



STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions



**HOCHLEISTUNGS-
VERPACKUNGS- & PALETTIERANLAGEN**



STATEC BINDER highly efficient bagging and palletizing solutions

Wir haben es uns zum Ziel gesetzt, unseren Kunden die perfekte Lösung im Bereich Verpacken und Palettieren von freifließenden Schüttgütern anzubieten. Daher wird Flexibilität bei uns im Unternehmen und bei der Entwicklung von Maschinen großgeschrieben.

Der hohe Qualitätsstandard von unseren Maschinen wird z.B. durch den Einsatz von ausschließlich qualitativ hochwertigen und namhaften Komponenten sowie durch den vielfältigen Einsatz von Edelstahl erreicht.

Ob Kunststoffgranulat, Tierfutter, Reis, Getreide, Zucker oder Kunstdünger – die umfangreiche Produktpalette bietet für alle Industrien kundenorientierte Lösungen höchster Qualität.

Die Verpackungsanlagen für Offensäcke, PRINCIPAC, CERTOPAC, ACROPAC und CIRCUPAC, sind für Poly-

ethylen (PE)-, gewebte Polypropylen (PP)- und Papiersäcke mit einem Füllgewicht von 5 kg bis 50 kg ausgerichtet. Abgerundet wird das leistungsstarke Segment durch die FFS (Form-Fill-Seal) Maschine SYSTEM-T zur Sackverarbeitung von der Schlauchfolie und der vertikalen FFS-Maschine SYSTEM-F zur Sackverarbeitung von der Flachfolie.

Die Palettierung von Säcken und Schachteln aller Art wird durch den vollautomatischen Hochlagen-Palettierer PRINCIPAL sowie den Hochleistungs-Robotpalettierer PRINCIPAL-R und den Portalpalettierer PRINCIPAL-P ermöglicht.

Manuelle und semi-automatische Absackanlagen, Big Bag Füllstationen sowie Nettowaagen und die neuesten Sackverschluss-Systeme runden unser umfangreiches Produktportfolio ab.



PRODUKT ÜBERSICHT

Flexible Hochleistungs-Verpackungsmaschinen und -Palettieranlagen



OFFENSACK-VERPACKUNGSANLAGEN

Vollautomatische Verpackungsanlagen

Vollautomatische Hochleistungs-Verpackungsmaschinen für das Verpacken von bis zu 2000 Polster- und Seitenfaltensäcken pro Stunde.



FFS-VERPACKUNGSMASCHINEN

Vollautomatische FFS-Verpackungsmaschinen

Vollautomatische FFS-Verpackungsmaschinen für die Produktion und das Verpacken von bis zu 2400 Säcken pro Stunde.



ROBOT-PALETTIERER

Hochleistungs-Robot-Palettierer

Hochleistungs-Robot-Palettierer für das Palettieren von bis zu 1400 Säcken oder Kartons pro Stunde.



HOCHLAGEN-PALETTIERER

Hochleistungs-Hochlagen-Palettierer

Hochleistungs-Hochlagen-Palettierer für das Palettieren von bis zu 2400 Säcken und Kartons pro Stunde.



BIG BAG UND MEHR

Big Bag Füllstationen, Nettowaagen & Sackverschleißmaschinen

Big Bag Füllstationen für bis zu 150 Säcke pro Stunde. Manuelle und semi-automatische Abfüllstationen sowie Nettowaagen und Sackverschleißmaschinen für Offensäcke.

MÄRKTE WELTWEIT

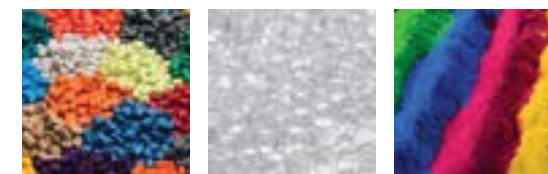
Hochleistungs-Verpackungs- und Palettieranlagen für Ihre Industrie

Unsere Anlagen eignen sich für freifließende Schüttgüter aller Art und werden in verschiedensten Industrien zum Verpacken diverser Produkte eingesetzt. Für uns ist es wichtig, Kunden die optimale Lösung für das Verpacken und Palettieren ihrer Produkte anzubieten und daher scheuen wir auch keine neuen Herausforderungen. Nachstehend sind einige der Produkte, die unsere Maschinen tagtäglich verpacken und palettieren, aufgelistet.



PETROCHEMIE

Kunststoffgranulat, Kunststoffpulver, ...



CHEMIE

Kunddünger, Chemische Schüttgüter, ...



LEBENSMITTEL

Zucker, Reis, Mehl, Salz, Erbsen, Bohnen, Linsen, Getreide, Mais, Malz, Stärke, ...



LANDWIRTSCHAFT

Saatgut, Grassamen, ...



FUTTERMITTEL

Tierfuttermittel, Tiernahrung, Mineralfutter, Futtermittelzusätze, ...



MINERALIEN & BRENNSTOFFE

Sand, Streusalz, Schotter, Holz-Pellets, Tongranulat, ...



principac

vollautomatische Hochleistungs-Verpackungsmaschine

bis zu
2000
Säcke pro
Stunde



- ✓ Hohe Flexibilität
- ✓ Langlebigkeit
- ✓ Hohe Leistung
- ✓ Hohe Zuverlässigkeit



Der PRINCIPAC ist eine vollautomatische Hochleistungs-Verpackungsmaschine für Offensäcke und mit bis zu 2000 Säcken pro Stunde eine der schnellsten der Welt. Es können sowohl Polster- als auch Seitenfaltensäcke mit einem Füllgewicht von 10 kg bis 50 kg verarbeitet werden. Diese Verpackungsmaschine eignet sich hervorragend für jede Art freifließender Schüttgüter und mit zusätzlicher Ausrüstung wie z.B. einer staubdichten Füllklemme auch für pulverige Produkte. Je nach Kundenanforderung kann die Maschine auch komplett aus Edelstahl gefertigt werden.

Weitere Optionen ermöglichen es den PRINCIPAC optimal auf Kundenanforderungen abzustimmen.

Optionen:

- ✓ Sack-Luftauspressvorrichtung
- ✓ Sack-Vibrationsvorrichtung
- ✓ Wash-Down Ausführung
- ✓ Staubdichte Füllklemme
- ✓ Etikettierung der Säcke
- ✓ FFS-Combi Variante
- ✓ Evakuierungslanze
- ✓ Edelstahlgehäuse
- ✓ ATEX Ausführung
- ✓ Twin Variante



certopac

vollautomatische Hochleistungs-Verpackungsmaschine

bis zu
1500
Säcke pro
Stunde



- ✓ Langlebigkeit
- ✓ Hohe Flexibilität
- ✓ Leichte Zugänglichkeit
- ✓ Hohe Zuverlässigkeit



Der CERTOPAC, eine vollautomatische Hochleistungs-Verpackungsmaschine, verpackt jede Art freifließender Schüttgüter in Polster- und Seitenfaltensäcke mit einem Füllgewicht zwischen 5 kg und 80 kg. Dank hoher Geschwindigkeit können bis zu 1500 Säcke in der Stunde befüllt werden.

Der CERTOPAC ist neben der „Standardvariante“ auch als CERTOPAC-S und CERTOPAC-L erhältlich. Die Unterschiede der Varianten sind die Sackmagazine (rotierendes Sackmagazin oder Schiebemagazin), die unterschiedlichen Füllgewichte und Größen der Säcke. Weiters kann der CERTOPAC auch komplett aus Edelstahl gefertigt und für pulverige Produkte ausgeführt werden.

Optionen:

- ✓ Sack-Luftauspressvorrichtung
- ✓ Sack-Vibrationsvorrichtung
- ✓ Wash-Down Ausführung
- ✓ Staubdichte Füllklemme
- ✓ Etikettierung der Säcke
- ✓ FFS-Combi Variante
- ✓ Evakuierungslanze
- ✓ Edelstahlgehäuse
- ✓ ATEX Ausführung



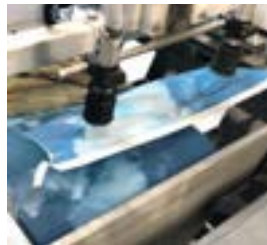
acropac

vollautomatische Verpackungsmaschine

bis zu
600
Säcke pro
Stunde



- ✓ Hohe Flexibilität
- ✓ Stabile Bauweise
- ✓ Kompaktes Design
- ✓ Hohe Zuverlässigkeit



Der ACROPAC ist eine vollautomatische Verpackungsmaschine mit einer Produktionskapazität von bis zu 600 Säcken pro Stunde. Aus diesem Grund ist diese Maschine ideal für all jene, die von manueller/semi-automatischer Verpackung auf vollautomatische Verpackung umsteigen möchten und/oder eine geringe Kapazität benötigen. Egal ob, Kunststoffgranulat, Tierfutter, Düngemittel oder Lebensmittel – der ACROPAC ist ideal für das Verpacken von frei fließenden Schüttgütern.

Aufgrund der hohen Flexibilität der Maschinen können Polster- und Seitenfaltensäcke mit einem Füllgewicht zwischen 10 kg und 50 kg befüllt werden. Um speziellen Anforderungen zu entsprechen, kann die Maschine auch komplett aus Edelstahl gefertigt und für pulverige Produkte ausgeführt werden.

Optionen:

- ✓ Sack-Luftauspressvorrichtung
- ✓ Sack-Vibrationsvorrichtung
- ✓ Wash-Down Ausführung
- ✓ Staubdichte Füllklemme
- ✓ Etikettierung der Säcke
- ✓ Evakuierungslanze
- ✓ Edelstahlgehäuse
- ✓ ATEX Ausführung



circupac

vollautomatisches Hochleistungs-Verpackungskarussell

bis zu
1200
Säcke pro
Stunde



- ✓ Ein Master-Servo-Motor
- ✓ Produktverdichtung im Sack
- ✓ Kontinuierliche Rotation
- ✓ Leichte Zugänglichkeit



Das Hochleistungs-Verpackungskarussell CIRCUPAC wurde speziell für das Verpacken von Mehl und pulverigen Produkten in Polster- und Seitenfaltensäcke mit einem Füllgewicht von 10 kg bis 50 kg entwickelt. Die Besonderheit der Maschine stellt das kontinuierlich drehende Karussell dar. Alle Komponenten sind exakt aufeinander abgestimmt, sodass der gesamte Ablaufprozess ohne Start-Stopp-System erfolgen kann. Aufgrund einer erweiterten Füllzeit durch sechs Füllstationen sowie der permanenten Verdichtung des Produktes durch spezielle Vibrationsplatten wird ein kompakt gefüllter Sack erzielt.

Alle Bewegungen werden von einem intelligenten Master Servomotor-Kontroller gesteuert und sind präzise aufeinander abgestimmt.

Optionen:

- ✓ Sack-Luftauspressvorrichtung
- ✓ Etikettierung der Säcke
- ✓ 4 oder 6 Füllklemmen
- ✓ FFS-Combi Variante
- ✓ Edelstahlgehäuse
- ✓ ATEX Ausführung



FFS-Combi Variante

vollautomatische Hochleistungs-Verpackungsmaschine
von Folienschlauch und Sackmagazin

bis zu
1500
Säcke pro
Stunde



- ✓ Langlebigkeit
- ✓ Hohe Flexibilität
- ✓ Leichte Zugänglichkeit
- ✓ Hohe Zuverlässigkeit



Die FFS-Combi Variante der Offensack-Verpackungsmaschinen hat, wie der Name vermuten lässt, ein zusätzliches FFS-Modul und erlaubt somit Säcke nicht nur aus dem Sackmagazin zu verwenden, sondern auch Säcke vom Folienschlauch herzustellen. Bei den Offensackverpackungsmaschinen sind der CERTOPAC und der PRINCIPAC als FFS-Combi Variante erhältlich. Auch beim Verpackungskarussell CIRCUPAC ist das zusätzliche FFS-Modul möglich.

Die Umstellung vom Sackmagazin auf die Herstellung der Säcke vom Folienschlauch erfolgt einfach und unkompliziert über das Bedienpanel.

Der Prozess des Befüllens ist bei beiden Varianten ident. Die Säcke werden entweder aus dem Sackmagazin vereinzelt oder vom Folienschlauch hergestellt und zum Ablagetisch befördert. Dort wird der Sack auf die Füllklemme aufgesteckt, befüllt und auf das Transportband gesetzt. Von dort geht es zur Sackverschlussmaschine, die den Sack je nach Material vernäht, verschweißt oder heißverklebt.

Optionen:

- ✓ Sack-Luftauspressvorrichtung
- ✓ Sack-Vibrationsvorrichtung
- ✓ Wash-Down Ausführung
- ✓ Staubdichte Füllklemme
- ✓ Etikettierung der Säcke
- ✓ Evakuierungslanze
- ✓ Edelstahlgehäuse
- ✓ ATEX Ausführung



Twin Variante

vollautomatische Duplex Hochleistungs-Verpackungsmaschine

bis zu
2400
Säcke pro
Stunde



- ✓ Hohe Flexibilität
- ✓ Langlebigkeit
- ✓ Hohe Leistung
- ✓ Hohe Zuverlässigkeit



Die Twin Variante der Offensackverpackungsmaschinen vereint zwei Sack-Aufstecker und zwei Füllstationen in einer Maschine. Zwei STATEC BINDER Hochleistungs-Waagen sorgen dafür, dass das Produkt genau dosiert und verwogen wird. Ist das gewünschte Gewicht erreicht, öffnet der Wiegebehälter und das Produkt fließt in den aufgesteckten Sack an der Füllklemme. Eine Hochleistungs-Sackverschlussmaschine ermöglicht das schnelle Vernähen, Verschweißen oder Verkleben der Säcke.

Die hohe Leistung der Twin Varianten wird dadurch erreicht, dass immer zwei Säcke simultan vereinzelt, zum Ablagetisch transportiert, aufgesteckt, befüllt und auf das Transportband gesetzt und nacheinander zur Sackverschlussmaschine befördert werden.

Der PRINCIPAC-Twin schafft bis zu 2400 Säcke pro Stunde mit einem Füllgewicht zwischen 10 kg und 50 kg.

Optionen:

- ✓ Sack-Luftauspressvorrichtung
- ✓ Sack-Vibrationsvorrichtung
- ✓ Wash-Down Ausführung
- ✓ Staubdichte Füllklemme
- ✓ Etikettierung der Säcke
- ✓ Evakuierungslanze
- ✓ Edelstahlgehäuse
- ✓ ATEX Ausführung



system-T

Hochleistungs-FFS-Verpackungsmaschine

bis zu
2400
Säcke pro
Stunde



- ✓ Hohe Leistung
- ✓ Leichte Zugänglichkeit
- ✓ Kompaktes Design
- ✓ Hohe Flexibilität

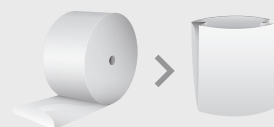


Die vollautomatische FFS-Verpackungsmaschine SYSTEM-T kombiniert höchste Verpackungsqualität vom PE-Schlauch mit einer hohen Produktionskapazität und ist daher ideal zur Verwendung in den verschiedensten Bereichen wie z.B. Petrochemie, Düngemittel, Tierfutter, Lebensmittel, etc.

Aufgrund der hohen Flexibilität der Maschine kann diese an die verschiedensten Kundenanforderungen angepasst werden. So können z.B. Polster- und Seitenfaltensäcke mit oder ohne Tragegriff und einem Füllgewicht zwischen 5 kg und 50 kg hergestellt werden. Auch eine zusätzliche Perforierung der Säcke ist möglich.

Optionen:

- ✓ Reinigungssystem für den Schweißbereich
- ✓ Luftabsaugung für den befüllten Sack
- ✓ Automatischer Folienrollenwechsel
- ✓ Ausführung für pulvrige Produkte
- ✓ Eckenverschweißung
- ✓ Edelstahlgehäuse
- ✓ Mobile Plattform
- ✓ Tragegriffformer
- ✓ Thermodrucker



system-F

vertikale FFS-Verpackungsmaschine

bis zu
900
Säcke pro
Stunde



- ✓ Einfacher Formatsatzwechsel
- ✓ Hohe Flexibilität
- ✓ Kompaktes Design
- ✓ Geringer Platzbedarf



Die SYSTEM-F, eine vollautomatische vertikale FFS-Verpackungsmaschine, produziert Polster- oder Seitenfaltensäcke mit oder ohne Tragegriff und einem Füllgewicht zwischen 5 kg und 50 kg von der Flachfolie. Besonders ideal ist die System-F zum Verpacken von pulvrigen und mäßig freifließenden Produkten.

Dank einem verstellbaren Formatsatz können verschiedene Packungsgrößen hergestellt werden. In nur wenigen Minuten können das Format und/oder die Produktion von einer Person geändert werden. Möglich ist dies durch ein rotierendes Magazin, das direkt auf der Maschine installiert wird und mehrere Formatsätze unterschiedlicher Größe stets bereithält.

Optionen:

- ✓ Stickstoffbegasung während dem Befüllen
- ✓ Luftabsaugung für den befüllten Sack
- ✓ verschiedene Formatsätze
- ✓ Formatsatzmagazin
- ✓ Edelstahlgehäuse
- ✓ Tragegriffformer
- ✓ Thermodrucker
- ✓ Bag in Box



principal-R

Hochleistungs-Robot-Palettierer

bis zu
1400
Einheiten pro
Stunde



- ✓ Hohe Zuverlässigkeit
- ✓ Kompakte Bauweise
- ✓ Hohe Flexibilität
- ✓ Energieeffizient



Der Hochleistungs-Robotpalettierer PRINCIPAL-R, ein Knickarm-Robotpalettier-System, wird stets als kundenspezifische Lösung mit namhaften Industrieroboter-Herstellern und dem STATEC BINDER Know How angeboten. Je nach gewünschter Leistung kommen unterschiedliche Robotermodelle zum Einsatz. Dabei wird auch der Greifer auf den jeweiligen Anwendungsfall abgestimmt. Eine Besonderheit des PRINCIPAL-R ist, dass er für sogenannte Sling Bags optimiert wurde.

Standardmäßig kommen dabei Knickarmroboter mit vier Achsen und einer Rotation von bis zu 360° in der R-Achse zum Einsatz. Dieser Robotertyp eignet sich auf Grund seiner schnellen und wiederholgenauen Bewegung speziell für Palettier- und Depalettier-Anwendungen.

Die Bedienung und Auswahl der Palettenmuster erfolgt dabei einfach über einen Touchscreen. Die Aufstellungsvarianten reichen von einer Einfach- über Zweifach- bis zu Mehrfachlinien-Anordnung.

Optionen:

- ✓ Mehrfach-Leerpalettenmagazin
- ✓ Automatische Greiferverstellung
- ✓ Leerpaletten-Deckblattaufleger
- ✓ Sackpressband
- ✓ Greifer mit Vakuumsauger



principal

Hochleistungs-Hochlagen-Palettierer

bis zu
2400
Einheiten pro
Stunde



- ✓ Hohe Geschwindigkeit
- ✓ Stabile Bauweise
- ✓ Hohe Flexibilität
- ✓ Langlebigkeit



Der Hochleistungs-Hochlagenpalettierer PRINCIPAL ist mit einem Leerpalettenmagazin und einer Vollpalettenabnahmestation ausgestattet. Ein Sackpressband am Beginn sorgt dafür, dass die Säcke für das Stapeln „in Form“ gebracht werden.

Flexible Lagenbilder werden durch eine Servomotor-betriebene Überkopf-Drehvorrichtung, die die Säcke in die erforderliche Position dreht, ermöglicht. So können die Säcke z.B. so positioniert werden, dass die Sacknähte nach innen zeigen oder Barcodes von der Außenseite abgelesen werden können.

Ein sauberes Lagenbild wird garantiert durch die Synchronriemen des Lagenschiebers, der die exakte Positionierung der Säcke bzw. Kartons ermöglicht, und die motorbetriebenen Front- und Seitenschieber, die für eine stabile und rechtwinkelige Lage sorgen.

Optionen:

- ✓ Auftragssysteme für Anti-Rutsch Kleber
- ✓ Lagenpressvorrichtung von oben
- ✓ Mehrfach-Leerpalettenmagazin
- ✓ Leerpaletten-Deckblattaufleger
- ✓ Vollpaletten-Deckblattaufleger
- ✓ Zusätzliche Serviceplattform
- ✓ Ladeplatte mit Luftdüsen
- ✓ Steigpressband



principal-P

Hochleistungs-Portal-Palettierer

bis zu
1100
Einheiten pro
Stunde



- ✓ Hohe Flexibilität
- ✓ Stabile Bauweise
- ✓ Hohe Geschwindigkeit
- ✓ Langlebigkeit



Der PRINCIPAL-P, ein Hochleistungs-Portalpalettierer, kombiniert die hohe Geschwindigkeit des PRINCIPAL mit einem Greifer, der auf den jeweiligen Anwendungsfall abgestimmt ist, wie z.B. kombinierte Greifer für das Palettieren von Säcken und Kartons.

Der große Vorteil des PRINCIPAL-P ist, dass er Säcke nicht schiebt, sondern legt und dadurch überlappend Palettieren kann. Weiters werden die Säcke von allen vier Seiten gepresst, um ein sauberes Lagenbild zu erhalten. Kartons werden ebenfalls gehoben, gelegt und die Lage wird anschließend in Form gebracht. Beim Anordnen der Säcke oder Kartons wird darauf geachtet, dass die Säcke oder Kartons in die gewünschte Position, z.B. Barcodes von der Außenseite ablesbar, gebracht werden.

Zusätzlich kann ein Roboter für mögliche Depalettierungsarbeiten installiert werden. Weitere Optionen ermöglichen es den PRINCIPAL-P optimal an Kundenanforderungen anzupassen.

Optionen:

- ✓ Auftragssysteme für Anti-Rutsch Kleber
- ✓ Mehrfach-Leerpalettenmagazin
- ✓ Leerpaletten-Deckblattaufleger
- ✓ Vollpaletten-Deckblattaufleger
- ✓ zusätzliche Serviceplattform
- ✓ Steigpressband



Big Bag Füllstation

Semi-automatische Big Bag Füllstation

bis zu
150
Big Bags pro
Stunde



- ✓ Hohe Geschwindigkeit
- ✓ Stabile Bauweise
- ✓ Höchste Wiegegenauigkeit
- ✓ Hohe Zuverlässigkeit



Die semi-automatische Big Bag Füllstation ermöglicht das Befüllen von Big Bags (FIBC) mit einer, zwei oder vier Schlaufen und Octabins mit einem Füllgewicht von 500 kg bis 1500 kg.

Es gibt zwei Ausführungen der Big Bag Füllstation – eine mit Brutto- und eine mit Nettoverwiegung. Der Unterschied zwischen den beiden Verwiegevarianten ist, dass bei der Bruttoverwiegung das Produkt im Sack während des Befüllens verwogen und bei der Nettoverwiegung in einem Wiegebehälter vor dem Befüllen verwogen wird. Der Vorteil der Nettoverwiegung ist, dass die Big Bags mit höherer Geschwindigkeit befüllt werden können. Höchste Wiegegenauigkeit wird bei beiden Varianten erzielt.

Optionen:

- ✓ Ausführung mit erhöhtem Korrosionsschutz
- ✓ Kontrollwaagen in verschiedenen Varianten
- ✓ Leerpaletten-Deckblattaufleger
- ✓ Magnetischer Separator
- ✓ Leerpalettenmagazin
- ✓ Vibrationsplatten
- ✓ ATEX Ausführung
- ✓ Metall Separator
- ✓ Metaldetektor



Over Tape Bag Sealer

Sackverschluss-System mit PP-Gewebeband

bis zu
1500
Säcke pro
Stunde



- ✓ Sicherer Verschluss
- ✓ Dichter Verschluss
- ✓ Einzigartige Sackverschlussart
- ✓ Heiß verschweißt



Das patentierte Sackverschluss-System „Over Tape Bag Sealer“ von STATEC BINDER verschweißt gewebte Polypropylen (PP) Säcke luftdicht. Hierzu wird für einen verlässlichen und sicheren Verschluss ein PP-Gewebeband verwendet. Falls erforderlich, können die Säcke zusätzlich vernäht werden. Es können sowohl Polster- als auch Seitenfaltensäcke sicher verschlossen werden. Diese Verschlusstechnik erleichtert den Umgang mit staubigen sowie geruchsintensiven Produkten der Nahrungsmittel- und Futtermittelindustrie.

Im laufenden Betrieb werden die befüllten Säcke über ein Förderband zur und von der Maschine transportiert. Ein Sensor erkennt die Position des Sackes und zieht ihn

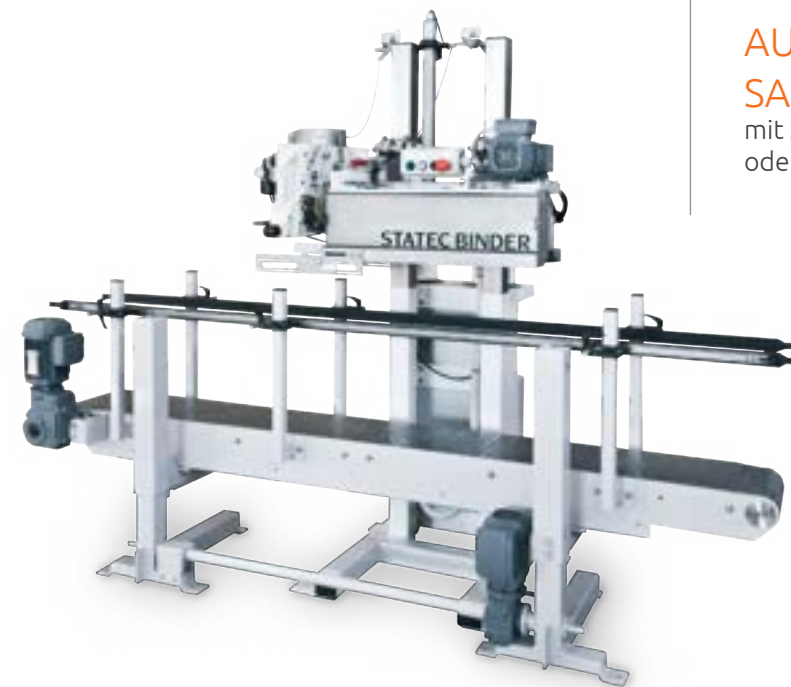
automatisch in den Trimbereich. Nach dem Zuschneiden des oberen Sackrandes wird ein PP-Gewebeband über den offenen Sackrand gezogen, um diesen dann mit Heißluft zu verschweißen. Die heiße Luft, erzeugt durch ein Heizgerät über das die angesaugte Luft erhitzt wird, verschweißt den Sack luftdicht und geruchsneutral.

Ein optionales Vernähen des Sackes ist ebenfalls möglich. Dabei wird der Sack eingezogen und mittels integriertem Nähkopf zuerst vernäht, danach dessen Sackoberseite zugeschnitten und anschließend mit einem PP-Gewebeband verschweißt. Häufig werden Säcke sowohl vernäht als auch verschweißt, um dadurch einen doppelt sicheren und verlässlichen Verschluss zu gewährleisten.

SACKVERSCHLUSS-SYSTEME

Hochleistungs Sackverschluss-Systeme für gewebte PP, PE und Papiersäcke

**AUTOMATISCHES
SACKVERSCHLUSS-SYSTEM**
mit Sackrandführung
oder Sackrandumfaltung



**AUTOMATISCHES
SACKVERSCHLUSS-SYSTEM**
mit einem Doppelnähkopf



system-R

Vollautomatische Sackerzeugung vom PP-Gewebesack

bis zu
2000
Säcke pro
Stunde



scalpac

Manuelle oder semi-automatische hoch effiziente Absackanlage
mit einer oder zwei elektronischen Nettowaagen

bis zu
1200
Säcke pro
Stunde



NETTOWAAGEN

Hochleistungs Nettowaagen mit höchster Wiegegenauigkeit

NETTOWAAGE MIT
BANDDOSIERUNG
für moderat fließende Produkte



NETTOWAAGE MIT
SCHWERKRAFTDOSIERUNG
für freifließende Produkte

NETTOWAAGE MIT
SCHNECKENDOSIERUNG
für feine und pulvrige Produkte



PRODUKTE HÖCHSTER QUALITÄT

Das STATEC BINDER Qualitätsversprechen

STATEC BINDER entwickelt, konstruiert und fertigt alle Verpackungsmaschinen und Palettieranlagen im eigenen ISO-9001 zertifizierten Betrieb in Gleisdorf, Österreich.

Unsere umfangreiche Produktpalette zeichnet sich durch höchste Qualität und lange Nutzungsdauer aus. Damit leisten wir einen wichtigen Beitrag zum effizienten Umgang mit knappen Ressourcen.

Vertreten auf allen fünf Kontinenten, beliefern wir heute die unterschiedlichsten Industrien und haben es zu

unserer Mission gemacht, dass jeder weiß, dass der hohe STATEC BINDER Standard hält, was er verspricht.

Für alle Industrien wird immer kundenorientiert die passgenaue Lösung – abgestimmt auf die entsprechenden Rahmenbedingungen – gefunden. Über die Standard-Produktreihe hinaus bieten wir auch kundenspezifische Sonderlösungen an, die gemeinsam mit Kunden ausgearbeitet werden.



KUNDENDIENST ALS ERFOLGSFAKTOR

Unser Ziel ist die vollste Zufriedenheit unserer Kunden

Kunden auf der ganzen Welt vertrauen uns. Der Grund dafür: Bei uns bekommen sie alles aus einer Hand – fundierte Beratungsleistung, hohe Service-Kompetenz und Unterstützung in allen Bereichen.

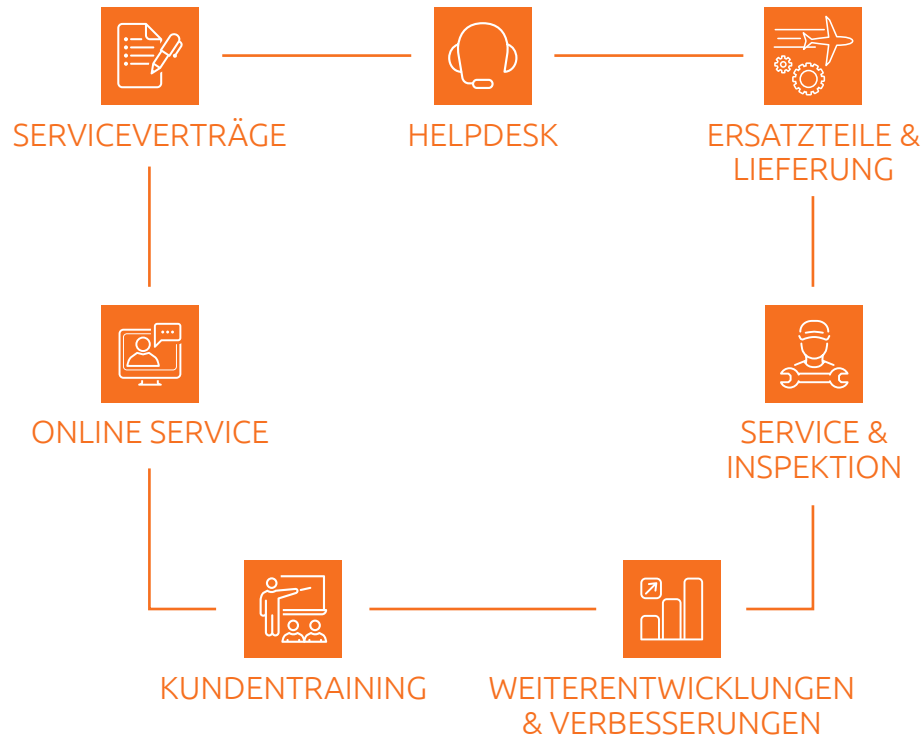
Wir setzen beim Kundendienst auf Nähe zum Kunden und rasche Verfügbarkeit. Unsere top ausgebildeten Mitarbeiter helfen Kunden bei jeglichen Anliegen, von der Ersatzteilbestellung und Lieferung bis hin zu maßgeschneiderten Serviceverträgen und Online Service mit Echtzeitunterstützung. Im Vordergrund steht immer die vollste Zufriedenheit unserer Kunden. Alle Ersatzteile für unsere Maschinen werden entweder von uns selbst produziert oder kommen von namhaften und weltweit tätigen Serienherstellern. Dabei achten wir besonders auf Qualität und Langzeitverfügbarkeit der Produkte.

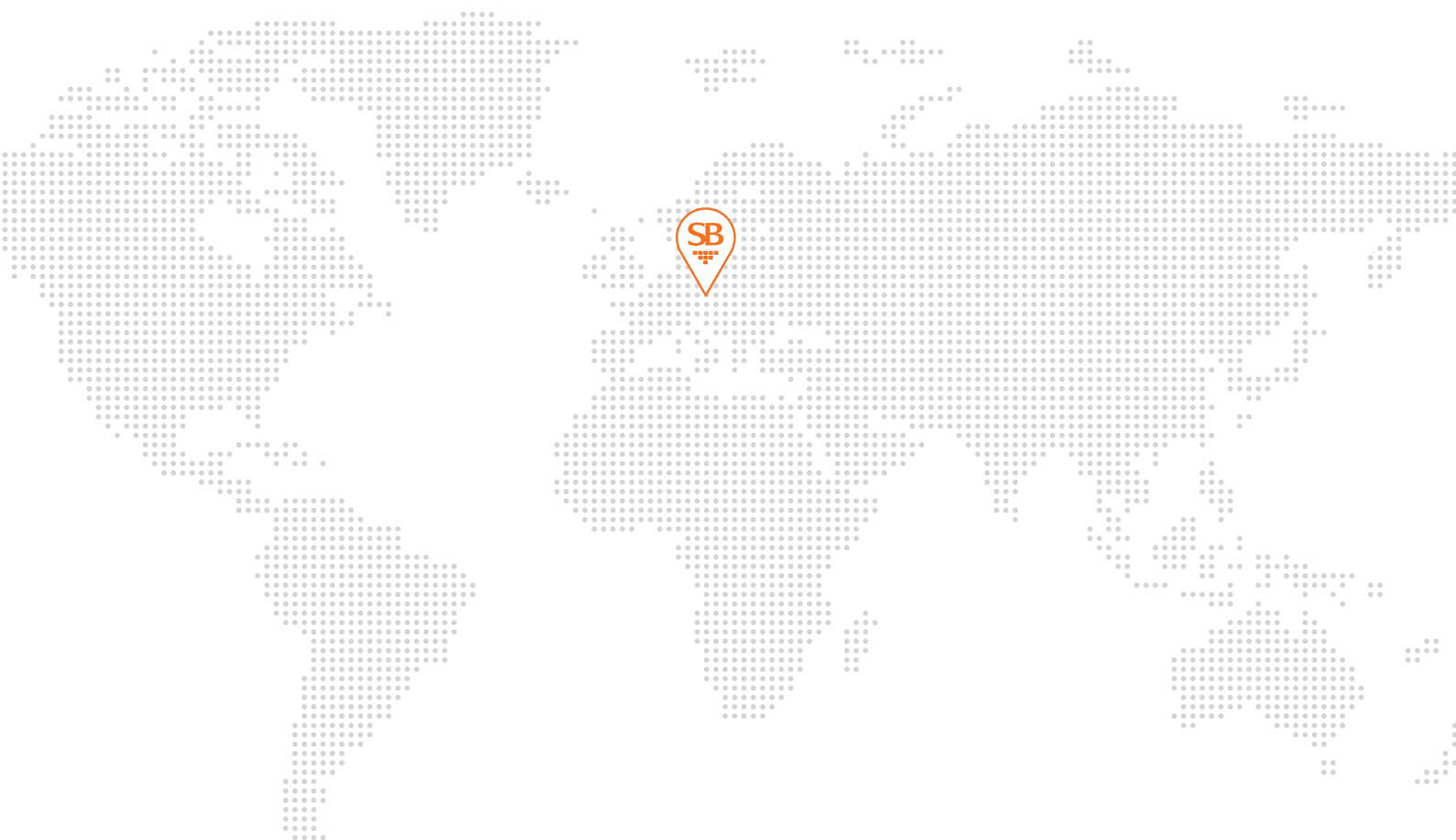
Für die laufende Wartung und Inspektion der Maschinen sind unsere hochqualifizierten und erfahrenen Service-

Ingenieure weltweit Tag für Tag im Einsatz. So stellen wir langfristig die Zuverlässigkeit und Betriebsbereitschaft unserer Verpackungs- und Palettieranlagen sicher.

Wir helfen und unterstützen unsere Kunden gerne. Daher bieten wir auch individuelle und kundenspezifische Trainings an, damit unserer Kunden die Produkte und Systeme noch besser verstehen. Einer unserer Spezialisten führt das Training vor Ort oder bei uns im Haus durch und hilft neuen und bestehenden Mitarbeitern unseres Kunden dabei, sich ein fundiertes Wissen über Anlage und Funktion anzueignen.

Wir entwickeln unsere Maschinen ständig weiter und halten unsere Kunden über Produktinnovationen, Weiterentwicklungen und Verbesserungen am Laufenden. Denn unser Erfolg ist auch der Erfolg unserer Kunden.





STATEC BINDER

highly efficient bagging and palletizing solutions

STATEC BINDER GmbH
Industriestrasse 32, 8200 Gleisdorf, Austria
Tel.: +43 3112 38580-0, Fax: +43 3112 38580-4
office@statec-binder.com, www.statec-binder.com