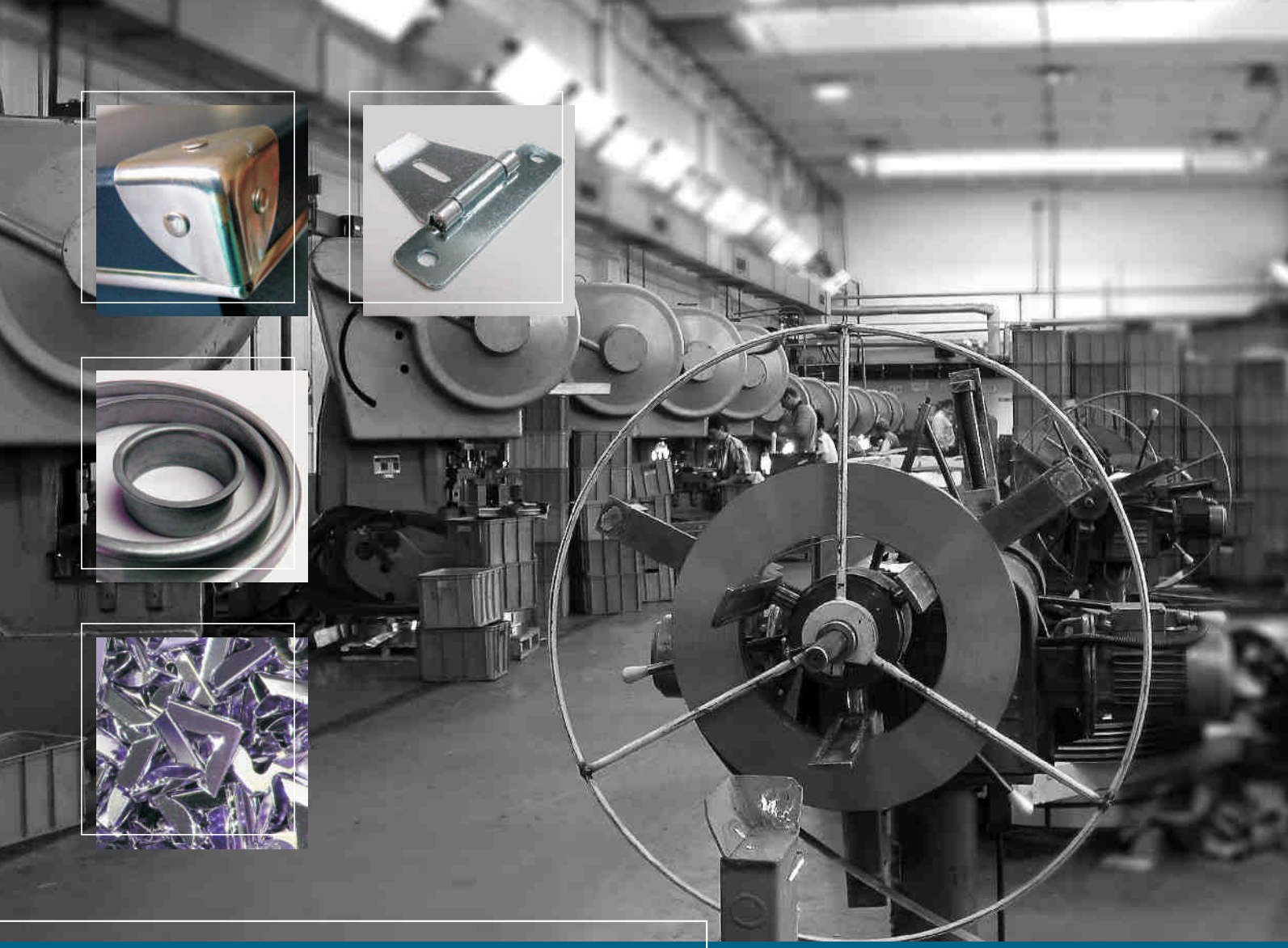


Pressing of metal parts

Pressen von Metallteilen
Прессование жестяных деталей
Formage a la presse des pieces metalliques

MetalPlast Lipník n. B. a.s.

EN Eccentric presses with the pressing force of **10 - 100 t**, pressing of metal sheets up to the thickness of **0.3 - 3 mm.** Pressing of metal parts from strips and coils.

Examples of processed materials: raw steel, nickel-coated steel, zinc-coated steel, brass-coated steel, copper-coated steel, stainless steel, copper and aluminium, wires up to 15 mm.

Production takes place both on single-step and progressive tools.
Offer of surface finishing after pressing: galvanization, powder painting, painting with dispersed dyes etc.

DE Die Exzenterpressen mit einer Presskraft von **10 - 100 t**, Pressen von Blechen bis zur Stärke von **0,3 - 3 mm.** Pressen von Metallteilen aus Blechbändern und -coilen.

Beispiele von verarbeiteten Materialien: Rohstahl, vernickelter Stahl, verzinkter Stahl, vermessingter Stahl, verkupferter Stahl, Nirostahl, Kupfer und Aluminium, Drähte bis Ø 15 mm.

Herstellung auf Einzelschritt- sowie Folgewerkzeugen.

Möglichkeit der Oberflächenbehandlung nach dem Pressen:
Galvanisierung, Pulverlackierung, Lackierung mit Dispersionsfarben usw.

RU Эксцентриковый пресс с прессовочной силой **10 - 100 т**, прессование жести толщиной до **0,3 - 3 мм.** Прессование металлических деталей из полос и рулонов.

Примеры обрабатываемых материалов: сырая сталь, никелированная сталь, оцинкованная сталь, латунированная сталь, медненная сталь, нержавеющая сталь, медь и алюминий, проволока диаметром до 15 мм.

Производство с помощью одношаговых и многопозиционных инструментов.

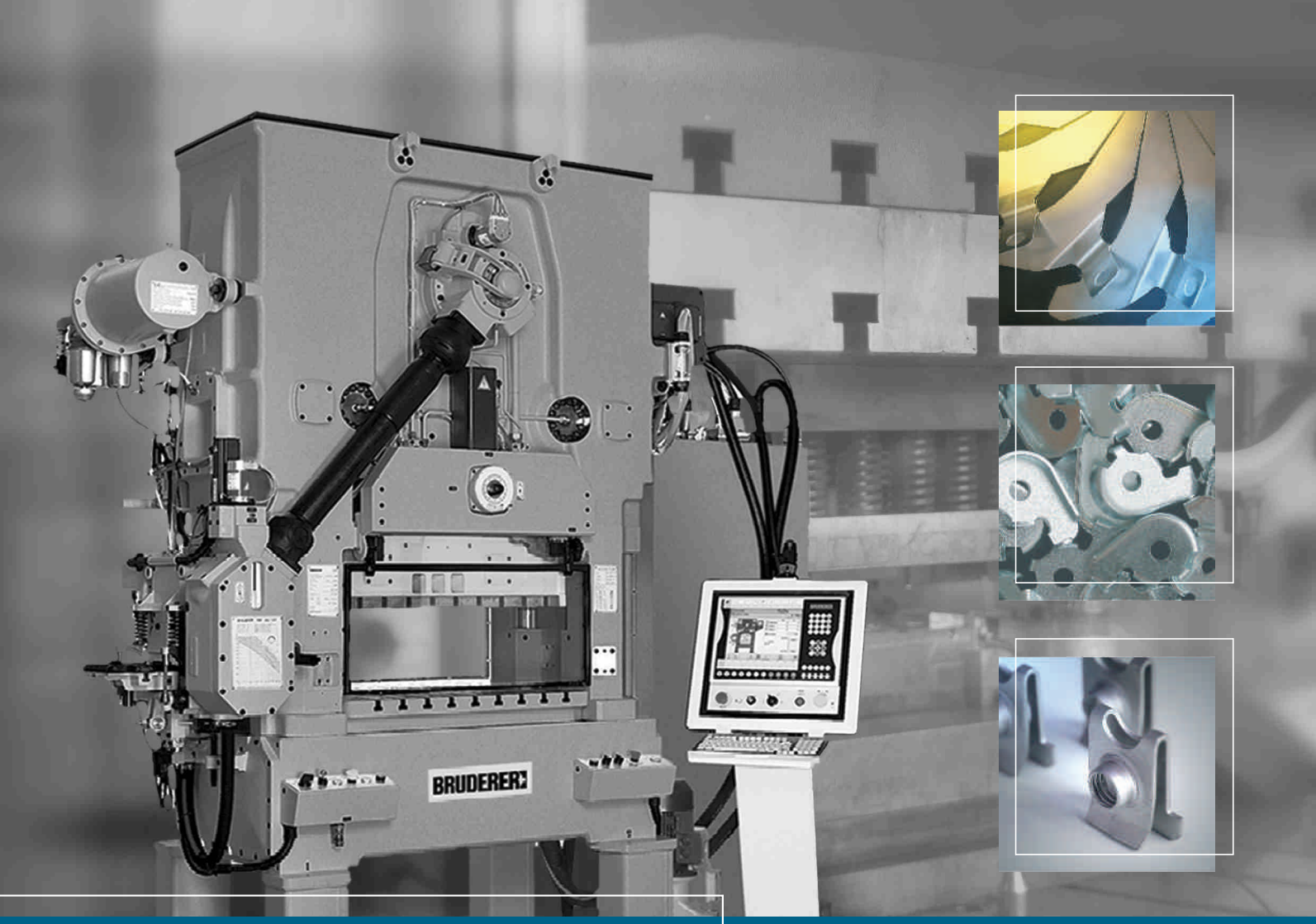
Возможность проводить поверхностную обработку после прессования: гальванизация, порошковое лакирование, лакирование дисперсными красками и т.п.

FR Presses excentriques avec une puissance de la presse de **10 - 100 t**, pressage des tôles jusqu'à l'épaisseur de **0,3 - 3 mm.** Pressage des pièces métalliques des bandes et des bobines.

Exemples des matériaux traités: acier brut, acier nickelé, acier zingué, acier laitonné, acier cuivré, acier inoxydable, cuivre et aluminium, fils jusqu'au Ø 15 mm.

Production par des outils à simple action ainsi que par des outils progressifs.
Possibilité de l'application des traitements de finition après le pressage: galvanisation, vernissage à poudre, vernissage par peintures dispersives, etc.

THE EUROPEAN REGIONAL DEVELOPMENT FUND AND THE MINISTRY OF INDUSTRY AND TRADE OF THE CZECH REPUBLIC SUPPORT INVESTMENT IN YOUR FUTURE.



Metal sheet stamping

MetalPlast Lipník n. B. a.s.

Stanzen von Blechteilen
Штамповка деталей из жести
Pressage de pièces en tôle

EN

Precise automatic punching press **BRUDERER BSTA 50BL**
Pressing power: **50 T**
Dimension of table board: **l = 950 mm x 650 m**
Tool height: **min. 256 mm, max. 344 mm**
Processed material width: **max. 200 mm**
Processed material thickness: **max. 6 mm for feeder**
Adjustment of stroke: **16, 19, 25, 32, 38, 44, 51 mm**
Fixed stroke: **64 mm**

Precise automatic punching press **KAISER V 200 WR / 1300**
Pressing power: **200T**
Dimension of table board: **l = 1250mm x 800mm**
Tool height: **min. 350 mm, max. 550 mm**
Processed material width: **400 mm**
Processed material thickness: **3 - 5 mm**
Adjustment of stroke: **automatically, 20 - 180 mm**

DE

Präzisions-Stanzautomat **BRUDERER BSTA 50BL**
Presskraft: **50 T**
Tischplatte-Maß: **l = 950 mm x 650 mm**
Werkzeughöhe: **min. 256 mm, max. 344 mm**
Breite des verarbeiteten Materials: **max. 200 mm**
Dicke des verarbeiteten Materials: **max. 6 mm für Greifer**
Hub-Einstellung: **16, 19, 25, 32, 38, 44, 51 mm**
Fester Hub: **64 mm**

Präzisions-Stanzautomat **KAISER V 200 WR / 1300**
Presskraft: **200 T**
Tischplatte-Maß: **l = 1250 mm x 800 mm**
Werkzeughöhe: **min. 350 mm, max. 550 mm**
Breite des verarbeiteten Materials: **400 mm**
Dicke des verarbeiteten Materials: **3 - 5 mm**
Hub-Einstellung: **automatisch, 20 - 180 mm**

RU

Прецизионный автомат **BRUDERER BSTA 50BL**
Сила штамповки: **50 T**
Размер плиты стола: **l = 950 мм x 650 мм**
Высота инструмента: **мин. 256 мм, макс. 344 мм**
Ширина обрабатываемого материала: **макс. 200 мм**
Толщина обрабатываемого материала: **макс 6 мм для подающего устройства**
Регулируемость высоты подъема: **16, 19, 25,32, 38, 44, 51 мм**
Точная высота подъема: **64 мм**

Прецизионный автомат **KAISER V 200 WR / 1300**
Сила штамповки: **200 T**
Розмер плиты стола: **l = 1250 мм x 800 мм**
Высота инструмента: **мин. 350 мм, макс. 550 мм**
Ширина обрабатываемого материала: **макс. 400 мм**
Толщина обрабатываемого материала: **3 - 5 мм**
Регулируемость высоты подъёма: **автоматическая, 20 -180 мм**

FR

Automate de pressage précis **BRUDERER BSTA 50BL**
Force de pressage: **50 T**
Dimensions de la plaque de la table: **l = 950 mm x 650 mm**
Hauteur de l´outil: **min. 256 mm, max. 344 mm**
Largeur du matériau travaillé: **max. 200 mm**
Épaisseur du matériau travaillé: **max 6 mm pour le chargeur**
Réglage de la levée: **16, 19, 25, 32, 38, 44, 51 mm**
Levée fixe: **64 mm**

Automate de pressage précis **KAISER V 200 WR / 1300**
Force de pressage: **200 T**
Dimensions de la plaque de la table: **l = 1250 mm x 800 mm**
Hauteur de l´outil: **min. 350mm, max. 550 mm**
Largeur du matériau travaillé: **400 mm**
Épaisseur du matériau travaillé: **3 - 5 mm**
Réglage de la leveé: **automatique, 20 - 180 mm**