

CHAPADORA DE CANTOS

JUNIOR 4T



CUADRO CONTROL · CONTROL PANEL

De fácil manejo, todas las funciones eléctricas en un mismo panel incluido el control de la temperatura de la cola.

Easy handling, all electric functions at same panel even the glue temperature control.

Ajuste espesor tablero

Manual pero cómodo sistema de ajuste del grosor del tablero, simultáneamente con los grupos de trabajo, equipado con un visualizador mecánico.

Board thickness adjustment

Manual but easy board thickness adjustment, simultaneously with the work groups, equipped with mechanical read out.

GRUPO PERFILADOR · END TRIMMING UNIT



Doble grupo perfilador con motores HF independientes, fácil regulación tipo "copia", equipados con fresas de M.D. a 12.000 r.p.m, consiguiendo un acabado excelente en cualquier tipo de material.

Double end trimming unit with HF independent motors, easy regulation type "copy", equipped with HM milling tools at 12.000r.p.m getting an excellent finish in any material.

GRUPO RECTIFICADOR

PRE-MILLING UNIT

Doble grupo rectificador con motores HF de 2,5Hp. a 10.000 r.p.m, equipados con dos cabezales de 80mm. en M.D. (opcional Diámetro).
Double pre-milling unit with HF 2,5Hp. motors, at 10.000 r.p.m, equipped with two milling tools of 80mm. in M.D. (Optional Diameter).



GRUPO RETESTEADOR · EDGE TRIMMING UNIT



Compuesto por doble grupo, inferior y superior, con motores HF, movimientos mediante guías lineales y control electroneumático.

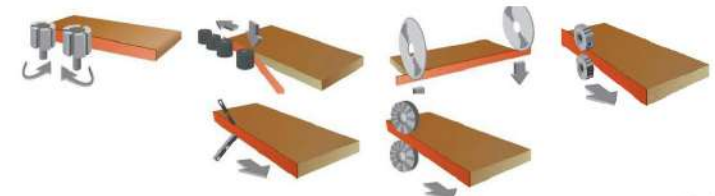
Double vertical end cutting unit, with HF motors. Movements through electro-pneumatical control.

CALENTADOR · PRE-HEATING



GRUPO RASCADOR · SCRAPING UNIT

GRUPO PULIDOR · BUFFING UNIT



CARACTERÍSTICAS · SPECIFICATIONS

Espeor max/min del canto	Max/Min Edge thickness	0,4-3mm
Grosor max/min tablero	Max/Min board thickness	10-40mm
Longitud mínima pieza	Min. board length	120mm
Velocidad de avance	Feeding speed	13-17-20mts/min
Potencia Retesteadores	End cutting motor power	0,37Kw x 2
Potencia Perfiladores	Edge trimmer motor power	0,75Kw x 2
Medidas máquina	Machine dimensions	4150x780x1450mm
Peso máquina	Weight	900Kgs

CHAPADORA DE CANTOS

JUNIOR 3



CUADRO CONTROL · CONTROL PANEL

De fácil manejo, todas las funciones eléctricas en un mismo panel incluido el control de la temperatura de la cola.

Easy handling, all electric functions at same panel even the glue temperature control.

Ajuste espesor tablero

Manual pero cómodo sistema de ajuste del grueso del tablero, simultáneamente con los grupos de trabajo, equipado con un visualizador mecánico.

Board thickness adjustment

Manual but easy board thickness adjustment, simultaneously with the work groups, equipped with mechanical read out.

GRUPO PERFILADOR · END TRIMMING UNIT



Doble grupo perfilador con motores HF independientes, fácil regulación tipo "copia", equipados con fresas de M.D.a 12.000 r.p.m, consiguiendo un acabado excelente en cualquier tipo de material.

Double end trimming unit with HF independent motors, easy regulation type "copy", equipped with HM milling tools at 12.000r.p.m getting an excellent finish in any material.

CALENTADOR · PRE-HEATING



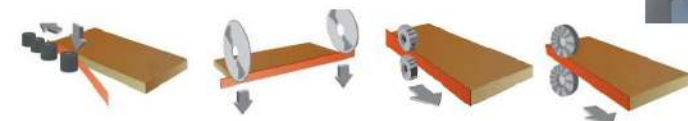
GRUPO RETESTEADOR · EDGE TRIMMING UNIT



Compuesto por doble grupo, inferior y superior, con motores HF, movimientos mediante guías lineales y control electroneumático.

Double vertical end cutting unit, with HF motors. Movements through electro-pneumatical control.

GRUPO PULIDOR · BUFFING UNIT



CARACTERÍSTICAS · SPECIFICATIONS

Espesor máx./mín. del canto	Max/min edge thickness	0,4 - 3 mm.
Grueso máx./mín. del tablero	Min/max board thickness	55 - 10 mm.
Ancho mínimo del tablero	Minimum board width	100 mm.
Largo mínimo del tablero	Minimum board length	160 mm.
Velocidad avance	Feeding speed	10 m./min.
Capacidad calderín cola	Glue tank capacity	4 Lts.
Presión aire	Air pressure	5-6 kg./cm ²
Potencia motor rectificador (Tupi)	Pre-milling unit motor power	2 x 1,8 Kw