

MOŻLIWOŚCI PRODUKCYJNE / PRODUCTION CAPACITY

	max. średnica <i>max. diameter</i>	max. długość <i>max. length</i>	waga <i>weight</i>		
toczenie CNC / CNC turning	do 1250	4900	do 5T		
toczenie CNC / CNC turning z frezowaniem <i>with milling</i>	500	1500	do 500 kg		
	wymiary stołu <i>table size</i>	przejazdy osi x <i>passes of x axis</i>	przejazdy osi y <i>passes of y axis</i>	przejazdy osi z <i>passes of z axis</i>	waga <i>weight</i>
frezowanie CNC / CNC milling	2000x6000	6000	2400	1100	do 5 T
wytaczanie CNC / CNC boring	1250x1400	2500	1500	1200	do 5 T
	wymiary blachy <i>sheet size</i>	grubość <i>thickness</i>	grubość <i>thickness</i>	grubość <i>thickness</i>	
wypalanie laserowe <i>/ laser burning</i>	1500x3000	20mm stal czarna <i>/ black steel</i>	12mm stal nierdzewna <i>/ stainless steel</i>	8mm - aluminium	
wypalanie tlenem CNC <i>/ CNC oxygen burning</i>	3000x6000	300mm			
	max wymiary detalu <i>detail max size</i>				
szlifowanie płaszczyzn <i>/ surface grinding</i>	350x1000				
szlifowanie obrotowe <i>/ rotary grinding</i>	stół ϕ 1000 mm				
szlifowanie wałków <i>/ cylindrical grinding</i>	do ϕ 400 x 2000				
	stół <i>table</i>	skok <i>stroke</i>	odległość narzędzia od kolumny <i>Distance between the tool and the column</i>	wysokość detalu <i>Detail height</i>	
dłutowanie / chiselling	ϕ 560	350	560	300	
	siła nacisku <i>pressure force</i>				
prasy mimośrodowe <i>/ eccentric presses</i>	63-160T				
prasy hydrauliczne <i>/ hydraulic presses</i>	10-100T				
prasa korbowa <i>/ crank press</i>	250T				
Hartowanie indukcyjne <i>Induction hardening</i>	głębokość <i>/ depth</i>	średnica <i>/ diameter</i>	długość <i>/ length</i>		
wałki, tuleje <i>/ roller pins, bush</i>	06 - 2,0 mm	ϕ 20 - 100 mm	max 500 mm		
koła <i>/ wheel</i>	06 - 2,0 mm	max ϕ 1000 mm	max 400 mm		



- Pionowe centrum obróbkowe CNC / *CNC vertical machining center*
- Tokarki CNC / *CNC turning lathes*
- Tokarki kłowe lekkie / *Light centre lathes*
- Tokarki kłowe średnie / *Medium centre lathes*
- Wiertarki kadłubowe / *Pillar drilling machines*
- Wiertarki promieniowe / *Multiradial drilling machines*
- Wiertarko-Frezarki CNC / *CNC drilling and milling machines*
- Frezarki narzędziowe / *Toolmaker milling machine*
- Frezarki bramowe CNC / *CNC milling planer*
- Szlifierki kłowe do wałków / *Centre-type grinding machine for rollers*
- Szlifierki bezkłowe do wałków / *Centreless grinding machine for rollers*
- Szlifierki do płaszczyzn / *Surface grinding machine*
- Nożyce gilotynowe / *Guillotine shears*
- Prasy mimośrodowe / *Eccentric press*
- Prasa hydrauliczna / *Hydraulic press*
- Wypalarka CNC (C02) / *CNC (C02) Cutting machine*
- Wycinarka laserowa / *Laser contour band saw*
- Przecinarki taśmowe / *Tape cutting-off machines*
- Dłutownica / *Slotting machine*
- Piaskarka / *Sanding machine*
- Honownica / *Honing machine*
- Hartownia indukcyjna / *Induction hardening machine*

