

# PUMPEN FÜR DIE GEBÄUDEENTWÄSSERUNG



PUMPEN UND HEBEANLAGEN FÜR PROFESSIONELLE ENTSORGUNG



**HOMA**  
PUMPEN MIT SYSTEM



## INHALT

<b>Unternehmen</b>	3	<b>Schmutzwasser-Hebeanlagen &amp; WC-Förderer</b>	16
<b>Tauchmotorpumpen</b>	4	Saniquick UF, UFT	16
Bully C(H)140	5	San.iQ one, San.iQ plus, Saniquick 1A	19
Chromatic C240 WF Sensoflat	6	Saniquick B(T)	19
Chromatic C270 WF	6	Sanifox, San.iQ cut	20
Chromatic C240 W Flat	6	Saniflux V	20
Chromatic C(H) 250 W(A)	7	<b>Spezial Hebeanlagen</b>	22
Chromatic C(H) 260 W(A)	7	Condistar H76K	22
Chromatic C250 WE	7	Solestar	22
C80 W	8	San.iQ plus CH	23
C135 W	8	<b>Abwasser Hebeanlagen</b>	24
<b>Flut-Set</b>	10	Sanistar, Sanistar C	25
<b>Tauchmotorpumpen</b>	12	Sanistar Plus	26
CR253	12	Sanipower, Saniboy G, Sanimaster G	26
CR360V - CR372V	12	Sanimaster PE	26
HBP501 - HBP512	13		
TCV, TCM	14		
TP28 - TP70	14		



HOMA Pumpen - Präzision und Qualität „Made in Germany“.



Unsere persönliche Betreuung ermöglicht individuelle Lösungen.

## WIR SORGEN FÜR BEWEGUNG

### SEIT 70 JAHREN – IN 60 LÄNDERN

Die Erfolgsgeschichte der HOMA Pumpenfabrik GmbH beginnt bereits vor über 70 Jahren: Im Jahr 1946 gründet Hans Hoffmann zunächst einen Handwerksbetrieb zur Reparatur von Elektromotoren. Daraus hat sich bis heute ein global agierendes, mittelständisches Industrieunternehmen entwickelt.

HOMA befindet sich noch immer in Familienbesitz und wird mittlerweile in der zweiten Generation von Dr. Klaus Hoffmann & Frank Schröder geführt. Vom Produktionsstandort und Hauptsitz Neunkirchen-Seelscheid bei Köln erfolgt der Vertrieb von HOMA Pumpen über rund 60 Niederlassungen und Vertretungen weltweit. So findet man Pumpsysteme von HOMA heute etwa im Pariser Louvre, am Flughafen in Hongkong oder auf den Palm Islands vor der Küste Dubais.

### PERSÖNLICHE BETREUUNG – INDIVIDUELLE LÖSUNGEN

In engem Kontakt zu unseren Kunden sind wir in der Lage, flexibel auf Kundenwünsche zu reagieren und als zuverlässiger Partner hochindividuelle Lösungen anbieten zu können. Bei Entwicklung und Fertigung setzt HOMA auf die neuesten 3-D-Systeme, vollauto-

matische Bearbeitungszentren sowie einen computergesteuerten Pumpenprüfstand in der Endkontrolle. Die entscheidende Grundlage bildet dabei ein umfassendes, nach ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagement. So sorgen modernste Technik, fachliches Know-how und jahrzehntelange Erfahrung für den herausragenden Standard unserer Produkte.

### EINE MARKE – VIELE ANWENDUNGEN

Das umfangreiche HOMA-Produktprogramm deckt zahlreiche Einsatzbereiche ab. So bauen wir Pumpen, Hebeanlagen und Rührwerke mit Motoren für verschiedene Drehzahlen, Stromspannungen und Frequenzen sowie Hydrauliken für unterschiedlichste Anwendungen. Spezialisiert auf besonders leistungsfähige und wirtschaftliche Tauchmotoraggregate konzentrieren wir uns vor allem auf die Entwässerungs- und Abwassertechnik. So sind HOMA Pumpen überall dort erste Wahl, wo Wasser in Bewegung gesetzt oder gehalten werden muss.



## ALLEN WASSERN GEWACHSEN

Die große Auswahl an HOMA Tauchmotorpumpen bietet bei der Entsorgung von Klar-, Schmutz- und Abwasser immer die optimale Lösung – sowohl im privaten als auch im gewerblichen oder industriellen Umfeld. Ob für die stationäre oder mobile Kellerentwässerung, im Notfalleinsatz bei Überschwemmungen, zur Trockenhaltung von Baustellen, Gruben oder Schächten, bei HOMA finden Sie das passende Produkt.

Das Lieferprogramm umfasst unter anderem:

- » Pumpen für Schmutzwasser, auch mit groben Schmutzanteilen
- » Pumpen für das Absaugen auf geringe Resthöhe, auch mit automatischer Betriebssteuerung
- » Pumpen für enge Schächte
- » Pumpen für den Einsatz im Dauerbetrieb
- » Baureihen in unterschiedlichen Werkstoffkombinationen für spezielle mechanische oder chemische Beanspruchung durch das Fördermedium





Überzeugend zuverlässig: Die Bully fördert Schmutzwasser mit Feststoffen bis 10 mm Ø.



Der Allrounder: Dank 10 m Anschlusskabel kann die Bully auch mobil im Außenbereich eingesetzt werden.

## HÖCHSTE BETRIEBSSICHERHEIT

### BULLY C(H)140

Die Bully C(H)140 WA ist der neue Allrounder im HOMA Programm. Sie kann im stationären Betrieb zur Schacht- und Kellerentwässerung von häuslichem Schmutzwasser, zum Beispiel aus Waschmaschinen, Waschbecken oder Duschen, verwendet werden. Des Weiteren erlaubt die Anschlusskabellänge von 10 m aber auch den mobilen Einsatz im Außenbereich, beispielsweise bei Überschwemmungen oder zum Trockenhalten von Gruben. Dabei fördert die Bully sogar problemlos Schmutzwasser mit Feststoffanteilen bis 10 mm Durchmesser.

In der neuen CH-Version entsorgt die Bully problemlos chemisch aggressives Schmutzwasser aus Haushalten, wie z.B. Salzwasser (bis 15%) aus Enthärtungsanlagen oder Kondensat aus Brennwertgeräten.

Die Pumpe ist mit einem Hebel-Schwimmerschalter für den Automatikbetrieb ausgestattet. Zur Verringerung der Schalzhöhen ist ein Sonderschwimmer optional erhältlich. Bei Bedarf kann der Schwimmer auch arretiert und die Pumpe somit auf Dauerbetrieb umgeschaltet werden. Neben der eingebauten Flachabsaugung, der Spüleinrichtung und der Schaltautomatik, ist die Bully C140 WA mit einer Edelstahlwelle mit keramikbeschichteter Dichtfläche ausgestattet.

Zusätzlich zum automatischen Entlüftungsventil besitzt die Bully eine Entlüftungsschraube, die dem Anwender im Bedarfsfall das Setzen einer Entlüftungsbohrung mittels Bohrmaschine oder Akkuschauber erspart. Clevere Details, die die neue Bully zum zuverlässigen Schmutzwasser-Profi machen.





Enorme Arbeitserleichterung durch die C240 WF - selber wischen war gestern.



C240 WF: Automatische Einschaltung ab einem Wasserstand von 5 mm - Restabsaugung bis auf 2 mm.

## SO BLEIBT ALLES IN TROCKENEN TÜCHERN

**NEUHEIT**

### CHROMATIC C240 WF SENSOFLAT, C270 WF

Die Sensoflat-Baureihe ist ein weiteres Beispiel für innovative HOMA-Technik. Es sind die ersten Flachsauger-Tauchmotorpumpen für Klar- und Schmutzwasser mit einem Sensor-Niveauschalter, der sicheren Schutz vor Überflutungen bietet.

Die WF-Modelle schalten sich vollautomatisch bei einem Wasserstand von 5 mm ein, saugen bis auf 2 mm ab und schalten sich anschließend über einen elektronischen Timer nach 4 min. wieder aus.

Die Pumpen können stationär in Räumen ohne Pumpenschacht zur Überflutungssicherung oder mobil als manuell betriebene Restwasserpumpe eingesetzt werden. Auch bei den Sensoflats sorgt ein Kühlmantel mit oben liegendem Druckanschluss dafür, dass der Motor selbst bei langer Betriebsdauer und niedrigem Wasserstand nicht überhitzt.

Ihr Motorgehäuse besteht aus korrosionsbeständigem Edelstahl, das Laufrad ist aus schlagfestem Kunststoff; das Außengehäuse der C240 WF ist aus Kunststoff, das der C270 WF aus Edelstahl.

### CHROMATIC C240 W FLAT

Die C240 W ergänzt die Baureihe der Flachsauger. Sie pumpt Klar- und Schmutzwasser mit bis zu 3 mm Festanteilen auf 2 mm Restwasserstand. Die verstellbaren GummifüÙe bieten zudem die Möglichkeit die Restwasser-Abpumphöhe anzupassen. Je nach Einsatzgebiet kann die Abpumphöhe auf 1 mm reduziert oder gegebenenfalls auf 10 mm erhöht werden.





C260 WA: Leistungsstarke und zuverlässige Tauchmotorpumpe vielseitig einsetzbar.



C250 WE mit eingebautem Schwimmer für enge Schächte.

## KOMPAKT UND DENNOCH LEISTUNGSSTARK

**NEUHEIT**

### CHROMATIC C(H) 250, C(H) 260

Die Chromatic-Reihe umfasst leistungsstarke und zuverlässige Tauchmotorpumpen für Klar- und Schmutzwasser mit Feststoffanteilen bis zu 10 mm Korngröße. Ihr Motorgehäuse besteht aus korrosionsbeständigem Edelstahl, die keramikbeschichtete Dichtfläche der Edelstahl-Motorwelle garantiert eine besonders lange Lebensdauer. Außengehäuse und Laufrad bestehen aus schlagfestem Kunststoff. Weitere Ausstattungshighlights sind das integrierte Entlüftungsventil, eine vergossene Kabeleinführung und ein abnehmbares Saugsieb, das eine Flachabsaugung bis auf 5 mm ermöglicht.

Als echte Universal-Entwässerungspumpen sind sie für zahlreiche Anwendungsbereiche geeignet. So sind sie die idealen Helfer bei der Entsorgung von Schmutzwasser aus Kellerräumen, bei der Absenkung von Oberflächenwasser, bei der Trockenhaltung von Gruben und Schächten, bei der Wasserentnahme aus Wasserläufen und Reservoirs oder für den Noteinsatz bei Überflutungen. Dank der hochbeständigen Werkstoffe entsorgen die CH-Versionen der Baureihe problemlos chemisch aggressives Schmutzwasser aus Haushalten, wie z.B. Salzwasser (bis 15%) aus Enthärtungsanlagen oder Kondensat aus Brennwertgeräten.

Sie sind nicht nur mit automatischer Schwimmerschaltung (Ausführung WA) für den stationären Betrieb z.B. in Pumpenschächten lieferbar, sondern auch ohne Schwimmerschaltung (Ausführung W) für den mobilen Einsatz als manuell betriebene Pumpe. Für den problemlosen Anschluss sorgt die bereits integrierte Rückschlagklappe. In der Ausführung A verfügen die Pumpen zudem über eine verschiebbare Schwimmerbefestigung für besonders variable Einstellmöglichkeiten des Schaltniveaus. Alle Modelle der Chromatic-Baureihe verfügen über einen Kühlmantel mit oben liegendem Druckanschluss sodass auch bei niedrigem Wasserstand (Schlürfbetrieb) jederzeit eine ausreichende Motorkühlung gewährleistet ist. Und selbst bei Trockenlauf schützt der eingebaute Temperaturschalter den Motor vor einer Überhitzung.

### CHROMATIC C250 WE

Als Teil der Chromatic-Baureihe verfügt die C250 WE im Wesentlichen über deren o.g. technische Eigenschaften. Ihr Schwimmerschalter ist jedoch in das Pumpengehäuse integriert. Dies hat einen entscheidenden Vorteil: Durch die extrem geringe Baubreite ist sie optimal für einen Einsatz bei der Entwässerung engerer Schächte mit kleinem Durchmesser geeignet.



C135 W: Zuverlässiger Dauerbetrieb als Umwälzpumpe in Bachläufen.



Einfache Handhabung und schnell einsetzbar - die C135W.

## DIE ZUVERLÄSSIGEN DAUERLÄUFER

### C80 W

Als Tauchmotorpumpe für sauberes und leicht verschmutztes Wasser mit Schmutzanteilen bis zu 1 mm Korngröße eignet sich die C80 W optimal für den mobilen Einsatz als manuell betriebene Restwasserpumpe bei Überflutungen. Denn mit ihrer Flachsaugehydraulik pumpt sie bis auf einen Wasserstand von 2 mm ab und hinterlässt Flächen und Böden praktisch wischtrocken. Ein weiterer Pluspunkt: Aufgrund des komplett gekapselten Nassläufer-Motors ohne Wellendichtung kann es bei dieser Pumpe nicht zu einem durch Dichtungsverschleiß hervorgerufenen Motorschaden kommen – perfekt für den Dauerbetrieb (z.B. als Umwälzpumpe für Gartenteiche oder kleinere Bachläufe).

Ihr Kühlmantel mit oben liegendem Druckanschluss verhindert darüber hinaus bei Dauerbetrieb und niedrigem Wasserstand eine Überhitzung des Motors; Außengehäuse und Laufrad sind aus schlagfestem Kunststoff.

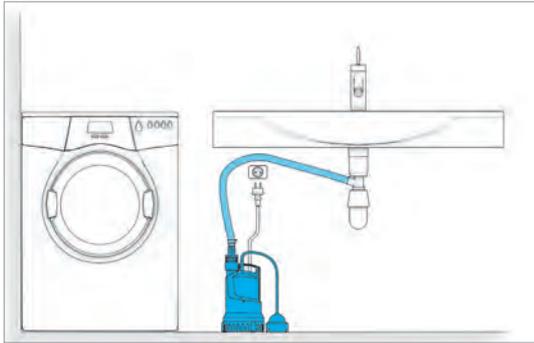


### C135 W

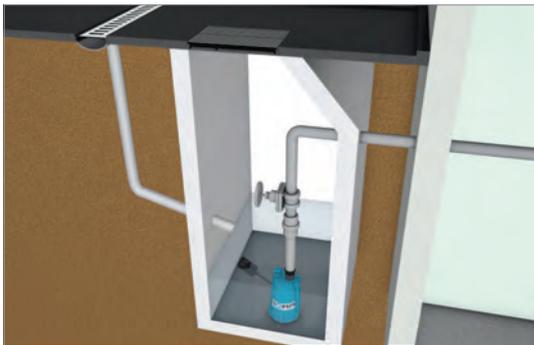
Die C 135 W ist eine Tauchmotorpumpe für Klar- und Schmutzwasser mit Schmutzanteilen bis 8 mm Korngröße; ihr Motorgehäuse besteht aus Edelstahl, Außengehäuse und Laufrad sind aus schlagfestem Kunststoff. Der Kühlmantel mit oben liegendem Druckanschluss erlaubt den Einsatz im Dauerbetrieb ohne die Gefahr der Motorüberhitzung – selbst bei niedrigem Wasserstand bzw. nicht untergetauchtem Motor.

Ihre Besonderheit: Als so genannter Nassläufer mit komplett gekapseltem Motor ohne Wellendichtung ist ein durch Dichtungsverschleiß bedingter Motorschaden ausgeschlossen. Dies macht sie selbst im Dauerbetrieb absolut zuverlässig. Sie ist daher ideal geeignet als Umwälzpumpe in Teichen oder Bachläufen.

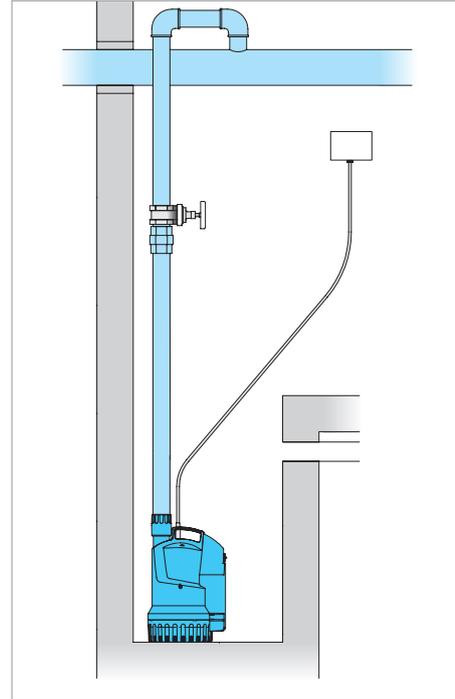




C240 WF: Automatische Einschaltung ab einem Wasserstand von 5 mm - Restabsaugung bis auf 2 mm.



Chromatic: Einsatz im Sammelschacht mit automatischer Schwimmerschaltung.



C250 WE: Durch den eingebauten Schwimmer ist eine feste Installation selbst in engen Schächten kein Problem.

## TECHNISCHE ÜBERSICHT

Pumpentyp	Motorleistung (kW)	Nennstrom (A)	Hmax (m)	Qmax (m³/h)	Druckanschluss	Korngröße (mm)	Gewicht (kg)	Baumaße (mm) ØxH LxBxH
Bully C(H)140 WA	0,32	1,4	7,0	6,5	G 1 ¼ AG	10	4,1	Ø138 x 252
Chromatic C240 W Flat	0,50	2,2	8,0	10,0	G 1 ¼	3	5,0	Ø160 x 301
Chromatic C(H)250 W(A)	0,55	2,5	8,0	12,0	G 1 ¼	10	5,3	Ø160 x 319
Chromatic C(H)260 W(A)	0,90	4,0	11,5	16,0	G 1 ¼	10	6,1	Ø180 x 339
Chromatic C250 WE	0,55	2,5	8,0	12,0	G 1 ¼	10	5,3	Ø160 x 319
Chromatic C240 WF Sensoflat	0,50	2,2	8,0	10,0	G 1 ¼	3	5,4	Ø160 x 301
Sensoflat C270 WF	0,70	3,2	10,2	9,7	G 1 ¼ IG	2	7,0	Ø153 x 246
C80 W	0,08	1,2	3,0	2,8	G ¾ AG	1	2,5	Ø146 x 154,5
C135 W	0,14	0,9	6,0	8,0	G 1 AG	8	3,5	210 x 170 x 265

Bei allen Pumpen max. Temperatur des Fördermediums: 35°C, kurzzeitig bis 60°C.



## ERSTE HILFE STATT ZWEITE WAHL

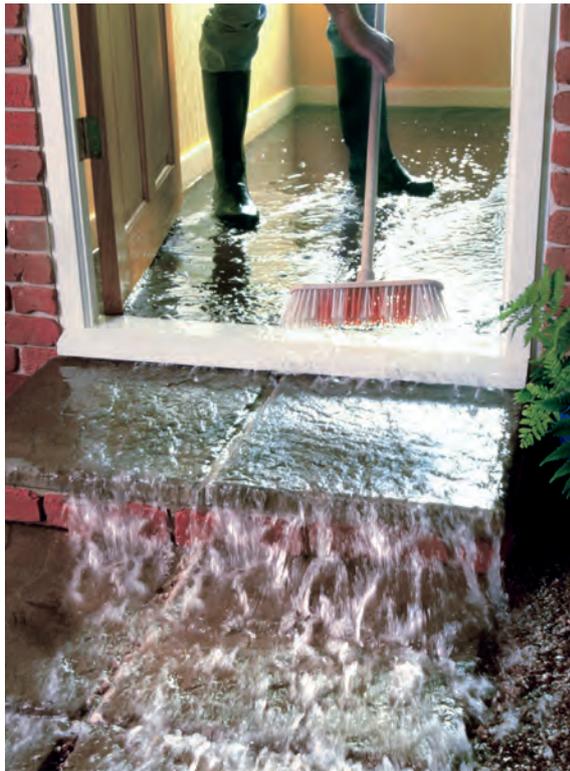
Die Natur hat ihre eigenen Gesetze. Und niemand kann genau vorhersagen, wann das nächste Hochwasser Kellerräume und Garagen überflutet. Um jederzeit für den Fall der Fälle vorbereitet zu sein, hat HOMA ein leistungsstarkes Flut-Set entwickelt. Das handliche, leichte Set im praktischen Tragekorb sollte in keinem gefährdeten Haushalt fehlen. Denn wenn die Pegel steigen, ist es bei Bedarf schneller zur Stelle als die Feuerwehr. Also dann: Bringen Sie im Notfall alles in trockene Tücher!

### EINFACHSTE BEDIENUNG

Wenn das Hochwasser plötzlich steigt, ist schnelle Hilfe gefragt. Gut, dass das HOMA Flut-Set sofort einsatzbereit ist: Einfach den Tragekorb mit der Pumpe auf den Boden stellen, den Gewebe-Ablaufschlauch per Schnellkupplung anbringen und den Netzstecker anschließen. Und schon beginnt bereits das Abpumpen – sogar bis in eine Höhe von über sieben Metern.

Praktischer und schneller geht es nicht!





Tauchmotorpumpen sind nützliche Helfer für den Notfalleinsatz bei Überflutungen.



Schnell einsatzbereit: Schlauch anbringen und Pumpe ans Netz anschließen. Fertig.

## DER ZUVERLÄSSIGE HELFER IM NOTFALL

Herzstück des HOMA Flut-Sets ist die kraftvolle Edelstahl-Schmutzwasser-Tauchmotorpumpe vom Typ CR 360 VWA. Sie fördert bis zu 12 m<sup>3</sup> Wasser pro Stunde und ist mit einer automatischen Schwimmerschaltung ausgestattet.

Selbst Schmutzwasser mit groben Festanteilen mit einem Durchmesser von bis zu 20 mm kann problemlos abgepumpt werden. Die Temperatur des geförderten Wassers sollte im herkömmlichen Betrieb bei maximal 35° C, kann kurzfristig aber auch bei 60° C liegen.

Der Kühlmantel mit obenliegendem Druckanschluss gewährleistet, dass der Motor auch bei geringem Wasserstand immer ausreichend gekühlt wird. Sicher ist sicher!

Das HOMA Flut-Set ist immer dann zur Stelle, wenn es drauf ankommt. Die starke Pumpleistung, das einfache Handling und die praktische Aufbewahrung überzeugen. Jetzt vorsorgen und auf Nummer sicher gehen.

## TECHNISCHE DATEN

Pumpentyp	Motorleistung (kW)	Nennstrom (A)	Hmax (m)	Qmax (m <sup>3</sup> /h)	Druckanschluss	Korngröße (mm)	Gewicht (kg)	Baumaße (mm) LxBxH
Flut-Set	0,63	2,9	7,3	11,5	G1 ¼ IG/ C-Kupplung	20	11,5	400 x 300 x 340



## FÜR'S GROBE GENAU DAS RICHTIGE

### CR 253, CR 360V - CR 372V

Bei CR 253 und CR 360 - 372V handelt es sich um vielfältig einsetzbare Entwässerungspumpen in robuster Ausführung – Gehäuse und Laufrad sind aus hochwertigem rostfreiem Edelstahl. Ihre Motorwellen sind mit einer besonders verschleißfesten Gleitringdichtung abgedichtet. Die Pumpen übernehmen Entwässerungsaufgaben in sauberem oder verschmutztem Wasser, das bei der CR 253 Schmutzanteile bis zu 10 mm Korngröße enthalten kann. Die CR 360-372V fördern mit ihrem Vortex-Laufrad sogar Feststoffe bis zu 30 mm Durchmesser.

Sie sind mit oder ohne automatischer Schwimmerschaltung lieferbar und können daher sowohl stationär, etwa in Pumpenschächten, oder im manuellen Betrieb eingesetzt werden. Sie sind optimal geeignet für die Entsorgung von Schmutzwasser in Kellerräumen, z.B. aus Waschbecken, Dusche oder Waschmaschine, für die

Trockenhaltung von Gruben und Schächten, die Absenkung von Oberflächenwasser, für den Noteinsatz bei Überflutungen sowie für die Wasserentnahme aus Wasserläufen oder Reservoirs. Der Kühlmantel mit oben liegendem Druckanschluss verhindert eine Motorüberhitzung bei niedrigem Wasserstand bzw. nicht untergetauchtem Motor.





HBP 501 - HBP 512: Leistungsstark. Kompakt. Gebaut für den Einsatz unter schwierigen Bedingungen.



Auch als praktische Bau-Box erhältlich. Sofort einsatzbereit mit dem Komplettpaket bestehend aus der HBP 503, Tragekorb und 10 m Gewebeschnlauch.

## IDEAL FÜR SCHWIERIGE BEDINGUNGEN

NEUHEIT

### HBP 501 - HBP 512

Die robusten Tauchmotorpumpen der neuen HBP-Baureihe eignen sich vor allem für einen Einsatz unter schwierigeren Bedingungen, d.h. bei Fördermedien mit stark schmirgelnden Anteilen bzw. mit abrasiven Sand- oder Schlammverunreinigungen (bis 8 mm Korngröße), wie sie zum Beispiel bei der Entwässerung von Baustellen anfallen.

Die robuste Bauform und die verschleißfesten Werkstoffe vom Laufrad, Pumpengehäuse und Diffusor garantieren eine lange Lebensdauer der HBP Baureihe. Auch die inneren Werte wissen zu Überzeugen: die Abdichtung der Motorwelle erfolgt durch eine hochwertige Gleitringdichtung. Die Mantelkühlung mit oben liegendem Druckanschluss sichert eine ausreichende Kühlung und ermöglicht somit einen zuverlässigen Dauerbetrieb. Die eingebaute Kabelzugentlastung schützt die vergossene Kabeleinführung beim kompromisslosen Außeneinsatz und sorgt für eine ständige Einsatzbereitschaft.

Alle HBP Modelle werden mit Schaltgerät sowie Schlauch-Schnellkupplungen geliefert.





Mit Schmutz- und Abwasser machen unsere Kraftpakete kurzen Prozess.



Vielseitig einsetzbar - im privaten, gewerblichen oder industriellen Bereich.

## DIE KOMPAKTEN KRAFTPAKETE

### TCV, TCM

Mit einem freien Durchgang von bis zu 65 mm wurden diese komplett aus hochwertigem Edelstahl gefertigten Tauchmotorpumpen mit horizontalem Druckanschluss in erster Linie für das Fördern von Schmutz- und Abwasser mit groben Feststoffen im privaten, gewerblichen oder industriellen Bereich konstruiert.

Die TCV-Modelle verfügen über ein Vortex-Laufrad, ideal für gas- oder lufthaltige Medien mit groben oder langfaserigen, zopf bildenden Bestandteilen. Die TCM-Modelle besitzen ein offenes Einschaufelrad für schlammige Medien mit Feststoffen oder faserigen Beimengungen.

Die Pumpen sind sowohl mit automatischer Schwimmerschaltung (Ausführung WA/DA) für eine wasserstandsabhängige Betriebssteuerung als auch ohne automatische Schwimmerschaltung für den manuellen Betrieb lieferbar. Die Motorwelle ist bei allen Modellen mit einer besonders verschleißfesten Gleitringdichtung in einer Ölsperkammer abgedichtet.

### TP 28 - TP 70

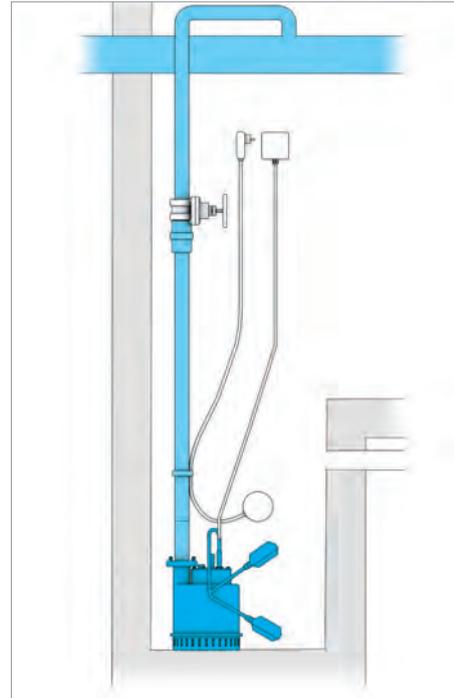
Diese Pumpen entsprechen in technischer Hinsicht weitestgehend den TCV- und TCM - Modellen. Die einzelnen Modelle unterscheiden sich in ihren Werkstoffen. Die TP-Modelle sind zum Teil oder komplett aus widerstandsfähigem Grauguss.

Ihr Einsatzort befindet sich ebenfalls überall dort, wo stark feststoffhaltiges Schmutz- und Abwasser entsorgt werden muss. Die Pumpen der TP-Baureihe sind lieferbar mit Vortex- oder Einschaufel-Laufrädern mit freiem Durchgang von 28 bis 70 mm.





Der Anbau-Sensorschalter EL3-PUKIT ist die ideale Lösung für den Automatik-Betrieb in engen Schächten. Er lässt sich einfach nachrüsten und bietet mit 10 m Kabel genügend Flexibilität bei der Installation. Verfügbar für die Pumpentypen C250W, C260W, C240W Flat, CR 253W und CR 360V.



WA- und DA- Ausführungen mit automatischer Schwimmerschaltung.

## TECHNISCHE ÜBERSICHT

Pumpentyp	Motorleistung (kW)	Nennstrom (A)	Hmax (m)	Qmax (m³/h)	Druckanschluss	Korngröße (mm)	Gewicht (kg)	Baumaße (mm) ØxH (LxBxH)
CR 253 W (A)	0,53	2,1	8,0	10,0	G 1 ¼ IG	10	5,0	Ø151 x 316
CR 360 V W (A)	0,63	2,9	7,3	11,5	G 1 ¼ IG	20	6,9	Ø154 x 285
CR 372 V W (A)	2,2	9,5	12,0	25,0	G 2 IG	30	20,0	Ø212 x 389

HBP501 WA	0,47	2,1	8,3	14	R 2	6	15,0	Ø184 x 339
HBP503 WA	0,67	3,0	12,0	15,5	R 2	6	16,0	Ø184 x 339
HBP507 WA	1,1	5,0	15,0	20,0	R 2	6	18,0	Ø184 x 359
HBP512 WA	2,1	10,0	22,0	27,0	R 2	8	36,0	Ø238 x 583
HBP512 D	2,0	3,5	22,0	30,0	R 2	8	37,0	Ø238 x 563
HBP512 DA	2,0	3,5	22,0	30,0	R 2	8	39,0	Ø238 x 613

Bau-Box	0,67	3,0	12,0	15,5	R 2	6	20,6	400 x 300 x 340
---------	------	-----	------	------	-----	---	------	-----------------

TCV 408 WA	1,0	4,9	10,5	16,5	G 1 ½ IG	35	7,1	Ø168 x 378
TCV 514 W (A)	1,4	6,0	9,0	23,0	G 2 IG	50	11,0	Ø180 x 370
TCV 519 W (A)	1,9	9,6	12,7	28,0	G 2 IG	50	13,0	Ø180 x 407
TCV 513 D	1,4	2,4	9,0	23,0	G 2 IG	50	11,0	Ø180 x 370
TCV 517 D	2,2	3,7	12,7	28,0	G 2 IG	50	13,0	Ø180 x 407
TCV 620 D	2,4	4,5	10,0	33,0	G 2 ½ IG	65	22,0	Ø210 x 440

Bei allen Pumpen max. Temperatur des Fördermediums: 35°C, kurzzeitig bis 60°C.



## SAUBERE LÖSUNGEN FÜR VERSCHMUTZTES WASSER

### SANIQUICK UF UND SANIQUICK UFT

Beide Modelle sind Unterflur-Schmutzwasserhebeanlagen, die eine automatische Entsorgung unterhalb der Kanal-Rückstauenebene sicherstellen. Saniquick UF und Saniquick UFT können in Kellern, Souterrainwohnungen, Bädern, Garageneinfahrten oder Treppenniedergängen eingebaut werden. Die Anlagen eignen sich zur Installation innerhalb oder außerhalb von Gebäuden.

Der Pumpenschacht verfügt über einen höhenverstellbaren Ausgleichsrahmen, mit dem die befliesbare Abdeckplatte mit Bodenablauf und Geruchsverschluss an das Bodenniveau angepasst werden kann. Drei Zulaufstutzen DN100 erlauben den Anschluss von Waschbecken, Dusche, Waschmaschine und Badewanne. Die auftriebssicheren Sammelbehälter sind aus unverrottbarem, gas- und geruchsdichtem Kunststoff. Die Saniquick UF (eine Pumpe) wie die Saniquick UFT (zwei Pumpen) sind jeweils mit verschiedenen Typen von Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen für häusliches Schmutzwasser, auch mit groben Feststoffen (Details siehe Seiten 9 & 15) lieferbar.

Die Anlagen sind auch mit einem speziellen Deckel mit integriertem Aktivkohlefilter für die Überflur-Aufstellung (Modell Saniquick B/BT) erhältlich.

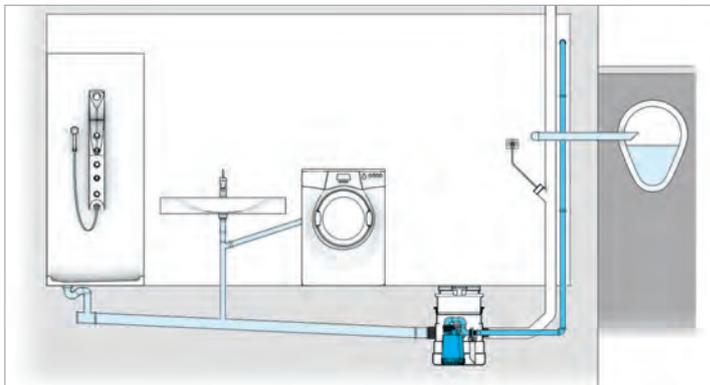




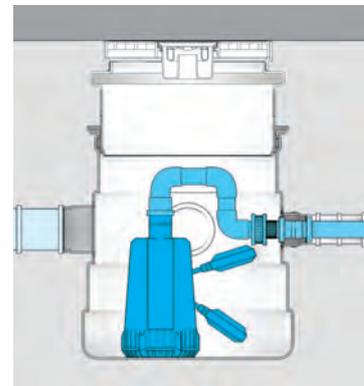
Keine Geruchsbelästigung: Der neue Geruchsverschluss hält selbst ohne Sperwasser dicht.



Die Abdeckplatte mit Bodenablauf und Geruchsverschluss kann bei Bedarf gewendet und befließt werden.



Anschluss von Dusche, Waschmaschine und Waschbecken.



Unterflur-Sammelschacht mit Pumpe.

## TECHNISCHE ÜBERSICHT

Pumpentyp	Motorleistung (kW)	Nennstrom (A)	Hmax (m)	Qmax (m <sup>3</sup> /h)	Druckanschluss	Korngröße (mm)	Gewicht (kg)	Baumaße (mm) ØxH
Saniquick UF	0,55 - 1,5	1,8 - 10,0	7,3 - 14,0	9,0 - 25,0	R 1¼" AG	10 - 28	19 - 37	Ø500 x 766
Saniquick UFT	0,55 - 1,2	1,8 - 5,6	7,3 - 11,5	9,0 - 25,0	R 1¼" AG	10 - 28	25 - 60	Ø500 x 766



## FÖRDERN KOMFORT UND FLEXIBILITÄT

WC-Förderer und Schmutzwasser- Kleinhebeanlagen werden benötigt, wo Schmutz- oder Abwasser in Räumen anfällt, die sich unterhalb der Kanal-Rückstau-ebene befinden oder in denen kein ausreichendes Gefälle zum nächsten Abwasser-Sammelschacht/-rohr vorhanden ist.

Schmutzwasser-Hebeanlagen fördern Wasser aus bis zu drei Sanitäreinheiten. WC-Förderer (auch für die Vorwandinstallation lieferbar) mit leistungsstarken Schneidesystemen entsorgen zusätzlich das

Abwasser aus der Toilette. Alle Anlagen von HOMA verfügen dabei über die gleichen Qualitätsmerkmale: Ihre Sammelbehälter aus unverrottbarem, gas- und geruchsdichtem Kunststoff zeichnen sich dank vieler glatter Flächen und z.T. verdeckt angeordneter Anschlüsse durch ein formschönes modernes Design aus.

Zahlreiche Anschlussmöglichkeiten sowie ihre kompakte, Platz sparende Bauweise sorgen für eine größtmögliche Flexibilität beim Einbau.





Entsorgung von Schmutzwasser aus der Waschmaschine. (Foto: Miele)



Anschluss von WC, Dusche und Waschbecken an Saniflux.

## WENIG RAUM - VIELE MÖGLICHKEITEN

### SANIQUICK 1A, SAN.iQ ONE, SAN.iQ PLUS + SANIQUICK B(T)

Als anschlussfertige Schmutzwasser-Kleinhebeanlagen mit automatischer Niveausteuern sind Saniquick 1A, B, San.iQ one und San.iQ plus die perfekte und kostengünstige Lösung für die Schmutzwasserentsorgung. Für die Druckleitung ist bereits ein Durchmesser ab 25 mm ausreichend. Das bedeutet einen deutlich geringeren Aufwand bei einer nachträglichen Installation (etwa in Altbauten). Dabei lassen sich die Anlagen aufgrund Ihres minimalen Platzbedarfs leicht in jedes Bad integrieren.

**Saniquick 1A:** Entsorgt Waschbecken, Dusche und Waschmaschine.

**San.iQ one:** Entsorgt Waschbecken, Bidet, Urinal, Dusche, Badewanne und Waschmaschine. Behälter mit separatem Trockenbereich. Intelligente Steuerungstechnik mit Alarmfunktion.

**San.iQ plus:** Entsorgt Dusche, Badewanne, Waschbecken, Geschirrspülmaschine und Waschmaschine. Großer Sammelbehälter mit leistungsstarker Pumpe Bully C(H)140 WA. Die CH Ausführung entsorgt zudem auch chemisch aggressives Schmutzwasser aus Haushalten wie. z.B. Salzwasser (bis 15%) aus Enthärtungsanlagen, Kondensat aus Brennwertgeräten.

**Saniquick B(T):** Für den Anschluss von Waschbecken und Waschmaschine. Großer Sammelbehälter, lieferbar mit Pumpen unterschiedlicher Leistungsstärke. Ausführung mit einer Pumpe (Saniquick B) oder zwei Pumpen (Saniquick BT) lieferbar.





Eine versteckte Vorwandinstallation mit der Saniflux V kein Problem. (Foto: KEUCO)



Barracuda Edelstahl-Schneidwerk für die zuverlässige Zerkleinerung von Feststoffen.

## DIE EINFACHE ENTSORGUNG VON SCHMUTZWASSER

### SANIFOX UND SAN.iQ CUT

Die gleichen Vorteile im Hinblick auf eine einfache Installation bieten auch die WC-Förderer Sanifox und San.iQ cut. Ihre kompakte Bauweise und der WC-Direktanschluss ermöglichen den Einbau unmittelbar hinter der Toilette. Beide verfügen über eine einstufige, geräuscharme Kreiselpumpe mit pneumatischer Niveausteuerng. Das eingebaute Edelstahl-Schneidwerk zerkleinert wirksam und zuverlässig Fäkalien und Toilettenpapier.

**Sanifox:** Bei dieser kompakten Anlage können neben dem WC noch ein Waschbecken, Dusche und ein Bidet angeschlossen werden.

**San.iQ cut:** Dieser besonders leistungsstarke WC-Förderer verfügt neben dem Barracuda - Hochleistungsschneidwerk über eine intelligente Steuerungstechnik mit Alarmfunktion. Außerdem überzeugt der Behälter mit einem separaten Trockenbereich und ermöglicht so den problemlosen Zugriff im Servicefall.



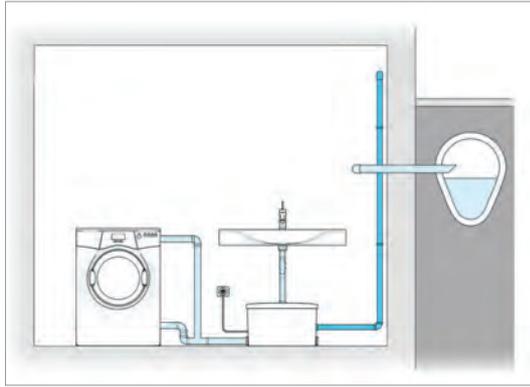
### SANIFLUX V

Die technischen Eigenschaften des WC-Förderers Saniflux V entsprechen im Wesentlichen denen der Sanifox. Allerdings ist sein Sammelbehälter speziell für die Vorwand-Installation konstruiert, da er einen seitlichen und daher besonders platz sparenden WC-Zulauf besitzt.

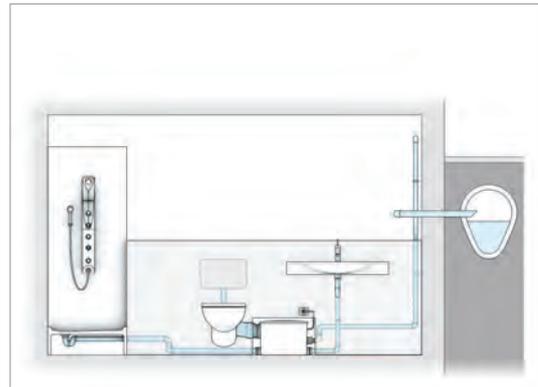
Ein spiegelsymmetrisch konstruierter Behälter erlaubt den Einbau mit dem WC-Zulauf wahlweise auf der rechten oder linken Seite, sodass er über eine Revisionsöffnung in der Vorwand leicht zugänglich ist.

Er verfügt außerdem über zwei seitliche Zuläufe für Waschbecken, Dusche oder Bidet.

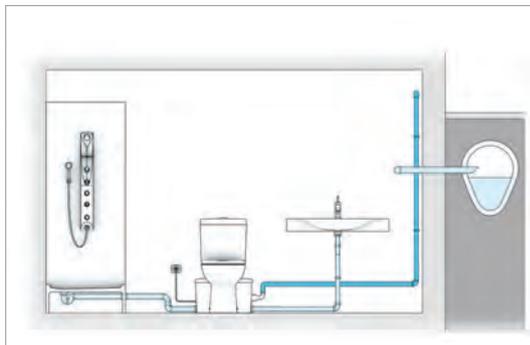




Saniquick 1A: Anschluss von Waschmaschine und Waschbecken oder Dusche



Saniflux V für die Vorwandinstallation.



Sanifox und San.iQ cut: Anschluss von WC, Dusche und Waschbecken.



Die Alarmschaltgeräte AL3 und ALWS sind nur ein kleiner Auszug aus unserem umfangreichen Sortiment an Alarmschaltgeräten/Steuerungen - hier in der Ausführung mit Behälterschwimmer.

## TECHNISCHE ÜBERSICHT

Pumpentyp	Motorleistung (kW)	Nennstrom (A)	Hmax (m)	Qmax (m <sup>3</sup> /h)	Druckanschluss	Korngröße (mm)	Gewicht (kg)	Baumaße (mm) ØxH LxBxH
Saniquick 1A	0,65	2,1	6,5	4,3	Da 25	10	8,0	355 x 166 x 265
San.iQ one	0,65	2,8	6,5	7,0	DN 32	10	8,0	488 x 173 x 285
San.iQ plus - C140WA	0,32	1,4	7,0	6,5	DN 32	10	7,0	410 x 310 x 373
Saniquick B, BT	0,35-1,5	1,8-6,9	7-14	11,5-19,0	R 1¼" IG	10-28	13,2-54	Ø500 x 560
Sanifox	0,50	2,1	5,8	4,3	Da 25	-	8,0	355 x 166 x 257
San.iQ cut	0,65	2,8	6,5	6,5	Da 28-34	-	8,0	488 x 173 x 285
Saniflux V	0,65	2,1	6,5	4,3	Da 25	-	8,0	355 x 165 x 261

## ALARMSCHALTGERÄTE

Um unseren Kunden optimale Lösungen bieten zu können verfügen wir über ein breites Angebot an Steuerungen/Alarmschaltgeräten. Wasserstandsabhängige Alarmgeber zum Betrieb mit verschiedenen Füllstandensoren oder Alarmschaltgeräte mit Waschmaschinen-Stopp sind nur ein kleiner Auszug aus dem Schaltgeräte-Programm. Unser komplettes Angebot finden Sie in unserem Sonderprospekt „Steuerungen/Alarmschaltgeräte“.

AL3 Alarmschaltgerät - mit Schwimmerschalter, Behälterschwimmer, Staudruckschalter oder Bodensensor

ALWS Alarmschaltgerät - mit Waschmaschinen-Stopp und Behälter-Schwimmer



## DER LEISE PROFI FÜR SPEZIALAUFGABEN

### CONDISTAR H76 K

Weil die Abgase in modernen Brennwert-Heizgeräten bis unter den Taupunkt abgekühlt werden, muss das dort sowie im Rauchabzug entstehende Kondensat entsorgt werden; gleiches gilt für das beim Betrieb von Anlagen der Kälte- und Klimatechnik anfallende Tropfwasser. Für den Fall, dass sich diese Geräte in Räumen unterhalb der Kanal-Rückstauenebene bzw. ohne direkten Kanalanschluss befinden, ist die Kondensatpumpe H76 K die passende Lösung. Da sie sich nicht nur durch niedrige Betriebskosten sondern auch durch geringe Geräuschemissionen auszeichnet, kann die Condistar H76 K problemlos im unmittelbaren Wohnumfeld genutzt werden. Ihre vollautomatische Schwimmerschaltung sorgt stets für einen zuverlässigen Betrieb. Die Befestigungselemente sind sowohl für die Wand- als auch für die Bodenmontage vorbereitet, d.h. die Pumpe ist immer überall dort montierbar, wo das Kondensat anfällt.



### SOLESTAR

Unterhalb der Rückstauenebene liegende Räume, in denen Sole aus Wasserenthärtungsanlagen anfällt, sind über eine automatische Sole-Hebeanlage zu entsorgen. Die Hebeanlage Solestar ist eine steckerfertige Pumpenanlage zur Förderung von Sole, die bei der Rückspülung von Wasserenthärtungsanlagen anfällt. Diese Sole wird im Sammelbehälter aufgefangen und niveauabhängig in die Kanalisation gefördert.





Condistar H76 K: Entsorgung von Kondensat im Heizungskeller. (Foto: Viessmann)



San.iQ plus CH: Zuverlässige Entsorgung von Salzwasser (bis 15%) aus Enthärtungsanlagen.

## ZUVERLÄSSIG IM EINSATZ

### San.iQ plus CH

Die neue San.iQ plus CH überzeugt nicht nur durch ihre Leistung sondern auch durch ihre robuste Konstruktion. Die CH-Version der San.iQ plus entsorgt problemlos chemisch aggressives Schmutzwasser aus Haushalten, wie z.B. Salzwasser (bis 15%) aus Enthärtungsanlagen oder Kondensat aus Brennwertgeräten. Im großen, geruchsdichten 27 Liter Behälter wird das anfallende Schmutzwasser gesammelt und dank der leistungsstarken Tauchmotorpumpe zuverlässig in das nächste Fallrohr gefördert.



## TECHNISCHE ÜBERSICHT

Pumpentyp	Motorleistung (kW)	Nennstrom (A)	Hmax (m)	Qmax (m³/h)	Druckanschluss	Korngröße (mm)	Gewicht (kg)	Baumaße (mm) LxBxH
Condistar H76K	0,07	0,6	5,3	0,3	9,5 mm (Tülle 3/8")	-	2,9	267 x 141 x 198
Solestar	0,16	0,7	5,0	4,2	19 mm (3/4")	4	5,0	495x 175 x 446
San.iQ plus - CH140WA	0,32	1,4	7,0	6,5	DN 32	10	7,0	410 x 310 x 373



## HEBEANLAGEN AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Bei der Entsorgung von Abwasser (aus Toiletten, Waschbecken, Duschen etc.) aus Räumen, die unterhalb der Rückstauenebene liegen oder bei denen kein ausreichendes Gefälle zum Kanal vorhanden ist, sind die überflutbaren Abwasser-Hebeanlagen von HOMA genau die richtige Lösung.

Sie sind optimal geeignet für die Entsorgung von Sanitäreinrichtungen in privaten, gewerblichen und öffentlichen Gebäuden, wie z.B. Einfamilienhäusern, Gastronomiebetrieben, Schulen und

Behörden sowie für die Sanierung von Alt- oder Neubauten. Genau so vielfältig wie ihre Einsatzbereiche sind auch ihre Einbauvarianten – nicht zuletzt wegen des breiten Modellspektrums, der universellen Anschlussmöglichkeiten, der großen Auswahl an Sammelbehältern mit unterschiedlichen Volumina und des umfangreichen Zubehörs.





Geeignet zur professionellen Abwasserentsorgung in Einfamilienhäusern.



Auch für die professionelle Abwasserentsorgung in öffentlichen Gebäuden einsetzbar.

## KÖNNEN JEDEM DAS WASSER REICHEN

### SANISTAR, SANISTAR C UND SANISTAR PLUS

Sanistar Abwasser-Hebeanlagen zeichnen sich insbesondere durch ihre ideale Kombination einer kompakten Bauform mit einem hohen Nutzvolumen aus. D.h. ihre geringen Ausmaße und ihre große Flexibilität ermöglichen nicht nur eine platz sparende Aufstellung sondern vor allem einen einfachen, auch nachträglichen Einbau.

Sanistar Abwasser-Hebeanlagen sind mit HOMA Tauchmotorpumpen in verschiedenen Leistungsstärken lieferbar. Deren Qualitätsmerkmale wie verstopfungsfreie Laufräder, Wellendichtungen mit Ölsperkkammer oder Thermoschalter in der Motorwicklung machen die Sanistar zu einer besonders verlässlichen Pumpstation – selbst wenn sie voll überflutet ist.

Die weichdichtende Kugel-Rückschlagklappe sorgt zudem für einen leisen und zuverlässigen Betrieb. Und durch das steckerfertig montierte, elektronische Schaltgerät mit pneumatischer Niveausteuern werden alle wichtigen Betriebsfunktionen gesteuert und überwacht.

**SANISTAR:** Die Modelle der Sanistar-Reihe und die Sanipower TP30 sind als Einzelanlage mit einer Pumpe insbesondere für den Einsatz in Einfamilienhäusern geeignet. Als Doppelanlage sind sie für die Entsorgung in gewerblichen oder öffentlichen Gebäuden lieferbar.

**SANISTAR C:** Die Sanistar C Anlagen sind mit leistungsstarken Edelstahlmotoren ausgestattet, die das Schmutzwasser bis max. 12,5 m fördern und gleichzeitig ein geringes Gewicht aufweisen.





Macht mit Feststoffen kurzen Prozess: Das vorgeschaltete Schneidwerk der Saniboy G, Sanimaster G.



Mit der Sanimaster PE ist eine Entsorgung selbst in großen Gebäuden kein Problem.

## HOCHLEISTUNG IN VIELEN EINSATZBEREICHEN

**SANISTAR PLUS:** Die Sanistar Plus verfügt über einen Sammelbehälter mit besonders großem Schaltvolumen und eignet sich daher in erster Linie zur Verwendung in größeren Einheiten wie Wohnanlagen, Bürogebäuden oder Gastronomiebetrieben. Sie ist als Doppelanlage sowohl mit einem Sammelbehälter als auch mit zwei, in Tandemaufstellung gekoppelten Behältern mit insgesamt 450 Litern Schaltvolumen erhältlich.

### SANIPOWER, SANIBOY G UND SANIMASTER G

Diese überflutungssicheren Einzel- (Sanipower und Saniboy G) oder Doppelhebeanlagen (Sanimaster G) mit Schneidwerkspumpen kommen bei der Entsorgung von Abwasser aus Gebäuden überall dort zum Einsatz, wo eine große Förderhöhe bei relativ geringem Fördervolumen vorliegt und/oder das Verlegen klein dimensionierter Druckleitungen (DN 40 oder DN 50) von Vorteil ist.

Dies ist etwa bei der Druckentwässerung von einzelnen Anfallstellen in zersiedeltem oder topografisch schwierigem Gelände der Fall. Dabei verringert die Verwendung solcher Leitungen Bauaufwand und Kostenbelastung gegenüber konventionellen Abwas-

serleitungen erheblich. Die Anlagen ermöglichen durch ihre kompakten Sammelbehälter mit zahlreichen unterschiedlichen Anschlüssen besonders flexible Einbaumöglichkeiten. Kompakte und leicht bedienbare Schaltgeräte mit pneumatischer Staudruckschaltung steuern und überwachen den Betrieb der Anlagen vollautomatisch.

### SANIMASTER PE

Diese Hebeanlagen mit einer breiten Auswahl leistungsstarker Abwasserpumpen und einem großem Behältervolumen (ab 400 Litern) eignen sich vor allem zur Entsorgung größerer Gebäude wie z.B. Kauf- oder Krankenhäusern, Behörden oder Schulen.





Für jeden Einsatz das passende Modell (v.l.n.r.): Sanistar Plus - Saniboy G - Sanimaster G.

## TECHNISCHE ÜBERSICHT

Pumpentyp	Anzahl der Pumpen	Motorleistung (kW)	Spannung (V)	Drehzahl (U/min)	Hmax (m)	Qmax (m³/h)	Schaltvolumen (l)
-----------	-------------------	--------------------	--------------	------------------	----------	-------------	-------------------

Sanistar C102 W	1	1,2	230/1 Ph	2900	9,5	28,0	30
Sanistar C102 D	1	1,2	400/3 Ph	2900	9,5	28,0	30
Sanistar C106 W	1	1,6	230/1 Ph	2900	12,5	34,0	30
Sanistar C106 D	1	1,6	400/3 Ph	2900	12,5	34,0	30
Sanistar 105W (205W)	1 (2)	1,6	230/1 Ph	2900	13,0	32,0	30 (45)
Sanistar 105D (205D)	1 (2)	1,5	400/3 Ph	2900	13,0	32,0	30 (45)
Sanistar 110W (210W)	1 (2)	1,7	230/1 Ph	1450	8,0	44,3	30 (45)
Sanistar 110D (210D)	1 (2)	1,5	400/3 Ph	1450	8,0	44,3	30 (45)
Sanistar 120W (220W)	1 (2)	2,3	230/1 Ph	1450	9,8	47,9	30 (45)
Sanistar 120D (220D)	1 (2)	2,3	400/3 Ph	1450	9,8	47,9	30 (45)
Sanistar 130D (230D)	1 (2)	3,0	400/3 Ph	2900	15,5	36,0	30 (45)
Sanistar PLUS 320W (620W)	2 (2)	2,3	230/1 Ph	1450	9,8	49,7	225 (450)
Sanistar PLUS 320D (620D)	2 (2)	2,3	400/3 Ph	1450	9,8	49,7	225 (450)
Sanistar PLUS 325D (625D)	2 (2)	3,7	400/3 Ph	1450	11,0	67,3	225 (450)
Sanistar PLUS 330D (630D)	2 (2)	3,0	400/3 Ph	2900	15,0	36,0	225 (450)
Sanistar PLUS 335D (635D)	2 (2)	4,0	400/3 Ph	2900	18,0	37,4	225 (450)

Sanipower	1	1,4	230/1 Ph	2900	16,5	21,0	11
-----------	---	-----	----------	------	------	------	----

Saniboy G 180-16W	1	1,5	230/1 Ph	2900	20,4	18,7	31
Saniboy G 180-16D	1	1,3	400/3 Ph	2900	20,8	19,8	31
Saniboy G 180-26D	1	2,5	400/3 Ph	2900	33,0	20,9	31
Saniboy G 250-16W	1	1,5	230/1 Ph	2900	20,4	18,7	31
Saniboy G 250-16D	1	1,3	400/3 Ph	2900	20,8	19,8	31
Saniboy G 250-26D	1	2,5	400/3 Ph	2900	33,0	20,9	31
Sanimaster G 180-16W	2	1,5	230/1 Ph	2900	20,4	18,7	31
Sanimaster G 180-16D	2	1,3	400/3 Ph	2900	20,8	19,8	31
Sanimaster G 180-26D	2	2,5	400/3 Ph	2900	33,0	20,9	31
Sanimaster G 250-16W	2	1,5	230/1 Ph	2900	20,4	18,7	31
Sanimaster G 250-16D	2	1,3	400/3 Ph	2900	20,8	19,8	31
Sanimaster G 250-26D	2	2,5	400/3 Ph	2900	33,0	20,9	31



## Das HOMA-Lieferprogramm

- Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen
- Baupumpen
- Feuerwehr-Tauchmotorpumpen
- Tiefbrunnen-Tauchmotorpumpen
- Abwasser-Tauchmotorpumpen
- Schneidwerk-Tauchmotorpumpen
- Schmutzwasser-Hebeanlagen
- Abwasser-Hebeanlagen
- Fertig-Pumpstationen
- Rührwerke und Strömungsbeschleuniger
- Beckenreinigungs-Systeme
- Gartenpumpen und Hauswasserautomaten
- Schalt- und Steuergeräte



## Weltweit im Einsatz

HOMA Pumpen und Anlagen sind in über 100 Ländern weltweit im Einsatz – in unzähligen großen und kleinen Projekten verschiedenster Art, wie z.B. auf den Palm Islands in Dubai. Sie erfüllen alle internationalen Sicherheits- und Produktionsstandards und sind von den jeweiligen staatlichen oder privaten Trägern der Abwasserentsorgung zertifiziert.

Diesen hohen Standard stets zu gewährleisten und weiterzuentwickeln, ist eines unserer obersten Ziele.



## Netzwerk von Vertriebs- und Service-Vertretungen

HOMA begleitet die Kunden mit einem umfassenden Netzwerk von kompetenten Vertriebs- und Servicevertretungen.

Zudem unterstützt HOMA die Planung und Auswahl von Pumpen mit der speziell entwickelten Software HOP.SEL – kostenlos erhältlich im WorldWideWeb oder als CD-ROM.

## HOMA Pumpenfabrik GmbH

Industriestraße 1 ➤ 53819 Neunkirchen-Seelscheid

Telefon: +49(0)2247/702-0 ➤ Fax: +49(0)2247/702-44

e-Mail: [info@homa-pumpen.de](mailto:info@homa-pumpen.de) ➤ Internet: [www.homa-pumpen.de](http://www.homa-pumpen.de)



Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung sowie Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.

Bilder: Cover = © Knipsit - Fotolia.com | S.4 & S.25 li = © KB3 - Fotolia.com | S.5 re = © WoGi - Fotolia.com | S.6 li = © Dron - Fotolia.com | S.8 li = © Ralf Walter - Fotolia.com | S.10. = © Nicole Kucera - Getty Images | S.11 li = © David Seed - Getty Images | S.13 li = © Huntstock - Thinkstock | S.14 li = © Gina Sanders - Fotolia.com | S.14 re = © Fotandy - Fotolia.com | S.16 = © Gooduz - Fotolia.com | S.18 = © U. Brothagen - Fotolia.com | S.22 = © Alexander Raths - Fotolia.com | S.23 re = © Photographee.eu - Fotolia.com | S.24 = © 3Dman.eu - Fotolia.com | S.25 = © KB3 - Fotolia.com | S.25 re = © Javiindy - Fotolia.com | S.26 re = © Tiberius Gracchus - Fotolia.com | © Homa Pumpenfabrik

 **FIND US ON FACEBOOK!**  
facebook.com/homapumpen