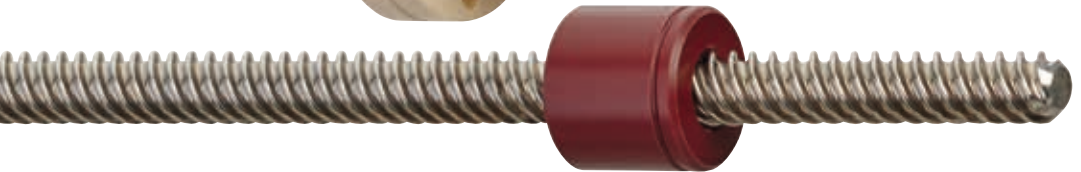
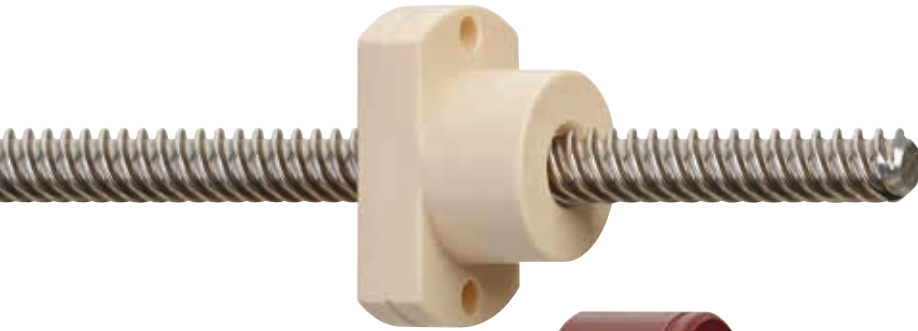


dryspin[®]

Schmier- und wartungsfreie Gewindetriebe ...



dry-tech[®] Lagertechnik ... igus ...

Technologie



Effiziente dryspin® Technologie:
Höherer Wirkungsgrad durch
optimierte Flankenwinkel

Beste Medienbeständigkeit
durch Material 1.4301 (AISI 304)

Leicht und nicht magnetisch
durch beschichtetes Aluminium

Längere Lebensdauer
durch Asymmetrie

Aus 4 dry-tech® Materialien:
iglidur® J (Standard),
iglidur® J350 (Temperatur),
iglidur® R (Low-cost),
iglidur® A180 (FDA-konform)

Wirkungsgrad bis zu 82%

Reibwert 0,1-0,25 µ

Minimales Umkehrspiel durch
Zero-Backlash (Option)
oder Vorspannung

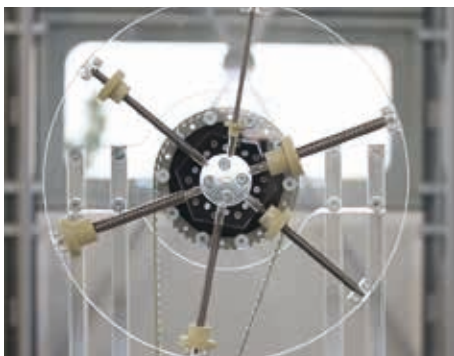
Geräuscharmer, vibrationsfreier Lauf
durch gerundete Zahngeometrie

Ø4-20mm, Steigung 2,4-100mm

Präzision / Nennmaß -0,1
im Außen-Ø

dryspin® Technologie für Steilgewinde

Die dryspin® Technologie basiert auf speziell für
Gewindetriebe entwickelten verschleißfesten igus®
Hochleistungspolymeren. Mit den auf Kunststoff-
mutter und Spindel abgestimmten Eigenschaften und
Geometrien bietet dryspin® hierdurch bei
Steilgewinden eine noch höhere Lebensdauer und
Effizienz. Durch die Schmiermittelfreiheit eignen
sich dryspin® Gewindetriebe u.a. auch für Anwen-
dungen in reiner und hygienischer Umgebung.



dryspin® Vorteile im Video
► www.igus.de/dryspin

Typische Anwendungsbereiche

- Laborautomation
- Schließeinheiten
- Automotive
- Medizin
- Handling

Max. +150 °C (iglidur® J350)
Min. -20 °C*

* Bei Temperaturen unter 0°C, ist ein erhöhtes
Antriebsmoment möglich

Technische Daten
► www.igus.de/dryspin-technisch

**Nach EG-Richtlinie 2011/65/EU
(RoHS 2) Beschränkung (der Verwen-
dung bestimmter) gefährlicher Stoffe**



dryspin® Steilgewindespindeln

- Korrosionsbeständig aus Edelstahl
- Leicht durch beschichtetes Aluminium
- Durchmesser Ø6 - 20 mm
- Rechts- und Linksgewinde und
Rechts-Links-Gegenlauf

► **Seite 6**



dryspin® Gewindemuttern

- Zylindrisch oder mit Flansch
- Aus vier dry-tech® Materialien
- Abmessungsgleich zu metallischen Gewinde-
muttern
- Steigung 1,4 - 100 mm

► **ab Seite 8**



dryspin® Spritzgussgewindemuttern

- Zylindrisch oder mit Flansch
- Kostengünstig und werkzeugfallend
- Sichere Montage durch Schlüsselflächen
- Gute Reibwerte und lange Lebensdauer

► **ab Seite 10**



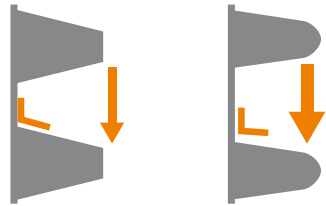
dryspin® Gewindemutter mit Vorspannung

- Spielarm und laufruhig durch radiale Vorspan-
nung ("Low Clearance")
- Minimales Umkehrspiel für präzises Positio-
nieren
- Zero-Backlash-Funktion mit Federvorspannung

► **ab Seite 14**

Höherer Wirkungsgrad durch optimierten Flankenwinkel

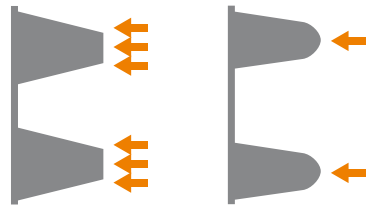
Durch einen flacheren Flankenwinkel bei dryspin® Steilgewindespindeln (ähnlich einem Trapezgewinde) wird die eingeleitete Kraft effizient in eine translatorische Bewegung umgesetzt. Gegenüber einem steileren Flankenwinkel bedeutet dies einen geringeren Kraftverlust.



Steiler Flankenwinkel, Standard Geometrie Flacher Flankenwinkel, dryspin® Geometrie

Geräuscharmer vibrationsfreier Lauf durch gerundete Zähne

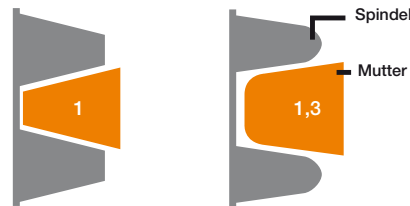
Durch eine abgerundete Zahnflankengeometrie wird die Kontaktfläche zwischen der Gewindemutter und der Spindel reduziert. Hierdurch verfahren dryspin® Gewindemuttern vibrationsfrei und nahezu geräuschlos. Denn je größer der Kontakt von zwei sich gegeneinander bewegenden Flächen ist, umso mehr Schwingungen werden übertragen, die als Rattern oder Quietschen wahrgenommen werden können. Durch die abgerundeten Zähne wird dieser Effekt minimiert und das Gewinde verfährt schmiermittelfrei und leise.



Eckige Zahnflanken, Standard Geometrie Runde Zahnwinkel, dryspin® Geometrie

Längere Lebensdauer durch Asymmetrie

Durch größere Abstände zwischen den einzelnen dryspin® Gewindegängen, passt sich das Gewinde auf ideale Weise den Eigenschaften der schmiermittelfreien igus® Hochleistungspolymeren an. Der Anteil des tribologisch optimierten Polymeranteiles in den Gewindegängen ist bei sämtlichen Größen um den Faktor 1,3 erweitert worden. Mehr verschleißfestes Material und ein höherer Wirkungsgrad sind entscheidend für eine bis zu Faktor 5 höhere Lebensdauer gegenüber Standardsteilgewinden. Je größer der Spindeldurchmesser, umso stärker wirkt sich dieser Effekt aus. Umkehrspiel kann durch den Einsatz von dryspin® Zero-Backlash Gewindemuttern mit integrierter Federvorspannung lebenslang minimiert werden.



Symmetrische Standard Geometrie Asymmetrische dryspin® Geometrie

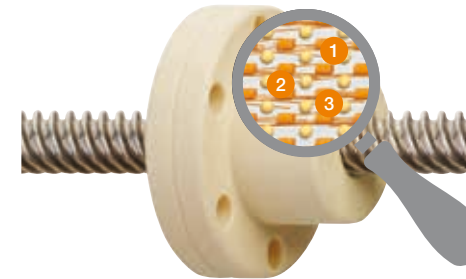


Prüfstand zur Lebensdauerermittlung

Schmiermittel- und wartungsfrei: dryspin® Gewindemuttern aus 4 dry-tech® Materialien

dry-tech® Gewindemuttern sind aus hochverschleißfesten iglidur® Hochleistungspolymeren, 100% schmierfrei und wartungsfrei. Langlebig und robust in widrigen Umgebungen. Sauber und leise im hygienischen Umfeld. Mit berechenbarer Lebensdauer.

► www.igus.de/dryspin



- 1 Die Basispolymere sind entscheidend für die Verschleißfestigkeit
- 2 Fasern und Füllstoffe verstärken die Lager, so dass auch hohe Kräfte oder Kantenbelastungen aufgenommen werden
- 3 Festschmierstoffe schließlich schmieren die Lager selbständig und vermindern die Reibung des Systems.

igidur® J: Hoher Wirkungsgrad bei allen Geschwindigkeiten

- Niedriger Verschleiß
- Bester Reibwert
- Hohe Geschwindigkeiten

igidur® J350: Für Temperaturen bis +150 °C

- Gute Temperaturbeständigkeit
- Niedrige Reibwerte auf Stahl
- Verschleißfest bei mittleren und hohen Belastungen

igidur® R: Die günstige Option für die Serienfertigung

- Hohe Verschleißfestigkeit bei niedriger Belastung
- Geringe Feuchtigkeitsaufnahme
- Kostengünstige Alternative

igidur® A180: FDA-konform für die Food- und Pharmaindustrie

- Für Lebensmittelkontakt
- Geräuscharmer Lauf
- FDA-konform



Experte für Gewindetriebre
Geeignete Gewindetriebre finden und berechnen
► www.igus.de/gewinde-experte



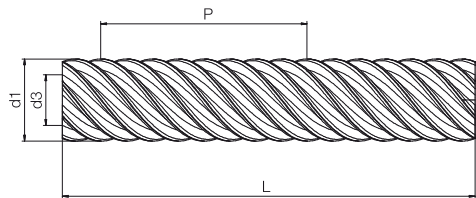
Konfigurator für Gewindetriebre
Wunschabmessungen konfigurieren
► www.igus.de/gewinde-konfigurator



Edelstahl, gerollt (1.4301)



Aluminium, gerollt (EN AW 6082)



Technische Daten

Steigungsabweichung	0,1 mm auf 300 mm
Geradheit (Standard)	0,3 mm auf 300 mm
Gerichtet	<0,1 mm auf 300 mm

Die Zug-/Druckfestigkeit des Spindelmaterials
EN AW 6082 beträgt 160 MPa pro mm² (Dehnungs-
grenze 0,2 mm).

Technische Daten

Gewinde	Drehrichtung		Material		Steigung P [mm]	Gangzahl	Steigungs- winkel α [°]	Gewicht	
	rechts	links	Edelstahl	Aluminium				Edelstahl	Aluminium
			1.4301	EN AW 6082				[kg/m]	[kg/m]
Ds4x2,4	●	–	●	–	2,4	2	10,81	0,10	–
Ds6,35x2,54	●	–	●	●	2,54	2	7,26	0,25	0,09
Ds6,35x5,08	●	–	●	●	5,08	4	14,29	0,25	0,09
Ds6,35x12,7	●	–	●	●	12,7	4	32,48	0,25	0,09
Ds6,35x25,4	●	–	●	●	25,4	8	51,85	0,25	0,09
Ds8x10	●	●	●	●	10	4	21,70	0,40	0,14
Ds8x15	●	●	●	●	15	6	30,83	0,40	0,14
Ds10x12	●	●	●	●	12	4	21,54	0,62	0,21
Ds10x25	●	●	●	●	25	8	38,51	0,62	0,21
Ds10x50	●	●	●	●	50	10	57,86	0,62	0,21
Ds12x5	●	–	●	●	5	2	7,55	0,89	0,31
Ds12x25	●	–	●	●	25	8	33,55	0,89	0,31
Ds14x25	●	●	●	●	25	5	29,61	1,22	0,42
Ds14x30	●	–	●	●	30	6	34,30	1,22	0,42
Ds14x40,6	●	–	●	●	40,6	8	42,71	1,22	0,42
Ds16x35	●	–	●	●	35	7	34,85	1,59	0,54
Ds18x24	●	●	●	●	24	6	22,99	2,01	0,69
Ds18x40	●	●	●	●	40	8	35,55	2,01	0,69
Ds18x80	●	●	●	●	80	12	54,74	2,01	0,69
Ds18x100	●	●	●	●	100	12	60,51	2,01	0,69
Ds20x20	●	●	●	●	20	4	17,66	2,48	0,85
Ds20x50	●	–	●	●	50	8	38,51	2,48	0,85
Ds20x60	●	●	●	●	60	8	43,68	2,48	0,85
Ds20x80	●	–	●	●	80	12	55,07	2,48	0,85
Dx20x90	●	●	●	●	90	12	55,08	2,48	0,85



Bestellschlüssel

Typ	Gewinde	Optionen
-----	---------	----------

DST-LS-10X50-R-1000-ES

dryspin® Technologie	Gewindespindel	Durchmesser	Steigung	Drehrichtung	Länge [mm]	Spindelmaterial
----------------------	----------------	-------------	----------	--------------	------------	-----------------

Optionen:
Drehrichtung
R: Rechtsgewinde
L: Linksgewinde
Länge in mm: frei wählbar (bis max. siehe Tabelle)
Spindelmaterial
ES: Edelstahl, gerollt
AL: Aluminium, gerollt



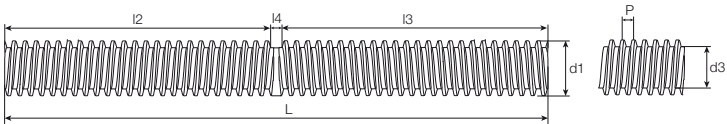
Sprechen Sie uns an!
Alle drylin® Gewindespindeln können individuell bearbeitet werden. Bitte senden Sie uns Ihre Zeichnung zu.
Wir unterbreiten Ihnen kurzfristig ein Angebot.

Abmessungen [mm]

Außen-Ø d1 -0,05	Kern-Ø d3 -0,05	Max. Gesamtlänge L		Art.-Nr.
		ES	AL	
4,0	3,0 -0,1	1.000	–	DST-LS-4X2.4-R-□-□-ES
6,35 -0,1	4,35 -0,1	1.000	1.000	DST-LS-6.35X2.54-R-□-□-ES
6,35 -0,1	4,85 -0,1	1.000	1.000	DST-LS-6.35X5.08-R-□-□-ES
6,35 -0,1	4,35 -0,1	1.000	1.000	DST-LS-6.35X12.7-R-□-□-ES
6,35 -0,1	4,15 -0,1	1.000	1.000	DST-LS-6.35X25.4-R-□-□-ES
8,0	5,63	1.000	1.000	DST-LS-8X10-□-□-ES
8,0	5,63	1.000	1.000	DST-LS-8X15-□-□-ES
10,0	6,95	3.000	1.000	DST-LS-10X12-□-□-ES
10,0	7,10	3.000	1.000	DST-LS-10X25-□-□-ES
10,0	7,35	3.000	1.000	DST-LS-10X50-□-□-ES
12,0	9,60	3.000	1.500	DST-LS-12X5-R-□-□-ES
12,0	8,95	3.000	1.500	DST-LS-12X25-R-□-□-ES
14,0	9,60	3.000	1.500	DST-LS-14X25-□-□-ES
14,0	9,60	3.000	1.500	DST-LS-14X30-R-□-□-ES
14,0	9,65	3.000	1.500	DST-LS-14X40.6-R-□-□-ES
16,0	11,60	3.000	1.500	DST-LS-16X35-R-□-□-ES
18,0	14,40	3.000	1.500	DST-LS-18X24-□-□-ES
18,0	13,60	3.000	1.500	DST-LS-18X40-□-□-ES
18,0	14,00	3.000	1.500	DST-LS-18X80-□-□-ES
18,0	13,55	3.000	1.500	DST-LS-18X100-□-□-ES
20,0	15,60	3.000	1.500	DST-LS-20X20-□-□-ES
20,0	15,60	3.000	1.500	DST-LS-20X50-R-□-□-ES
20,0	15,55	3.000	1.500	DST-LS-20X60-□-□-ES
20,0	15,98	3.000	1.500	DST-LS-20X80-R-□-□-ES
20,0	15,55	3.000	1.500	DST-LS-20X90-□-□-ES



Edelstahl, gerollt (1.4301)



Technische Daten

Gewinde	Max. übertragbares Drehmoment [Nm]	Max. Zugbelastung [N]	Material Edelstahl 1.4301	Steigung P [mm]	Gangzahl	Steigungs- winkel α [°]
Ds10x12	2,0	450	●	12	4	21,54
Ds10x25	2,0	450	●	25	8	38,51
Ds10x50	2,0	450	●	50	10	57,86
Ds14x25	4,0	1.000	●	25	5	29,61
Ds18x24	7,5	1.600	●	24	6	22,99
Ds18x40	7,5	1.600	●	40	8	35,55
Ds18x80	7,5	1.600	●	80	12	54,74
Ds18x100	7,5	1.600	●	100	12	60,51

⁴⁶⁾ Nicht nutzbarer Gewindeübergang

⁴⁷⁾ Länge Rechtsgewinde (l3)

⁴⁸⁾ Länge Linksgewinde (l2)



Bestellschlüssel

Typ	Gewinde	Optionen
-----	---------	----------

DST-LS-10X50-R/L-480-ES

dryspin® Technologie	Gewindespindel	Durchmesser	Steigung	Drehrichtung	⁴⁷⁾ Länge rechts [mm]	⁴⁸⁾ Länge links [mm]	Spindelmaterial
----------------------	----------------	-------------	----------	--------------	----------------------------------	---------------------------------	-----------------

Optionen:

⁴⁷⁾ l3: Länge Rechtsgewinde

⁴⁸⁾ l2: Länge Linksgewinde

Länge in mm: frei wählbar (bis max. siehe Tabelle)

Spindelmaterial

ES: Edelstahl, gerollt



Sprechen Sie uns an!

Alle drylin® Gewindespindeln können individuell bearbeitet werden. Bitte senden Sie uns Ihre Zeichnung zu. Wir unterbreiten Ihnen kurzfristig ein Angebot.

Abmessungen [mm]

Außen-Ø d1	Kern-Ø d3	Gewinde- übergang l4 ⁴⁶⁾	Max. Gewinde- länge l2 ⁴⁸⁾	Max. Gewinde- länge l3 ⁴⁷⁾	max. Gesamt- länge L	Art.-Nr.
-0,10	-0,10					
10	6,95	25	480	480	1.000	DST-LS-10X12-R/L-□ ⁴⁷⁾ -□ ⁴⁸⁾ -ES
10	7,10	25	480	480	1.000	DST-LS-10X25-R/L-□ ⁴⁷⁾ -□ ⁴⁸⁾ -ES
10	7,35	25	480	480	1.000	DST-LS-10X50-R/L-□ ⁴⁷⁾ -□ ⁴⁸⁾ -ES
14	9,60	25	980	980	2.000	DST-LS-14X25-R/L-□ ⁴⁷⁾ -□ ⁴⁸⁾ -ES
18	14,40	25	980	980	2.000	DST-LS-18X24-R/L-□ ⁴⁷⁾ -□ ⁴⁸⁾ -ES
18	1360	25	980	980	2.000	DST-LS-18X40-R/L-□ ⁴⁷⁾ -□ ⁴⁸⁾ -ES
18	14,00	25	980	980	2.000	DST-LS-18X80-R/L-□ ⁴⁷⁾ -□ ⁴⁸⁾ -ES
18	13,55	25	980	980	2.000	DST-LS-18X100-R/L-□ ⁴⁷⁾ -□ ⁴⁸⁾ -ES

 Hoher Wirkungsgrad bei allen Geschwindigkeiten: iglidur® J

 Für Temperaturen bis zu +150 °C: iglidur® J350

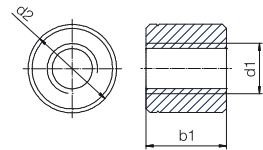
Gewinde	Effizienz η	Reibwert μ	Gewinde	Effizienz η	Reibwert μ
Ds4x2,4	41-64	0,1-0,25	Ds4x2,4	41-51	0,17-0,25
Ds6,35x2,54	33-55	0,1-0,25	Ds6,35x2,54	33-42	0,17-0,25
Ds6,35x5,08	47-70	0,1-0,25	Ds6,35x5,08	47-57	0,17-0,25
Ds6,35x12,7	60-81	0,1-0,25	Ds6,35x12,7	60-70	0,17-0,25
Ds6,35x25,4	57-81	0,1-0,25	Ds6,35x25,4	57-69	0,17-0,25
Ds8x10	55-77	0,1-0,25	Ds8x10	55-65	0,17-0,25
Ds8x15	60-81	0,1-0,25	Ds8x15	60-70	0,17-0,25
Ds10x12	55-76	0,1-0,25	Ds10x12	55-65	0,17-0,25
Ds10x25	61-82	0,1-0,25	Ds10x25	61-71	0,17-0,25
Ds10x50	52-79	0,1-0,25	Ds10x50	52-66	0,17-0,25
Ds12x5	34-56	0,1-0,25	Ds12x5	34-43	0,17-0,25
Ds12x25	61-81	0,1-0,25	Ds12x25	61-71	0,17-0,25
Ds14x25	60-80	0,1-0,25	Ds14x25	60-70	0,17-0,25
Ds14x30	61-81	0,1-0,25	Ds14x30	61-71	0,17-0,25
Ds14x40,6	61-82	0,1-0,25	Ds14x40,6	61-72	0,17-0,25
Ds16x35	61-81	0,1-0,25	Ds16x35	61-71	0,17-0,25
Ds18x24	56-77	0,1-0,25	Ds18x24	56-66	0,17-0,25
Ds18x40	61-81	0,1-0,25	Ds18x40	61-71	0,17-0,25
Ds18x80	55-80	0,1-0,25	Ds18x80	55-68	0,17-0,25
Ds18x100	49-78	0,1-0,25	Ds18x100	49-64	0,17-0,25
Ds20x20	52-74	0,1-0,25	Ds20x20	52-62	0,17-0,25
Ds20x50	61-82	0,1-0,25	Ds20x50	61-71	0,17-0,25
Ds20x60	60-82	0,1-0,25	Ds20x60	60-71	0,17-0,25
Ds20x80	57-81	0,1-0,25	Ds20x80	57-69	0,17-0,25
Ds20x90	55-80	0,1-0,25	Ds20x90	55-68	0,17-0,25

 Die günstige Option für die Serienfertigung: iglidur® R

 FDA-konform für Food/Pharmaindustrie: iglidur® A180

Gewinde	Effizienz η	Reibwert μ	Gewinde	Effizienz η	Reibwert μ
Ds4x2,4	37-47	0,2-0,3	Ds4x2,4	41-54	0,15-0,25
Ds6,35x2,54	29-38	0,2-0,3	Ds6,35x2,54	33-45	0,15-0,25
Ds6,35x5,08	42-53	0,2-0,3	Ds6,35x5,08	47-61	0,15-0,25
Ds6,35x12,7	55-66	0,2-0,3	Ds6,35x12,7	60-73	0,15-0,25
Ds6,35x25,4	50-64	0,2-0,3	Ds6,35x25,4	57-72	0,15-0,25
Ds8x10	50-61	0,2-0,3	Ds8x10	55-68	0,15-0,25
Ds8x15	55-66	0,2-0,3	Ds8x15	60-73	0,15-0,25
Ds10x12	50-61	0,2-0,3	Ds10x12	55-68	0,15-0,25
Ds10x25	55-67	0,2-0,3	Ds10x25	61-74	0,15-0,25
Ds10x50	44-61	0,2-0,3	Ds10x50	52-70	0,15-0,25
Ds12x5	29-39	0,2-0,3	Ds12x5	34-46	0,15-0,25
Ds12x25	55-67	0,2-0,3	Ds12x25	61-81	0,15-0,25
Ds14x25	60-72	0,2-0,3	Ds14x25	60-72	0,15-0,25
Ds14x30	61-74	0,2-0,3	Ds14x30	61-74	0,15-0,25
Ds14x40,6	61-75	0,2-0,3	Ds14x40,6	61-75	0,15-0,25
Ds16x35	61-74	0,2-0,3	Ds16x35	61-74	0,15-0,25
Ds18x24	51-62	0,2-0,3	Ds18x24	56-69	0,15-0,25
Ds18x40	61-74	0,2-0,3	Ds18x40	61-74	0,15-0,25
Ds18x80	55-71	0,2-0,3	Ds18x80	55-71	0,15-0,25
Ds18x100	40-58	0,2-0,3	Ds18x100	49-68	0,15-0,25
Ds20x20	52-65	0,2-0,3	Ds20x20	52-65	0,15-0,25
Ds20x50	55-67	0,2-0,3	Ds20x50	61-74	0,15-0,25
Ds20x60	60-74	0,2-0,3	Ds20x60	60-74	0,15-0,25
Ds20x80	50-64	0,2-0,3	Ds20x80	57-72	0,15-0,25
Ds20x90	55-71	0,2-0,3	Ds20x90	55-71	0,15-0,25

Gewindemuttern, zylindrisch (Form S)



Gewinde	Drehrichtung		Flächen- traganteil [mm²]	max. stat. F axial [N]	
	rechts	links		iglidur®	
				J / J350 / A180	R
Ds4x2,4	●	–	60	152	152
Ds6,35x2,54	●	–	172	152	152
Ds6,35x5,08	●	–	135	152	152
Ds6,35x12,7	●	–	67	152	152
Ds6,35x25,4	●	–	74	152	152
Ds8x10	●	●	122	304	244
Ds8x15	●	●	123	308	244
Ds10x12	●	●	274	685	541
Ds10x25	●	●	249	623	499
Ds10x50	●	●	144	361	289
Ds12x5	●	–	398	995	796
Ds12x25	●	–	385	963	770
Ds14x25	●	●	444	1.110	888
Ds14x30	●	–	440	1.101	881
Ds14x40,6	●	–	434	1.095	868
Ds16x35	●	–	610	1.526	1.221
Ds18x24	●	●	844	2.110	1.688
Ds18x40	●	●	786	1.966	1.573
Ds18x80	●	●	543	1.357	1.086
Ds18x100	●	●	476	1.191	953
Ds20x20	●	●	984	2.460	1.968
Ds20x50	●	–	865	2.162	1.730
Ds20x60	●	●	663	1.657	1.325
Ds20x80	●	–	686	1.715	1.372
Ds20x90	●	●	610	1.657	1.220

Gewindemuttern, zylindrisch (Form S)



Abmessungen [mm]

d1	d2	b1	Gewicht [g]				Art.-Nr.
			iglidur®				
			J	J350	R	A180	
4	14	13	2,74	2,65	2,55	2,68	DST-□SRM-1413DS4X2.4
6,35	14	13	2,4	2,3	2,2	2,3	DST-□SRM-1413DS6.35X2.54
6,35	14	13	2,4	2,3	2,2	2,3	DST-□SRM-1413DS6.35X5.08
6,35	14	13	2,4	2,3	2,2	2,3	DST-□SRM-1413DS6.35X12.7
6,35	14	13	2,4	2,3	2,2	2,3	DST-□SRM-1413DS6.35X25.4
8	18	12	3,7	3,5	3,4	3,6	DST-□S□M-1812DS8X10
8	18	12	3,7	3,5	3,4	3,6	DST-□S□M-1812DS8X15
10	22	20	9,0	8,7	8,4	8,8	DST-□S□M-2220DS10X12
10	22	20	9,0	8,7	8,4	8,8	DST-□S□M-2220DS10X25
10	22	20	9,0	8,7	8,4	8,8	DST-□S□M-2220DS10X50
12	26	24	14,9	14,4	13,9	14,6	DST-□SRM-2624DS12X5
12	26	24	14,9	14,4	13,9	14,6	DST-□SRM-2624DS12X25
14	30	27	22,2	21,5	20,8	21,8	DST-□S□M-3027DS14X25
14	30	27	22,2	21,5	20,8	21,8	DST-□SRM-3027DS14X30
14	30	27	22,2	21,5	20,8	21,8	DST-□SRM-3027DS14X40.6
16	36	32	38,9	37,6	36,3	38,2	DST-□SRM-3632DS16X35
18	40	36	53,8	52,0	50,1	52,7	DST-□S□M-4036DS18X24
18	40	36	53,8	52,0	50,1	52,7	DST-□S□M-4036DS18X40
18	40	36	53,8	52,0	50,1	52,7	DST-□S□M-4036DS18X80
18	40	36	53,8	52,0	50,1	52,7	DST-□S□M-4036DS18X100
20	45	40	76,1	73,5	71,0	74,5	DST-□S□M-4540DS20X20
20	45	40	76,1	73,5	71,0	74,5	DST-□SRM-4540DS20X50
20	45	40	76,1	73,5	71,0	74,5	DST-□S□M-4540DS20X60
20	45	40	76,1	73,5	71,0	74,5	DST-□SRM-4540DS20X80
20	45	40	76,1	73,5	71,0	74,5	DST-□S□M-4540DS20X90

dryspin® Technologie | Muttern | Lieferprogramm

dryspin® Flansch-Gewindemuttern (Form F)

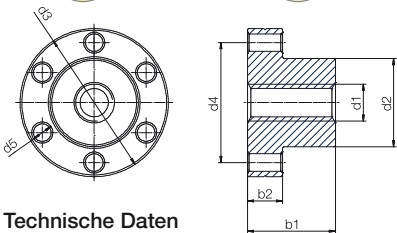


igidur® J

igidur® J350

igidur® R

igidur® A180



Technische Daten

Gewinde	Drehrichtung		Flächen- traganteil [mm²]	max. stat. F axial [N]	
	rechts	links		igidur®	
				J / J350 / A180	R
Ds4x2,4	●	–	69	125	125
Ds6,35x2,54	●	–	199	125	125
Ds6,35x5,08	●	–	156	125	125
Ds6,35x12,7	●	–	78	125	125
Ds6,35x25,4	●	–	86	125	125
Ds8x10	●	●	203	508	406
Ds8x15	●	●	205	635	507
Ds10x12	●	●	343	845	677
Ds10x25	●	●	312	780	623
Ds10x50	●	●	181	453	361
Ds12x5	●	–	581	1.425	1.140
Ds12x25	●	–	562	1.405	1.124
Ds14x25	●	●	576	1.428	1.142
Ds14x30	●	–	571	1.428	1.142
Ds14x40,6	●	–	434	1.085	868
Ds16x35	●	–	668	1.670	1.335
Ds18x24	●	●	844	2.110	1.688
Ds18x40	●	●	764	1.910	1.529
Ds18x80	●	●	528	1.320	1.056
Ds18x100	●	●	463	1.158	926
Ds20x20	●	●	1.083	2.708	2.165
Ds20x50	●	–	951	2.377	1.902
Ds20x60	●	●	729	1.823	1.458
Ds20x80	●	–	755	1.888	1.510
Ds20x90	●	●	671	1.678	1.342

dryspin® Technologie | Muttern | Lieferprogramm

dryspin® Flansch-Gewindemuttern (Form F)



Bestellschlüssel

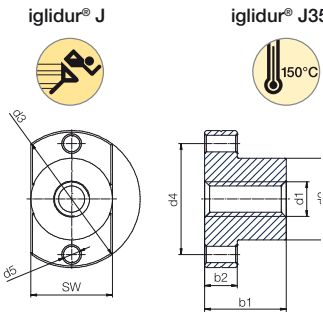
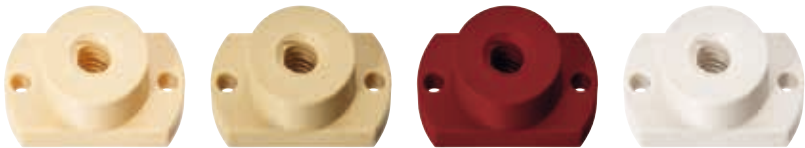
Typ	d2	b1	Gewinde
DST - ☐ F ☐ R ☐ M - 25 25 DS 10X12			
dryspin® Technologie	igidur® Material	Form F	Drehrichtung
		Metrisch	
		Äußen-Ø [mm]	
		Länge [mm]	
		Gewindetyp	
		Durchmesser [mm]	
		Steigung	
Optionen:			
Drehrichtung			
R: Rechtsgewinde			
L: Linksgewinde			
J	Hoher Wirkungsgrad bei allen Geschwindigkeiten		
J350	Für Temperaturen bis zu +150 °C		
R	Die günstige Option für die Serienfertigung		
A180	FDA-konform für Food-/Pharmaindustrie		

Abmessungen [mm]

d1	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Gewicht [g]				Art.-Nr.
							igidur®				
							J	J350	R	A180	
4	13	25	15	3,2	15	5	7,6	7,35	7,09	7,45	DST-□FRM-1315DS4X2.4
6,35	13	25	19	3,2	15	5	7,17	6,93	6,69	7,03	DST-□FRM-1315DS6.35X2.54
6,35	13	25	19	3,2	15	5	7,17	6,93	6,69	7,03	DST-□FRM-1315DS6.35X5.08
6,35	13	25	19	3,2	15	5	7,17	6,93	6,69	7,03	DST-□FRM-1315DS6.35X12.7
6,35	13	25	19	3,2	15	5	7,17	6,93	6,69	7,03	DST-□FRM-1315DS6.35X25.4
8	20	34	28	4	20	5	12,3	11,9	11,5	12,0	DST-□F□M-2020DS8X10
8	20	34	28	4	20	5	12,3	11,9	11,5	12,0	DST-□F□M-2020DS8X15
10	25	42	34	5	25	10	28,7	27,7	26,8	28,1	DST-□F□M-2525DS10X12
10	25	42	34	5	25	10	28,7	27,7	26,8	28,1	DST-□F□M-2525DS10X25
10	25	42	34	5	25	10	28,7	27,7	26,8	28,1	DST-□F□M-2525DS10X50
12	28	48	38	6	35	12	47,6	46,0	44,4	46,6	DST-□FRM-2835DS12X5
12	28	48	38	6	35	12	47,6	46,0	44,4	46,6	DST-□FRM-2835DS12X25
14	28	48	38	6	35	12	45,4	43,9	42,4	44,5	DST-□F□M-2835DS14X25
14	28	48	38	6	35	12	45,4	43,9	42,4	44,5	DST-□FRM-2835DS14X30
14	28	48	38	6	35	12	45,4	43,9	42,4	44,5	DST-□FRM-2835DS14X40.6
16	28	48	38	6	35	12	43,0	41,5	40,1	42,1	DST-□FRM-2835DS16X35
18	28	48	38	6	35	18	50,9	49,2	47,4	49,8	DST-□F□M-2835DS18X24
18	28	48	38	6	35	18	50,9	49,2	47,4	49,8	DST-□F□M-2835DS18X40
18	28	48	38	6	35	18	50,9	49,2	47,4	49,8	DST-□F□M-2835DS18X80
18	28	48	38	6	35	18	50,9	49,2	47,4	49,8	DST-□F□M-2835DS18X100
20	32	55	45	7	44	12	60,2	58,2	56,2	59,0	DST-□F□M-3244DS20X20
20	32	55	45	7	44	12	60,2	58,2	56,2	59,0	DST-□FRM-3244DS20X50
20	32	55	45	7	44	12	60,2	58,2	56,2	59,0	DST-□F□M-3244DS20X60
20	32	55	45	7	44	12	60,2	58,2	56,2	59,0	DST-□FRM-3244DS20X80
20	32	55	45	7	44	12	60,2	58,2	56,2	59,0	DST-□F□M-3244DS20X90

dryspin® Technologie | Muttern | Lieferprogramm

dryspin® Gewindemuttern mit Schlüsselflächen (Form F)



Technische Daten

Gewinde	Drehrichtung		Flächen- traganteil [mm²]	max. stat. F axial [N]	
	rechts	links		igidur®	
				J / J350 / A180	R
Ds4x2,4	●	–	69	125	125
Ds6,35x2,54	●	–	199	125	125
Ds6,35x5,08	●	–	156	125	125
Ds6,35x12,7	●	–	78	125	125
Ds6,35x25,4	●	–	114	125	125
Ds8x10	●	●	203	507	406
Ds8x15	●	●	205	513	410
Ds10x12	●	●	343	858	686
Ds10x25	●	●	312	779	623
Ds10x50	●	●	253	632	506
Ds12x5	●	–	581	1.452	1.162
Ds12x25	●	–	562	1.405	1.124
Ds14x25	●	●	576	1.440	1.152
Ds14x30	●	–	571	1.427	1.142
Ds14x40,6	●	–	562	1.405	1.124
Ds16x35	●	–	668	1.669	1.335
Ds18x24	●	●	821	2.053	1.643
Ds18x40	●	●	764	1.911	1.529
Ds18x80	●	●	528	1.319	1.056
Ds18x100	●	●	463	1.158	926
Ds20x20	●	●	1.083	2.707	2.165
Ds20x50	●	–	951	2.377	1.90
Ds20x60	●	●	729	1.822	1.458
Ds20x80	●	–	755	1.888	1.510
Ds20x90	●	●	671	1.678	1.342

dryspin® Technologie | Muttern | Lieferprogramm

dryspin® Gewindemuttern mit Schlüsselflächen (Form F)



Typ

SW

d2

b1

Gewinde

DST - ☐ F R M - 25 25 25 DS 10X12

dryspin® Technologie

igidur® Material

Form F

Drehrichtung

Metrisch

Schlüsselfläche [mm]

Außen-Ø [mm]

Länge [mm]

Gewindetyp

Durchmesser [mm]

Steigung

Optionen:

Drehrichtung

R: Rechtsgewinde

L: Linksgewinde

J

J350

R

A180

Hoher Wirkungsgrad bei allen Geschwindigkeiten

Für Temperaturen bis zu +150 °C

Die günstige Option für die Serienfertigung

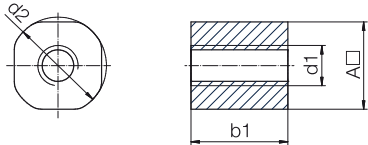
FDA-konform für Food-/Pharmaindustrie

Abmessungen [mm]

d1	d2	d3	d4	d5	b1	b2	SW	Gewicht [g]				Art.-Nr.
								igidur®				
								J	J350	R	A180	
4	13	25	15	3,2	15	5	13	4,12	3,98	3,84	4,04	DST-□FRM-131315DS4X2.4
6,35	13	25	19	3,2	15	5	13	3,7	3,6	3,4	3,6	DST-□FRM-131315DS6.35X2.54
6,35	13	25	19	3,2	15	5	13	3,7	3,6	3,4	3,6	DST-□FRM-131315DS6.35X5.08
6,35	13	25	19	3,2	15	5	13	3,7	3,6	3,4	3,6	DST-□FRM-131315DS6.35X12.7
6,35	13	25	19	3,2	15	5	13	3,7	3,6	3,4	3,6	DST-□FRM-131315DS6.35X25.4
8	20	36	28	4	20	8	20	12,7	12,3	11,8	12,4	DST-□F□M-202020DS8X10
8	20	36	28	4	20	8	20	12,7	12,3	11,8	12,4	DST-□F□M-202020DS8X15
10	25	42	34	5	25	10	25	23,7	22,9	22,1	23,2	DST-□F□M-252525DS10X12
10	25	42	34	5	25	10	25	23,7	22,9	22,1	23,2	DST-□F□M-252525DS10X25
10	25	42	34	5	25	10	25	23,7	22,9	22,1	23,2	DST-□F□M-252525DS10X50
12	28	48	38	6	35	12	28	39,2	37,9	36,6	38,4	DST-□FRM-282835DS12X5
12	28	48	38	6	35	12	28	39,2	37,9	36,6	38,4	DST-□FRM-282835DS12X25
14	28	48	38	6	35	12	28	37,1	35,9	34,6	36,4	DST-□F□M-282835DS14X25
14	28	48	38	6	35	12	28	37,1	35,9	34,6	36,4	DST-□FRM-282835DS14X30
14	28	48	38	6	35	12	28	37,1	35,9	34,6	36,4	DST-□FRM-282835DS14X40.6
16	28	48	38	6	35	12	28	34,6	33,5	32,3	33,9	DST-□FRM-282835DS16X35
18	28	48	38	6	35	12	28	31,9	30,8	29,7	31,2	DST-□F□M-282835DS18X24
18	28	48	38	6	35	12	28	31,9	30,8	29,7	31,2	DST-□F□M-282835DS18X40
18	28	48	38	6	35	12	28	31,9	30,8	29,7	31,2	DST-□F□M-282835DS18X80
18	28	48	38	6	35	12	28	31,9	30,8	29,7	31,2	DST-□F□M-282835DS18X100
20	32	55	45	7	44	12	32	49,2	47,6	45,9	48,2	DST-□F□M-323244DS20X20
20	32	55	45	7	44	12	32	48,2	47,6	45,9	48,2	DST-□FRM-323244DS20X50
20	32	55	45	7	44	12	32	49,2	47,6	45,9	48,2	DST-□F□M-323244DS20X60
20	32	55	45	7	44	12	32	49,2	47,6	45,9	48,2	DST-□FRM-323244DS20X80
20	32	55	45	7	44	12	32	49,2	47,6	45,9	48,2	DST-□F□M-323244DS20X90



Abbildungen exemplarisch



Technische Daten

Gewinde	Drehrichtung		Flächen- traganteil [mm²]	max. stat. F axial [N]
	rechts	links		
Ds6,35x2,54	●	–	159	152
Ds6,35x5,08	●	–	125	152
Ds6,35x12,7	●	–	62	152
Ds6,35x25,4	●	–	69	152
Ds8x10	●	●	203	507
Ds8x15	●	●	203	507
Ds10x12	●	●	271	677
Ds10x25	●	●	249	623
Ds10x50	●	●	144	361
Ds12x5	●	–	407	1.018
Ds12x25	●	–	391	1.018
Ds14x25	●	●	408	1.019
Ds14x30	●	–	408	1.019
Ds16x35	●	–	477	1.192
Ds18x24	●	●	573	1.431
Ds18x40	●	●	546	1.365



Bestellschlüssel

Typ

Gewinde

DST - J S ☐ M - C-01-DS 10X12

dryspin®
Technologie

iglidur®
Material
Form S

Drehrichtung

Metrisch

Gewinde: geschnitten

Typ

Gewindetyp

Durchmesser [mm]

Steigung

Optionen:

Drehrichtung

R: Rechtsgewinde

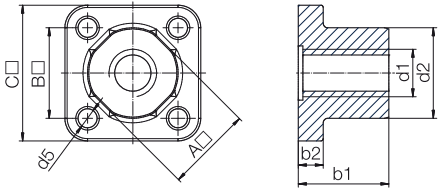
L: Linksgewinde

Abmessungen [mm]

d1	d2	A	b1	Gewicht	Art.-Nr.
[g]					
6,35	12	11	12	1,46	DST-JSRM-C-01-DS6.35X2.54
6,35	12	11	12	1,46	DST-JSRM-C-01-DS6.35X5.08
6,35	12	11	12	1,46	DST-JSRM-C-01-DS6.35X12.7
6,35	12	11	12	1,46	DST-JSRM-C-01-DS6.35X25.4
8	20	19	20	7,86	DST-JS ☐ M-C-01-DS8X10
8	20	19	20	7,86	DST-JS ☐ M-C-01-DS8X15
10	20	19	20	7,02	DST-JS ☐ M-C-01-DS10X12
10	20	19	20	7,02	DST-JS ☐ M-C-01-DS10X25
10	20	19	20	7,02	DST-JS ☐ M-C-01-DS10X50
12	24	22,6	25	12,64	DST-JSRM-C-01-DS12X5
12	26	22,6	25	12,64	DST-JSRM-C-01-DS12X25
14	24	22,6	25	11,12	DST-JS ☐ M-C-01-DS14X25
14	24	22,6	25	11,12	DST-JSRM-C-01-DS14X30
16	28	25,5	25	15,45	DST-JSRM-C-01-DS16X35
18	28	25,5	25	13,46	DST-JS ☐ M-C-01-DS18X24
18	28	25,5	25	13,46	DST-JS ☐ M-C-01-DS18X40



Abbildungen exemplarisch



Technische Daten

Gewinde	Drehrichtung		Flächen- traganteil [mm²]	max. stat. F axial [N]
	rechts	links		
Ds6,35x2,54	●	–	199	125
Ds6,35x5,08	●	–	156	125
Ds6,35x12,7	●	–	78	125
Ds6,35x25,4	●	–	86	125
Ds8x10	●	●	203	507
Ds8x15	●	●	254	634
Ds10x12	●	●	338	846
Ds10x25	●	●	312	779
Ds10x50	●	●	181	451
Ds12x5	●	–	570	1.425
Ds12x25	●	–	548	1.425
Ds14x25	●	●	571	1.427
Ds14x30	●	–	571	1.427
Ds16x35	●	–	668	1.669
Ds18x24	●	●	802	2.004
Ds18x40	●	●	764	1.911



Bestellschlüssel

Typ	Gewinde
-----	---------

DST - J F ☐ M - C-01-DS 10X12

dryspin® Technologie	iglidur® Material	Form F	Drehrichtung	Metrisch	Gewinde: geschnitten	Typ	Gewindetyp	Durchmesser [mm]	Steigung
-------------------------	----------------------	--------	--------------	----------	----------------------	-----	------------	------------------	----------

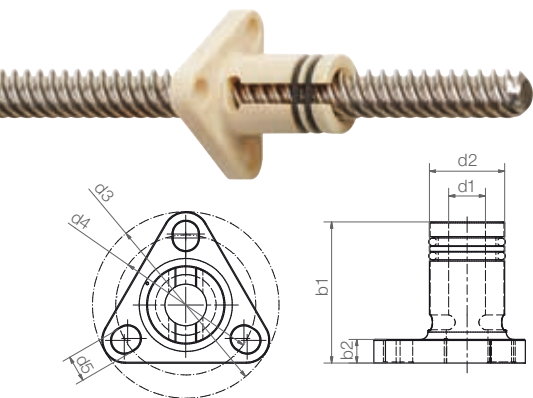
Optionen:
Drehrichtung
R: Rechtsgewinde
L: Linksgewinde

Abmessungen [mm]

d1	d2	A	B	C	d5	b1	b2	Gewicht	Art.-Nr.
[g]									
6,35	12	11	19	18	3,2	12	4	2,71	DST-JFRM-C-01-DS6.35X2.54
6,35	12	11	19	18	3,2	12	4	2,71	DST-JFRM-C-01-DS6.35X5.08
6,35	12	11	19	18	3,2	12	4	2,71	DST-JFRM-C-01-DS6.35X12.7
6,35	12	11	19	18	3,2	12	4	2,71	DST-JFRM-C-01-DS6.35X25.4
8	20	19	28	30	4,2	20	5,5	12,66	DST-JF M-C-01-DS8X10
8	20	19	28	30	4,2	20	5,5	12,66	DST-JF M-C-01-DS8X15
10	20	19	34	30	4,2	20	5,5	11,82	DST-JF M-C-01-DS10X12
10	20	19	34	30	4,2	20	5,5	11,82	DST-JF M-C-01-DS10X25
10	20	19	34	30	4,2	20	5,5	11,82	DST-JF M-C-01-DS10X50
12	24	22,6	38	34	5	25	6	18,93	DST-JFRM-C-01-DS12X5
12	28	22,6	38	34	5	25	6	18,93	DST-JFRM-C-01-DS12X25
14	24	22,6	38	34	5	25	6	17,41	DST-JF M-C-01-DS14X25
14	24	22,6	38	34	5	25	6	17,41	DST-JFRM-C-01-DS14X30
16	28	25,5	38	38	6	25	6	22,85	DST-JFRM-C-01-DS16X35
18	28	25,5	38	38	6	25	6,5	21,48	DST-JF M-C-01-DS18X24
18	28	25,5	38	38	6	25	6,5	21,48	DST-JF M-C-01-DS18X40

dryspin® Technologie | Muttern | Lieferprogramm

dryspin® Gewindemuttern mit Radialvorspannung



Bestellschlüssel

Typ	Gewinde
-----	---------

DST-JFRM-LC-0001-DS10X12

dryspin® Technologie	iglidur® J	Form F	Drehrichtung Metrisch	Low-Cost	Typ 0001	Gewinde-Typ	Gewinde-Ø [mm]	Steigung
----------------------	------------	--------	-----------------------	----------	----------	-------------	----------------	----------

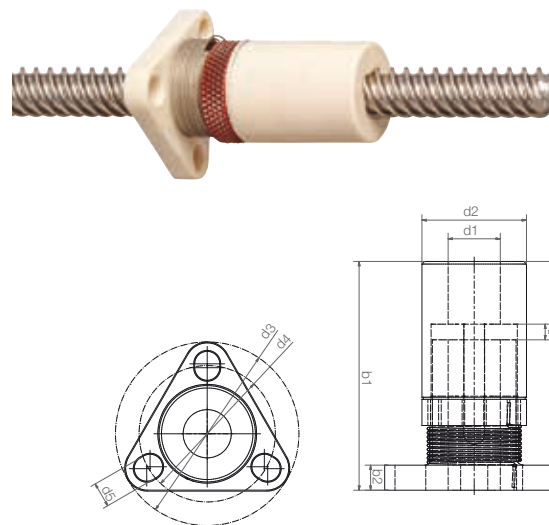
Technische Daten und Abmessungen [mm]

Gewinde	Max.stat. F axial [N]	Max. Leerlaufmoment (mit O-Ring)	Gewicht [g]	Art.-Nr.
Ds6,35x2,54	40	0,005-0,02	3,8	DST-JFRM-LC-0001-DS6.35X2.54
Ds6,35x5,08	40	0,005-0,02	3,8	DST-JFRM-LC-0001-DS6.35X5.08
Ds6,35x12,7	40	0,005-0,02	3,8	DST-JFRM-LC-0001-DS6.35X12.7
Ds6,35x25,4	40	0,005-0,02	3,8	DST-JFRM-LC-0001-DS6.35X25.4
Ds8x10	75	0,01-0,03	12,1	DST-JFRM-LC-0001-DS8X10
Ds8x15	75	0,01-0,03	12,1	DST-JFRM-LC-0001-DS8X15
Ds10x12	75	0,01-0,03	12,1	DST-JFRM-LC-0001-DS10X12
Ds10x25	75	0,01-0,03	12,1	DST-JFRM-LC-0001-DS10X25
Ds10x50	75	0,01-0,03	12,1	DST-JFRM-LC-0001-DS10X50
Ds12x5	125	0,06	18,0	DST-JFRM-LC-0001-DS12X5
Ds12x25	125	0,06	18,0	DST-JFRM-LC-0001-DS12X25
Ds14x25	125	0,08	18,0	DST-JFRM-LC-0001-DS14X25
Ds14x30	125	0,08	18,0	DST-JFRM-LC-0001-DS14X30
Ds14x40,6	125	0,08	18,0	DST-JFRM-LC-0001-DS14X40.6

Gewinde	d1	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Art.-Nr.
Ds6,35x2,54	6,35	10	28,5	22,2	3,7	20,9	4,1	DST-JFRM-LC-0001-DS6.35X2.54
Ds6,35x5,08	6,35	10	28,5	22,2	3,7	20,9	4,1	DST-JFRM-LC-0001-DS6.35X5.08
Ds6,35x12,7	6,35	10	28,5	22,2	3,7	20,9	4,1	DST-JFRM-LC-0001-DS6.35X12.7
Ds6,35x25,4	6,35	10	28,5	22,2	3,7	28,3	4,1	DST-JFRM-LC-0001-DS6.35X25.4
Ds8x10	8	16	38,1	28,3	5,2	28,3	4,8	DST-JFRM-LC-0001-DS8X10
Ds8x15	8	16	38,1	28,3	5,2	28,3	4,8	DST-JFRM-LC-0001-DS8X15
Ds10x12	10	16	38,1	28,3	5,2	28,3	4,8	DST-JFRM-LC-0001-DS10X12
Ds10x25	10	16	38,1	28,3	5,2	28,3	4,8	DST-JFRM-LC-0001-DS10X25
Ds10x50	10	16	38,1	28,3	5,2	28,3	4,8	DST-JFRM-LC-0001-DS10X50
Ds12x5	12	12	20,0	42,1	38,1	4,8	7,0	DST-JFRM-LC-0001-DS12X5
Ds12x25	12	12	20,0	42,1	38,1	4,8	7,0	DST-JFRM-LC-0001-DS12X25
Ds14x25	14	14	20,0	42,1	38,1	4,8	7,0	DST-JFRM-LC-0001-DS14X25
Ds14x30	14	14	20,0	42,1	38,1	4,8	7,0	DST-JFRM-LC-0001-DS14X30
Ds14x40,6	14	14	20,0	42,1	38,1	4,8	7,0	DST-JFRM-LC-0001-DS14X40.6

dryspin® Technologie | Muttern | Lieferprogramm

dryspin® Gewindemuttern mit Zero-Backlash-Funktion



Bestellschlüssel

Typ	Gewinde
-----	---------

DST-JFRM-ZB-0001-DS10X12

dryspin® Technologie	iglidur® J	Form F	Drehrichtung Metrisch	Zero Backlash	Typ 0001	Gewinde-Typ	Gewinde-Ø [mm]	Steigung
----------------------	------------	--------	-----------------------	---------------	----------	-------------	----------------	----------



Montagehinweise und Video-Anleitungen

► www.igus.de/zero-backlash-mutter



Technische Daten

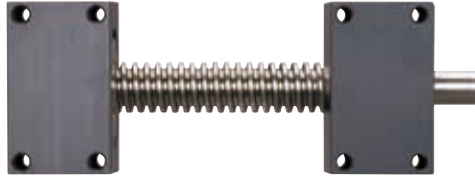
Gewinde	Max.stat. F axial [N]	Max. Leerlaufmoment (mit Feder)	Gewicht [g]	Art.-Nr.
Ds6,35x2,54	75	0,005-0,02	5,1	DST-JFRM-ZB-0001-DS6.35X2.54
Ds6,35x5,08	75	0,005-0,02	5,1	DST-JFRM-ZB-0001-DS6.35X5.08
Ds6,35x12,7	75	0,005-0,02	5,1	DST-JFRM-ZB-0001-DS6.35X12.7
Ds6,35x25,4	75	0,005-0,02	5,1	DST-JFRM-ZB-0001-DS6.35X25.4
Ds8x10	150	0,01-0,03	15,2	DST-JFRM-ZB-0001-DS8X10
Ds8x15	150	0,01-0,03	15,2	DST-JFRM-ZB-0001-DS8X15
Ds10x12	150	0,01-0,04	15,2	DST-JFRM-ZB-0001-DS10X12
Ds10x25	150	0,01-0,04	15,2	DST-JFRM-ZB-0001-DS10X25
Ds10x50	150	0,01-0,04	15,2	DST-JFRM-ZB-0001-DS10X50

Abmessungen [mm]

Gewinde	d1	d2	d3	d4	d5	b1 ⁴⁰⁾	b2	Art.-Nr.
Ds6,35x2,54	6,35	13,5	28	22,2	3,7	31-36	4,1	DST-JFRM-ZB-0001-DS6.35X2.54
Ds6,35x5,08	6,35	13,5	28	22,2	3,7	31-36	4,1	DST-JFRM-ZB-0001-DS6.35X5.08
Ds6,35x12,7	6,35	13,5	28	22,2	3,7	31-36	4,1	DST-JFRM-ZB-0001-DS6.35X12.7
Ds6,35x25,4	6,35	13,5	28	22,2	3,7	31-36	4,1	DST-JFRM-ZB-0001-DS6.35X25.4
Ds8x10	8	20	38,1	28,3	5,2	41-47	4,8	DST-JFRM-ZB-0001-DS8X10
Ds8x15	8	20	38,1	28,3	5,2	41-47	4,8	DST-JFRM-ZB-0001-DS8X15
Ds10x12	10	20	38,1	28,3	5,2	41-47	4,8	DST-JFRM-ZB-0001-DS10X12
Ds10x25	10	20	38,1	28,3	5,2	41-47	4,8	DST-JFRM-ZB-0001-DS10X25
Ds10x50	10	20	38,1	28,3	5,2	41-47	4,8	DST-JFRM-ZB-0001-DS10X50

⁴⁰⁾ variabel je nach Gewindesteigung/Spiel

Für dryspin® Gewindetriebe bietet igus® einen großen Baukasten. Lagergehäuse für Spindeln und Gewindemuttern ermöglichen den Bau eines individuellen Lineartisches. Mit drylin® E-Spindelmotoren kombiniert dryspin® höchste Präzision mit langer Lebensdauer.



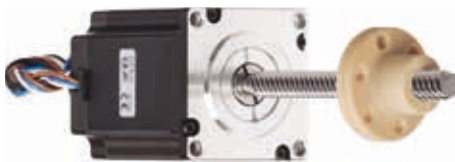
Lagerböcke für Spindeln

- Lagerbock inkl. Klemmrinnen und schmiermittelfreier Gleitlager
- Material: Aluminium eloxiert
- Fest- und Loslager Version verfügbar
- www.igus.de/SLS



Mutternhalter für Gewindemuttern

- Universeller Halter für dryspin® Flansch-Gewindemutter
- Material: Aluminium eloxiert
- Einzeln verfügbar oder komplett vormontiert
- www.igus.de/SD-MH



drylin® E-Spindelmotor mit dryspin® Technologie

- NEMA 11/17/23-Schrittmotoren
- Direkte Zentrierung der dryspin® Gewindespindel für höchste Präzision
- Zahlreiche Kombinationsmöglichkeiten
- www.igus.de/dryspin-motor



Sonderbauteile

- Wunschabmessung Gewindemutter und Standard-zapfenbearbeitung online konfigurierbar
- Individuelle Bearbeitung Mutter/Spindel auf Anfrage



Test unter Extrembedingungen, z.B. bei Beaufschlagung mit unterschiedlichen Verschmutzungen

Bewegung mit Kraft und Präzision Spindeleinheit bewährt sich in einem linearen Stellantrieb

In neuen Stellantrieben für lineare Bewegungen sorgen Spindeltriebe mit Steilgewinde und Kunststoffmutter für präzises Bewegen und Positionieren. Die Antriebe bewähren sich bereits im rauen Industrieinsatz, zum Beispiel in den Lackieranlagen der Automobilindustrie.



dryspin® Musterbänderole: Technik verbessern und dabei die Kosten um 25% und mehr reduzieren.

Wir haben unsere technischen Tricks und Kniffe visualisiert, um auf einfachstem Wege darzustellen wie unsere drylin® Produkte aufgebaut sind und funktionieren.

Sie finden alle technischen Eigenschaften online animiert dargestellt. Zudem Tests und Anwendungen mit der dryspin® Technologie.

Kostenloses Muster – hier direkt Ihr persönliches Muster bestellen ► www.igus.de/dryspin

dryspin® "Eieruhr" – Muster mit allen wichtigen Informationen

drylin® Trapezgewinde | Gewindespindeln

Für schmiermittel- und wartungsfreie Lösungen mit Selbsthemmung

Spindeln in vielen Abmessungen und Geometrien, von Standard über mehrgängige bis hin zu gegenläufigen drylin® Trapezgewindespindeln. Für jede Anwendung die richtige Spindel und Gewindemutter.



C15, gerollt (1.0401)



Edelstahl, gerollt (1.4301 - AISI 304)



Aluminium, gerollt (EN AW 6082)



Edelstahl, gerollt (1.4301 - AISI 304)



C15, gerollt (1.0401)



C15, gerollt (1.0401) oder Edelstahl, gerollt (1.4301)



Edelstahl, gerollt (A2)

Eingängige Trapezgewindespindeln

- Aus verschiedenen Materialien, optional mit Zapfen
- Verfügbar von Tr6x2 bis 50x8
- Nach DIN 103, Toleranz 7e

Gewindespindeln im amerikanischen ACME Standard für Trapezgewinde

Mehrgängige Trapezgewindespindeln

- Bis Steigung 20x8P4

Gegenläufige Trapezgewindespindeln

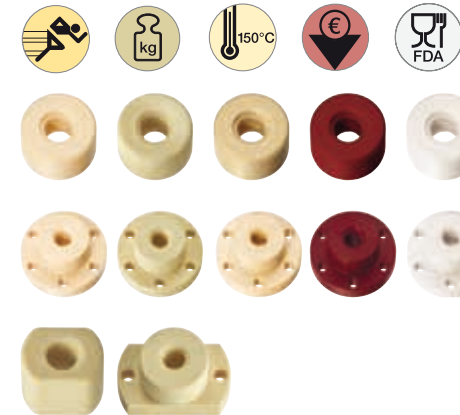
- Bis Steigung 24x5

Metrische Trapezgewindespindeln

- In Größen M3-M8

drylin® Trapezgewinde | Gewindemuttern

Für jede technische Anforderung stehen drylin® Gewindemuttern aus dem Volls Sortiment zur Verfügung. Das Volls Sortiment beinhaltet Gewindemuttern aus fünf schmiermittelfreien dry-tech® Materialien, in verschiedenen Bauformen.



Trapezgewindemuttern

- Zylindrische Bauform
- Gewindemuttern mit Flansch und Schlüssel-
flächen für sichere Montage

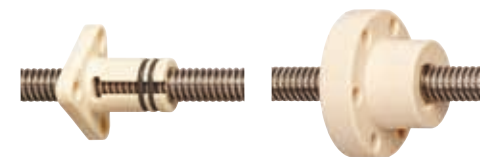
Aus fünf dry-tech® Materialien:

- iglidur® J: Hoher Wirkungsgrad bei allen Geschwindigkeiten
- iglidur® W300: Hoch belastbar und verschleißfest
- iglidur® J350: Für Temperaturen bis +150 °C
- iglidur® R: Die günstige Option für die Serienfertigung
- iglidur® A180: FDA-konform für die Food- und Pharmaindustrie



Spritzgussgewindemuttern

- Zylindrisch oder mit Flansch
- Kostengünstig und werkzeugfallend
- Sichere Montage durch Schlüssel-
flächen
- Gute Reibwerte und lange Lebensdauer



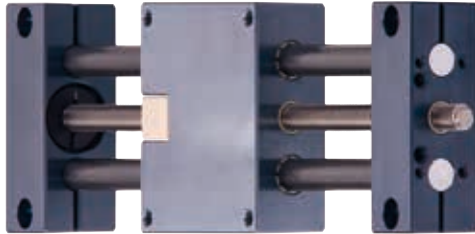
"Spezial"-Gewindemuttern

- Spielarm und laufruhig durch radiale Vor-
spannung ("Low Clearance")
- Anti-Backlash mit reduziertem Lagerspiel
- Minimales Umkehrspiel für präzises Positionieren
- Zero-Backlash-Funktion mit Federvorspannung



Sonderbauformen und Zubehör

- Mit Bund oder axialer Sicherung für drylin® Linear-
module
- Teilbare und sphärische Muttern mit Gehäuse
- Fast-Forward-Muttern für schnelle Verstellungen
- Eloxierete Lagerböcke für Spindellagerung



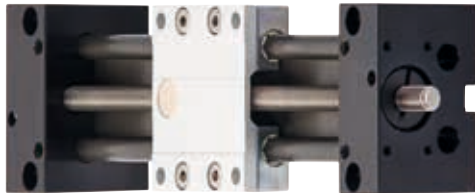
drylin® SHT – robust und präzise

- Grundelemente aus gefrästem und eloxiertem Aluminium
 - Preload-Variante für minimales Umkehrspiel
 - Gleitgelagert oder dynamisch kugelgelagert
- www.igus.de/drylinSHT



drylin® SLW – flach und robust

- Lieferbar in vielen Breiten und individuellen Hublängen
 - Einbaufertig u.a. mit Positionsanzeigern zur schnellen Reproduktion
 - Schlene und Schlitten aus dem drylin® Linearbaukasten
- www.igus.de/drylinSLW



drylin® SAW – hohe Bauform für Motor

- Robuste und hohe Bauform
 - Für manuelle Positionierung oder motorischen Betrieb
 - Antrieb: Trapez- oder Steilgewinde
- www.igus.de/drylinSAW



Miniaturmodul drylin® SLT

- Sehr flacher Aufbau durch seitliche Spindel-anordnung
 - Einstellbarer drylin® T-Miniaturschlitten
 - Spindelanordnung links oder rechts wählbar
- www.igus.de/drylinSLT



Miniaturmodul drylin® SLN

- Kompakte Bauweise 28x22 mm
 - 3 Schlittentypen (Basic/Einstellbar/Preload)
 - Gleit- und kugelgelagert
- www.igus.de/drylinSLN



Experte für Gewindetriebe

Geeignete Gewindetriebe finden & berechnen

- Geeignete Abmessung finden
 - Lebensdauer berechnen
 - Benötigtes Drehmoment ermitteln
 - Preise, CAD-Daten direkt auf Knopfdruck
- www.igus.de/gewinde-experte

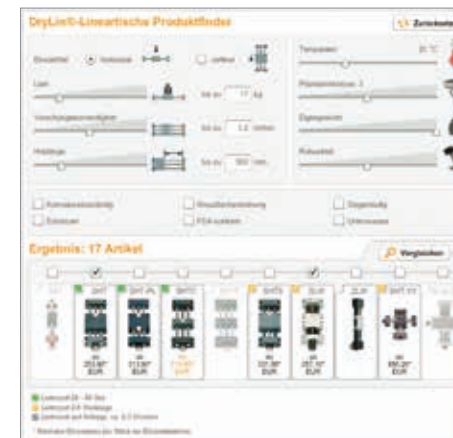


Konfigurator für Gewindetriebe

Wunschabmessungen konfigurieren

Schnell und einfach Gewindemuttern und -spindeln in individuellen Wunschabmessungen anfragen.

► www.igus.de/gewinde-konfigurator



Konfigurator für Antriebstechnik mit Motor

Komplette Antriebstechnik konfigurierbar

Der Produktfinder für die drylin® Antriebstechnik ermöglicht nun neben der Berechnung der passenden Lineareinheit auch die Option zugehörige Motoren inkl. Lebensdauer berechnen zu können.

► www.igus.de/linearmodul-konfigurator

igus® Kontakte in Deutschland

Technischer Verkaufsberater für iglidur® Gleitlager, igubal® Gelenklager, xiros® Kugellager und drylin® Lineartechnik

igus® GmbH
Spicher Str. 1a
51147 Köln

Tel. 02203 9649-145 Fax 02203 9649-334
info@igus.de www.igus.de

REGION NORD-OST



Büro Leipzig

PLZ 00000 - 02999
04000 - 06999
09000 - 09999

Thomas Sommerweiß
Mobil 0172 2578035
E-Mail tsommerweiss@igus.de



Büro Erfurt-Zwickau

PLZ 07000 - 08999
98000 - 99999

Kevin Büttner
Mobil 0173 9688868
E-Mail kbuettnr@igus.de



Büro Leipzig

PLZ 03000 - 03999
10000 - 19999
39000 - 39999

Swen Waldvogel
Mobil 0152 52752122
E-Mail swaldvogel@igus.de



Büro Hamburg

PLZ 20000 - 25999

Christian Wille
Mobil 0173 5424100
E-Mail cwille@igus.de



Büro Berlin

PLZ 03000 - 03999
10000 - 19999
39000 - 39999

Benjamin Neumann
Mobil 0172 5246700
E-Mail bneumann@igus.de



Büro Bremen

PLZ 26000 - 28999

Florian Schindler
Mobil 0173 1527983
E-Mail fschindler@igus.de

REGION NORD-WEST



Büro Hannover

PLZ 29000 - 31499
37000 - 38999

Maik Röttger
Mobil 0173 7293498
E-Mail mroettger@igus.de



Büro Minden-Hamel

PLZ 31500 - 32999

Matthias Krawietz
Mobil 0173 7293492
E-Mail mkrawietz@igus.de



Büro Bielefeld-Kassel

PLZ 33000 - 34999

Marcus Kleine
Mobil 0173 7305769
E-Mail mkleine@igus.de



Büro Rhein-Ruhr

PLZ 43000 - 47999

Florian Blömker
Mobil 0173 5939840
E-Mail fbloemker@igus.de



Büro Münster-Osnabrück

PLZ 48000 - 49999

Gerald Voß
Mobil 0173 5451447
E-Mail gvoss@igus.de



Büro Arnsberg-Hamm

PLZ 59000 - 59999

Björn Bräuer
Mobil 0174 2420448
E-Mail bbraeu@igus.de

REGION MITTE-WEST



Büro Fulda

PLZ 35000 - 36999
61000 - 63999

Dirk Merlín
Mobil 0172 5153847
E-Mail dmerlin@igus.de



Büro Düsseldorf

PLZ 40000 - 41999

Mike Winzen
Mobil 0151 11870501
E-Mail mwinzen@igus.de



Büro Wuppertal

PLZ 42000 - 42999

Markus Schwarz
Mobil 0173 5424103
E-Mail mschwarz@igus.de



Büro Siegen

PLZ 57000 - 57999

Florian Berg
Mobil 0173 5866158
E-Mail fberg@igus.de



Büro Hagen

PLZ 58000 - 58999

Christof Meurer
Mobil 0173 5136983
E-Mail cmeurer@igus.de

REGION RHEIN-MAIN



Büro Köln

PLZ 50000 - 52999

Kai Schmitz
Mobil 0172 8473895
E-Mail kschmitz@igus.de



Büro Bonn-Koblenz

PLZ 53000 - 53999
56000 - 56999

Janpeter Dinstühler
Mobil 0173 5967799
E-Mail jdinstuehler@igus.de



Büro Kaiserslautern-Trier

PLZ 54000 - 54999
66000 - 67999

Stefan Sutor
Mobil 01520 1624707
E-Mail ssutor@igus.de



Büro Wiesbaden

PLZ 55000 - 55999
60000 - 60999
64000 - 65999

Marko Scholz
Mobil 0173 5303058
E-Mail mscholz@igus.de

REGION BADEN-WÜRTTEMBERG NORD



Büro Heilbronn

PLZ 68000 - 69999
74000 - 74999
97860 - 97999

Jürgen Nüßlein
Mobil 0173 5939835
E-Mail jnuesslein@igus.de



Büro Stuttgart

PLZ 70000 - 71999

Adrian Belke
Mobil 0172 2521811
E-Mail abelke@igus.de



Büro Göppingen

PLZ 73000 - 73999

Florian Strobel
Mobil 0172 8340284
E-Mail fstrobel@igus.de



Büro Crailsheim

PLZ 74400 - 74799
97860 - 97999

Bernhard Hofstetter
Mobil 0172 2055668
E-Mail bhofstetter@igus.de

REGION BADEN-WÜRTTEMBERG SÜD



Büro Reutlingen

PLZ 72000 - 72999
89000 - 89199
89500 - 89699

Karsten Horn
Mobil 0162 4128311
E-Mail khorn@igus.de



Büro Karlsruhe

PLZ 75000 - 76999
77600 - 77699
77800 - 77899

Marc Hennings
Mobil 0160 92006233
E-Mail mhennings@igus.de



Büro Freiburg

PLZ 77000 - 77599
77700 - 77799
77900 - 77999
79000 - 79999

Philipp Köbele
Mobil 0173 5870726
E-Mail pkoebele@igus.de



Büro Bodensee

PLZ 78000 - 78999
88000 - 88999

Reiner Nusser
Mobil 0173 9688867
E-Mail rnusser@igus.de



Büro Bodensee

PLZ 78000 - 78999
88000 - 88999

Yves Feuerbach
Mobil 0152 29439743
E-Mail yfeuerbach@igus.de

REGION BAYERN-NORD



Büro Nürnberg

PLZ 90000 - 91999

André Hock
Mobil 0172 1012223
E-Mail ahock@igus.de



Büro Regensburg

PLZ 92000 - 93999

Dirk Lanuschni
Mobil 0173 5864647
E-Mail dlanuschni@igus.de



Büro Schweinfurt-Bayreuth

PLZ 95000 - 97859

Johannes Heim
Mobil 0152 01624689
E-Mail jheim@igus.de

REGION BAYERN-SÜD



Büro München

PLZ 80000 - 83999
85000 - 85999

Martin Eberle
Mobil 0172 2528982
E-Mail meberle@igus.de



Büro Rosenheim

PLZ 82000 - 83999

Martin Eberle
Mobil 0172 2528982
E-Mail meberle@igus.de



Büro Landshut-Passau

PLZ 84000 - 84999
94000 - 94999

Thomas Weber
Mobil 0173 5381034
E-Mail tweber@igus.de



Büro Augsburg

PLZ 86000 - 86999

Florian Schmid
Mobil 0172 1756788
E-Mail fschmid@igus.de



Büro Neu-Ulm-Kempten

PLZ 87000 - 87999
89200 - 89499
89700 - 89999

Joachim Mayr
Mobil 0152 53211729
E-Mail jmayr@igus.de

/9001:2008 /16949:2009

igus® ist im Bereich Energieketten, Leitungen und Konfektionierung sowie Kunststoff-Gleitlager nach ISO 9001:2008 und ISO/TS 16949:2009 zertifiziert.

/newsletter

Kostenlos! Erfahren Sie mehr über Trends und Neuheiten aus der igus® motion plastics® Welt. Viele spannende Anwendungen und Videos.

Hier anmelden: www.igus.de/newsletter

/kontakt

Ihr persönlicher Ansprechpartner:

www.igus.de/kontakt

igus®

igus® GmbH
Spicher Str. 1a
51147 Köln
Tel. +49 2203 9649-145
Fax +49 2203 9649-334
info@igus.de
www.igus.de

© 2017 igus® GmbH

Herausgeber ist die igus® GmbH, Deutschland
MAT0073011 Stand 06/2017
Technische Änderungen vorbehalten.

