



Choose certainty.  
Add value.

Más seguridad.  
Más valor.

## DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Nuestra referencia: 715818002

Página 1 de 1

A petición de: **Construcciones Metálicas Albero, SL**

TUV SUD Iberia, SAU

Ha realizado una auditoría interna o de primera parte según las directrices establecidas en la norma UNE-EN ISO 19011:2012, verificándose la conformidad con los requisitos de la norma:

### UNE-EN ISO 3834-2

Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos.  
Requisitos de calidad completos.

**Resultado: CONFORME**

Habiéndose verificado el cumplimiento de:

- Revisión de los requisitos y revisión técnica.
- Subcontratación
- Personal de soldeo
- Personal de inspección y ensayo
- Equipos
- Soldero y actividades relacionadas
- Consumibles de soldeo
- Almacenamiento de material base
- Tratamiento térmico postsoldero
- Inspección y ensayos
- No conformidades y acciones correctoras
- Calibración y validación del equipo de medición, inspección y ensayo
- Identificación y trazabilidad
- Registros de calidad

**Dirección del centro verificado:**

Cº de San Martín de la Vega, 4 (PI Velasco. 28500) – Arganda del Rey (Madrid)

**Alcance:**

**Documentación interna:** Manual de Gestión y Control de la Producción Soldada.

**Materiales base:** Aceros al carbono con un límite elástico mínimo especificado  $\leq 355$  N/mm<sup>2</sup>.

**Proceso de soldadura:** 135 – Soldero por arco con gas activo, soldero MAG.

**Grado de automatización:** Semiautomático.

**Tipo de junta:** Chapa angular de 5 a 20 mm. Chapa a tope de 3 a 12 mm.

En Arganda del Rey (Madrid) a 17 de mayo de 2018.

**Fecha de la primera auditoría interna o de primera parte:** 12 de mayo de 2018

**Fecha de la última auditoría interna o de primera parte:** 12 de mayo de 2018

**Fecha próxima auditoría interna o de primera parte:** antes del 12 de junio de 2019

