

THERMI-LY N

Groupe

INDUCTION

→ SOUS VIDE

ATMOSPHERES
CONTROLEES

IONIQUE

→ BAINS DE SELS

MAÎTRISER LA MATIÈRE
POUR ALLER PLUS LOIN



1960

Création
de THERMI-LYON
par Louis VILLARD

1972

Acquisition de TREMPLEEC
première unité de production
hors THERMI-LYON

1977

Création d'un réseau
d'unités de proximité
sur Rhône-Alpes

1985

Développement du groupe
THERMI-LYON sous l'égide
de Jean-Claude MONIER

1993

Certification
ISO 9002
THERMI-LYON

1994

Développement
hors Rhône-Alpes
THERMI-PICARDIE

1996

Création
de THERMI-PLATIN :
revêtements sous vide

→ NOTRE MÉTIER

THERMI-LYON, SPÉCIALISTE DU TRAITEMENT THERMIQUE ET DES REVÊTEMENTS SOUS VIDE AU SERVICE DE LA MÉCANIQUE

Véritable pionnier en matière de traitement thermique à façon pour les industries de la sous-traitance, THERMI-LYON a fait le choix, depuis 1960, de capitaliser sur l'innovation technique et la prestation de service en traitements thermiques et revêtements sous vide.

Résolument tournée vers l'avenir, THERMI-LYON a toujours su s'adapter aux évolutions de ses marchés en diversifiant sans cesse ses champs d'application et en proposant de nouveaux traitements permettant d'apporter aux composants industriels des propriétés physiques spécifiques indispensables pour assurer leur fonction : réduction du poids, du coût de la matière, des coûts d'usinage, de finition et des rebuts...

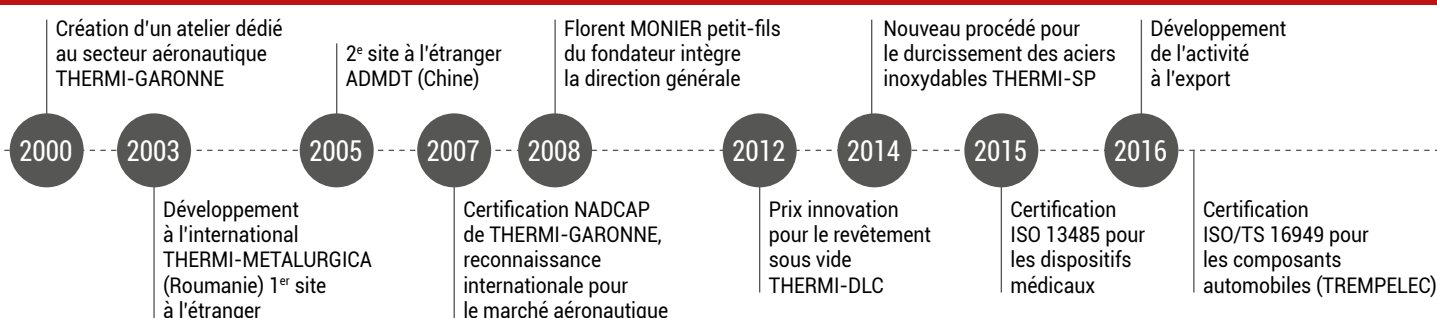
Aujourd'hui, le groupe fait figure de référence dans le traitement de pièces métalliques allant de 1 g à 5 tonnes et dans des domaines variés.

Au fil des années, nos équipes d'experts spécialisés ont su transformer les idées de quelques pionniers en un savoir-faire technique unique faisant aujourd'hui la réputation du groupe au niveau international.

Sur un marché toujours plus concurrentiel, **la pertinence, la fiabilité et la qualité des prestations** de THERMI-LYON, constituent un atout de plus en plus déterminant pour accompagner votre développement industriel.

Stratégie : maîtriser toutes les technologies pour tous les segments de marché.

- Développement à l'international pour accompagner la croissance de nos clients.
- Investissements sur les marchés en forte croissance (aéronautique, médical, agro-alimentaire et automobile...).
- Développement de nouvelles technologies et service Recherche et Développement intégré.





**Véritable "diffuseur d'innovation",
THERMI-LYON propose à ses clients
une qualité de service technique propre
à un leader du traitement thermique
de spécialité.
Proche de vous, nous vous apportons
le même niveau de réactivité et de fiabilité
qu'un atelier intégré.**

→ NOTRE EXPERTISE

DES PRÉCONISATIONS OBJECTIVES GRÂCE À LA MAÎTRISE GLOBALE DU MÉTIER

Le savoir-faire caractéristique de THERMI-LYON est de combiner, selon l'objectif performance/coût recherché, les propriétés :

- **De surface** : par revêtement PVD, CVD, PACVD (PECVD), et DUPLEX.
- **Superficielles** : par cémentation, nitruration ou trempe pour induction.
- **À cœur** : par trempe, revenu, hypertrempe, recuit, stabilisation.

REVÊTEMENTS	TRAITEMENTS SUPERFICIELS	TRAITEMENTS DANS LA MASSE
Dépôts durs : - À base de Ti - À base de Cr - À base de Ti + Al - À base de Ti + Al + Cr - À base de Ti + Si Couche tribologique : Base carbone (DLC-WCC) THERMI®-DLC Vernis de glissement	Cémentation Carbonituration Nitruration Nitrocarburation (post-oxydation) Sulfonitrocarburation Durcissement des aciers inoxydables Trempe superficielle	Trempe Revenu Recuit Hypertrempe
	THERMI®-CARB THERMI®-NITROX / TENIFER AB1-QPQ® TRIONIC 100® THERMI®-SP	Stabilisation Détentionnement Globulisation Durcissement Vieillessement
"DUPLEX"		

TECHNIQUES UTILISÉES

Atmosphères contrôlées, sous vide, bains de sels, ionique, induction, nitruration et nitrocarburation gazeuse, dépôts PVD.

APPELLATIONS COMMERCIALES

TENIFER, ABI, QPQ, THERMI®-SULFO, TRIONIC, OSN, VSN, THERMI®-CARB, THERMI®-PLATIN, THERMI®-NITROX, THERMI®-DLC, THERMI®-SP.

UN SAVOIR-FAIRE RECONNU : tous les sites sont au minimum certifiés ISO 9001

Certains sites possèdent des certifications spécifiques : ISO 13485 (médical), ISO 16949, EN 9100 (aéronautique, automobile) et Nadcap (aéronautique).



INNOVATION

DES OUTILS INDUSTRIELS À LA POINTE

Alliant savoir-faire et connaissance précise des contraintes économiques et industrielles de nos clients, nos équipes spécialisées vous proposent les meilleures solutions en matière de traitements et revêtements quel que soit votre projet industriel.

À chaque étape de son développement, THERMI-LYON a mis au point de nouveaux procédés innovants et compétitifs respectant les dernières normes environnementales en vigueur, vous garantissant le meilleur niveau de haute technicité pour vos composants.

À titre d'exemple, le groupe THERMI-LYON a reçu le prix de l'innovation MIDEST 2008 et A3TS 2008 pour la technologie nitruration bi-process et le **prix de l'innovation INDUSTRIE 2012 et MIDEST 2012** pour le revêtement THERMI®-DLC.

Une autre innovation récente permet de développer de nouveaux champs d'applications pour les aciers inoxydables : **THERMI®-SP**.



***THERMI-LYON vous assure
des solutions de traitement thermique
adaptées à chaque pièce réalisée
quel que soit son domaine
d'application.***

***Un savoir-faire unique
au service de technologies de pointe...***

→ NOS MARCHÉS

GÉNÉRER LA PERFORMANCE PRODUIT DE VOS COMPOSANTS EST NOTRE LEITMOTIV

OUTILLAGE ET TRAVAUX PUBLICS

Fiabilité et longévité, comme impératifs de fonctionnalité

Premier partenaire des mécaniciens depuis sa création, THERMI-LYON connaît les besoins des industriels de l'outillage mécanique. Notre mission : optimiser la réalisation industrielle du traitement ou revêtement, améliorer sa fiabilité, sa qualité, sa reproductibilité, sa propreté, sa productivité de la conception d'une pièce jusqu'à l'expertise après utilisation. Notre but est de déterminer et mettre en œuvre la combinaison "matériau / gamme d'élaboration / traitement / revêtement" afin de répondre, à moindre coût, aux objectifs de performance recherchés.

La prestation de THERMI-LYON concerne en priorité les pièces techniques fortement sollicitées : outillages mécaniques, pièces critiques, pièces de sécurité.

MATÉRIAUX ET COMPOSANTS

Valoriser en commun la pièce mécanique à réaliser pour vous faire gagner en compétitivité

Nos équipes innovent et cherchent en permanence à vous proposer des applications permettant d'augmenter les performances mécaniques de pièces fortement sollicitées en améliorant leur résistance à la corrosion et à l'usure, notamment les aciers inoxydables.

SPORTS ET LOISIRS

Proposer des solutions globales permettant d'améliorer la fiabilité et la sécurité des matériaux

Les traitements thermiques et revêtements incluent des techniques et procédés spécialisés qui améliorent les propriétés des alliages légers réduisant leurs poids tout en conservant des performances optimales.

MÉDICAL

Développer des revêtements techniques propres et biocompatibles



La maîtrise des équipements de technologie sous vide nous permet de réaliser des traitements thermiques de pièces (petite et grande tailles) en réduisant les risques de contamination ou déformation.

Expertes dans la mise en œuvre de traitements multifonctionnels, nos équipes sont capables de vous apporter une assistance technique de pointe et de vous proposer une synergie de traitements et de revêtements sous vide pour un accompagnement complet et des délais d'intervention calculés au plus court. Un large choix de revêtements a passé avec succès les tests de biocompatibilité et répondent parfaitement aux exigences les plus strictes de la pharmacopée européenne.

AÉRONAUTIQUE

Respecter les impératifs de "On time delivery" et de "On time quality"

Le groupe THERMI-LYON revendique son statut d'expert international pour les traitements et revêtements destinés aux industries aéronautiques. Un réseau de 3 sites (Thermi-Garonne, Thermi-Loire et Thermi-Lyon) possède la certification Nadcap, validant ainsi nos performances qualité.

Un savoir-faire reconnu internationalement nous permettant de couvrir toutes les technologies et de sécuriser la Supply Chain.



AUTOMOBILE

Gagner en productivité tout en optimisant la consommation en énergie de nos process

Nos équipes travaillent en permanence afin de proposer à nos clients des solutions fiables et performantes répondant à leurs enjeux clés pour aujourd'hui et pour demain : automatisation des process, objectif zéro rebut pour un coût global compétitif, réduction du volume des pièces (*down-sizing*) par l'utilisation de traitements à hautes caractéristiques mécaniques.

Nos savoir-faire technologiques de pointe nous permettent de proposer des traitements conformes aux exigences les plus strictes au niveau international (AMS).





FRANCE

01 - MARTIGNAT
THERMI-BUGEY

60 - ST MAXIMIN CREIL
THERMI-PICARDIE

38 - FONTAINE
INFRA-THERM

74 - MARIGNIER
THERMI-PLATIN - TREMP-ELEC

31 - ROQUES SUR GARONNE
THERMI-GARONNE

69 - LYON
THERMI-LYON

42 - ANDÉZIEUX-BOUTHEON
THERMI-LOIRE



CHINE
ADMDT



ROUMANIE
THERMI-METALURGICA

→ NOTRE ORGANISATION

UNE ORGANISATION OPÉRATIONNELLE ADAPTÉE

Le potentiel d'un groupe, la réactivité d'entités indépendantes, proches de vous.

DES IMPLANTATIONS STRATÉGIQUES, AU CŒUR DES BASSINS D'ACTIVITÉS DE NOS CLIENTS

Le groupe THERMI-LYON concentre son activité au sein de **8 unités satellites nationales et 2 sites internationaux** (Roumanie et Chine) au plus proche de ses clients industriels. Avec son organisation, sa gamme de produits, ses différents sites industriels, le groupe constitue un ensemble puissant et cohérent.

Dépassant la taille critique du métier, **THERMI-LYON est en capacité de consacrer les ressources indispensables à la mise à jour permanente des compétences humaines et de l'outil industriel dont vous avez besoin.**

Notre **structure décisionnelle courte** a été conçue de manière à permettre à chaque entité locale de rester maître de son activité commerciale, tout en bénéficiant de l'appui et de la vision stratégique de son centre de gestion et de développement basé à Lyon. Chaque unité bénéficie de la synergie de compétences et du potentiel d'investissement d'un groupe d'envergure internationale, tout en conservant le dynamisme, la réactivité, la compétitivité d'une PME.

THERMI-LYON perpétue ainsi sa réputation, associant innovation technique et compétitivité dans la **qualité** et la **multiplicité de son offre** de prestations.

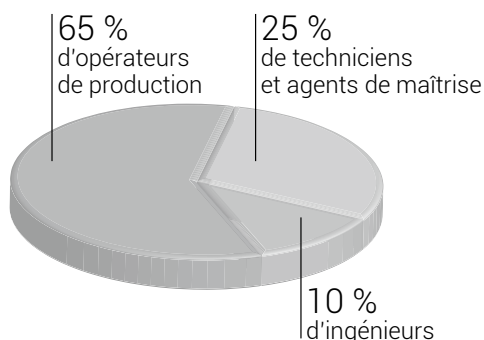
THERMI-LYON EN CHIFFRES

+ 5 000
CLIENTS

1 ÉQUIPE DE
RECHERCHE ET
DÉVELOPPEMENT

180
COLLABORATEURS

100 %
DE SITES
CERTIFIÉS QUALITÉ



PRÈS DE
2 M€
CONSACRÉS
CHAQUE ANNÉE
À L'INNOVATION
TECHNOLOGIQUE
ET AUX INVESTISSEMENTS
HUMAINS



***Nos collaborateurs : notre plus grande richesse
pour la pérennité du Groupe
et un niveau de service client exceptionnel.***

MAÎTRISER LA MATIÈRE POUR ALLER PLUS LOIN

→ NOS COMPÉTENCES

CULTIVER L'ESPRIT D'ENTREPRISE AU SEIN DE NOS ÉQUIPES

En tant que partenaire du groupe THERMI-LYON vous bénéficiez de la meilleure **sécurité** et **compétitivité** de prestations avec l'assurance pour le futur d'une actualisation permanente des compétences de l'outil industriel.

- Les compétences de haut niveau de **spécialistes de leur marché** qui comprennent les enjeux et besoins de leurs clients et parlent "le même langage". Nos équipes mettent à votre disposition une expérience concrète d'exploitation de la plus large gamme de traitements et revêtements pour l'accompagnement et l'exécution de vos projets industriels.

- **Une mise à jour permanente des savoir-faire** grâce à des programmes de formations et des échanges de bonnes pratiques permanents en métallurgie, en qualité, en maintenance ainsi qu'en gestion industrielle.

L'objectif : maintenir le niveau de compétence et la motivation des équipes techniques qui sont, par tradition dans le groupe, les interlocuteurs directs de nos clients.

- **Une équipe de Recherche et Développement spécialisée**, maîtrisant les technologies de traitements thermiques et de dépôts sous vide.

RESPONSABILITÉ SOCIÉTALE DES ENTREPRISES

Enjeux environnementaux

Si les matières premières du traitement thermique peuvent, en elles-mêmes, être considérées comme "vertes" car 100 % recyclables et réutilisables, il n'en reste pas moins que le **traitement thermique**, bien employé, permet, lui aussi, de répondre à ces **impératifs** tout en conservant la même résistance mécanique :

- Proposer des composants allégés en matière première,
- Augmenter la durée de vie des pièces traitées,
- Développer les traitements thermiques permettant de réduire au maximum nos consommations en ressources et en énergie.

THERMI-LYON accroît sans cesse ses efforts sur ce terrain en faisant évoluer son matériel et en intégrant de nouvelles technologies à ces processus de fabrication.

GARANTIE

LA GARANTIE "ESPRIT LIBRE" DE THERMI-LYON

Notre indépendance financière et stratégique nous permet de rester maîtres de nos décisions d'avenir à vos côtés.

- **Adaptabilité** : une organisation opérationnelle capable de satisfaire, par un service adapté, les besoins très divers des entreprises pour des petites, moyennes et grandes séries.
- **Service de proximité** : réactivité, délais courts, service navettes.
- **Écoute clients** : une équipe disponible pour répondre à toutes vos attentes (délais de production, conseils techniques).
- **Assistance technique** : une équipe d'ingénieurs en métallurgie à votre service, une expérience reconnue depuis plus de 55 ans, conseils et solutions objectifs par la maîtrise de l'ensemble des technologies du traitement thermique.
- **Compétitivité** : Fonctionnement en continu 7 j/7, 24 h/24 permettant un taux d'amortissement intéressant et la réduction correspondante du coût.



195 rue de Gerland - BP 7126
69353 Lyon Cedex 07
FRANCE

Tél. +33 (0)4 78 61 66 28
Fax : +33 (0)4 78 61 66 25
marketing@thermi-lyon.com

www.groupe-thermi-lyon.com

