

FRESADORA DE PUERTAS  
DOOR MILLING MACHINE

## C-500 BASIC C-500 TOP



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · comercial@mcomeva.com · www.mcomeva.com  
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)



www.mcomeva.com  
CNC

CNC

tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión

technology connectivity intelligence efficiency accuracy



**Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces.**

In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc.

Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work.

At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry. The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make Comeva a leading company in its sector.

At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.

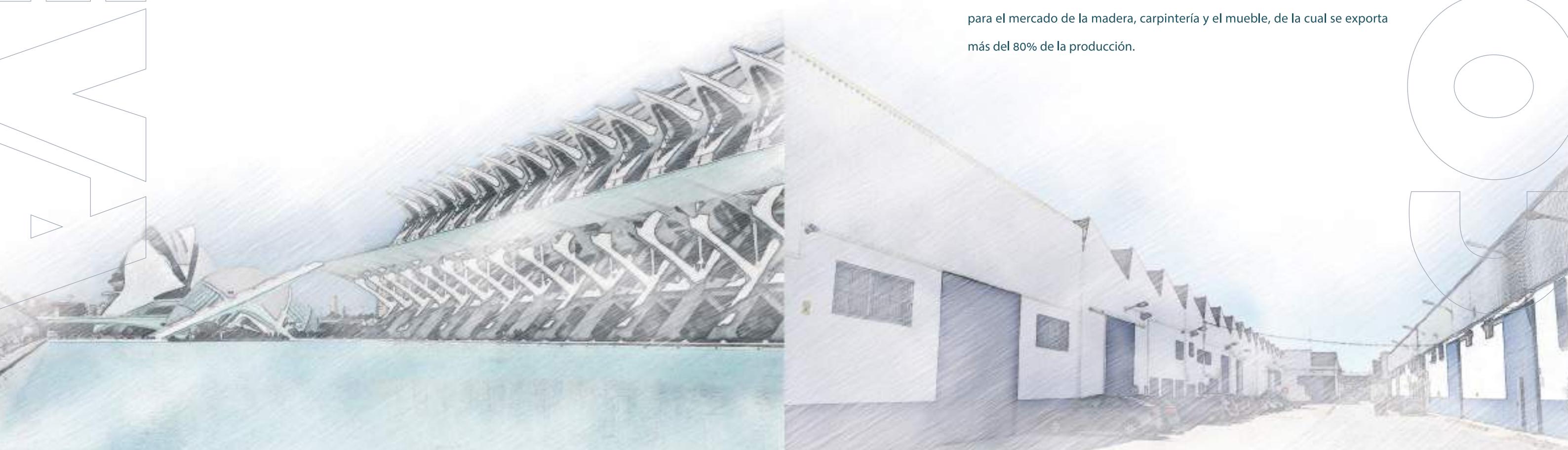
**Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y baraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.**

En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc.

Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico.

A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería. La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector.

En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.



# C-500



## VERSATILIDAD rendimiento

Nuestra serie C-500 ofrece infinitas  
posibilidades de mejora para su producción.

## VERSATILITY *performance*

*Our C-500 series offers infinite possibilities  
of improvement for its production.*



## C-500 BASIC

**Fresadora de puertas y galces / marcos con un carácter más industrial.**

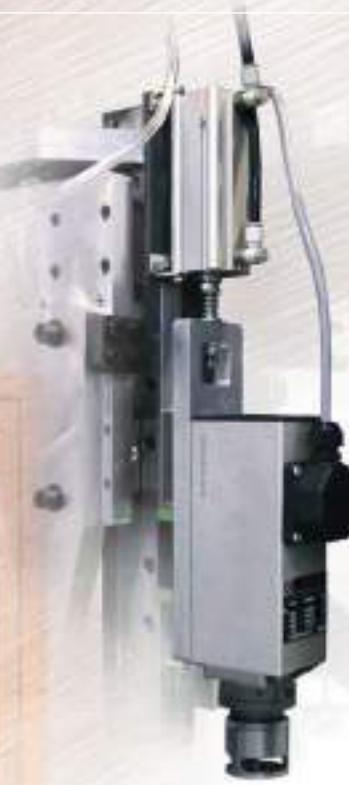
Diseñada para soportar más carga de trabajo y aumentar la productividad. C-500 está compuesta por 2 motores horizontales para realizar el cajeado y las bisagras, simultáneamente, y 1 motor vertical para trabajos en el plano de la puerta.

**Milling door and frames machine with a more industrial character.**

Designed to support more workload and increase productivity. C-500 is composed of 2 horizontal motors to create the machining of the lock and hinges, simultaneously, and 1 vertical motor for working on the door.

# C-500 BASIC

B  
A  
S  
I  
C



#### **RAYADOR FLOTANTE (OPCIONAL)**

Este motor permite realizar rayas sobre la superficie de la puerta copiando la superficie de la misma, lo que asegura una profundidad constante en el rayado.

#### **FLOATING HEAD (OPTIONAL)**

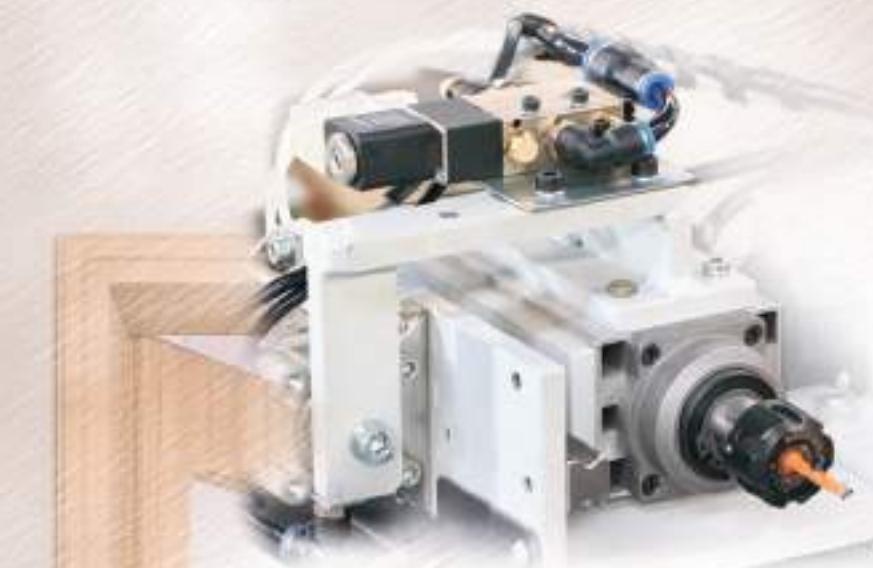
*This motor allows to make scratches on the surface of the door by copying the surface of it, which ensures a constant depth in the Groove.*

#### **VENTOSAS**

La incorporación de 6 ventosas de vacío permite una sujeción de la puerta óptima.

#### **SUCTION CUPS**

*The incorporation of 6 vacuum Suction cups allows an optimal door holding.*

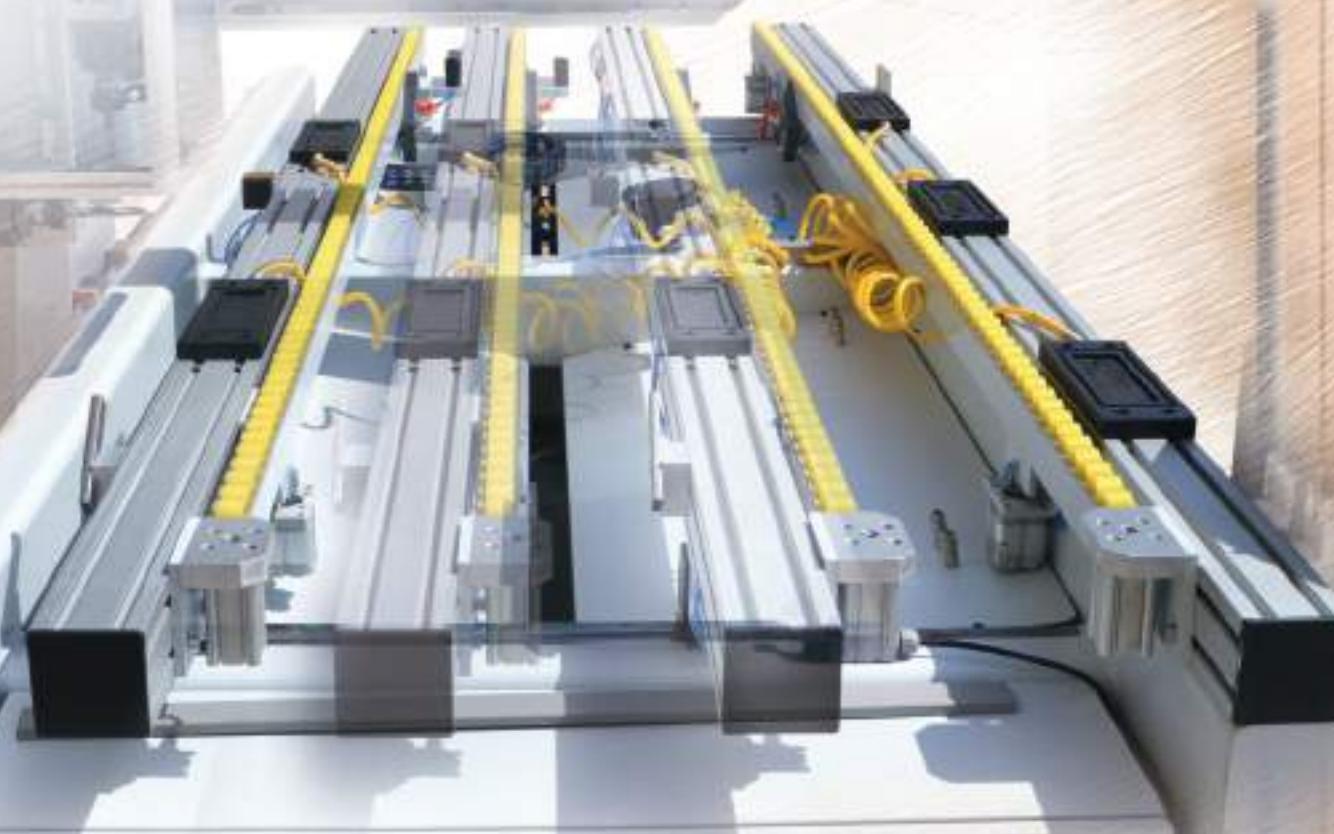


#### **MOTOR PARA BISAGRAS**

Este grupo permite hacer con un motor el mecanizado de la bisagra.

#### **HINGES MOTOR**

*This unit allows making with one motor the hinge machining.*



#### **DISPOSITIVO DE GALCES / MARCOS (OPCIONAL)**

La máquina incorpora un dispositivo especial para sujetar los galces para ser mecanizados.

#### **FRAMES DEVICE (OPTIONAL)**

*The machine incorporates a special device to hold the frames to be machining.*



# C-500 TOP

**La Fresadora C-500 TOP está diseñada para la elaboración de bisagras, cerraduras e infinidad de trabajos sobre la superficie de las puertas.**

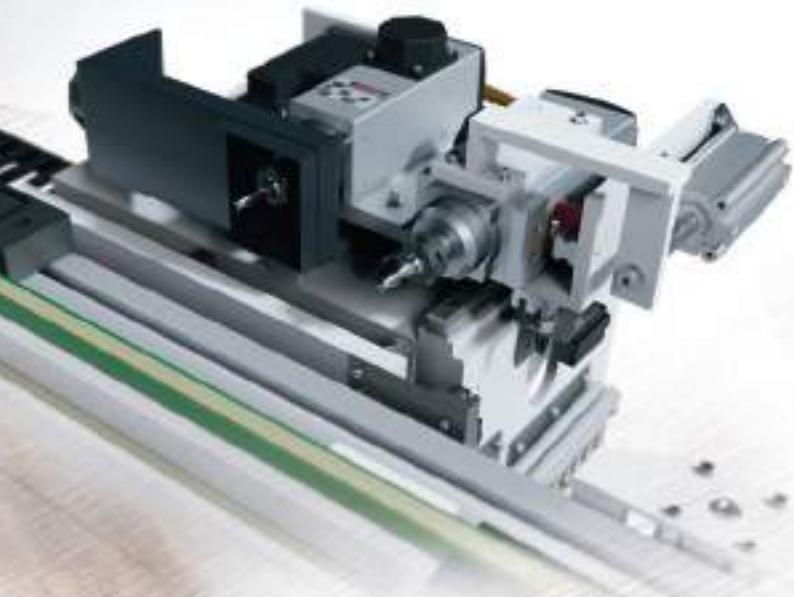
*Todo esto de la forma más rápida y sencilla del mercado.*

**The door milling machine C-500 TOP it's designed for elaboration of hinges, locker hole and infinity of works on the door surface.**

*All this in the fastest and easier way in the market*



# C-500 TOP

**GRUPO BISAGRA**

El grupo de bisagras incorpora dos motores de 1.5kw , uno para realizar el mecanizado de la bisagra y otro para realizar los agujeros guía de la bisagra o finalizar el mecanizado para bisagras cuadradas.

**HINGES UNIT**

*The hinge group incorporates two motors of 1.5kw , one to perform the hinge machining and the other to make the hinge guide holes or finish the machining for square hinges.*

**RAYADOR FLOTANTE**

Este motor permite realizar rayas sobre la superficie de la puerta copiando la superficie de la misma, lo que asegura una profundidad constante en el rayado.

**FLOATING HEAD**

*This motor allows to make scratches on the surface of the door by copying the surface of it, which ensures a constant depth in the Groove.*

**CABEZAL**

Su cabezal esta compuesto por un motor fresador vertical de 3.5 KW para mecanizados en la superficie de la puerta y un motor horizontal de 4.5Kw para el cajeado. Opcionalmente puede incluir un motor flotante de 0,37 KW para el rayado de la puerta.

**HEAD UNIT**

*The working head it's compound for a vertical milling motor of 3.5kw for doors surface machining and one horizontal motor of 4.5 kw for locker hole . Can include as optional a floating motor of 0.37 Kw for door grooving.*

**TOPE REFERENCIA**

La maquina incluye un sistema de topes para referenciar la puerta en el sitio correcto dependiendo de si es puerta a izquierdas o derechas.

**REFERENCE PISTONS**

*The machine includes a piston stops system to reference the door in the right place depending on whether it is left or right door.*

**BARRAS**

Las barras de la maquina son posicionables en anchura dependiendo del ancho de puerta a mecanizar e incluye 4 ventosas en cada barra para la perfecta sujeción de la puerta. Además, incorpora cintas de carga para realizar la carga y descarga automática de la puertas.

**BARS**

*The bars of the machine are positionable in width depending on the width of the door to be machined and includes 4 suction cups on each bar for the perfect fastening of the door. In addition, it incorporates loading belts to perform automatic loading and unloading of the doors.*

C-500 BASIC



C-500 BASIC

CNC OSAI	OSAI CNC	
Largo máximo puerta	Maximum door length	2.600 mm
Ancho mínimo-máximo puerta	Minimum-maximum door width	1.100 mm
Grosor máximo puerta	Maximum door thickness	80 mm
Número motores bisagras	Number of hinged motors	1 x 1.5 kw
Potencia motor cajera	Cash motor power	4.5 Kw
Potencia motor vertical	Vertical motor power	3.5 Kw
Rayador flotante	Floating head	Opcional Optional
Carga / descarga	Upload / download	Manual Manual
Software	Software	COMEVA DOORS
Palpador vertical y horizontal de medida de puerta	Vertical and horizontal door measurement probe	
Peso	Weight	1.200 Kg
Medidas	Measures	3.500 x 2.100 x 1.750 mm

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso.  
Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.

C-500 TOP



C-500 TOP

CNC OSAI	OSAI CNC	
Largo máximo puerta	Maximum door length	2.600 mm
Ancho mínimo-máximo puerta	Minimum-maximum door width	1.100 mm
Grosor máximo puerta	Maximum door thickness	80 mm
Número motores bisagras	Number of hinged motors	2 x 1.5 kw
Potencia motor cajera	Cash motor power	4.5 Kw
Potencia motor vertical	Vertical motor power	3,5 Kw
Rayador flotante	Floating head	
Carga / descarga	Upload / download	Automática Automatic
Software	Software	COMEVA DOORS
Palpador vertical y horizontal de medida de puerta	Vertical and horizontal door measurement probe	
Peso	Weight	1.300 Kg
Medidas	Measures	3.550 x 2.100 x 1.750 mm

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso.  
Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.

BASIC TOP

FRESADORA DE PUERTAS  
DOOR MILLING MACHINE  
**C-600 BASIC**  
**C-600 TOP**  
**C-600 4.0**



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · comercial@mcomeva.com · www.mcomeva.com  
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)

sigue en redes sociales  
accede a la web



CNC

CNC

tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión

technology connectivity intelligence efficiency accuracy



**Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces.**

In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc.

Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work.

At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry. The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make Comeva a leading company in its sector.

At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.

**Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y baraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.**

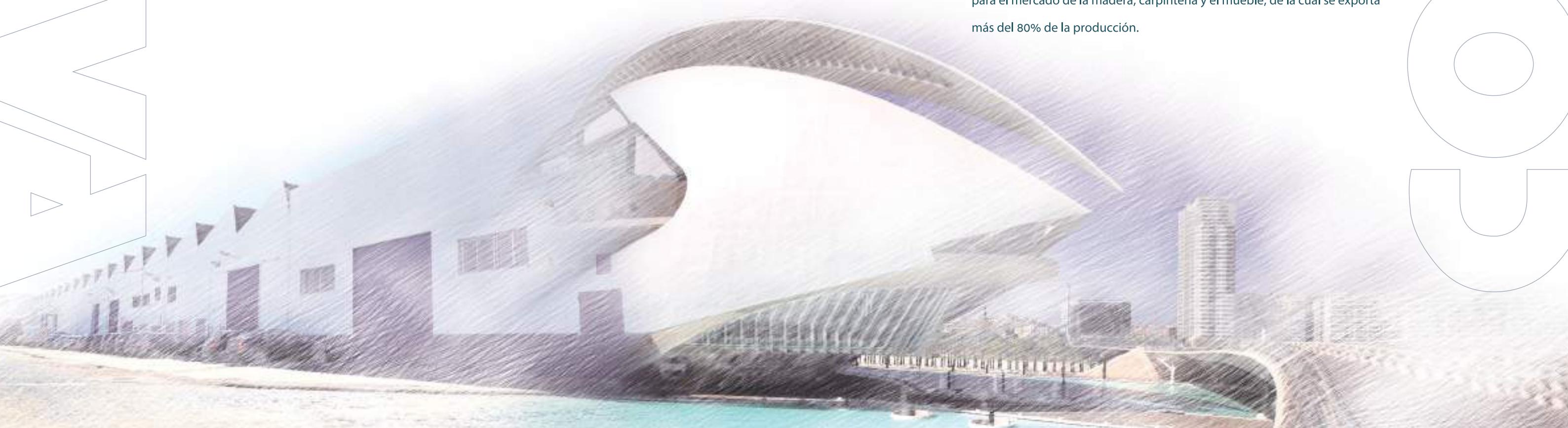
En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc.

Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico.

A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería.

La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector.

En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.



# C-600



## PROFESIONALIDAD Y ACABADO

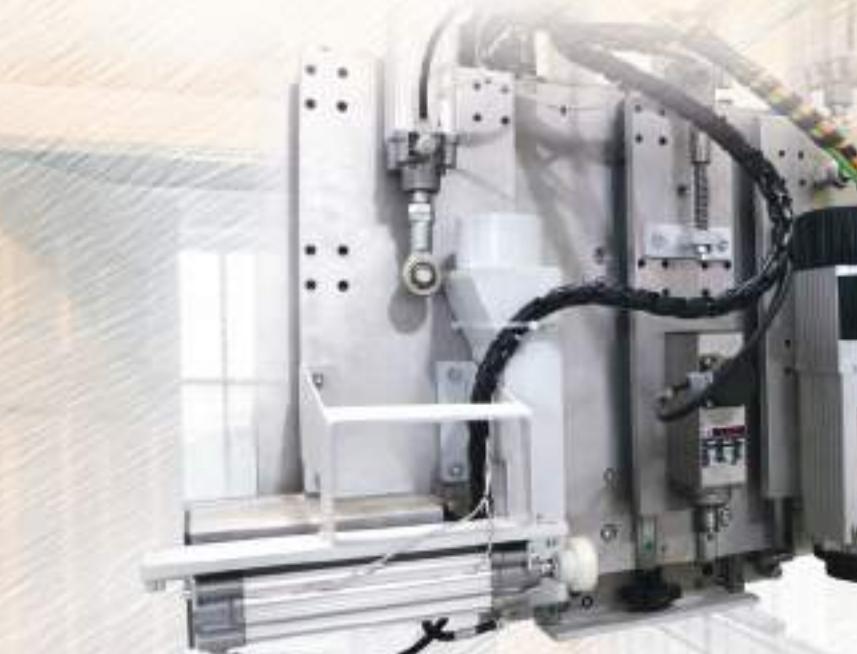
Nuestras fresadoras COMEVA ofrecen el más alto rendimiento obteniendo un acabado impecable.

## PROFESSIONAL AND FINISHING

*Our COMEVA door milling machines offer the highest performance obtaining an impeccable finish.*

# C-600 BASIC

Fresadora de puerta  
Door milling machine



**El modelo C-600 BASIC es una máquina para mecanizar puertas muy rápida y versátil.**

Su diseño permite realizar dos trabajos de manera simultánea en la puerta. Así, se pueden mecanizar las bisagras y al mismo tiempo estar realizando la cajera, el rayado de la puerta, abriendo una cristalera, etc.

**C-600 BASIC model is a fast and versatile door milling machine.**

Its design allows two jobs to be carried out simultaneously at the door. Thus, you can machine the hinges and at the same time the lock, the grooving of the door, etc.

Dispone de 3 motores horizontales para realizar el cajeado y las bisagras, respectivamente, 1 motor vertical para trabajos en el plano de la puerta y otro motor vertical para realizar el rayado.

*It has 3 horizontal motors to create the machining of the lock and the hinges, respectively, 1 vertical motor for working on the door and another vertical motor to achieve the scratching.*

# C-600 BASIC

**2 MOTORES HORIZONTALES**

2 motores fresadores horizontales que realizan la mecanización de las bisagras.

**2 MILLING MOTORS**

2 milling motors to create the machining of the hinges.

**ALMACEN HERRAMIENTAS ROTATIVO**

La maquina incorpora un almacen de herramientas rotativo de 8 posiciones.

**ROTARY TOOLS MAGAZINE**

*The machine include a rotatory tools magazine of 8 positions.*

**CARGA AUTOMÁTICA**

La carga y descarga de las puertas se realiza automáticamente por medio de cintas incorporadas en las barras posicionables de la máquina.

**AUTOMATIC LOADING**

*The doors loading and downloading it's made automatically by belts included in the Positionable bars of the machine.*

**TOPE REFERENCIA**

Sistema de topes para referenciar las piezas, controlados desde el panel de control.

**REFERENCE PISTONS**

*System of pistons is added to reference the pieces, controlled from the control panel.*

# C-600 TOP

Fresadora de puertas  
Door milling machine



# C-600 TOP

**C-600 TOP es el modelo más completo de mecanización de puertas de Comeva. Está diseñada para cubrir todas las necesidades del proceso y mejorar la productividad al máximo.** A las características y componentes de C-600 TOP, se le han añadido un motor de doble salida en el cabezal principal para realizar trabajos en la parte superior e inferior de la puerta y un motor horizontal para crear los agujeros de las bisagras.

**C-600 TOP is the most complete model of Comeva's door machines. It is designed to cover all the needs of the process and improve productivity to the maximum.**

To the characteristics and components of C-600 TOP, a double output motor has been added to the main head to work on the top and bottom of the door and a horizontal motor to create the holes of the hinges.

# C-600 TOP



## DISPOSITIVO DE GALCES / MARCOS (OPCIONAL)

Este dispositivo opcional montado sobre la maquina, permite mecanizar los galces o cercos.

## FRAME DEVICE (OPTIONAL)

This optional device assembled on the machine, allow the door frames machining.



## POSICIONAMIENTO AUTOMÁTICO DE LAS BARRAS

Incorpora barras de ancho ajustable automáticamente y ayuda de carga de cinta motorizada para poder trabajar con el tamaño deseado de puerta.

## BARS AUTOMATIC POSSITIONING

*It incorporates automatic adjustable width bars and motorized belt loading support to be able to work with the desired door size.*

## 2 MOTORES HORIZONTALES

2 motores fresadores horizontales que realizan la mecanización de las bisagras.

## 2 MILLING MOTORS

*2 milling motors to create the machining of the hinges.*



## RAYADOR FLOTANTE

Este motor permite realizar rayas sobre la superficie de la puerta copiando la superficie de la misma, lo que asegura una profundidad constante en el rayado.

## FLOATING HEAD

*This motor allows to make scratches on the surface of the door by copying the surface of it, which ensures a constant depth in the Groove.*



## VENTOSAS Y TOPES

Las ventosas fabricadas en un material fenólico de alta resistencia permiten la perfecta sujeción de la puerta en el proceso de mecanizado y los topes ayudan a escuadrar perfectamente la puerta.

## VACUUM CUPS AND PISTONS

*The suction cups manufactured in a high strength phenolic material allow the perfect fastening of the door in the machining process and the reference pistons help to perfectly square the door.*

## MOTOR DOBLE SALIDA

Motor posición X con doble salida para mecanizar parte superior e inferior de la puerta.

## DOUBLE MOTOR OUTPUT

*X position motor with double output to machining top and bottom door side.*



# C-600 4.0

## producción RENTABILIDAD

La máquina permite aumentar de forma considerable la producción mejorando los procedimientos de programación, cambios de medidas de puertas y tipos de mecanizado.

## production PROFITABILITY

The machine allows to increase considerably the production by improving the programming procedures, changes of door sizes and types of machining.



# C-600 4.0



#### GRUPO DE TRABAJO

El grupo de trabajo de la maquina está compuesto por una cabezal vertical de cambio automático de herramientas, un motor fresador horizontal para el mecanizado de cajeras, un cabezal flotante para el rayado de puertas, un motor de doble salida en el cabezal principal para realizar trabajos en la parte superior e inferior de la puerta y un motor horizontal para crear los agujeros de las bisagras.

#### WORKING GROUP

*The working group of the machine it's composed by a vertical automatic tool changer motor, horizontal milling motor for locker holes machining, a floating head for doors grooving, a double output motor has been added to the main head to work on the top and bottom of the door and a horizontal motor to create the holes of the hinges.*

#### ALMACEN HERRAMIENTAS ROTATIVO

La máquina incluye un almacén de herramientas rotativo situado en el puente para ahorrar tiempo en el proceso de cambio de herramienta.

#### ROTARY TOOLS MAGAZINE

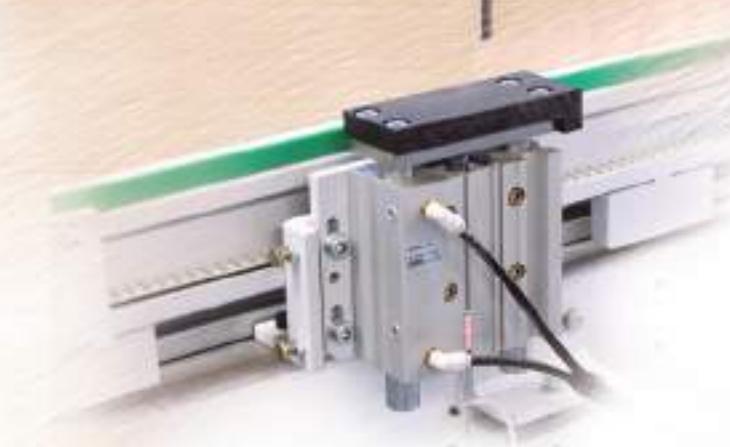
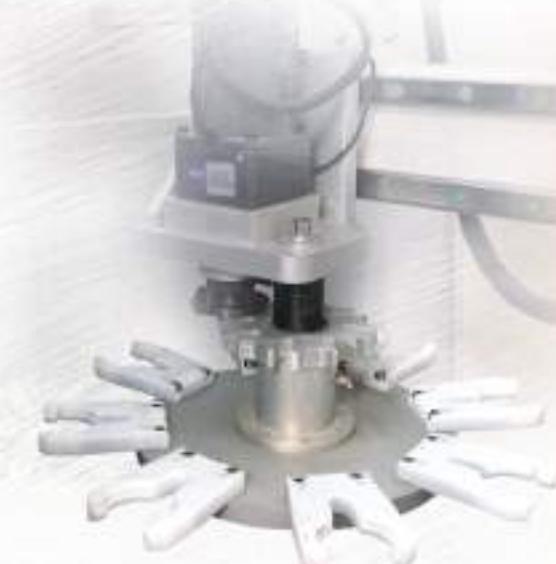
*The machine includes rotary tools magazine located on the gantry to save time in the process of tool change.*

#### BARRAS CON APERTURA PROGRAMABLE

Las barras de la maquinas ajustan automáticamente la apertura dependiendo de la anchura de la puerta a mecanizar.

#### PROGRAMMABLE OPENING BARS

*The bars of the machines automatically adjust the opening depending on the width of the door to be machining.*

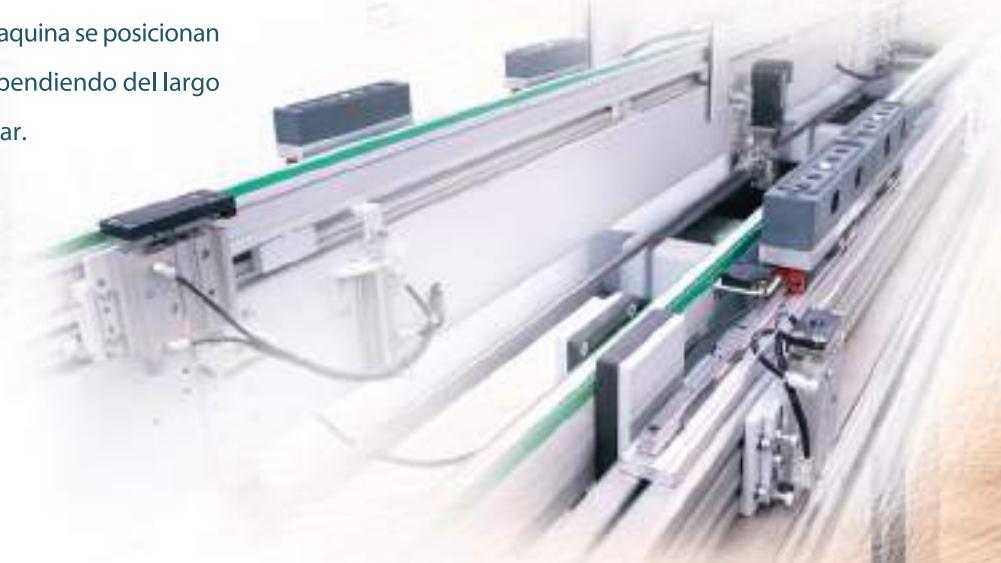


#### VENTOSAS POSICIONABLES

Las ventosas situadas sobre las barras de la maquina se posicionan automáticamente en la posición optima dependiendo del largo de la puerta y el trabajo que se vaya a realizar.

#### POSITIONABLE VACUUM CUPS

*The suction cups located on the bars of the machine are automatically positioned in the optimal position depending on the length of the door and the work to be done.*



#### GRUPO MECANIZADO BISAGRAS

El grupo de mecanizado de bisagras está compuesto por un motor fresador de bisagras, un motor para realizar el agujero guía de la bisagra y un motor con inclinación para bisagras tipo anuba (OPCIONAL).

#### HINGES MACHINING GROUP

*The hinges machining group is composed of a hinges milling motor, a motor for hinges guide holes and a tilt motor for anuba type hinges (OPTIONAL).*



C-600  
4.0

# 4.0

## SISTEMA DE POSICIONAMIENTO PROGRAMADO DE BARRAS Y VENTOSAS

La máquina dispone de un revolucionario sistema por el cual mediante la lectura de un código QR la maquina es capaz de posicionar las barras en anchura y la posición exacta de las ventosas según la información que le proporciona el código en cuanto al ancho, largo y mecanizados que se deben realizar en la puerta. Esta función permite a la maquina adaptarse de forma inteligente dependiendo del trabajo que deba realizar reduciendo al máximo la intervención de operarios y evitando errores o fallos involuntarios.

## PROGRAMMED POSITIONING SYSTEM OF BARS AND VACUUM CUPS

The machine has a revolutionary system whereby by reading a QR code the machine is able to position the bars in width and the exact position of the suction cups according to the information provided by the code in terms of width, length and machining that must be done at the door. This function allows the machine to adapt intelligently depending on the work that must be done, minimizing the intervention of operators and avoiding errors or involuntary failures.



## SOFTWARE PARAMETRICO

El software COMEVA DOORS PARAMETRICO permite al usuario poner puertas de diferentes medidas y que el software adapte automáticamente los mecanizados a la nueva medida de puerta sin intervención del operario. Este software junto con el sistema inteligente de posicionamiento programado de barras y ventosas convierte a la maquina en una potente herramienta para mejorar la productividad y rentabilidad de cualquier fábrica.

## PARAMETRIC SOFTWARE

The COMEVA DOORS PARAMETRIC software allows the user to put doors of different sizes and the software automatically adapts the machining to the new door size without operator intervention. This software together with the intelligent system of programmed positioning of bars and vacuum cups makes the machine a powerful tool to improve the productivity and profitability of any factory.

	C-600 BASIC	C-600 TOP	C-600 4.0
Largo máximo de puerta Maximum door length	3.000 mm.	3.000 mm.	3.000 mm.
Ancho máximo puerta Maximum door width	1.300 mm.	1.300 mm.	1.300 mm.
Grosor máximo puerta Maximum door thickness	80 mm.	80 mm.	80 mm.
Número de ejes / Canales trabajo ind. Qty axes / Independent working chanels	7 // 2	7 // 2	7 // 2
Sistema de desplazamiento Displacement system	GANTRY	GANTRY	GANTRY
Velocidad desplazamiento Movement speed	70 m/min. X/Y 25m/min. Z	70 m/min. X/Y 25m/min. Z	70 m/min. X/Y 25m/min. Z
Software Software	CAD COMEVA DOORS	CAD COMEVA DOORS	CAD COMEVA DOORS
Sistema de vacío Vacuum system	Bomba Becker 100m <sup>3</sup> Vacuum Pump	Bomba Becker 100m <sup>3</sup> Vacuum Pump	Bomba Becker 100m <sup>3</sup> Vacuum Pump
CABEZALES DE TRABAJO / POTENCIA WORKING HEAD / POWER			
Fresador bisagras Hinges milling motor	2 x 1,5Kw Teknomotor	2 x 1,5Kw Teknomotor	2 x 1,5Kw Teknomotor
Motor inclinación anuba Anuba tilt motor			✓
Potencia motor flotante Floating motor power			0,37Kw Teknomotor
Potencia motor doble salida Double exit motor		2,2Kw Teknomotor	2,2Kw Teknomotor
Apertura programada de las barras en anchura Programmed opening of bars' width		✓	✓
Posicionamiento programado de las ventosas Programmed positioning of suction cups		✓	✓
Posicionamiento programado de las barras Programmed positioning of bars		✓	✓
Lector código QR QR code reader		✓	✓
Ajuste paramétrico QR mecanizados de puerta QR parametric setup of doors machining		✓	✓
Palpador vertical grueso de la puerta Vertical size mesure of door's thikness		✓	✓
CABEZAL FRESADOR PRINCIPAL MAIN MILLING HEAD			
Potencia fresador principal Main milling motor	9 Kw ISO30 cc	9 Kw ISO30 cc	9 Kw ISO30 cc
Velocidad Máxima Maximum speed	24.000 RPM	24.000 RPM	24.000 RPM
Cambio rotativo herramientas Rotary tools magazine	✓	✓	✓
Motor cajera / Potencia Locker motor / Power	3,5Kw Teknomotor	3,5Kw Teknomotor	3,5Kw Teknomotor
Carga y descarga automática de piezas Automatic load/download of pieces	✓	✓	✓
Interface PC + 19" LCD screen PC Interface + 19" LCD screen	✓	✓	✓
Peso Weight	2000 Kg.	2000 Kg.	2100 Kg.
Medidas Dimensions	3050x2100x1750 mm.	3050x2100x1750 mm.	3050x2100x1750 mm.

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso.  
Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.

## OPCIONALES OPTIONALS



EJE C  
C AXE



CABEZAL TALADRO  
BORING HEAD

# G-300

## FRESADORA DE GALCES DOOR FRAME MILLING



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · [comercial@mcomeva.com](mailto:comercial@mcomeva.com) · [www.mcomeva.com](http://www.mcomeva.com)  
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)



CNC

CNC

tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión

technology connectivity intelligence efficiency accuracy



**Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from Sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces.**

In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc.

Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work.

At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry.

The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make Comeva a leading company in its sector.

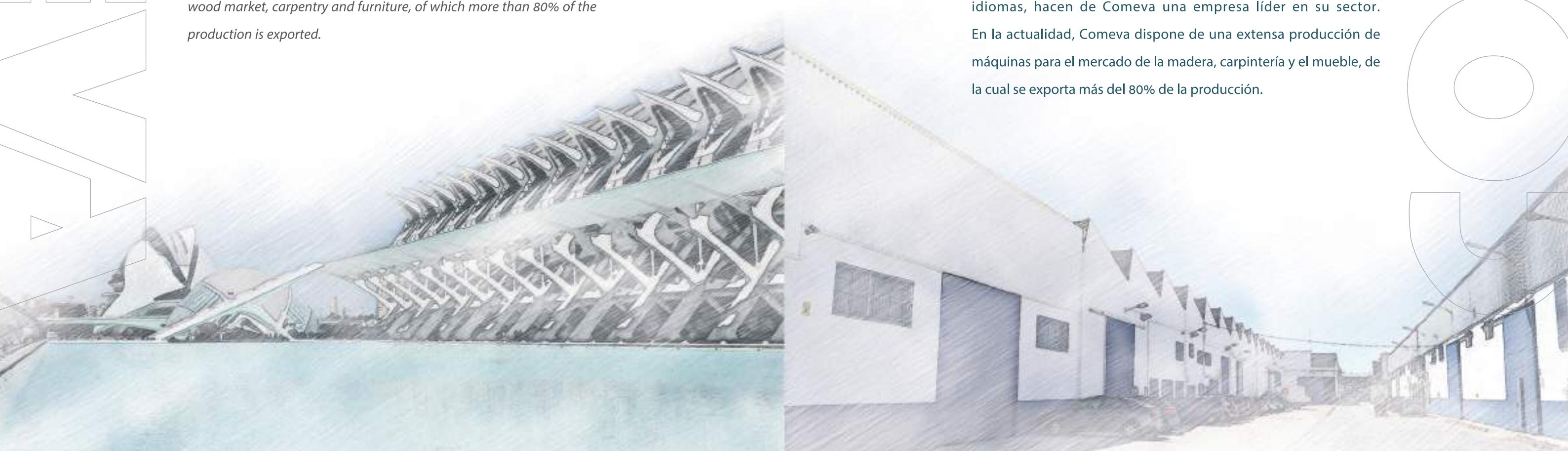
At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.

**Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y baraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.**

En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc. Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico.

A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería.

La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector. En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.



# G-300



## EXCELENCIA EN GALCES para puertas

Todos los estándares de calidad COMEVA sumados a una fresadora dedicada como nuestra G-300 para alcanzar el máximo nivel de acabado.

*DOOR FRAME  
excellence*

*All COMEVA quality standards added to  
a dedicated milling machine as our G-300 to  
reach the maximum level of finishing.*

# G-300

## RAPIDEZ precisión

## SPEED precision

**G-300 es la única máquina diseñada especialmente para mecanizar los trabajos sobre los galces/marcos de puertas. Su rapidez y precisión la convierten en la primera opción en el mercado.**

Provista de un motor de doble salida, compuesto por una sierra circular con corte desde 45 grados hasta -45 grados, incluyendo corte recto a 90 grados y un fresador para mecanizar los procesos de las bisagras y cajera.

***G-300 is the only machine designed especially for machining frames. Its speed and precision make it the first option in the market.***

***Equipped with a double exit motor, consisting of a circular saw with cutting from 45 degrees to -45 degrees, including a 90-degree straight cut, and a milling motor for the hinges and lock.***

# G-300



**CABEZAL DE TRABAJO**

El cabezal está compuesto por un grupo de sierra giratoria para poder realizar el corte de los galces y dos motores fresadores vertical para realizar el mecanizado de las bisagras y la cajera.

**WORKING GROUP**

The working group it's compound by a rotary saw group to do the cutting of the frames and two vertical milling motors to do the machining of the hinges and locker.

**EJE GIRATORIO**

El eje giratorio de la maquina permite el posicionamiento del motor en cualquier inclinación para poder realizar el corte de los galces.

**ROTARY AXE**

The rotary axe of the machine allows the positioning of the motor in any tilting to be able to realize the cut of the frames.

**PANTALLA CNC**

Cnc Osai con interfaz sencilla e intuitiva para el usuario.

**FRAMES CNC SCREEN**

Osai cnc with simple and intuitive interface for the user.

**DISPOSITIVO DE GALCES / MARCOS**

El dispositivo de sujeción de los galces incorpora pinzas para fijar los dos largeros laterales y el cabezero durante el proceso de mecanizado.

**FRAMES DEVICE**

The device to fix the frames include clamps for sides and top frames fixing during the machining.



**G-300**

Largo galce máximo	<i>Maximum frame length</i>	2.400mm (optional for any measure)
Altura máxima de galce	<i>Maximum frame height</i>	45mm
Anchura máxima de galces	<i>Maximum frame width</i>	190mm
Posiciones corte sierra	<i>Saw positions</i>	45°, 90°, (-45°) available any positioning
Barras deslizantes	<i>Sliding bars</i>	4 - Fijación neumática Pneumatic fixing
Potencia motor fresador	<i>Milling motor power</i>	2 x 1,5 Kw
Velocidad motor fresador	<i>Milling motor speed</i>	12.000RPM
Potencia motor sierra	<i>Saw motor power</i>	4 Kw
Velocidad sierra	<i>Saw speed</i>	6.000RPM
Diámetro sierra	<i>Saw diameter</i>	300mm
Altura máxima corte a 90°	<i>Maximum cutting height at 90°</i>	60mm
Altura máxima corte a 45°	<i>Maximum cutting height at 45°</i>	90mm
Taladro sobre sierra	<i>Drill on saw blade</i>	Si, cualquier posición yes Any angle / position

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso.  
*Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.*

