



TELEDYNE
GAS AND FLAME DETECTION
Everywhere you look™



Détection de gaz portable

Brochure générale



Détection de gaz portables

L'acquisition de Detcon, Simtronics, Oldham, GMI et l'activité Gaz et Flamme de Scoot Safety permet à Teledyne Gas & Flame Detection de devenir le fabricant majeur d'équipements de détection de gaz et de flammes au monde. En sauvant des vies chaque jour, l'équipe Teledyne Gas & Flame Detection combine plus de 100 années d'expérience dans la conception et la fabrication de systèmes innovants. Ceci ajoute une force substantielle et complémentaire à la Division Instrumentation de Teledyne renforçant ainsi notre pertinence auprès des clients dans le monde entier.

Chaque projet nécessite une approche différente et personnalisée, et Teledyne Gas & Flame Detection applique son expertise à la mise en oeuvre, à chaque fois, de la solution appropriée aux dangers. Vous pouvez compter sur notre gamme complète, nos solutions industrielles de pointe, la qualité de nos produits et services dans les situations les plus critiques. Lorsqu'il s'agit de valeur ajoutée, d'efficacité, d'efficience, l'équipe Teledyne Gas & Flame Detection fait mieux que personne.

Teledyne Gas & Flame Detection utilise sa capacité globale, son excellence en fabrication et son support technique aux clients pour fournir des solutions de détection de gaz et de flammes clés en main et répondre à un large éventail de dangers à l'échelle globale. Avec un savoir-faire industriel, une gamme complète de produits et services, notre engagement à une intégration inter-plates-formes garantit la protection pour aujourd'hui et la confiance pour demain.

Nos produits sont vendus par un réseau international de filiales, de représentants, de distributeurs expérimentés. L'engagement auprès de nos clients ne s'arrête pas à la livraison du produit, mais il englobe un service continu. De la conception personnalisée à un support technique inégalé, nos solutions de détection gaz et de flammes s'appuient sur notre expertise et notre technologie de pointe de toute confiance.



Portables & Transportables

Protégé ZM

Détecteur personnel monogaz sans maintenance

- Trois options de gaz : O₂, CO, H₂S
- Instrument sans maintenance - aucune charge ni étalonnage requis
- 2 ans de fonctionnement continu
- Options d'affichage : « durée de vie restante » ou « lectures de gaz » ou les deux
- Points de consigne d'alarme - personnalisés ou préprogrammés en usine
- Mode veille prolongée - jusqu'à un an de durée de vie supplémentaire (CO et H₂S uniquement)

Le moniteur monogaz Protégé ZM est un détecteur de gaz facile à utiliser et sans entretien disponible pour l'oxygène, le monoxyde de carbone ou le sulfure d'hydrogène.

Une fois activé, le moniteur Protégé ZM ne nécessite ni charge ni étalonnage. Ces moniteurs peuvent être déployés sur le terrain 24 heures par jour, tous les jours pendant deux ans, sans entretien et sans tracas.

Gaz détectés :	O ₂ • CO • H ₂ S
Technologies du capteur :	électrochimique
Durée de fonctionnement :	2 ans
Alarmes :	sonore 95 dB • visuelle LED rouge • vibrante
Certifications :	ATEX • CE • IECEx • CSA • INMETRO • EAC • IP66/67



PS200

Jusqu'à quatre gaz

- Toute combinaison de % LIE, O₂, CO et H₂S
- Pompe interne (en option) pouvant supporter une ligne d'échantillonnage de 30m
- Enregistrement des données (jusqu'à 6 mois)
- Autonomie jusqu'à 14 heures
- Utilisation, maintenance et étalonnage faciles

La série PS200 combine qualité, robustesse et technologie de pointe dans un détecteur de gaz portable et convivial. Il est compact, léger, IP67, extrêmement robuste, certifié selon plusieurs normes internationales et régionales. Il peut mesurer n'importe quelle combinaison de % LIE, O₂, CO et H₂S. La pompe interne en option le rend approprié pour une large gamme d'applications, de sécurité de la personne et d'espace confiné.

Le PS200 a été conçu avec une maintenance facile par l'utilisateur qui comprend une station d'étalonnage entièrement automatique pour simplifier la conformité du produit.

Gaz détectés :	LIE • H ₂ S • O ₂ • CO
Technologies du capteur :	électrochimique • catalytique • infrarouge
Durée de fonctionnement :	jusqu'à 14 heures • jusqu'à 8 heures (avec pompe)
Alarmes :	LED haute visibilité • alarme stridente >90 dB
Certifications :	ATEX • CE • IECEx • cCSAus • INMETRO • MED



PS500

Détecteur portable multigaz (jusqu'à 5 gaz)

- 20 options de capteurs intelligents « plug-and-play », y compris PID
- Pompe interne (en option)
- Batteries alcalines, à charge rapide et longue durée disponibles
- Configuration flexible pour s'adapter à toutes les applications
- Enregistrement de tous les événements pour une gestion efficace des données
- Utilisation, maintenance et calibrage faciles

Le PS500 peut être configuré pour détecter jusqu'à cinq gaz grâce à ses détecteurs électrochimiques, catalytiques, à photo-ionisation (PID) et à ses capteurs infrarouges. «Plug and Play» maximise la flexibilité en permettant à d'autres gaz d'être facilement détectés en insérant simplement un nouvel ensemble de capteur intelligent.

Une pompe interne disponible en option permet de prendre en charge les mesures à distance et de faire de l'échantillonnage. Si la pompe est installée, elle peut être facilement activée et désactivée, selon l'application. Par exemple, la pompe peut être activée pour prendre correctement les mesures avant d'entrer dans une capacité et elle peut être désactivée lorsque les agents travaillent dans des espaces confinés.

Gaz détectés :	LIE • O ₂ • CO • H ₂ S • CO ₂ • SO ₂ • Cl ₂ • NH ₃ NO • NO ₂ • PH ₃ • VOC • C ₆ H ₆ • CO/H ₂ S toxique double
Technologies du capteur :	électrochimique • catalytique • PID • NDIR
Durée de fonctionnement :	jusqu'à 12 heures (avec pompe)
Alarmes :	LED haute visibilité • 95 dB audible
Certifications :	ATEX • CE • IECEx • UL • MED



Applications pour les cellules gaz explosibles (PS200 & PS500) *

Applications	Filtre standard	Filtre amélioré
	Détecte la plupart des gaz combustibles	Meilleure résistance au H ₂ S et à l'intoxication au silicium
Secteur de l'eau, eau propre	✓	✓
Secteur de l'eau, eaux usées	✓	✓
Biodigesteur H ₂ S élevé	✓	✓
Bio Digester PPE	✓	✓
Télécoms	✓	✓
Soudage/brasage au gaz (acétylène)	✓	✓
Soudage/brasage au gaz (propane)	✓	✓
EPI de raffinage	✓	✓
Pétrochimie (aromatiques)	✓	✗
Pétrochimie Éco-carburants (alcool) Parc de cuves	✓	✗
Transmission du gaz	✓	✓
Stockage du gaz	✓	✓
Distribution du gaz	✓	✓
Exploration pétrolière	✓	✓
Exploration pétrolière H ₂ S élevé	✓	✓
Nettoyage de cuves	✓	✓
Récupération de solvants (aliphatiques)	✓	✗
Récupération de solvants (aromatiques)	✓	✗
Production électrique	✓	✓
Aciéries Hauts fourneaux	✓	✓
Aciéries Fours pit et réchauffage	✓	✓
Brassage	✓	✓
Distillation	✓	✗
Traitement thermique (cémentation au carbone/nitruration)	✓	✓
Certification de groupes de gaz - ATEX	ATEX IIC	ATEX IIC
Certification de groupes de gaz - UL	A, B, C & D	A, B, C & D

GT

1 instrument, 7 applications

- Détection de fuite de méthane de PPM au volume de gaz avec une réponse ppm ultra-rapide
- Jusqu'à 7 modes disponibles
- Enregistrement de données manuel et automatique
- Indicateur 'Ticker' (Geiger) sur la plage ppm (visuelle et sonore)
- Lampe de poche et plage de pression
- Bump Test & Calibration station (accessoire)

La série GT est conçue pour l'industrie du gaz, répondant à tous les besoins des techniciens de service au sein d'une seule unité. Sept modes de fonctionnement: test de fuite, entrée dans un espace confiné, test de trou de barre, monoxyde de carbone, purge, renifleur et étanchéité à la pression.

Gaz détectés : méthane (ppm, %LIE, %Vol) • O₂ • CO • H₂S • toxique double CO/H₂S • jauge eau
Technologies du capteur : électrochimique • catalytique • semiconducteur • conductivité thermique • transducteur de pression
Durée de fonctionnement : jusqu'à 8 heures (piles alcalines ou rechargeables)
Alarmes : LED haute visibilité • alarme sonore de 85 dB
Certifications : ATEX • IECEx • CSA • UL • CE



Gasurveyor 700

Détecteur IR avec distinction du gaz naturel

- Technologie infrarouge
- Discrimination au gaz naturel
- GPS (facultatif)
- Communication Bluetooth et IrDA
- Détection de fuites de gaz en ppm et en % volume
- Configuration flexible (gammes de gaz et modes de fonctionnement)
- Compatible avec le GDUnet - GMI Auto Calibration System

Utilisant la dernière technologie de détection de gaz infrarouge dans une conception robuste et fiable, le Gasurveyor 700 (GS700) est un instrument hautement configurable avec des performances de pointe et une interface conviviale qui en fait le choix parfait pour de nombreuses applications dans la distribution de gaz.

La fonction de discrimination du gaz naturel détermine rapidement la source des fuites de gaz. Il indique si le gaz détecté provient d'un pipeline ou d'une autre source naturelle. Cette fonctionnalité permet de gagner un temps précieux et de réduire les coûts liés à la détection.

Gaz détectés : méthane (ppm, %LIE, %Vol) • O₂ • CO • H₂S
Technologies du capteur : électrochimique • semi-conducteur • infrarouge
Durée de fonctionnement : jusqu'à 15 heures (piles alcalines) • jusqu'à 20 h (piles rechargeables)
Alarmes : LED clignotant haute visibilité à 360° • sirène ~ 90 db à 0,3 m
Certifications : ATEX • IECEx • CSA • CE



Gasurveyor 500

Appareil de mesure de gaz polyvalent

- Deux modes de fonctionnement, y compris l'indicateur de gaz combustible (CGI) et le moniteur d'espace confiné (CSM)
- Boîtier antistatique extrêmement robuste
- Pompe d'échantillonnage interne
- Instrument standard de service de gaz
- Compatible avec le GDUnet - GMI Auto Calibration System
- Large gamme de sondes en option pour diverses applications

La série Gasurveyor 500 est la série de détecteurs de gaz la plus populaire disponible chez GMI. Par une simple sélection d'options matérielles et logicielles, l'instrument peut être facilement configuré pour s'adapter à votre application exacte. Offrant une instrumentation très précise et fiable dans un boîtier antistatique extrêmement robuste, la série Gasurveyor 500 est un appareil de mesure de gaz polyvalent qui peut être utilisé pour mesurer avec précision le gaz dans un certain nombre d'applications dans une variété d'industries.

Toute combinaison de gaz inflammable, de parties par million (ppm) à la limite inférieure d'explosivité (% LIE) en pourcentage de volume, d'oxygène, de monoxyde de carbone et de sulfure d'hydrogène, peut être sélectionnée pour garantir que vos exigences exactes sont satisfaites.

Gaz détectés : combustible (ppm, %LIE, %Vol) • O₂ • CO • H₂S
Technologies du capteur : électrochimique • catalytique • semiconducteur • conductivité thermique
Durée de fonctionnement : jusqu'à 15 heures (piles alcalines) • jusqu'à 9 heures (bloc-batterie rechargeable)
Alarmes : LED clignotant haute visibilité • sonore de 85 dB audible à 1 m
Certifications : ATEX • IECEx • CSA • CE • UL



First Responder

Instrument combiné pour intervention d'urgence

- Gammes de gaz inflammables PPM, LIE et Volume pour la détection des fuites et la surveillance générale de la sécurité
- Gamme de monoxyde de carbone pour la surveillance de l'atmosphère interne
- Sonde en option avec capteur semi-conducteur (0 → 10 000 ppm), fournissant une détection de fuite à réponse instantanée
- Pompe d'échantillonnage interne en standard
- 'Ticker' (Geiger) sur la gamme ppm (visuel et sonore)
- Compatible avec le système d'étalonnage GDUnet - GMI Auto

Le GMI First Responder est un indicateur de gaz combustible conçu pour les techniciens d'intervention d'urgence dans l'industrie du gaz. Cet instrument allie qualité, robustesse et technologie GMI avancée dans un détecteur de gaz portable et convivial.

Une sonde de diffusion en option avec un capteur à semi-conducteur à haute vitesse fournit une réponse rapide pour détecter les petites fuites de raccord.

Gaz détectés : combustible (ppm, %LIE, %Vol) • O₂ • CO • H₂S
Technologies du capteur : électrochimique • catalytique • semiconducteur • conductivité thermique
Durée de fonctionnement : jusqu'à 18 heures (piles alcalines) • jusqu'à 8 heures (batterie rechargeable)
Alarmes : LED haute visibilité • 85 dB audible
Certifications : ATEX • IECEx • CSA • UL • CE



Leaksurveyor

Détecteur de gaz à réponse rapide

- Détection de fuite de méthane du PPM au volume de gaz avec une réponse rapide en ppm
- Capteur semi-conducteur interne (0 → 10 000 ppm), permettant une détection rapide des fuites de réponse
- Pompe interne avec capteur de pression pour la détection de défaillance de débit
- 'Ticker' (Geiger) configurable sur une plage de ppm (visuelle et sonore)
- CCompatible avec le système d'étalonnage GDUnet - GMI Auto

Le GMI Leaksurveyor combine qualité, robustesse et technologie GMI avancée dans un détecteur de gaz portable et convivial. Le capteur semi-conducteur interne à réponse rapide et haute sensibilité permet d'effectuer des relevés de fuite et de trouver rapidement des fuites de distribution.

Gaz détectés : méthane (ppm, %LIE, %Vol)
Technologies du capteur : catalytique • semiconducteur • conductivité thermique
Durée de fonctionnement : jusqu'à 21 heures (piles alcalines) • jusqu'à 18 heures (batterie rechargeable)
Alarmes : LED haute visibilité • 85 dB audible
Certifications : ATEX • IECEx • UL • CE



OXYGAS 500

Instrument pour la détection des fuites et les opérations de purge / inertage

- Deux modes de fonctionnement - indicateur de gaz combustible (CGI) et purge
- Fonctionnement simple à 2 boutons, permettant à l'utilisateur d'accéder à toutes les fonctionnalités
- Pompe d'échantillonnage interne
- 'Ticker' (Geiger) sur la gamme ppm (visuel et sonore)
- Compatible avec le système d'étalonnage GDUnet - GMI Auto

L'instrument Oxygas 500 offre des performances similaires à celles du Gascoseeker 2-500 (mesure % LIE et % Vol) mais avec l'ajout du capteur d'oxygène pour la purge gaz / air ou gaz / azote / air. (La variante P-500 a une plage de ppm inflammable supplémentaire.)

Gaz détectés : combustible (ppm, % LIE, % Vol) • O₂ • CO
Technologies du capteur : électrochimique • catalytique • conductivité thermique
Durée de fonctionnement : jusqu'à 15 heures (piles alcalines) • jusqu'à 9 heures (piles rechargeables)
Certifications : ATEX • IECEx • UL • CE



Gascoseeker 2-500

Détecteur de gaz d'entrée de gamme

- Sélection automatique de la plage (% LIE et% Vol)
- Fonctionnement simple à 2 boutons, permettant à l'utilisateur d'accéder à toutes les fonctionnalités
- Pompe d'échantillonnage interne
- Compatible avec le GDUnet - GMI Auto Calibration System
- Large gamme de sondes en option pour diverses applications

S'appuyant sur le succès du Gascoseeker MK2 robuste et fiable, le Gascoseeker 2-500 est l'instrument standard de l'industrie du gaz pour mesurer le% LIE et% Vol d'hydrocarbures inflammables, avec plus de 30000 instruments vendus à des sociétés européennes de distribution de gaz.

Le fonctionnement à deux boutons signifie que le Gascoseeker 2-500 est facile à utiliser et que la formation des opérateurs peut être effectuée rapidement. La conception robuste permet une utilisation dans des environnements difficiles. L'instrument est également entièrement compatible avec notre gamme de logiciels et d'équipements d'étalonnage.

Gaz détectés :	combustible (%LIE, %Vol)
Technologies du capteur :	catalytique • conductivité thermique
Durée de fonctionnement :	jusqu'à 15 heures (piles alcalines)
Certifications :	ATEX • IECEX • UL • CSA • CE



ShipSurveyor

Solution infrarouge pour applications marines

- Deux modes de fonctionnement: moniteur d'espace clos (CSM) et indicateur de gaz combustible (CGI)
- Certifié MED
- Technologie infrarouge (IR) adaptée aux opérations d'inertage
- Enregistrement de données avec possibilité d'entrer 300 emplacements uniques identifiés par l'utilisateur
- Compatible avec le GDUnet - GMI Auto Calibration System
- Pompe interne à haut débit pour minimiser les temps d'échantillonnage du réservoir

Une solution pour tous vos besoins de surveillance de la sécurité et d'inertage des applications marines. Avec 8 modèles au choix, cet instrument extrêmement polyvalent est conforme aux réglementations maritimes internationales pour la surveillance en espace confiné, l'inertage, les tests de pré-entrée, le nettoyage des réservoirs et de nombreuses autres applications marines dans des navires tels que les pétroliers GNL / GPL, les pétroliers, les transporteurs de fruits et Marchandises réfrigérées.

Gaz détectés :	méthane (ppm, %LEL, %Vol) • O ₂ • CO • H ₂ S • CO ₂
Technologies du capteur :	électrochimique • infrarouge
Durée de fonctionnement :	jusqu'à 20 heures (piles alcalines) • jusqu'à 8 heures (piles rechargeables)
Alarmes :	LED très visibles sur le panneau d'affichage • 85 dB audibles
Certifications :	ATEX • IECEX • MED • CE



BM 25/BM 25W

Balise de détection multigaz

- Mettez en réseau jusqu'à 30 appareils à l'aide de la connectivité sans fil (jusqu'à 1 km de champ de vision)
- Chargeur Trickle à sécurité intrinsèque disponible pour une surveillance à long terme dans les zones classées
- Compatible avec le contrôleur MX40
- Détectez jusqu'à 5 gaz simultanément
- Résistant aux environnements difficiles

Le BM 25 est idéal pour les applications de travail mobiles ou temporaires, la protection d'équipe, la surveillance de zone ou les endroits où les systèmes de détection fixes ne conviennent pas. Les caractéristiques comprennent les valeurs STEL et TWA, l'enregistrement des données pendant quatre mois ou plus et est compatible avec le contrôleur MX 40. Il y a 16 canaux sans fil possibles disponibles pour le BM25 permettant 16 réseaux séparés dans la même zone avec jusqu'à 30 instruments par réseau. Le réseau maillé sans fil auto-réparateur garantit un fonctionnement robuste de l'usine.

Gaz détectés :	toxiques • combustibles • O ₂ • CO ₂ • VOC
Technologies du capteur :	électrochimique • catalytique • infrarouge • PID
Durée de fonctionnement :	usqu'à 170 heures • jusqu'à 135 heures en mode sans fil
Alarmes :	feu LED ultra brillant visible à 360° • 103 dB à 1 mètre • relais
Certifications :	ATEX • IECEX • CSA • CE • INMETRO • EAC



Stations d'étalonnage

Présentation de la technologie d'étalonnage

Pour compléter les gammes de produits Vérificateur personnel et Vérificateur de gaz, Teledyne Gas & Flame Detection a élaboré une gamme de stations d'étalonnage compactes, robustes et faciles à utiliser, qui fournissent aux clients la confiance et l'assurance que leurs instruments fonctionneront en toute sécurité et efficacité dans l'environnement ou l'application d'utilisation.

Automatic Bump & Calibration (ABC) Station

- Solution de test fonctionnel et d'étalonnage pour les instruments PS200 ou PS500
- Simple à utiliser
- Aide à la tenue des dossiers de conformité
- Trois modes de fonctionnement: autonome / PC / Ethernet
- Stockage des résultats - jusqu'à 5000 résultats en mode autonome
- Temps d'étalonnage - généralement 90 secondes pour un instrument standard à 4 gaz
- Charge de l'instrument (version PS200 uniquement)
- Versions 1 ou 3 gaz disponibles pour s'adapter à diverses configurations (version PS500 uniquement)

Pour compléter les instruments PS200 ou PS500, la station de calibrage et de test automatique compacte, robuste et facile à utiliser offre des options de relief et de calibrage. Le mode autonome est facile à installer et à configurer et permet la collecte automatique des enregistrements pour la génération de certificats.

Une version spéciale du PS500 ABC est disponible pour les gaz réactifs.



Protégé ZM Station de test (Portable & Fixe)

- Disponible en versions portable et stationnaire
- Version portable logée dans un boîtier durable et résistant aux chocs
- Station portable avec manomètre intégré
- Fonctionnement simple à deux boutons
- Programmes, tests de fonctionnement, étalonne et met en veille prolongée les moniteurs
- Quatre baies de moniteur permettent le fonctionnement simultané de plusieurs moniteurs

Le détecteur Protégé ZM est supporté par une station de test à quatre baies. La station de test est multifonctionnelle: stocke les journaux d'événements téléchargés; programmes, tests de fonctionnement, étalonne et met en veille jusqu'à quatre moniteurs simultanément. Il est disponible en versions portable et stationnaire. La version portable a une fente pratique sur le panneau latéral qui permet un montage et un transport faciles d'une bouteille de gaz.

GDUnet

- Solution complète pour prendre en charge les instruments marins et utilitaires de gaz Teledyne GMI
- Simple à utiliser
- Aide à la tenue des dossiers de conformité
- Trois modes de fonctionnement: autonome / PC / Ethernet

Station de test et d'étalonnage facile à utiliser pour la gamme Teledyne GMI de détecteurs applicables à la distribution du gaz (GS700, GS500, First Responder, Leaksurveyor, Gascoseeker, Oxygas 500) et de détecteurs destinés aux applications marines (ShipSurveyor) qui fournit un moyen rapide et efficace de tester l'ensemble de votre flotte d'instruments. La station est facile à installer et à l'aide du logiciel FlexiCal Plus, vous pouvez collecter des enregistrements de test et créer des certificats.



GT Station d'étalonnage

- Solution de test et d'étalonnage pour l'instrument de la série GT
- Simple à utiliser
- Aide à la tenue des dossiers de conformité
- Disponible en versions «Gaz mixtes» et «Gaz individuels»

Station de test et d'étalonnage facile à utiliser pour la série GT. Fournit un moyen rapide et efficace pour prendre en charge votre flotte d'instruments. La station est facile à installer et avec le logiciel FlexiCal Plus, vous pouvez collecter des enregistrements de test et créer des certificats.