Produits
www.hermle.de

HERMLE
mieux fraiser

03
L'automation

Le sujet de l'automation est sur toutes les lèvres et constitue bien plus qu'un simple terme à la mode. Nous sommes passés nous-mêmes de fournisseur de machines à fournisseur de processus car le critère décisif pour une efficacité automatisée réside, à nos yeux, dans la prise en compte de l'ensemble de l'environnement et de la périphérie. Ainsi, nous sommes partis de systèmes de changement de palettes économiques et de manipulateurs intelligents pour en arriver à des solutions robotisées à la pointe de la modernité. Nous sommes depuis plus de 15 ans en mesure de faire d'une machine une cellule d'usinage flexible.

Manipulateur HS flex.

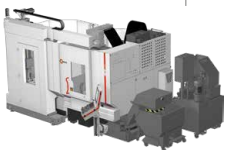
Préhenseur d'un système de robot RS 05

Magasin de palettes
du changeur de palettes PW 150

Changeur de palettes PW 850 avec magasin

Système de stockage robot RS 2

Changeur de palettes PW 100

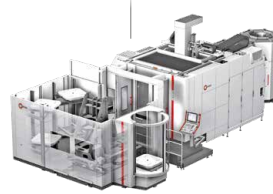


Changeur de palettes PW 150

Changeur de palettes PW 850

Changeur de palettes PW 2000

Changeur de palettes PW 3000



Manipulateur HS flex

Manipulateur HS flex heavy

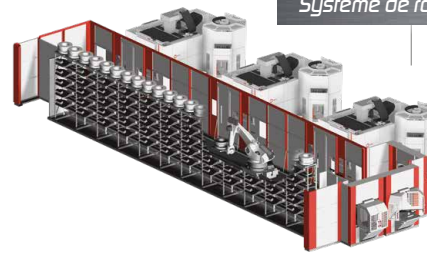
Systèmes IH

Système de robot RS 05-2

Système de robot RS 2

Système de robot RS 3

Système de robot RS Linear



04
L'entreprise

Chez Hermle, tout est axé sur le fraisage et la perfection du résultat. Nous consacrons nos efforts à notre architecture, notre structure, notre travail, notre pensée, notre développement, notre construction, notre montage, notre service. Tout ce que nous réussissons, modifions et optimisons nous aide à améliorer le résultat, à le rendre tout simplement plus précis, plus vite disponible.

"Mieux fraiser", le slogan de l'entreprise Hermle AG, exprime pleinement cette philosophie. Il est synonyme de centres d'usinage performants et hautement innovants qui s'imposent, tant à l'échelle nationale qu'internationale. Il désigne un réseau de distribution et de service après-vente aussi vaste que dense et symbolise notre présence globale avec plus de 28000 machines installées à travers le monde. Finalement : il incarne le succès de nos clients qui obtiennent d'excellents résultats avec nos produits, synonymes de précision et de rentabilité.

Mais comment est-il possible de "Mieux fraiser" ? En développant de nouvelles idées et grâce à la précision d'usinage hors pair de l'entreprise Hermle, grâce à des prestations de conseil dans le domaine des process et en gérant les projets de manière professionnelle. Notre succès repose sur l'engagement et la motivation de nos 1 300 employés. Et tout cela sur un site où mécanique de précision et construction mécanique ont une tradition de longue date. Dans l'ensemble, les conditions ne pourraient être meilleures. De bonnes raisons pour qu'aujourd'hui nous soyons leader et partenaire de nombreux secteurs-clés. Des grands composants complexes aux plus petites pièces, notre credo est la technologie de pointe. Des techniques médicales au sport de compétition. Nous appuyons sur l'accélérateur !

05
Les services

La perfection avec laquelle nous développons et construisons nos machines, nous l'appliquons également au quotidien pour le service après-vente. C'est la raison pour laquelle notre équipe après-vente ne vous propose pas "seulement" un approvisionnement en pièces de rechange ou un dépannage rapide en quelques heures. Chez Hermle, nous nous considérons également comme un prestataire de services global, qui propose de nombreux avantages à ses clients.

En font notamment partie, outre les aspects classiques du service après-vente :

- nos concepts de formation exigeants, économiques, ciblés sur la pratique et flexibles à travers lesquels notre service commercial apporte ses conseils directement chez le client.
- notre volonté permanente d'optimisation et de perfection car "qui cesse aujourd'hui de s'améliorer ne sera plus parmi les meilleurs demain".
- les conseils poussés de nos experts concernant le fraisage en général, la programmation et l'utilisation de nos produits.
- nos techniciens d'application qui sont parfaitement familiarisés avec les processus d'usinage et peuvent ainsi rapidement épauler nos clients par leurs conseils et interventions.

01.1
HIGH-PERFORMANCELINE

C 12

5 axes

Fraisage : max. 100 kg

Dimensions de la pièce (en mm) :

Ø 320 x 265

Course X-Y-Z :	*350 – 440 – 330 mm*
Vitesse de rotation :	*12000 / 15000 / 18000 / 25000 / 30000 / 42000 tr/min*
Avances rapides linéaires X-Y-Z *(dynamiques) :*	*30 (50) m/min*
Unité de commande :	*TNC 640*
Table circulaire pivotante :	
Table d'usinage avec moteur couple :	*Ø 320 mm*
Plage de pivotement :	*+/- 115°*
Vitesse de rotation axe A :	*25 (55) tr/min (dynamique)*
Vitesse de rotation axe C :	*40 (80) tr/min (dynamique)*
Chargement max. sur la table :	*100 kg*

C 22

5 axes | 3 axes

Fraisage : max. 300 kg

Fraisage : max. 750 kg

Dimensions de la pièce (en mm) :

Ø 450 x 370 | 450 x 600 x 330

Course X-Y-Z :	*450 – 600 – 330 mm*
Vitesse de rotation :	*15000 / 18000 / 25000 / 30000 / 42000 tr/min*
Avances rapides linéaires X-Y-Z *(dynamiques) :*	*30 (50) m/min*
Unité de commande :	*TNC 640 / S 840 D sl*
Table de serrage fixe :	*600 x 630 mm*
Chargement max. de la table :	*750 kg*
Tables circulaires pivotantes :	
Table d'usinage avec vis sans fin :	*Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm*
Plage de pivotement :	*+/- 135°*
Vitesse de rotation axe A :	*25 tr/min*
Vitesse de rotation axe C :	*40 tr/min*
Chargement max. de la table :	*300 kg*
Table d'usinage avec moteur couple :	*Ø 320 mm*
Plage de pivotement :	*+/- 135°*
Vitesse de rotation axe A :	*25/55* tr/min*
Vitesse de rotation axe C :	*80 tr/min*
Chargement max. sur la table :	*150 kg*

**en cas d'entrainement tandem*

C 32

5 axes	3 axes
Fraisage : max. 1000 kg	Fraisage : max. 1500 kg

Dimensions de la pièce (en mm) :

Ø 650 x 420	650 x 650 x 500

Course X-Y-Z :	650 – 650 – 500 mm	
Vitesse de rotation :	15000 / 18000 / 25000 / 42000 tr/min	
Avances rapides linéaires X-Y-Z (dynamiques) :	45 (60) - 45 (60) - 40 (60) m/min	
Unité de commande :	TNC 640 / S 840 D sl	
Table de serrage fixe :	900 x 665 mm	
Chargement max. sur la table :	1500 kg	
Tables circulaires pivotantes :		
Table d'usinage avec vis sans fin :	Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm	
Plage de pivotement :	+/- 130°	
Vitesse de rotation axe A :	25 tr/min	
Vitesse de rotation axe C :	40 tr/min	
Chargement max. sur la table :	300 kg	
Table d'usinage avec vis sans fin :	Ø 650 x 540 mm	
Plage de pivotement :	+/- 130°	
Vitesse de rotation axe A :	25 tr/min	
Vitesse de rotation axe C :	30 tr/min	
Chargement max. sur la table :	600 kg	
Table d'usinage avec moteur couple :	Ø 320 mm	Ø 650 x 540 mm
Plage de pivotement :	+/- 130°	+/- 130°
Vitesse de rotation axe A :	25/55* tr/min	25 tr/min
Vitesse de rotation axe C :	80 tr/min	65 tr/min
Chargement max. sur la table :	200 kg	600/1000* kg

*en cas d'entrainement tandem

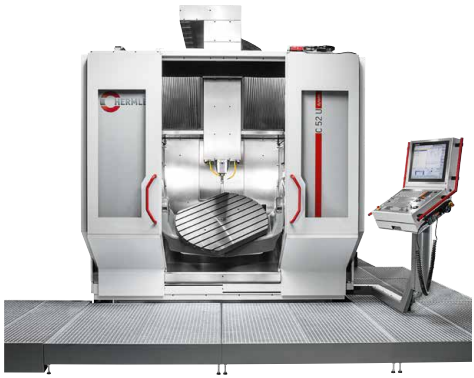
C 42 / C 42 U MT

5 axes	3 axes
Fraisage : max. 1400 kg Tournage MT : max. 700 kg Fraisage MT : max. 1400 kg	Fraisage : max. 2000 kg

Dimensions de la pièce (en mm) :

Ø 800 x 560	800 x 800 x 550

Course X-Y-Z :	800 – 800 – 550 mm	
Vitesse de rotation :	15000 / 18000 / 25000 / 42000 tr/min	
Avances rapides linéaires X-Y-Z (dynamiques) :	45 (60) - 45 (60) - 40 (60) m/min	
Unité de commande :	TNC 640 / S 840 D sl	
Table de serrage fixe :	1050 x 805 mm	
Chargement max. sur la table :	2000 kg	
Tables circulaires pivotantes :		
Tables d'usinage avec vis sans fin :	Ø 440 mm	Ø 800 x 630 mm
Plage de pivotement :	+/- 130°	+/- 130°
Vitesse de rotation axe A :	25 tr/min	15 tr/min
Vitesse de rotation axe C :	30 tr/min	25 tr/min
Chargement max. sur la table :	450 kg	850 kg
Tables d'usinage avec moteur couple:	Ø 440 mm	Ø 800 x 630 mm
Plage de pivotement :	+/- 130°	+/- 130°
Vitesse de rotation axe A :	55 tr/min	25 tr/min
Vitesse de rotation axe C :	65 tr/min	65 tr/min
Chargement max. sur la table	450 kg	1400 kg
C 42 U MT dynamic		
Table circulaire pivotante:		
Table d'usinage avec moteur couple :	Ø 750 mm	
Plage de pivotement :	+/- 130°	
Vitesse de rotation axe A :	25 tr/min	
Vitesse de rotation axe C :	800 tr/min	
Chargement sur la table :	tournage max. : 700 kg fraisage max. : 1400 kg	



C 52 / C 52 U MT

5 axes

Fraisage : max. 2000 kg
Tournage MT : max. 1000 kg
Fraisage MT : max. 2000 kg

Dimensions de la pièce (en mm) :

Ø 1000 x 810

Course X-Y-Z : *1000 – 1100 – 750 mm*

Vitesse de rotation : *9000 / 14000 / 18000 tr/min*

Avances rapides linéaires X-Y-Z : *60 - 60 - 55 m/min*

Unité de commande : *TNC 640 / S 840 D sl*

Tables circulaires pivotantes :
Tables d'usinage avec
moteur couple : *Ø 700 / Ø 1150 x 900 mm*
Plage de pivotement : *+100° / -130°*
Vitesse de rotation axe A : *20 tr/min*
Vitesse de rotation axe C : *30 tr/min*
Chargement max. sur la table : *2000 kg*

C 52 U MT dynamic
Table circulaire pivotante :
Table d'usinage avec
moteur couple : *Ø 1000 mm*
Plage de pivotement : *+100° / -130°*
Vitesse de rotation axe A : *20 tr/min*
Vitesse de rotation axe C : *500 tr/min*
Chargement sur la table : *tournage max. : 1000 kg*
fraisage max. : 2000 kg

C 62 / C 62 U MT

5 axes

Fraisage : max. 2500 kg
Tournage MT : max. 1500 kg
Fraisage MT : max. 2500 kg

Dimensions de la pièce (en mm) :

Ø 1200 x 900

Course X-Y-Z : *1200 – 1300 – 900 mm*

Vitesse de rotation : *9000 / 14000 / 18000 tr/min*

Avances rapides linéaires X-Y-Z : *50 m/min*

Unité de commande : *TNC 640 / S 840 D sl*

Tables circulaires pivotantes :
Tables d'usinage avec
moteur couple : *Ø 900 / Ø 1350 x 1100 mm*
Plage de pivotement : *+/- 130°*
Vitesse de rotation axe A : *15 tr/min*
Vitesse de rotation axe C : *30 tr/min*
Chargement max. sur la table : *2500 kg*

C 62 U MT dynamic
Table circulaire pivotante :
Table d'usinage avec
moteur couple : *Ø 1200 mm*
Plage de pivotement : *+/- 130°*
Vitesse de rotation axe A : *15 tr/min*
Vitesse de rotation axe C : *400 tr/min*
Chargement sur la table : *tournage max. : 1500 kg*
fraisage max. : 2500 kg

01.2
PERFORMANCE-LINE

C 250

5 axes	3 axes
Fraisage : max. 300 kg	Fraisage : max. 1100 kg

Dimensions de la pièce (en mm) :

Ø 450 x 355	600 x 550 x 450

Course X-Y-Z :	*600 – 550 – 450 mm*	
Vitesse de rotation :	*15000 / 18000 tr/min*	
Avances rapides linéaires X-Y-Z :	*35 m/min*	
Unité de commande :	*TNC 640*	
Table de serrage fixe :	*800 x 616 mm*	
Chargement max. sur la table :	*1100 kg*	
Table circulaire pivotante :		
Table d'usinage avec vis sans fin :	*Ø 320 mm*	*Ø 450 x 360 mm*
Plage de pivotement :	*+/- 115°*	*+/- 115°*
Vitesse de rotation axe A :	*25 tr/min*	*25 tr/min*
Vitesse de rotation axe C :	*40 tr/min*	*40 tr/min*
Chargement max. sur la table :	*300 kg*	*300 kg*

C 400

5 axes	3 axes
Fraisage : max. 600 kg	Fraisage : max. 2000 kg

Dimensions de la pièce (en mm) :

Ø 650 x 500	850 x 700 x 500

Course X-Y-Z :	*850 – 700 – 500 mm*	
Vitesse de rotation :	*15000 / 18000 tr/min*	
Avances rapides linéaires X-Y-Z :	*35 m/min*	
Unité de commande :	*TNC 640*	
Table de serrage fixe :	*1070 x 700 mm*	
Chargement max. sur la table :	*2000 kg*	
Table circulaire pivotante :		
Table d'usinage avec vis sans fin :	*Ø 440 mm*	*Ø 650 x 540 mm*
Plage de pivotement :	*+91°/-139°*	*+91°/-139°*
Vitesse de rotation axe A :	*25 tr/min*	*25 tr/min*
Vitesse de rotation axe C :	*30 tr/min*	*30 tr/min*
Chargement max. sur la table :	*450 kg*	*600 kg*

C 650

5 axes	3 axes
Fraisage : max. 1500 kg	Fraisage : max. 3000 kg

Dimensions de la pièce (en mm) :

Ø 900 x 600	1050 x 900 x 600

Course X-Y-Z :	*1050 – 900 – 600 mm*
Vitesse de rotation :	*15000 / 18000 tr/min*
Avances rapides linéaires X-Y-Z :	*35 m/min*
Unité de commande :	*TNC 640*
Table de serrage fixe :	*1250 x 982 mm*
Chargement max. sur la table :	*3000 kg*
Table circulaire pivotante :	
Table d'usinage avec vis sans fin :	*Ø 900 x 750 mm*
Plage de pivotement :	*+ / - 115°*
Vitesse de rotation axe A :	*25 tr/min*
Vitesse de rotation axe C :	*25 tr/min*
Chargement max. sur la table :	*1500 kg*

02
Les secteurs d’activités

Hermle se sent à l'aise dans tous les secteurs. Quel que soit le domaine, une précision maximale et un usinage avec des processus sûrs sont toujours au centre de nos préoccupations : nos machines sont fabriquées pour une utilisation quotidienne, que ce soit comme cellules linéaires dans une chaîne de production ou en tant que machines indépendantes dans les ateliers.

Industrie automobile

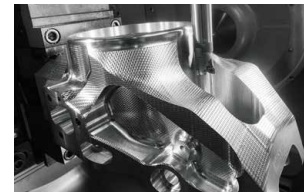
Technique de l’énergie

Aéronautique et espace

Construction mécanique

Technique médicale

Sports mécaniques et de course

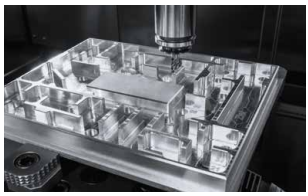


Industrie optique

Construction de moules et de prototypes

Technique d'outillage

Industrie de sous-traitance



06
À l'échelle mondiale

Grâce à notre réseau de distribution et de services, vous bénéficiez d'une assistance locale compétente dans plus de 40 pays sur 6 continents. Il s'agit là de l'un des facteurs clés pour entretenir avec succès des relations durables et partenariales.

Notre devise : commercialisation directe et service après-vente décentralisé, sinon rien ! C'est pour cette raison que Hermle travaille toujours directement pour ses clients partout dans le monde, qu'il s'agisse de conseils, de distribution, de formations ou d'un service après-vente compétent.

Maschinenfabrik
Berthold Hermle AG
Industriestraße 8-12
D-78559 Gosheim

Téléphone +49 (0)7426 95-0
Fax +49 (0)7426 95-1309

info@hermle.de | www.hermle.de

Sous réserve de modifications techniques. 05/20/Produits/3000/FR/WR

HERMLE
mieux fraiser

Les exemples d'usinage utilisés dans cette brochure sont publiés avec l'aimable autorisation expresse de nos clients. Les informations figurant dans cette brochure contiennent uniquement des descriptions générales ou des caractéristiques qui, dans un cas d'utilisation concret, ne sont pas toujours valables telles qu'elles sont décrites ou représentées et peuvent être soumises à des modifications dues à l'évolution des produits. Les caractéristiques souhaitées ne sont garanties que si elles ont fait l'objet d'un accord explicite lors de la conclusion du contrat. Les machines illustrées peuvent contenir des options, accessoires et versions de commandes.