

Visão geral dos produtos

www.hermle.de



03

A automação

Todo mundo fala do tema da automação, mas este é muito mais do que um mero conceito na moda. A nossa própria empresa passou de fornecedora de máquinas para fornecedora de processos, porque encaramos como critério decisivo para a eficácia automatizada a integração no ambiente geral e os periféricos. E o que começou com sistemas de troca de paletes e de manejo inteligentes acabou por se transformar em soluções robotizadas altamente modernas. Expandir uma máquina para uma célula de produção flexível é algo que nós já fazemos há mais de 15 anos.



Sistema handling HS flex.



Garra de um sistema de robôs RS 05



Trocador de paletes PW 850 com armazenador

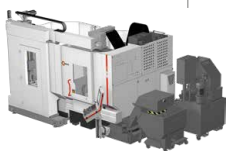


Sistema de robôs RS 2



Armazenador de paletes
do trocador de paletes PW 150

Trocador de paletes PW 100



Trocador de paletes PW 150



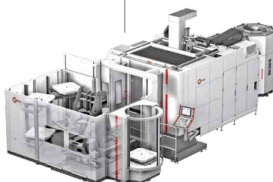
Trocador de paletes PW 850



Trocador de paletes PW 2000



Trocador de paletes PW 3000



Sistema handling HS flex



*Sistema handling
HS flex heavy*



Sistemas IH



Sistema de robôs RS 05-2



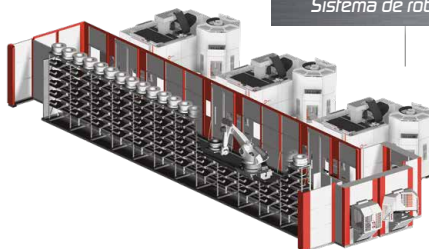
Sistema de robôs RS 2



Sistema de robôs RS 3



Sistema de robôs RS linear



04

A empresa



Na Hermle, tudo se resume a fresagem e resultados excelentes. Orientamos a nossa arquitetura, a nossa estrutura, o nosso trabalho, o nosso pensamento, o nosso desenvolvimento, a nossa construção, a nossa montagem e a nossa assistência para alcançar esse objetivo. Tudo o que concretizamos, alteramos e otimizamos tem como objetivo tornar os resultados melhores, mais precisos e mais rapidamente acessíveis, nem mais nem menos.

"Fresar melhor" – o slogan da Hermle AG – demonstra-o claramente. Ele representa os centros de usinagem potentes e altamente inovadores, que ocupam um lugar de ponta tanto nacional como internacionalmente. Representa uma densa e abrangente rede de distribuição e assistência técnica, assim como uma presença mundial com mais de 28.000 máquinas instaladas com sucesso. Por último: para o sucesso dos nossos clientes, que, com os nossos produtos, alcançam os melhores resultados no que diz respeito à precisão e rentabilidade.

Mas como é possível "fresar melhor"? Através da aplicação constante de novas ideias e da tradicional precisão da Hermle na produção, através da consultoria de processos e de uma sólida gestão de projetos. Com os nossos cerca de 1.300 colaboradores altamente motivados, que são responsáveis por tudo isto, criamos a fundação. E isso num único local, tradicionalmente familiar para a tecnologia de precisão e a engenharia mecânica. No global, estas são as melhores condições. Boas razões para o fato de atualmente sermos um parceiro líder de muitos setores-chave. Desde componentes grandes e complexos a microcomponentes no setor da alta tecnologia. Da engenharia biomédica às competições motorizadas. Nós indicamos o caminho!

05

Os serviços

A perfeição com que desenvolvemos e construímos as nossas máquinas também se aplica à área da assistência técnica. Por conseguinte, a nossa equipe de assistência técnica oferece-lhe não "só" o fornecimento de peças sobressalentes, como também uma ajuda célere num espaço de poucas horas. Na Hermle, consideramo-nos também um fornecedor de serviços com uma abordagem holística, que oferece inúmeras vantagens aos seus clientes.

Para além da assistência técnica convencional, estes serviços incluem também:

- Os nossos conceitos de treinamento exigentes, eficientes, orientados para a prática e flexíveis, com os quais a nossa equipe de vendas presta aconselhamento diretamente junto do cliente.
- A nossa constante procura da otimização e perfeição – pois quem desiste hoje de ser melhor, amanhã já não será bom.
- O nosso aconselhamento intensivo por peritos sobre a fresagem em geral, a programação e o manuseamento dos nossos produtos.
- O nosso departamento técnico, que está perfeitamente familiarizado com os processos de usinagem e que fornece aconselhamento e apoio aos nossos clientes de forma competente e rápida.



01.1 HIGH-PERFORMANCE-LINE



C 12

5 eixos

Fresar: máx. 100 kg

Dimensões da peça (em mm):

Ø 320 x 265

Droga przesuwu X-Y-Z: 350 - 440 - 330 mm
Número de rotações: 12000 / 15000 / 18000 / 25000 / 30000 / 42000 rpm
Avanços rápidos lineares X-Y-Z (dinâmica): 30 (50) m/min
Comando: TNC 640
Mesa circular giratória:
 Mesa com torque: Ø 320 mm
 Área giratória: +/- 115°
 Número de rotações do eixo A: 25 (55) rpm (dinâmica)
 Número de rotações do eixo C: 40 (80) rpm (dinâmica)
 Carga da mesa máx.: 100 kg



C 22

5 eixos

3 eixos

Fresar: máx. 300 kg Fresar: máx. 750 kg

Dimensões da peça (em mm):

Ø 450 x 370 450 x 600 x 330

Droga przesuwu X-Y-Z: 450 - 600 - 330 mm
Número de rotações: 15000 / 18000 / 25000 / 30000 / 42000 rpm
Avanços rápidos lineares X-Y-Z (dinâmica): 30 (50) m/min
Comando: TNC 640 / 5 840 D sl
Mesa fixa: 600 x 630 mm
Carga da mesa máx.: 750 kg
Mesas circulares giratórias:
 Mesa com acionamento helicoidal: Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm
 Área giratória: +/- 135°
 Número de rotações do eixo A: 25 rpm
 Número de rotações do eixo C: 40 rpm
 Carga da mesa máx.: 300 kg
 Mesa com torque: Ø 320 mm
 Área giratória: +/- 135°
 Número de rotações do eixo A: 25/55* rpm
 Número de rotações do eixo C: 80 rpm
 Carga da mesa máx.: 150 kg

*em caso de acionamento duplo



C 32

5 eixos

3 eixos

Fresar: máx. 1000 kg

Fresar: máx. 1500 kg

Dimensões da peça (em mm):

Ø 650 x 420

650 x 650 x 500

Druga przesuwu X-Y-Z: 650 - 650 - 500 mm

Número de rotações: 15000 / 18000 / 25000 / 42000 rpm

Avanços rápidos lineares X-Y-Z

(dinâmica): 45 [60] - 45 [60] - 40 [60] m/min

Comando: TNC 640 / S 840 D sl

Mesa de fixação imóvel: 900 x 665 mm

Carga da mesa máx.: 1500 kg

Mesas circulares giratórias:

Mesa com acionamento

helicoidal: Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm

Área giratória: +/- 130°

Número de rotações do eixo A: 25 rpm

Número de rotações do eixo C: 40 rpm

Carga da mesa máx.: 300 kg

Mesa com acionamento

helicoidal: Ø 650 x 540 mm

Área giratória: +/- 130°

Número de rotações do eixo A: 25 rpm

Número de rotações do eixo C: 80 rpm

Carga da mesa máx.: 600 kg

Mesa com torque: Ø 320 mm Ø 650 x 540 mm

Área giratória: +/- 130° +/- 130°

Número de rotações do eixo A: 25/55* rpm 25 rpm

Número de rotações do eixo C: 80 rpm 65 rpm

Carga da mesa máx.: 200 kg 600/1000* kg

*em caso de acionamento duplo



C 42 / C 42 U MT

5 eixos

3 eixos

Fresar: máx. 1400 kg

Fresar: máx. 2000 kg

MT para tornear: max. 700 kg

MT para fresar: máx. 1400 kg

Dimensões da peça (em mm):

Ø 800 x 560

800 x 800 x 550

Druga przesuwu X-Y-Z: 800 - 800 - 550 mm

Número de rotações: 15000 / 18000 / 25000 / 42000 rpm

Avanços rápidos lineares X-Y-Z

(dinâmica): 45 [60] - 45 [60] - 40 [60] m/min

Comando: TNC 640 / S 840 D sl

Mesa fixa: 1050 x 805 mm

Carga da mesa máx.: 2000 kg

Mesas circulares giratórias:

Mesas com acionamento

helicoidal: Ø 440 mm Ø 800 x 630 mm

Área giratória: +/- 130° +/- 130°

Número de rotações do eixo A: 25 rpm 15 rpm

Número de rotações do eixo C: 30 rpm 25 rpm

Carga da mesa máx.: 450 kg 850 kg

Mesas com torque: Ø 440 mm Ø 800 x 630 mm

Área giratória: +/- 130° +/- 130°

Número de rotações do eixo A: 55 rpm 25 rpm

Número de rotações do eixo C: 65 rpm 65 rpm

Carga da mesa máx.: 450 kg 1400 kg

C 42 U MT dynamic:

Mesa circular giratória

Mesa com torque: Ø 750 mm

Área giratória: +/- 130°

Número de rotações do eixo A: 25 rpm

Número de rotações do eixo C: 800 rpm

Carga da mesa: máx. para tornear: 700 kg

máx. para fresar: 1400 kg



C 52 / C 52 U MT

5 eixos

Fresar: máx. 2000 kg
MT para toronar: max. 1000 kg
MT para fresar: máx. 2000 kg

Dimensões da peça (em mm):

Ø 1000 x 810

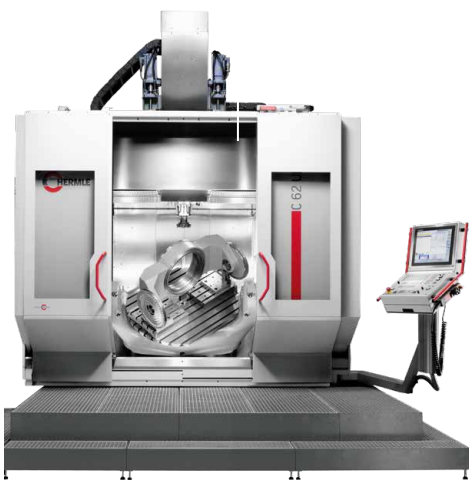
Druga przesuwu X-Y-Z: 1000 - 1100 - 750 mm
Número de rotações: 9000 / 14000 / 18000 rpm
Avanços rápidos lineares X-Y-Z: 60 - 60 - 55 m/min
Comando: TNC 640 / S 840 D sl

Mesas circulares giratórias:

Mesas com torque: Ø 700 / Ø 1150 x 900 mm
Área giratória: +100° / -130°
Número de rotações do eixo A: 20 rpm
Número de rotações do eixo C: 30 rpm
Carga da mesa máx.: 2000 kg

C 52 U MT dynamic

Mesa circular giratória:
Mesa com torque: Ø 1000 mm
Área giratória: +100° / -130°
Número de rotações do eixo A: 20 rpm
Número de rotações do eixo C: 500 rpm
Carga da mesa: máx. para toronar: 1000 kg
máx. para fresar: 2000 kg



C 62 / C 62 U MT

5 eixos

Fresar: máx. 2500 kg
MT para toronar: max. 1500 kg
MT para fresar: máx. 2500 kg

Dimensões da peça (em mm):

Ø 1200 x 900

Druga przesuwu X-Y-Z: 1200 - 1300 - 900 mm
Número de rotações: 9000 / 14000 / 18000 rpm
Avanços rápidos lineares X-Y-Z: 50 m/min
Comando: TNC 640 / S 840 D sl

Mesas circulares giratórias:

Mesas com torque: Ø 900 / Ø 1350 x 1100 mm
Área giratória: +/- 130°
Número de rotações do eixo A: 15 rpm
Número de rotações do eixo C: 30 rpm
Carga da mesa máx.: 2500 kg

C 62 U MT dynamic

Mesa circular giratória:
Mesa com torque: Ø 1200 mm
Área giratória: +/- 130°
Número de rotações do eixo A: 15 rpm
Número de rotações do eixo C: 400 rpm
Carga da mesa: máx. para toronar: 1500 kg
máx. para fresar: 2500 kg

01.2 PERFORMANCE-LINE



C 250

5 eixos

3 eixos

Fresar: máx. 300 kg

Fresar: máx. 1100 kg

Dimensões da peça (em mm):

Ø 450 x 355

600 x 550 x 450

Droga przesuwu X-Y-Z: 600 - 550 - 450 mm

Número de rotações: 15000 / 18000 rpm

Avanços rápidos lineares X-Y-Z: 35 m/min

Comando: TNC 640

Mesa de fixação imóvel: 800 x 616 mm

Carga da mesa máx.: 1100 kg

Mesa circular giratória:

Mesa com acionamento

helicoidal: Ø 320 mm Ø 450 x 360 mm

Área giratória: +/- 115° +/- 115°

Número de rotações do eixo A: 25 rpm 25 rpm

Número de rotações do eixo C: 40 rpm 40 rpm

Carga da mesa máx.: 300 kg 300 kg



C 400

5 eixos

3 eixos

Fresar: máx. 600 kg

Fresar: máx. 2000 kg

Dimensões da peça (em mm):

Ø 650 x 500

850 x 700 x 500

Droga przesuwu X-Y-Z: 850 - 700 - 500 mm

Número de rotações: 15000 / 18000 rpm

Avanços rápidos lineares X-Y-Z: 35 m/min

Comando: TNC 640

Mesa de fixação imóvel: 1070 x 700 mm

Carga da mesa máx.: 2000 kg

Mesa circular giratória:

Mesa com acionamento

helicoidal: Ø 440 mm Ø 650 x 540 mm

Área giratória: +91°/-139° +91°/-139°

Número de rotações do eixo A: 25 rpm 25 rpm

Número de rotações do eixo C: 30 rpm 30 rpm

Carga da mesa máx.: 450 kg 600 kg



C 650

5 eixos

3 eixos

Fresar: máx. 1500 kg Fresar: máx. 3000 kg

Dimensões da peça (em mm):

Ø 900 x 600

1050 x 900 x 600

Druga przesuwu X-Y-Z: 1050 - 900 - 600 mm

Número de rotações: 15000 / 18000 rpm

Avanços rápidos lineares X-Y-Z: 35 m/min

Comando: TNC 640

Mesa de fixação imóvel: 1250 x 982 mm

Carga da mesa máx.: 3000 kg

Mesa circular giratória:

Mesa com acionamento

helicoidal: Ø 900 x 750 mm

Área giratória: + / - 115°

Número de rotações do eixo A: 25 rpm

Número de rotações do eixo C: 25 rpm

Carga da mesa máx.: 1500 kg



02

Os setores

A Hermle está presente em todos os setores. Por isso, para nós, a precisão máxima e a usinagem com processos confiáveis são sempre questões essenciais: As nossas máquinas foram concebidas para utilização diária, tanto enquanto células lineares em cadeias de produção como máquinas autônomas em oficinas.

Indústria automotiva



Tecnologia energética



Tecnologia aeronáutica e aeroespacial



Construção de máquinas



Engenharia biomédica



Automobilístico e competições



Indústria ótica



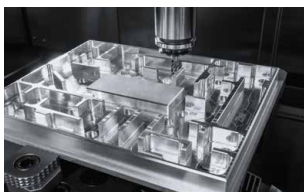
Ferramentas e moldes



Tecnologia de ferramentas



Indústria de componentes



06 Internacional

Em mais de 40 países e em 6 continentes, a nossa rede de distribuição e serviços está à sua disposição, com um serviço competente de assistência no local. Este é um dos nossos fatores de sucesso para relações de parceria a longo prazo com os clientes.

Nosso lema: vendas diretas e assistência descentralizada, ou nada! Por isso, a Hermle trabalha em nível internacional apenas diretamente para os seus clientes, prestando consultoria no local, serviços de vendas, treinamento e assistência competente.



Maschinenfabrik
Berthold Hermle AG
Industriestraße 8-12
D-78559 Gosheim

Telefone +49 (0)7426 95-0
Fax +49 (0)7426 95-1309

info@hermle.de | www.hermle.de



Os exemplos de usinagem usados nesta brochura foram publicados com a gentil autorização expressa dos nossos clientes. As informações nesta brochura incluem somente descrições gerais e características de potência que, em casos concretos, poderão não ser sempre aplicáveis na forma descrita ou representada, ou que poderão sofrer alterações mediante o aperfeiçoamento dos produtos. As características de potência desejadas são vinculativas apenas se tiverem sido expressamente acordadas no momento do fecho do contrato. As máquinas representadas podem incluir opções, acessórios e variantes de comando.