

RUMPEL metalparts

erstklassige swiss wertarbeit

TRADITIONELL DAS BESTE

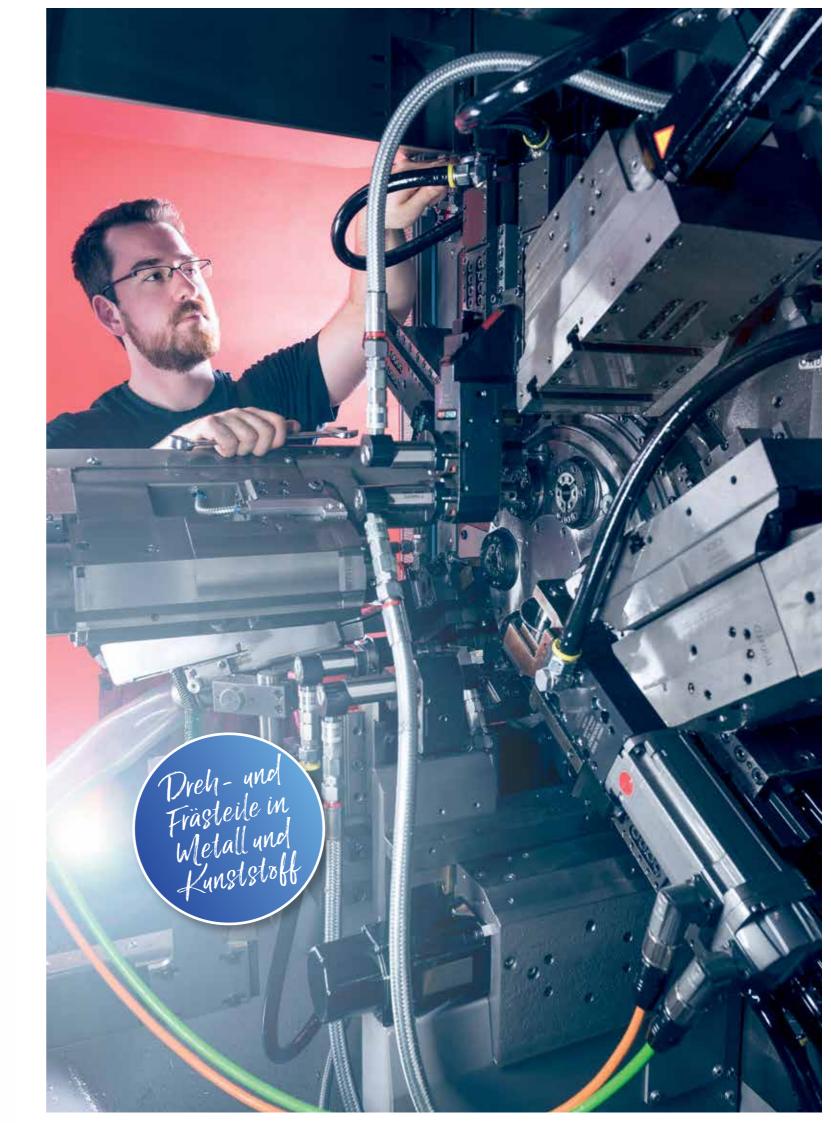
Die Rumpel SA ist ein eigenständiges, sehr erfolgreiches KMU in der Décolletages-Branche. 1932 gegründet, beschäftigt die Firma heute rund 50 MitarbeiterInnen.

Das Unternehmen investiert laufend in die Erneuerung der Infrastruktur, in den Maschinenpark und in die Weiterbildung des Personals. Die permanente Leistungsoptimierung und die ISO-Zertifizierung garantieren die hochwertige Schweizer Qualität unserer Produkte.

Rumpel SA zeichnet sich durch Engagement und Marktnähe aus und steht für herausragende Kunden-Lösungen.

METALL- & KUNSTSTOFFTEILE

Was wir bisher im klassischen Produktionsvorgang in Metall verarbeitet haben, bekommen Sie von uns neu auch in Kunststoff – testen Sie unsere Leistungsfähigkeit.



wir haben den Drehteile, wellen dreh raus

Auf modernsten Anlagen fertigen wir kleinere und grössere Serien, Drehteile, Wellen und Spezialschrauben, für verschiedenste Auftraggeber im In- und Ausland. Laserbeschriftungen, Trowalisieren und auch Einzel-Verpackungen mit Marken-Logos werden kundenspezifisch ausgeführt. Und für Sonderaufgaben zählen wir auf zuverlässige und langjährige Partner in nächster Umgebung.

Die gewünschten Teile fertigen wir nach Ihren Vorgaben, aus allen gängigen Werkstoffen, in Durchmessern von 4 bis 65 mm und in einer maximalen Länge bis 600 mm. Vorwiegend werden Automatenstähle sowie rostfreie Stahlsorten und Aluminium zerspant. Je nach Seriengrösse und Komplexität der Werkstücke produzieren wir auf CNC-Mehrspindel-, CNC-Drehzentren und Langdrehmaschinen.

Für das Weiterbearbeiten von Rohlingen und komplexeren Werkstücken stehen bei Rumpel leistungsstarke Gewinderoll- und Rundtaktautomaten, Universal-Drehmaschinen, Hochpräzisions-Fräs-/Drehzentren und Centerless-Schleifmaschinen im Einsatz.

Bei Bedarf produzieren wir Einzelteile und montieren weitere Komponenten zu Baugruppen.





· Centerless-Schleifen

CNC-Bohren

Gewinderollen

Torx® und Torx Plus®

Laserbeschriften

das passt spezialschrauben und perfekt gewindebuchsen perfekt

Die gedrehten Schraubenvarianten werden individuell mit metrischen oder amerikanischen/englischen Gewindenormen, mit Feingewinden oder verschiedenen Gewindesteigungen hergestellt.

- Anschlagschrauben
- Augenschrauben
- Bundschrauben
- Differenzialschrauben
- Doppelgewindestifte
- Druckstücke
- Exzenterbolzen
- Exzenterschrauben
- Exzenterstifte
- Fixierstifte
- Flachkopfschrauben
- Gewindebuchsen
- Gewindehülsen
- Gewindestifte
- Greiferschrauben Hohlschrauben

- Innen-6-Kant-Schrauben
- Justierelemente
- Justierschrauben
- Kegelgewindestifte
- Kegelpass-Schrauben
- Kegelschrauben
- Konusschrauben
- Koppelschrauben Kreuzlochschrauben
- Linsenschrauben
- Lötbuchsen
- Montageschrauben
- Pass-Schrauben
- Querschieber
- Radialschrauben
- Rundkopfschrauben

- Senkschrauben
- Sicherungsschrauben
- Sonderschrauben
- Spannkeile
- Spezialschrauben
 - Stiftschrauben
 - Stufenschrauben
 - Stützschrauben
 - Torx®-Schrauben
 - Torx Plus®-Schrauben
 - Verschluss-Schrauben
 - Verstell-Elemente
 - Zapfenschrauben
 - Zentrierschrauben
 - Zugschrauben
 - Zylinderschrauben



Rumpel ist lizenziert für die Herstellung der beiden urheberrechtlich geschützten Antriebssysteme. Diese Antriebe übertragen hohe Drehmomente ohne den Schraubenkopf zu beschädigen. Sie vermindern die Montagezeiten, erhöhen die Produktivität und verbessern die Arbeitsleistung an den Montagelinien.

TORX®

Hohe Drehmomentübertragung, sehr gute Kraftübertragung durch das Schraubwerkzeug, einfacheres Eindrehen der Schraube, kein Anpressdruck nötig.

TORX PLUS®

Höhere Drehmomentübertragung im Vergleich zu Torx®, Abgleiten des Schraubwerkzeugs ist nicht möglich, Radialkräfte werden durch den breiten Kraftangriff vermieden.





- Spezialschrauben und Befestigungselemente nach Kundenzeichnung
- · Bearbeitungsdurchmesser: bis 65 mm
- Wärme- und Oberflächenbehandlung
- Gewindesicherungen
- Verschleiss-Schutz
- Laserbeschriften



KOMPETITIV UND high ÜBERZEUGEND high Quality

Für die Hartmetallwerkzeugindustrie im In- und Ausland fertigen wir aus hoch legierten Vergütungsstählen, Befestigungselemente für die Dreh- und Fräswerkzeuge in grossen und kleinen Serien in gedrehter Ausführung. WSP-Spannschrauben, Gewindebuchsen, Stifte oder Teile nach Ihren Vorgaben werden je nach Produktionsmengen auf rationellen Mehrspindeloder CNC-Drehautomaten hergestellt.

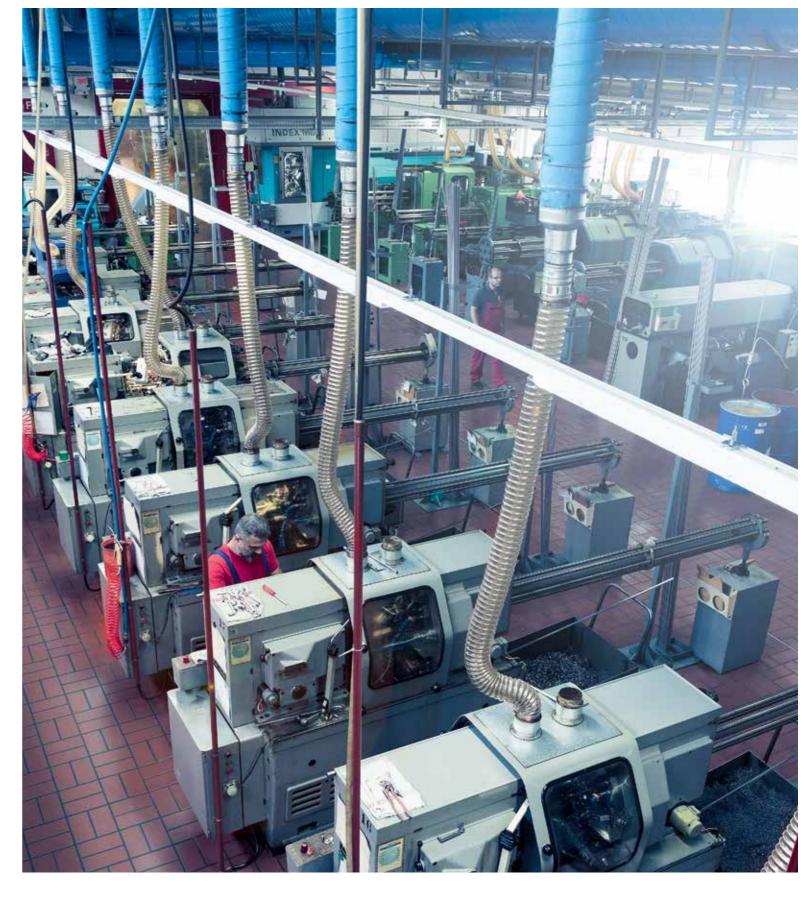


ERSTBEARBEITUNG

Auf unseren leistungsstarken CNC-Mehrspindeldrehautomaten Index, Tornos und Schütte, fertigen wir grössere Bedarfsmengen ab 2 000 bis 500 000 Stück und mehr. Für kleinere Stückzahlen stehen CNC-Einspindelautomaten zur Verfügung.

NACHBEARBEITUNG

Für rationelle Zweit- oder Mehrbearbeitungsoperationen sind leistungsstarke Bearbeitungszentren, Rundtaktautomaten, CNC-Feindrehmaschinen, Schleif-/Hon-/Gewinderollautomaten und Tieflochbohrmaschinen im Einsatz.



QUALITÄTSSICHERUNG

Unser Qualitätsmanagement-System (ISO 9001:2015) wird regelmässig mit Rezertifizierungs-Audits überprüft. Um sicherzustellen, dass die eingesetzten Mess- und Prüfmittel die richtigen Werte liefern werden diese in angemessenen Abständen kontrolliert und kalibriert.

VEREDELUNG

Eine Vielzahl von Werkstücken benötigen zusätzliche Veredelungen, wie z. B. Wärmebehandlungen, galvanische Beschichtungen oder diverse Gewindesicherungen, die wir bei ausgewiesenen, langjährigen Partnerfirmen ausführen lassen. Im eigenen Haus wird trowalisiert, laserbeschriftet und Verschleiss-/Reibungs- oder Korrosionsbeschichtung aufgetragen.

WERKZEUGBAU

In unserer Mechanik werden auf modernen CNC-Werkzeugschleifmaschinen Drehstähle in höchster Präzision hergestellt oder nachgeschliffen. Dies sichert eine qualitativ einwandfreie Fertigung auf den mechanisch gesteuerten Mehrspindelautomaten.



globale weltweit märkte

Die einbaufertigen Teile liefern wir auf Wunsch mit galvanischen-, Wärmeund Oberflächenbehandlungen oder laserbeschriftet. Auch Verpackungswünsche mit Logo- und Barcode-Aufdruck sind geschätzte Optionen. Als industrielles KMU setzen wir alles daran, unsere Kunden persönlich zu beraten, prompt und mit mustergültigen Qualitätsprodukten zu bedienen.

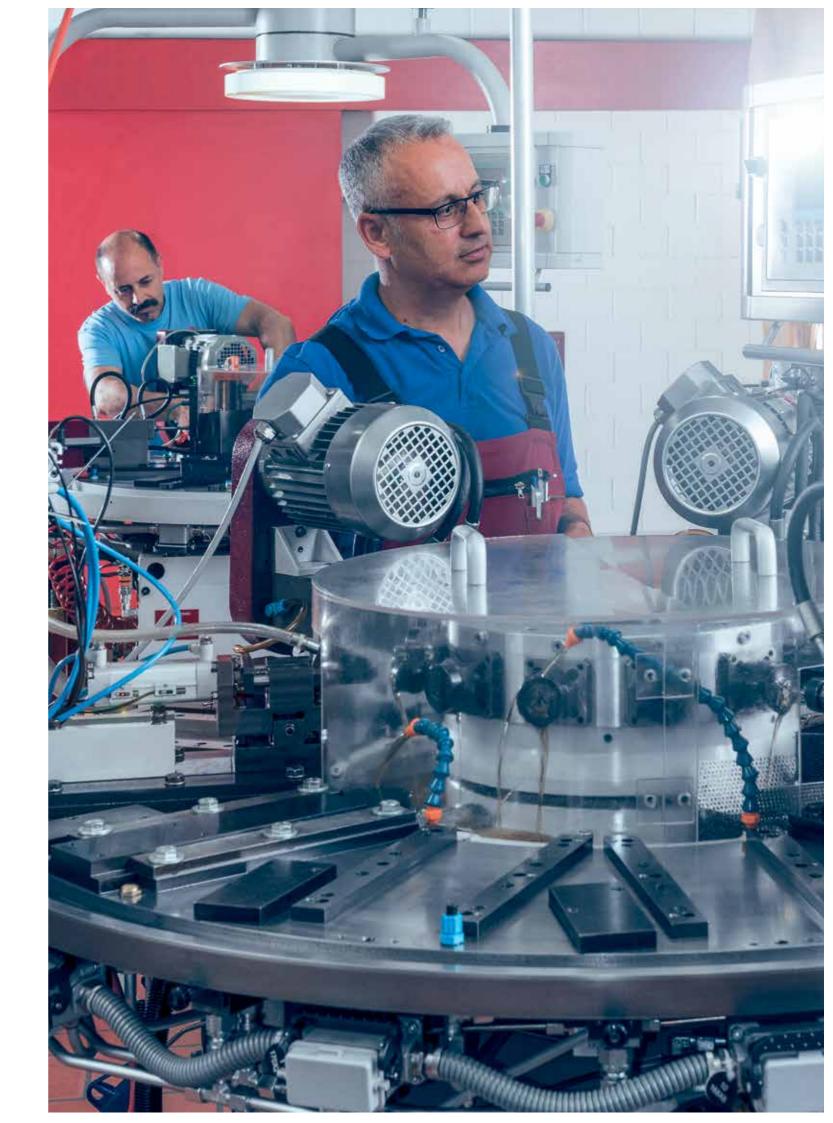
Rumpel-Präzisionsdrehteile werden weltweit in die Endprodukte unserer Kunden eingebaut und in den unterschiedlichsten Branchen eingesetzt und vermarktet.

Auch wenn Ihre Branche hier nicht erwähnt wird, finden wir für Sie die optimale Lösung. Rufen Sie an unter +41 61 956 90 20 oder schreiben Sie uns eine Mail an info@rumpel.ch. Wir beraten Sie gerne.

- Antriebstechnik
- Apparatebau
- Armaturenindustrie
- Automatisierung
- Automobilindustrie
- Dichtungsindustrie
- DokumentenverarbeitungElektronik
- Energiesysteme
- Fördertechnik
- Glasbeschläge
- Hartmetallwerkzeugindustrie



- Haushaltgeräteindustrie
- Haustechnik
- Hydraulik
- Kabel-/ Drahtseiltechnik
- Kunststoffverarbeitungsindustrie
- Laborgeräte
- Lebensmittelindustrie
- Maschinenbau
- Medizinaltechnik
- Metall-/Fassadenbau
- Möbelindustrie
- Pneumatik
- Regalsysteme
- Regel-/Fluidtechnik
- Robotik
- Schienenfahrzeuge
- Signalisations-/Verkehrstechnik
- Ski-/Tourenbindungen
- Solartechnik
- Stanz-/Blechverarbeitung
- Tauchgeräte
- Toolingsysteme
- Uhrenindustrie
- Verpackungsindustrie
- Wehr-/Messtechnik
- Zerspanungstechnik







RUMPEL metalparts