

Profil společnosti

Komplexní servis, výroba a montáže technologických zařízení



Společnost poskytuje komplexní služby v profesích strojní, elektro a MaR pro chemický, rafinérský a energetický průmysl.

Historie společnosti

1997

Založení společnosti K-PROTOS, a.s. vyčleněním části vlastní údržby společnosti Kaučuk, a.s. a vložením majetku soukromé společnosti PROTOS, s.r.o. (akcionáři Kaučuk, a.s. 70%, PROTOS, s.r.o. 30%).

2002

Kaučuk, a.s. se stal jediným akcionářem.

2003

V rámci optimalizace využívání zdrojů v holdingu Unipetrol, a.s. bylo rozhodnuto o fúzi společností K-PROTOS, a.s. a NERASERVIS, spol. s r.o., která byla dceřinou společností Spolana, a.s.

2004

Od společnosti MOGUL SERVIS, a.s. byla odkoupena část aktiv a byli převedeni pracovníci ve strojní profesi. Společnost MOGUL SERVIS, a.s. byla v té době dceřinou společností Paramo, a.s.

2007

Změna obchodního jména jediného akcionáře na SYNTHOS Kralupy, a.s.

2008

SYNTHOS Kralupy, a.s. prodal 4.12.2008 dceřinou společnost K-PROTOS, a.s. firmě PETRO Mechanika sp. z o.o. (Polsko). Od 22.12.2008 se staly akcionáři společnosti polské firmy PETRO Mechanika sp. z o.o. 33,3% akcií, PETRO Eltech sp. z o.o. 33,3% akcií a PETRO Remont sp. z o.o. 33,3% akcií.

2010

Od 18.1.2010 byla struktura akcionářů následující: PETRO Mechanika sp. z o.o. 26,3% akcií, PETRO Eltech sp. z o.o. 26,3% akcií, PETRO Remont sp. z o.o. 26,3% akcií, FON ECOLOGY S.A. 21,1% akcií.

Od 1.11.2010 je jediným akcionářem společnosti Chemoservis-Dwory, S.A. (Polsko).

Hlavní oblasti aktivit společnosti

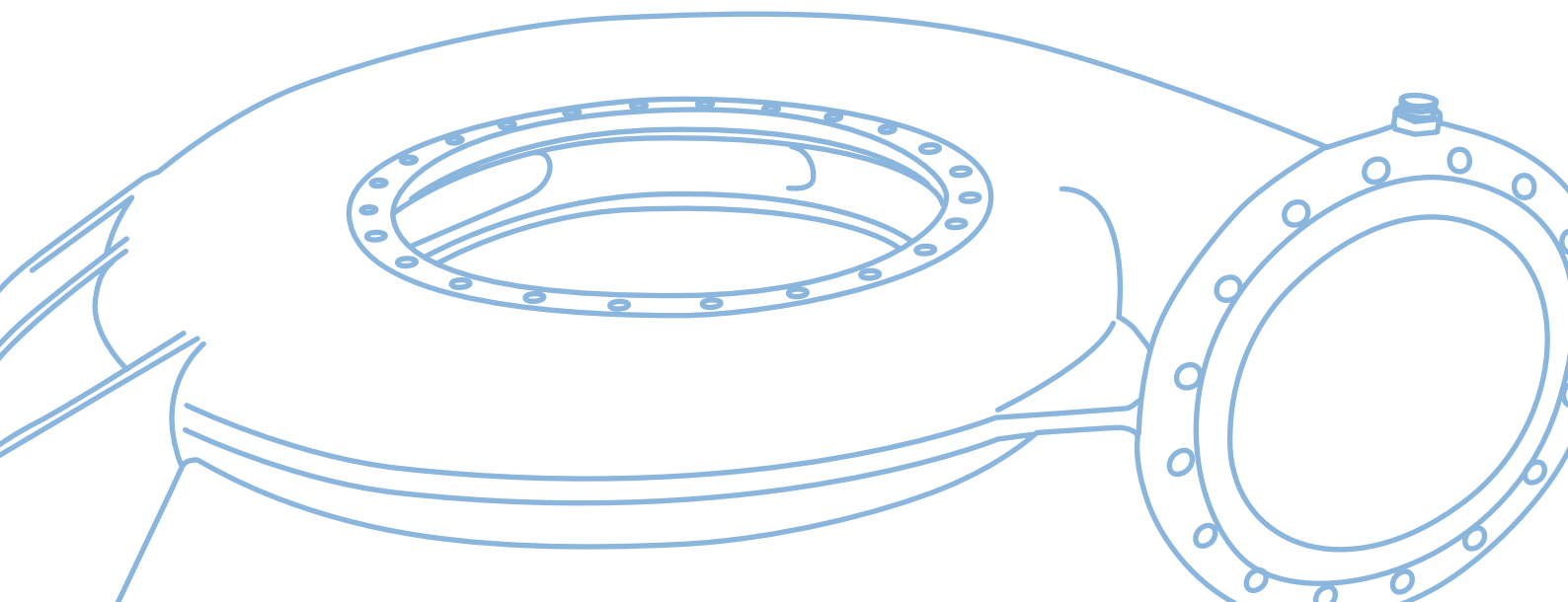
- Údržba, servis a opravy technologických strojů a zařízení.
- Strojírenská výroba.
- Montáže technologických celků
- Činnosti v oboru elektro a měření a regulace

Údržba, servis a opravy technologických strojů a zařízení

- Komplexní a nepřetržitá údržba technologických strojů a zařízení v profesích strojní, elektro a MaR .
- Opravy čerpadel všech druhů
- Opravy a revize zdvihacích zařízení (nízkozdvíhné vozíky, kladkostroje, mostové jeřáby, výtahy, zátěžové zkoušky)
- Opravy kompresorů pístových i šroubových, vývěv
- Opravy převodovek, míchadel
- Opravy a renovace mechanických ucpávek
- Opravy a revize průmyslových armatur (ventily, kohouty, šoupata, kulové kohouty a speciální armatury) včetně regulačních ventilů
- Kontrola a opravy pojistných armatur do 30,0 MPa včetně redukčních armatur
- Zbrušování armatur bez jejich demontáže pomocí vysokootáčkového stroje EFCO
- Laserové vyrovnávání souososti hřídelí rotačních strojů (motor – rotační stroj)
- Vyvažování rotorů a hřídelí rotačních strojů (do průměru 1550 mm a hmotnosti 3,5 tuny)
- Renovace dílů (tvrdonávarem, žárovým nástřikem Castolin)

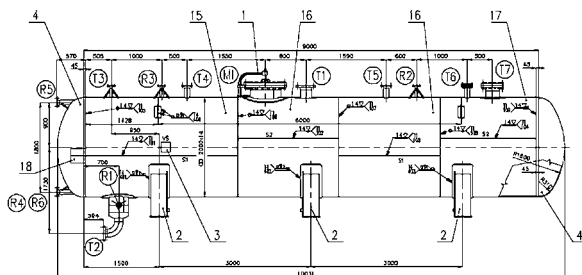
Kontakt:

Ing. Miroslav Bozděch
miroslav.bozdech@k-protos.cz
mobil: +420 736 506 835



Strojírenská výroba

Společnost se specializuje na výrobu a dodávku zařízení pro chemický, rafinérský a petrochemický průmysl. Společnost vyrábí zejména tlaková zařízení v souladu s evropským předpisem PED (97/23/EC).



Konstrukční návrh

(pevnostní výpočet, výrobní dokumentace)

EN 13445 (tlaková zařízení)
ASME BPV Code, Sec.VIII, Div. 1 (tlaková zařízení)
ČSN 69 0010 (tlaková zařízení)
TEMA standards (trubkové výměníky tepla)
EN 13480 (potrubí)
EN 14015 (skladovací zásobníky s plochým dnem)
EN 1090 EXC2 (Ocelové konstrukce)

Výroba, svařování a zkoušení

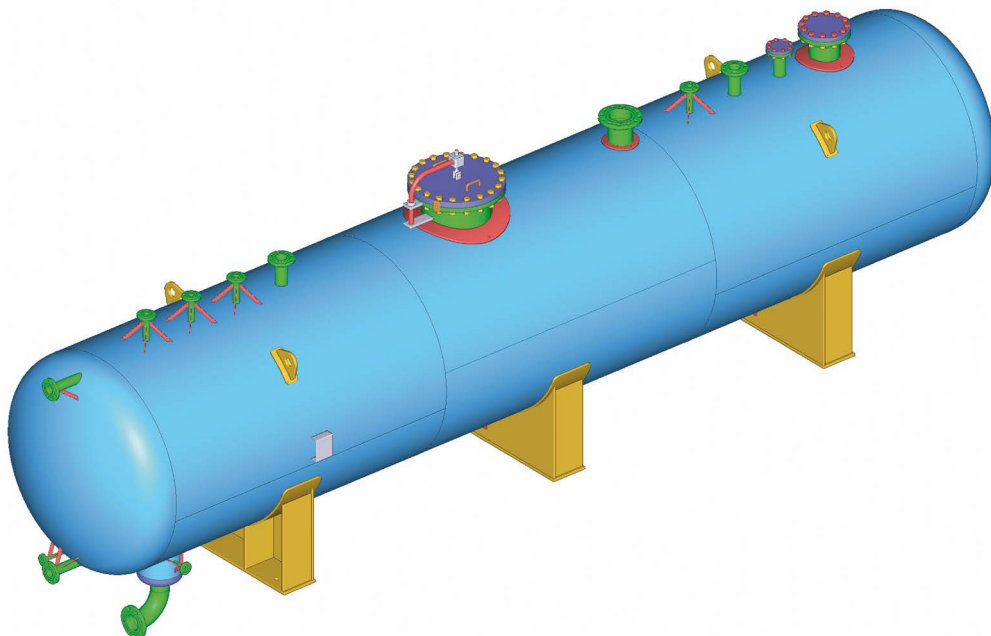
EN 13445 (tlaková zařízení)
ČSN 69 0010 (tlaková zařízení) EN 13480 (potrubí)
EN 14015 (skladovací zásobníky s plochým dnem)
EN 1090 EXC2 (Ocelové konstrukce)
Společnost má certifikovaný systém řízení kvality svařování podle EN ISO 3834-2

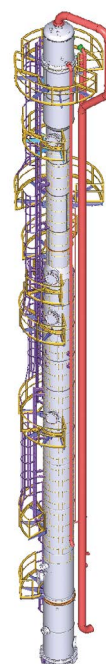
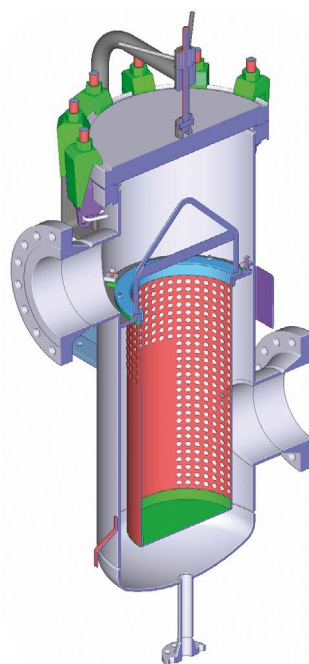
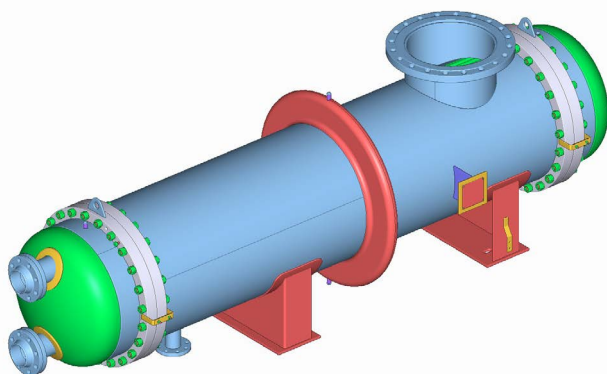
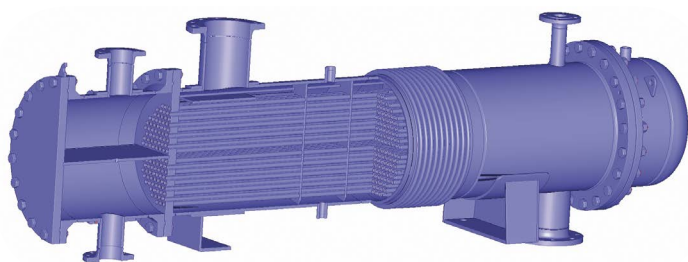
Materiály

všechny běžné oceli, nerez i speciální materiály (titan, hliník, Nicrofer, Cronifer, Duplexní oceli, plátované materiály).

Výrobky

- Tlakové aparáty (nádoby, trubkové výměníky tepla, reaktory, kolony, filtry)
- Skladovací zásobníky (vertikální, horizontální)
- Potrubní části
- Ocelové konstrukce
- Strojní díly (svařované, obráběné)





Výrobní možnosti

Výrobní haly o rozloze 7000 m² jsou vybaveny mostovými jeřáby o nosnostech od 5 do 12,5 tuny.



Tvářecí stroje

- Válce na zakružování
- Ohýbačky trubek
- Zaválcovací zařízení
- Zakružovačka profilů
- Hydraulická ohýbačka pro $s = 10/2000$
- Výstředníkový lis 63 t a hydraulické lisy

Obráběcí stroje

- CNC karusel do průměru 5000mm
- CNC horizontální vyvrtávačka $x=9500\text{mm}$, $y=2000\text{mm}$, $z=730\text{mm}$ výkon motoru vřetena 37kW, otáčky vřetena max 3000 ot./min.
- CNC vertikální vrtací a frézovací stroj $x=3000\text{mm}$, $y=900\text{mm}$, $z=300\text{mm}$ výkon motoru vřetena 22kW, otáčky vřetena max 5000 ot./min.
- Soustruhy do průměru 1100mm a točné délky 4500mm
- Horizontální vyvrtávačky H100A
- Universální frézky vertikální a horizontální včetně odvalovací na výrobu ozubených kol
- Obrážka
- Bruska k broušení na kulato 200/2000
- Rovinné brusky 290/1000

- Brusky pro broušení nástrojů (vrtáky, frézy, pilové kotouče)
- Vrtačky radiální

Dělicí stroje

- Nůžky na stříhání plechů do 25mm/3000
- Strojní pily do průměru 350mm
- Strojní pila na odřezávání trubkových svazků od trubkovnice

Svařovací stroje

- Svařecí agregáty MIG-MAG, TIG (WIG)
- Svařovací automat (portál) ESAB A6 - pro svařování pod tavidlem
- Svařovací automat (traktor) ESAB A2 - pro svařování pod tavidlem
- Svařování plastů
- Orbitální svařovací zařízení pro svařování trubky do trubkovnice

Kontakt:

Ing. Radek Patera
radek.patera@k-protos.cz
mobil: +420 736 506 666

Montáže technologických celků



Realizace investičních celků, rekonstrukcí a modernizací.

- Montáž potrubních systémů
- Montáž ocelových konstrukcí
- Montáž technologických zařízení

Kontakt:

Ing. Luboš Sitař
lubos.sitar@k-protos.cz
mobil: +420 731 625 170



Montáž, opravy a údržba zařízení pro měření a regulaci

- Montážní práce v oboru měření a regulace včetně komunikačních a počítačových sítí
- Opravy regulačních armatur včetně kulových ventilů a servopohonů
- Opravy solenoidových ventilů a ručních ventilů
- Opravy a kalibrace turbínových, plováčkových a indukčních průtokoměrů
- Opravy všech typů pneumatických přístrojů
- Opravy odporových a termoelektrických čidel teploty
- Opravy elektrických ukazovacích a registračních přístrojů
- Opravy všech typů tlakoměrů
- Opravy všech snímačů běžných veličin
- Výroba štítků metodou gravírování
- Opravy přímočinných regulátorů teploty a plynových redukcí
- Kalibrace analyzační techniky
- Oprava elektronických obvodů
- Nová instalace nebo modernizace technologií řídicími systémy
- Oprava svářecích souprav
- Dodávky PC pro řízení a vizualizaci

Metrologické služby

Kalibrace a ověřování měřidel

- Délka
- Tlak
- Teplota
- Elektrické veličiny
- Průtok

Kontakt:

Bc. Zdeněk Kodeš
zdenek.kodes@k-protos.cz
mobil: +420 736 506 653

Jiří Falta
jiri.falta@k-protos.cz
mobil: +420 736 506 665



Montáž, opravy a údržba elektroinstalace

- Montáž a údržba kabelových tras 110 kV
- Montáž, opravy a revize světelných a motorových rozvodů
- Údržba veřejného osvětlení včetně výměny a stavby nových sloupů
- Revize elektrospotřebičů a elektrického nářadí
- Revize elektrických zařízení v prostorech A, B
- Výroba rozvaděčů, generální opravy rozvaděčů a rozvodných skříní
- Generální opravy hromosvodů
- Opravy a údržba el. motorů NN a VN
- Montáž, generální opravy a rekonstrukce rozvodů NN a trafostanic VN, VVN údržba a montáž elektrického otápění technologických celků, potrubí atd.
- Údržba, montáž a servis regulovaných pohonů pomocí frekvenčních měničů a softstartérů
- Údržba a montáž speciálních elektronických motorových ochranných (CEF, SIMOCODE atd.)



Certifikace a oprávnění

- Oprávnění k výrobě, montáži, opravám, revizím a zkouškám vyhrazených tlakových zařízení
- Oprávnění k montáži, revizím a zkouškám vyhrazených zdvihacích zařízení – zdvihadla, jeřáby, pohyblivé pracovní plošiny, regálové zakladače
- Oprávnění k montáži a opravám vyhrazených plynových zařízení
- Oprávnění k provádění montáží, oprav a revizí elektrických zařízení bez omezení napětí včetně hromosvodů
- Oprávnění k výrobě elektrických rozvaděčů s napětím do 1000V, AC
- Certifikát komplexního zabezpečení kvality modul H-Tlaková zařízení, potrubí
- Certifikát systému managementu kvality ČSN EN ISO 9001 a ČSN EN ISO 3834-2.
- Certifikát systému řízení výroby ocelových konstrukcí třídy provedení EXC2 dle EN 1090-2.



Poznámky:

Sídlo firmy

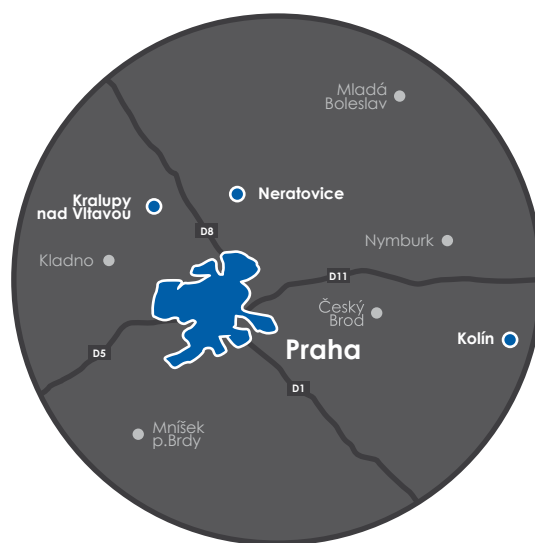
Sídlo společnosti K-PROTOS, a.s. se nachází v Kralupech nad Vltavou 20 km severně od Prahy. Umístění firmy je v komplexu petrochemických, rafinérských a elektrárenských jednotek společností SYNTHOS Kralupy, a.s. a ČESKÁ RAFINÉRSKÁ, a.s. Blízkost dálnice D8, železnice, blízký říční přístav na Vltavě a cca 20 minut jízdy autem vzdálené letiště Praha, vytváří dobrou dostupnost firmy i výhodné podmínky pro dopravu. Dále společnost provozuje závod umístěný v areálu chemické firmy SPOLANA, a.s. v Neratovicích a závod v areálu chemické firmy PARAMO, a.s. v Kolíně.

Adresa:

K-PROTOS, a.s.
O. Wichterleho 810
278 01 Kralupy nad Vltavou

Tel.: +420 315 712 435,
fax: +420 315 713 841
Email: k-protos@k-protos.cz
IČ: 256 17 214,
DIČ: CZ 256 17 214

KB Mělník: č. ú.: 190281220287/ 0100
K-PROTOS, a.s. je zapsán v Obchodním rejstříku vedeným
Městským soudem v Praze, oddíl B, č. vložky 4999



Vedení společnosti

Generální ředitel
Předseda představenstva

Slawomir Szata
Mobil : +420 736 505 034
Tel.: +420 315 712 441, Fax: +420 315 713 841
e-mail: slawomir.szata@k-protos.cz

Asistentka

Marie Loužecká
Mobil: +420 736 507 354
Tel.: +420 315 712 435, Fax: +420 315 713 841
e-mail: marie.louzecka@k-protos.cz

Obchodní ředitel
Místopředseda představenstva

Ing. Jan Listík
Mobil: +420 736 507 362
Tel.: +420 315 713 329, Fax: +420 315 713 841
e-mail: jan.listik@k-protos.cz

Vedoucí technického oddělení

Ing. Jindřich Chuděj
Mobil: +420 736 506 655
Tel.: +420 315 663 220
e-mail: jindrich.chudej@k-protos.cz

Výrobní ředitel

Ing. Miroslav Bozděch
Mobil: +420 736 506 835
Fax: +420 315 713 841
e-mail: miroslav.bozdech@k-protos.cz