



CENTRO LAVORAZIONE LAMIERE

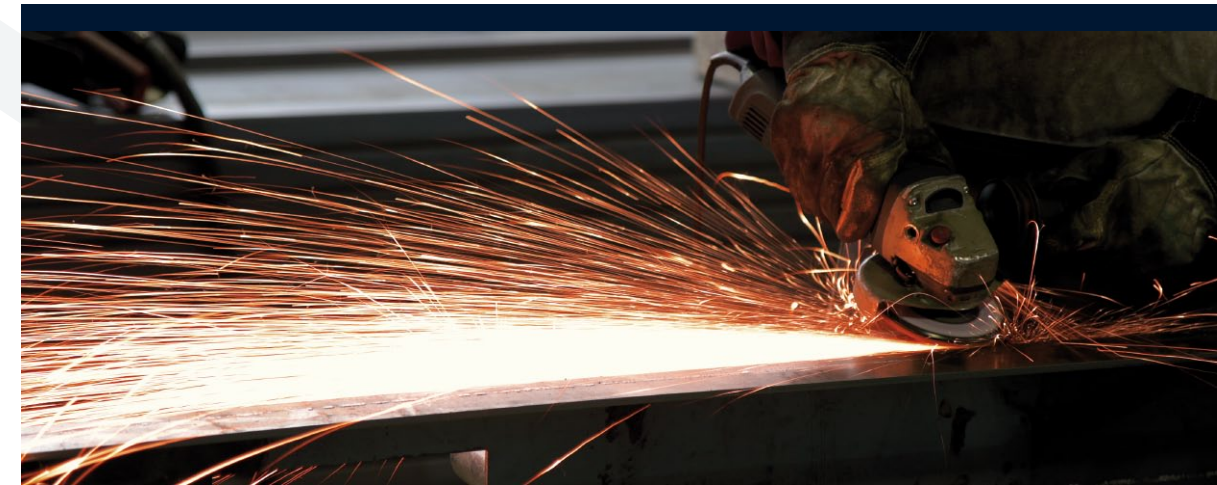


**CENTRO DI SUBFORNITURA
SPECIALIZZATO
NELLA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA**

Taglio laser, taglio plasma, punzonatura,
cesoiatura, pressopiegatura, saldatura, puntatura,
integrazione di prodotto

HIGH TECH STEEL SHEET PROCESSING CENTRE





Mission

Offriamo il più competente servizio di outsourcing alle aziende nell'ambito della carpenteria metallica finalizzato a:

elevata qualità di esecuzione
competitività dell'offerta
riduzione dei costi operativi
snellimento dei processi aziendali
maggiore flessibilità e adattamento ai mercati
riduzione del "time to market"

Mission

We offer a highly competent outsourcing service to companies in the metal fabrication field finalized at:

high quality of execution
competitiveness of supply
reduction of operating costs
streamlining business processes
greater flexibility and market customisation
reduced time to market



AZIENDA COMPANY

Un partner affidabile per vincere sui mercati

A reliable partner for market success

Nasce nel 1981 e fin da subito si posiziona nel settore della carpenteria medio-leggera, distinguendosi come centro di subfornitura specializzato nella lavorazione della lamiera.

Azienda molto orientata al mercato e sempre attenta allo sviluppo delle nuove tecnologie è stata tra le prime a utilizzare il taglio al plasma (da cui il nome) e successivamente al laser.

Ora Metalplasma annovera un parco macchine tra i più moderni con isole robotizzate in ogni fase della lavorazione (taglio, piega, saldatura).

Per poter estendere la propria gamma di lavorazioni anche nel campo della carpenteria medio-pesante nel 2008 Metalplasma ha acquisito Europrofilam, azienda che dal 1973 è specializzata nella lavorazione delle lamiere fino a 30mm di spessore.

Oggi Metalplasma dispone di un'organizzazione flessibile, altamente dinamica e performante mirata ad un servizio di outsourcing alle aziende che sempre più richiedono partner affidabili per vincere nel mercato. Il nostro lavoro non si ferma pertanto alle normali fasi del ciclo di lavorazione (taglio, piega e saldatura) ma continua nell'integrazione di prodotto (verniciatura, assemblaggio dei componenti idraulici/elettrici, ecc...) finalizzata alla produzione di semilavorati completi.

Metalplasma è un'azienda certificata secondo norme UNI EN ISO 9001, UNI EN 1090-1, UNI EN ISO 3834-2.

The company was established in 1981 and immediately took its place in the medium-light structural steel fabrication sector, standing out as subcontracting centre specialized in sheet metal processing.

The company is extremely market-oriented and always pays great attention to the development of new technologies; it was one of the first to use plasma cutting (hence its name), followed by laser cutting.

Metalplasma's equipment currently includes some of the most modern machinery, with robotic workstations in every stage of the process (cutting, bending, welding).

To enable it to expand its range of machining processes also to the medium-heavy structural steel sector, in 2008 Metalplasma acquired Europrofilam, a company that since 1973 has been specializing in the fabrication of sheet metal of up to 30 mm in thickness.

Today Metalplasma boasts a flexible organization, extremely dynamic and with high performance targeted at offering an outsourcing service to an increasing number of companies looking for reliable partners to obtain success on the market. Therefore, our work does not stop at the normal stages of the machining cycle (cutting, bending and welding) but it continues with product integration (painting, assembly of hydraulic/electrical components, etc.) aimed at producing complete semi-finished products.

Metalplasma has obtained certification according to the standards UNI EN ISO 9001, UNI EN 1090-1, UNI EN ISO 3834-2.



TECNOLOGIA TECHNOLOGY



Il nostro know-how è la capacità di **trasformare il metallo secondo le più svariate esigenze del cliente.**

Per fare questo ci avvaliamo delle più moderne tecnologie investendo continuamente sugli impianti e prima ancora sulle persone.

Le nostre macchine soddisfano qualsiasi esigenza produttiva nell'ambito della carpenteria metallica leggera, media e media-pesante e la nostra continua attenzione alla ricerca e allo sviluppo sono la garanzia per il cliente di avere sempre il massimo della qualità e del servizio nel rispetto della competitività di mercato.

Taglio

Laser fino a 12.000x2.500x20mm
Punzonatura fino a 4.000x1.600x6mm
Plasma HD fino a 26.000x2.500x30mm

Presso / Piega

fino a 700 tons x 12.000mm
fino a 135 tons x 3.000mm (robotizzata)

Saldatura / Puntatura

MAG/MIG/TIG (manuale)
MAG fino a 26.000x3.200mm (robotizzata)
Puntatura Elettrica

Altre lavorazioni meccaniche

Raddrizzatura - Filettatura
Calandratura - Svasatura
Lamatura - Foratura

Our know-how is 'the ability' to **transform metal according to the customer's many needs.**

To do this we use the most modern technology, investing continuously on equipment and, firstly, on people.

Our machines meet any production requirement of light, medium and medium-heavy metal structural fabrication and our continued focus on research and development is the customers' guarantee that they will always be delivered with the highest quality and service in compliance with the competitive market.

Cutting

Laser up to 12.000x2.500x20mm
Punching up to 4.000x1.600x6mm
Plasma HD up to 26.000x2.500x30mm

Press / Bending

Up to 700 tons x 12.000mm
Up to 135 tons x 3.000mm (robot)

Welding / Spot welding

MAG/MIG/TIG (manual)
MAG up to 26.000x3.200mm (robot)
Electrical spot welding

Other mechanical facilities

Threading - Calendering
Flaring - Countersinking
Drilling

Grande competenza e tecnologie d'avanguardia

Great experience and advanced technology



PRODOTTI PRODUCTS

Dall'agricoltura ai trasporti navali, la nostra flessibilità non conosce limiti....

From agriculture to transportation, our flexibility doesn't know any bounds....

Trasformiamo il foglio di lamiera in prodotti finiti

Da sempre lavoriamo a stretto contatto con i nostri clienti per realizzare prodotti sempre diversi per tipologia, complessità e servizio. Cresciamo con loro e loro con noi ed è per questo che li consideriamo nostri partner. In oltre 30 anni di storia METALPLASMA ha esteso la sua esperienza sui più svariati mercati, tra i quali:

- Aeroportuale
- Agricoltura
- Automotive (civile e militare)
- Containers, shelters, moduli abitativi, ecc...
- Costruzioni industriali e civili
- Ecologia
- Energia
- Ferroviario
- Parchi divertimento
- Gru, movimento terra
- Impianti di risalita trasporto umano
- Macchine per l'industria
- Pulizia industriale e spazzatrici
- Refrigerazione & clima industriale e civile
- Tubi strutturali e travi saldate

We transform steel sheet into finished products

We have always worked in close contact with our clients to create products that differ constantly in type, complexity and service. We grow with them and they with us, and it is for this reason that we consider them our partners.

In over 30 years of operation, METALPLASMA has expanded its expertise to cover a wide range of markets, some of which are listed below:

- Airports
- Agriculture
- Automotive (civil and military)
- Containers, shelters, housing modules, etc...
- Industrial and civil buildings
- Ecology
- Energy
- Railways
- Amusement parks
- Cranes, earth movement
- Ski-lift facilities for transporting people
- Industrial machinery
- Industrial cleaning
- Industrial and civil refrigeration and air conditioning
- Structural pipes and welded beams



QUALITA'
QUALITY

www.metalplasma.it

**Metalplasma,
attraverso il proprio
laboratorio,
può effettuare:**

Prove meccaniche

- Trazione a temperatura ambiente con macchine da 100, 150, 250 (completamente robotizzata) e 300 KN
- Durezza
- Resilienza Charpy fino a temperature di -60° C
- Piega fino a OT

Prove chimiche

- Con spettrometria di emissione ottica a scintilla (quantometri)

Prove metallografiche

- Analisi dimensione grano
- Analisi inclusioni
- Analisi difetti metallurgici

Prove superficiali

- Rugosità
- Misura dei rivestimenti depositati
- Durezza dei rivestimenti
- Analisi delle caratteristiche delle vernici nel materiale preveniciato

Prove di corrosione

- Corrosione accelerata in nebbia salina

**Prove di resistenza
all'invecchiamento artificiale**

- Resistenza alla luce ad arco allo Xeno (Xeno test)
- Resistenza alla luce fluorescente (QuVtest)

Tutti i dati forniti dalle prove sono elettronicamente archiviati ed utilizzati per l'emissione del certificato di qualità. Tutte le macchine di laboratorio sono corredate da certificato di idoneità SIT

**Metalplasma,
through its
internal laboratory,
can carry out:**

Mechanical analysis

- Tensile analysis in ambient temperature with equipment of 100, 150, 250 (completley robotized) and 300 KN
- Hardness
- Impact test up to a temperature of -60° C
- Bending up to OT

Chemical analysis

- With spectrometry

Metallographical analysis

- Grain size analysis
- Inclusions analysis
- Metallurgical defects analysis

Surface analysis

- Roughness
- Coating thickness survey
- Coating hardness
- Analysis of the characteristics of paint in the prepainted material

Corrosion test

- Salt spray test

**Resistance analysis
to accelerated ageing**

- Resistance to Xenon-arc lamps (Xeno test)
- Resistance to fluorescent UV lamps

All data referred to the tests results are electronically recorded and are used to issue the quality certificate. All the machinery of the internal laboratory is SIT certified.





METALPLASMA S.r.l.

Unipersonale

35010 Pieve di Curtarolo (PD) Italy
Viale delle Industrie, 19

Tel. +39.049.5966611

Fax +39.049.5966513

info.mtp@metalplasma.it

www.metalplasma.it