



**Julio 2015**

**Los aceites sopladados/oxidados son fabricados mediante un proceso de Oxipolimerización térmica en presencia de oxígeno para aumentar la viscosidad y la reactividad.**

**Aceite de Ricino soplado:** se parte del aceite de Ricino natural/primer presión, por tal motivo se mantiene el grupo hidroxilo del aceite de partida, con lo que se consigue además de la viscosidad un aceite muy reactivo.

Variedades	Viscosidad a 25 °C	Acidez	Color Gardner	Características	Aplicaciones
Soplado 18 p	15 – 21	≤ 7	≤ 7	Aceite secante	Aceites muy polares
Soplado 30p	25 – 35	≤ 10	≤ 10	Sin ácido Linolénico	Aceites secantes para barnices
Soplado 45 p	40 – 50	≤ 10	≤ 10	Gran viscosidad	Resinas polares Poliuretanos

**Aceite de Soja soplado:** se parte del aceite de Soja refinado sometido a un proceso de Oxipolimerización, es un producto no tóxico.

Variedades	Viscosidad a 25 °C	Acidez	Color Gardner	Características	Aplicaciones
Soplado 10 p	8 – 10 p	≤ 6	≤ 4	Aceite de gran actividad superficial	Piel sintética
Soplado 30 p	25 – 35 p	≤ 7	≤ 7	Aceite secante Aceite de gran viscosidad	Plastificante Dispersador de pigmentos

**Aceite de Colza soplado:** es el aceite de Colza refinado que se somete a un proceso de Oxipolimerización térmica para aumentar la viscosidad y su actividad superficial, es un producto no tóxico.

Variedades	Viscosidad a 25 °C	Acidez	Color Gardner	Características	Aplicaciones
Soplado 16 p	16 – 17 p	5 – 12	≤ 15	Aceite con gran actividad superficial	Piel sintética
Soplado 30 p	29 – 32 p	5 - 12	≤ 15	Aceite secante Aceite de gran viscosidad	Plastificante Dispersador de pigmentos Lubricante