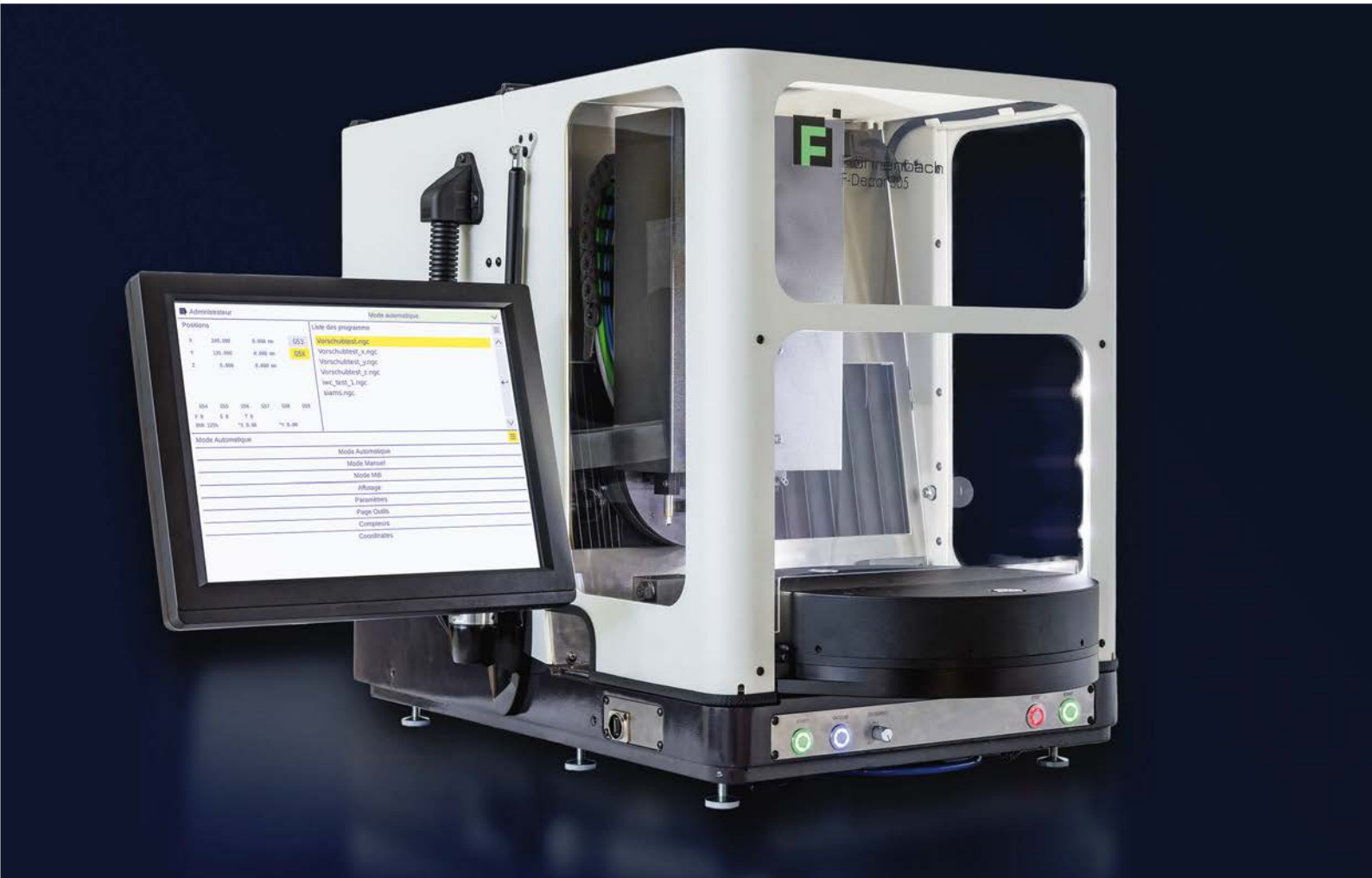
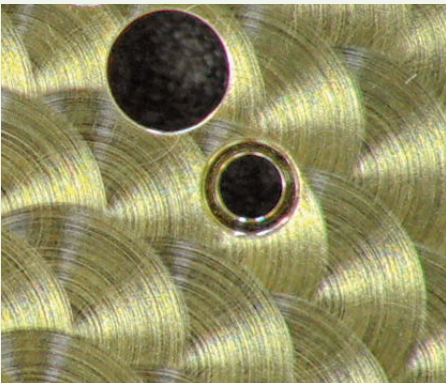


Contact:



Föhrenbach AG
Tannenwiesenstrasse 3
CH-8570 Weinfelden
Tél. : +41 (0) 71 626 26 76
Fax : +41 (0) 71 626 26 77
info.ch@foehrenbach.com
www.foehrenbach.com

Sous réserve de modifications
0776/F/0616/mk



Machine de décoration à 3-5 axes CNC
F-Décor 305



Votre interlocuteur:

Précision suisse: La machine de décoration à 3-5 axes CNC F-Décor 305 la multitalents offre le meilleur rapport prix/performance avec une qualité irréprochable

La machine de décoration à 3-5 axes CNC de type F-Décor 305 est une machine de table compacte pour le traitement de surfaces de pièces à usiner mécaniques. La structure de la machine avec plaque de base massive est très compacte et robuste. Tous les composants nécessaires sont intégrés dans le boîtier de la machine: Axes mécaniques, composants pneumatiques, commande avec électronique d’entraînement et écran tactile 15” intégré.

La F-Décor 305 peut, en fonction de la version souhaitée, produire des motifs de décor comme des Perlages, Colimaçonnages, Côtes de Genève, Soleillage, des gravures ou des fraisages décoratifs sur des composants mécaniques de montres. La machine garantit la plus haute précision, avec, en même temps, une productivité élevée. La F-Décor 305 est livrée prête au raccordement avec, au choix, 1 ou 2 broches de travail.

Vos avantages point par point:

Multitalents flexible	Optimisé pour la fabrication de Perlages, Côtes de Genève, Soleillage, Colimaçonnage, gravures et fraisages décoratifs.
Comme fait à la main	Pression de ponçage réglable en continu. Le Perlage ainsi obtenu ne peut pas être différencié d’un Perlage réalisé à la main.
Arêtes propres	Meilleure micrographie, également sur les bords et les arêtes. Pas d’usure d’outil supplémentaire lors du traitement des arêtes et sur des petits ponts grâce à une pression de ponçage variable.
Changement rapide de la broche	Le système de changement EASY-FIX permet un remplacement des broches de travail et l’exécution de l’ensemble des traitements sur une seule machine.
Grand réservoir d’outils	Le grand réservoir permet de charger un nombre suffisant de Cratex d’une longueur maximale de160 mm. La pression de Perlage réglable réduit l’usure des Cratex à un strict minimum.
Meilleures possibilités d’accès	Le capot de protection pivotable avec grille lumineuse de sécurité permet une accessibilité optimale ainsi qu’un maniement aisé des pièces à usiner.
Cinq axes	Avec jusqu’à 5 axes interpolants, toutes les possibilités de traitement vous sont ouvertes.
Deux broches	Pour la plus haute productivité possible et ainsi la réduction de moitié des temps de traitement, la F-Décor 305 est également disponible en version à deux broches.
Grand espace de travail	La F-Décor 305 dispose d’un espace de travail aux dimensions généreuses de (X / Y / Z) 250 x 150 x 56 mm avec toutefois un dimensionnement de machine très compact.

Données techniques

Domaine d’application

Production de gravures ainsi que de fraisages décoratifs, motifs de décoration de Perlage, Côtes de Genève, Soleillage et Colimaçonnage pour l’industrie horlogère.

Perlage

Broches de traitement de Perlage à paliers aérostatiques avec diamètres de pinces de serrage de Ø 1-5 mm pour la réception des Cratex Régulation, tournage du diamètre et réajustement automatiques des pointes de Cratex Réglage automatique des différentes pressions pendant le procédé de Perlage.

Gravures

Broches de travail à paliers aérostatique pour des vitesses de rotation pouvant aller jusqu’à 20.000 tr/min. Balayage de hauteur de pièce à usiner intégré. Diamètre de pince de serrage pour la réception de fraise de gravage Ø 2-10 mm.

Côtes de Genève, Soleillage, Colimaçonnage

Broche de traitement avec roulements de précision, diamètres de pince de serrage Ø 2-10 mm pour la réception de meules ou de fraises.

Données techniques

Dimension de la machine P x L x H : 740 x 540 x 630 mm
Espace de travail (X / Y / Z): 250 x 150 x 56 mm
Précision de répétition: 0,005 mm
Niveau de pression acoustique ≤ 65 dB(A).

y compris écran d’affichage P x L x H : 740 x 800 x 630 mm
Précision de positionnement : ± 0,01 mm
Poids: env. 190 kg selon le modèle

Structure mécanique / Entraînement

Plaques de base en fonte grise
Axes linéaires avec guidages de paliers de roulement précis
Axe manuel pour le pivotage de la broche d’outil en direction X réglable à ± 10°, en direction Y à ± 5°.

Revêtement en tôle d’acier laquée
entraînement à vis à bille et entraînement de moteur pas à pas

Commande / Programmation / Utilisation

Commande CNC avec 5 axes interpolés
Écran tactile 15”couleur

DIN ISO G-Code/ Linux CNC
Simulation graphique.

Communication / Interface

3x USB, Ethernet

2 contacts potentiels libres programmables.

Valeurs de raccordement électr. / Conditions d’exploitation

Tension de fonctionnement: 230 VAC, 50-60 Hz
Courant nominal: 6 A
env. 15 l / min (en fonction de l’option)
Humidité de l’air à l’exploitation: < 80%.

Puissance totale 350W
Pression à l’entrée de l’air comprimé: 4,8 - 5,5 bar, Quantité d’air
Température d’utilisation à l’exploitation: +15°C à +35°C

Options

Système de changement de broche EASY-FIX
Palpeur de hauteur (précision 3 µm)
Table de chargement en temps masqué
Chargement automatisé (sur demande)
Préparation pour le système d’aspiration des copeaux
Activation du système de serrage pneumatique des posages

Système automatique d’affutage des meules intégré
Broche de Perlage analogue, pression réglable en continu par programme CNC de 200-3.000 grammes
Table de chargement en temps masqué intégré avec 2 diviseurs
Disponible avec 1 ou 2 broches
Axes CNC supplémentaires, par ex. pour diviseur RT2A
Établi de machine robuste

D’autres options sur demande.

