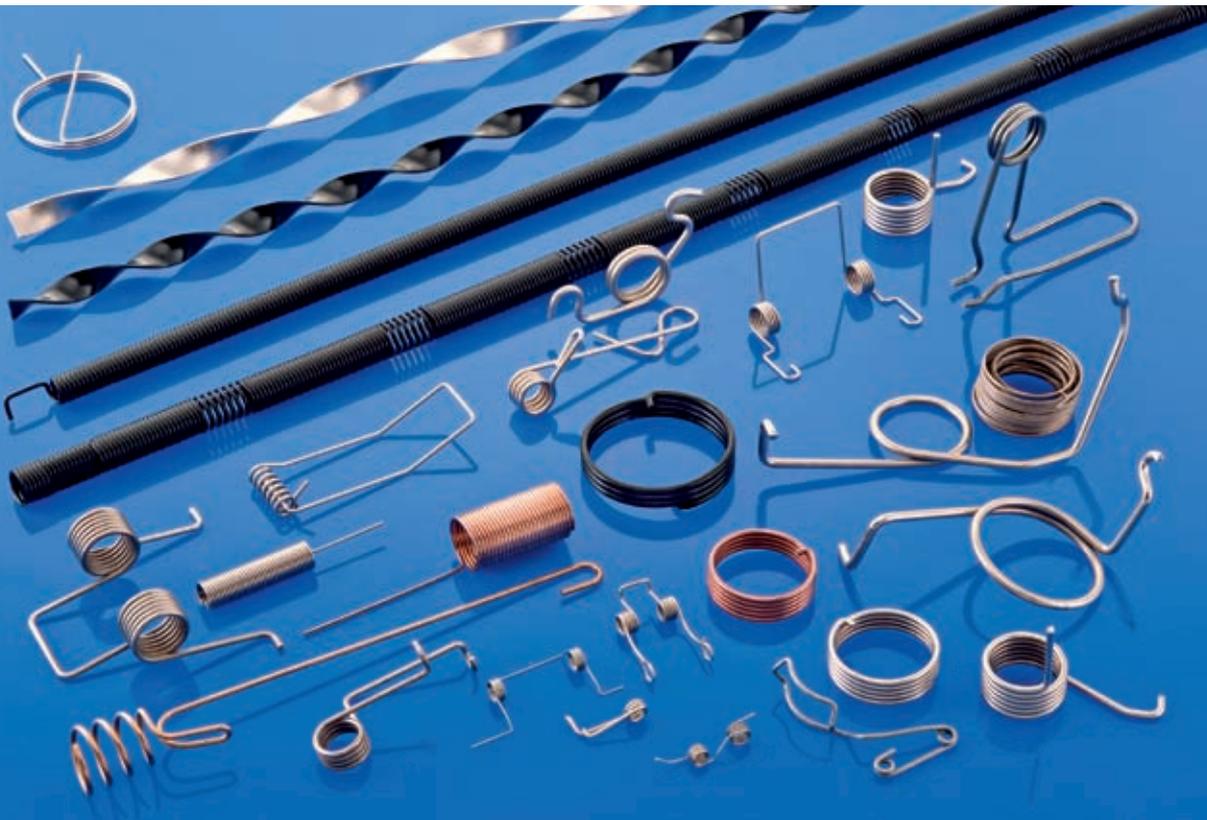


Beschichtungen

Drähte:

- verzinkt
- ZnAl-beschichtet
- rotgezogen
- Nickel beschichtet
- Nickel poliert
- phosphatiert
- vermessingt
- versilbert

In enger Kooperation mit dem Kunden fertigen wir Dreh- und Schenkelfedern nach Vorgaben analog Zeichnung, Muster oder Skizze. Dabei betreuen wir die Entwicklung der Feder bis zur Serienreife. Dreh- und Schenkelfedern produzieren wir in einem Drahtdurchmesser von 0,20 bis 4,00 mm, mit und ohne Drehmomentprüfung.





Bei begrenzten Einbauräumen und der gleichzeitigen Anforderung von hohen Kräften können Wellenfedern ideal eingesetzt werden.

Neben der Gewichts- und Kosteneinsparung ist die höhere Lebensdauer ein herausragendes Merkmal.

Wir fertigen sowohl Single-Turn- als auch Multi-Turn-Ausführungen mit welliger und gerader Oberfläche. Wellenfedern werden bei uns speziell für den benötigten Einsatzbereich in engster Abstimmung mit dem Kunden entwickelt.

Wir unterstützen Sie gerne von der Dimensionierung über die Nachrechnung bis hin zur Fertigung. Mit unserer Fachkompetenz finden wir gemeinsam die passende Lösung.



DRAHTBIEGETEILE

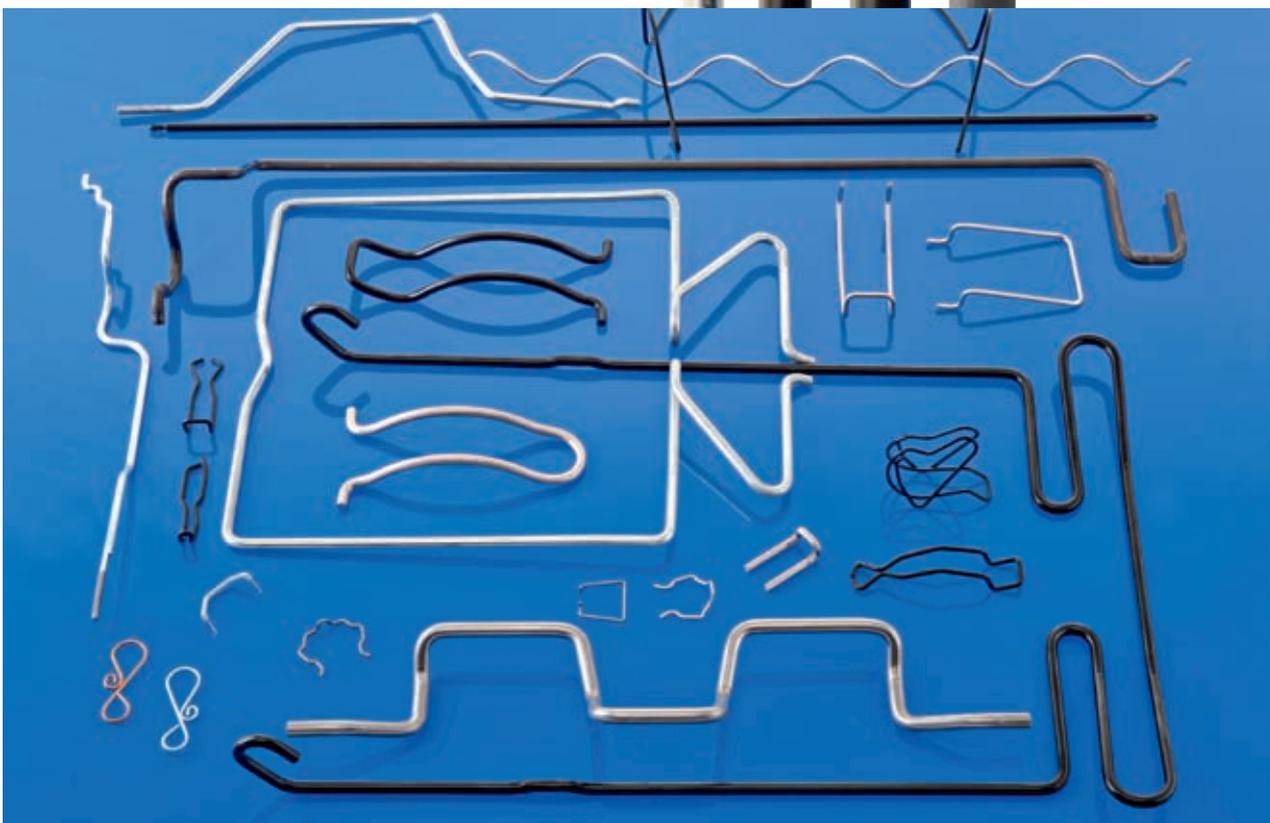


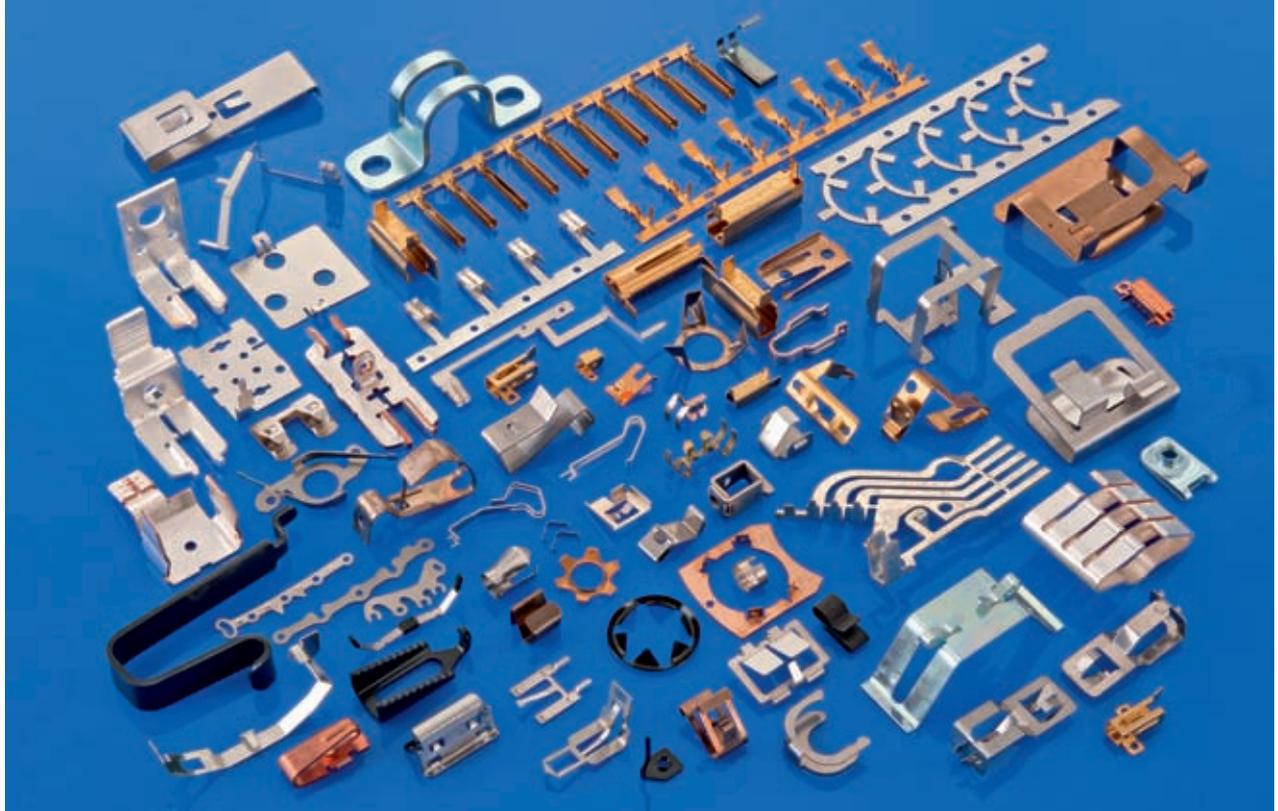
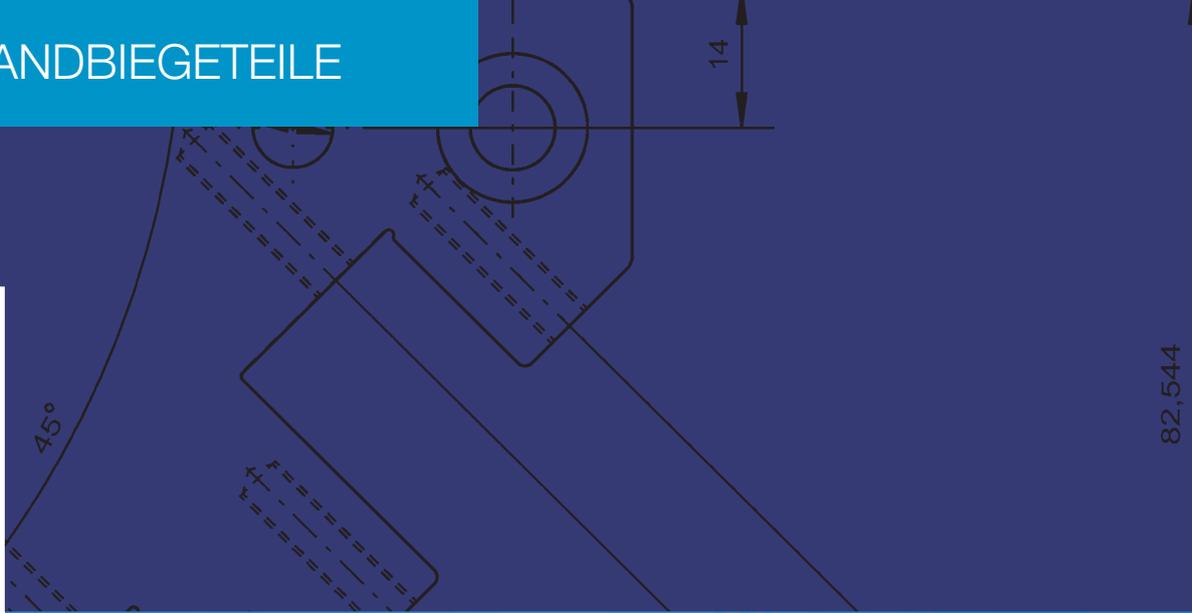
Unser modernster Maschinenpark mit eigenem Werkzeugbau ermöglicht dreidimensionale Drahtbiegeteile unterschiedlichster Formen und spezifischer Endenbearbeitung. Das Bearbeitungsspektrum umfasst: Anfasen, Prägen, Gewinde schneiden, Gewinde rollen, Drehen und Fräsen. Bei Drahtbiegeteilen ist sowohl CNC-Biegen als auch ein formgebundenes Biegen als Fertigungslösung möglich.

Drahtstärken verarbeiten wir von 0,20 bis 10,00 mm.
Werkzeuggebunden von 0,50 bis 12,00 mm.

Beschichtungen
Teileoberflächen z.B.:

- Ölen
- Härten
- Trowalisieren
- Verzinken
- Verchromen
- Phosphatieren
- Versilbern
- Vergolden
- Verzinnen
- Vernickeln
- Verkupfern
- Vermessingen
- Lackieren
- Strahlen
- PTFE-Beschichtung
- Delta Tone/Delta Seal
- Zinklamellenbeschichtungen
- Gleitmo-Beschichtungen
- Entfetten
- Auf Sonderwünsche gehen wir selbstverständlich auch ein





In unserer neuen Fertigungshalle stehen uns 30 modernste Stanzbiegeautomaten zur Verfügung. Bei der Entwicklung Ihres Anforderungsprofils können unsere erfahrenen Techniker frühzeitig eingebunden werden. Durch den eigenen Werkzeugbau besitzen wir die Fachkompetenz zur Anfertigung individueller Stanz- und Biegewerkzeuge.

Komplexe Formgebungen und Montageteile können wir in einer Bandstärke von 0,10 bis 3,00 mm und bis 100 mm Bandbreite fertigen, wobei die Bandstärke abhängig vom Material ist.

Bandwerkstoffe:

- alle gängigen Federbandstähle:
- C-Stähle
- rostfreie Stähle
- Kaltbänder
- Spaltbänder

NE-Bänder aus:

- Messing
- Kupfer
- Bronze
- Beryllium
- Sonderlegierungen wie K55 oder K75

Beschichtungen

Bänder:

- verzinkt
- verzinkt
- versilbert
- vergoldet
- lackiert
- Sonderbeschichtungen auf Anfrage
- Selbstverständlich auch partielle Beschichtungen





28
+0,02
8
0



Komplette Baugruppen werden durch Stanzen, Umformen, Toxen, Schweißen, Schrauben, Nieten oder Montieren auf modernsten Maschinen hergestellt. Von der Prototypenfertigung, z.B. mit Lasergenerierung, bis zur vollautomatischen Montage und Qualitätsprüfung wird alles aus einer Hand geboten. Schwierige Formgebungen und Montageteile produzieren wir in einer Bandstärke von 0,10 bis 3,00 mm und bis 100 mm Bandbreite, wobei die Bandstärke abhängig vom Material ist.



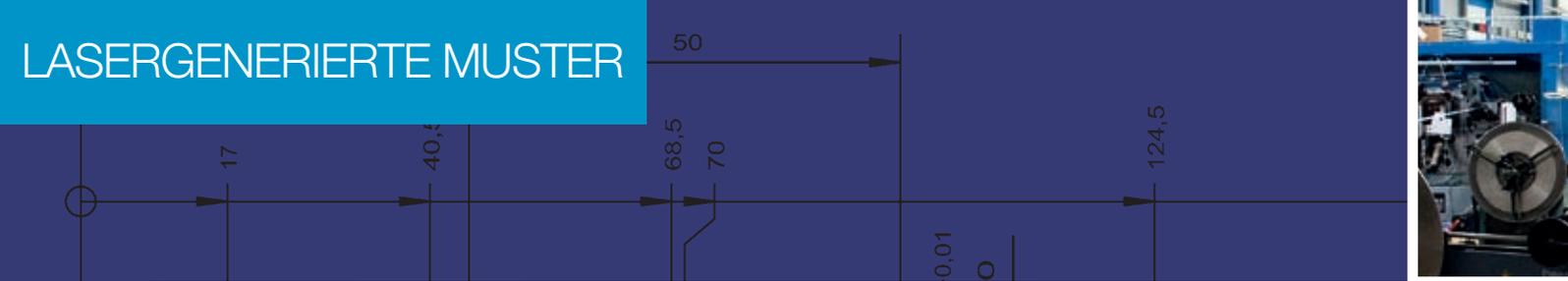
Rasthülsen Baugruppe mit 100% Prüfung



Jegliche denkbare Sonderverpackung – z.B. Blister- oder PE-Verpackung – wird passgenau auf das entsprechende Produkt abgestimmt. Schlauchverpackungen garantieren eine störungsfreie Zuführung bis zur letzten Feder. Dabei sind wir in der Lage, selbst konische Federn schlauchverpackt zu liefern. Bei der Anpassung spezifischer Entnahmemechanismen sind wir mit unserem Know-how gerne behilflich. Damit entfallen Stillstandszeiten an hochkomplexen Montageanlagen aufgrund von ineinander verhakten Federn.



LASERGENERIERTE MUSTER



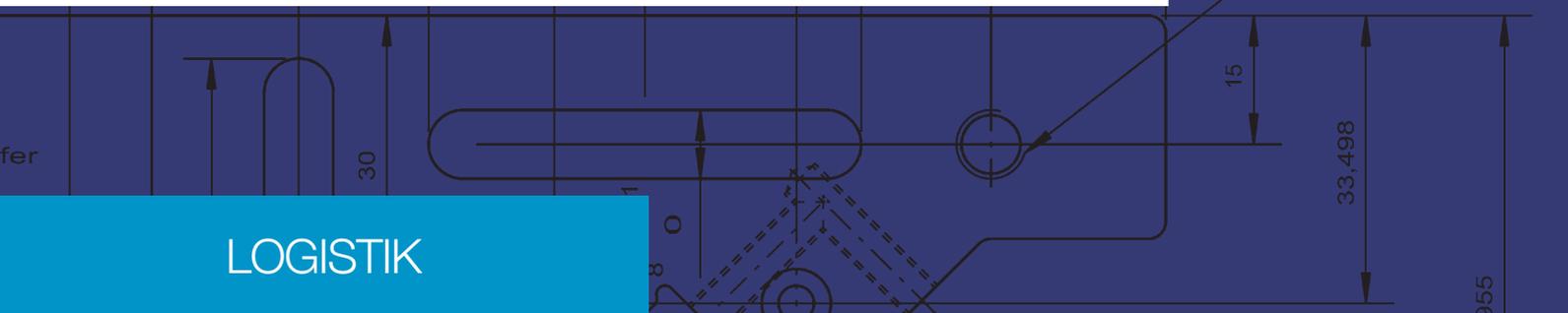
Beim Lasergenerating werden Bauteile aus pulverförmigen metallischen Serienwerkstoffen (z.B. Stahl 1.2709 oder 1.4543) schichtweise aufgebaut.

Je nach Werkstück dauert der Prozess wenige Stunden bis Tage. Die gewünschte Härte bis HRC 54 (1900 N/mm²) wird durch eine nachfolgende Wärmebehandlung erreicht.

Grundlage der Lasersteuerung sind 3D/CAD-Daten. Auf einem Grundkörper werden hierzu dünne Schichten des Pulvermaterials aufgetragen und anschließend zur gewünschten Kontur mit dem Laser verschmolzen. Diese Verfahrensschritte werden revolvierend fortgesetzt, bis das Werkstück in der Endgeometrie fertiggestellt ist. Überschüssiges Pulvermaterial wird rückgewonnen und kann vollständig für weitere Produktionen eingesetzt werden.

Die Vorteile liegen auf der Hand. Zum einen ist es der enorme Zeitgewinn – Zeitverluste durch Bau und Erprobung von Werkzeugen entfallen. Zum anderen ist es der Flexibilitätsgewinn. Lasergenerierte Teile sind voll funktionsfähig, besitzen identische Federeigenschaften – wie das spätere Serienprodukt. Modifikationen an Produktionsdaten von Varianten können im Ursprungsprozess integriert werden und sind nach einer Bemusterung sehr schnell möglich.



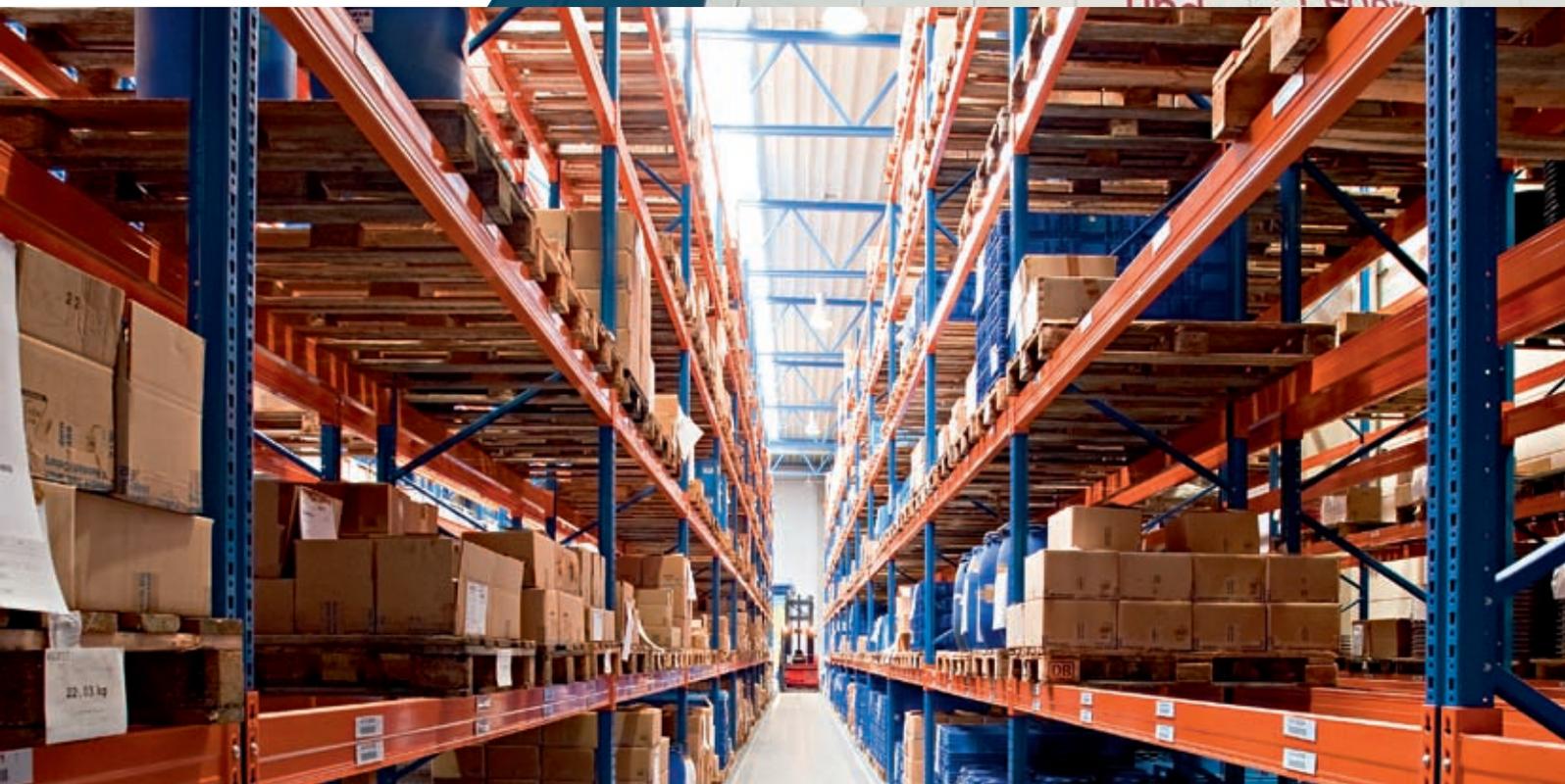


LOGISTIK

Höchste Versorgungssicherheit und ein möglichst geringer Abwicklungsaufwand für unsere Kunden sind unser Ziel. Dieses Ziel verfolgen wir mit unserem datenbankgestütztem Lagerhaltungssystem – sowohl im Rohmaterial- als auch im Fertigteillager.

Wir reagieren äußerst flexibel auf Ihre logistischen Ansprüche und sind stets bemüht noch schlankere Strukturen und Prozesse zu etablieren.

Ganz gleich ob Sie Just in Time-, Just in Sequence-, Kanban-Lösungen, DFÜ-Abrufe oder Konsignationslager bevorzugen - gerne versuchen wir für Sie die optimale Lösung zu finden.





Kompetenz in Federn
und mehr

Partner werden.

Für einen Teil unserer Kunden sind wir – verglichen mit ihrer Größe – vielleicht nur ein „kleiner“ Partner. Für andere könnten wir schon mal der „Größere“ sein. Aber bei der Partnerschaft, die wir meinen, spielt Größe keine Rolle. Wichtig sind nur die Ziele und der Erfolg, die wir gemeinsam erreichen können. Wir streben mit allen ein partnerschaftliches Verhältnis an, in dem beide Seiten fair und offen miteinander versuchen ein Ziel zu erreichen: den Erfolg. Wir bieten Ihnen unsere Partnerschaft an. Vielleicht ist es der Beginn einer langen und erfolgreichen Zusammenarbeit.

Federnfabrik Dietz GmbH
Am Floßgraben 10
D-96465 Neustadt b. Coburg

Tel.: +49-9568-9442-0
Fax: +49-9568-9442-22

info@dietz.eu

www.dietz.eu