

Excellence in Packaging

OPTIMA

OPTIMA – en latín “la mejor”

Nuestra misión

Nos esforzamos por ser los mejores... en todos los sentidos.

Nos sentimos comprometidos con nuestros clientes – con Usted – y nos identificamos con sus objetivos. De este modo nacen líneas de producción, llenado y empaque con las cuales se realizan perfectamente las exigencias individuales.



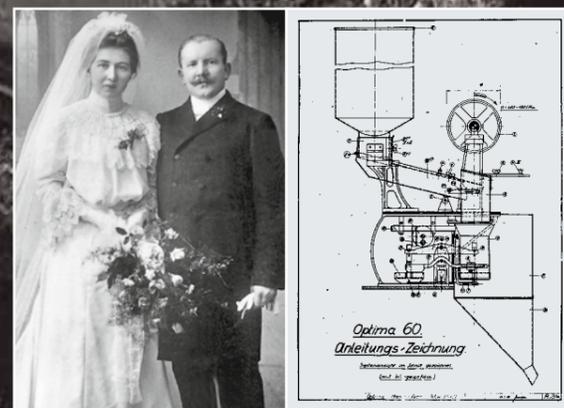
Contenido

- 04 – 05 Hitos
- 06 – 07 Actividad global, cerca del cliente
Servicio global
- 08 – 09 Subsidiarias
- 10 – 13 **Nonwovens**
- ▶ Artículos higiénicos de papel para el hogar
 - ▶ Pañales
 - ▶ Higiene femenina y productos para la incontinencia
 - ▶ Automatización de final de línea
- 14 – 17 **Consumer**
- ▶ Productos alimenticios
 - ▶ Productos químicos
 - ▶ Cosméticos
 - ▶ Productos de filtración
- 18 – 21 **Pharma**
- ▶ Llenado esterilizado
 - ▶ Tecnología de aisladores y contención
 - ▶ Llenado no esterilizado
 - ▶ Sistemas de liofilización
 - ▶ Diagnóstico clínico / Life science
- 22 – 25 **Life Science**
- ▶ Sistemas para el procesamiento de película
 - ▶ Líneas de recubrimiento ImmuCoat®
- 26 Sistema de gestión ambiental
- 27 Protección ambiental
- 28 Desarrollo demográfico
- 29 Economía sostenible
- 30 Contacto



HITOS

- 1922** Otto Bühler funda Optima Maschinenfabrik
 - 1945** Durante los últimos meses de guerra fueron destruidas gran parte de las instalaciones. El Dr. Max Bühler, hijo de Otto Bühler, reconstruye la compañía inmediatamente después de la guerra.
 - 1950** Por primera vez, Optima desarrolla y comercializa máquinas de empaque para productos alimenticios y farmacéuticos
 - 1974** La primera máquina completamente automática de empaque de pañales
 - 1980** Hans Bühler comienza a trabajar en la empresa
 - 1984** Tasa de exportaciones por primera vez superior al 80 %
 - 1992** Adquisición de Inova Pac-Systeme, base para el desarrollo del sector Pharma
 - 1998** Adquisición de Kugler, máquinas de llenado y cerrado (industria farmacéutica y cosmética)
 - 1999** Adquisición de Amotek (Italia, máquinas de empaque para artículos higiénicos de papel)
 - 2000** Nueva estructura empresarial – Optima Packaging Group
 - 2001** Fundación de Medicon, máquinas de transformación y empaque de productos para el cuidado médico
 - 2003** Fundación de PPS (máquinas encartonadoras para la industria cosmética)
 - 2004** Adquisición de Sierem (Francia, sistemas de apilación y almacenaje) y Auto.con (actualmente Premium Partner Seidenader Automation)
 - 2005** Adquisición de Klee (lío-filizadores para productos farmacéuticos, sistemas de carga y descarga)
 - 2006** Introducción del concepto de marcas para las áreas Pharma, Consumer y Nonwovens
 - 2010** Adquisición de Stern, Alemania
 - 2011** Participación en METALL + PLASTIC GmbH
 - 2012** Fusión de S.F.Vision, Kugler, PPS, Stern y un área de Optima en la compañía OPTIMA consumer GmbH, cambio de la razón social de OPTIMA GROUP pharma GmbH a OPTIMA pharma GmbH, cambio de la razón social de medicon GmbH a OPTIMA life science GmbH
 - 2013** Cambio de la razón social de OPTIMA filling and packaging machines GmbH a OPTIMA nonwovens GmbH
- 1984–2012** Establecimiento de las subsidiarias internacionales en los EEUU, Brasil, México, Corea, Japón, China, India, Malasia, Gran Bretaña, Francia e Italia.





Actividad global, cerca del cliente

El crecimiento continuo es característica de la empresa familiar que actualmente se encuentra dirigida por la tercera generación. Durante todo este tiempo, Optima ha conservado conscientemente la flexibilidad y proximidad al cliente como sus valores fundamentales. Más de 1,700 empleados están activos para la empresa en las numerosas plantas.

Las tecnologías de Optima tienen gran demanda en todo el mundo: La tasa de exportaciones, superior al 80 %, subraya el alto grado de innovación de las máquinas de producción, llenado y empaque.

En su respectiva área, cada sector del grupo empresarial es un especialista independiente y flexible. El manejo profesional y experimentado de proyectos permite implementar proyectos llave en mano de gran volumen en cualquier parte del mundo. Además de la ingeniería competente, los clientes reciben cursos de capacitación efectivos y una asistencia perfecta.

Servicio global

Servicio significa seguridad, porque incluso las mejores máquinas y líneas sufren cierto desgaste. Mantenimientos periódicos efectuados por técnicos de la red de servicio disponible en todo el mundo reducen a un mínimo el riesgo de fallos de máquina.

La gestión de averías de Optima está permanentemente disponible para los clientes, de forma personalizada, a través del teleservicio u on-line.

El servicio ya comienza con la puesta en marcha de las máquinas. Conceptos individuales de formación capacitan para el manejo seguro de la tecnología que, además, es amigable con el usuario. Y otro aspecto más: no siempre es necesario invertir en máquinas nuevas. Los upgrades innovadores y paquetes individuales de transformación de Optima contribuyen a modernizar las máquinas y a mantenerlas a un nivel tecnológico de punta.

En todo el mundo a su servicio.



● Subsidiarias

Alemania

- OPTIMA packaging group GmbH, Schwäbisch Hall
- OPTIMA nonwovens GmbH, Schwäbisch Hall
- OPTIMA consumer GmbH, Schwäbisch Hall
- OPTIMA life science GmbH, Schwäbisch Hall
- OPTIMA pharma GmbH, Schwäbisch Hall
- OPTIMA pharma GmbH, Gladenbach-Mornshausen
- METALL + PLASTIC GmbH, Radolfzell-Stahringen

USA

OPTIMA Machinery Corporation, Green Bay, Wisconsin

México

OPTIMA packaging machines S.A. de C.V., Mexico City

Brasil

OPTIMA do Brasil Máquinas de Embalagem Ltda., São Paulo
 GEVAS do Brasil Ltda., Joinville

Gran Bretaña

OPTIMA Packaging Machinery PLC, Winchester

Francia

Sierem SARL, Comines Cédex
 OPTIMA packaging France S.A.R.L., Comines Cédex

Italia

AMOTEK S.r.l., Zola Predosa - Bologna

China

OPTIMA Packaging Machines Co. Ltd., Shanghai

Corea del Sur

OPTIMA Korea Ltd., Seoul

Japón

OPTIMA Japan Co. Ltd., Kyoto

India

OPTIMA India packaging machines Pvt. Ltd., Karnataka

Malasia

OPTIMA PACKAGING MACHINES (M) SDN. BHD., Petaling Jaya



Higiene compacta

Lo que ya es bueno puede seguir mejorando permanentemente. Desde el año 1970, aproximadamente, Optima Nonwovens ha jugado un rol decisivo en la automatización del empaque de artículos higiénicos de papel y establecido muchos estándares nuevos.

Esta tradición es continuada con cada proyecto nuevo de empaque: para necesidades individuales se crean líneas que ofrecen soluciones óptimas no sólo en cuanto a rendimiento, fiabilidad, grado de automatización, sino también en lo concerniente al marketing en el punto de venta. Los fabricantes se benefician directamente de las máquinas que siendo innovadoras no dejan de estar perfeccionadas.



Sistemas de empaque perfectos: Artículos higiénicos de papel

Los artículos higiénicos de papel para la familia y el hogar son muy variados. Tanto más importante es que existan máquinas con la mayor flexibilidad posible. Las líneas de empaque de Optima Nonwovens cubren los formatos comunes de producto, generalmente con sólo un tipo de máquina, desde el empaque pequeño hasta el de tamaño grande. Las ventajas de ingeniería y costos de la construcción de máquinas por módulos constituyen un gran beneficio para el usuario. Además, el programa de máquinas de Optima Nonwovens hace posible el acceso a procesos de empaque completamente automáticos.

- ▶ **Productos de papel tissue**
(toallas, paños industriales)
- ▶ **Productos en rollos**
(rollos de papel higiénico, rollos de servitoallas)
- ▶ **Pads de algodón**
- ▶ **Toallitas húmedas**
- ▶ **Salvacamas**

Más que “sólo” compactos: Empaque rápido y seguro

En los procesos de empaque de pañales se requieren altas velocidades y, al mismo tiempo, dimensiones de empaque reducidas. Sólo las mejores máquinas ofrecen adicionalmente un máximo de flexibilidad y protección óptima del producto bajo tales condiciones.

Las máquinas semi o completamente automáticas de Optima Nonwovens empacan los pañales con máxima precisión. Si es necesario a una velocidad tan alta que al ojo humano le resulte imposible seguir los movimientos de la máquina.

- ▶ **Pañales**

Obligatorio: Eficacia para artículos higiénicos

Nuevas ideas de una empresa con gran experiencia: gracias a su participación activa en distintos grupos de investigación, la competencia mecatrónica de Optima Nonwovens se encuentra siempre al día. El perfecto funcionamiento combinado del software, la electrónica y la mecánica es un importante factor de éxito en la construcción de máquinas.

Un aspecto adicional: los empaques de artículos higiénicos de papel son siempre también empaques de venta. Las máquinas de Optima Nonwovens cumplen plenamente con este requisito, especialmente en el área de Personal Care.

- ▶ **Productos para incontinencia**
- ▶ **Productos para la higiene femenina**
(pantiprotectores, toallas sanitarias, ...)

Sigamos: Listos para la expedición y con control total

El sector de automatización de final de línea se hace cargo de los artículos higiénicos de papel con empaque primario, conduciéndolos al procesamiento subsiguiente. Desde el empaque secundario adecuado para el marketing hasta el empaque final listo para la expedición.

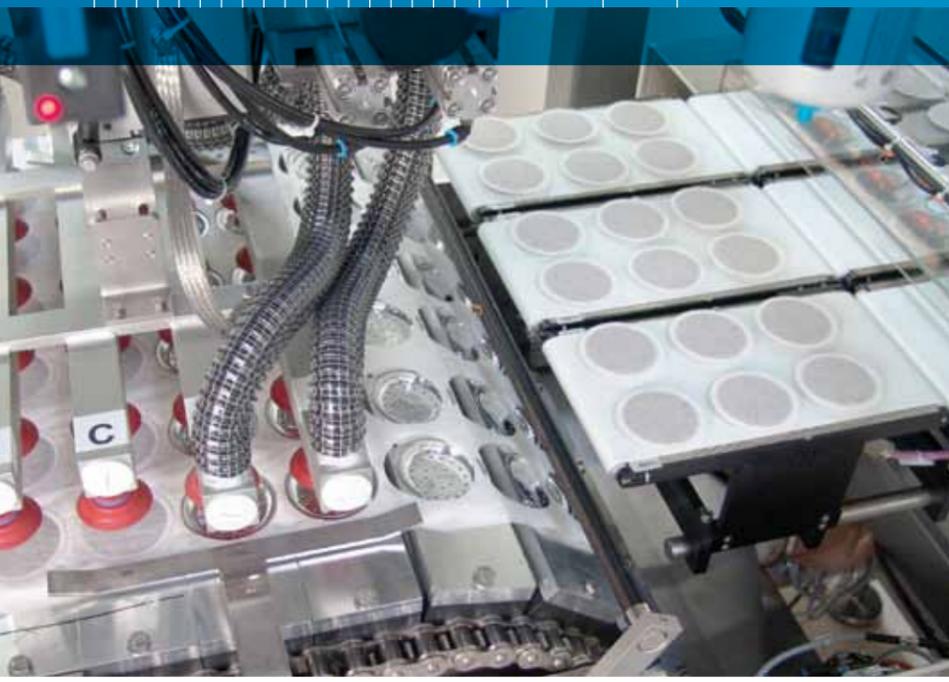
Calidad asegurada para los clientes. Un proceso de producción y empaque que está totalmente bajo control: el sector de automatización de final de línea ofrece al usuario sistemas que constituyen una solución completa de una sola vez, lo que también asegura las ventajas económicas para la empresa.



¿Elevadas exigencias? Con mucho gusto

Diariamente son dosificadas, llenadas y empacadas increíbles cantidades de productos alimenticios, químicos y cosméticos.

Muchos de ellos, en máquinas de Optima Consumer. Y eso se debe a razones bien fundadas: la flexibilidad de las máquinas, las altas capacidades de rendimiento, la protección del producto y la seguridad del proceso son ventajas centrales. Desde los modelos básicos hasta las líneas completas. Si gusta también con funciones de manipulación y montaje. Optima Consumer ofrece todo lo que hace que los procesos de dosificación, llenado y empaque sean más sencillos, más seguros y aun más rentables.



Tecnologías de empaque que dan gusto

Para productos alimenticios clásicos e innovadores. Para empaques grandes y de porciones individuales. Optima Consumer es su socio para la dosificación, el llenado y el empaque de productos alimenticios líquidos y secos.

Las exigencias son variadas. Sistemas modulares garantizan seguridad de inversión y, en caso de necesidad, pueden ser completados, por ejemplo, con funciones de manipulación y montaje. Para ello, nuestro potencial de ingeniería garantiza que todos los sistemas se ajusten rigurosamente a las necesidades de los clientes. Numerosos proyectos llave en mano son realizados para los clientes.

Poderosas tecnologías de dosificación y empaque para sustancias químicas

Los productos químicos secos y líquidos requieren dispositivos de dosificación específicos. Los sistemas de Optima Consumer permiten que el usuario tenga libre elección: máxima protección del producto, alta capacidad de rendimiento, precisión de llenado. La solución ideal integra y combina todos los aspectos.

Desde máquinas semiautomáticas hasta líneas completas: todos los sistemas de dosificación y empaque de porciones individuales están perfectamente adaptados a las máquinas de ensamblaje, cerradoras y de empaque de Optima Consumer. Además, su "arquitectura" abierta permite la combinación con otros sistemas, hasta la realización de líneas completas y soluciones especiales específicas del cliente.

Llevándole ventaja a las tendencias de cosmética

Las tendencias nuevas son la que renuevan regularmente el mercado. Diseños de envase creativos y estéticos dominan la escena, imponiendo sus propias leyes a los procesos de llenado y empaque.

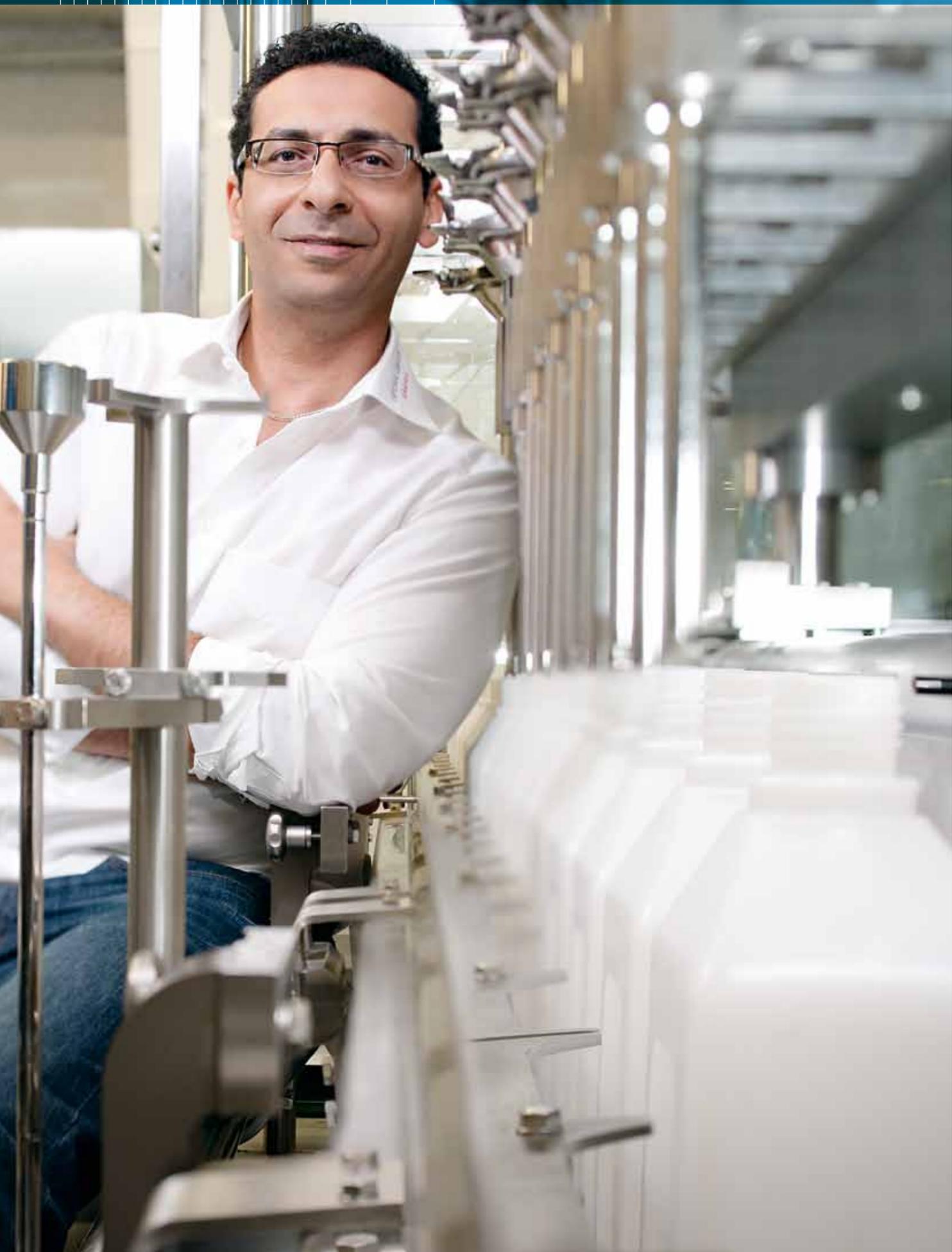
Los fabricantes de cosméticos tienen muy en cuenta la máxima flexibilidad de sus bienes de inversión. Sin limitarse exclusivamente a este aspecto, Optima Consumer ofrece las mejores soluciones técnicas en la configuración de procesos de llenado y empaque, como p. ej. el cambio de formato automático o módulos funcionales de serie.

Especializados en productos de filtración

Competencia para seguridad: la elaboración de productos de filtración para aire, agua y diálisis requiere la combinación e interacción de varias operaciones automatizadas.

Las funciones de manipulación y ensamblaje, la alta precisión del llenado con peso exacto del recipiente con las sustancias filtrantes, el cerrado (sellado), la codificación, así como las técnicas de esterilización y funciones de control son los criterios exigidos.

El resultado: líneas exactamente adaptadas a las necesidades del cliente.



Con seguridad mejor

Optima Pharma es el interlocutor correcto para todas las exigencias de la técnica de llenado y empaque, liofilización y tecnología de aisladores y contención. La amplia gama de líneas permite obtener soluciones óptimas para la medicina humana y veterinaria, diagnósticos clínicos, farmacia, Life Science y biotecnología.

Las tecnologías para medicamentos líquidos y en polvo, diagnósticos y sistemas de cerrado, así como los equipos anteriores y posteriores al llenado son integrados en los sistemas y líneas flexibles. Aisladores, túneles de rayo e-beam y sistemas de liofilización específicos del cliente, incluyendo la carga y descarga, completan la gama. Al servicio de la seguridad farmacéutica y de la eficiencia de los procesos, Optima Pharma lleva nuevas tecnologías pioneras a una madurez de aplicación certificada.

Sistemas opcionales de la tecnología analítica de procesos (PAT) garantizan una calidad perfecta a través de procesos de producción optimizados, lote por lote. De este modo, con las marcas Inova, Kugler, Klee y Metall + Plastic, la empresa es ciertamente el socio indicado, sobre todo también para la realización rentable y exacta de proyectos llave en mano complejos.



Para máximas exigencias – el llenado esterilizado

Las líneas de Optima Pharma cubren la gama completa, desde la línea de alto rendimiento hasta el procesamiento de lotes pequeños.

La ventaja para el cliente: máquinas estandarizadas de construcción modular ofrecen soluciones para exigencias variadas. La excelente competencia de nuestra ingeniería también es evidente en la construcción de máquinas especiales. Las líneas individuales se ajustan exactamente a las necesidades del cliente. Así se hacen realidad las más altas exigencias. Tanto la biotecnología como las empresas farmacéuticas "convencionales" se benefician de ello.

- ▶ Jeringas desechables pre-esterilizadas en rejillas
- ▶ Jeringas de vidrio y plástico a granel
- ▶ Viales
- ▶ Frascos
- ▶ Cartuchos

Máxima protección de producto y operario con tecnología de aisladores

Los aisladores para el llenado de líquidos o polvos asépticos en combinación con túneles de haz de electrones, túneles de esterilización y sistemas liofilizadores pueden integrarse versátilmente en todo tipo de líneas de procesamiento farmacéutico.

- ▶ Aisladores para el llenado de líquidos / polvos / Carga y descarga de liofilizadores
- ▶ Túnel de haz de electrones para esterilización denidos completos de jeringas
- ▶ Aisladores para pruebas de esterilización
- ▶ Cámara de intercambio de gasificación de H_2O_2
- ▶ Aisladores de carga y pesaje
- ▶ Máquina verificadora de fugas para guantes de RABS o Aisladores

Todas las presentaciones del llenado no estéril

Ya sean máquinas monobloque compactas o líneas de empaque completas: también tratándose de los productos farmacéuticos y de diagnóstico no estériles, Optima Pharma logra satisfacer óptimamente las distintas exigencias. Las líneas de llenado y empaque convencen a máximo nivel. El programa individual de máquinas, de conformidad con cGMP, comprende las operaciones de limpieza, llenado, recubrimiento y cerrado, hasta las funciones de manipulación y montaje. Soluciones flexibles para el procesamiento de un gran número de formas de envase y cierres son perfectamente implementadas en una máquina. Líneas de construcción modular para las más diversas exigencias del diagnóstico in-vitro e in-vivo garantizan máxima seguridad de producción.

- ▶ Frascos / Viales y tapas / Microviales / Cartuchos múltiples / Pipetas / Kits de microcavidades

Seguridad completa – la liofilización

Los productos farmacéuticos líquidos sensibles exigen cada vez más frecuentemente la conservación por liofilización. Gracias a la especialización a lo largo de muchos años, Optima Pharma logra ofrecer en el área de la liofilización farmacéutica un programa de productos único en su género, incluyendo la carga y descarga. Efectivamente, un programa único porque en Optima Pharma tanto los procesos de llenado y empaque como los de liofilización son adaptados entre sí desde el principio. Además, las soluciones completas convencen por una gestión de proyectos de primera clase y muchísima experiencia, la que incluye también la responsabilidad de proyectos llave en mano. Todas las líneas cumplen con las categorías de pureza más altas y las más estrictas regulaciones de seguridad de EEUU y Europa.

- ▶ Viales / Frascos / Ampolletas / Blister

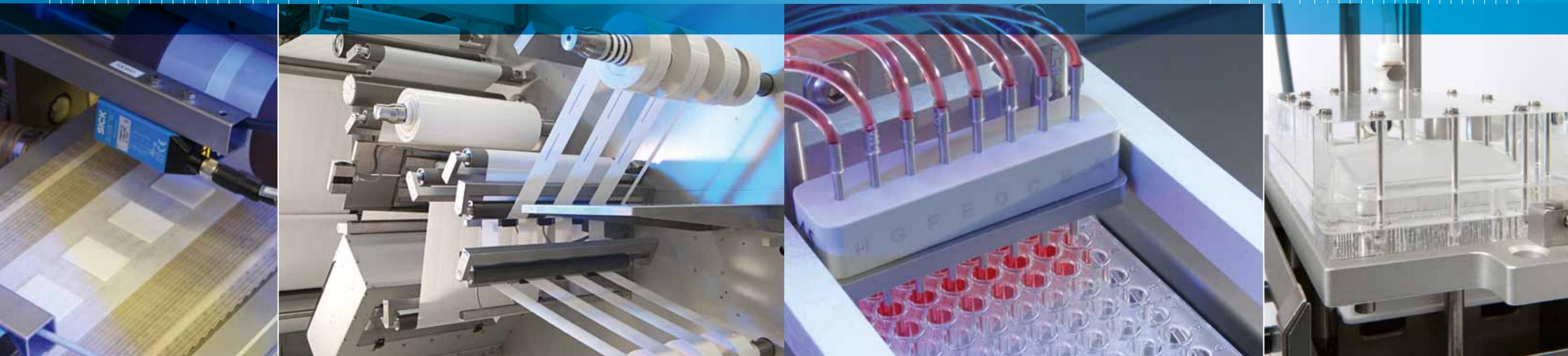


El arte fino de la transformación

Líneas de producción y empaque para la industria técnica médica, de diagnóstico y farmacéutica.

Optima Life Science, con las marcas Medicon y Doyen, es especialista en las tecnologías de procesamiento de película, como las que se aplican, por ejemplo, en la producción de modernos apósitos o de tiras de prueba para diagnóstico. Con el sistema ImmuCoat®, la marca Medicon ofrece también en el área de líneas de recubrimiento para inmunoensayos una solución única en su género, modular, escalable y transferible para medios de diagnóstico.

Estructuras abiertas de comunicación y una organización flexible son características típicas de Optima. Las sinergias que resultan de las mismas completan decisivamente los amplios conocimientos especializados en el área de Life Science, garantizando a los clientes su ventaja en el mercado.



Sistemas de procesamiento de película

Con sus marcas Medicon y Doyen, Optima Life Science ofrece líneas de producción y empaque para productos médicos y farmacéuticos. Los rendimientos abarcan desde lotes pequeños hasta altas capacidades de producción. Según las necesidades, es posible combinar diferentes funciones entre sí a fin de cumplir con las exigencias específicas de los clientes.

Líneas de producción y empaque

para apósitos innovadores

- ▶ Apósitos antimicrobianos
- ▶ Emplastos acolchados
- ▶ Emplastos hidrocoloidales
- ▶ Productos de película

para pruebas rápidas

- ▶ Tiras de prueba Lateral Flow
- ▶ Lab on a Chip

para productos farmacéuticos

- ▶ Emplastos transdermales
- ▶ Tiras de película para aplicación oral

Líneas de recubrimiento para placas ELISA

ImmuCoat® es una plataforma de máquinas modular, escalable para el recubrimiento y procesamiento de placas de microcavidades. Las estaciones de procesamiento con diferentes funciones pueden ser sustituidas, combinadas o ampliadas por el usuario en todo momento.

Máquinas para el recubrimiento de placas de microtitulación para las siguientes aplicaciones:

- ▶ ELISA
- ▶ Cultivo celular
- ▶ Biología molecular
- ▶ Investigación

Las placas de **microcavidades** contienen 96 cavidades (en inglés "wells") aisladas entre sí y dispuestas en filas y columnas. Debido al elevado número de las cavidades y al uso de los mismos tipos, las placas de microcavidades son ideales para cultivos y ensayos.



Responsabilidad ecológica un enfoque sistemático

No sólo desde que se ha vuelto moderno hablar de “sostenibilidad” Optima considera que los criterios de protección ambiental deben ser un estándar esencial para la propia actuación y acción.

Para que el compromiso ambiental no sea cuestión del azar, desde el año 2007 la empresa cuenta con un sistema de gestión ambiental para seis subsidiarias. Un sistema que ha sido certificado conforme a la norma ISO 14001 por una organización independiente.

El sistema de gestión ambiental juega hoy en día un rol especial en las áreas de ahorro energético en la empresa, gestión de residuos y el consumo reducido de agua. Aparte de ello, cuando se construyen nuevas instalaciones se tienen en cuenta los más modernos aspectos de tecnología ambiental. Lo mismo se aplica a las obras de ingeniería civil de las plantas, las cuales se optimizan y configuran energéticamente y ecológicamente cuando se efectúan modificaciones o saneamientos.

Forman parte del sistema de gestión ambiental las numerosas leyes y exigencias ambientales que deben ser observadas en la empresa. Otro aspecto importante son las capacitaciones que se realizan para los trabajadores con el objetivo de mantener manifiesta la conciencia ambiental en la empresa. La conformidad del sistema con la norma internacional es comprobada anualmente por una sociedad independiente de certificaciones.



Corriente hidroeléctrica: En el distrito de Schwäbisch Hall, Optima utiliza energía 100 % regenerativa. El proveedor garantiza la conducción directa de la corriente eléctrica desde la central hidroeléctrica.

La protección del medio ambiente – un objetivo declarado

Protección ambiental significa también preservar los recursos vitales para la humanidad. Una tarea global y exigente para cada uno de nosotros.

Los hechos hablan por sí solos: en el presente ya proviene gran parte del consumo energético de Optima de fuentes regenerativas. Además, tecnologías ultramodernas de obra civil y construcción aseguran el tratamiento responsable de los recursos. Nuestras máquinas ofrecen eficiencia energética: Los nuevos modelos son construidos con miras a lograr un requerimiento energético mínimo, sin pérdidas de calidad.

Como en todo lo que hacemos, nuestro esfuerzo va orientado hacia una perspectiva de largo plazo. Por eso podemos asegurarle que seguiremos incrementando continuamente este esfuerzo. Además, nos preocupa mucho el bienestar común dentro y fuera de Optima. También prestamos nuestro apoyo a distintos proyectos, tales como “Médicos sin Fronteras”, la fundación “Bürgerstiftung Schwäbisch Hall” y universidades.



Desarrollo demográfico – y un enfoque proactivo hacia el futuro

Para muchas sociedades industriales, una pirámide de edades invertida significa uno de los más grandes retos. Optima lucha activamente contra sus efectos en el mercado de trabajo. De este modo, también en el futuro se estará en condiciones de ganar a muchos colaboradores altamente cualificados para el sector técnico y ejecutivo e integrarlos sosteniblemente.

Para el efecto se está ejerciendo un marketing de personal orientado hacia el futuro. Conjuntamente con otras empresas, Optima presta su apoyo al Campus Schwäbisch Hall y coopera con universidades de enseñanza dual superior que combinan los conocimientos teóricos a nivel de facultad con la práctica empresarial.

Las ferias universitarias, prácticas y trabajos académicos sirven para reconocer tempranamente a los talentos y reclutarlos para la empresa. La formación en Optima goza de una excelente reputación. A pesar de que existe un alto número de vacantes, la demanda de puestos de aprendizaje sobrepasa enormemente la oferta. Puestos de trabajo seguros y un alto grado de autorresponsabilidad son ventajas que hablan por sí solas. Vías cortas para la toma de decisiones, participación en el éxito, amplias ofertas de perfeccionamiento profesional, servicios sociales y horarios de trabajo flexibles caracterizan el trabajo en Optima. Todo ello conforma un marco de condiciones globales que contribuye al gran atractivo de los puestos de trabajo.

Economía sostenible – una responsabilidad social

El éxito económico es el futuro de la empresa. Optima es una empresa que se encuentra bajo la dirección de sus propietarios y que, gracias al alto grado de sus reinversiones, desde hace décadas está en condiciones de crear continuamente puestos de trabajo seguros y de alto estándar.

La satisfacción de los empleados y el enfoque social son la filosofía practicada por la empresa: una encuesta voluntaria y anónima realizada entre los empleados confirmó el clima de trabajo positivo que se vive en la empresa. Además, Optima, como miembro de la sociedad, cumple también con tareas que van más allá de las prestaciones empresariales. Un aporte a proyectos de actividades infantiles y juveniles tiene como objeto el apoyo de la fundación "Bürgerstiftung Schwäbisch Hall". El patrocinio de clubs, grupos escolares, eventos culturales y deportivos, así como las generosas donaciones anuales a "Médicos sin Fronteras" completan el amplio compromiso colectivo y social de Optima. Asimismo, Optima es miembro fundador de la asociación "Packaging Valley Germany e.V.". Esta asociación tiene por objetivo el fomento de las numerosas empresas de la industria del empaque de la región.

Direcciones en todo el mundo

La seguridad de un socio fuerte

ALEMANIA

OPTIMA packaging group GmbH

Steinbeisweg 20
74523 Schwäbisch Hall
Tel.: +49 791 506-0
Fax: +49 791 506-9000
info@optima-ger.com
www.optima-ger.com

OPTIMA nonwovens GmbH

Steinbeisweg 20
74523 Schwäbisch Hall
Tel.: +49 791 506-0
Fax: +49 791 506-9000
info@optima-nonwovens.com
www.optima-nonwovens.com

OPTIMA consumer GmbH

Geschwister-Scholl-Str. 89
74523 Schwäbisch Hall
Tel.: +49 791 94606-0
Fax: +49 791 94606-3019
info@optima-consumer.com
www.optima-consumer.com

OPTIMA pharma GmbH

Otto-Hahn-Str. 1
74523 Schwäbisch Hall
Tel.: +49 791 9495-0
Fax: +49 791 9495-2610
info@optima-pharma.com
www.optima-pharma.com

OPTIMA pharma GmbH

Vor dem Langen Loh 8
35075 Gladenbach-Mornshausen
Tel.: +49 6462 91576-0
Fax: +49 6462 91576-148
info@optima-pharma.com
www.optima-pharma.com

METALL + PLASTIC GmbH

Bodmaner Str. 2
78315 Radolfzell-Stahringen
Tel.: +49 7738 9280-0
Fax: +49 7738 9280-10
info@metall-plastic.de
www.metall-plastic.de

OPTIMA life science GmbH

Steinbeisweg 20
74523 Schwäbisch Hall
Tel.: +49 791 506-1900
Fax: +49 791 506-1520
info@optima-lifescience.com
www.optima-lifescience.com

SUBSIDIARIAS

GRAN BRETAÑA

OPTIMA Packaging Machinery PLC

7 Loader Close
Kings Worthy
Hampshire SO23 7TF, UK
Tel.: +44 1962 620898
Fax: +49 791 506 6500
info@optima-gb.com
www.optima-gb.com

FRANCIA

OPTIMA packaging France S.A.R.L.

Zone d'Activités de l'Energie
4, rue Ampère B.P. 9
59559 Comines Cédex, France
Tel.: +33 320 6306-48
Fax: +33 320 6306-41
info@optima-fra.com
www.optima-fra.com



FRANCIA

Sierem SARL

Zone d'Activités de l'Énergie
4, rue Ampère B.P. 9
59559 Comines Cédex, France
Tel.: +33 320 6306-40
Fax: +33 320 6306-41
info@sierem-fra.com
www.sierem-fra.com

ITALIA

AMOTEK S.r.l. a socio unico

Via Piemonte 5
40069 Zola Predosa
Bologna, Italy
Tel.: +39 051 61868-11
Fax: +39 051 61868-88
sales@amotek-ita.com
www.amotek-ita.com

EEUU

OPTIMA Machinery Corporation

1330 Contract Drive
Green Bay, WI 54304, USA
Tel.: +1 920 339-2222
Fax: +1 920 339-2233
info@optima-usa.com
www.optima-usa.com

MÉXICO

OPTIMA packaging machines, S.A. de C.V.

San Jorge 198
Col. Pedregal Santa Úrsula
Del. Coyoacán
C.P. 04600 México, D.F. México
Tel.: +52 55 5421-0271
Fax: +52 55 5610-4452
info@optima-mex.com
www.optima-mex.com

BRASIL

OPTIMA do Brasil Máquinas de Embalagem Ltda.

Rua Joana Foresto Storani, 500
13280-000 Vinhedo - SP, Brazil
Tel.: +55 19 3886-9800
Fax: +55 19 3886-9810
info@optima-bra.com
www.optima-bra.com

INDIA

OPTIMA India packaging machines Pvt. Ltd.

No. 2, 2nd Floor, Sri Datri Nivas
Nagawara Circle, Outer Ring Road
Opp. Manyata Softech Park
Bengaluru – 560045
Karnataka, India
Tel.: +91 80-40854449
info@optima-ind.com
www.optima-ind.com

JAPÓN

OPTIMA Japan Co. Ltd.

362 Shimizu-cho
Kawaramachi-dori
Nijio-agaru, Nakagyo-ku
Kyoto 6040911, Japan
Tel.: +81 75 223-1588
Fax: +81 75 223-1595
optima@alles.or.jp

COREA DEL SUR

OPTIMA Korea Ltd.

1107 HyunDai Topics
44-3 Bangi-dong, Songpa-gu,
Seoul 138-827, Korea
Tel.: +82 2 414 7105
Fax: +82 2 414 7106
info@optima-kr.com

CHINA

OPTIMA Packaging Machines (Shanghai) Co., Ltd.

No. 695 Fengmao Road
Malu Town, Jiading District
Shanghai 201801, China
Tel.: +86 21 6707 0888
Fax: +86 21 6707 0889
info@optima-cn.com
www.optima-cn.com

MALASIA

OPTIMA PACKAGING MACHINES (M) SDN. BHD.

5008 A 1st Floor
Jalan Lunas, Batu 2.5
09000 Kulim, Kedah
Malaysia
Tel.: +60 4 495 1619
info@optima-mal.com
www.optima-mal.com

Mayor información:
www.optima-ger.com