

sauma industrie

PIÈCES AÉRONAUTIQUES & SPATIALES

Les exigences sécuritaires et qualitatives croissantes de l'industrie aéronautique et spatiale nécessitent une maîtrise technique élevée et une rigueur absolue à chaque étape.

Solution

Forte de son expérience acquise auprès des services réparation des constructeurs et des utilisateurs de pièces aéronautiques, SAUMA Industrie mobilise son savoir-faire et ses équipements spécialisés (usinage et rectification grande dimension, prise de pièce avec toile fine, contrôle non destructif, mesure tridimensionnelle, mesure d'état de surface...) pour garantir la fiabilité et la précision requises.

- Prototype pièces moteur
- Jambe de train d'atterrissage
- Barillet hydraulique
- Rotule aéronautique
- Mandrin de bobinage
- Pièces de télescope spatial
- Etc.



AERONAUTICAL & SPACE PARTS

Growing security and quality demands in the aeronautical and space industry require exceptional technical expertise and a rigorous approach at every stage

Solution

Drawing on the expertise it has gained from working with the repair services of builders and users of aeronautical parts, SAUMA Industrie deploys its know-how and specialist equipment (large-scale machining and grinding, part pick-up with fine fabrics, non-destructive controls, tri-dimensional measurement, surface condition assessment, etc.) to guarantee the required reliability and precision.

- Engine part prototyping
- Landing gear struts
- Hydraulic cylinders
- Aeronautical ball-and-socket joints
- Winding mandrels
- Space telescope parts
- etc.

TEILE FÜR LUFT- UND RAUMFAHRT

Die steigenden Sicherheits- und Qualitätsanforderungen der Luft- und Raumfahrtindustrie erfordern technisches Können auf höchstem Niveau und absolute Genauigkeit bei jedem Arbeitsschritt.

Lösung

Zur Gewährleistung der erforderlichen Zuverlässigkeit und Präzision nutzt SAUMA Industrie mit seiner langjährigen Erfahrung an der Seite von Herstellern und Anwendern von Bauteilen für die Luftfahrt sein gesamtes Fachwissen und seine Spezialausrüstung (Bearbeiten und Schleifen von großen Teilen, Werkstückaufnahme mit feinem Vlies, zerstörungsfreie Prüfung, dreidimensionale Messung, Oberflächenmessung,...) appareils de mesure d'état de surface.

- Prototypen für Motorteile
- Fahrwerkbeine
- Hydraulikzylinder
- Gelenke für die Luftfahrt
- Spulenträger
- Teile für Raumfahrtteleskope
- etc.

Sauma Industrie - 40, avenue Karl Marx - 69 120 VAULX-EN-VELIN - FRANCE
Tel : +33 (0)4 78 80 04 62 - Fax : +33 (0)4 72 04 62 67

www.sauma.fr

sauma industrie



ARBRES DE POMPES DE COMPRESSEURS, ET DE TURBINES

Les arbres de pompes et rotors complexes ou de grandes dimensions exigent une haute précision dimensionnelle et géométrique et des états de surface irréprochables..

Solution

Engagée au coté des fabricants et réparateurs de compresseurs, pompes et turbines, SAUMA Industrie mobilise son savoir-faire et ses équipements spécialisés (tours, fraiseuses et rectifieuses jusqu'à 11 m entre-pointe, palpeurs électroniques, calibres à mâchoires réglables, bancs d'étalonnage, mesureurs d'état de surface...) pour fabriquer et rectifier les arbres les plus techniques, destinés notamment au secteur de l'énergie : industries nucléaires, pétrolières et gazières.

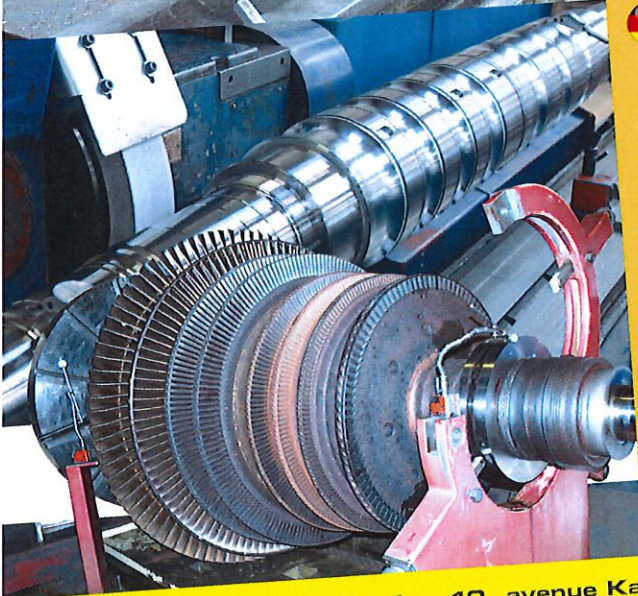


COMPRESSOR, PUMP AND TURBINE SHAFTS

Complex or large-scale pump and rotor shafts require high dimensional and geometric precision and impeccable surface conditions.

Solution

Working alongside manufacturers and repairers of compressors, pumps and turbines, SAUMA Industrie deploys its know-how and specialist equipment (lathes, milling machines and grinders up to 11 m between centres, electronic sensors, gauges with adjustable jaws, calibration benches, surface condition checkers, etc.) to manufacture and grind the most technically sophisticated shafts, destined in particular for the energy sector, including the nuclear, oil and gas industries.



KOMPRESSOR-, PUMPEN- UND TURBINENWELLEN

Komplexe und großvolumige Pumpen- und Rotorwellen erfordern eine hohe Maß- und Formgenauigkeit sowie eine einwandfreie Oberflächenbeschaffenheit.

Lösung

Um Kompressor-, Pumpen- und Turbinenherstellern einen optimalen Service zu bieten, nutzt SAUMA Industrie sein Fachwissen und seine Spezialausrüstung (Drehmaschinen, Fräsen und Schleifmaschinen mit bis zu 11 m Spitzenweite, elektronische Taster, verstellbare Toleranzlehren, Eichbänke, Oberflächenmesegeräte...) zum Fertigen und Schleifen der schwierigsten Wellen, insbesondere für den Energiesektor: Atom-, Erdöl- und Gasindustrie.

Sauma Industrie - 40, avenue Karl Marx - 69 120 VAULX-EN-VELIN - FRANCE
Tel : +33 (0)4 78 80 04 62 - Fax : +33 (0)4 72 04 62 67

www.sauma.fr

sauma industrie

PIÈCES D'ARMEMENT

Les pièces d'armement, destinées notamment à la marine et à l'aviation, présentent des spécifications de haute précision et de résistance à l'érosion et à la corrosion particulièrement exigeantes.

Solution

SAUMA Industrie maîtrise la réalisation de pièces d'armement de haute précision, de la petite à la grande dimension, sur des matériaux aux caractéristiques similaires à celles des aciers traités ou non, toute la gamme des inox, et non ferreux type : cupro alu, aluminium, pièces revêtues chrome, nickel, projection, céramique... Son savoir-faire expérimenté et ses outils spécifiques de rectification et de contrôle garantissent des pièces strictement conformes aux spécifications : éléments de vannes pour la marine, roulements spéciaux pour périscope et radar, arbres et roues de réducteur, éléments de transmission, vérins et pistons hydrauliques, corps de distribution...



WEAPONS PARTS

Weapons parts, intended in particular for the marine and aviation sectors, offer high-precision standards and resistance to erosion and corrosion of a particularly high standard.

Solution

SAUMA Industrie expertly produces high-precision weapons parts, on a small or large scale, using materials with characteristics similar to those of treated steel or otherwise, the entire range of stainless steels, and non-ferrous metals such as copper-aluminium, aluminium, chrome-plated parts, nickel, projection, ceramics, etc. Its expertise and experience combined with its specialist grinding and control tools ensure parts which are strictly compliant with specifications: valve parts for the marine sector, special bearings for periscopes and radars, gear shafts and wheels, transmission parts, hydraulic jacks and pistons, distribution bodies, etc.



SPANNSTÜCKE

Spannstücke werden insbesondere in der Marine und der Luftfahrt eingesetzt. Sie stellen besonders hohe Anforderungen an Präzision und Erosions- bzw. Korrosionsbeständigkeit:

Lösung

SAUMA Industrie übernimmt die Fertigung von hochpräzisen Spannstücken aller Größen, ggf. aus Materialien mit ähnlichen Eigenschaften wie die von behandelten Stählen, alle Edelstahlsorten und Nichteisen wie Aluminiumbronze, Aluminium, verchromte Teile, Nickel, Spritzguss, Keramik... Sein langjähriges Know-how und seine speziellen Schleif- und -prüfwerkzeuge gewährleisten die genaueste Einhaltung der Teilespezifikationen: Ventiltile für die Marine, Speziallager für Periskope und Radare, Antriebswellen und -räder, Getriebeteile, Hydraulikzylinder und -kolben, Verteilergehäuse,...

Sauma Industrie - 40, avenue Karl Marx - 69 120 VAULX-EN-VELIN - FRANCE
Tel : +33 (0)4 78 80 04 62 - Fax : +33 (0)4 72 04 62 67

www.sauma.fr

sauma industrie

PIÈCES DE CONTROLE

Les exigences croissantes en termes de contrôle requièrent des outillages ou étalons, de haute précision dimensionnelle et géométrique et de grande résistance.

Solution

SAUMA Industrie maîtrise la fabrication et la rectification de vos bagues et tampons coniques ou cylindriques, de diamètre \varnothing 10 à 500 mm, en acier traité, dans les meilleures conditions. Son savoir-faire répond aux besoins des applications les plus exigeantes telles que le contrôle d'accouplements de pièces destinées au secteur de l'énergie (industries gazières, nucléaires, pétrolières) et les étalons ou montages de contrôle pour la fabrication en atelier ou l'utilisation en métrologie.

CONTROL PARTS

Growing demands in terms of control require tools and standards of high dimensional and geometrical precision and great strength.

Solution

SAUMA Industrie will expertly manufacture and grind your rings and conical or cylindrical plugs, in diameters of \varnothing 10 to 500 mm, using treated steel, under optimal conditions. Its know-how satisfies the needs of the most demanding applications, including control of couplings for parts intended for the energy sector (gas, nuclear and oil industries) and standards or control assemblies for workshop manufacturing or use in metrology.

PRÜFTEILE

Die steigenden Prüfanforderungen erfordern hochpräzise und extrem widerstandsfähige Werkzeuge und Eichmaße zur Messung von Maßen und Formen.

Lösung

SAUMA Industrie fertigt und schleift Ihre konischen oder zylindrischen Buchsen und Puffer mit 10 bis 500 mm \varnothing aus behandeltem Stahl unter optimalen Bedingungen. Sein Know-how entspricht den Anforderungen der anspruchsvollsten Anwendungen, wie etwa die Kupplungsprüfung von Teilen für den Energiesektor (Gas-, Atom-, Erdölindustrie) oder die Eichmaße und Prüfaufbauten für die Werkstattfertigung oder eine Messanwendung.

Sauma Industrie - 40, avenue Karl Marx - 69 120 VAULX-EN-VELIN - FRANCE
Tel : +33 (0)4 78 80 04 62 - Fax : +33 (0)4 72 04 62 67

www.sauma.fr

sauma industrie

CYLINDRES ET ARBRES MECANIQUES

La maîtrise de l'équilibrage, des vibrations et de la vitesse critique d'une machine tournante dépend du juste dimensionnement, de la précision, de la résistance et de l'état de surface de son arbre mécanique.

Solution

SAUMA Industrie dispose d'une expertise matière étendue (titane, inox, revêtements techniques, composites...) et d'un savoir-faire éprouvé pour fabriquer et/ou rectifier tous types d'arbres et cylindres mécaniques : arbre de distribution, arbre de réducteur, rotor de moteur électrique ou d'alternateur, arbre de découpe, cylindre de calandrage, d'imprimerie, de laminoir...

Ses capacités couvrent l'usinage et la rectification jusqu'à 11m entrepointe et intègrent tous les équipements métrologiques requis pour un contrôle optimal : salle blanche, calibres à mâchoires réglables (jusqu'à 500 mm), mesureurs d'état de surface, palpeurs électroniques avec enregistrement des géométries...

MECHANICAL SHAFTS AND ROLLS

Ensuring correct balance, vibrations and critical speed in rotating machinery depends on the exact scaling, precision, strength and surface condition of its mechanical shaft.

Solution

SAUMA Industrie has extensive expertise in materials (titanium, stainless steel, technical coatings, composites, etc.) and proven know-how in the manufacture and grinding of all types of mechanical rolls and shafts, such as distribution shafts, gear shafts, electrical motor or alternator rotors, cutting shafts, calendar rolls, printer rolls, rolling mills rolls, etc.

Its capacity covers machining and grinding up to 11m between centres, and includes all metrological equipment required for optimal controls: cleanroom, calibres with adjustable jaws (up to 500 mm), surface condition checkers, electronic sensors with geometry recording, etc.

MECHANISCHE ZYLINDER UND WELLEN

Die Kontrolle von Auswuchtung, Vibrationen und kritischer Drehzahl einer Drehmaschine hängt von der korrekten Bemäßung, der Präzision, dem Widerstand und der Oberflächenbeschaffenheit ihrer mechanischen Welle ab

Lösung

SAUMA Industrie verfügt über umfassende Materialerfahrung (Titan, Edelstahl, Spezialbeschichtungen, Verbundstoffe,...) und bewährtes Know-how und ist so in der Lage, sämtliche mechanische Wellen- und Zylinderarten zu fertigen und zu schleifen: Verteilerwellen, Antriebswellen, Läufer für Elektromotoren oder -generatoren, Schneidwellen, Kalander-, Druck-, Walzwerkswalzen,...

Das Unternehmen besitzt die notwendigen Kapazitäten, um Teile mit bis zu 11 m Spitzenweite zu bearbeiten und zu schleifen, und verfügt über sämtliche, für eine optimale Prüfung erforderliche Ausrüstungen: Reinraum, verstellbare Toleranzlehren (bis zu 500 mm), Oberflächenmessgeräte, elektronische Taster mit Geometriespeicherung...

Sauma Industrie - 40, avenue Karl Marx - 69 120 VAULX-EN-VELIN - FRANCE
Tel : +33 (0)4 78 80 04 62 - Fax : +33 (0)4 72 04 62 67

www.sauma.fr

sauma industrie

ENSEMBLES COMPLETS

Les opérations de montage de pièces de précision exigent une connaissance approfondie des pièces et une organisation efficace.

Solution

SAUMA Industrie réalise, à partir des plans fournis par le Client, des ensembles mécaniques complets. Chaque projet bénéficie d'un process sécurisé fondé sur l'articulation de ses ateliers d'usinage, de rectification, de montage (salle climatisée) et de contrôle (salle blanche).

Exemples :

- Cylindres équipés
- Roulements spéciaux
- Mire de visée topométrique
- Etc.

COMPLETE SYSTEMS

Precision part assembly operations require in-depth knowledge of parts and an efficient organisational structure.

Solution

SAUMA Industrie produces complete mechanical systems, based on the Customer's own plans. Each project benefits from a secure process based around the interlinking of its workshops for machining, grinding, assembly (air-conditioned room) and control (cleanroom).

For example:

- Equipped cylinders
- Special bearings
- Topometric target plate
- etc.

GANZE BAUGRUPPEN

Die Montage von Präzisionsteilen erfordert eine genaue Kenntnis der Teile sowie eine effiziente Organisation.

Lösung

SAUMA Industrie stellt ausgehend von den Kundenplänen ganze mechanische Baugruppen her. Jedes Projekt durchläuft einen gesicherten Prozess, der auf der Zusammenarbeit seiner einzelnen Bearbeitungs-, Schleif-, Montagewerkstätten (klimatisierter Raum) und Prüfräumen (Reinraum) beruht.

Beispiele:

- Bestückte Zylinder
- Speziallager
- Messlatte
- etc.

Sauma Industrie - 40, avenue Karl Marx - 69 120 VAULX-EN-VELIN - FRANCE
Tel : +33 (0)4 78 80 04 62 - Fax : +33 (0)4 72 04 62 67

www.sauma.fr

sauma industrie

PIÈCES DE MACHINES OUTILS

La qualité des pièces techniques présentes dans les machines-outils influe fortement sur la fiabilité et la stabilité de la performance productive.

Solution

SAUMA Industrie fabrique, répare et remet en géométrie les pièces les plus complexes de vos machines-outils. Son expérience de près de 40 ans aux côtés des fabricants, des reconstructeurs et des utilisateurs de machines-outils, sa maîtrise technique étendue (enlèvement de métal, chromage, métallisation, frettage, baguage / rebagage...) et ses équipements de contrôle performants (étalons de contrôle, banc de contrôle circularité, 3D Zeiss...) garantissent des pièces de haute qualité.

- Bâtis, tables et glissières
- Broches Ø 10 à 600 mm, L 50 à 6000 mm
- Corps de broche
- Fourreaux Ø 1200 mm, jusqu'à L 3000 mm
- Plateaux, jusqu'au Ø 1500 mm

MACHINE TOOL PARTS

The quality of the technical parts used in machine tools has a major influence on the reliability and stability of production performance.

Solution

SAUMA Industrie manufactures, repairs and geometrically maintains your most complex machine-tool parts. With almost 40 years of experience alongside manufacturers, rebuilders and users of machine tools, its extensive technical expertise (in metal removal, chrome plating, metallisation, hooping, ringing and re-ringing, etc.) and its high-performance control equipment (control standards, circularity control bench, 3D Zeiss, etc.) ensure parts of the highest quality.

- Jigs, tables and runners
- Spindles Ø 10 to 600 mm, L 50 to 6,000 mm
- Spindle bodies
- Sleeves Ø 1,200 mm, up to L 3,000 mm
- Plates, up to Ø 1,500 mm

WERKZEUGMASCHINENTEILE

Die Qualität der technischen Teile in Werkzeugmaschinen hat großen Einfluss auf die Zuverlässigkeit und Stabilität der Fertigungsleistung.

Lösung

SAUMA Industrie fertigt, repariert und formt die komplexesten Teile für Ihre Werkzeugmaschinen. Seine rund 40-jährige Erfahrung an der Seite von Werkzeugmaschinenherstellern, -reparateuren und -anwendern, sein umfassendes Know-how (Metallentfernen, Verchromen, Metallisieren, Aufschrupfen, Ausbuchsen / Neu ausbuchsen...) und seine leistungsfähige Prüfausrüstung (Prüfstandard, Rundheitsprüfbank, 3D Zeiss,...) sind eine Garantie für extrem hochwertige Teile.

- Gestelle, Tische und Gleitschienen
- Spindeln Ø 10 bis 600 mm, L 50 bis 6000 mm
- Spindelgehäuse
- Büchsen Ø 1200 mm, bis zu L 3000 mm
- Platten, bis zu Ø 1500 mm

Sauma Industrie - 40, avenue Karl Marx - 69 120 VAULX-EN-VELIN - FRANCE
Tel : +33 (0)4 78 80 04 62 - Fax : +33 (0)4 72 04 62 67

www.sauma.fr

sauma industrie

PIECES DE MOULE

L'efficience de la mise au point et de l'utilisation d'un moule requiert la rectification de pièces dans des conditions optimisées (qualité / prix / délais)..

Solution

SAUMA Industrie conjugue son expérience du dépannage rapide auprès des industriels du plastique et des composites et sa maîtrise des rectifications cylindriques (intérieures et extérieures), planes, par coordonnées, et en profil, pour apporter la solution adaptée à chaque besoin de rectification de pièces de moules. Son équipe maîtrise un parc étendu de machines comprenant des rectifieuses équipées de systèmes de profilage de meule et les équipements de métrologie ad hoc (projecteurs de profil, contrôle 3D Zeiss...).

MOULD PARTS

Efficient use and development of a mould requires part grinding under optimal conditions (quality, price, and turnaround times).

Solution

SAUMA Industrie combines its experience of rapid troubleshooting for industrial manufacturers in plastics and composites with its proficiency in grinding, whether cylindrical (interior and exterior), flat, coordinated or profile, to provide the most suitable solution for every need in terms of mould part grinding. Its team members operate an extensive fleet of machines, including grinders equipped with grinding wheel profiling systems and ad hoc metrology devices (profile projectors, 3D Zeiss controls, etc.).

GUSSTEILE

Die Effizienz der Einstellung und Nutzung einer Gussform setzt das Schleifen der Teile unter optimalen Bedingungen voraus (Qualität / Preis / Fristen).

Lösung

SAUMA Industrie bietet mit seiner Erfahrung in zeitnahen Reparaturen für Kunststoff- und Verbundstoffunternehmen und seinem Können im Bereich zylindrisches Schleifen (innen und außen), Schleifen von Planflächen, nach Koordinatisches Schleifen (innen und außen), Schleifen von Planflächen, nach Koordinatisches Schleifen und im Profil eine passende Lösung für jeden Bedarf an geschliffenen Gussteilen. Seine Mitarbeiter verfügen über einen umfangreichen Maschinenpark, der Schleifmaschinen mit Formprofilssysteme und Vor-Ort-Messausrüstungen enthält (Profilprojektoren, 3D-Prüfung Zeiss,...).



Sauma Industrie - 40, avenue Karl Marx - 69 120 VAULX-EN-VELIN - FRANCE
Tel : +33 (0)4 78 80 04 62 - Fax : +33 (0)4 72 04 62 67

www.sauma.fr

PIÈCES DE ROULEMENT

Les spécifications de précision dimensionnelle et géométrique, de charge et de frottement des roulements requièrent des pièces de haute technicité et sans défaut.

Solution

SAUMA Industrie fabrique sur plan Client, et rénove des pièces de roulements de précision, à l'unité ou en petite série, jusqu'au diamètre 1400 mm.

Son savoir faire expérimenté relatif aux appairages et à la maîtrise des jeux, son parc machine spécialisé et ses équipements de contrôle (3D, banc d'étalonnage, instruments de contrôle sur machine...) garantissent des pièces strictement conformes aux exigences de précision et de qualité, avec contrôles des jeux axiaux, radiaux et démarrage au couple.

Exemples :

- Pièces de roulements oscillants
- Roulement marine militaire
- Roulements et rotules aéronautiques
- Roulement de machines à usiner les vilebrequins

BEARING PARTS

Specifications for bearings, in terms of dimensional and geometric precision, load and friction, require flawless parts of high technical sophistication.

Solution

SAUMA Industrie manufactures in compliance with Customer plans, and renews precision bearing parts, by single unit or small run, up to a diameter of 1,400 mm. Its proven know-how in terms of pairings and set management, its specialist fleet of machines and control equipment (3D, calibration bench, on-machine control instruments, etc.) ensure parts which are strictly compliant with precision and quality requirements, with controls for axial and radial sets and torque start-up.

For example:

- Oscillating bearing parts
- Navy bearings
- Aeronautical bearings and ball-and-socket joints
- Bearings for crankshaft machining equipment

LAGERTEILE

Die Spezifikationen zur Präzision von Maßen, Form, Last und Reibung der Lager erfordern hochgenaue, fehlerfreie Teile.

Lösung

SAUMA Industrie fertigt nach Kundenplänen und renoviert hochgenaue Lagerteile als Einzelstücke oder Kleinserie bis zu einem Durchmesser von 1400 mm.

Sein langjähriges Know-how beim Koppeln und Spieleinstellen, sein Spezialmaschinenpark und seine Prüfausrüstung (3D, Eichbank, Prüfinstrumente an der Maschine,...) gewährleisten die Fertigung von Teilen, die den Präzisions- und Qualitätsanforderungen (Axialspiel, Radialspiel und Startdrehmoment) genau entsprechen.

Beispiele:

- Oszillierende Lagerteile
- Lager für die Kriegsmarine
- Lager und Gelenke für die Luftfahrt
- Lager für Kurbelwellenbearbeitungsmaschinen

sauma industrie



PIÈCES SPHÉRIQUES

La précision géométrique et la qualité de surface des pièces sphériques (boisseaux, rotules ...) exigent une maîtrise technique spécifique et des équipements adaptés.

Solution

SAUMA Industrie dispose d'une maîtrise unique pour la fabrication, la rectification, la superfinition et le contrôle des pièces sphériques. Son savoir-faire éprouvé sur de nombreux métaux, alliages ou revêtements techniques (acier traités, aluminium, inox, stellite, plasma, HVDF...) s'appuie sur des équipements spécialisés tels qu'une rectifieuse sphérique spécifique (développement interne, Ø max. 900 mm), une machine de superfinition des sphères, des appareils de mesure d'état de surface...



SPHERICAL PARTS

Geometrical precision and surface quality in spherical parts (ball valves, ball-and-socket joints, etc.) require particular technical skills and specific equipment.

Solution

SAUMA Industrie has unique know-how in the production, grinding, superfinishing and control of spherical parts. Its proven expertise in the use of many different metals, alloys and technical coatings (treated steel, aluminium, stainless steel, stellite, plasma, HVDF, etc.) is backed by specialist equipment including a special spherical grinder (internal development, Ø 900 mm max), a superfinishing machine for spheres, surface conditions checking devices, etc.

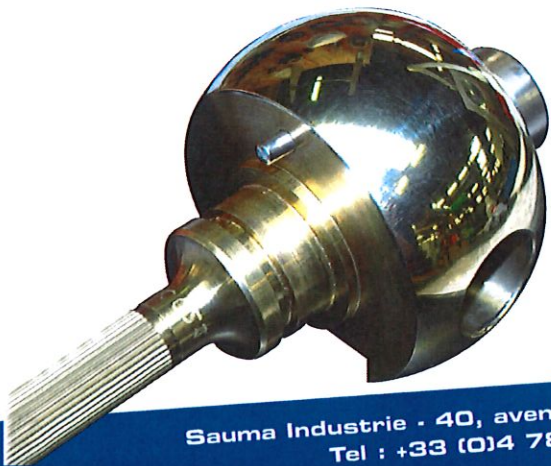


KUGELFÖRMIGE TEILE

Um bei kugelförmigen Teilen (Scharnsteinformstücke, Gelenke...) eine einwandfreie geometrische Präzision und Oberflächenqualität zu erreichen, ist spezifisches technisches Know-how und geeignete Ausrüstung erforderlich.

Lösung

SAUMA Industrie verfügt über einzigartiges Fachwissen in der Fertigung sowie beim Schleifen, Feinhonen und bei der Prüfung von kugelförmigen Teilen. Dabei stützt sich das bewährte Know-how des Unternehmens zu zahlreichen Metallen, Legierungen oder Spezialbeschichtungen (behandelter Stahl, Aluminium, Edelstahl, Stellite, Plasma, HVDF...) auf Spezialausrüstung, etwa eine Spezialkugelschleifmaschine (Eigenentwicklung, Ø max. 900 mm), eine Kugelhonmaschine, Oberflächenmessgeräte...



Sauma Industrie - 40, avenue Karl Marx - 69 120 VAULX-EN-VELIN - FRANCE
Tel : +33 (0)4 78 80 04 62 - Fax : +33 (0)4 72 04 62 67

www.sauma.fr

sauma industrie

PIÈCES SUPERFINIES

La maîtrise de la qualité d'état de surface, au-delà d'un certain seuil et en fonction des matériaux ou des revêtements éventuels, nécessite des opérations de super finition, après la rectification.

Solution

SAUMA Industrie réalise la super finition de cylindres et pistons de machines neuves ou reconditionnées, auprès des constructeurs (calandreuses, machine d'imprimerie, machines-outils), des industriels du composite, de l'emballage, de la chimie ... Son expertise couvre un large spectre de matières et revêtements techniques (chrome, nickel, carbure, céramique...). Ses capacités intègrent des appareils de mesure d'état de surface et 2 bancs de super finition (\varnothing max. 1000 mm, L. max. 5000 mm) équipés de matériel Supfina à bande et à pierre.

SUPERFINISHED PARTS

Providing perfect surface condition quality, beyond a certain threshold and in accordance with the materials and any coatings, requires superfinishing operations after grinding.

Solution

SAUMA Industrie performs superfinishing on cylinders and pistons in new and reconditioned machinery, for builders (calendaring machines, printing equipment, machine tools), and industrial manufactures of composites, packaging, chemicals, etc. Its expertise covers a broad spectrum of materials and technical coatings (chrome, nickel, carbide, ceramics, etc.). Its capacity includes surface condition assessment devices and 2 superfinishing benches (\varnothing max. 1,000 mm, L. max. 5,000 mm) equipped with Supfina tape and stone devices.

FEINSTBEARBEITUNG VON MASCHINENTEILEN

Um eine perfekte Oberflächenbeschaffenheit über einen bestimmten Wert hinaus und je nach Material oder Beschichtung zu gewährleisten, kann nach dem Schleifvorgang ein Feinhonen erforderlich sein.

Lösung

SAUMA Industrie übernimmt das Feinhonen von Zylindern und Kolben für neue bzw. überholte Maschinen von Maschinenherstellern (Kalender, Druckmaschinen, Werkzeugmaschinen) und Industrieunternehmen in den Bereichen Verbundstoffe, Verpackung, Chemie, ... Seine Expertise deckt eine große Bandbreite an Materialien und Spezialbeschichtungen ab (Chrom, Nickel, Karbid, Keramik, ...). Zu seiner Ausrüstung gehören Oberflächenmessgeräte sowie 2 Honbänke (\varnothing max. 1000 mm, L. max. 5000 mm) mit Supfina-Ausrüstung (Schleifband und Stein).

Sauma Industrie - 40, avenue Karl Marx - 69 120 VAULX-EN-VELIN - FRANCE
Tel : +33 (0)4 78 80 04 62 - Fax : +33 (0)4 72 04 62 67

www.sauma.fr