



gala gar[®]
SOLDADURA

SERIE SMART



www.galagar.com



Incluye accesorios: pinza y masa con cable, careta, piqueta y cepillo

Equipo portátil para la soldadura en corriente continua de electrodo revestido MMA y TIG DC. Tecnología INVERTER mediante transistores IGBT.

- Potente con bajo peso (4.7 Kg) y tamaño muy reducido
- Soldadura MMA de alto rendimiento 4.0 mm de diámetro.
- Soldadura de electrodos normales E.6013 y electrodos básicos E-7018
- Funciones Hot Start, Arc Force y Antisticking
- TIG DC. Cebado Lift-Arc con antorcha de válvula manual
- Conectores de soldadura 16/25 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ref: 22300200MMA

Potencia	9,2 KVA
Tensión de vacío	65 V
Intensidad máx. de soldadura	200 A / 35%
Dimensiones (mm)	237x300x400
Peso (kg)	4,7

ATLANTIC



Incorpora accesorios de soldadura: cable de pinza y masa.

Accesorios recomendados:

- Antorcha TIG XT-26V, ref:19052604

Equipos portátiles con tecnología inverter para la soldadura en corriente continua de electrodo revestido MMA y TIG DC.

- Electrodo recomendado de 3,25 MM (Atlantic 180) y de 4,0 mm (Atlantic 200).
- 1 Ph. 230 V \pm 10% - 50/60Hz.
- Potente con bajo peso y reducidas dimensiones.
- Funciones Hot Start, Arc Force y Antisticking.
- Soldadura TIG DC. Cebado Lift-Arc.
- Conectores de soldadura 35/50 mm.
- Cable goma sección: 2,5 mm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Atlantic 180 ref:22290180AC	Atlantic 200 ref:22290202AC
Potencia	8 KVA	9,4 KVA
Tensión de vacío	65 V	65 V
Intensidad máx. de soldadura	180 A / 35%	200 A / 35%
Dimensiones (mm)	130x206x313	130x206x351
Peso (kg)	4,7	5,2



Incluye maletín con accesorios de soldadura: pinza, masa, careta, piqueta y cepillo.

Accesorios recomendados:

- Antorcha TIG XT-26V, ref:19052604

Equipos portátiles con tecnología inverter para la soldadura en corriente continua de electrodo revestido MMA y TIG DC.

- Excelente compensación de la fuerza de arco, capaces de satisfacer distintas necesidades de soldadura en el trabajo de campo.
- 1 Ph 230V +/-1.5% 50/60 Hz.
- Electrodo recomendado de 3,25 MM (Kennedy 160) y de 4.0 mm (Kennedy 200).
- Funciones Hot Start, Arc Force y Antisticking.
- Protegido contra sobretensiones.
- Compensación fluctuación voltaje.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Kennedy 160 ref:2229K160M	Kennedy 200 ref:2229K200M
Potencia absorbida máxima	7,1 KW	8 KW
Intensidad máx. de soldadura	160 A / 60%	180 A / 60%
Tensión de vacío	67 V	76 V
Dimensiones (mm)	120x198x313	120x198x313
Peso (kg)	5,2	5,8

Inverter MMA 1PH / 3PH / PFC

SMART PRO 5.0



Accesorios recomendados:

- Antorcha TIG XT-26V, ref:19052604
- Accesorios de electrodo, ref: 259048

Equipo portátil de tecnología inverter para la soldadura en corriente continua de electrodo revestido (MMA) y proceso TIG con cebado Lift arc.

- Sistema PFC de alta eficiencia energética.
- Soldadura de todo tipo de electrodo hasta 5 mm.
- Multitensión de adaptación automática;
3 Ph/1 Ph 208 ÷ 440 V ± 10%.
- Soldadura de electrodo celulósico.
- Control de cebado y fuerza de arco ajustables.
- Modo VRD: Tensión de vacío de seguridad (seleccionable).
- Apto para conexión a grupo electrógeno.
- Admite grandes longitudes de cable de alimentación.
- Sistema EcoFan (La ventilación forzada sólo actúa cuando es necesaria).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ref: 22300315

Margen de regulación I2 (3 Ph-400V)	5 ÷ 315 A/40 %
Margen de regulación I2 (3 Ph-230V)	5 ÷ 250 A/40 %
Margen de regulación I2 (1Ph-230 V)	5 ÷ 200 A/30 %
Dimensiones (mm)	235x435x535
Peso (Kg.).	22

SMART 200 TIG PULSE



Incluye: toma de masa

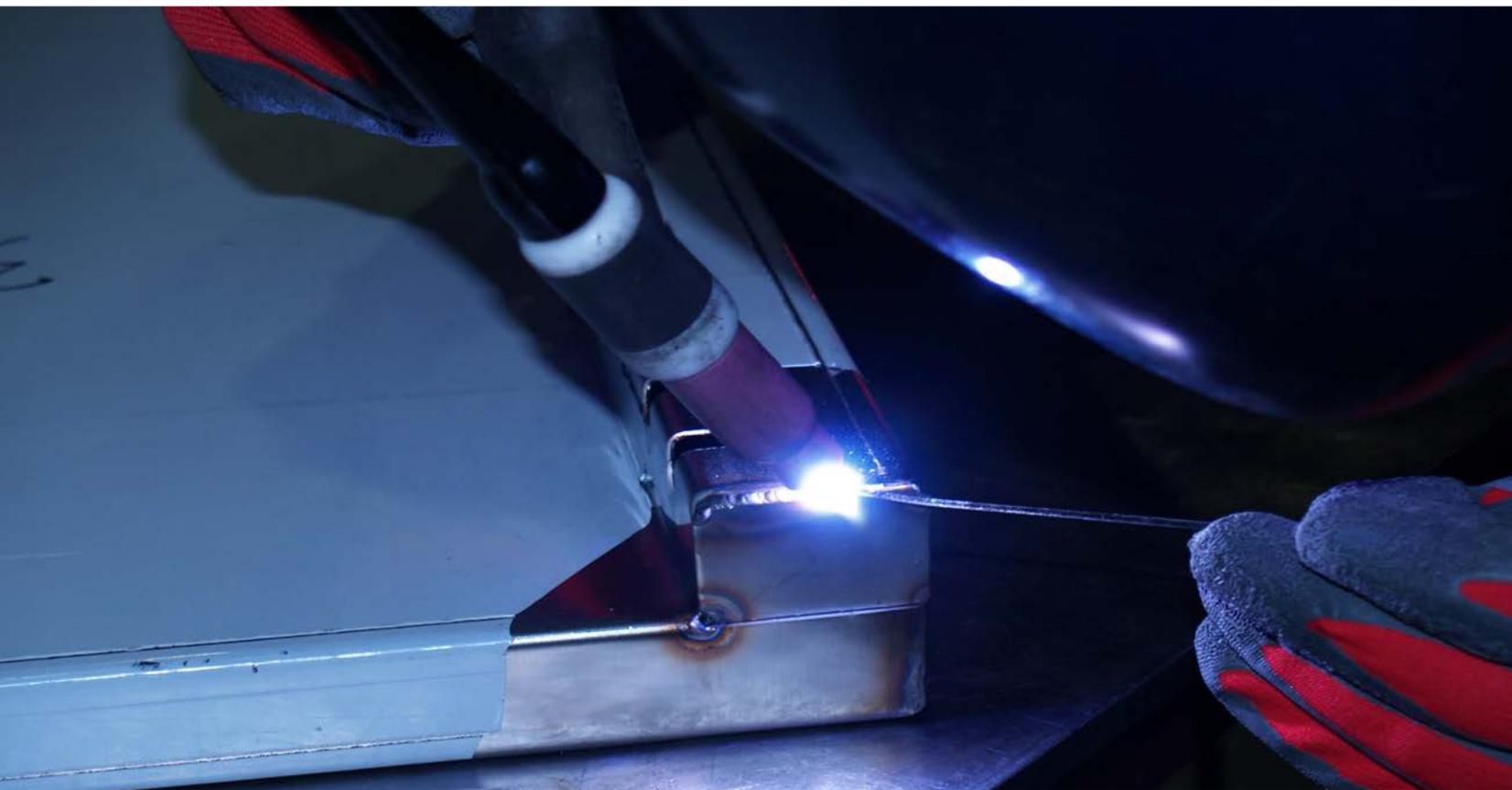
Equipo portátil de tecnología inverter para la soldadura en corriente continua de electrodo revestido (MMA) y proceso TIG DC

- 1 ~ 220V ± 10%, 50/60Hz.
- Soldadura en modo TIG Pulsado CCC y MMA, incorpora las tecnologías IGBT y PWM avanzada.
- MCU de alto rendimiento, con control y pantalla digitales;
- Pre-establecimiento de todos los parámetros con la función HOLD.
- Una regulación de parámetros más sencilla e intuitiva.
- Cebado HF, rampas de subida y bajada de corriente, tiempos de pre-flujo y post-flujo de gas.
- Protección inteligente: sobretensión, subtensión, sobreintensidad, sobrecalentamiento.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ref: 22300200T

Potencia nominal de entrada (KW)	4.7(TIG)/5.5(MMA)
Factor de marcha	170 A/30%
Dimensiones (mm)	400 x 140 x 230
Peso (kg)	8



SMART 200 AC/DC



Incluye: toma de masa

Accesorios recomendados:

- Antorcha TIG XT-26E, ref:19052614
- Tubo texovinil 3m, ref:302007
- Regulador EN-2000, Ar-Co2, ref:37600000

Equipo inverter para la soldadura TIG AC/DC. Función auxiliar de soldadura MMA de electrodo revestido.

- 1 Ph 230 V; 50/60 Hz +/- 15%.
- Sistema de cebado TIG AC/DC sin contacto (HF).
- Sistema automático de estabilización en modo TIG AC (sin HF).
- Modo pulsado TIG AC/DC.
- Control de variables de ciclo digital.
- Control de gas, parámetros de pre-gas y post-gas regulables.
- Modos de pulsación 2T/4T.
- Ejemplos de aplicación. Construcciones aeronáuticas, plantas petroquímicas, industria alimentaria, astilleros...

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ref: 22300200TACDC

Potencia máxima/efectiva	6,9 kva/ 3,7 kva
Intensidad máx. de soldadura AC/DC	200 A/25%
Intensidad máx. de soldadura MMA	160 A/30%
Tensión de vacío (V)	60
Dimensiones (mm)	165 x 328 x 439
Peso (kg)	11

SMART TIG 310 AC/DC



Accesorios opcionales:

- Refrigeración, ref:22300310WCS
- Control remoto pedal, ref:22300310PDL
- Carro transporte, ref:22300310CRR:

Equipo de tecnología inverter para la soldadura mediante procesos TIG DC (aceros inoxidables, TIG AC (aluminio) y electrodo revestido MMA.

- 3 Ph 400V – 50/60 Hz.
- Sistema de cebado en TIG DC sin contacto y modo lift arc.
- Sistema de ignición TIG AC mediante HF en ciclo de inicio.
- Sistema de estabilización automático sin HF. Baja contaminación electromagnética
- Gran abanico de modalidades de trabajo 2T /4T
- Arco pulsado en TIG DC y TIG AC.
- Control total de ciclo, rampas y tiempos de ciclo.
- Proceso de soldadura de electrodo MMA (Modo AC/DC)
- Posibilidad de control mediante pedal accesorio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ref: 22300310ACDC

Potencia	9 KVA
Margen de regulación proceso TIG	10 ÷ 320 A
Intensidad soldadura TIG	230 A / 60%
Margen de regulación proceso MMA	10 ÷ 250 A
Dimensiones (mm)	365 x 355 x 560
Peso (kg)	35

*peso y dimensiones sólo de la fuente de potencia

SMART MIG 200 MP



Incluye: Tubo de gas, cable masa, cable pinza, careta y cepillo

Accesorios recomendados:

- Antorcha TIG XT-17V, ref:19051704
- Antorcha MIG 25 4m, ref: 880025P
- Regulador EN-2000, Ar-Co₂, ref:37600000
- Carro para bobina de 15 kg, ref:51781007

Equipo portátil de tecnología inverter para la soldadura multiproceso (MIG/MAG, MMA y TIG DC).

- MIG/MAG 200 A. Hilo macizo 0.8-1.0 mm.
- Arco suave sin proyecciones. Control de inductancia.
- Cambio de polaridad. Aplicación con hilo animado SIN GAS.
- Carrete de hilo Ø200 (5 Kg.)
- Carrito accesorio para incorporación con carretes de 15 Kg.
- Soldadura de electrodo revestido rutilos, básicos, inoxidables .
- Proceso de soldadura TIG DC (antorcha de válvula manual)
- 1 Ph 230V – 50/60 Hz. ±10 %.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ref: 22300200MP

Potencia máxima absorbida	9.2 KVA
Intensidad máxima proceso	200 A / 35 %
Margen de regulación MIG/MAG	20 ÷ 200 A
Velocidad hilo (m/min.)	1.5 ÷ 16 m/min
Margen de regulación MMA/TIG	20 ÷ 180 A (35%)
Dimensiones A x H x LARGO (mm)	280x570x460
Peso (Kg.).	9.8

SMART MIG 350 MP



Incluye: Cable masa 3 m y pinza

Fuente de potencia de tecnología inverter multiproceso; soldadura de Hilo, electrodo y proceso TIG. Proceso MIG/MAG con regulación continua de la tensión de soldadura. Sistema compacto con devanadora de hilo integrada en fuente de potencia.

- 3Ph. 400V –50/60Hz
- Tensión constante controlada electrónicamente.
- Regulación de Inductancia electrónica.
- V-I digital de serie.
- Conexión antorcha push-Pull
- Sistema de cambio de polaridad

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ref: 22300350MP

Potencia absorbida máxima	15 KVA
Intensidad máxima proceso	285 A/60%
Bobina de hilo acoplable	15-20 Kg
Rango de regulación MIG MAG	50 - 350 A / 40%.
Dimensiones (mm)	400 x 670 x 900
Peso (kg)	51

SMART MIG 500 MP



incluye: Fuente de potencia + devanadora + carro de transporte + módulo de refrigeración + cable de masa 3m con pinza

Fuente de potencia multiproceso de tecnología inverter soldadura de hilo y de electrodo revestido. Proceso MIG/MAG con regulación continua de la tensión de soldadura desde devanadora.

- 3Ph. 400V -50/60Hz
- Tensión constante controlada electrónicamente.
- Sistema modular refrigerado.
- Inductancia electrónica.
- Regulación de ciclo final de relleno de crater
- V-I digital de serie.
- Proceso manual de soldadura MMA y TIG DC (cebado por rascado y control de gas manual)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ref: 22300500MP

Potencia máxima absorbida	20 KVA
Intensidad proceso	500 A/60%
Margen de regulación MIG/MAG	50 ÷ 500 A
Dimensiones A x H x LARGO (mm)	285x543x595
Peso (Kg.).	35

*peso y dimensiones sólo de la fuente de potencia

SMART CUT 1000



incluye: ANTORCHA TH-125, 6 M, ref:1603721CX

Accesorios opcionales:

- ANTORCHA TM-125 6M recta, ref:1603731CX

Equipo de corte por plasma eléctrico soplado con aire comprimido. Corte de todo tipo de materiales conductores de la electricidad: Acero, acero inoxidable, aluminio, latón, etc. Sistema inverter de gran portabilidad y alto rendimiento.

- Regulación electrónica de forma continua (20, 100A).
- Corte de acero hasta 45 mm de espesor.
- Equipo recomendado para instalaciones automatizadas con CNC.
- Ignición por contacto SIN HF. Se evitan problemas de perturbaciones y aislamiento eléctrico.
- Conector para control ON/OFF de automatización-CNC.
- 3.Ph 400V 50/60 Hz. ±10 %

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ref: 223001000C

Potencia absorbida máxima	15 KW
Intensidad máxima de corte	100 A / 100%
Corte de enrejados	SI
Proceso de gubiado	SI
Dimensiones (mm)	310 x 535 x 620
Peso (kg)	47

galagar

Distribuido por



galagar[®]
SOLDADURA

Jaime Ferrán, 19 (Polígono Cogullada)
50014 Zaragoza

T+34 976 473 410 • **F**+34 976 472 450
comercial@galagar.com

www.galagar.com