

# DIE FRISCHE TRANSPORTBOX













# Black Box 125



### DIE FRISCHE TRANSPORTBOX

Damit Ihre frische Ware, wie zum Beispiel Fleisch, Obst und Gemüse, gut gekühlt ankommt, haben wir uns Gedanken gemacht und die White Lion Transportbox entwickelt, welche ein großes Fassungsvermögen und eine besonders gute Isolierung hat. Somit kommt Ihre frische Ware sicher gekühlt ans Ziel.

Während des Transports von Lebensmittel innerhalb der Kühlkette über lange Distanzen kommt es zu einem erheblichen Bedarf an Kälteenergie, welche über Kühlaggregate oder Trockeneis zugeführt wird. Durch den Einsatz der White Lion Thermobox können Sie erheblich die Kosten der Kälteenergie reduzieren.

Die White Lion Thermobox lässt sich ohne Palette bequem mit dem Hubwagen transportieren und mit dem Stapler heben, das macht diese Box so platzsparend.

Unsere Black Box aus dem lebensmittelechten EPP ist ein Leichtgewicht von 7,15 Kilo. Durch ihr geringes Eigengewicht tragen die Boxen zur Senkung Ihrer Transportkosten bei, somit kann Netto mehr Material befördert werden.

Die White Lion Black Box hat eine hohe Isolierwirkung, entspricht den Hygienevorschriften und überzeugt durch ihre Langlebigkeit. Diese Box ist eine optimale Ergänzung für kurze, mittlere und lange Transportzeiten von frischen Lebensmittel.

Gut zu wissen: Die Obstkiste passt auch rein!



Unsere Black Box aus EPP ist das Leichtgewicht aus unserem Sortiment. Durch ihr geringes Eigengewicht tragen die Boxen zur Senkung Ihrer Transportkosten, somit kann mehr Material befördert werden. Die White Lion Black Box hat eine hohe Isolierwirkung, entspricht den Hygienevorschriften und überzeugt durch ihre Langlebigkeit. Diese Box ist die optimale Basisausstattung für Ihre Logistik!













#### **TECHNISCHE DATEN**

#### **ALLGEMEIN**

Abmessungen außen 790 × 595 × 660 mm

Abmessungen innen 653 × 459 × 423 mm

Wandstärke 70 mm

Material EPP schwarz (expandiertes Polypropylen, FCKW-frei)

Volumen ca. 125 ltr

Fassungsvermögen Trockeneispellets ca. 100 kg /

Trockeneisblöcke ca. 150 kg

Eigengewicht ca. 7,15 kg

Für den Transport von: Käse, Fleisch, Fisch, Kräuter, Obst,

Gemüse, Pasta und vieles mehr ...

## +) HIGHLIGHTS

- + 1/2 Europaletten Format, stapelfähig
- + Wärmedurchgangskoeffizient: 0.370 W / (m2/min K)
- + Lebensmittelecht
- + Sicherer Lebensmitteltransport durch einen Temperaturbereich
- + von -80 °C bis +120° C
- + Säurebeständig
- + 100% recyclingfähig
- + Hygienisch und geruchsneutral
- + Trockeneisbeständig
- + Entspricht der EG-Verordnung 1935/2004 und den





Dry Ice & Laser Cleaning Technology

An der Schillertanne 13 D-64367 Mühltal | Germany

Telefon: +49 6151 6066820 Fax: +49 6151 3594081

E-Mail: info@white-lion.eu Web: www.white-lion.eu







Made with passion.