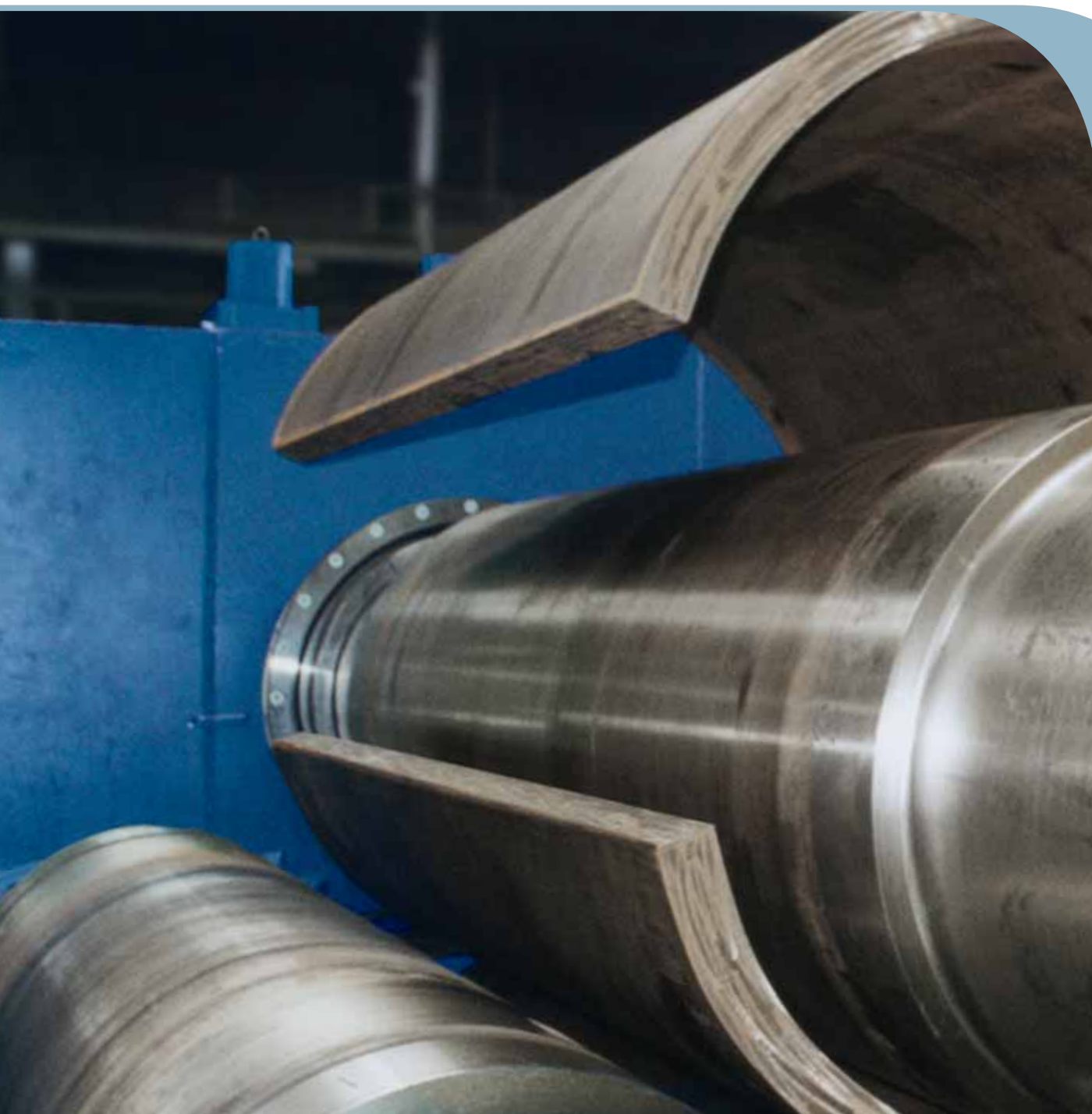


HAEUSLER

the forming factory



FIRMENPROFIL

Inhaltsverzeichnis

Wir von HAEUSLER	3
 BLECHBIEGEN	6
 PROFILBIEGEN	10
 SPEZIALUMFORMEN	14
 MONTAGEAUSRÜSTUNG	16
 FERTIGUNGSLINIEN	18
Weltweit im Einsatz	22

1936

Christian Häusler gründet die Firma HAEUSLER in Dornach, Schweiz

1955

Die erste HAEUSLER-Maschine wird nach Übersee geliefert

1952

Mit der Auslieferung der Blechbiegemaschine in die Niederlande beginnt die HAEUSLER-Exporttätigkeit

1958

Das zweite HAEUSLER-Werk wird in Rheinfelden-Herten, Deutschland, gebaut



„Maschinenbau ist unsere Profession – mit Erfindergeist und Leidenschaft.“

Familie Häusler

stehend von links nach rechts: Camille Häusler, Corinne Häusler, Stefan Neumann, Raymond Häusler
sitzend von links nach rechts: Christian Häusler, Jörg Häusler, Elisabeth und Werner Neumann-Häusler

Wir von HAEUSLER

Als weltweit agierendes Unternehmen setzt HAEUSLER immer wieder neue Massstäbe in der Metallumformindustrie. Unser erfinderischer Pioniergeist wächst seit über 70 Jahren und greift auf eine lange Familientradition zurück. Diese Erfahrung ermöglicht uns, für unsere Kunden aus der ganzen Welt immer wieder technologische Grenzen zu überschreiten. So konnten wir wachsen: Von der kleinen Schlosserei zum Weltmarktführer im Bereich der Umformtechnik und der dazu gehörigen Schweisstechnik.

Nun übernimmt bereits die dritte Generation der Familie Häusler Verantwortung und führt mit neuen Ideen und neuer Kraft die Tradition von Innovation, Verlässlichkeit und Souveränität weiter. Der Maschinenbau ist unser Beruf, unsere Berufung ist jedoch die partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Wir suchen neue Herausforderungen – an denen wir wachsen können, um Ihren Erfolg zu sichern.

1978

Die neue Fabrik in Duggingen, Schweiz, wird gebaut

2007

Aus dem Zusammenschluss von HAEUSLER AG Duggingen und HAEUSLER GmbH Herten entsteht die HAEUSLER Holding

1980

Nach dem Tod des Firmengründers übernimmt sein Sohn Jörg Häusler die Geschäftsleitung

Im selben Jahr tritt die dritte Häusler-Generation (Camille Häusler und Stephan Neumann) der Geschäftsleitung bei

Kundenzufriedenheit ist unser Ziel – Innovation und Qualitätsdenken der Weg

Die innovativen, massgeschneiderten Lösungen von HAEUSLER und die Erfüllung anspruchsvollster Kundenanforderungen sind erst durch die motivierte und hochqualifizierte Arbeit unserer Mitarbeiter möglich. Sie arbeiten mit grosser Eigenverantwortung und Begeisterung für komplexe Aufgaben. Jeder Einzelne ist Teil unseres Erfolges und genau wie das gesamte Unternehmen wachsen auch unsere Mitarbeiter an

der Erfahrung. Daher sind wir besonders stolz darauf, dass wir seit Jahrzehnten hohe Firmenzugehörigkeiten vorweisen können.

Den Erfordernissen und Erwartungen unserer Kunden entsprechend, bieten wir zusammen mit unseren weltweit renommierten und erstklassigen Zulieferern optimale Qualitätslösungen.

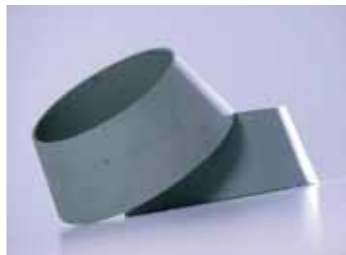


Oben

HAEUSLER-Hauptsitz in Duggingen, Schweiz

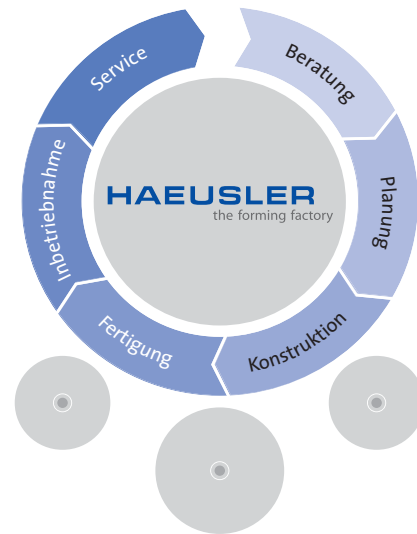
Rechts

Deutsches Werk in Rheinfelden-Herten, Deutschland



Für jedes Einzelproblem eine ganzheitliche Lösung

Neben der Herstellung von Einzelmaschinen aller Leistungsgrößen ist die Entwicklung von technisch aufwendigen und massgeschneiderten Problemlösungen eine weitere Kernkompetenz von HAEUSLER. Um für jeden Kunden die individuell passende Lösung zu finden, berücksichtigen wir alle relevanten länder- und umgebungsspezifischen Gegebenheiten. Wir verstehen uns als ganzheitlichen Dienstleister, von der Planung bis hin zur Übergabe: Unsere Kunden übergeben uns ihre Anforderungen, um die Anlage „schlüsselfertig“ zu übernehmen. Wir sind als Generalunternehmer Hauptansprechpartner auf allen Projektstufen und übernehmen dabei die volle Verantwortung für Realisierung und Prozessoptimierung.



Nachhaltigkeit durch Service

Mit erstklassigen Produkten sichern wir sowohl den Erfolg unserer Kunden, als auch den unseren. Um die Effizienz der Maschinen und Anlagen zu gewährleisten, bieten wir umfassende Leistungen an: technische Hilfe und Schulungen,

Fernwartungen inklusive Hotline-Service, Wartungen vor Ort, Inspektionen, Komplettrevisionen, Ersatzteillieferungen, Maschinen-Modernisierungen (Retrofitting).

BLECHBIEGEN



Meilensteine

- 1947 – Entwicklung der ersten HAEUSLER-Blechbiegemaschine
- 1964 – Entwicklung der ersten hydraulischen 4-Walzen-Blechbiegemaschine der Welt
- 1987 – Lieferung einer Flügelkanten-Blechbiegemaschine zur Herstellung von Airbus-Flugzeug-Komponenten
- 2001 – Lieferung der weltweit grössten 4-Walzen-Blechbiegemaschine für Blechdicken bis 240 mm (siehe Foto)
- 2007 – Lieferung von vier Schiffsplattenbiegemaschinen für Blechbreiten bis 21 000 mm

Universal-Blechbiegemaschinen

4-Walzen- Blechbiegemaschine VRM

zum Biegen von Blechen zu
zylindrischen und konischen
Teilen



Leistungsspektrum

Blechbreite
bis 8 000 mm

Blechdicke
bis 250 mm (kalt)

Abweichende Werte auf
Anfrage

3-Walzen- Blechbiegemaschine HDR

zum Biegen von Blechen zu
zylindrischen und konischen
Teilen



Spezial-Blechbiegemaschinen

Grossrohr-Blechbiegemaschine RMS

zur Herstellung von längstnahtgeschweissten
Grossrohren

Leistungsspektrum

Durchmesser

406 mm (16") bis 1626 mm (64")

Rohrlänge

bis 13 000 mm

Blechdicke

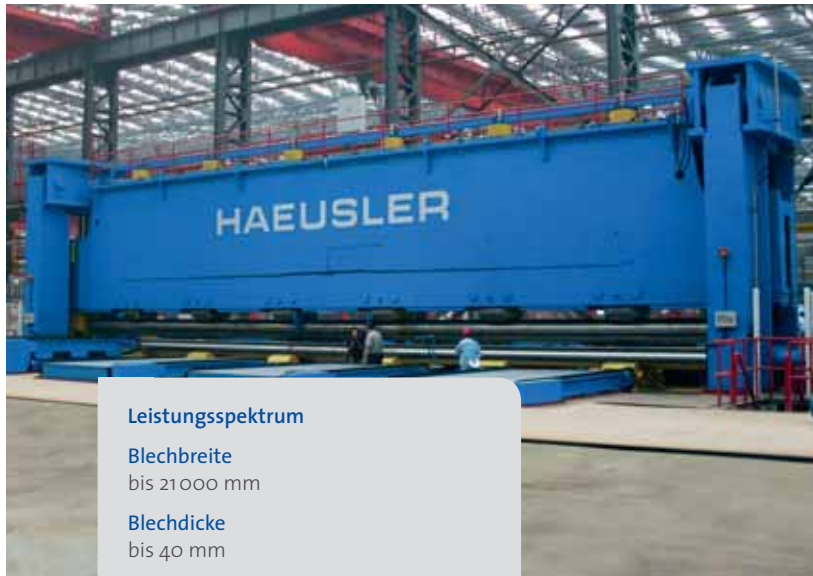
bis 42 mm

Abweichende Werte auf Anfrage



Schiffsplatten-Blechbiegemaschine SPBM

zum Biegen und Pressen von Rumpfteilen
für den Schiffsbau



Leistungsspektrum

Blechbreite

bis 21 000 mm

Blechdicke

bis 40 mm

Abweichende Werte auf Anfrage



Flügelkanten-Blechbiegemaschine FKB

zum Biegen und Pressen von Flügel- und
Rumpfteilen für den Flugzeugbau



Leistungsspektrum

Blechbreite

bis 12 000 mm

Blechdicke

bis 15 mm

Abweichende Werte auf Anfrage

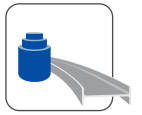


PROFILBIEGEN



Meilensteine

- 1950 – Lieferung der ersten 3-Rollen-Profilbiegemaschine
- 1972 – Entwicklung der ersten 4-Rollen-Profilbiegemaschine
- 1998 – Lieferung einer Profilbiegemaschine zur Verformung von Profilen mit einem Widerstandsmoment bis 15 000 cm³ (siehe Foto)



Universal-Profilbiegemaschinen

Profilbiegemaschine HPR

zum Biegen von U-, I-, T-, Winkel-, Flach-, Rundprofilen, Rohren sowie Spezialprofilen



Leistungsspektrum

Verformbares
Widerstandsmoment
bis 15 000 cm³

Abweichende Werte auf
Anfrage

Profilbiegemaschine BB

zum Biegen von U-, I-, Flach-, Rundprofilen sowie Rohren mit verformbarem Widerstandsmoment ab 2 500 cm³



Spezial-Profilbiegemaschinen

4-Rollen-Profilbiegemaschine VPR

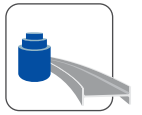
zum Biegen von Spezialprofilen sowie U-, T-,
Flach-, Rundprofilen und Rohren

Leistungsspektrum

Verformbares Widerstandsmoment
bis 200 cm³

Abweichende Werte auf Anfrage





Rohrwendelbiegemaschine RBM und -wickelmaschine RWM

zum Herstellen von Rohrwendeln ausgehend von
runden und rechteckigen Profilen

Leistungsspektrum

Rohrdurchmesser
bis 60 mm

Abweichende Werte auf Anfrage



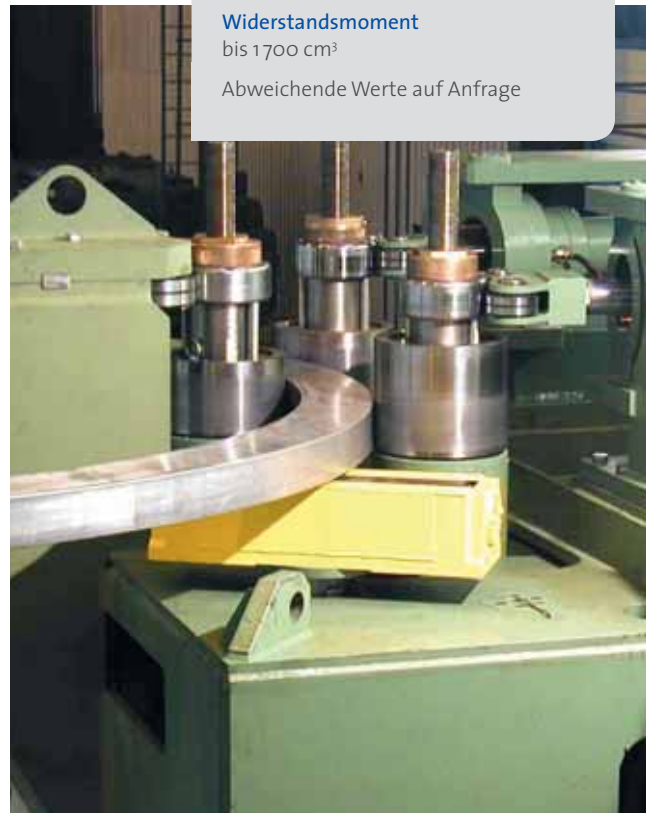
Profilbiegemaschine PRV

mit variabler Rollengeometrie zum Biegen von
Sonderprofilen im Flugzeugbau sowie U-, I-, T-, Winkel-,
Flach-, Rundprofilen und Rohren

Leistungsspektrum

Widerstandsmoment
bis 1700 cm³

Abweichende Werte auf Anfrage

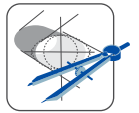


SPEZIALUMFORMEN



Meilensteine

- 1956 – Lieferung der ersten Richtmaschine für Bleche
- 1997 – Lieferung des weltweit grössten Expanders zur Herstellung von Teilen für die Ariane-Raketen mit einer Kalibrierkraft bis 200 000 kN und einem Kalibrierdurchmesser bis 7 500 mm
- 2008 – Lieferung der grössten Bördelmaschine für Böden mit einem Durchmesser bis 7 000 mm und Blechdicken bis 45 mm (kalt) und 100 mm (warm)



Kümpelpresse HKP, Bördelmaschine HBM

zur Fertigung von
Behälterböden



Leistungsspektrum

Bodendurchmesser
bis 10 000 mm

Blechdicke
bis 100 mm

Abweichende Werte auf
Anfrage

Richtmaschine RI

zum Richten von Blechen
und Profilen



Leistungsspektrum

Blechbreite
bis 5 000 mm

Blechdicke
bis 80 mm

Abweichende Werte auf
Anfrage

Kalibriermaschine CM Stauchmaschine SM

zum toleranzgerechten
Aufweiten und Stauchen von
metallischen Hohlkörpern



Leistungsspektrum

Expandierkraft
bis 200 000 kN

Durchmesser
bis 7 500 mm

Abweichende Werte auf
Anfrage

MONTAGEAUSRÜSTUNG



Meilensteine

- 1991 – Lieferung des ersten Spannrings für den Zusammenbau von Behältern
- 1992 – Lieferung der ersten automatischen Durchlauf-Trägerschweißanlage
- 1996 – Lieferung der ersten universellen Spann- und Schweissvorrichtung „Krokodil“ für den Zusammenbau von LPG-Tanks



Universelle Spann- und Schweissvorrichtung „Krokodil“

für den Zusammenbau von Schuss-Schuss und Schuss-Boden/Flansch (bei einer Zeitersparnis von min. 80% gegenüber konventionellen Methoden)



Leistungsspektrum

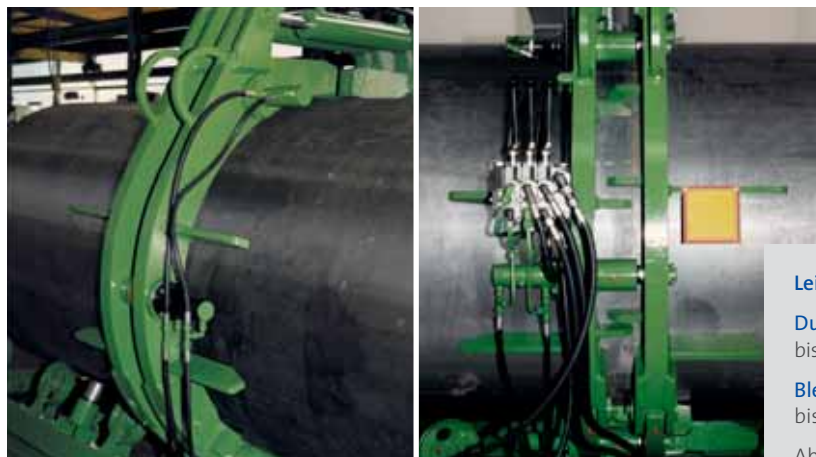
Durchmesser
bis 10 000 mm

Blechedicke
bis 150 mm

Abweichende Werte auf Anfrage

Spannringe AB und ABU

in stationärer (AB) oder umlaufender (ABU) Ausführung für den Zusammenbau Schuss-Schuss und Schuss-Boden



Leistungsspektrum

Durchmesser
bis 4 000 mm

Blechedicke
bis 100 mm

Abweichende Werte auf Anfrage

Längstnaht-Heftschweissmaschine CRWM

zum kontinuierlichen Heften von Rohren



Leistungsspektrum

Durchmesser
10" bis 100"

Blechedicke
bis 70 mm

Produktivität
bis 25 Rohre/Stunde bei Rohrlänge von 12 200 mm

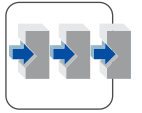
Abweichende Werte auf Anfrage

FERTIGUNGSLINIEN



Meilensteine

- 1972 – Lieferung der ersten Fertigungsanlage für Traktorfelgen
- 1990 – Mit der Lieferung von zwei kompletten Rohrfertigungslinien steigt HAEUSLER in das 12-Meter-Rohrgeschäft ein
- 1994 – Die erste Fertigungslinie für Eisenbahnbehälter wird gebaut
- 1999 – Mit dem Bau einer Blechbiegemaschine und einer Spann- und Schweissvorrichtung „Krokodil“ zur Herstellung von Windtürmen tritt HAEUSLER in die Windenergie-Branche ein
- 2004 – Lieferung der schnellsten Grossrohr-Blechbiegemaschine mit einer Produktivität von 20 Rohren pro Stunde



Grossrohr-Fertigungslinie mittels RB(E)-Verfahren

zur Herstellung von LSAW-
Rohren für den Öl-, Gas-
und Wassertransport, hier
beispielhaft abgebildet
Grossrohr-Blechbiege-
maschine RMS



Leistungsspektrum

Durchmesser

406 mm (16") bis
1 626 mm (64")

Rohrlänge

bis 13 000 mm

Blechdicke

bis 42 mm

Produktivität

bis 20 Rohre/Stunde

Abweichende Werte auf
Anfrage

Grossrohr-Fertigungslinie mittels JCO-Verfahren

zur Herstellung von
Konstruktionsrohren sowie
LSAW-Rohren für den Öl-,
Gas- und Wassertransport,
hier beispielhaft abgebildet
Rohrformpresse



Leistungsspektrum

Rohrdurchmesser

bis 1 625 mm

Rohrlänge

bis 18 500 mm

Blechdicke

bis 70 mm

Produktivität

bis 8 Rohre/Stunde

Abweichende Werte auf
Anfrage



Fertigungslinie für Felgen

ein- oder mehrteilig, ausgehend von
Bandmaterial oder Profilen

Leistungsspektrum

Durchmesser

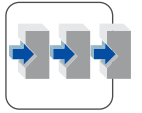
von 6,00" bis 57,00"

Felgenbreite

von 1,50" bis 40,00"

Abweichende Werte auf Anfrage





Fertigungslinie für Behälter

in gerader oder geneigter Ausführung für die Lagerung und den Transport unterschiedlichster Medien



Leistungsspektrum

Durchmesser
ab 1000 mm

Blechdicke
bis 40 mm

Abweichende Werte auf Anfrage



Fertigungslinie für Windturmsegmente

für den On- und Offshore-Bereich



Leistungsspektrum

Blechdicke
bis 80 mm

Gesamte Länge der Turmsection
bis 60 000 mm

Abweichende Werte auf Anfrage



Weltweit im Einsatz

HAEUSLER ist fast zu 100 % ein exportorientiertes Unternehmen. Unsere Maschinen und Anlagen sind bereits auf allen Kontinenten und in insgesamt über 70 Ländern im Einsatz.

Die hier genannten Kunden sind ein Auszug aus den Referenzlisten von HAEUSLER.

Nordamerika

- General Electric, US
- Trinity Industries, US
- McDermott, US
- Berg Steel Pipe, US
- Caterpillar, US
- John Deere, US
- Aker Solutions (ehem. Kvaerner), US
- Northrop Grumman (ehem. NNS), US
- Swecomex (Carso), MX
- Edmonton Exchanger, CA

Westeuropa

- Daimler, DE
- EADS (ehem. MBB), DE
- Liebherr, DE
- Dillinger Hütte GTS, DE
- Viessmann Werke, DE
- Alstom, FR
- Michelin, FR
- DAF Trucks, NL
- Corus (Tata Steel), GB
- Navantia, ES
- Felguera Caldereria Pesada, ES

Osteuropa/GUS

- TMK (Volzhsky PipePlant), RU
- Uralmash, RU
- KAMAZ, RU
- Energomash, RU
- Khrunichev Space Center, RU
- GAZ, RU
- Gagarinsky Machine Building Plant, RU
- Khartsyzsk Tube Works, UA
- Minsk Tractor Works, BY

Ferner Osten

- Sumitomo Corporation, JP
- Hokkai Steel Works, JP
- CSIC - China Shipbuilding & Offshore International, CN
- Otis Elevator Investment, CN
- Hyundai Heavy Industries, KR
- Seah, KR
- Doosan Heavy Industries & Construction, KR
- Samsung, KR
- Formosa Plastics, TW

Südamerika

- IMPSA, AR
- TenarisSiat, AR
- Estaleiro Atlântico Sul, BR
- Voith Paper, BR
- Atlas Schindler, BR
- Alstom, BR
- TenarisConfab, BR
- Engebasa Mecânica e Usinagem Ltda., BR

Afrika

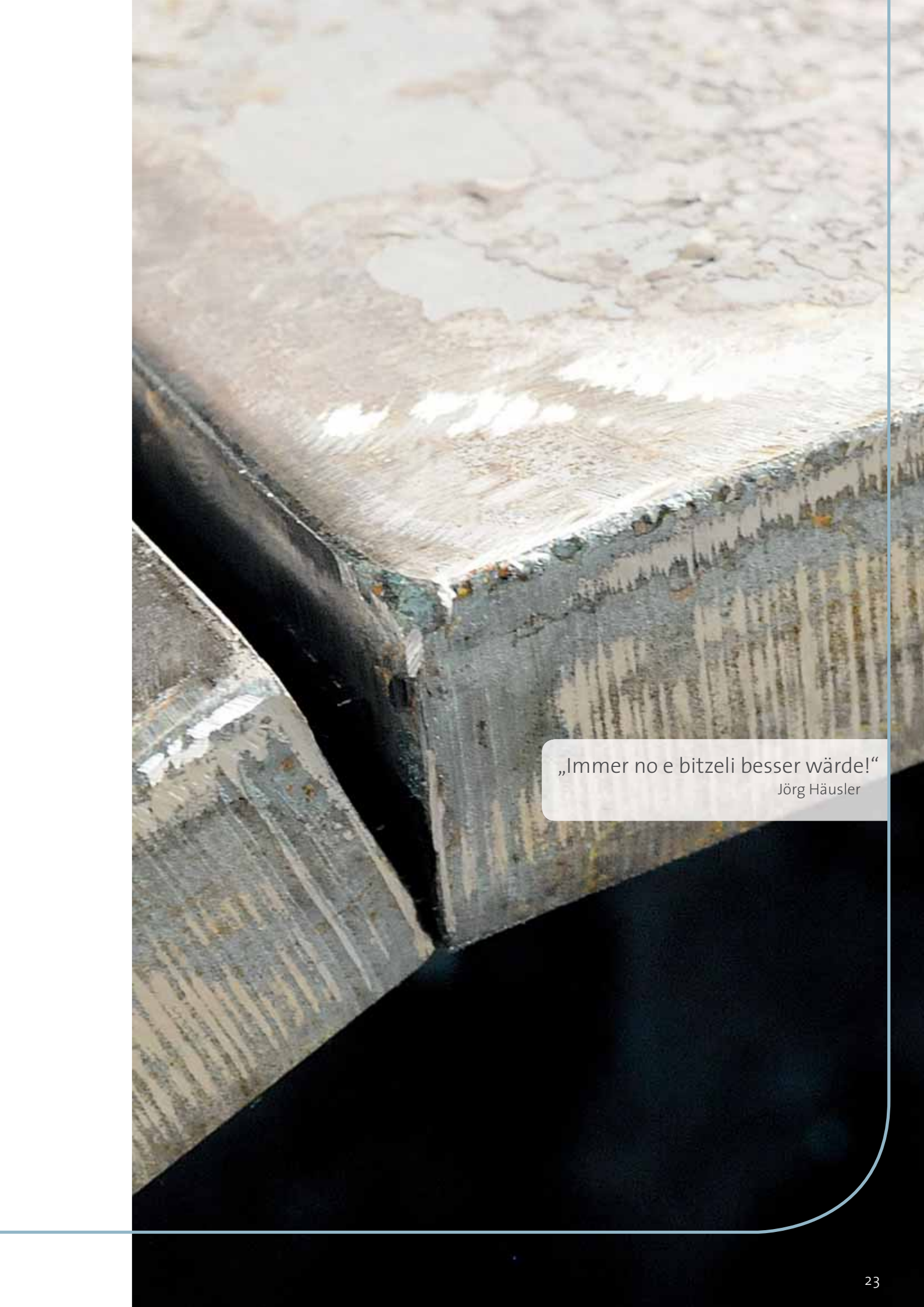
- Dorbyl Heavy Engineering, ZA
- Steinmüller, ZA
- Atlantic Diesel Engines, ZA
- Petrojet, EG
- Helwan Engineering Industries, EG
- Westcom Technologies & Energy, NG
- SMT – Sudan Master Technology, SD

Mittlerer Osten

- Ahvaz Pipe Mills, IR
- Safa Rolling And Pipe Mills, IR
- McDermott Middle East, AE
- NPCC – National Petroleum Construction Com, AE
- APC – Arabian Pipes Com, SA
- NPC – National Pipe Com, SA
- Gulf Engineering Com, SA
- KPIOS (M. A. Kharafi & Sons), KW

Südostasien/Australien

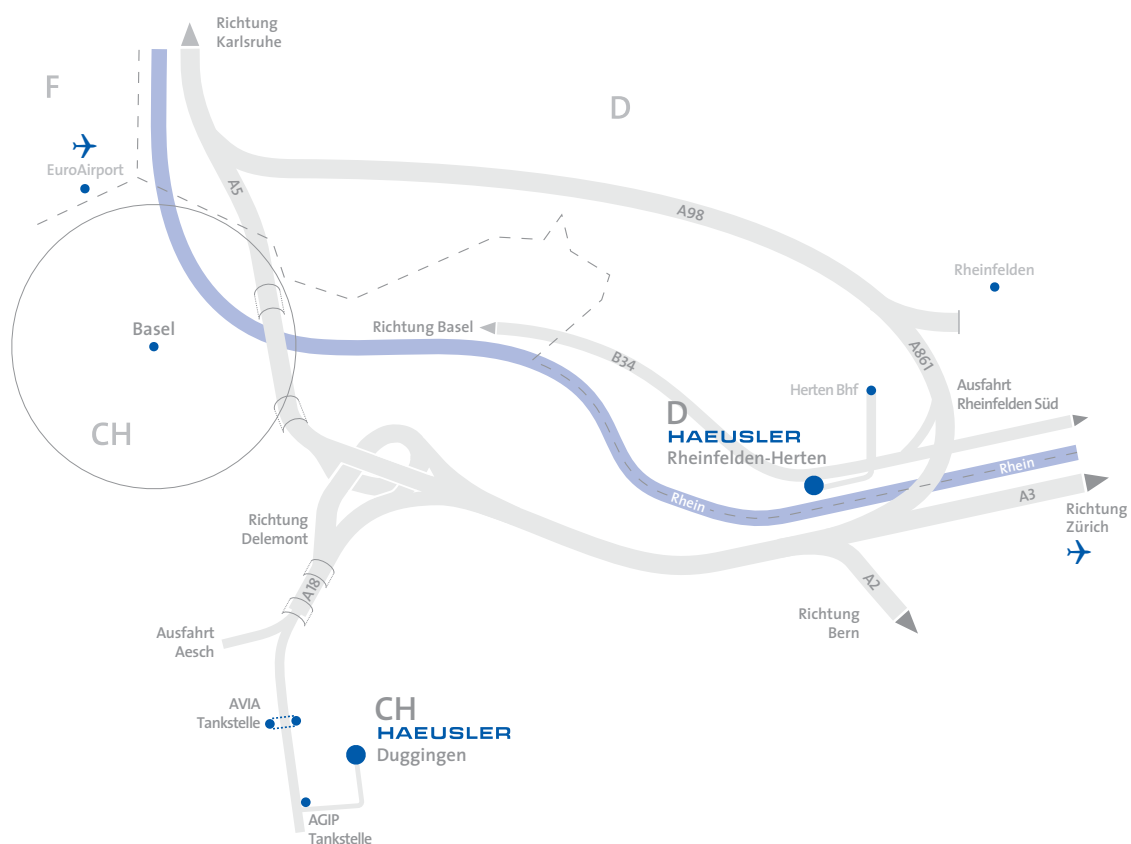
- L&T – Larsen & Toubro, IN
- Cochin Shipyard, IN
- Bharat Heavy Electricals, IN
- Thermax, IN
- Godrei & Boyce, IN
- Mazagon Dock, IN
- Canadoil Group, TH
- Vietsovpetro, VN
- Rolco, AU
- Australian Submarine, AU

A close-up photograph of a metal joint, likely a weld. The metal surface is heavily textured with scratches and signs of wear. A dark, jagged crack runs along the edge of the joint. The lighting is dramatic, highlighting the rough textures and the sharp edge of the crack.

„Immer no e bitzeli besser wärde!“
Jörg Häusler

HAEUSLER

the forming factory



HAUPTSITZ

HAEUSLER AG Duggingen
Baselstrasse 21
4202 Duggingen
Schweiz

KONTAKT

Telefon +41 61 755 22 22
Fax +41 61 755 22 00
sales@haeusler.com
www.haeusler.com