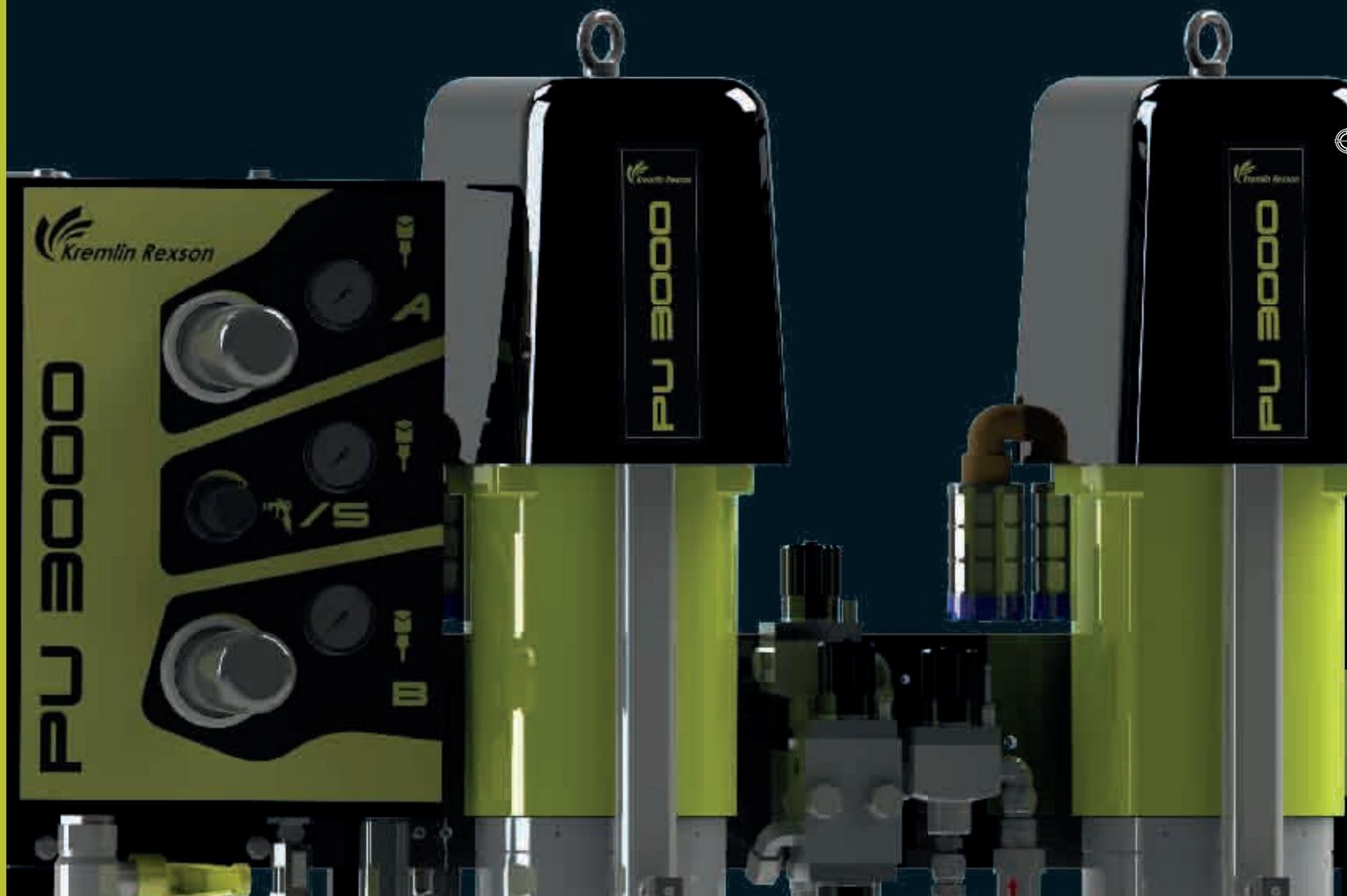




# Catalogue Général

Produits fluides



*Experts en Solutions de Finition et d'Extrusion*



***Kremlin Rexson***

***www.kremlin-rexson.com***

**Au cours des 85 dernières années, Kremlin Rexson a toujours travaillé dans le domaine de l'application de peintures et produits épais et proposé une large gamme de matériels pour l'industrie.**

Ces matériels sont développés avec 2 objectifs :

- ▶ Innover et s'adapter toujours plus aux produits nouveaux qui arrivent sur le marché (hydrosolubles, hauts extraits secs, colles nouvelle génération...)
- ▶ Réduire les coûts d'exploitation et préserver l'environnement en améliorant le taux de transfert et en diminuant les opérations de maintenance.

Tous nos équipements sont conformes à la législation en vigueur et par leurs performances élevées participent à la réduction des COV (Composants Organiques Volatils).

Ce guide général vous permettra de découvrir l'ensemble de nos gammes pour les produits liquides et ainsi de sélectionner l'équipement le mieux adapté à vos applications.

Pour en savoir plus, consultez notre site web [www.kremlin-rexson.fr](http://www.kremlin-rexson.fr)

## Pulvérisation pneumatique

- ▶ Pistolets et accessoires pneumatiques manuels
- ▶ Pistolets pneumatiques automatiques
- ▶ Alimentation des pistolets pneumatiques automatiques
- ▶ Pulvérisation à chaud
- ▶ Circulatings pneumatiques - Changeurs de teintes
- ▶ Régulateurs basse pression
- ▶ Filtration
- ▶ Agitateurs
- ▶ Tuyaux pour pulvérisation pneumatique
- ▶ Accessoires divers
- ▶ Protection individuelle

15 - 86

## Pulvérisation AIRMIX®

- ▶ Pistolets et accessoires AIRMIX® manuels
- ▶ Pistolets AIRMIX® automatiques
- ▶ Alimentation des pistolets AIRMIX®
- ▶ Pulvérisation à chaud
- ▶ Circulatings AIRMIX® - Changeurs de teintes
- ▶ Régulateurs AIRMIX®
- ▶ Filtration
- ▶ Agitateurs
- ▶ Tuyaux pour pulvérisation AIRMIX®
- ▶ Accessoires divers
- ▶ Protection individuelle

87 - 148

## Pulvérisation AIRLESS®

- ▶ Pistolets et accessoires AIRLESS® manuels
- ▶ Pistolets AIRLESS® automatiques
- ▶ Alimentation des pistolets AIRLESS®
- ▶ Filtration
- ▶ Agitateurs
- ▶ Tuyaux pour pulvérisation AIRLESS®
- ▶ Accessoires divers
- ▶ Protection individuelle

149 - 186

## Pistolets électrostatiques et équipements

- ▶ Pistolets électrostatiques manuels
- ▶ Pistolets électrostatiques manuels H2O
- ▶ Pistolets électrostatiques automatiques
- ▶ Équipements spécifiques électrostatiques

187 - 218

## Pompes et machines pour 2 composants

- ▶ Dosage mécanique
- ▶ Dosage électronique

219 - 228

## Raccords et traitement de l'air

- ▶ Raccords, adaptateurs, coudes et manchons
- ▶ Traitement de l'air

229 - 240

# LES MARCHÉS ET LES TYPES DE PRODUITS APPLICABLES



## AMEUBLEMENT

Finition tous process du mobilier en manuel ou automatique : applications de vernis, laques, cires, teintes mono ou bi-composants, applications électrostatiques...  
Encollage des éléments en mono, bi-composants pulvérisés ou extrudés.



## CUISINES ET SALLES DE BAINS

Finition tous process du mobilier en manuel ou automatique: applications de vernis, laques, cires, teintes...  
Encollage des éléments en mono, bi-composants pulvérisés ou extrudés.  
Graissage des pièces en mouvement.



## PORTES ET FENÊTRES

Finition tous process: application de vernis, laques, cires, teintes mono ou bi-composants...  
Encollage des éléments en mono, bi-composants pulvérisés ou extrudés.



## AÉRONAUTIQUE

Application en mono, bi ou tri-composants, applications électrostatiques...  
Finition des structures et du fuselage. Etanchéité et collages des structures composites.  
Protection et finition des composants. Tests non destructifs.



## MATÉRIEL ROULANT

Etanchéité, protection et finition mono ou bi-composants de matériels agricoles, matériels ferroviaires, bus, équipements de chantier...  
Encollages en mono ou bi-composants des structures (Panneaux sandwich, vitrage, carrosserie...)



## CYCLES ET MOTOCYCLES

Finition mono ou bi-composants des cycles et motocycles manuelle ou automatique.  
Applications conventionnelles et électrostatiques  
Graissage des pièces en mouvement.



## EQUIPEMENTS MÉNAGERS

Finition, encollage et graissage d'équipements de la maison : machines à laver, cuisinières, réfrigérateurs...



## SPORTS ET LOISIRS (BIENS DE CONSOMMATION)

Finition et encollage en mono ou bi-composants des biens de consommation, articles de loisirs ou sportifs.



## EQUIPEMENTS DE CONSTRUCTION

Applications en mono, bi-composants pour la finition et la protection d'éléments de construction, charpentes métalliques, grues, en moyenne et haute pression.



## MACHINES OUTILS

Protection et finition des machines outils et composants en mono ou bi-composants.  
Applications manuelles, automatiques ou électrostatiques.



## ENERGIES RENOUVELABLES (EOLIEN/SOLAIRE)

Imprégnation, collage, protection et finition des éoliennes et panneaux solaires.  
Peintures, gel-coats, résines et colles mono ou bi-composants.  
Graissage des pièces en mouvement.



## PLASTIQUES EXTÉRIEURS AUTO

Solutions complètes pour l'application des peintures sur pièces plastiques.  
Intégration robotique de lignes de peintures électrostatiques.  
Applications en mono ou bi-composants, applications électrostatiques.  
Distribution peinture. Graissage des pièces en mouvement.



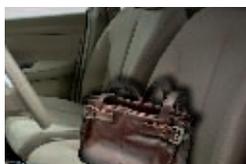
## PLASTIQUES INTÉRIEURS AUTO

Solutions complètes pour l'application des peintures et soft touch sur pièces plastiques.  
Intégration robotique de lignes de peintures électrostatiques.  
Applications en mono ou bi-composants, applications électrostatiques.



## PLASTURGIE

Finition mono ou bi-composants d'équipements électriques et électroniques.  
Applications manuelles ou automatiques, applications électrostatiques.



## CUIR

Applications de teintes et vernis en manuel ou automatique.  
Encollage manuel ou automatique des peaux et des mousses.



## GLASS COATING

Finition et décoration de flacons de parfum, bouteilles, éléments de décoration...  
Applications manuelles ou automatiques.



## FÛTS ET CONTAINERS

Finition protection et reconditionnement de fûts et containers, bouteilles de gaz...  
Applications manuelles ou automatiques de produits solvantés ou hydrosolubles (base eau).  
Applications manuelles, automatiques ou électrostatiques.

**RETROUVEZ DANS LES PAGES SUIVANTES LES MARCHES QUE NOUS RECOMMANDONS POUR CHAQUE EQUIPEMENT!**

### LA DIRECTIVE ATEX (ATMOSPHÈRE EXPLOSIBLE)

Tous les matériels KREMLIN REXSON destinés à être utilisés en atmosphères explosibles sont conformes à la directive 94/9/CE.

Directive ATEX 94/9/CE (Pour les constructeurs) : Systèmes de protection et équipement conçus pour une utilisation dans des atmosphères explosibles.

Cette directive définit des exigences essentielles de sécurité : intégrer la sécurité contre les explosions au stade de la conception, apposer le marquage CE, établir une déclaration CE de conformité, fournir une notice d'instruction.

# LA PEINTURE

La décoration et la protection sont souvent deux actions associées. On utilise pour cela tous types de traitements de surfaces (nickelage, chromage, aluminage, etc.) et revêtements. Dans ce domaine, les peintures remplissent parfaitement ces fonctions.

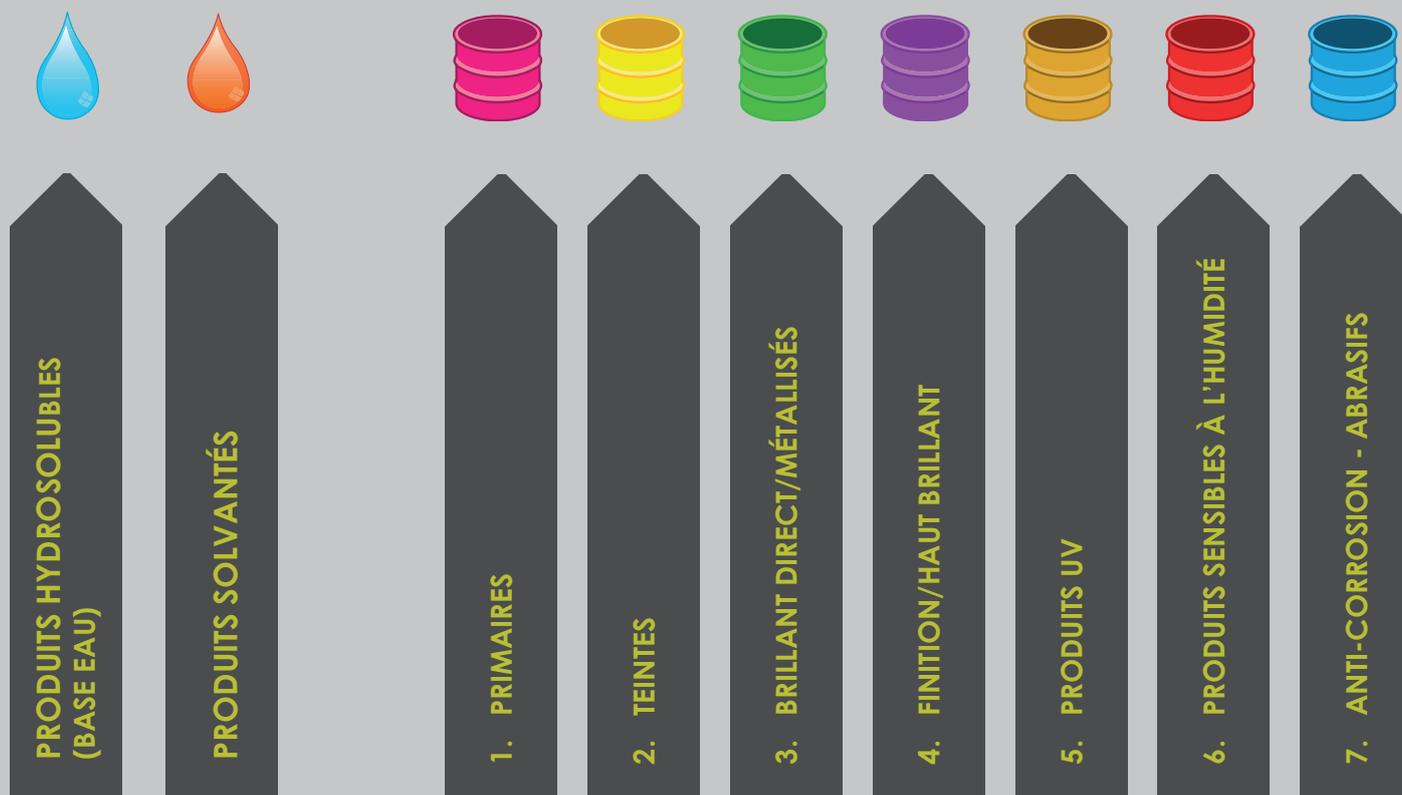
De plus, la peinture est universelle et peut s'appliquer sur tous supports : bois, métal, pierre, cuir, matière plastique, élastomère...

La peinture n'est pas un produit fini et la qualité de l'application dépendra de toutes les étapes de sa mise en œuvre que nous appellerons «Système de peinture».

## Les étapes sont en général :

- ▶ préparation des surfaces;
- ▶ application des produits (vernis, teintes, peintures...);
- ▶ séchage et ceci quelle que soit la nature du support.

RETROUVEZ DANS LE GUIDE GÉNÉRAL ET POUR CHAQUE EQUIPEMENT, LES FAMILLES DE PEINTURES CONSEILLÉES, A BASE SOLVANT OU HYDRODILUABLES.



# PRÉPARATION DES SURFACES

Ensemble de traitements physiques ou chimiques auxquels doit être soumise toute surface à peindre, avant l'application de la première couche de peinture, teinte ou vernis qu'elle est appelée à recevoir.

Une préparation de surface appropriée est la base essentielle d'une bonne protection et de l'aspect visuel de la pièce peinte.

La préparation de surface est souvent la partie la plus longue, donc onéreuse, d'une mise en peinture.

Matière	Préparation physique	Chimique
Acier	sablage, grenailage, brossage	acide
Aluminium	brossage	vapor blast
Bois	ponçage	
Plastique	flamage	torche plasma

## Les surfaces, une fois traitées, doivent être exemptes :

- ▶ de matières pulvérulentes ou non adhérentes,
- ▶ d'huile, de graisse ou d'humidité

**Pour obtenir une très bonne protection contre la corrosion (sur métal principalement), on pulvérise soit :**

- ▶ une impression ou wash primaire;
- ▶ une peinture anti-corrosion.

Un **wash primaire** est un produit liquide à environ 16s CA<sub>4</sub>, qui doit être pulvérisé en couche mince pour bien pénétrer dans les infractuosités du métal.

L'acide phosphorique qu'il contient attaque la surface du métal en formant un phosphate isolant et insensible. Le wash primaire est surtout apprécié pour le très bon accrochage sur le métal. Il doit être impérativement recouvert ensuite d'une couche de peinture qui jouera le rôle de bouclier de protection.

Une **peinture anti-corrosion** est un produit qui doit être pulvérisé en couche plus épaisse que les wash primaires. Contenant des inhibiteurs de corrosion, elle présente l'avantage de protéger le métal chimiquement et mécaniquement. Elle permet de gagner du temps, car on applique en une seule fois le produit inhibiteur de corrosion et le bouclier de protection mécanique. Ces peintures sont les plus utilisées dans les infrastructures et les charpentes métalliques, car elles peuvent être laissées telles quelles ou éventuellement recouvertes d'une couche de la couleur de finition souhaitée.



16s CA<sub>4</sub>



40s CA<sub>4</sub>

# LES PEINTURES

Comme nous pouvons le constater sur les pièces peintes, la peinture est dure. Or, la peinture que nous pulvérisons est liquide.

Cette transformation est due principalement à la présence dans la peinture de plusieurs composants dont les fonctions sont décrites ci-après.

## LES COMPOSANTS DES PEINTURES

La peinture contient un ou plusieurs produits qui sont d'abord plus ou moins dissous dans un solvant (ou dans l'eau) et qui retrouvent leur consistance solide après séchage sur le support à peindre.

**Parmi ces produits, on distingue :**

- ▶ les liants ;
- ▶ les pigments ;
- ▶ les charges.

Le liant est généralement un corps plus ou moins transparent qui a l'apparence d'une résine.

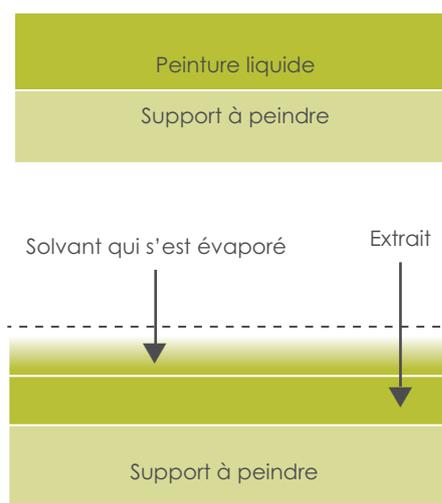
Dissous seul dans un solvant, il forme un vernis :

### Liant + Solvant = Vernis

La peinture porte souvent le nom du liant qu'elle contient (exemple : la peinture cellulosique utilise un liant à base de cellulose). Pour opacifier le revêtement, on ajoute au liant des poudres très fines et très colorées qu'on appelle des pigments :

### Liant + Solvant + Pigments = Peinture

#### Film humide et film sec



## LEXIQUE

- ▶ Film collant : on dit que le film est collant lorsqu'en retirant le doigt que l'on vient de poser, on a l'impression de toucher un ruban adhésif.
- ▶ Film hors poussière : on dit que le film est hors poussière (H.P) lorsque toute poussière qui tombe dessus peut être éliminée par un souffle d'air.
- ▶ Film sec au toucher : on dit que le film est sec au toucher lorsque le doigt ne laisse plus d'empreinte sur le film. A partir de ce stade, la pièce peinte peut être manipulée avec précaution.
- ▶ Film dur à l'ongle : on dit que le film est dur à l'ongle lorsqu'on ne peut pas le rayer. Dans cet état, il peut être poncé ou poli.

Enfin, pour donner au revêtement des caractéristiques particulières (résistance mécanique, par exemple), on utilise toute une gamme de charges et additifs. Les solvants permettent de dissoudre les autres constituants de la peinture. Ils sont classés en trois catégories :

- ▶ Les solvants légers : ils s'évaporent très vite, à tel point que la peinture peut arriver sèche sur la pièce et ne s'étale pas correctement. Ces solvants ne sont jamais utilisés seuls.
- ▶ Les solvants lourds : ils s'évaporent très lentement, permettant à la peinture de bien s'étaler; ils donnent un aspect lisse et tendu. les solvants lourds sont utilisés en faible quantité car ils augmentent les temps de séchage
- ▶ Les solvants moyens : ils s'évaporent en quelques secondes, permettant ainsi aux gouttes de se rejoindre ; ils sèchent suffisamment vite.

Pour fabriquer sa peinture, le formulateur établit d'abord la liste des solvants capables de dissoudre les liants qu'il va utiliser, puis sélectionne ceux qui ont une volatilité correspondant au type de séchage prévu (à l'air, au four). Avant utilisation, le peintre peut être amené à diluer la peinture avec un diluant : cela permet de lui donner une consistance adaptée à l'application.

## LA CONSISTENCE DES PEINTURES

### La viscosité

La consistance de la peinture doit être adaptée au procédé d'application. Elle s'apprécie par la mesure de la viscosité, qui s'exprime en centipoises ou en mesurant le temps en secondes que met un certain volume de peinture pour s'écouler à travers un orifice calibré. Il existe différentes coupes permettant de mesurer la viscosité d'une peinture. La plus couramment utilisée en France est la coupe Afnor n°4 (diamètre = 4 mm). Le tableau ci-dessous donne la correspondance entre les différentes coupes et la viscosité en centipoises.

AFNOR 4 (CA4)	ISO 4	mPas.s	Centipoises	Ford 4 (CF4)	DIN 4 (D°)	CH (Fr)	ZAHN (n°2)
12	—	20	20	10	11	6	18
14	17	25	25	12	12	7	19
16	23	30	30	14	14	—	20
20	34	40	40	18	16	8	22
25	51	50	50	22	20	9	24
29	60	60	60	25	23	10	27
32	68	70	70	28	25	—	30
34	74	80	80	30	26	11	34
37	82	90	90	33	28	12	37
40	93	100	100	35	30	13	41
45	—	120	120	40	34	14	49
50	—	140	140	44	38	15	58
56	—	160	160	50	42	16	66
61	—	180	180	54	45	17	74
66	—	200	200	58	49	18	82
70	—	220	220	62	52	19	—

Nota: 1 poise = 100 centipoises et 1 mPas.s = 1 centipoise

## Effet de la température sur la viscosité

La viscosité d'une peinture évolue avec la température : en effet, les résines sont d'autant plus fluides qu'elles sont chaudes.

Le tableau ci-dessous donne l'évolution de la viscosité d'une peinture glycérophtalique en fonction de la température. On constate qu'une peinture qui a une viscosité de 22 s à 20°C aura une viscosité de 28 s à 12°C et de 17 s à 32°C.

		Température (°C)																	
		2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°	20°	22°	24°	26°	28°	30°	32°	34°	36°
Viscosités en secondes CF4	27	26	24	23	22	21	21	20	19	18	18	17	17	16	15	15	14	14	14
	33	31	29	27	26	25	23	22	21	20	19	18	18	17	16	16	15	14	14
	39	36	34	32	30	28	26	24	23	22	21	20	19	18	17	17	16	15	14
	46	42	39	36	34	31	29	27	26	24	23	22	21	19	18	17	17	15	15
	54	49	45	41	38	35	32	30	28	26	24	23	21	20	19	18	17	16	15
	58	51	47	43	40	36	33	31	29	27	25	23	21	20	20	19	18	16	16
	61	55	50	46	42	38	35	32	30	28	26	24	22	21	20	19	18	16	16
	69	63	56	52	46	42	39	35	32	30	28	25	24	23	21	20	19	17	16
	77	69	62	55	50	46	41	38	35	32	29	27	25	24	22	21	19	17	16
	84	74	67	61	54	50	44	40	36	34	30	28	26	25	23	22	20	17	16
	95	84	75	66	60	54	48	44	40	36	33	30	28	26	24	22	20	18	17
	104	92	81	73	65	58	52	46	42	38	35	31	29	27	24	23	21	19	18
	112	100	88	76	69	62	54	49	44	40	36	32	30	27	25	23	21	19	18
	122	108	90	85	75	66	59	53	47	42	38	35	31	28	26	24	22	19	18
	132	120	102	90	80	70	63	55	50	44	40	36	33	30	27	25	23	20	18
	142	124	108	95	84	74	65	58	52	46	41	37	34	31	27	25	23	20	18
	152	132	119	101	90	80	69	61	54	48	43	38	35	31	28	26	24	21	18
164	140	123	106	94	83	73	64	56	50	45	40	36	32	29	27	24	21	19	

Exemple : à une température de 20°C pour une viscosité conseillée de 22 s, il vous faut préparer pour un résultat équivalent :

- ▶ à 12°C, une peinture à 28 s,
- ▶ à 32°C, une peinture à 17 s.

Des problèmes de qualité interviennent souvent lorsque la température de la peinture évolue au cours de la journée. Cas type : au cours de cette journée, la viscosité de la peinture est passée de 23 à 17 s, ce qui provoque une augmentation de débit au pistolet de 22%, entraînant des surcharges ou des coulures.

	Température (°C)	Viscosité - CA4 (s)	Débits pistolets (cm <sup>3</sup> /mm)
Le matin, atelier frais	15	23	460
L'atelier se réchauffe	20	20	520
Une étuve a été mise en route	25	17	560

Pire encore, une peinture préparée dans un atelier chaud à 20 s, pourra être à 28 s le lendemain matin, lorsque l'atelier n'est pas encore monté en température : d'où une pulvérisation moins fine et un temps de séchage augmenté.

## LE SÉCHAGE DES PEINTURES

**Les constituants d'une peinture peuvent se classer en deux groupes :**

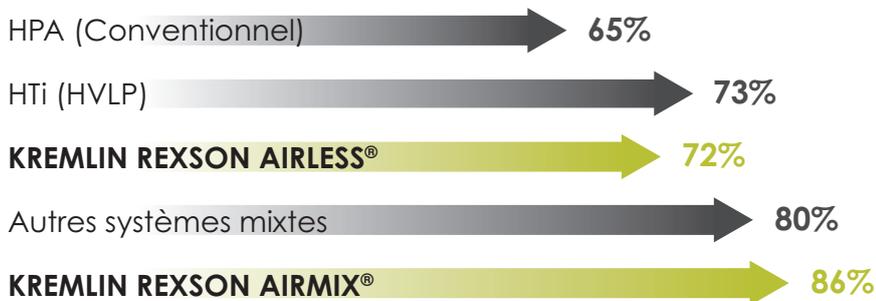
- ▶ Les extraits secs
- ▶ Les COV (composés organiques volatils), ou l'eau pour les produits à base aqueuse.

Sécher une peinture, c'est d'abord évaporer les produits volatils et permettre ensuite le durcissement du film. Il faut bien distinguer le séchage du durcissement.

Le séchage désigne la formation d'un film sec par la seule évaporation des produits volatils. Il intervient en deux temps : durant la pulvérisation et dans le film. En fonction de la température, de la finesse des gouttes, du type de pistolet et de la distance de pistolage, la peinture peut arriver plus ou moins sèche sur la pièce. Cela signifie que la plus grande partie du solvant s'est évaporée avant que la peinture ne touche la pièce. Le séchage du film humide est accéléré lorsque la pièce se trouve dans un local ventilé en air sec et sans poussière.

# PERFORMANCES DES DIFFÉRENTES TECHNOLOGIES D'APPLICATION

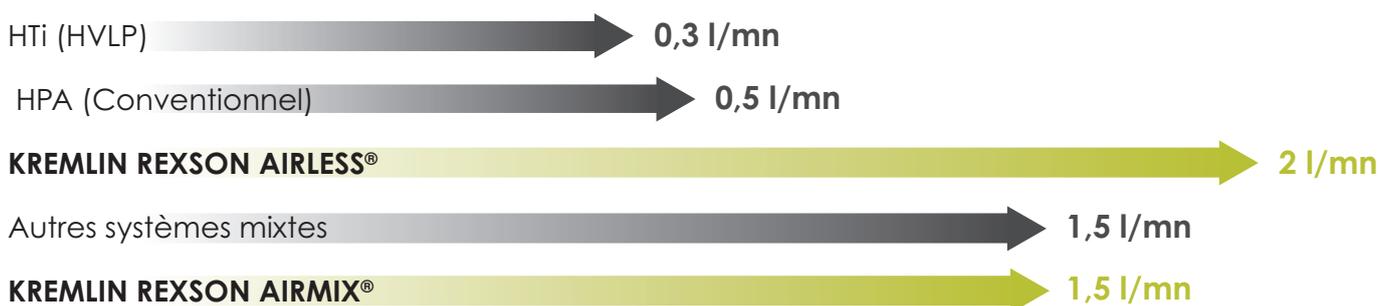
## TAUX DE TRANSFERT



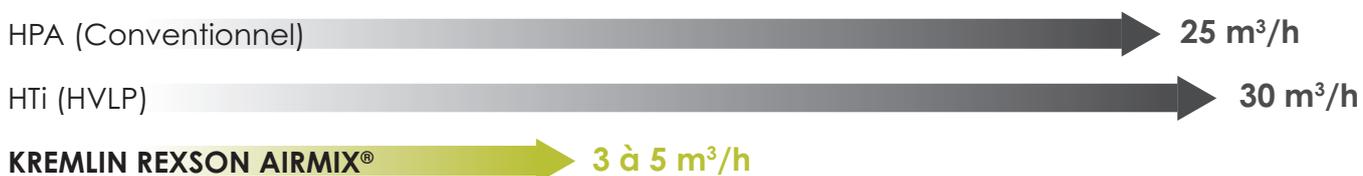
## QUALITÉ DE FINITION



## DÉBIT MOYEN



## CONSOMMATION D'AIR



# PRÉCONISATION D'ÉQUIPMENTS POUR VOTRE APPLICATION MANUELLE BOIS

		PULVÉRISATION										
Types de pièces (supports, subjectiles)	Produits	Genre	Exemple	2 composants hydro/solvantés (apprêt, laque, vernis)	Colle épaisse eau/solvant	Colle à solvant	Apprêt, lasure à l'eau	Fond dur	Vernis, laque, lasure	Teintes, fongicides, insecticides	Patines	Consommation de produit en litres par jour
				15'' à 90'' (jusqu'à 300)	- (300 à 10 000)	45'' à 90'' (120 à 300)	30'' à 45'' (60 à 120)	20'' à 30'' (40 à 60)	15'' à 20'' -			
				Huile moteur	Miel liquide	Huile de vidange épaisse	Huile moteur	Huile de cuisine	Eau			
HTI	Tous genres de pièces, de formes et de matières bois								M22 G HTi		S3	Moins de 5
		PU 2125 F ou Cyclomix ou PU3000 + M22 P HTi			Réservoir sous pression 5, 10, 30 litres ou pompes PMP 150 mobile/murale ou 02.75 + M22 P HTi							Plus de 5
HPA	Tous genres de pièces, de formes et de matières bois				M22 G HPA M22 HPA GSP		M22G HPA M21G Basic LP			S3		Moins de 5
		PU 2125 F ou PU 3000 ou CYCLOMIX + M22 HTi			Réservoir sous pression 5, 10, 30 litres ou pompes PMP 150 mobile/murale ou 02.75 + M22 HPA						Plus de 5	
AIRMIX®	Pièces généralement planes ou peu tourmentées : meubles, formes intérieures, fermetures, cuisines, aménagements, escalier, cercueils, emballage, etc sur tous supports bois...		PU 2160 ou PU 3000 ou CYCLOMIX + Xcite™					Pompe EOS15-C25 ou 30-C25 + Xcite™				5 à 15
		PU 3000 ou CYCLOMIX + Xcite™			Pompe 20.25, 20.50 ou 17A, 20.25F, 20.50F + Xcite™						Plus de 15	
AIRLESS®	Formes générales planes, grandes surfaces : charpentes, portes, barrières, lambris, parquets, etc.		CYCLOMIX ou PU 3000 + M 250					Pompe EOS 30-C25, 40.25, 40.50 ou 34A, 40.25F, 40.50F + M 250				Plus de 15
ELECTRO*	Pièces ajourées, claustras, rampes, gardes corps, sièges, etc.		PU 2125F ou PU 2160 ou CYCLOMIX ou PU 3000 + KMV3*, KMP3* KMX3*, KMC3* Spraymium*					KMV3*, KMP3* KMX3*, KMC3* Spraymium* + pompes				Plus de 10

\* Pour produits conducteurs, voir équipements spécifiques

(1) Nous consulter

Comment sélectionner le bon équipement en fonction de votre application :



1- votre type de pièce

2- votre consommation

3- le produit appliqué et sa viscosité

# PRÉCONISATION D'ÉQUIPEMENTS POUR VOTRE APPLICATION MANUELLE MÉTAL

		PULVÉRISATION						Consommation de produit en litres par jour		
Types de pièces (supports, subjectiles)	Produits	Genre	Exemple	2 composants hydro/solvantés (apprêt, laque, vernis)	Colle épaisse eau/solvant	Colle à solvant	Apprêt, anti-rouille		Finition laque,	Impression
				15'' à 90'' (jusqu'à 300)	- (300 à 10 000)	45'' à 90'' (120 à 300)			20'' à 45'' (40 à 60)	15'' à 20'' -
				Huile moteur	Miel liquide	Huile de vidange épaisse		Huile de cuisine	Eau	
HTI	Tous genres de pièces, de formes et de matières							M22 G HTi M22 G HTi		Moins de 5
				PU 2125 F + M22 P HTi				Réservoir sous pression 5, 10, 30 litres ou pompes PMP 150 mobile/murale ou 02.75 + M22 P HTi		5 à 10
				PU 3000 ou Cyclomix + M22P HTi						Plus de 10
HPA	Tous genres de pièces, de formes et de matières				M22 G HPA M22 G HPA GSP			S3		Moins de 5
				PU 2125 F + M22 P HPA				Réservoir S/pression 5, 10, 30 litres ou pompes PMP 150 mobile/murale ou 02.75 + M22 P HPA		5 à 10
				PU 3000 ou Cyclomix + M22 P HPA						Plus de 10
AIRMIX®	Pièces généralement planes ou peu tourmentées : meubles, formes intérieures, machines agricoles, machines-outils, chaudronnerie, tôlerie, matériels roulants, pièces de fonderie, moules...			PU 2160 ou PU 3000 ou CYCLOMIX + Xcite™				Pompe EOS15-C25 ou 30-C25 + Xcite™		5 à 15
				PU 3000 ou CYCLOMIX + Xcite™				Pompe 20.25, 20.50 ou 17A, 20.25F, 20.50F + Xcite™		Plus de 15
AIRLESS®	Formes générales planes, grandes surfaces : wagons, bâtiments, charpentes, etc.			CYCLOMIX ou PU 3000 + M 250				Pompe EOS 30-C25, 40.25, 40.50 ou 34A, 40.25F, 40.50F + M 250		Plus de 10
ELECTRO*	Pièces tubulaires, profils, sièges, machines spéciales, aéronautique, serrurerie, etc.			CYCLOMIX ou PU 3000 + KMV3*, KMP3* KMX3*, KMC3* Spraymium*				KMV3*, KMP3* KMX3*, KMC3* Spraymium* + pompe		Plus de 10

\* Pour produits conducteurs, voir équipements spécifiques  
(1) Nous consulter

## Comment sélectionner le bon équipement en fonction de votre application :

-  1- votre type de pièce
-  2- votre consommation
-  3- le produit appliqué et sa viscosité

# PRÉCONISATION D'ÉQUIPMENTS POUR VOTRE APPLICATION MANUELLE PLASTURGIE

		PULVÉRISATION						
Types de pièces (supports, subjectiles)	Produits	Genre	Exemple	2 composants hydro/solvantés (apprêt, laque, vernis)	Colle à solvant	Apprêt	Brillant direct, base mat, vernis, vernis HD	Consommation de produit en litres par jour
				Viscosité (CA4/cps)	15'' à 45'' (jusqu'à 120)	45'' à 90'' (120 à 300)	30'' à 45'' (30 à 120)	
				Huile moteur	Huile de vidange épaisse	Huile de cuisine	Eau	
BASSE-PRESSION	Téléviseur, meuble Hi-Fi, capot micro-ordinateur, électro-ménager, mobilier intérieur et extérieur, rétroviseurs auto, tableau de bord.					M22 G HTi ou S3		Moins de 5
				PU 2125F ou CYCLOMIX + M22 P HTi	Réservoirs s/pression 5, 10, 30 litres ou PMP 150 mobile/murale ou 02.75 + M22 P HTi			Plus de 5
				M22 G GSP HPA	M22 G HPA M22 G HPA S3		Moins de 5	
PU 2125F ou PU 3000 ou CYCLOMIX + M22 P HTi				Réservoirs s/pression 5, 10, 30 litres ou PMP 150 mobile/murale ou 02.75 + M22 P HPA			Plus de 5	
ELECTRO*				CYCLOMIX PU 3000 + KMV3* KMP3* Spraymium*		KMV3*, KMP3* Spraymium* + pompe	Plus de 10	

\* Pour produits conducteurs, voir équipements spécifiques  
(1) Nous consulter

Comment sélectionner le bon équipement en fonction de votre application :

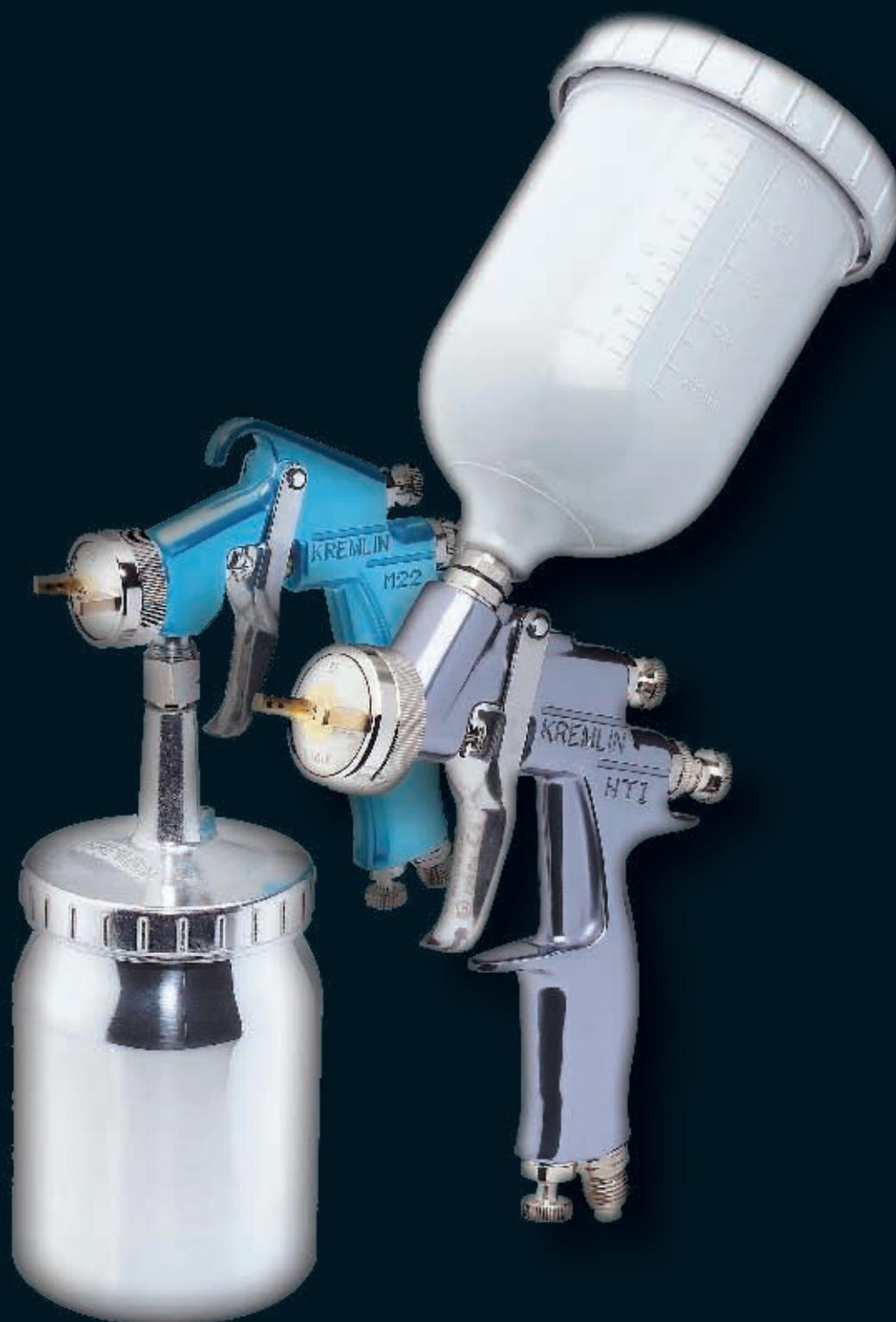
- 1- votre type de pièce
- 2- votre consommation
- 3- le produit appliqué et sa viscosité

# NOTES

A series of horizontal dotted lines for writing notes.



# PULVÉRISATION PNEUMATIQUE



# M22 G HTI

## PISTOLETS MANUELS M22



Dernier né de la gamme des pistolets HTI pour une finition de très haute qualité et un confort de travail exceptionnel; disponible avec 2 têtes de pulvérisation: une recommandée pour les produits hydrodiluable (E5 K HVLP) et une pour les produits à hauts extraits secs (EP5).

### CARACTÉRISTIQUES

Conception et ergonomie nouvelles  
Effort sur gâchette réduit

Passage produit inox

Conception inédite de la tête de pulvérisation

Taux de transfert élevé

Presse-étoupe filetage fin

Tête avec réglage Easy-Adjust

Réduction du nombre des composants

Choix de 2 godets de 0,6 l

### AVANTAGES

Le pistolet devient le prolongement de la main de l'opérateur qui peut se consacrer à l'application et à la gestuelle pour une meilleure qualité

Compatible avec les produits hydrosolubles

Qualité de pulvérisation inégalable avec jet parfaitement équilibré

Importantes économies de produit et respect de l'environnement

Contrôle fin du couple de serrage pointeau produit pour une meilleure étanchéité

Positionnement de la tête de pulvérisation (bague serrée) en cours d'application

Maintenance simplifiée

Godet blanc en polyacétal pour peintures hydro et solvantées  
Godet gris en PEHD pour produits PU et Pré-catalysés

### CARACTÉRISTIQUES

Produits mis en œuvre

Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, deux composants...

Corps pistolet

Aluminium forgé anodisé

Pression alimentation air maximum (bar)

6

Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)

EP5: 2 - 3  
E5 K HVLP: 1,5 - 2,5

Consommation d'air (m³/h)

EP5: 20,2 à 2,5 bar  
E5 K HVLP: 27,2 à 2 bar

Poids (avec godet) (g)

680

Température produit maximale (°C)

50

Taux de transfert en % (Norme EN 13966-1)

EP5: 74 %  
E5 K HVLP: 76 %

Buses

Inox

Pointeau

Inox

Matériaux en contact avec le produit

Inox

### RACCORDS

Raccord

Entrée air

M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)

Entrée produit (godet gravité)

-

TÊTE  
E5 K HVLP



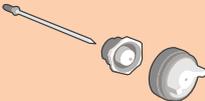
### CONFIGURATION PISTOLET M22 G HTI AVEC TÊTE E 5 K HVLP

Viscosité produit max en CA 4	Type de projecteur	Buses	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Godet	Référence
		Calibre (mm)				
-	-	-	-	-	Polyacétal 0,6l (blanc)	136.130.100
-	-	-	-	-	PEHD 0,6l (Gris)	136.131.100
< 20 s	12 E5 K HVLP	1,2	128	22	Polyacétal 0,6l (blanc)	136.130.101
					PEHD 0,6l (Gris)	136.131.101
	13 E5 K HVLP	1,3	170	25	Polyacétal 0,6l (blanc)	136.130.102
					PEHD 0,6l (Gris)	136.131.102
	14 E5 K HVLP	1,4	216	31	Polyacétal 0,6l (blanc)	136.130.103
					PEHD 0,6l (Gris)	136.131.103
20 - 40 s	15 E5 K HVLP	1,5	245	35	Polyacétal 0,6l (blanc)	136.130.104
					PEHD 0,6l (Gris)	136.131.104
	18 E5 K HVLP	1,8	260	36,5	Polyacétal 0,6l (blanc)	136.130.105
					PEHD 0,6l (Gris)	136.131.105
> 40s	22 E5 K HVLP	2,2	280	38	Polyacétal 0,6l (blanc)	136.130.106
> 40 s					PEHD 0,6l (Gris)	136.131.106



# M22 G HTI

## PROJECTEURS E5 KHVLP POUR PISTOLETS M22 HTI GRAVITÉ

Viscosité produit max en CA 4	Buses Calibre (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau
					Type	Référence			
									
< 20 s	1,2	27,2	128	22	12 E5 KHVLP	031.130.001	134.130.300	132.130.100	033.130.100
	1,3		170	25	13 E5 KHVLP	031.130.002	134.130.400	132.130.100	033.130.100
	1,4		216	31	14 E5 KHVLP	031.130.003	134.130.500	132.130.100	033.130.200
20 - 40 s	1,5		245	35	15 E5 KHVLP	031.130.004	134.130.600	132.130.100	033.130.200
	1,8		260	36,5	18 E5 KHVLP	031.130.005	134.130.700	132.130.100	033.130.200
> 40 s	2,2		280	38	22 E5 KHVLP	031.130.006	134.130.800	132.130.100	033.130.300 <sup>(1)</sup>

(1) pointeau embout polyacétal

### TÊTE EP5



## CONFIGURATION PISTOLET M22 G HTI AVEC TÊTE EP 5

Viscosité produit max en CA 4	Type de projecteur	Buses Calibre (mm)	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Godet	Référence
-	-	-	-	-	Polyacétal 0,6l (blanc)	136.130.100
-	-	-	-	-	PEHD 0,6l (Gris)	136.131.100
< 20 s	12 EP 5	1,2	141	21	Polyacétal 0,6l (blanc)	136.130.111
					PEHD 0,6l (Gris)	136.131.111
	13 EP 5	1,3	176	22	Polyacétal 0,6l (blanc)	136.130.112
					PEHD 0,6l (Gris)	136.131.112
14 EP 5	1,4	225	28	Polyacétal 0,6l (blanc)	136.130.113	
				PEHD 0,6l (Gris)	136.131.113	
20 - 40 s	15 EP 5	1,5	255	29	Polyacétal 0,6l (blanc)	136.130.114
					PEHD 0,6l (Gris)	136.131.114
	18 EP 5	1,8	278	30,5	Polyacétal 0,6l (blanc)	136.130.115
					PEHD 0,6l (Gris)	136.131.115
> 40 s	22 EP 5	2,2	280	32	PEHD 0,6l (Gris)	136.131.116
					Polyacétal 0,6l (blanc)	136.130.116

## PROJECTEURS EP5 POUR PISTOLETS M22 HTI GRAVITÉ

Viscosité produit max en CA 4	Buses Calibre (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau
					Type	Référence			
									
< 20 s	1,2	20,2	141	21	12 EP 5	031.130.011	134.130.300	132.130.300	033.130.100
	1,3		176	22	13 EP 5	031.130.012	134.130.400	132.130.300	033.130.100
	1,4		225	28	14 EP 5	031.130.013	134.130.500	132.130.300	033.130.200
20 - 40 s	1,5		255	29	15 EP 5	031.130.014	134.130.600	132.130.300	033.130.200
	1,8		278	30,5	18 EP 5	031.130.015	134.130.700	132.130.300	033.130.200
> 40 s	2,2		280	32	22 EP 5	031.130.016	134.130.800	132.130.300	033.130.300 <sup>(1)</sup>

(1) pointeau embout polyacétal

### POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints	129.130.901
Pochette de maintenance (comprenant la pochette de joints)	129.130.902

# M22 G HPA

## PISTOLETS MANUELS M22



Dernier né de la gamme des pistolets HPA pour une finition de très haute qualité et un confort de travail exceptionnel  
 Pour une qualité de pulvérisation inégalée avec une puissance d'atomisation permettant d'appliquer une gamme de produits universelle.

### CARACTÉRISTIQUES

Conception et ergonomie nouvelles  
 Effort sur gâchette réduit

### AVANTAGES

Le pistolet devient le prolongement de la main de l'opérateur qui peut se consacrer à l'application et à la gestuelle pour une meilleure qualité

Passage produit inox

Compatible avec les produits hydrosolubles

Conception inédite de la tête de pulvérisation

Qualité de pulvérisation inégalable avec jet parfaitement équilibré

Presse-étoupe filetage fin

Contrôle fin du couple de serrage pointeau produit pour une meilleure étanchéité

Tête avec réglage Easy-Adjust

Positionnement de la tête de pulvérisation (bague serrée) en cours d'application

Réduction du nombre des composants

Maintenance simplifiée

Choix de 2 godets de 0,6 l

Godet blanc en polyacétal pour peintures hydro et solvantées  
 Godet gris en PEHD pour produits PU et Pré-catalysés

### CARACTÉRISTIQUES

Produits mis en œuvre

Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, deux composants...

Corps pistolet

Aluminium forgé anodisé

Pression alimentation air maximum (bar)

6

Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)

2 - 4

Consommation d'air (m³/h)

26,5

Poids (avec godet) (g)

680

Température produit maximale (°C)

50

Taux de transfert en % (Norme EN 13966-1)

65%

Buses

Inox

Pointeau

Inox

Matériaux en contact avec le produit

Inox

### RACCORDS

Raccord

Entrée air

M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)

Entrée produit (godet gravité)

-

TÊTE  
 EN 5



### CONFIGURATION PISTOLET M22 G HPA

Viscosité produit max en CA 4	Type de projecteur	Buses	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Godet	Référence
		Calibre (mm)				
-	-	-	-	-	Polyacétal 0,6l (Blanc)	136.135.100
-	-	-	-	-	PEHD 0,6l (Gris)	136.136.100
< 20 s	12 EN 5	1,2	137	21,5	Polyacétal 0,6l (Blanc)	136.135.101
					PEHD 0,6l (Gris)	136.136.101
	13 EN 5	1,3	173	23,5	Polyacétal 0,6l (Blanc)	136.135.102
					PEHD 0,6l (Gris)	136.136.102
	14 EN 5	1,4	234	27,5	Polyacétal 0,6l (Blanc)	136.135.103
					PEHD 0,6l (Gris)	136.136.103
20 - 40 s	15 EN 5	1,5	256	30	Polyacétal 0,6l (Blanc)	136.135.104
					PEHD 0,6l (Gris)	136.136.104
	18 EN 5	1,8	282	31	Polyacétal 0,6l (Blanc)	136.135.105
					PEHD 0,6l (Gris)	136.136.105
> 40 s	22 EN 5	2,2	300	32	Polyacétal 0,6l (Blanc)	136.135.106
					PEHD 0,6l (Gris)	136.136.106



# M22 G HPA

Pulvérisation  
pneumatique

## PROJECTEURS POUR PISTOLETS M22 G HPA

Viscosité produit max en CA 4	Buses Calibre (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit M22 G (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau
					Type	Référence			
									
< 20 s	1,2	26,5	137	21,5	12 EN 5	031.135.001	134.130.300	132.130.200	033.130.100
< 20 s	1,3		173	23,5	13 EN 5	031.135.002	134.130.400	132.130.200	033.130.100
< 20 s	1,4		234	27,5	14 EN 5	031.135.003	134.130.500	132.130.200	033.130.200
20 - 40 s	1,5		256	30	15 EN 5	031.135.004	134.130.600	132.130.200	033.130.200
20 - 40 s	1,8		282	31	18 EN 5	031.135.005	134.130.700	132.130.200	033.130.200
> 40 s	2,2		300	32	22 EN 5	031.135.006	134.130.800	132.130.200	033.130.300 <sup>(1)</sup>

(1) pointeau embout polyacétal

Pulvérisation  
AIRMIX®

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints	129.130.901
Pochette de maintenance (comprenant la pochette de joints)	129.130.902

Pulvérisation  
AIRLESS®

## ■ Pointeau embout polyacétal

### POINTEAU EMBOUT POLYACÉTAL POUR M22 G HTI ET HPA (EN OPTION)

Désignation	Buses	Référence
	Calibre (mm)	
		
Pointeau embout polyacétal	0,7 - 0,9 - 1,2 - 1,3	033.130.400
Pointeau embout polyacétal	1,4 - 1,5 - 1,8	033.130.500

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# M22 G BASIK HPA

## PISTOLETS MANUELS M22



Solution économique, pistolet multi-usages et très bonne pulvérisation.

### CARACTÉRISTIQUES

Corps aluminium poli
Passage produit inox
Conception nouvelle de la tête BA
Tête avec réglage Easy-Adjust
Godet polyacétal de 0,6 l

### AVANTAGES

Entretien rapide et aisé
Compatibilité avec la plupart des produits
Qualité de pulvérisation assurée
Positionnement de la tête de pulvérisation (bague serrée) en cours d'application
Pour un nettoyage rapide

### CARACTÉRISTIQUES

Produits mis en œuvre	Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, deux composants...
Corps pistolet	Aluminium forgé poli
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	2
Consommation d'air (m³/h)	28
Poids (avec godet) (g)	690
Température produit maximale (°C)	50
Taux de transfert en % (Norme EN 13966-1)	65
Buses	Inox
Pointeau	Inox
Matériaux en contact avec le produit	Inox/Aluminium

### RACCORDS

Raccord	Entrée air	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Entrée produit (godet gravité)	-



### TÊTE BA5



### CONFIGURATION PISTOLET M22 G BASIK HPA

Viscosité produit max en CA 4	Type de projecteur	Buses	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Godet	Référence
		Calibre (mm)				
-	-	-	-	-	Polyacétal 0,6 l (blanc)	136.137.100
20 - 40 s	18 BA5	1,8	280	31	Polyacétal 0,6l (blanc)	136.137.110

### PROJECTEURS POUR PISTOLETS M22 G BASIK HPA

Viscosité produit max en CA 4	Buses Calibre (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit M22 G (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau
					Type	Référence			
20-40	1,8	28	280	31	18 BA 5	031.137.010	134.130.700	132.137.300	033.130.200

### POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints	129.130.901
Pochette de maintenance (comprenant la pochette de joints)	129.130.902

# M22 G HPA GSP

## PISTOLETS MANUELS M22



Pulvérisation  
pneumatique

Le pistolet HPA GSP permet la mise en œuvre de produits à haute viscosité de dernière génération - hydrodiluable notamment, pour une finition de très haute qualité et un confort de travail exceptionnel, grâce à son godet gravité sous pression.

### CARACTÉRISTIQUES

Conception et ergonomie nouvelles  
Effort sur gâchette réduit

### AVANTAGES

Le pistolet devient le prolongement de la main de l'opérateur qui peut se consacrer à l'application et à la gestuelle pour une meilleure qualité

Godet sous-pression équipé d'une soupape de sécurité tarée à 0,5 bar

Sécurité absolue lors de l'application : la pression dans le godet ne sera jamais supérieure à 0.5 bar.

Conception spécifique : le godet n'est sous pression que pendant l'application

Sécurité de l'opérateur renforcée

Passage produit inox

Compatible avec les produits hydrosolubles

Conception inédite de la tête de pulvérisation

Qualité de pulvérisation inégalable avec jet parfaitement équilibré

Presse-étoupe filetage fin

Contrôle fin du couple de serrage pointeau produit pour une meilleure étanchéité

Tête avec réglage Easy-Adjust

Positionnement de la tête de pulvérisation (bague serrée) en cours d'application

Réduction du nombre des composants

Maintenance simplifiée

### CARACTÉRISTIQUES

Produits mis en œuvre	Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, deux composants...
Corps pistolet	Aluminium forgé anodisé
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	2 - 4
Pression d'air godet max (bar)	0.5
Consommation d'air (m³/h)	26.5
Poids (avec godet) (g)	710
Température produit maximale (°C)	50
Taux de transfert en % (Norme EN 13966-1)	65%
Buses	Inox
Pointeau	Inox
Matériaux en contact avec le produit	Inox

### RACCORDS

Raccord	Entrée air	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Entrée produit (godet gravité - sous pression)	-

### TÊTES EN5



### CONFIGURATION PISTOLET M22 G HPA GSP

Viscosité produit	Type de projecteur	Buses	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Godet	Référence
		Calibre (mm)			
< 3000 cps	15 EN5	1.5	30	PEHD 0,6 l (gris)	136.138.104
	18 EN5	1.8	31	PEHD 0,6 l (gris)	136.138.105
	22 EN5	2.2	32	PEHD 0,6 l (gris)	136.138.106

### PROJECTEURS POUR PISTOLETS M22 GSP HPA

Viscosité produit max en CA 4	Buses Calibre (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau
				Type	Référence			
20 - 40 s	1,5	26,5	30		031.135.004			
20 - 40 s	1,8	26,5	31	18 EN 5	031.135.005	134.130.700	132.130.200	033.130.200
> 40 s	2,2	26,5	32	22 EN 5	031.135.006	134.130.800	132.130.200	033.130.300 <sup>(1)</sup>

(1) pointeau embout polyacétal

### POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints	129.130.901
Pochette de maintenance (comprenant la pochette de joints)	129.130.902



Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# M22 P HTI

## PISTOLETS MANUELS M22



Dernier né de la gamme des pistolets HTi pour une finition de très haute qualité et un confort de travail exceptionnel; disponible avec 2 têtes de pulvérisation : une recommandée pour les produits hydrodiluable (E3 K HVLP) et une pour les produits à haut et très haut extraits secs (EP3).

### CARACTÉRISTIQUES

Conception et ergonomie nouvelles  
Effort sur gâchette réduit

Passage produit inox

Conception inédite de la tête de pulvérisation

Taux de transfert élevé

Presse-étoupe filetage fin

Tête avec réglage Easy-Adjust

Réduction du nombre des composants

### AVANTAGES

Le pistolet devient le prolongement de la main de l'opérateur qui peut se consacrer à l'application et à la gestuelle pour une meilleure qualité

Compatible avec les produits hydrosolubles

Qualité de pulvérisation inégalable avec jet parfaitement équilibré

Importantes économies de produit et respect de l'environnement

Contrôle fin du couple de serrage pointeau produit pour une meilleure étanchéité

Positionnement de la tête de pulvérisation (bague serrée) en cours d'application

Maintenance simplifiée



### CARACTÉRISTIQUES

Produits mis en œuvre

Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, deux composants...

Corps pistolet

Aluminium forgé anodisé

Pression alimentation air maximum (bar)

6

Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)

1,5 - 2,5

Pression produit maximum (bar)

6

Consommation d'air (m<sup>3</sup>/h)

EP3 : 20,2 - 29  
E3 K HVLP : 23 - 33<sup>(1)</sup>

Poids (g)

520

Température produit maximale (°C)

50

Taux de transfert en % (Norme EN 13966-1)

EP3 : 72 %  
E3 K HVLP : 75 %

Buses

Inox

Pointeau

Inox traité

Matériaux en contact avec le produit

Inox

(1) (0,7 bar à la tête - 2 bar à la crosse)

### RACCORDS

Raccord	Entrée air	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 3/8" NPS

TÊTE  
E3 K HVLP

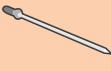


### CONFIGURATION PISTOLET M22 P HTI AVEC TÊTE E 3 K HVLP

Viscosité produit max en CA 4	Type de projecteur	Buses	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Référence
		Calibre (mm)			
-	-	-	-	-	135.140.200
< 20 s	07 E3 K HVLP	0,7	200	32,5	135.140.201
	09 E3 K HVLP	0,9	250	38	135.140.202
	12 E3 K HVLP	1,2	300	42	135.140.203
20 - 40 s	15 E3 K HVLP	1,5	350	46	135.140.206
	18 E3 K HVLP	1,8	400	48	135.140.207

# M22 P HTI

## PROJECTEURS POUR PISTOLETS M22 HTI PRESSION E3 KHVLP

Viscosité produit max en CA 4	Buses Calibre (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau traité
					Type	Référence			
									
<20 s	0,7	23	200	32,5	07 E3 KHVLP	031.140.001	134.130.100	132.140.100	033.140.100
	0,9	26	250	38	09 E3 KHVLP	031.140.002	134.130.200	132.140.100	033.140.100
	1,2	28	300	42	12 E3 KHVLP	031.140.003	134.130.300	132.140.100	033.140.100
20 - 40 s	1,5	31	350	46	15 E3 KHVLP	031.140.006	134.130.600	132.140.100	033.140.200
	1,8	33	400	48	18 E3 KHVLP	031.140.007	134.130.700	132.140.100	033.140.200

### TÊTE EP 3



## CONFIGURATION PISTOLET M22 P HTI AVEC TÊTE EP 3

Viscosité produit max en CA 4	Type de projecteur	Buses	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Référence
		Calibre (mm)			
					
-	-	-	-	-	135.140.200
< 20 s	07 EP 3	0,7	200	28,5	135.140.211
	09 EP 3	0,9	250	34	135.140.212
	12 EP 3	1,2	300	37	135.140.213
20 - 40 s	15 EP 3	1,5	350	39	135.140.216
	18 EP 3	1,8	400	42	135.140.217

## PROJECTEURS POUR PISTOLETS M22 HTI PRESSION EP3

Viscosité produit max en CA 4	Buses Calibre (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau traité
					Type	Référence			
									
< 20 s	0,7	20,2	200	28,5	07 EP 3	031.140.011	134.130.100	132.140.300	033.140.100
	0,9	22,5	250	34	09 EP 3	031.140.012	134.130.200	132.140.300	033.140.100
	1,2	24	300	37	12 EP 3	031.140.013	134.130.300	132.140.300	033.140.100
20 - 40 s	1,5	27	350	39	15 EP 3	031.140.016	134.130.600	132.140.300	033.140.200
	1,8	29	400	42	18 EP 3	031.140.017	134.130.700	132.140.300	033.140.200

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints	129.130.901
Pochette de maintenance (comprenant la pochette de joints)	129.130.902



## KITS PISTOLET M22 P HTI

Désignation du kit	Référence du kit
Kit pistolet M22P HTI 12 EP3, tuyaux air et produit Ø7 long. 7,5m, protection tuyaux	151.260.785
Kit pistolet M22P HTI 9 E3 KHVLP avec tuyaux air Ø8 et produit Ø7 long. 7,5m, protection tuyaux	151.260.780

# M22 P HPA

## PISTOLETS MANUELS M22



Dernier né de la gamme des pistolets HPA pour une finition de très haute qualité et un confort de travail exceptionnel.

### CARACTÉRISTIQUES

Conception et ergonomie nouvelles Effort sur gâchette réduit	Passage produit inox	Conception inédite de la tête de pulvérisation	Presse-étoupe filetage fin	Tête avec réglage Easy-Adjust	Réduction du nombre des composants
---	----------------------	--	----------------------------	-------------------------------	------------------------------------

### AVANTAGES

L'opérateur oublie le pistolet pour se consacrer à l'application et au gestuel pour une meilleure qualité	Compatible avec les produits hydrosolubles	Qualité de pulvérisation inégalable avec jet parfaitement équilibré	Contrôle fin du couple de serrage pointeau produit pour une meilleure étanchéité	Positionnement de la tête de pulvérisation (bague serrée) en cours d'application	Maintenance simplifiée
---	--	---	--	--	------------------------

### CARACTÉRISTIQUES

Produits mis en œuvre	Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, deux composants...
Corps pistolet	Aluminium forgé anodisé
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	1,5 - 2,5
Pression produit maximum (bar)	6
Consommation d'air (m³/h)	28 - 36,1
Poids (g)	520
Température produit maximale (°C)	50
Taux de transfert en % (Norme EN 13966-1)	EN3 : 63 %
Buses	Inox
Pointeau	Inox traité
Matériaux en contact avec le produit	Inox

### RACCORDS

Raccord	Entrée air	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 3/8" NPS

### TÊTE EN 3



### CONFIGURATION PISTOLET M22 P HPA

Viscosité produit max en CA 4	Type de projecteur	Buses	Débit produit (cc/mn)	Consommation d'air (m³/h)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Référence
		Calibre (mm)				
-	-	-	-	-	-	135.145.200
< 20 s	07 EN 3	0,7	200	28	27,5	135.145.201
	09 EN 3	0,9	250	30	31	135.145.202
	12 EN 3	1,2	300	32,5	35	135.145.203
20 - 40 s	15 EN 3	1,5	350	34	36	135.145.206
	18 EN 3	1,8	400	36,1	39	135.145.207



# M22 P HPA

Pulvérisation  
pneumatique

## PROJECTEURS POUR PISTOLETS M22 P HPA

Viscosité produit max en CA 4	Buses Calibre (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau traité
					Type	Référence			
									
< 20 s	0,7	28	200	27,5	07 EN 3	031.145.001	134.130.100	132.140.200	033.140.100
< 20 s	0,9	30	250	31	09 EN 3	031.145.002	134.130.200	132.140.200	033.140.100
< 20 s	1,2	32,5	300	35	12 EN 3	031.145.003	134.130.300	132.140.200	033.140.100
20 - 40 s	1,5	34	350	36	15 EN 3	031.145.006	134.130.600	132.140.200	033.140.200
	1,8	36,1	400	39	18 EN 3	031.145.007	134.130.700	132.140.200	033.140.200
> 40 s	2,3	17,5	400	36	23 ER 3	031.145.014	134.131.100	132.145.200	033.140.300
	2,7	17,9	500	36	27 ER 3	031.145.015	134.131.200	132.145.200	033.140.300
	2,3	20,6	400	23	23 ER 4	031.145.016	134.131.100	132.145.300	033.140.300
	2,7	20,9	550	23	27 ER 4	031.145.017	134.131.200	132.145.300	033.140.300
	2,3	13,6	360	12	23 ER 9	031.145.020	134.131.100	132.145.500	033.140.300
	2,7	13,9	400	15	27 ER 9	031.145.021	134.131.200	132.145.500	033.140.300
> 5000 cps	3,3	22	300	36	33 ES 3	031.145.018	134.131.300	132.145.400	033.140.400 <sup>(1)</sup>
	4,0	22	470	36	40 ES 3	031.145.019	134.131.400	132.145.400	033.140.400
	3,3	22	700	12	33 ES 9	031.145.022	134.131.300	132.145.600	033.140.400
	4,0	22	750	15	40 ES 9	031.145.023	134.131.400	132.145.600	033.140.400

(1) pointeau embout polyacétal

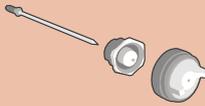
Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

TÊTE  
EG 1



## PROJECTEURS COLLES POUR PISTOLETS M22 P HPA

Viscosité produit max en CA 4	Buses Calibre (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau traité
					Type	Référence			
									
> 30s	1,5	19,9	350	36	15 EG 1	031.145.024	134.131.500	132.145.700	033.140.200
> 30s	1,8	20,1	400	39	18 EG 1	031.145.025	134.131.600	132.145.700	033.140.200

Pistolets électrostatiques  
et équipement

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints	129.130.901
Pochette de maintenance (comprenant la pochette de joints)	129.130.902



## KITS PISTOLETS M22 P HPA

Désignation du kit	Référence du kit
Kit pistolet M22P 15 EN3, tuyaux air et produit Ø7 long. 7,5m, protection tuyau	151.260.790
Kit "colle" pistolet M22P 18EN3, tuyaux air Ø7 et produit Ø 9,52 polyamide long 5m, protection tuyau	151.260.795

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# M22 P BASIK HPA

## PISTOLETS MANUELS M22



Solution économique, pistolet multi-usages, très bonne pulvérisation.

### CARACTÉRISTIQUES

Corps aluminium poli
Passage produit inox
Tête avec réglage Easy-Adjust
Conception nouvelle de la tête BA

### AVANTAGES

Entretien rapide et aisé
Compatible avec les produits hydrosolubles
Positionnement de la tête de pulvérisation (bague serrée) en cours d'application
Qualité de pulvérisation assurée

### CARACTÉRISTIQUES

Produits mis en œuvre	Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, deux composants...
Corps pistolet	Aluminium forgé poli
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	1,8 - 4
Consommation d'air (m³/h)	31
Poids (g)	530
Pression produit maximale (bar)	6
Taux de transfert en % (Norme EN 13966-1)	63
Température produit maximale (°C)	50
Buses	Inox
Pointeau	Inox
Matériaux en contact avec le produit	Inox



### RACCORDS

Raccord	Entrée air	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 3/8" NPS

### TÊTE BA3



### CONFIGURATION PISTOLET M22 P BASIK HPA

Viscosité produit max en CA 4	Type de projecteur	Buses	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Référence
		Calibre (mm)			
-	-	-	-	-	135.147.200
< 20 s	09 BA3	0,9	250	31	135.147.205
	12 BA3	1,2	270	32	135.147.206
	15 BA3	1,5	350	36	135.147.207
	18 BA3	1,8	400	39	135.147.208

### PROJECTEURS POUR PISTOLETS M22 P BASIK HPA

Viscosité produit max en CA 4	Buses Calibre (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit M22 G (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau
					Type	Référence			
<20 s	0,9	30	250	31	09 BA 3	031.147.005	134.130.200	132.147.200	033.140.100
20-40 s	1,2	31	270	32	12 BA 3	031.147.006	134.130.300	132.147.200	033.140.100
20-40 s	1,5	32	350	36	15 BA 3	031.147.007	134.130.600	132.147.200	033.140.200
20-40 s	1,8	32	400	39	18 BA 3	031.147.008	134.130.700	132.147.200	033.140.200

### POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints	129.130.901
Pochette de maintenance (y compris pochette de joints)	129.140.902

# M22 P WBE HPA

## PISTOLETS MANUELS M22



Pour la mise en œuvre de produits abrasifs : émaux et produits hydrodiluable (water-based).

### CARACTÉRISTIQUES

Passage produit inox  
Embout pointeau en polyuréthane et buse/tige de pointeau traités

### AVANTAGES

Compatible avec les produits hydrosolubles  
Réduction de l'usure liée aux produits abrasifs

### CARACTÉRISTIQUES

Produits mis en œuvre	Produits hydro chargés à fort extraits secs
Corps pistolet	Aluminium forgé poli
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression air à la crosse du pistolet (bar)	2,5 - 3,5
Consommation d'air (m³/h)	17,5 - 36,1
Poids (g)	520
Température produit maximale (°C)	50
Taux de transfert en % (Norme EN 13966-1)	63%
Buses	Traitée
Pointeau	Traité
Matériaux en contact avec le produit	Inox / Polyuréthane

### RACCORDS

Raccord	Entrée air	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 3/8" NPS

### TÊTE EN3



### CONFIGURATION DU PISTOLET M22 WBE HPA

Viscosité produit max en CA 4	Type de projecteur	Buses	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet (cm)	Référence
		Calibre (mm)			
< 20s	07 EN3	0,7	200	27,5	135.148.201
	09 EN3	0,9	250	31	135.148.202
	12 EN3	1,2	300	35	135.148.203
20 - 40s	15 EN3	1,5	350	36	135.148.206
	18 EN3	1,8	400	39	135.148.207
> 40s	23 ER3	2,3	400	36	135.148.208

### PROJECTEURS POUR M22 WBE HPA

Viscosité produit max en CA 4	Buses Calibre (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau
					Type	Référence			
< 20s	0,7	28	200	27,5	07 EN 3	031.148.001	134.135.100	132.140.200	033.148.100
< 20s	0,9	30	250	31	09 EN 3	031.148.002	134.135.200	132.140.200	033.148.100
< 20s	1,2	32,5	300	35	12 EN 3	031.148.003	134.135.300	132.140.200	033.148.100
20 - 40s	1,5	34	350	36	15 EN 3	031.148.006	134.135.600	132.140.200	033.148.100
20 - 40s	1,8	36,1	400	39	18 EN 3	031.148.007	134.135.700	132.140.200	033.148.100
> 40s	2,3	17,5	400	36	23 ER 3	031.148.008	134.136.100	132.145.200	033.148.100

### POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints	129.130.901
Pochette de maintenance (comprenant la pochette de joints)	129.130.902
Pochette embouts de pointeau pour buse de 7 à 23 (x10)	129.417.005



Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# M22 P HTV



## PISTOLETS MANUELS M22



Le pistolet HTV jet plat (technologie Vortex) est recommandé pour l'application de produits fluides sur des pièces de formes complexes.

### CARACTÉRISTIQUES

Conception et ergonomie nouvelles  
Effort sur gâchette réduit

Passage produit inox

Conception inédite de la tête de pulvérisation

Taux de transfert élevé

Presse-étoupe filetage fin

Tête avec réglage Easy-Adjust

### AVANTAGES

Le pistolet devient le prolongement de la main de l'opérateur qui peut se consacrer à l'application et à la gestuelle pour une meilleure qualité

Compatible avec les produits hydrosolubles

Qualité de pulvérisation inégalable avec jet parfaitement équilibré

Importantes économies de produit et respect de l'environnement

Contrôle fin du couple de serrage pointeau produit pour une meilleure étanchéité

Positionnement de la tête de pulvérisation (bague serrée) en cours d'application



### CARACTÉRISTIQUES

Produits mis en œuvre	Vernis et teintes
Corps pistolet	Aluminium forgé anodisé
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	1,5 - 2,5
Pression produit maximum (bar)	6
Consommation d'air (m³/h)	24 <sup>(1)</sup>
Poids (g)	580
Température produit maximale (°C)	50
Taux de transfert en % (Norme EN 13966-1)	65 <sup>(2)</sup>
Buses	Inox/PEEK
Pointeau	Inox traité
Matériaux en contact avec le produit	Inox/PEEK

(1) (0,7 bar à la tête - 2 bar à la crosse)  
(2) avec buse de 22-06

### RACCORDS

Raccord	Entrée air	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 3/8" NPS

### TÊTE EV3 K HVLP



### CONFIGURATION PISTOLET M22 P HTV AVEC TÊTE EV 3 K HVLP

Viscosité produit max en CA 4	Type de projecteur	Buses	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Référence
		Calibre (mm)			
14 - 20s	18-04 EV3 K HVLP	0,4	100	25	135.142.201
20 - 30s	18-05 EV3 K HVLP	0,5	240	27,5	135.142.202
30 - 40s	22-06 EV3 K HVLP	0,6	320	30	135.142.203

### BUSES, TÊTE ET POINTEAU POUR PISTOLETS M22 P HTV

Viscosité produit max en CA 4	Buses	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cc/mn)	Buse équipée	Tête	Pointeau traité
	Calibre (mm)						
14-20 s	18/04	25	24	100	134.142.100	132.142.100	033.142.100
20-30 s	18/05	27,5	24	240	134.142.200	132.142.100	033.142.100
30-40 s	22/06	30	24	320	134.142.300	132.142.100	033.142.100

### POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints	129.130.901
Pochette de maintenance (comprenant la pochette de joints)	129.130.902

## ■ Pointeaux, buses et embout polyacétal pour pistolet M22 P

### POINTEAUX ET BUSES SPÉCIAUX POUR M22 P

Désignation	Description	Pointeau	Buse
			
207 T	Buse et pointeau traités	033.140.100	134.135.100
209 T	Buse et pointeau traités	033.140.100	134.135.200
212 T	Buse et pointeau traités	033.140.100	134.135.300
215 T	Buse et pointeau traités	033.140.200	134.135.600
218 T	Buse et pointeau traités	033.140.200	134.135.700
223 T	Buse et pointeau traités	033.140.300	134.136.100
227 T	Buse et pointeau traités	033.140.300	134.136.200
233 T	Buse et pointeau traités	033.140.400	134.136.300
240 T	Buse et pointeau traités	033.140.400	134.136.400

Pulvérisation  
AIRMIX®

### POINTEAU EMBOUT POLYACÉTAL POUR M22 P HTI ET HPA (EN OPTION)

Désignation	Buses Calibre (mm)	Référence
		
Pointeau embout polyacétal	0,7 - 0,9 - 1,2 - 1,3	033.140.500
Pointeau embout polyacétal	1,4 - 1,5 - 1,8	033.140.600

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# M22 A HPA

## PISTOLETS MANUELS M22



Dernier né de la gamme des pistolets HPA pour une finition de très haute qualité et un confort de travail exceptionnel. Réglage fin du débit d'air à la crosse.

### CARACTÉRISTIQUES

Conception et ergonomie nouvelles  
Effort sur gâchette réduit

Conception inédite de la tête de pulvérisation

Presse-étoupe filetage fin

Tête avec réglage Easy-Adjust

Réduction du nombre des composants

### AVANTAGES

Le pistolet devient le prolongement de la main de l'opérateur qui peut se consacrer à l'application et à la gestuelle pour une meilleure qualité

Qualité de pulvérisation inégalable avec jet parfaitement équilibré

Contrôle fin du couple de serrage pointeau produit pour une meilleure étanchéité

Positionnement de la tête de pulvérisation (bague serrée) en cours d'application

Maintenance simplifiée

### CARACTÉRISTIQUES

Produits mis en œuvre	Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, deux composants...
Corps pistolet	Aluminium forgé anodisé
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	2 - 3
Consommation d'air (m³/h)	23 - 29,7
Poids (avec godet) (g)	980
Température produit maximale (°C)	50
Taux de transfert en % (Norme EN 13966-1)	62%
Buses	Inox
Pointeau	Inox
Matériaux en contact avec le produit	Inox / Aluminium

### RACCORDS

Raccord	Entrée air	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Entrée produit (godet 1l aspiration SM6)	M 3/8" NPS



### TÊTE EN 2



### CONFIGURATION PISTOLET M22 A HPA

Viscosité produit max en CA 4	Type de projecteur	Buses	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Godet	Référence
		Calibre (mm)				
-	-	-	-	-	-	
< 20 s	12 EN 2	1,2	100	16	SM6 (1litre) (Aluminium)	136.145.200
20 - 40 s	15 EN 2	1,5	223	26,5		136.145.211
	18 EN 2	1,8	270	27		136.145.212
						136.145.213

### PROJECTEURS POUR PISTOLETS M22 A HPA

Viscosité produit max en CA 4	Buses Calibre (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau traité
					Type	Référence			
< 20 s	1,2	23	100	16		031.145.011			
20 - 40 s	1,5	27	223	26,5	15 EN 2	031.145.012			
	1,8	29,7	270	27	18 EN 2	031.145.013			
> 40 s	2,3	19	320	30	23 ER 1	031.145.030			
	2,7	20	340	32	27 ER 1	031.145.031			

### POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints	129.130.901
Pochette de maintenance (comprenant la pochette de joints)	129.130.902

# M22 A BASIK HPA



Solution économique, pistolet multi-usages, très bonne pulvérisation.

## CARACTÉRISTIQUES

Corps aluminium poli  
Tête avec réglage Easy-Adjust  
Conception nouvelle de la tête BA

## AVANTAGES

Entretien rapide et aisé  
Positionnement de la tête de pulvérisation (bague serrée) en cours d'application  
Qualité de pulvérisation assurée

## CARACTÉRISTIQUES

Produits mis en œuvre	Vernis, laques, teintes, polyuréthanes, deux composants...
Corps pistolet	Aluminium forgé poli
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	2,5 - 3,5
Consommation d'air (m³/h)	24
Poids (avec godet) (g)	1000
Taux de transfert en % (Norme EN 13966-1)	62
Température produit maximale (°C)	50
Buses	Inox
Pointeau	Inox
Matériaux en contact avec le produit	Inox, Aluminium

## RACCORDS

Raccord	Entrée air	M 1/4" NPS (+ M 1/4" BSP)
	Entrée produit	M 3/8" NPS

## TÊTE BA2



## CONFIGURATION PISTOLET M22 A BASIK HPA

Viscosité produit max en CA 4	Type de projecteur	Buses		Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Godet	Référence
		Calibre (mm)					
-	-	-	-	-	-	SM6 (1 litre)	136.147.200
20 - 40 s	15 BA2	1,5		220	24,5	SM6 (1 litre)	136.147.201
	18 BA2	1,8		300	25	SM6 (1 litre)	136.147.202

## PROJECTEURS POUR PISTOLETS M22 A BASIK HPA

Viscosité produit max en CA 4	Buses Calibre (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit M22 G (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau
					Type	Référence			
20-40	1,5	24	220	24.5	15 BA 2	031.147.001	134.130.600	132.147.100	033.140.200
20-40	1,8	24	300	25	18 BA 2	031.147.002	134.130.700	132.147.100	033.140.200

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints	129.130.901
Pochette de maintenance (y compris pochette de joints)	129.140.902



Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

## ■ Têtes de pulvérisation pour pistolets M22

### TETES POUR PISTOLETS PNEUMATIQUES HTI ET HTV

	E3 K HVLP	E5 K HVLP	EP 3	EP 5	EV 3
					
Pistolets	M22 P HTi	M22 G HTi	M22 P HTi	M22 G HTi	M22 P HTV
Forme jet	Plat	Plat	Plat	Plat	Plat tourbillonnaire
Type de pulvérisation	HTi	HTi	HTi	HTi	HTi
Qualité pulvérisation	Excellente	Excellent	Excellent	Excellent	Excellente
Taux de transfert	76%	76%	74%	74%	65%
Consommation d'air à 2 bar	23 - 33 m³/h	27,2 m³/h	20,2 - 29 m³/h	20,2 m³/h	24 m³/h
Tailles de buse	07/18	12/22	07/18	12/22	04/06

### TETES POUR PISTOLETS PNEUMATIQUES HPA

	EN 5	EN 2	EN 3
			
Pistolets	M22 G HPA	M22 A HPA	M22 P HPA
Forme jet	Plat	Plat	Plat
Type de pulvérisation	HPA	HPA	HPA
Qualité pulvérisation	Très bonne	Très bonne	Très bonne
Taux de transfert	65%	62%	63%
Consommation d'air à 2 bar	26,5 m³/h	23 - 29,7 m³/h	28 - 36,1 m³/h
Tailles de buse	12/22	12/18	07/18

### TETES POUR PISTOLETS PNEUMATIQUES BASIK HPA

	BA 5	BA 2	BA 3
			
Pistolets	M22 G BasiK HPA	M22 A BasiK HPA	M22 P BasiK HPA
Forme jet	Plat	Plat	Plat
Type de pulvérisation	HPA	HPA	HPA
Qualité pulvérisation	Bonne	Bonne	Bonne
Taux de transfert	65%	62%	63%
Consommation d'air à 2 bar	28 m³/h	24 m³/h	32 m³/h
Tailles de buse	18	15/18	09/12/15/18

### TETES POUR PISTOLETS PNEUMATIQUES HPA

	ER1	ER3	ER4	ER9	ES3	ES9	EG1
							
Pistolets	M22 A HPA	M22 P HPA	M22 P HPA	M22 P HPA	M22 P HPA	M22 P HPA	M22 P HPA
Forme jet	Plat	Plat	Plat	Rond	Plat	Rond	Plat
Type de pulvérisation	HPA	HPA	HPA	HPA	HPA	HPA	Conventionnel
Qualité pulvérisation	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Excellente	Bonne	Très bonne	Excellente
Tailles de buse	23/27	23/27	23/27	23/27	33/40	33/40	15/18

# NOTES

Series of horizontal dotted lines for taking notes.

Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# S3 G HTI

## PISTOLETS MANUELS S3



Petit pistolet technologie HTI alliant confort et technicité recommandé pour travaux précis et décoration. La nouvelle tête ESG apporte une finition de très haute qualité.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Conception et ergonomie nouvelles	Le pistolet devient le prolongement de la main de l'opérateur qui peut se consacrer à l'application et à la gestuelle pour une meilleure qualité
Conception inédite de la tête de pulvérisation	Qualité de pulvérisation inégalable avec jet parfaitement équilibré
Conception de soupape en ligne	Réglage fin et bonne tenue dans le temps des composants
Gachette 1 doigt	Pour une plus grande précision d'application
Tête avec réglage Easy-Adjust	Positionnement de la tête de pulvérisation (bague serrée) en cours d'application
Godet PEHD	Compatible avec les produits hydrosolubles

CARACTÉRISTIQUES	
Produits mis en œuvre	Patines, vernis, laques, teintes, polyuréthanes, deux composants...
Corps pistolet	Aluminium forgé poli
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	1,5 - 2,5
Consommation d'air (m³/h)	7,5 <sup>(1)</sup>
Poids (avec godet) (g)	515
Pression produit maximale (bar)	6
Température produit maximale (°C)	50
Buses	Inox
Pointeau	Inox
Matériaux en contact avec le produit	Inox

(1) (0,7 bar à la tête - 2 bar à la crose)

RACCORDS		
Raccord	Entrée air	M 1/4" NPS
	Entrée produit (godet gravité)	-



### TÊTE ESG KHVLP

CONFIGURATION PISTOLET S3 G HTI						
Viscosité produit max en CA 4	Type de projecteur	Buses		Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Projecteur
		Calibre (mm)	Godet			
-	-	-	-	-	-	136.155.100
14 - 20s	08 ESG KHVLP	0,8	PEHD 0,25 l (gris)	68	14	136.155.112
14 - 20s	10 ESG KHVLP	1,0		100	21	136.155.113
20 - 30s	12 ESG KHVLP	1,2		130	24	136.155.114

PROJECTEURS POUR PISTOLETS S3 G HTI									
Viscosité produit max en CA 4	Buses Calibre (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau
					Type	Référence			
<20 s	0,8	7,5	68	14	08 ESG KHVLP	031.150.012	134.630.400	132.150.200	033.150.100
14 - 20s	1,0	7,5	100	21	10 ESG KHVLP	031.150.013	134.630.100	132.150.200	033.150.500
20 - 40s	1,2	7,5	130	24	12 ESG KHVLP	031.150.014	134.630.200	132.150.200	033.150.200

POCHETTES	
Désignation	Référence
Pochette de joints	129.150.901
Pochette de maintenance (comprenant la pochette de joints)	129.150.902

# S3 G HPA

## PISTOLETS MANUELS S3



Pulvérisation  
pneumatique

Petit pistolet technologie HPA alliant confort et technicité recommandé pour travaux précis et décoration.

### CARACTÉRISTIQUES

Conception et ergonomie nouvelles

### AVANTAGES

Le pistolet devient le prolongement de la main de l'opérateur qui peut se consacrer à l'application et à la gestuelle pour une meilleure qualité

Consommation d'air réduite

Economie d'énergie

Conception de soupape en ligne

Réglage fin et bonne tenue dans le temps des composants

2 choix de projecteurs AM et PGL

2 types d'application possibles : AM (jet plat) et PGL (trait)

Gachette 1 doigt

Pour une plus grande précision d'application

Tête avec réglage Easy-Adjust

Positionnement de la tête de pulvérisation (bague serrée) en cours d'application

Godet PEHD

Compatible avec les produits hydrosolubles

### CARACTÉRISTIQUES

Produits mis en œuvre

Patines, vernis, laques, teintes, polyuréthanes, deux composants...

Corps pistolet

Aluminium forgé poli

Pression alimentation air maximum (bar)

6

Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)

2,5 - 3,5

Consommation d'air (m³/h)

8-10

Poids (avec godet) (g)

515

Pression produit maximale (bar)

6

Température produit maximale (°C)

50

Buses

Inox

Pointeau

Inox

Matériaux en contact avec le produit

Inox

### RACCORDS

Raccord	Entrée air	M 1/4" NPS
	Entrée produit (godet gravité)	-

TÊTE  
AM  
PGL



### CONFIGURATION PISTOLET S3 G HPA

Viscosité produit max en CA 4	Type de projecteur	Buses	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Godet	Référence
		Calibre (mm)				
-	-	-	-	-	PEHD 0,25 l (gris)	136.155.100
14-20 s	08 AM	0,8	86	15	PeHD 0,25l (gris)	136.155.108
14-20 s	08 AM	0,8	86	15	Polyacétal 0,25l (blanc)	136.156.108
20-30 s	10 AM	1,0	142	22	PeHD 0,25l (gris)	136.155.109
30-40 s	12 AM	1,2	180	24.5	PeHD 0,25l (gris)	136.155.110
20-30 s	10 PGL	1,0	148	13	PeHD 0,25l (gris)	136.155.107

### PROJECTEURS POUR PISTOLETS S3 G HPA

Viscosité produit max en CA 4	Buses Calibre (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau
					Type	Référence			
<20 s	0,8	12,9	86	15	08 AM	031.150.008	134.630.400	132.630.400	033.150.100
	1,0	12,9	142	17	10 AM	031.150.009	134.630.100	132.630.400	033.150.500
	1,2	12,9	180	19	12 AM	031.150.010	134.630.200	132.630.400	033.150.200
20-30 s	1,0	4	148	13	10 PGL	031.150.007	134.640.100	132.640.100	033.150.300

### POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints	129.150.901
Pochette de maintenance (comprenant la pochette de joints)	129.150.902



Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air



# S3 A HPA

## PISTOLETS MANUELS S3



Petit pistolet technologie HPA alliant confort et technicité.

### CARACTÉRISTIQUES

Conception et ergonomie nouvelles

### AVANTAGES

Le pistolet devient le prolongement de la main de l'opérateur qui peut se consacrer à l'application et à la gestuelle pour une meilleure qualité

Consommation d'air réduite

Economie d'énergie

Conception de soupape en ligne

Réglage fin et bonne tenue dans le temps des composants

Gachette 2 doigts

Plus grand confort pour plus de productivité

Tête avec réglage Easy-Adjust

Positionnement de la tête de pulvérisation (bague serrée) en cours d'application

Godet PEHD

Compatible avec les produits hydrosolubles

### CARACTÉRISTIQUES

Produits mis en œuvre

Patines, vernis, laques, teintes, polyuréthanes, deux composants...

Corps pistolet

Aluminium forgé poli

Pression alimentation air maximum (bar)

6

Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)

2,5 - 3,5

Consommation d'air (m³/h)

8-11

Poids (avec godet) (g)

595

Pression produit maximale (bar)

6

Température produit maximale (°C)

50

Buses

Inox

Pointeau

Inox

Matériaux en contact avec le produit

Inox

### RACCORDS

Raccord

Entrée air

M 1/4" NPS

Entrée produit (Godet 0,25l aspiration PeHD)

M 1/4" NPS



TÊTE  
AM  
AY



### CONFIGURATION PISTOLET S3 A HPA

Viscosité produit max en CA 4	Type de projecteur	Buses	Débit produit (cc/mn)	Consommation d'air (m³/h)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Godet	Référence
		Calibre (mm)					
-	-	-	-	-	-		
14-20 s	08 AM	0,8	86	12,9	15	PEHD (gris) 0.25l	136.150.200
20-30 s	10 AM	1,0	132	12,9	17		136.150.208
30-40 s	12 AM	1,2	159	12,9	19		136.150.209
	15 AY	1,5	180	14,1	20		136.150.210
							136.150.211

### PROJECTEURS POUR PISTOLETS S3 A HPA

Viscosité produit max en CA 4	Buses Calibre (mm)	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Consommation d'air (m³/h)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau
					Type	Référence			
< 20 s	0,8	86	15	12,9	08 AM	031.150.008			
	1,0	142	17	12,9	10 AM	031.150.009			
	1,2	180	19	12,9	12 AM	031.150.010			
20-40 s	1,5	180	20	14,1	15 AY	031.150.011			

### POCHETTES

Désignation

Référence

Pochette de joints

129.150.901

Pochette de maintenance (comprenant la pochette de joints)

129.150.902

# S3 P HTI

## PISTOLETS MANUELS S3



Pulvérisation  
pneumatique

Petit Pistolet technologie HTI alliant confort et technicité recommandé pour travaux précis et décoration.

### CARACTÉRISTIQUES

Conception et ergonomie nouvelles	Le pistolet devient le prolongement de la main de l'opérateur qui peut se consacrer à l'application et à la gestuelle pour une meilleure qualité
Conception inédite de la tête de pulvérisation	Qualité de pulvérisation inégalable avec jet parfaitement équilibré
Tête avec réglage Easy-Adjust	Positionnement de la tête de pulvérisation (bague serrée) en cours d'application
Conception de soupape en ligne	Réglage fin et bonne tenue dans le temps des composants
Gachette 2 doigts	Plus grand confort pour plus de productivité

### CARACTÉRISTIQUES

Produits mis en œuvre	Patines, vernis, laques, teintes, polyuréthanes, deux composants...
Corps pistolet	Aluminium forgé poli
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	1,5 - 2,5
Consommation d'air (m³/h)	12
Poids (g)	388
Pression produit maximale (bar)	6
Température produit maximale (°C)	50
Buses	Inox
Pointeau	Inox
Matériaux en contact avec le produit	Inox

### RACCORDS

Raccord	Entrée air	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 1/4" NPS

### TÊTE EPX KHVLP



### CONFIGURATION PISTOLET S3 P HTI

Viscosité produit max en CA 4	Type de projecteur	Buses	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Référence
		Calibre (mm)			
-	-	-	-	-	 135.150.200
14-20 s	08 EPX KHVLP	0,8	300	25	135.150.204
20-30 s	10 EPX KHVLP	1,0	461	26	135.150.205
30-40 s	12 EPX KHVLP	1,2	745	26	135.150.206

### PROJECTEURS POUR PISTOLETS S3 P HTI

Viscosité produit max en CA 4	Buses Calibre (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Buse	Tête	Pointeau				
					Type	Référence							
14-20 s	0,8	12	80	25		08 EPX KHVLP	031.150.004		134.630.400		132.150.100		033.150.100
20-40 s	1,0	12	92	26		10 EPX KHVLP	031.150.005		134.630.100		132.150.100		033.150.500
20-40 s	1,2	12	131	26		12 EPX KHVLP	031.150.006		134.630.200		132.150.100		033.150.200

### POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints	129.150.901
Pochette de maintenance (comprenant la pochette de joints)	129.150.902



Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# S3 P HPA

## PISTOLETS MANUELS S3



Petit pistolet technologie HPA alliant confort et technicité.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Conception et ergonomie nouvelles	Le pistolet devient le prolongement de la main de l'opérateur qui peut se consacrer à l'application et à la gestuelle pour une meilleure qualité
Conception inédite de la tête de pulvérisation	Qualité de pulvérisation inégalable avec jet parfaitement équilibré
Tête avec réglage Easy-Adjust	Positionnement de la tête de pulvérisation (bague serrée) en cours d'application
Consommation d'air réduite	Economie d'énergie
Conception de soupape en ligne	Réglage fin et bonne tenue dans le temps des composants
Gachette 2 doigts	Plus grand confort pour plus de productivité

CARACTÉRISTIQUES	
Produits mis en œuvre	Patines, vernis, laques, teintés, polyuréthanes, deux composants...
Corps pistolet	Aluminium forgé poli
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	3
Consommation d'air (m³/h)	10
Poids (g)	387
Pression produit maximale (bar)	6
Température produit maximale (°C)	50
Buses	Inox
Pointeau	Inox
Matériaux en contact avec le produit	Inox



RACCORDS		
Raccord	Entrée air	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 1/4" NPS

**TÊTE**  
PX  
PGL



### CONFIGURATION PISTOLET S3 P HPA

Viscosité produit max en CA 4	Type de projecteur	Buses	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Référence
		Calibre (mm)			
-	-	-	-	-	 135.150.200
14-20 s	08 PX	0,8	307	23	135.150.201
20-30 s	10 PX	1,0	506	23,5	135.150.202
30-40 s	12 PX	1,2	731	25	135.150.203
20-30 s	10 PGL	1,0	148	13	135.150.207

### PROJECTEURS POUR PISTOLETS S3 P HPA

Viscosité produit max en CA 4	Buses Calibre (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)	Projecteur		Tête	Pointeau	Buse
					Type	Référence			
14-20	0,8	10	307	23		031.150.001			134.630.400
20-30	1,0	10	506	23.5	10 PX	031.150.002	132.631.100	033.150.500	134.630.100
30-40	1,2	10	731	25	12 PX	031.150.003	132.631.100	033.150.200	134.630.200
20-30 s	1,0	4	148	13	10 PGL	031.150.007	132.640.100	033.150.300	134.640.100

### POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints	129.150.901
Pochette de maintenance (comprenant la pochette de joints)	129.150.902

# Têtes de pulvérisation pour pistolets S3

## TETES POUR PISTOLETS PNEUMATIQUES HTI

	ESG K HVLP	EPX K HVLP
		
Pistolets	S3 G HTi	S3 P HTi
Forme jet	Plat	Plat
Type de pulvérisation	HTi	HTi
Qualité pulvérisation	Excellente	Excellente
Consommation d'air à 2 bar	7,5 m³/h	12 m³/h
Tailles de buse	08/12	08/12

## TETES POUR PISTOLETS PNEUMATIQUES HPA

	AM	AM	AY	PX
				
Pistolets	S3 G HPA	S3 A HPA	S3 A HPA	S3 P HPA
Forme jet	Plat	Plat	Plat	Plat
Type de pulvérisation	HPA	HPA	HPA	HPA
Qualité pulvérisation	Très bonne	Très bonne	Très bonne	Très bonne
Taux de transfert	72%	52%	54%	76%
Consommation d'air à 2 bar	10 m³/h	13 m³/h	14 m³/h	10 m³/h
Tailles de buse	08/12	08 /15	15	08/12

## TETES POUR PISTOLETS PNEUMATIQUES HPA - TETES POUR LE TRAIT

	PGL	PGL
		
Pistolets	S3 G HPA	S3 P HPA
Forme jet	Trait	Trait
Type de pulvérisation	HPA	HPA
Qualité pulvérisation	Très bonne	Très bonne
Tailles de buse	10	10

## ■ Allonges pour pistolets M22 alimentés en pression

Prévues pour peindre à l'intérieur de tubes (allonge jet circulaire) ou de cavités (allonge jet latéral).

### ALLONGES POUR PISTOLETS ALIMENTÉS EN PRESSION (POUR M22)

Type de jet	Ø mm	L en mm	Type de buse	Référence
Rond	8	150	12	075.900.213
Rond	8	150	18	075.900.224
Latéral	8	250	12	075.900.111
Latéral	8	250	18	075.900.122
Latéral	8	400	12	075.900.311
Latéral	8	400	18	075.900.322



## ■ Godets gravité

Godet en polyacétal (blanc) pour peintures solvantes et hydro ou en PEHD (gris) pour produits PU et pré-catalysés.

### REFERENCES GOSETS GRAVITE POUR M22G

Désignation	Matière	Capacité (L)	Raccord	Référence
Godet blanc (peintures solvantées et hydro)	Polyacétal	0,25	1/4" BSP	139.280.200
Godet blanc (peintures solvantés et hydro)	polyacétal	0,6	1/4" BSP	139.270.200
Godet gris (PU et pré-catalysés)	PEHD	0,6	1/4" BSP	139.270.250

### REFERENCE GODET GRAVITE POUR S3 G

Désignation	Matière	Capacité (L)	Raccord	Référence
Godet blanc (peintures solvantées et hydro)	Polyacétal	0,25	1/4" BSP	139.280.200
Godet gris (PU et pré-catalysés)	PEHD	0,25	1/4" BSP	139.280.250

### POCHETTES ET CREPINES

Description	Quantité	Référence
Pochette de bouchons anti-goutte pour godet 0,25L et 0,6L	5	139.270.210
Jeux de crépines pour godet 0,25 l et 0,6 l (200µm)	5	139.270.220

## ■ Godets aspiration à rampe - avec anti-goutte

Godet à rampe SM6 en aluminium avec ouverture rapide 1/4 tour (spécifique gammes M22 et M21)

Godet à rampe en PEHD avec ouverture rapide 1/4 tour (spécifique pistolet S3A)

### REFERENCE GODET POUR M22A

Désignation	Matière	Raccord	Capacité (L)	Référence
Godet aspiration SM6 complet standard	Aluminium	F3/8" NPS	1	138.360.000
Couvercle équipé (avec tube)	Aluminium	F 3/8" NPS	-	138.360.200
Godet seul	Aluminium	-	1	138.350.100

### REFERENCE GODET POUR S3A

Désignation	Raccord	Matière	Capacité (L)	Référence
Godet aspiration gris	F 1/4" NPS	PEHD	0,25	138.390.000

### POCHETTES POUR SM6

Désignation	Quantité	Référence
Pochette joints de godet	10	138.010.900
Pochette de crépines	4	138.310.300
Pochette de coupelles antigoutte	5	138.350.901
Pochette crépines pour SM5 (ancien modèle)	4	138.010.800

### POCHETTES POUR GOSETS S3A

Désignation	Quantité	Référence
Pochette de 5 bouchons antigoutte pour godet 0,25 l et 0,6 l	5	139.270.210
Pochette de crépines	4	138.310.300



## ■ Godet pression gravité pour pistolets M22 GSP

### RÉFÉRENCE

Désignation	Matière	Capacité (L)	Raccord	Référence
Godet pression	PEHD gris	0,6	1/4" BSP	139.270.260



## ■ Filtre papier pour tamisage peintures godets

Filtre en papier jetable, pour le tamisage de la peinture avant le remplissage des godets.

### POCHETTE

Désignation	Quantité	Référence
Pochette de filtres papier (226µ)	10	151.399.903



## ■ Passoire avec tamis amovible pour godets

### PASSOIRE

Désignation	Ø mm	Utilisation	Référence
Passoire avec 2 tamis Ø = 50 mm - 210 et 510 µ	105	Pour godets	057.080.000

### TAMIS

Désignation	Ø mm	Calibre (µ)	Référence
Tamis de rechange	50	210	057.070.200
Tamis de rechange Ø = 50 mm - 510 µ	50	510	057.070.100



## ■ Enveloppe protection tuyaux

### RÉFÉRENCE

Désignation	Diamètre intérieur (mm)	Longueur (m)	Référence
Enveloppe protection tuyaux	40	10	129.270.087

## ■ Accessoires et filtres pour pistolets manuels

### FILTRE ARRIVÉE PRODUIT

Désignation	Filetage sur pistolet	Filetage tuyaux	Référence
Filtre arrivée produit avec tamis de 6 pour M22	F 3/8" NPS	M 3/8" NPS	129.140.030

### POCHETTES POUR FILTRE ARRIVÉE PRODUIT

Désignation	Quantité	Référence
Pochette tamis de 6	10	151.399.902
Pochette de joints	10	149.949.901

## ■ Accessoires et filtres pour pistolets manuels (suite)

DIVERS				
Visuel	Désignation	Filetage sur pistolet	Filetage tuyaux	Référence
	Raccord tournant air	M1/4" G - F 1/4" G		129.020.070
	Raccord rapide air	F 1/4" NPS / M 1/4" NPS		905.030.105
	Manomètre de crosse	MF 1/4" NPS		150.070.560
	Support de table pour pistolet gravité	-		049.221.800
	Support mural pour pistolet gravité	-		049.221.900

# NOTES

Area with horizontal dotted lines for notes.

Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# PISTOLET A35 HTI - INOX

## PISTOLETS AUTOMATIQUES MODULAIRES



La conception modulaire au service des grandes productions avec une qualité de finition exceptionnelle - Technologie HTI.

### CARACTÉRISTIQUES

Excellente qualité d'atomisation et haute efficacité de transfert

Conception modulaire

Soupape intégrée

Tête indexée 0 - 90°

Réglage du débit produit par bouton indexé

Conception Inox

### AVANTAGES

Excellente qualité de finition, coûts de peinture réduits, propreté de l'environnement de travail, entretien de cabine réduit

Entretien rapide: 4 vis à retirer, démontage sans retrait des tuyaux

Pistolet non soufflant

Parfaite répétabilité de positionnement du jet

Grande précision du débit

Compatible avec les produits hydrosolubles

### CARACTERISTIQUES

Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Pression d'air de commande (bar mini)	3
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	2 - 2,5
Débit produit (cc/mn)	Selon buses (voir tableau des buses)
Poids (g) (pistolet seul)	497
Température produit maximale (°C)	50
Taux de transfert en % (Norme EN 13966-1)	74 (E3 KHVLP) - 72 (EP3)
Consommation d'air (m³/h)	20 - 30
Matériaux en contact avec le produit	Inox - inox traité



### EMBASES PISTOLETS A35

Type	Sorties latérales	Sorties arrières
Circulation produit	Circulation dans l'embase	Circulation dans l'embase
Matériau (embase)	Aluminium avec insert inox	Aluminium avec insert inox
Poids (g)	240	480

### RACCORDS

Alimentation	Embase pistolet	Raccords livrés non montés
Produit	F 1/4" NPS	Instantané - Tuyau Ø 6 x 8
Air de pulvérisation	F 1/4" NPS	M 1/4" NPS - tuyau d'air Ø 8mm int.
Air de commande	F 1/8" NPS	Instantané - Tuyau d'air Ø 4 x 6

### TÊTE E3 KHVLP



### CONFIGURATION KIT PISTOLET A35 HTI AVEC EMBASE - TÊTE KHVLP

Désignation	Type de projecteur	Type d'embase	Buses Calibre (mm)	Débit peinture (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Référence
					Minimum	Maximum	
A35 HTI	06 E3 KHVLP	sortie latérale	0,6	150	10	25	 135.300.112 135.300.212 135.300.101 135.300.201 135.300.102 135.300.202 135.300.103 135.300.203 135.300.104 135.300.204 135.300.105 135.300.205
A35 HTI		sortie arrière					
A35 HTI	07 E3 KHVLP	sortie latérale	0,7	200	10	29	
A35 HTI		sortie arrière					
A35 HTI	09 E3 KHVLP	sortie latérale	0,9	250	10	35	
A35 HTI		sortie arrière					
A35 HTI	12 E3 KHVLP	sortie latérale	1,2	300	10	38	
A35 HTI		sortie arrière					
A35 HTI	15 E3 KHVLP	sortie latérale	1,5	350	10	41	
A35 HTI		sortie arrière					
A35 HTI	18 E3 KHVLP	sortie latérale	1,8	400	10	43	
A35 HTI		sortie arrière					

# PISTOLET A35 HTI - INOX

Pulvérisation  
pneumatique

## PROJECTEURS E3 KHVLP POUR PISTOLETS A35 HTI

Viscosité produit en CA4 (s) ou centipoises (cps)	Buses Calibre (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Projecteur		Buse référence	Tête référence	Pointeau référence
				Maximum	Minimum	Type	Référence			
< 20 s	0,6	20 - 30	150	25	10	06 E3 K HVLP	031.300.012	134.130.050	132.300.100	033.300.100
	0,7	20 - 30	200	29	10	07 E3 K HVLP	031.300.001	134.130.100	132.300.100	033.300.100
	0,9	20 - 30	250	35	10	09 E3 K HVLP	031.300.002	134.130.200	132.300.100	033.300.100
	1,2	20 - 30	300	38	10	12 E3 K HVLP	031.300.003	134.130.300	132.300.100	033.300.100
20 - 40 s	1,5	20 - 30	350	41	10	15 E3 K HVLP	031.300.004	134.130.600	132.300.100	033.300.200
	1,8	20 - 30	400	43	10	18 E3 K HVLP	031.300.005	134.130.700	132.300.100	033.300.200

Pulvérisation  
AIRMIX®

TÊTE  
EP3



## CONFIGURATION KIT PISTOLET A35 HTI AVEC EMBASE - TÊTE EP3

Désignation	Type de projecteur	Type d'embase	Buses	Débit peinture (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Référence
			Calibre (mm)		Minimum	Maximum	
A35 HTI	06 EP3	sortie latérale	0,6	150	10	24	135.300.111
A35 HTI		sortie arrière					
A35 HTI	07 EP3	sortie latérale	0,7	200	10	25	135.300.106
A35 HTI		sortie arrière					
A35 HTI	09 EP3	sortie latérale	0,9	250	10	31	135.300.107
A35 HTI		sortie arrière					
A35 HTI	12 EP3	sortie latérale	1,2	300	10	32	135.300.108
A35 HTI		sortie arrière					
A35 HTI	15 EP3	sortie latérale	1,5	350	10	34	135.300.109
A 35 HTI		sortie arrière					
A35 HTI	18 EP3	sortie latérale	1,8	400	10	38	135.300.110
A 35 HTI		sortie arrière					

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

## PROJECTEURS EP3 POUR PISTOLETS A35 HTI

Viscosité produit en CA4 (s) ou centipoises (cps)	Buses Calibre (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (l/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Projecteur		Buse référence	Tête référence	Pointeau référence
				Maximum	Minimum	Type	Référence			
< 20 s	0,6	21 - 29	150	24	10	06 EP3	031.300.011	134.130.050	132.300.300	033.300.100
	0,7	21 - 29	200	25	10	07 EP3	031.300.006	134.130.100	132.300.300	033.300.100
	0,9	21 - 29	250	31	10	09 EP3	031.300.007	134.130.200	132.300.300	033.300.100
	1,2	21 - 29	300	32	10	12 EP3	031.300.008	134.130.300	132.300.300	033.300.100
20 - 40 s	1,5	21 - 29	350	34	10	15 EP3	031.300.009	134.130.600	132.300.300	033.300.200
	1,8	21 - 29	400	38	10	18 EP3	031.300.010	134.130.700	132.300.300	033.300.200

Pompes et machines  
pour 2 composants

## SUPPORTS

Désignation	Référence
Support de fixation Ø 16	049.351.000
Support de fixation Ø 12	049.351.700
Support de fixation orientable pour support Ø 12	049.351.705
Cape de protection pour pistolet (pochette de 10)	106.380.818

## KIT

Désignation du kit	Référence du kit
Kit de réglage largeur de jet à distance	029.253.002

Raccords et traitement  
de l'air

# PISTOLET A35 HPA - INOX

## PISTOLETS AUTOMATIQUES MODULAIRES



La conception modulaire au service des grandes productions avec une haute qualité de finition. Technologie HPA et la possibilité de jets très larges parfaitement équilibrés.

### CARACTÉRISTIQUES

Excellente qualité d'atomisation et haute efficacité de transfert

Nouvelle tête EN 3L

Conception modulaire

Soupape intégrée

Tête indexée 0 - 90°

Réglage du débit produit par bouton indexé

Conception Inox

### AVANTAGES

Excellente qualité de finition, coûts de peinture réduits, propreté de l'environnement de travail, entretien de cabine réduit

Largeur de jet exceptionnelle

Entretien rapide : 4 vis à retirer, démontage sans retrait des tuyaux

Pistolet non soufflant

Parfaite répétabilité de positionnement du jet

Grande précision du débit

Compatible avec les produits hydrosolubles



### CARACTERISTIQUES

Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Pression d'air de commande (bar mini)	3
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	3 - 5
Débit produit (cc/mn)	Selon buses (voir tableau)
Poids (g) (pistolet seul)	497
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m³/h)	33
Matériaux en contact avec le produit	Inox - inox traité

### RACCORDS

Alimentation	Embase pistolet	Raccords livrés non montés
Produit	F 1/4" NPS	Instantané - Tuyau Ø 6x8
Air de pulvérisation	F 1/4" NPS	M 1/4 NPS - tuyau d'air Ø 7 mm int.
Air de commande	F 1/8" NPS	Instantané - Tuyau d'air Ø 4 x 6

### CONFIGURATION PISTOLETS A35 HPA SANS PROJECTEUR, SANS EMBASE

Désignation	Tête	Buse	Référence
A35 HPA sans projecteur, sans embase	-	-	129.305.000

### TÊTE EN 3L



### CONFIGURATION KITS PISTOLET A35 HPA AVEC EMBASE

Désignation	Type de projecteur	Type d'embase	Buses Calibre (mm)	Débit peinture (cc/mn)	Largeur de jet à 20cm (cm)		Référence
					Minimum	Maximum	
A35 HPA	06 EN 3L	sortie latérale	0,6	150	10	30	135.305.106
A35 HPA		sortie arrière					
A35 HPA	07 EN 3L	sortie latérale	0,7	200	10	31	135.305.101
A35 HPA		sortie arrière					
A35 HPA	09 EN 3L	sortie latérale	0,9	250	10	34	135.305.102
A35 HPA		sortie arrière					
A35 HPA	12 EN 3L	sortie latérale	1,2	300	10	38	135.305.103
A35 HPA		sortie arrière					
A35 HPA	15 EN 3L	sortie latérale	1,5	350	10	39	135.305.104
A35 HPA		sortie arrière					
A35 HPA	18 EN 3L	sortie latérale	1,8	400	10	41	135.305.105
A35 HPA		sortie arrière					

# PISTOLET A35 HPA - INOX

Pulvérisation  
pneumatique

## RÉFÉRENCES PROJECTEURS PISTOLETS A35 HPA

Viscosité produit en CA4 (s) ou centipoises (cps)	Buses Calibre (mm)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cc/mn)	Projecteur		Buse référence	Tête référence	Pointeau référence
		Minimum	Maximum			Type	Référence			
										
< 20 s	0.6	10	30	24 - 44	150	06 EN 3L	031.305.006	134.130.050	132.305.200	033.300.100
	0.7	10	31	24 - 44	200	07 EN 3L	031.305.001	134.130.100	132.305.200	033.300.100
	0.9	10	34	24 - 44	250	09 EN 3L	031.305.002	134.130.200	132.305.200	033.300.100
	1.2	10	38	24 - 44	300	12 EN 3L	031.305.003	134.130.300	132.305.200	033.300.100
20 - 40 s	1.5	10	39	24 - 44	350	15 EN 3L	031.305.004	134.130.600	132.305.200	033.300.200
	1.8	10	41	24 - 44	400	18 EN 3L	031.305.005	134.130.700	132.305.200	033.300.200

Pulvérisation  
AIRMIX®

## SUPPORTS

Désignation	Référence
Support de fixation Ø 16	049.351.000
Support de fixation Ø 12	049.351.700
Support de fixation orientable pour support Ø 12	049.351.705
Cape de protection pour pistolet (pochette de 10)	106.380.818

Pulvérisation  
AIRLESS®

## KITS

Désignation du kit	Référence du kit
Kit de réglage largeur de jet à distance	029.253.002

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# PISTOLET A25F FLOWMAX® - INOX

PISTOLETS AUTOMATIQUES MODULAIRES



Technologie Flowmax®: Fiabilité inégalée et utilisation multi-produits  
Le pistolet A25F Flowmax® est conçu pour une utilisation intensive.  
L'étanchéité du pistolet est réalisée avec un joint soufflet garantissant une haute fiabilité dans le temps. Il est recommandé pour la pulvérisation de peintures, colles, produits hydrosolubles, produits solvantés, produits UV.

## CARACTÉRISTIQUES

Excellente qualité d'atomisation et haute efficacité de transfert

Conception épurée et adaptée des passages produits au niveau du soufflet d'étanchéité

Adoption d'un joint soufflet d'étanchéité

Compatibilité avec les produits solvantés et hydrosolubles

Volume de rinçage optimisé par la conception soufflet

Conception modulaire

## AVANTAGES

Excellente qualité de finition, coûts de peinture réduits, grande propreté de l'environnement de travail, entretien de cabine simplifié

Rinçage parfaitement optimisé et meilleure circulation produit

Fiabilité accrue

Applications universelles répondant à un maximum de demandes et unique sur son marché

Rinçage rapide en temps et économie de produit

Le pistolet est facilement et rapidement démontable de son embase: seulement 4 vis à retirer: le démontage et la remise en place se fait sans démontage des tuyaux



Pistolet monté sur embase

## CARACTÉRISTIQUES

Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Pression d'air de commande (bar mini)	4
Débit produit (cc/mn)	Selon buses
Poids (g) (pistolet seul)	985
Poids (g) (pistolet avec embase)	1280
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m³/h)	24 (2,5 bar)
Corps pistolet	Inox
Matériaux en contact avec le produit	inox, PTFE

## RACCORDS

Alimentation	Embase pistolet	Raccords livrés non montés
Produit (x2)	F 1/4" NPS	Coudé M 1/4" BSP - Tuyau Ø 6 x 8
Air de commande	F 1/8" NPS	M 1/8" BSP - Tuyau Ø 4 x 6
Air de pulvérisation	F 1/4" NPS	Droit M 1/4" BSP - M 1/4" NPS pour tuyau conducteur Ø8 int min

TÊTE  
N 3C



## CONFIGURATION KIT PISTOLET A 25F FLOWMAX® AVEC EMBASE

Désignation	Type de projecteur	Viscosité produit max en CA 4	Buses	Débit peinture (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Référence avec embase
			Calibre (mm)		Minimum	Maximum	
A25F Flowmax®	07 N 3C	20 - 30s	0,7	200	10	24	151.260.809
A25F Flowmax®	09 N 3C	20 - 30s	0,9	250	10	26	151.260.810
A25F Flowmax®	12 N 3C	20 - 30s	1,2	300	10	34	151.260.811



# PISTOLET A25F FLOWMAX® - INOX

Pulvérisation  
pneumatique

## RÉFÉRENCES

Viscosité produit en CA4 (s) ou centipoises (cps)	Désignation	Buse	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Buse	Tête		Pointeau
		Calibre (mm)			Minimum	Maximum	référence	Type	référence	Référence pour A25F
										
< 20 s	07 N 3C	0,7	22	180	6	35	134.021.100	N 3C	132.021.750	033.420.100
	09 N 3C	0,9	22	250	6	35	134.020.100	N3C	132.021.750	033.420.100
	12 N 3C	1,2	22	350	6	35	134.020.200	N3C	132.021.750	033.420.100
	07 N 23C	0,7	22	180	6	35	134.021.100	N 23C	132.021.700	033.420.100
	09 N 23C	0,9	22	250	6	35	134.020.100	N 23C	132.021.700	033.420.100
	12 N 23C	1,2	22	350	6	35	134.020.200	N 23C	132.021.700	033.420.100
	07 LP 23	0,7	22	180	6	35	134.021.100	LP 23	132.060.100	033.420.100
	209 LP 23	0,9	22	250	6	35	134.020.100	LP23	132.060.100	033.420.100
212 LP 23	1,2	22	350	6	35	134.020.200	LP 23	132.060.100	033.420.100	

Pulvérisation  
AIRMIX®

## SUPPORTS

Désignation	Référence
Support de fixation Ø 16	049.351.000
Support de fixation Ø 12	049.351.700
Support de fixation orientable pour support Ø 12	049.351.705
Cape de protection pour pistolet (pochette de 10)	106.380.818

Pulvérisation  
AIRLESS®

## KITS

Désignation du kit	Référence du kit
Kit de réglage largeur de jet à distance	029.253.002

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air



# PISTOLET A 29 HTI

Pistolet universel répondant à une grande diversité d'applications - Haute qualité de pulvérisation. Recommandé pour les produits chargés ou les petits débits demandant une grande précision. Qualité de finition exceptionnelle par la technologie HTi.

## CARACTÉRISTIQUES

Fréquence d'ouverture/fermeture élevée  
Étanchéité pointeau réalisée par une cartouche à rattrapage de jeu  
Jet indépendant et contrôle d'atomisation  
Tête indexée 0 - 90°  
Réglage du débit produit par bouton indexé  
Passages produit optimisés

## AVANTAGES

Production intensive  
Très bonne fiabilité dans le temps  
Optimisation de la qualité de finition et forme du jet  
Parfaite répétabilité de positionnement du jet  
Grande précision du débit  
Pulvérisation optimale de produits à haute viscosité (circulation recommandée pour maintenir l'homogénéité des produits)



## CARACTÉRISTIQUES

Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Pression d'air de commande (bar mini)	3
Débit produit (cc/mn)	selon buses
Poids (g) (pistolet seul)	585
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m³/h)	20 - 30
Circulation produit	Oui
Matériaux en contact avec le produit	Inox - inox traité

## RACCORDS

Alimentation	Pistolet	Tuyaux
Produit	M 3/8" NPS	Tuyau Ø 7mm int. mini
Air de pulvérisation	Instantané	Tuyau polyamide Ø 8 x 10
Air de commande	Instantané	Tuyau polyamide Ø 4 x 6

## TÊTE E3 KHVLP



## CONFIGURATION PISTOLET A 29 HTI TÊTE E3 KHVLP

Désignation	Type de projecteur	Buses Calibre (mm)	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Référence
				Minimum	Maximum	
A 29 HTi	06 E3 KHVLP	0,6	150	10	25	135.310.012
A 29 HTi	07 E3 KHVLP	0,7	200	10	29	135.310.001
A 29 HTi	09 E3 KHVLP	0,9	250	10	35	135.310.002
A 29 HTi	12 E3 KHVLP	1,2	300	10	38	135.310.003
A 29 HTi	15 E3 KHVLP	1,5	350	10	41	135.310.004
A 29 HTi	18 E3 KHVLP	1,8	400	10	43	135.310.005

## RÉFÉRENCES PROJECTEURS PISTOLETS A29 HTI AVEC TÊTE E3 K HVLP

Viscosité produit en CA4 (s) ou centipoises (cps)	Buses Calibre (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Projecteur		Buse référence	Tête référence	Pointeau référence
				Maximum	Minimum	Type	Référence			
< 20 s	0,6	20 - 30	150	25	10	06 E3 K HVLP	031.300.012	134.130.050	132.300.100	033.300.100
	0,7	20 - 30	200	29	10	07 E3 K HVLP	031.300.001	134.130.100	132.300.100	033.300.100
	0,9	20 - 30	250	35	10	09 E3 K HVLP	031.300.002	134.130.200	132.300.100	033.300.100
	1,2	20 - 30	300	38	10	12 E3 K HVLP	031.300.003	134.130.300	132.300.100	033.300.100
20 - 40 s	1,5	20 - 30	350	41	10	15 E3 K HVLP	031.300.004	134.130.600	132.300.100	033.300.200
	1,8	20 - 30	400	43	10	18 E3 K HVLP	031.300.005	134.130.700	132.300.100	033.300.200

# PISTOLET A 29 HTI

Pulvérisation  
pneumatique

TÊTE  
EP3



## CONFIGURATION PISTOLET A29 HTI TÊTE EP3

Désignation	Type de projecteur	Buses Calibre (mm)	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Référence
				Minimum	Maximum	
A 29 HTi	06 EP3	0,6	150	10	24	135.310.011
A 29 HTi	07 EP3	0,7	200	10	25	135.310.006
A 29 HTi	09 EP3	0,9	250	10	31	135.310.007
A 29 HTi	12 EP3	1,2	300	10	32	135.310.008
A 29 HTi	15 EP3	1,5	350	10	34	135.310.009
A 29 HTi	18 EP3	1,8	400	10	38	135.310.010

Pulvérisation  
AIRMIX®

## RÉFÉRENCES PROJECTEURS PISTOLETS A29 HTI AVEC TÊTE EP3

Viscosité produit en CA4 (s) ou centipoises (cps)	Buses Calibre (mm)	Consommation d'air (m³/h)	Débit produit (cc/ mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Projecteur		Buse référence	Tête référence	Pointeau référence
				Maximum	Minimum	Type	Référence			
< 20 s	0.6	21 - 29	150	24	10	06 EP3	031.300.011	134.130.050	132.300.300	033.300.100
	0.7	21 - 29	200	25	10	07 EP3	031.300.006	134.130.100	132.300.300	033.300.100
	0.9	21 - 29	250	31	10	09 EP3	031.300.007	134.130.200	132.300.300	033.300.100
	1.2	21 - 29	300	32	10	12 EP3	031.300.008	134.130.300	132.300.300	033.300.100
20 - 40 s	1.5	21 - 29	350	34	10	15 EP3	031.300.009	134.130.600	132.300.300	033.300.200
	1.8	21 - 29	400	38	10	18 EP3	031.300.010	134.130.700	132.300.300	033.300.200

Pulvérisation  
AIRLESS®

## SUPPORTS ET ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Support de fixation Ø 16	049.351.000
Support de fixation orientable pour support Ø 12	049.351.705
Cape de protection pour pistolet (pochette de 10)	106.380.818

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air



# PISTOLET A 29 HPA

Pistolet universel répondant à une grande diversité d'applications.  
Technologie HPA - haute qualité de finition.  
Recommandé pour les produits chargés ou les petits débits demandant une grande précision.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Fréquence d'ouverture/fermeture élevée	Production intensive
Étanchéité pointeau réalisée par une cartouche à rattrapage de jeu	Très bonne fiabilité dans le temps
Nouvelle tête EN 3L	Largeur de jet exceptionnelle
Jet indépendant et contrôle d'atomisation	Optimisation de la qualité de finition et forme du jet
Tête indexée 0 - 90°	Parfaite répétabilité de positionnement du jet
Réglage du débit produit par bouton indexé	Grande précision du débit
Passages produit optimisés	Pulvérisation optimale de produits à haute viscosité (circulation recommandée pour maintenir l'homogénéité des produits)



CARACTÉRISTIQUES	
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Pression d'air de commande (bar mini)	3
Débit produit (cc/mn)	selon buses
Poids (g) (pistolet seul)	585
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m³/h)	24 - 44
Matériaux en contact avec le produit	Inox - inox traité

RACCORDS		
Alimentation	Pistolet	Tuyaux
Produit	M 3/8" NPS	Tuyau Ø 7 mm int. mini
Air de pulvérisation	Instantané	Tuyau polyamide Ø 8 x 10
Air de commande	instantané	Tuyau polyamide Ø 4 x 6

## TÊTE EN 3L



CONFIGURATION PISTOLET A 29 HPA						
Désignation	Type de projecteur	Buses	Débit produit (cc/mn)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Référence
		Calibre (mm)		Minimum	Maximum	
A 29 HPA	06 EN 3L	0,6	150	10	30	135.315.006
A 29 HPA	07 EN 3L	0,7	200	10	31	135.315.001
A 29 HPA	09 EN 3L	0,9	250	10	34	135.315.002
A 29 HPA	12 EN 3L	1,2	300	10	38	135.315.003
A 29 HPA	15 EN 3L	1,5	350	10	39	135.315.004
A 29 HPA	18 EN 3L	1,8	400	10	41	135.315.005



# PISTOLET A 29 HPA

PISTOLETS AUTOMATIQUES NON MODULAIRES

Pulvérisation  
pneumatique

## RÉFÉRENCES PROJECTEURS PISTOLETS A29 HPA

Viscosité produit en CA4 (s) ou centipoises (cps)	Buses Calibre (mm)	Débit produit (cc/mn)	Consommation d'air (m <sup>3</sup> /h)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Projecteur		Buse référence	Tête référence	Pointeau référence
				Minimum	Maximum	Type	Référence			
										
< 20 s	0.6	150	24 - 44	10	30	06 EN 3L	031.305.006	134.130.050	132.305.200	033.300.100
	0.7	200	24 - 44	10	31	07 EN 3L	031.305.001	134.130.100	132.305.200	033.300.100
	0.9	250	24 - 44	10	34	09 EN 3L	031.305.002	134.130.200	132.305.200	033.300.100
	1.2	300	24 - 44	10	38	12 EN 3L	031.305.003	134.130.300	132.305.200	033.300.100
20 - 40 s	1.5	350	24 - 44	10	39	15 EN 3L	031.305.004	134.130.600	132.305.200	033.300.200
	1.8	400	24 - 44	10	41	18 EN 3L	031.305.005	134.130.700	132.305.200	033.300.200

Pulvérisation  
AIRMIX®

## SUPPORTS ET ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Support de fixation Ø 16	049.351.000
Support de fixation orientable pour support Ø 12	049.351.705
Capas de protection pistolet automatiques (pochette de 6)	106.380.856

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# PISTOLET A28 HPA - INOX



Pistolet automatique à "Technologie Membrane SuperLife™" (brevet KREMLIN) pour l'émail, produits chargés et abrasifs sans solvants.

## CARACTÉRISTIQUES

Technologie Membrane SuperLife™ (sans cartouche)  
Buse inox traité avec embout pointeau en polyuréthane amovible  
Ajustement indépendant des airs de pulvérisation et de largeur de jet  
Passages produit optimisés

## AVANTAGES

Offre une durée de vie 4 à 5 fois supérieure aux systèmes standards  
Augmente la durée de vie de la buse et maintenance sur chaîne très rapide et réduite  
Optimisation de la finition  
Pulvérisation optimale de produits à haute viscosité (circulation recommandée pour maintenir l'homogénéité des produits)



## CARACTÉRISTIQUES

Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression d'air de commande (bar mini)	5,5
Pression produit maximale (bar)	3
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	6
Débit produit (cc/mn)	Selon buse
Poids (g)	1050
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m³/h)	24 @ 4 bar
Corps pistolet	Inox
Matériaux en contact avec le produit	Inox, inox traité, PTFE, polyuréthane élastomère

## RACCORDEMENTS (PISTOLET LIVRÉ SANS RACCORD)

Alimentation	Pistolet	Tuyaux préconisés
Produit	F 3/8" NPS	Ø 10 mm intérieur
Air de commande	F 1/8" NPS	Ø 6 ou 8 mm suivant fréquence d'utilisation
Air de pulvérisation	F 1/4" NPS	Ø 10 mm intérieur

TÊTE  
Z 23A  
N 23C



## CONFIGURATION PISTOLET A 28 - INOX

Description	Type de projecteur	Utilisation	Diamètre Buse	Largeur de jet (cm)	Débit produit (cc/mn)	Référence
A 28 HPA	-	-	-	-	-	129.417.000
A 28 HPA	207 Z 23A	jet plat	0.7	20-30	100	135.417.001
A 28 HPA	209 Z 23A	jet plat	0.9	20-30	200	135.417.002
A 28 HPA	212 Z 23A	let plat	1.2	20-30	400	135.417.003
A 28 HPA	212 N 23C	jet plat basse pression	1.2	20-30	400	135.417.004
A 28 HPA	215 N 23C	jet plat	1.5	25-35	500	135.417.005
A 28 HPA	218 N 23C	jet plat	1.8	25-35	600	135.417.006

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints	129.417.900
Pochette de maintenance	129.417.901

## SUPPORT ET ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Support de fixation	029.417.011
Vis M 5 x 16	933.011.194
Goupille	906.120.089

# PISTOLET A28 HPA - INOX

PISTOLETS AUTOMATIQUES NON MODULAIRES

Pulvérisation  
pneumatique

## TÊTES POUR A28

Désignation	Référence
	
Z 23 A	132.020.550
07N 3C	132.021.750
R 23	132.021.300
R 24	132.021.800
R 29	132.021.400
S 23	132.021.900
S 29	132.021.500

Pulvérisation  
AIRMIX®

## BUSES TRAITÉES POUR A28

Désignation	Référence
	
207T	134.025.050
209T	134.025.100
212T	134.025.200
215T	134.025.300
218T	134.025.400
222T	134.025.600
227T	134.025.700
233T	134.025.800
240T	134.025.900

Pulvérisation  
AIRLESS®

## POINTEAU SPÉCIFIQUE POUR A28

Désignation	Pointeau spécifique A28 (sans embout)
Pointeau spécifique (membrane assemblée)	129.417.910

Pistolets électrostatiques  
et équipement

## POCHETTES D'EMBOUTS POUR POINTEAU SPÉCIFIQUE A28

Désignation	Référence
Pochette embouts de pointeau pour buse de 7 à 23 (x10)	129.417.005
Pochette embouts de pointeau pour buse de 33 et 40 (x10)	129.417.014
Pochette embouts de pointeau PEHD pour buses de 15 et 18 (x5)	129.417.020

## KITS

Désignation du kit	Référence du kit
Kit réglage largeur de jet à distance A26 - A28	029.417.019

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# PISTOLET A 3 HPA



Pour travaux précis et décoration. Pistolet soufflant.

## CARACTÉRISTIQUES

Montage de projecteurs spécifiques GL

## AVANTAGES

Permet de faire des traits pour repérage ou signalitique

Passages produit optimisés

Rinçage et changements de couleur facilités (circulation recommandée pour maintenir l'homogénéité des produits)

## CARACTÉRISTIQUES

Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Pression d'air de commande (bar mini)	3
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	3 - 5
Débit produit (cc/mn)	Selon buse
Poids (g)	320
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m³/h)	20
Corps pistolet	Aluminium
Matériaux en contact avec le produit	Aluminium, inox, inox traité



## RACCORDS

Alimentation	Pistolet	Raccord
Produit	F 1/8" NPS	non livré
Air de commande	F 1/8" NPS	Droit M 1/8" BSP - Tuyau Ø 4 x 6
Air de pulvérisation	F 1/8" NPS	non livré

TÊTE  
PX  
GL



## CONFIGURATION PISTOLET A 3

Désignation	Viscosité produit max en CA 4	Type de projecteur	Buses		Largeur de jet à 20 cm (cm)		Débit peinture (cc/mn)	Référence sans embase
			Calibre (mm)		Minimum	Maximum		
A3 HPA	20 s	08 PX	0,8		3	10	200	135.713.014
A3 HPA	20 s	10 PX	1		4	15	300	135.713.011
A3 HPA	20 s	06 GL	0,6		0,4	2,5	180	135.713.017
A3 HPA	20 s	10 GL	1		0,4	3	300	135.713.015
A3 HPA	30 s	12 PX	1,2		5	15	450	135.713.012

## RÉFÉRENCES

Viscosité produit en CA4 (s) ou centipoises (cps)	Buses Calibre (mm)	Largeur de jet à 20 cm (cm)		Débit produit (cc/mn)	Consommation d'air (m³/h)	Désignation	Projecteur	Buse	Tête	Pointeau
		Minimum	Maximum				Référence	référence	référence	référence
< 20 s	0,8	3	10	100	10	08 PX				
	1	4	15	120	10	10 PX				
	1,2	5	15	150	10	12 PX				
	0,6	0,4	2,5	80	10	06 GL				
	1	0,4	3	120	10	10 GL				

## SUPPORT

Désignation	Référence
Support de fixation de Ø 16 et de longueur 70 mm	049.351.200

## KITS

Désignation du kit	Référence du kit
Kit de réglage pointeau indexé A3 (réglage fin du débit avec indexage du positionnement)	129.713.050

# POMPE PMP 150 PRATIK

POMPES PNEUMATIQUES



Pulvérisation  
pneumatique

Pompe à membranes, économique et performante, facile à transporter.  
Alimente jusqu'à 4 pistolets.

## CARACTÉRISTIQUES

Conception simple  
Membrane double matière PTFE et nitrile souple

## AVANTAGES

Usage et maintenance simplifiés  
Compatible avec la plupart des produits hydrodiluable  
Inversion rapide du moteur  
Transport simplifié

## CARACTÉRISTIQUES

Rapport pression	1/1
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	100
Nombre de cycles par litre produit	10
Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/mn à 4 bar	1,1
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	3
Débit libre (L/mn)	19
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	<70
Poids (kg) - pompe nue	5
Matériaux en contact avec le produit	PTFE, Polypropylène, Inox
Hauteur (cm)	87
Largeur (cm)	39
Profondeur (cm)	40

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 18 x 125
	Sortie produit	M 3/8" NPS

## CONFIGURATION POMPE PMP 150 PRATIK

Montage	Canne d'aspiration	Tuyau de purge Ø 6x8	Détendeur air puissance moteur	détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Sans godet	●	●	-	●	●	-	151.758.000
Sans godet	●	●	●	●	●	-	151.758.300

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints moteur PMP	144.931.091
Pochette de joints hydraulique (PTFE)	144.931.092
Pochette de joints hydraulique (EPDM)	144.931.095
Pochette de joints hydraulique (FPM)	144.931.096

## RACCORD DE LIAISON POUR INSTALLATION ÉLECTROSTATIQUE (K3 ET SPRAYMIUM)

Désignation	Référence
Adaptateur M 1/2" JIC/F 3/8" NPS	050.123.306

## TRÉPIED, GODETS ET CANNES D'ASPIRATION

Désignation	Référence
Support pour PMP 150	051.755.010
Kit godet gravité 2 litres avec support	151.758.100
Kit godet gravité 2 litres sans support	151.662.355
Canne d'aspiration raccord 18 x 125 - longueur tube plongeur 600mm	049.596.010

## KITS POMPE PMP 150 PRATIK

Désignation du kit	Type de pistolet	Longueur des tuyaux (m)	Godet	Référence du kit
PMP 150 Pratik standard	M2209 E3 K HVLP	7,5	●	151.249.100
PMP 150 Pratik standard	M 2215 EN 3	7,5	●	151.249.060



Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# POMPE PMP 150

## POMPES PNEUMATIQUES



Pompe à membranes, économique et performante : alimente jusqu'à 4 pistolets.

### CARACTÉRISTIQUES

Conception simple  
 Membrane double matière PTFE et nitrile souple  
 Compact

### AVANTAGES

Usage et maintenance simplifiés  
 Compatible avec la plupart des produits solvantés et hydrodiluable.  
 Inversion rapide du moteur  
 Transport simplifié

### CARACTÉRISTIQUES

Rapport pression	1/1
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	100
Nombre de cycles par litre produit	10
Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/mn à 4 bar	1,1
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	3
Débit libre (L/mn)	19
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	<70
Poids (kg) - pompe nue	5
Matériaux en contact avec le produit	PTFE, Polypropylène, Inox
Hauteur (cm) - murale	24
Largeur (cm) - murale	36
Profondeur (cm) - murale	26

### RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 18 x 125
	Sortie produit	M 3/8" NPS



### CONFIGURATION POMPE PMP 150

Montage	Détendeur air puissance moteur	détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Canne d'aspiration	Canne de purge	Filtre sortie pompe	Référence
Nue	-	-	-	-	-	-	144.931.000
Murale	●	●	●	-	-	-	151.759.900
Standard Murale	-	●	●	●	-	-	151.751.000
Murale	●	●	●	●	-	-	151.753.000
Murale	●	●	●	●	-	●	151.759.100
Standard Mobile	-	●	●	●	-	-	151.752.000
Mobile	●	●	●	●	-	-	151.754.000
Murale avec circulation inoxydable	-	●	●	●	-	-	151.757.000

### OPTIONS

Désignation	Montage possible sur	Référence
Kit détendeur air puissance moteur	pompes murale et mobile	151.753.010
Kit de circulation inoxydable (prévoir grille de support 056.100.199)	pompes murale et mobile	151.757.010
Kit d'alimentation air moteur	pompe nue	151.753.050

### POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints moteur PMP	144.931.091
Pochette de joints hydraulique (PTFE)	144.931.092
Pochette de joints hydraulique (EPDM)	144.931.095
Pochette de joints hydraulique (FPM)	144.931.096

### RACCORD DE LIAISON POUR INSTALLATION ÉLECTROSTATIQUE (K3 ET SPRAYMIUM)

Désignation	Référence
Adaptateur M 1/2" JIC/F 3/8" NPS	050.123.306

# POMPE PMP 150

Pulvérisation  
pneumatique

## CHARIOTS, GOSETS ET CANNES D'ASPIRATION

Désignation	Référence
Kit godet gravité 2 litres avec support	151.758.100
Trépied pour PMP 150	051.755.010
Kit godet gravité 2 litres sans support	151.662.355
Chariot 1 bras	051.730.110
Support mural complet	051.751.030
Canne d'aspiration raccord 18 x 125 - longueur tube plongeur 600mm	049.596.010

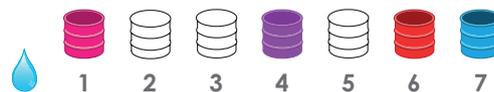
## KITS POMPE PMP 150

Désignation du kit	Type de pistolet	Longueur des tuyaux (m)	Référence du kit
 PMP 150 standard murale	M22 15 EN 3	7,5	151.249.040
PMP 150 standard murale avec circulation inoxydable	M22 15 EN 3	7,5	151.249.050
PMP 150 standard murale	M22 09 E 3 K HVLP	7,5	151.249.080
PMP 150 standard murale avec circulation inoxydable	M22 09 E 3 K HVLP	7,5	151.249.090

Pulvérisation  
AIRMIX®Pulvérisation  
AIRLESS®Pistolets électrostatiques  
et équipementPompes et machines  
pour 2 composantsRaccords et traitement  
de l'air

# POMPE PMP 150 E

## POMPES PNEUMATIQUES



Pompe à membranes, économique et performante, spécialisée pour produits à base d'émail.

### CARACTÉRISTIQUES

Conception simple et robuste
Compact
Membrane en polypropylène chargé et billes en polyuréthane

### AVANTAGES

Compatible avec une large gamme de produits
Transport simplifié
Compatibilité avec les produits hydrodiluable et émail



### CARACTÉRISTIQUES

Rapport pression	1/1
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	100
Nombre de cycles par litre produit	10
Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/mn à 4 bar	1,1
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	3
Débit libre (L/mn)	19
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	<70
Poids (kg) - pompe nue	5
Matière membrane	Polyuréthane
Matériaux en contact avec le produit	Polypropylène, PTFE, polyuréthane
Hauteur (cm)	22
Largeur (cm)	20
Profondeur (cm)	15

### RACCORDS

Raccord	Entrée air	F 3/8" BSP
	Entrée produit	F 3/8" BSP
	Sortie produit	F 3/8" BSP

### CONFIGURATION POMPE PMP 150 E

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Nue	-	-	-	-	-	144.932.000

### OPTIONS

Désignation	Référence
Kit d'alimentation air moteur	151.753.050

### POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints moteur PMP	144.931.091
Pochette de joints hydraulique (PTFE)	144.931.092

### CHARIOTS, GODETS ET CANNES D'ASPIRATION

Désignation	Référence
Trépied pour PMP 150	051.755.010
Kit godet gravité 2 litres avec support	151.758.100
Kit godet gravité 2 litres sans support	151.662.355
Chariot 1 bras	051.730.110
Support mural complet	051.751.030

# PMP 150 TRANSFERT

## POMPES PNEUMATIQUES



Pulvérisation  
pneumatique

Pompe à membranes, économique et performante, recommandée pour le transferts de fluides.

### CARACTÉRISTIQUES

Grande section de passage à l'aspiration  
Membrane double matière PTFE et nitrile souple  
Conception simple  
Compact

### AVANTAGES

Possibilité de gros débits  
Compatible avec la plupart des produits solvantés et hydrodiluable.  
Inversion rapide du moteur  
Usage et maintenance simplifiés  
Positionnement aisé dans l'atelier

### CARACTÉRISTIQUES

Rapport pression	1/1
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	100
Nombre de cycles par litre produit	10
Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/mn à 4 bar	1,1
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	3
Débit libre (L/mn)	19
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	<70
Poids (kg) - pompe nue	7,4
Matériaux en contact avec le produit	PTFE, Polypropylène, Inox
Hauteur (cm)	22
Largeur (cm)	20
Profondeur (cm)	15

### RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Entrée produit	F 3/4" NPS
	Sortie produit	F 3/8" BSP

### CONFIGURATION POMPE PMP 150

Montage	Détendeur air puissance moteur	Détendeur air pression produit	Régulateur pression produit	Canne d'aspiration	Canne de purge	Filtre sortie pompe	Référence
PMP 150 Transfert nue	●	-	-	-	-	-	151.752.500

### OPTION

Désignation	Référence
Kit d'alimentation air moteur	151.753.050

### POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints moteur PMP	144.931.091
Pochette de joints hydraulique (PTFE)	144.931.092



Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# POMPE 02.75

## POMPES PNEUMATIQUES



Pour la mise en œuvre de produits de moyenne viscosité avec un ou plusieurs pistolets.

### CARACTÉRISTIQUES

Compact  
Robuste - joint GT mono-lèvre en étanchéité supérieure  
Disponible en version Inox

### AVANTAGES

Intégration facile dans l'atelier de finition  
Compatible avec une large gamme de produits  
Compatible avec les produits hydrosolubles

### CARACTÉRISTIQUES

Rapport pression	1,8/1
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	85
Nombre de cycles par litre produit	12
Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/mn à 4 bar	2,1
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	2,6
Débit libre (L/mn)	5,1
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	10
Température produit maximale (°C)	60
Niveau sonore (dBA)	81
Garnitures d'étanchéité	Supérieure Inférieure
	Cartouche GT avec garniture en polyéthylène. Joint en résine acétale
Poids (kg) - pompe nue	5
Matériaux en contact avec le produit	Aluminium, Inox
Hauteur (cm)	41
Largeur (cm) - 2 détendeurs	28
Profondeur (cm)	17

### RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 18x125
	Sortie produit	M 3/8" NPS

### CONFIGURATION POMPE 02.75

Montage	Détendeur supplémentaire	détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Canne d'aspiration	Canne de purge	Filtre sortie pompe	Référence
Nue Standard	-	-	-	-	-	-	144.941.000
Murale Standard	-	●	●	●	-	-	151.760.200
Nue Inox	-	-	-	-	-	-	144.940.000
Murale Inox	-	●	●	●	-	-	151.761.200
Murale Inox	●	●	●	●	-	-	151.761.400

### POCHETTES

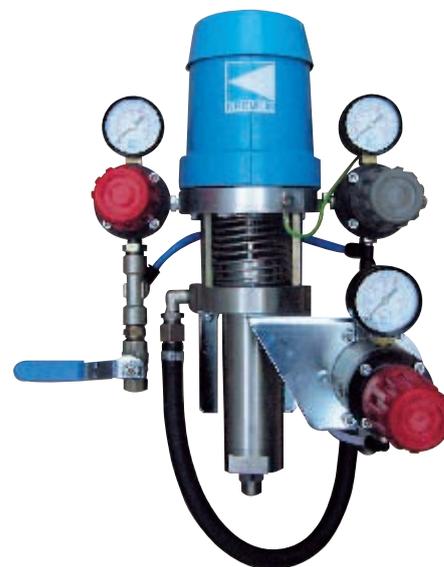
Désignation	Référence
Pochette de joints hydraulique 75	144.941.490
Pochette de maintenance hydraulique 75	144.941.495
Pochette de joints moteur à air 340-2	144.850.150

### RACCORD DE LIAISON POUR INSTALLATION ÉLECTROSTATIQUE (K3 ET SPRAYMIUM)

Désignation	Référence
Adaptateur M 1/2" JIC/F 3/8" NPS	050.123.306

### CHARIOT ET CANNE D'ASPIRATION

Désignation	Référence
Chariot 1 bras	051.730.110
Canne d'aspiration raccord 18 x 125 - longueur tube plongeur 600mm	049.596.010



# RÉSERVOIRS SOUS PRESSION

## RÉSERVOIRS SOUS PRESSION



Pulvérisation  
pneumatique

Permettent d'alimenter sous pression tous les pistolets pneumatiques.  
Conformes à la directive européenne sur les appareils sous pression (97/23/CE).

### CARACTÉRISTIQUES

Type	5 litres	5 litres	10 litres	10 litres	10 litres
Revêtement cuve	Rilsanisé	Rilsanisé	Galvanisé	Galvanisé	Galvanisé
Ø int. réservoir (mm)	175	175	250	250	250
Hauteur totale (cuve+couvercle) (mm)	580	580	665	665	665
Hauteur de la cuve (mm)	322	322	340	340	340
Poids (kg)	9	9	20	20	20
Pression produit maximum (bar)	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Détendeur air pression produit	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Détendeur air   pistolet	-	-	1/4"	1/4"	1/4"
Vase amovible en inox	-	-	-	-	●
Agitateur	-	-	-	●	●
Sortie(s) produit	Haute	Basse	Haute	Haute	Haute
Référence	052.460.000	053.960.000	152.036.130	152.036.110	152.036.120



Pulvérisation  
AIRMIX®

### CARACTÉRISTIQUES

Type	30 litres	30 litres	30 litres	52 litres	52 litres	52 litres
Revêtement cuve	Galvanisé	Galvanisé	Galvanisé	Galvanisé	Galvanisé	Galvanisé
Ø int. réservoir (mm)	320	320	320	400	400	400
Hauteur totale (cuve+couvercle) (mm)	830	830	830	865	865	865
Hauteur de la cuve (mm)	505	505	505	520	520	520
Poids (kg)	33	33	33	42	42	42
Pression produit maximum (bar)	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Détendeur air pression produit	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Détendeur   pistolet air	1/4"	1/4"	1/4"	1/2"	1/2"	1/2"
Vase amovible en inox	-	-	●	-	-	●
Agitateur	-	●	●	-	●	●
Sortie(s) produit	Haute	Haute	Haute	Haute (x2)	Haute (x2)	Haute (x2)
Référence	152.126.000	152.126.100	152.126.110	152.220.100	152.220.150	152.220.200

Pulvérisation  
AIRLESS®

### RACCORDS

Type	Réservoir 5 litres	Réservoir 10, 30 litres	Réservoir 50 litres
Raccord	Entrée air	M 1/4" NPS	F 3/4" NPS
	Sortie air	M 1/4" NPS	(x2) M 1/4" NPS
	Sortie produit	M 3/8" NPS	M 3/8" NPS

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

### RACCORD DE LIAISON POUR INSTALLATION ÉLECTROSTATIQUE (K3 ET SPRAYMIUM)

Désignation	Référence
Adaptateur M 1/2" JIC/F 3/8" NPS	050.123.306

Raccords et traitement  
de l'air

# RÉSERVOIRS SOUS PRESSION INOX

## RÉSERVOIRS SOUS PRESSION



Permettent d'alimenter sous pression tous les pistolets pneumatiques.  
Conformes à la nouvelle législation des appareils sous pression (97/23/CE)

### CARACTÉRISTIQUES

Type	15 litres	30 litres	52 litres
Matière couvercle	Inox	Inox	Inox
Matière cuve	Inox	Inox	Inox
Ø int. réservoir (mm)	290	290	290
Hauteur totale (cuve+couvercle) (mm)	490	780	1135
Hauteur de la cuve + couvercle + agitateur (mm)	625	915	1185
Hauteur intérieure utile (mm)	180	460	730
Nombre de serre - joints	4	4	4
Poids (sans/avec agitateur)(kg)	21/23	23/25	31/33
Nombre de poignée(s)	2	2	2
Tarage de la soupape (bar)	6	6	6
Pression produit maximum (bar)	6	6	6
Température produit maximale (°C)	50	50	50
Détendeur air pression produit	1	1	1
Nombre de détendeurs air de pulvérisation	0	0	0
Nombre de sorties produit	2 (1 haute et 1 basse)		
Agitateur	Selon modèle		

### RACCORDS

Type	15 litres	30 litres	52 litres		
Raccord	Entrée air	3/8" BSP	3/8" BSP	3/8" BSP	
	Sortie produit	Basse	1" NPT	1" NPT	1" NPT
		Haute	3/8" NPS	3/8" NPS	3/8" NPS

### CONFIGURATION DES RÉSERVOIRS

Capacité (L)	Agitateur pneumatique	Détendeur air pression produit	Nombre de sorties produit		Référence
			Basses	Hautes	
15 Litres	-	●	1	1	106.650.15.02
15 Litres	●	●	1	1	106.650.15.03
30 Litres	-	●	1	1	106.650.30.02
30 Litres	●	●	1	1	106.650.30.03
52 Litres	-	●	1	1	106.650.50.02
52 Litres	●	●	1	1	106.650.50.03

### RACCORD DE LIAISON POUR INSTALLATION ÉLECTROSTATIQUE (K3 ET SPRAYMIUM)

Désignation	Référence
Adaptateur M 1/2" JIC/F 3/8" NPS	050.123.306



## ■ Passoires avec tamis amovible pour réservoirs sous pression

### PASSOIRES

Désignation	Diamètre (mm)	Utilisation	Référence
Passoire grand modèle, avec 2 tamis (510 et 210 $\mu$ )	400	10 L - 30 L	057.110.000
Passoire petit modèle, avec 2 tamis (510 et 210 $\mu$ )	180	5 L	057.090.000



### TAMIS

Désignation	Diamètre (mm)	Calibre ( $\mu$ )	Référence
Tamis de rechange pour passoire grand modèle	200	210	057.110.200
	200	510	057.110.100
Tamis de rechange pour passoire petit modèle	75	210	057.090.200
	75	510	057.090.100

## ■ Accessoires et pièces de rechanges

### ACCESSOIRES

Désignation	Capacité (L)	Ø/Dimensions	Référence
Vase de rechange: inox	10	Ø240 x 265	053.330.200
	30	Ø300 x 420	053.410.200
	50	Ø380 x 420	052.220.015
Joint de couvercle	5	Ø 175	052.440.001
	10	Ø 250	052.010.002
	30	Ø 320	052.050.008
Joint couvercle qualité EPDM*(1)	50	Ø 400	052.130.006
	5	Ø 175	052.440.002
	10	Ø 250	052.010.022
	30	Ø 320	052.050.013
	50	Ø 400	052.130.009

(1) compatible avec les produits cétonés

### DÉTENDEURS

Désignation	Référence
Détendeur à volant rouge	016.240.000
2 détendeurs 1/4" -avec vannes d'isolement 2 manomètres, 1 robinet arrivée - 1 robinet sortie M1/4"NPS	019.400.000
2 détendeurs (1/4" + 1/2") avec vannes d'isolement 2 manomètres, 1 robinet arrivée - 2 robinets sortie M1/4" NPS	019.390.000

### AGITATEUR MOTORISÉ

Désignation	Capacité (L)	Référence
10 litres	10	052.220.055
30 litres	30	052.126.010
52 litres	50	052.220.050

# RÉCHAUFFEURS BP 60

RÉCHAUFFEURS



Conception originale assurant un échange thermique optimisé sans risque de brûlage du produit dans le réchauffeur.  
Permet de réduire la viscosité des peintures sans dilution.  
Garantit une qualité de pulvérisation excellente quelle que soit la température ambiante.

Version à utiliser avec les produits hydrosolubles uniquement.

## CARACTÉRISTIQUES

Thermomètre intégré au corps du réchauffeur

Conception modulaire

## AVANTAGES

Aucune perte de charge avec les produits de viscosité importante

Maintenance aisée

## CARACTERISTIQUES

Type de thermostat	A dilatation de liquide et contact sec
Fusible thermique	Coupure à 121°C
Thermomètre	Graduation 0 - 100°C
Plage de température (°C)	15 - 90
Pression (bar)	250
Poids (kg)	23
Matériaux en contact avec le produit	Corps inox et raccords inox
Température ambiante (°C)	40 maxi



## RECHAUFFEUR HP - VERSION INOX

Réchauffeur Inox	Tension / Puissance		Température (°C)	Longueur de câble sans prise (m)	Raccord		Référence
	Volt	Watt			Entrée	Sortie	
BP60	230	1500	15 - 90	10	M 18×125	M 18×125	056.140.100



# RÉCHAUFFEURS AD 60/61

## ANTI-DÉFLAGRANTS



RÉCHAUFFEURS

Pulvérisation  
pneumatique

Conception originale assurant un échange thermique optimisé sans risque de brûlage du produit dans le réchauffeur.  
Permet de réduire la viscosité des peintures sans dilution.

Version utilisable en zone 1 et 2 suivant la Directive ATEX.

N° d'agrément INERIS 03ATEX 0079X

II 2 G EEx d IIA T3

### CARACTÉRISTIQUES

Thermomètre intégré au corps du réchauffeur

Conception modulaire

### AVANTAGES

Aucune perte de charge avec les produits de viscosité importante

Maintenance aisée

### CARACTERISTIQUES

Type de thermostat	A dilatation de liquide et contact sec
Fusible thermique	Coupe à 121°C
Thermomètre	Graduation 0 - 100°C
Plage de température (°C)	15 - 80
Pression (bar)	240 maxi
Poids (kg)	Aluminium : 15,5 Inox : 25
Matériaux en contact avec le produit	Aluminium : Corps aluminium - Raccords acier zingué chromé Inox : Corps et raccords inox
Température ambiante (°C)	40 maxi



Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

### RECHAUFFEUR AD - VERSION ALUMINIUM (PRODUITS SOLVANTES UNIQUEMENT)

Réchauffeur aluminium	Tension / Puissance		Température (°C)	Longueur de câble sans prise (m)	Raccord		Référence
	Volt	Watt			Entrée	Sortie	
AD60	230	1500	15 - 80	10	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.126.000
AD61	115	1500	15 - 80	5	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.126.050

### RECHAUFFEUR AD - VERSION INOX (PRODUITS SOLVANTES OU HYDROSOLUBLES)

Réchauffeur Inox	Tension / Puissance		Température (°C)	Longueur de câble sans prise (m)	Raccord		Référence
	Volt	Watt			Entrée	Sortie	
AD60	230	1500	15 - 80	10	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.146.000
AD61	115	1500	15 - 80	5	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.146.050
AD60	400	1250	15 - 80	5	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.146.070

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

## ■ Té de circulation - inox

Pour la circulation peinture au niveau du pistolet tout en gardant la maniabilité de celui-ci.  
Possibilité de montage déporté par l'ajout d'un tuyau.



### CONFIGURATION T DE CIRCULATION

Désignation	Filetage sur pistolet	Filetage tuyaux	Référence
T de circulation produit inox - Pistolet pneumatique	F 3/8" NPS	M 1/4" NPS	129.029.915

## ■ Vanne de circulation (pour peintures solvantées)

Permet de régler le débit de circulation idéal dans le circuit produit.  
pression produit max: 240 bar



### CONFIGURATION VANNE NON INOX

Filetage Aspiration pompe	Canne	Raccord retour	Robinet de purge	Canne de purge M 18 x 125	Référence
F 26 x 125	M 26 x 125	M 1/2 JIC	●	●	051.314.010
M 1" G	M 35 x 150	M 3/4 JIC	●	●	051.341.100



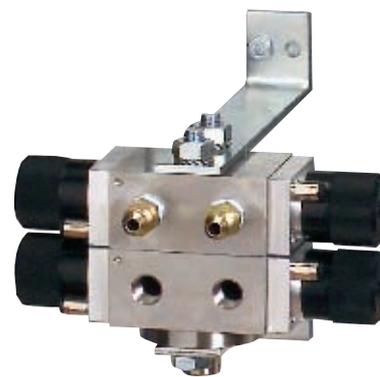
# VANNES "CTM" PNEUMATIQUE (CHANGEUR DE TEINTES)

## CIRCULATINGS PNEUMATIQUES



- La vanne solvant doit être à l'opposé de la sortie produit
- Deux vannes par module
- Joints PTFE
- Modulable pour une extension future
- Circulation peinture dans la vanne
- Témoin d'ouverture en standard

Recommandées pour un changement rapide de couleurs sans manipulation de produit en réduisant les coûts d'intervention et de solvant.



### DESCRIPTION DES VANNES "CTM"

Désignation	Pneumatique
Pression maxi (bar)	8
Ø de passage (mm)	8
Air de commande	pour tuyau 2,7 × 4
Entrée produit	F 1/4 NPS
Sortie produit	F 1/4 NPS

### CONFIGURATION DES VANNES CTM

Désignation	Référence	
Pneumatique	Module d'extrémité (entrée)	155.535.100
Pneumatique	Module de commutation	155.535.200
Pneumatique	Bride de sortie	155.535.500
Ensemble de deux tirants pour : <sup>(1)</sup>		
	1 module (1 d'extrémité + 1 bride)	155.535.610
	2 modules (1 d'extrémité + 1 de commutation + 1 bride)	155.535.620
	3 modules (1 d'extrémité + 2 de commutation + 1 bride)	155.535.630
	4 modules (1 d'extrémité + 3 de commutation + 1 bride)	155.535.640
	5 modules (1 d'extrémité + 4 de commutation + 1 bride)	155.535.650
	Ensemble de deux équerres de fixation	155.535.700

(1) Chaque tirant est équipé d'un écrou et d'une rondelle, la tête de vis doit être située du côté de la bride de sortie.

Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# POMPE PDM 01.175

## CIRCULATINGS PNEUMATIQUES



Pompe à membranes spécialement conçue pour l'alimentation des circulatings et machines automatiques.

### CARACTÉRISTIQUES

Conception simple  
Membrane en polypropylène chargé  
Compact

### AVANTAGES

Usage et maintenance simplifiés  
Compatible avec la plupart des produits hydrodiluable  
Transport simplifié

### CARACTÉRISTIQUES

Rapport pression	1/1
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	350
Nombre de cycles par litre produit	3
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	10,5
Débit libre (L/mn)	38
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	6
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	<70
Poids (kg) - pompe murale	13
Matériaux en contact avec le produit	PTFE, Inox, Aluminium
Hauteur (cm)	29
Largeur (cm)	24,5
Profondeur (cm)	31,5

### RACCORDS

Raccord	Entrée air	F 3/8" BSP
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit	F 1/2" NPS

### CONFIGURATION POMPE PDM 01.175

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Nue	-	-	-	-	-	144.905.000
Murale	●	-	-	●	-	151.656.000

### CANNES D'ASPIRATION

Désignation	Référence
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160



# POMPE 04.120 INOX

## CIRCULATINGS PNEUMATIQUES



Pulvérisation  
pneumatique

Pour la mise en œuvre de produits de moyenne viscosité avec 1 ou plusieurs pistolets. Pour circulating et machines automatiques.

### CARACTÉRISTIQUES

Compact	Transport simplifié
Robuste - joint GT mono-lèvre en étanchéité supérieure	Compatible avec une large gamme de produits
Pulvérisation à chaud ou à froid	Pour appliquer dans les meilleures conditions une large gamme de produits

### AVANTAGES

Transport simplifié
Compatible avec une large gamme de produits
Pour appliquer dans les meilleures conditions une large gamme de produits

### CARACTÉRISTIQUES

Rapport pression	4/1
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	240
Nombre de cycles par litre produit	4
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	7,2
Consommation d'air à 30 Cycles/mn à 5 bar	10,3
Débit libre (L/mn)	14,4
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	24
Température produit maximale (°C)	60
Niveau sonore (dBA)	80
Garnitures d'étanchéité	Supérieure PTFE G + Polyfluid Inférieure PEHD
Poids (kg) - pompe murale	27
Matériaux en contact avec le produit	Inox
Hauteur (cm)	83
Largeur (cm)	40
Profondeur (cm)	21

### RACCORDS

Raccord	Entrée air	F 3/4 BSP
	Entrée produit	M 26x125
	Sortie produit	M 1/2 JIC

### CONFIGURATION POMPE 04.120

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Nue	-	-	-	-	-	151.792.000
Murale	-	-	-	●	-	151.792.100
Murale	●	●	-	●	●	151.792.200
Mobile	●	●	-	●	●	151.792.400

### POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H120	144.970.090
Pochette de maintenance H120	144.970.095
Pochette de joints moteur à air 500-4	146.260.990
Pochette de maintenance moteur à air 500-4	146.260.995

### CHARIOT ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# POMPE FLOWMAX® 04.120F INOX

CIRCULATINGS PNEUMATIQUES



Pompe à soufflet - technologie FLOWMAX® - sans garnitures d'étanchéité pour machines automatiques. Pour circulatings et machines automatiques.

## CARACTÉRISTIQUES

Étanchéité réalisée par 1 joint à soufflet grande course

## AVANTAGES

Haute fiabilité dans le temps  
Suppression des coupelles lubrifiantes  
Pas de fuite produit possible  
Étanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs sensibles à l'humidité  
Adaptée aux produits UV et pré-catalysés

Conception épurée des passages produit

Écoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits

Conception Inox

Compatible avec les produits hydrosolubles

Section hydraulique équilibrée

Pression débit constant

Joint piston mobile

Sécurité d'aspiration

## CARACTÉRISTIQUES

Rapport pression	4/1
Volume produit par cycle (cm³)	240
Nombre de cycles par litre produit	4
Débit produit à 30 Cycles / mn (l/mn)	7,2
Débit libre (L/mn)	14,4
Consommation d'air à 30 Cycles/mn à 5 bar	10,3
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximum (bar)	24
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	< 82
Garnitures d'étanchéité	Soufflet supérieure et inférieure Polyéthylène GT (Polyéthylène)
Matériaux en contact avec le produit	Acier inox
Poids (kg)	27
Hauteur (cm)	104
Largeur (cm)	40
Profondeur (cm)	21

## RACCORDS

Raccord	Entrée air	F 3/4" BSP
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit	M 3/8" NPS

## CONFIGURATION POMPE FLOWMAX® 04.120F INOX À SOUFFLET

Montage	Canne de purge	Canne d'aspiration	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Nue	-	-	-	-	-	151.795.000
Murale	-	-	-	●	-	151.795.100
Murale	●	●	-	●	●	151.795.200
Mobile	●	●	-	●	●	151.795.400

## CHARIOT ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



# POMPE FLOWMAX® 04.220F INOX

CIRCULATINGS PNEUMATIQUES



Pulvérisation  
pneumatique

Pompe à soufflets gros débit sans garnitures d'étanchéité extérieures pour circulatings et machines automatiques.  
Version moteur Turbo conseillée pour une utilisation en continu.

## CARACTÉRISTIQUES

Etanchéité réalisée par 1 joint à soufflet grande course

## AVANTAGES

Haute fiabilité dans le temps  
Suppression des coupelles lubrifiantes  
Pas de fuite produit possible  
Etanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs sensibles à l'humidité  
Adaptée aux produits UV et pré-catalysés

Conception épurée des passages produit

Ecoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits

Conception Inox

Compatible avec les produits hydrosolubles

Section hydraulique équilibrée

Pression débit constant

Joint piston mobile

Sécurité d'aspiration

## CARACTÉRISTIQUES

Rapport pression	4/1	
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	440	
Nombre de cycles par litre produit	2,3	
Débit produit à 20 Cycles / mn (l/mn)	8,8	
Débit litre (L/mn)	26,4	
Consommation d'air à 20 Cycles/mn à 5 bar	12,7	
Pression produit maximum (bar)	24	
Température produit maximale (°C)	50	
Pression alimentation air maximum (bar)	6	
Niveau sonore (dBA)	78	
Garnitures d'étanchéité	Soufflet	Polyéthylène
	supérieure et inférieure	GT (Polyéthylène)
Matériaux en contact avec le produit	Inox chromé dur, inox et carbure	
Poids (kg)	52	
Hauteur (cm)	110	
Largeur (cm)	38	
Profondeur (cm)	27,5	

## RACCORDS

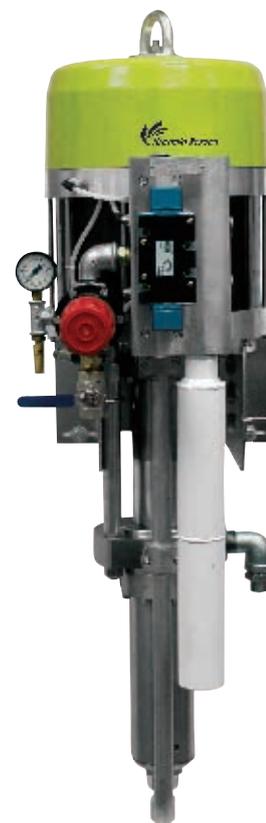
Raccord	Entrée air	F 3/4" BSP
	Entrée produit	F 3/4" BSP
	Sortie produit	F 3/4" BSP

## CONFIGURATION POMPE 04.220F INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	-	-	-	●	-	151.862.200
Murale Turbo	-	-	-	●	-	151.863.200

## CHARIOT, FILTRE ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras renforcés sans grille	051.231.000
Canne d'aspiration Ø25 tube plongeur 600mm	049.597.100
Filtre accu inox 3/4" équipé	155.581.400
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

## ■ Régulateur pression - Commande manuelle basse pression

Entièrement inox, parfaitement rinçable.

CARACTÉRISTIQUES		
Plage pression (bar)	Entrée	40 max.
	Sortie (selon version)	0,5 - 4
Poids (kg)		1,3
Largeur (cm)		8,5
Hauteur (cm)	Grands passages	17
	Petit passage	16,5
Matériaux en contact avec le produit		Inox, PTFE, carbure

RACCORDS RÉGULATEUR GROS PASSAGE		
Raccord	Entrée produit (sans adaptateur)	M 1/4 BSP
	Sortie produit	F 1/4 BSP (x2)

RACCORDS RÉGULATEUR PETIT PASSAGE		
Raccord	Entrée produit	F 1/4 NPS
	Sortie produit	F 1/4 BSP (x2)

CONFIGURATION		
Désignation	Manomètre	Référence
Régulateur de pression nu PP (petit passage)	-	155.610.200
Régulateur de pression PP (petit passage)	●	155.610.209
Régulateur de pression nu GP (gros passage) produits chargés	-	155.610.250
Régulateur de pression GP (gros passage) pour produits chargés	●	155.610.259



## ■ Régulateur pression - Piloté basse pression

Disponibles en version inox ou traitée anti-adhérent, parfaitement rinçable.  
Version avec commande manuelle pour une régulation très précise et un débit parfaitement constant.

CARACTÉRISTIQUES			
Plage pression (bar)	Entrée	Petit passage	40 max.
		Gros passage	6 max.
		commande manuelle	10 max.
	Sortie		0,5 -4 bar
	Air de pilotage		6 max.
Matériaux en contact avec le produit		Inox, PTFE, carbure	

RACCORDS ET DIMENSIONS RÉGULATEUR PETIT PASSAGE		
Raccord	Entrée produit	F 1/4" NPS
	Sortie produit	F 1/4" BSP
	Entrée air (pilotage)	F 1/8" BSP
Poids (kg)		1
Largeur (cm)		8.5
Hauteur (cm)		7.3

RACCORDS ET DIMENSIONS RÉGULATEUR GROS PASSAGE		
Raccord	Entrée produit	M 1/4" BSP + (M18x125, M3/8" NPS, M3/8"BSP)
	Sortie produit	F 1/4 BSP
	Entrée air (pilotage)	F 1/8 BSP
Poids (kg)		1
Hauteur (cm)		7.3
Largeur (cm)		8.5



Régulateur piloté

**RACCORDS ET DIMENSIONS RÉGULATEUR PILOTÉ - COMMANDE MANUELLE**

Raccord	Entrée produit	M 1/4" BSP + (M18x125, M3/8" NPS, M3/8"BSP)
	Sortie produit	F 1/4" BSP
Poids (kg)		1.6
Hauteur (cm)		20
Largeur (cm)		8.5

**CONFIGURATION**

Désignation	Matière	Référence
Régulateur de pression piloté	Inox petits passages	155.610.230
Régulateur de pression piloté	Inox gros passages	155.610.050
Régulateur de pression piloté	Anti-adhérent	055.370.100
Régulateur piloté avec manomètre de contrôle	inox	155.610.060



Régulateur piloté commande manuelle

## ■ Régulateur pression - De retour basse pression

Disponible en version inox à commande manuelle.

**CARACTÉRISTIQUES**

Pression (bar) - produit régulé	4 max
Poids (kg)	1,3
Largeur (cm)	8,5
Hauteur (cm)	16,8
Matériaux en contact avec le produit	Inox, PTFE, carbure

**RACCORDS**

Raccord	Entrée produit	F 1/4" BSP
	Sortie produit	M 1/4" BSP + (M18x125, M3/8"NPS, M 3/8"BSP)

**CONFIGURATION**

Désignation	Référence
Régulateur de retour	155.610.100
Options :	-
- Support mural	016.200.010
- Contrôle manométrique : coude MF 1/4 inox	050.470.101
tube inox	050.081.701
manchon inox	050.470.301
manomètre	910.011.402



## ■ Filtres 60 bar

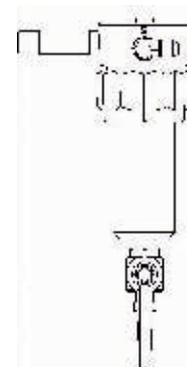
### CONFIGURATION

Désignation	Référence
Raccord filtre inox long 70mm (MM 3/8" NPT)	055.580.301
Support mural et vis pour filtres 3/8", 3/4" et 1" avec références à 9 chiffres	155.190.105

### CONFIGURATION FILTRES 60 BAR

Désignation	Pression produit maximum (bar)	Tamis Inox pour filtre	Filetage		Purge	Référence
			Entrée	Sortie		
Filtre inox 3/8" nu	60	6	F 3/8" NPT (x1)	F 3/8" NPT (x2)	F 3/8" G cuve (x1)	155.580.500
Filtre inox 3/8" équipé	60	6	M 1/4" NPT	M 1/2" JIC <sup>(1)</sup>	M 18x125	155.580.510

(1) Prévoir raccord d'adaptation F1/2 JIC/M3/8 NPS référence 050.123.533



## ■ Crépines pour cannes d'aspiration

### CONFIGURATION CRÉPINES

Pompe	Hauteur (mm)	Diamètre extérieur (mm)	Matière	Taille de filtration		Référence
				Micron	Mesh	
PMP150 / 02.75	60	40	Polyamide	300	50	051.531.600
PDM 01.75 / 04.120 / 04.120F	40	48	Inox	1000	15	149.596.152
04.220 F	112	66	Polyamide	1000	15	149.591.400



## ■ Tamis et cartouches pour filtres produits

### CONFIGURATION TAMIS (SURFACE FILTRANTE 65 CM<sup>2</sup>)

Numéro de filtre	Taille de filtration		Taille de la buse	Référence
	Micron	Mesh		
1	40	325	3	000.161.101
2	74	200	4	000.161.102
3	90	170	4	000.161.103
4	100	140	4	000.161.104
6	168	85	6	000.161.106
8	210	70	09 & 14	000.161.108
12	280	55	20	000.161.112
15	360	45	30 & 45	000.161.115
20	510	30	< 68	000.161.020
30	750	20	< 68	000.161.030



# AGITATEURS CYCLIX™ POUR FÛTS DE 20-40-200 L

AGITATEURS



Cet ensemble agitateur-élévateur pour fûts de 20-40 et 200 litres fait appel à un vérin double effet qui permet de soulever rapidement le couvercle inox et l'agitateur à moteur pneumatique équipé de pâles et d'une tige de liaison en inox.

Cet équipement très stable et rapidement installé, s'intègre parfaitement dans toutes les cuisines de peinture, installations de pompage neuves ou déjà existantes.



## CARACTÉRISTIQUES

Inox (couvercle agitateur, cannes d'aspiration et purge)	Compatibilité tous produits
Canne d'aspiration ajustable à la hauteur	Pas de perte de produit
Canne d'aspiration et de retour	Adapté aux recirculations
Vérin double effet avec levier de commande 3 positions : montée, arrêt en position, descente	Grande souplesse d'utilisation
L'agitateur ne peut pas fonctionner pendant les phases de mouvement de l'élévateur	Sécurité

## AVANTAGES

## CARACTÉRISTIQUES

Capacité (L)	20 - 40	200	
Type de moteur	Pneumatique	Pneumatique	
Type de réducteur	-	Train d'engrenages	
Vitesse de rotation (t/mn)	60 - 300	5 - 90	
Couple moteur	Nm	2,2	34

## CONFIGURATION CYCLIX™ À HÉLICE MARINE POUR FÛTS 20 - 40 L

Désignation	Hauteur d'élévateur (mm)	Longueur tige d'agitateur (mm)	Diamètre hélices (mm)	Diamètre du couvercle (mm)	Référence
Elévateur pour fût 20 - 40 l	1024 (min) - 1500 (max)	-	-	-	151.081.000
Agitateur pour fût 20 - 40 l	-	400	134	-	154.261.700
Couvercle pour fût 20 - 40 l	-	-	-	400	154.261.600
Kit aspiration/refoulement	-	-	-	-	154.261.800

## CONFIGURATION CYCLIX™ À HÉLICE SABRE POUR FÛTS 200 L

Désignation	Hauteur d'élévateur (mm)	Longueur tige d'agitateur (mm)	Diamètre hélices (mm)	Diamètre du couvercle (mm)	Référence
Elévateur pour fût 200 l	1510 (mini) - 2410 (maxi)	-	-	-	151.091.000
Agitateur pour fût 200 l	-	800	370	-	154.261.300
Couvercle pour fût 200 l	-	-	-	635	154.261.200
Kit aspiration / refoulement	-	-	-	-	154.261.400

## ACCESSOIRES CONSEILLÉS

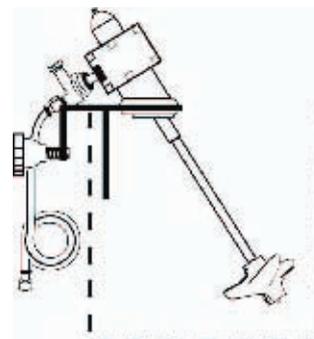
Désignation	Référence
Lubrificateur d'air 1/4" + support	154.261.997
Ensemble d'échappement avec récupération d'huile (long 1m)	154.261.996
Kit d'alimentation d'air	154.261.930
Table à rouleaux pour élévateur 200 litres	151.098.100
Hélice sabre ajourée pour produits épais	154.261.952

## ■ Agitateurs pour montage sur bord de seau

Agitateur pour montage sur bord de seau :  
Hauteur de fût minimale de 300 mm

### AGITATEURS POUR MONTAGE SUR BORD DE SEAU

Désignation	Référence
agitateur nu	051.332.610
agitateur avec tuyau 25 cm	051.332.600
agitateur avec tuyau 5 m	049.220.710
système pour montage sur fût	049.220.720



Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

## ■ Agitateur inox sur couvercle

Agitateur inox :  
Diamètre de fûts admissible compris entre 295 et 325 mm  
Hauteur de fût minimale de 390 mm

### AGITATEUR INOX SUR COUVERCLE

Désignation	Référence
agitateur inox sur couvercle inox Ø 325	903.290.101



Pulvérisation  
AIRLESS®

## ■ Crépine pour canne d'aspiration des agitateurs CYCLIX™

### CRÉPINE POUR CANNE D'ASPIRATION DES AGITATEURS CYCLIX™

Désignation	Référence
Crépine pour canne d'aspiration des agitateurs cyclix™	154.261.940

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

## ■ Tuyaux produits pour pulvérisation pneumatique

Un tuyau véhiculant de la peinture doit résister aux solvants les plus courants.

Pour la pulvérisation pneumatique deux types de tuyaux sont proposés :

- en caoutchouc bleu souple avec gaine intérieure en PEBD pour une compatibilité chimique avec la plupart des solvants.
- en polyamide de couleur blanche : lorsque la peinture est plus épaisse, pour limiter les pertes de charge (recommandé pour certaines colles)

CONFIGURATION TUYAUX							
Désignation		Référence					
Matière		Caoutchouc/ gaine intérieure PEBD			Polyamide <sup>(1)</sup>		
Diamètre int. mm		6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	16	6,35 (1/4")		9,52 (3/8")
Pression maxi/bar		10		7	10		
Couleur		bleue			blanc		
Température		jusqu'à 60 °C					
Réf. sans raccord 5m		050.362.004	050.361.005	050.363.005	050.370.805	050.370.905	
Réf. sans raccord 15m		050.362.003	050.361.004	050.363.004	050.370.804	050.370.904	
Réf. sans raccord 25m		050.362.001	050.361.001	050.363.001	050.370.801	050.370.901	
Réf. sans raccord 100m		050.362.002	050.361.002	050.363.003	050.370.803	050.370.903	
Collier SK		906.311.236	906.311.226	906.311.207	-	-	-
Référence des longueurs avec raccords							
Raccords A et B (écrou fou)		1/4" NPS	3/8" NPS		-	1/4" NPS	3/8" NPS
0,55 m				050.361.103			
1 m		050.362.451 <sup>(2)</sup>	-	050.361.108	-	-	-
2 m		-	-	-	-	-	050.370.504
5 m		050.362.101	050.362.603	050.361.105	-	050.370.301	050.370.201
7,5 m		050.362.104	050.362.601	050.361.102	-	-	-
10 m		050.362.102	050.362.602	050.361.106	-	050.370.302	050.370.202

(1) Recommandé pour colles

(2) raccord coudé



## ■ Tuyaux produits pour canne d'aspiration

CONFIGURATION TUYAUX			
Désignations	Référence		
Tuyau gaine polyéthylène	Diamètre 9.5 mm	Diamètre 19 mm	Diamètre 25 mm
Coupe de 5 m	050.361.005	050.366.051	050.367.001
Coupe de 15 m	050.361.004	050.366.052	-
Coupe de 25 m	050.361.001	050.366.053	050.367.003
Ajutage conique cannelé	050.140.517	050.140.545	050.140.543
Ecrou raccord nickelé	050.271.303	050.271.502	049.595.306
Collier SK	906.311.234	906.311.207	906.311.204

## ■ Tuyaux d'air nitrile

A utiliser pour que les équipements (pistolet - pompe) soient en liaison équipotentielle

CONFIGURATION TUYAUX AIR NITRILE				
Désignation	Référence			
Matériau	Nitrile	Nitrile	Nitrile	Nitrile
Couleur	noir	noir	noir	noir
Diamètre int. (mm)	7	8	10	16
Conducteur	oui	oui	oui	oui
Bande couleur	or	verte	blanche	bleue
Pression maxi bar	10			
Réf. par 5m sans raccord	050.382.005	050.389.004	050.381.005	050.383.005
Réf. par 15m sans raccord	050.382.004	050.389.003	050.381.004	050.383.004
Réf. par 25 m. sans raccord	050.382.001	050.389.001	050.381.001	050.383.001
Réf. par 100 m. sans raccord	050.382.002	050.389.002	050.381.002	-
Collier SK	906.311.224	906.311.224	906.311.226	906.311.232
Références des longueurs avec raccords				
Raccords A et B	1/4" NPS		3/8" NPS	26 x 125
0,25 m	-	-	-	050.383.107
0,35 m	050.382.101	-	-	-
0,45 m	-	-	-	050.383.109
0,70 m	050.382.104	050.389.104	-	050.383.104
0,75 m	-	-	-	050.383.110
2 m	050.382.111	-	-	-
5 m	050.382.109	050.389.101	050.381.101	-
7,5 m	050.382.114	050.389.103	-	-
10 m	050.382.110	050.389.102	050.381.102	-
15 m	050.382.116	050.389.105	-	-
20 m	050.382.113	-	-	-
25 m	050.382.217	-	-	-

Pulvérisation  
AIRMIX®Pulvérisation  
AIRLESS®Pistolets électrostatiques  
et équipementPompes et machines  
pour 2 composantsRaccords et traitement  
de l'air

## ■ Tuyaux d'air polyamide ou polyuréthane

CONFIGURATION TUYAUX								
Désignation	Référence							
Matériau	Polyamide				Polyuréthane			
Couleur	translucide			noir	bleu		noir	
Diamètre int. (mm)	2,7 x 4	4 x 6	6 x 8	6 x 8	8 x 10	4 x 6	6 x 8	8 x 12
Conducteur	non							
Pression service Maxi. bar	10							
Température	jusqu'à 60 °C							
Référence sans raccord								
25 m	050.372.102	050.372.103	050.372.104	-	050.372.125	050.372.213	050.372.214	050.372.226
7,5 m	-	-	-	-	-	-	050.380.250	-
5 m	-	-	-	-	-	-	050.380.200	-

## ■ Enveloppe protection tuyaux

REFERENCES			
Désignation	Diamètre utile (mm)	Longueur (m)	Référence
Enveloppe protection tuyaux	40	10	129.270.087

## ■ Lubrifiants et graisses pour pompes

### LUBRIFIANT POUR GARNITURES DE POMPES

Désignation	Référence
<b>Lubrifiants pour garniture de pompe</b>	
Lubrifiant T (125 ml) burette pour peinture solvantée	149.990.020
Kit 3 bidons 2l lubrifiant T	151.260.820
Kit 3 bidons 2l lubrifiant P	151.260.821
<b>Graisse</b>	
Vaseline 1 kg "spécial PMP"	560.440.002
Boîte de 450 g de graisse PTFE	560.440.001
Tube graisse Téflon® 10 ml	560.440.101
Boîte de graisse (450 g)	560.420.005



## ■ Accessoires divers

### RÉFÉRENCES

Désignation	Référence
Clé de maintenance pour M22 et Xcite™	049.030.042
Goupillon grand modèle	906.300.101
Goupillon petit modèle	906.300.102
Clé pour filtres produit	049.030.018
Soufflette grand modèle	129.371.000
Coupe de viscosité n° 4 CA4	049.221.400
Jauge de lecture de 25 à 2000 µ	000.790.020
Rouleau adhésif avec logo Kremlin Rexson (75 mm x 100 m)	571.141.003



# MASQUE À ADDUCTION D'AIR RC 500

PROTECTION INDIVIDUELLE



Pulvérisation  
pneumatique

Protection maximale pour un grand confort de travail, une parfaite hygiène et avec un faible coût d'utilisation. Le RC 500 répond aux dernières normes européennes en vigueur (EN 14594, EN 166)

## CARACTÉRISTIQUES

Ensemble complet avec écran de protection

Adduction d'air permanente par filtre à charbon actif

Léger et ergonomique

Alarme intégrée de débit d'air insuffisant

Serre-tête réglable et protège front

Protège écran remplaçable facilement

## AVANTAGES

Protection intégrale du visage et des yeux de l'opérateur (contre les isocyanates notamment)

Protection optimale du système respiratoire du peintre contre tout type de peintures, poussières...

Fatigue minimale et grand confort de travail pour une productivité accrue

Assurance d'une parfaite protection de l'opérateur

Adaptabilité à toutes les morphologies utilisateur et grand confort d'utilisation

Entretien aisé



Masque RC500 complet

Pulvérisation  
AIRMIX®

## SPECIFICATIONS

Pression d'utilisation (bar)	2 - 7
Débit air nominal (l/mn)	180
Température maximale (°C)	35

Pulvérisation  
AIRLESS®

## CONFIGURATION MASQUE RC 500

Désignation	Référence
Masque RC 500 complet (sans tuyau d'air général réseau 10m)	143.390.000
Tuyau d'air général (homologué - longueur 10m)	143.390.140

## ACCESSOIRES

Désignation	Quantité	Référence
Masque seul (sans ceinture ni tuyau d'air général 10m)	1	143.390.100
Couvre-écran	10	143.390.120
Ceinture avec filtre charbon actif	1	143.390.110
Cartouche de charbon actif	2	143.390.130
Tuyau d'air masque/ceinture	1	143.390.150

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# MASQUES RC 756

## PROTECTION INDIVIDUELLE



Masques légers, confortables et performants pour chaque type de peintures répondant aux dernières normes européennes en vigueur (Masque : EN 140, filtres : EN 14387...)



### CARACTÉRISTIQUES

Masque en silicone  
 Equipé de larges soupapes d'aspiration et d'expiration  
 Attache double sangles  
 Double filtres  
 Trois types de filtres hautes performances disponibles (produits solvantés, hydrosolubles ou multi avec isocyanates)

### AVANTAGES

Hypoallergénique et grand confort de travail  
 Respiration facilitée  
 Positionnement idéal et confortable  
 Performance (grand diamètre), visibilité et très haut niveau de sécurité  
 Pour une protection optimale quelque soit le type de peinture utilisé

### CONFIGURATION MASQUE RC 756

Désignation	Référence
Masque RC756 sans filtre	143.380.100
Masque RC756 pour PEINTURES SOLVANTEES - filtre A1	143.380.200
Masque RC756 pour PEINTURES HYDROSOLUBLES - filtre A1B1P3	143.380.300
Masque RC756 pour PEINTURES MULTI-COMPOSANTS/ISOCYANATES - filtre A1B1E1K1P3	143.380.400

### FILTRES, PREFILTRES

Désignation	Type	Quantité	Référence
Filtres pour peintures solvantées	A1	10	143.380.210
Filtres pour peintures hydrosolubles	A1B1P3	5	143.380.310
Filtres pour multi-composants -isocyanates	A1B1E1K1P3	5	143.380.410
Pré-filtres pour filtres A1	-	25	143.380.110

### ACCESSOIRES

Désignation	Quantité	Référence
Sangle d'attache	1	143.380.120
Ensemble rechange soupapes aspiration/expiration	3	143.380.130

## ■ Combinaison

Protège le peintre et facilite le travail sans poussière, sans peluche.

- Conforme aux normes européennes en vigueur
- Exécutée en non tissée avec col de protection, élastique de fermeture aux poignets, jambes larges pour protéger les chaussures

### CONFIGURATION COMBINAISON

Désignation	Taille	Quantité	Référence
Combinaison Taille S (1) lot de 5	S	5	564.504.001
Combinaison Taille M (2) lot de 5	M	5	564.504.002
Combinaison Taille L (3) lot de 5	L	5	564.504.003
Combinaison Taille XL (4) lot de 5	XL	5	564.504.004
Combinaison Taille XXL (5) lot de 5	XXL	5	564.504.005



## ■ Cagoule

Protège les cheveux et la tête.

- Non tissée, légère, laisse respirer la peau
- Conforme aux normes européennes en vigueur

### RÉFÉRENCES

Désignation	Quantité	Référence
Cagoule	5	043.250.001



# NOTES

A series of horizontal dotted lines for taking notes, spanning the width of the page.

# PULVÉRISATION AIRMIX®





# PISTOLET AIRMIX® XCITE™ 120 ET 200

De nouvelles sensations pour de nouvelles performances

Fruit de l'expérience KREMLIN REXSON depuis 1925, le nouveau pistolet Xcite™ apporte un confort exceptionnel à l'opérateur. Sa gâchette ultra souple, son design, son ergonomie et son raccord tournant réduit la fatigue de l'opérateur, améliorent la productivité et éliminent tous risques de TMS (troubles musculo-squelettiques).

Le nouveau pistolet Xcite™ utilise des composants de très haute qualité assurant une parfaite fiabilité dans le temps tout en maintenant des performances de haut niveau. La dernière génération de tête de pulvérisation du Xcite™ assure une qualité de finition exceptionnelle.

L'opérateur a la possibilité de régler la largeur du jet pour s'adapter à la pièce à peindre sans changement de buse tout en conservant les mêmes puissance et qualité de pulvérisation. Ceci est particulièrement appréciable pour des pièces de forme complexe avec des zones difficiles à atteindre.

## PISTOLETS MANUELS AIRMIX®



+/- 2% selon la norme (EN 13966-1)



CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Conception ergonomique et gâchette souple Raccord tournant produit	Fatigue minimale et grand confort de travail pour une productivité accrue
Passage produit inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Pointeau d'air en laiton nickelé	Conception robuste
Large amplitude et finesse de réglage de largeur de jet	Permet d'ajuster la largeur du jet à la forme de la pièce à peindre pour une meilleure efficacité et une productivité accrue
Finesse de pulvérisation améliorée Taux de transfert amélioré	Très haute qualité de pulvérisation et brouillard réduit
Tête avec réglage Easy-Adjust	Utilisation simple et fonctionnelle

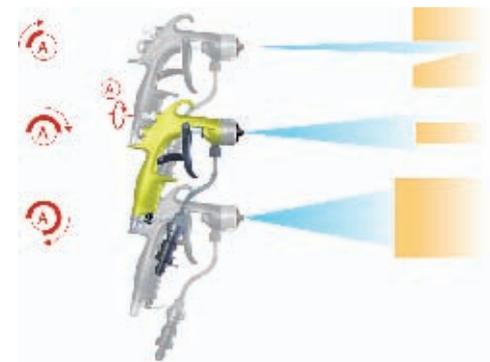
CARACTERISTIQUES	
Produits mis en œuvre	Polyuréthanes, hydrosolubles, hauts extraits secs, deux composants, teintes, laques, vernis...
Corps pistolet	Aluminium forgé
Plage pression produit (bar) version 120 bar	20 - 120
Plage pression produit (bar) version 200 bar	20 - 200
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	0,7 - 3
Débit produit (l/mn)	Selon buses
Poids	version sans raccord produit tournant (g) 511 version avec raccord produit tournant (g) 579
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m³/h)	3,2 - 7,5
Matériaux en contact avec le produit	Inox, PTFE, carbure
Sécurité	Levier de blocage
Filtre (monté sur tube produit)	#6 - 85 mesh / 168µ

RACCORD		
Raccord	Entrée air	M 1/4 NPS
Raccord tournant	Entrée produit	M 1/2" JIC



### PISTOLETS AIRMIX® XCITE AVEC TÊTE ET RACCORD TOURNANT PRODUIT

Type de pistolet	Tête	Buse	Pression produit maximale (bar)	Siège	Référence
Xcite™ 120	VX 24 KHVLP	A commander séparément (voir tableau)	120	Inox	135.720.100
Xcite™ 200	VX 24 KHVLP	A commander séparément (voir tableau)	200	Carbure	135.720.200



# PISTOLET AIRMIX® XCITE™ 120 ET 200

TÊTE  
VX 24 KHVLP



## PISTOLETS AIRMIX® XCITE™ AVEC TÊTE SANS RACCORD TOURNANT PRODUIT

Type de pistolet	Tête	Buse	Pression produit maximale (bar)	Siège	Référence
Xcite™ 120	VX 24 KHVLP	A commander séparément (voir tableau)	120	Inox	135.720.120
Xcite™ 200	VX 24 KHVLP	A commander séparément (voir tableau)	200	Carbure	135.720.220

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints Xcite™ (produit)	129.729.901
Pochette de joints Xcite™ (air)	129.729.908
Pochette maintenance Xcite™ 120 (comprenant les pochettes de joints)	129.729.920
Pochette maintenance Xcite™ 200 (comprenant les pochettes de joints)	129.729.921

## POCHETTES PISTOLETS ANCIENNE GENERATION

Désignation	Référence
Pochette de joints MVX	129.679.901
Pochette maintenance MVX (comprenant la pochette de joints)	129.679.902

## KITS PISTOLETS XCITE™ RACCORD TOURNANT AVEC TUYAUX AIR ET PRODUIT



Désignation	Tête		Buse	Diamètre		Longueur des tuyaux (m)	Référence du kit
	Type			Tuyau produit (mm)	Tuyau d'air conducteur(mm)		
Xcite™ 120	VX 24 K HVLP		à commander séparément (voir tableau)	4,8	7	7,5	151.260.960
Xcite™ 200	VX 24 K HVLP		à commander séparément (voir tableau)	4,8	7	7,5	151.260.961

Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# PISTOLET AIRMIX® XCITE 400



De nouvelles sensations pour de nouvelles performances

Fruit de l'expérience KREMLIN REXSON depuis 1925, le nouveau pistolet Xcite™ apporte un confort exceptionnel à l'opérateur. Sa gâchette ultra souple, son design, son ergonomie et son raccord tournant réduisent la fatigue de l'opérateur, améliorent la productivité et éliminent tous risques de TMS (troubles musculo-squelettiques).

Le nouveau pistolet Xcite™ 400 utilise des composants de très haute qualité assurant une parfaite fiabilité dans le temps tout en maintenant des performances de haut niveau. Le pistolet Xcite™ 400 est dédié à l'application des colles et mastics mono-composant, MS polymers, colles en phase aqueuse, graisses, cires et à une large gamme de produits épais nécessitant une pression d'atomisation supérieure à 200 bar.

L'opérateur a la possibilité de régler la largeur du jet pour s'adapter à la pièce à peindre sans changement de buse tout en conservant les mêmes puissance et qualité de pulvérisation. Ceci est particulièrement appréciable pour des pièces de forme complexe avec des zones difficiles à atteindre.



## CARACTÉRISTIQUES

## AVANTAGES

Conception ergonomique et gâchette souple Raccord tournant produit	Fatigue minimale et grand confort de travail pour une productivité accrue
Passage produit inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Pointeau d'air en laiton nickelé	Conception robuste
Large amplitude et finesse de réglage de largeur de jet	Permet d'ajuster la largeur du jet à la forme de la pièce à peindre pour une meilleure efficacité et une productivité accrue
Finesse de pulvérisation améliorée Taux de transfert amélioré	Très haute qualité de pulvérisation et brouillard réduit
Tête avec réglage Easy-Adjust	Utilisation simple et fonctionnelle

## CARACTERISTIQUES

Produits mis en oeuvre	Polyuréthanes, hydrosolubles, hauts extraits secs, deux composants, teintes, laques, vernis...
Corps pistolet	Aluminium forgé
Plage pression produit (bar)	200 -400
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	0,7 - 3
Débit produit (l/mn)	Selon buses
Poids	version avec raccord produit tournant (g)
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m3/h)	3.2 - 7,5
Matériaux en contact avec le produit	Inox, PTFE, carbure
Sécurité	Levier de blocage
Filtre (monté sur tube produit)	#6 - 85 mesh / 168µ

## RACCORD

Raccord	Entrée air	M 1/4 NPS
Raccord tournant	Entrée produit	M 1/2" JIC

# PISTOLET AIRMIX® XCITE 400

Pulvérisation  
pneumatique



## PISTOLETS AIRMIX® XCITE 400 AVEC TÊTE, CUVE DE FILTRE EN LIGNE ET RACCORD TOURNANT PRODUIT SFS

Type de pistolet	Tête avec protection de main	Buse	Pression produit maximale (bar)	Siège	Référence
Xcite™ 400	VX 24 KHVLP	A commander séparément (voir tableau)	400	Carbure	135.720.400

### POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints Xcite™400 (produit)	129.729.941
Pochette de joints Xcite™ (air)	129.729.908
Pochette maintenance Xcite™ 400 (comprenant les pochettes de joints)	129.729.943

Pulvérisation  
AIRMIX®

### FOUETS PRODUIT POUR PISTOLETS XCITE™ 400

Désignation	Diamètre		Pression produit maximale (bar)	Longueur des tuyaux (m)	Référence du kit
	Tuyau produit (mm)				
Fouet PTFE raccords 2 x F 1/2" JIC	6		500	1	050.457.301 <sup>(1)</sup>
Fouet PTFE raccords F 1/2"/M 3/4" JIC	6		500	1,5	050.457.302

(1) Prévoir raccord mâle/mâle 1/2" JIC pour tuyau produit haute pression

Pulvérisation  
AIRLESS®

## ■ Têtes pour pistolets AIRMIX®

### TETES POUR PISTOLETS XCITE™ 120 ET 200 SANS PROTECTION DE BUSE

		VX24 KHVLP
		
Pour pistolets Xcite™		132.720.020
Jet réglable		●
Pulvérisation		Excellent
Taux de transfert		Excellent
Revêtement anti-adhérent		-

Pistolets électrostatiques  
et équipement

### TETES POUR PISTOLETS XCITE™ 120, 200 ET 400 BAR AVEC PROTECTION DE BUSE

		VX24 KHVLP
		
Pour pistolets Xcite™		132.720.420
Jet réglable		●
Pulvérisation		Excellent
Taux de transfert		Excellent
Revêtement anti-adhérent		-

Pompes et machines  
pour 2 composants

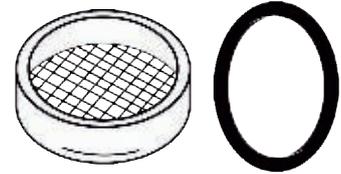
Raccords et traitement  
de l'air



## ■ Microtamis et joints de buse

### REFERENCES

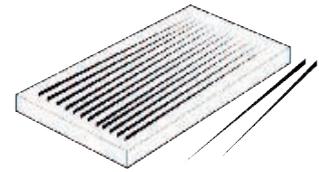
Calibre de buse	Microtamis (99 µ) (par 10)	Joints O'ring PTFE (par 10)
02-03-04-06	129.609.901	-
09 et au-delà	-	129.529.903



## ■ Aiguilles de débouchage

### REFERENCES

Désignation	Buses Calibre (mm)	Quantité	Référence
Aiguilles de débouchage	≤ 0,9	12	000.094.000
Aiguilles de débouchage	≥ 0,9	12	000.094.002



## ■ Sièges pour pistolets manuels

### SIEGES POUR XCITE™

Type	Quantité	Référence
Polyacétal	10	129.729.904
Inox avec joint	2	129.729.905
Carbure avec joint	2	129.679.906



### SIEGES POUR MVX

Type	Quantité	Référence
Polyacétal	10	129.679.904
Inox avec joint	2	129.679.905
Carbure avec joint	2	129.679.906

### POCHETTE DE JOINTS PISTOLETS AIRMIX®

Désignation	Quantité	Référence
Joint de siège inox ou carbure	10	129.629.922

## ■ Tamis de filtre (produit) du pistolet

### REFERENCES

Tamis Inox pour filtre	Calibre (µ)	Quantité	Référence
N° 4	100	5	129.609.907
N° 6	168	5	129.609.908
N° 12	280	5	129.609.909

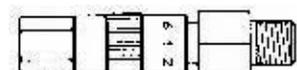


## ■ Robinets pointeau

Pour ajuster le débit d'air à l'entrée du pistolet.

### ROBINETS POUTEAU

Désignation	Référence
Robinets pointeau pour pistolets Xcite™, MVX, MXLT (MF 1/4")	050.070.190



## ■ Allonges pour pistolets Airmix®

Les pistolets AIRMIX® peuvent être équipés d'allonges pour atteindre les parties difficiles d'accès.

### ALLONGES POUR XCITE™

Désignation	L en mm	Référence
Allonge droite	400	075.810.010

### ALLONGES POUR PISTOLETS MVX

Désignation	L en mm	Référence
Allonge droite	400	075.800.012
Allonge coudée 45°	250	075.850.011



## ■ Répartiteur pour alimenter 2 ou 3 pistolets

Pour alimenter 2 pistolets en air et peinture solvantée (construction non inox) avec vannes d'arrêt (entrée supplémentaire pour alimenter un 3<sup>ème</sup> pistolet).

### REPARTITEUR POUR ALIMENTER 2 OU 3 PISTOLETS

Désignation	Référence
Répartiteur	051.319.905



## ■ T pour montage d'un pistolet supplémentaire

Circuit produit : ôter le bouchon de la deuxième sortie produit du filtre et connecter le raccord coudé.

Circuit air : ajouter le "T" à la sortie du détendeur d'air de pulvérisation de la pompe.

### MONTAGE 2 PISTOLETS

Désignation	Matière	Référence
T d'alimentation d'air 1/4" NPS	Inox	129.029.920
Raccord coudé 3/8" NPT - 1/2" JIC à monter sur la deuxième sortie du filtre	Inox	905.210.603



# NOTES

Series of horizontal dotted lines for taking notes.

Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# PISTOLET AIRMIX® AVX - INOX

PISTOLETS AUTOMATIQUES AIRMIX®



"Light AIRMIX® technologie" - La conception modulaire au service des grandes productions.

Le Pistolet AVX Airmix® - par sa taille compacte et son poids réduit accroît les performances et le rendement des machines automatiques.

La qualité de pulvérisation offerte par les têtes et buses de dernière génération garantit un fini de qualité et des économies de produit très importantes.

La circulation produit est possible au niveau de l'embase (pas de perte de charge) ou en interne au pistolet (rinçage rapide).



+/- 2% selon la norme (EN 13966-1)

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Light AIRMIX® technologie : Taille et poids réduit	Performances d'application optimales
Excellente qualité d'atomisation et haute efficacité de transfert	Finition exceptionnelle, coûts de peinture réduits, propreté de l'environnement de travail, entretien cabine réduit
Conception Inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Choix de la circulation dans l'embase ou le pistolet	Garantie de performance quels que soient les produits appliqués : rinçage optimisé
Choix d'embase avec sortie produit latérale ou arrière	Pour s'adapter à chaque configuration client
Optimisé pour produits hydrosolubles	La conception du pistolet accroît les performances d'application par un meilleur écoulement laminaire. Les buses dédiées (Xtra Fine Finish) optimisent les performances d'application.
Kit de réglage de largeur de jet en option.	Pour bénéficier de grandes possibilités de réglage de jet.



CARACTERISTIQUES	
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	200
Pression d'air de commande (bar mini)	3
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	0,7 - 3
Débit produit (cc/mn)	Selon buses (voir tableau des buses)
Poids (g) (pistolet seul)	452
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m³/h)	3 - 7,5
Matériaux en contact avec le produit	Inox - inox traité
Siège	Inox en standard, Polyacetal ou Carbure en option

RACCORDS		
Alimentation	Embase pistolet	Raccords livrés non montés
Produit	F 1/4" NPS	M 1/2 JIC - tuyau Airmix®, Ø 4,8 ou 6,35 mm
Air de pulvérisation	F 1/4" NPS	M 1/4" NPS - tuyau d'air Ø 7 int.
Air de commande	F 1/8" NPS	instantanés - tuyau polyamide Ø 4x6

## CONFIGURATION PISTOLET AIRMIX® AVX SANS EMBASE

Désignation	Version	Tête	Buse	Référence
Pistolet AVX (⊥)	circulation dans l'embase	(1)	(1)	129.690.000
Pistolet AVX (Ω)	circulation dans le pistolet	(1)	(1)	129.691.000

## CONFIGURATION KIT PISTOLET AIRMIX® AVX AVEC EMBASE

Désignation	Type d'embase	Version	Tête	Buse	Référence
Pistolet AVX (⊥)	sortie latérale	circulation dans l'embase	(1)	(1)	129.695.000
Pistolet AVX (Ω)	sortie latérale	circulation dans le pistolet	(1)	(1)	129.695.100
Pistolet AVX (⊥)	sortie arrière	circulation dans l'embase	(1)	(1)	129.695.050
Pistolet AVX (Ω)	sortie arrière	circulation dans le pistolet	(1)	(1)	129.695.150

(1) A commander séparément - voir tableau page 99

POCHETTES	
Désignation	Référence
Pochette de joints AVX (air et produit)	129.690.901

# PISTOLET AIRMIX® AVX - INOX

Pulvérisation  
pneumatique

## EMBASES POUR PISTOLET AIRMIX® AVX

Désignation	Type d'embase	Poids (g)	Matériaux en contact avec le produit	Référence
Embase pour AVX (circulation dans l'embase (⊥))	sortie latérale	240 g	inox	129.690.070
Embase pour AVX (circulation dans le pistolet (Ω))				129.691.070
Embase pour AVX (circulation dans l'embase (⊥))	sortie arrière	480 g	inox	129.690.080
Embase pour AVX (circulation dans le pistolet (Ω))				129.691.080

## POCHETTES DE RACCORDS

Désignation	Référence
Pochette de raccords embase sortie latérale	129.690.075
Pochette de raccords embase sortie arrière	129.690.085

Pulvérisation  
AIRMIX®

## SUPPORTS

Désignation	Référence
Support de fixation Ø 16	049.351.000
Support de fixation Ø 12	049.351.700
Support de fixation orientable pour support Ø 12	049.351.705

## KIT

Désignation	Référence
Kit de réglage largeur de jet à distance	029.253.002

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# PISTOLET AIRMIX® ATX - INOX

## PISTOLETS AUTOMATIQUES AIRMIX®



Le Pistolet ATX Airmix® - par sa qualité de pulvérisation - garantit un fini de qualité et des économies de produit très importantes. Universellement reconnus par les professionnels, les pistolets ATX sont présents dans les plus importantes installations automatiques mondiales dans les marchés du bois et du métal. La circulation produit est au niveau de l'embase (sans perte de charge) ou en interne au pistolet (rinçage rapide) (cartouche disponible pour appliquer des produits HS et UV).

### CARACTÉRISTIQUES

Excellente qualité d'atomisation et haute efficacité de transfert

Conception modulaire

Conception Inox

### AVANTAGES

Finition exceptionnelle, coûts de peinture réduits, propreté de l'environnement de travail, entretien cabine réduit

Entretien rapide: 4 vis à retirer, démontage sans retrait des tuyaux

Compatible avec les produits hydrosolubles

### CARACTERISTIQUES

Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	200
Pression d'air de commande (bar mini)	3
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	1 - 3
Débit produit (cc/mn)	Selon buses (voir tableau des buses)
Poids (g) (pistolet seul)	750
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m³/h)	3 - 7,5
Matériaux en contact avec le produit	Inox - inox traité
Siège	Inox

### RACCORDS

Alimentation	Embase pistolet	Raccords livrés non montés
Produit	F 1/4" NPS	coudé M 1/4" NPT - M 1/2 JIC
Air de pulvérisation	F 1/4" NPS	M 1/8" BSP - tuyau 4x6
Air de commande	F 1/8" NPS	M 1/4" BSP - M 1/4" NPS

### CONFIGURATION PISTOLET AIRMIX® ATX SANS EMBASE

Désignation	Version	Tête	Buse	Référence
Pistolet ATX (⊥)	circulation dans l'embase	(1)	(1)	129.625.000
Pistolet ATX (Ω)	circulation dans le pistolet	(1)	(1)	129.626.505

(1) A commander séparément - voir tableau page XXX

### EMBASE PISTOLET AIRMIX® ATX

Désignation	Type d'embase	Poids (g)	Matériaux en contact avec le produit	Référence
Embase pour ATX (circulation dans l'embase (⊥))	sortie latérale	310 g	inox	129.260.360
Embase pour ATX (circulation dans le pistolet (Ω))				129.626.510

### POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints ATX (air et produit)	129.251.995
Pochette de support et tamis n° 2	129.629.906
Pochette de support et tamis n° 4	129.629.905
Pochette de support et tamis n° 6	129.629.907
Pochette de support et tamis n° 12	129.629.916

### SUPPORTS

Désignation	Référence
Support de fixation Ø 16	049.351.000
Support de fixation Ø 12	049.351.700
Support de fixation orientable pour support Ø 12	049.351.705

### KIT

Désignation	Référence
Kit de réglage largeur de jet à distance	029.253.002





Pulvérisation  
pneumatique

# PISTOLET AIRMIX® AXC - INOX

"Compact AIRMIX® technologie" - Encombrement réduit.  
Le Pistolet AXC Airmix® - par sa taille ultra-compacte et son poids très réduit accroît les performances et le rendement des machines automatiques. Les passages produits largement dimensionnés permettent de mettre en œuvre un grand nombre de produits. La qualité de pulvérisation offerte par les têtes et buses de dernière génération garantit un fini de qualité et des économies de produit très importantes.

## CARACTÉRISTIQUES

Compact Airmix® technologie - taille et poids très réduits  
Excellente qualité d'atomisation et haute efficacité de transfert  
Conception Inox  
Optimisé pour produits hydrosolubles

## AVANTAGES

Performances d'application optimales  
Finition exceptionnelle, coûts de peinture réduits, propreté de l'environnement de travail, entretien cabine réduit  
Compatible avec les produits hydrosolubles  
La conception du pistolet accroît les performances d'application par un meilleur écoulement laminaire. Les buses dédiées optimisent les performances d'application.  
Pour bénéficier de grandes possibilités de réglage de jet.

## CARACTERISTIQUES

Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	200
Pression d'air de commande (bar mini)	3
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	1 - 3
Débit produit (cc/mn)	Selon buses (voir tableau des buses)
Poids (g) (pistolet seul)	472
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m³/h)	3 - 7,5
Matériaux en contact avec le produit	Inox - inox traité
Siège	Inox en standard, Polyacetal ou Carbure en option

## RACCORDS

Alimentation	Raccords livrés non montés
Produit	M 1/2 JIC - tuyau Airmix®, Ø 4,8 ou 6,35 mm
Air de pulvérisation	instantanés - tuyau polyamide Ø 6x8
Air de commande	instantanés - tuyau polyamide Ø 4x6

## CONFIGURATION PISTOLET AIRMIX® AXC

Désignation	Tête	Buse	Référence
Pistolet AXC sans tête ni buse et sans raccords d'air	(1)	(1)	129.697.000

(1) A commander séparément - voir tableau page 99

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints AXC (air et produit)	129.697.901
Pochette de raccords Air (Tuyau 6 x 8 et 4 x 6)	129.697.902

## SUPPORTS

Désignation	Référence
Support de fixation Ø 16	049.351.000

## KITS

Désignation	Référence
Kit de réglage largeur de jet à distance	129.697.250
T de circulation produit inox - Pistolet AIRMIX®	029.520.500



Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

## ■ Têtes pour pistolets AIRMIX® AVX, AXC et ATX

### TÊTES POUR PISTOLETS AVX

	VX124	VX24	VX54
Pour pistolets AVX	132.720.055	132.720.020 <sup>(1)</sup>	132.670.030
Jet réglable	-	●	-
Pulvérisation	Excellent	Excellent	Bon
Taux de transfert	Excellent	Excellent	Très bon
Revêtement anti-adhérent	-	-	●

(1) A utiliser avec le kit de pulvérisation à distance pour régler la largeur de jet

### TÊTES POUR PISTOLETS ATX

	BX116	BX16	BX 56
Pour pistolets ATX	132.650.550	132.650.450 <sup>(1)</sup>	132.650.300
Jet réglable	-	●	-
Pulvérisation	Excellent	Excellent	Bon
Taux de transfert	Bon	Bon	Très bon
Revêtement anti-adhérent	-	-	●

(1) A utiliser avec le kit de pulvérisation à distance pour régler la largeur de jet

### TÊTES POUR PISTOLETS AXC

	VX54
Pour pistolets AXC	132.670.030
Jet réglable	-
Pulvérisation	Bon
Taux de transfert	Très bon
Revêtement anti-adhérent	●

# BUSES AIRMIX®

(identiques à celles des pistolets manuels)

Le choix de la buse doit être fait en fonction du débit souhaité pour obtenir une bonne application et réduire les coûts d'achat de peinture. Une buse Airmix® doit être remplacée régulièrement pour conserver le taux de transfert maximum.

Pour commander une buse, remplacer les croix par les chiffres lus dans le tableau dans 134.5xx.xx4 pour une buse Fine Finish ou 134.5xx.xx2 pour une buse Xtra™ Fine Finish, recommandé pour les produits hydrosolubles ou pour obtenir une qualité de pulvérisation augmentée grâce à la pré-pulvérisation. (Exemple : 134.509.094 (Fine Finish) ou 134.509.092 (Xtra™ Fine Finish) pour une buse 09.09) (sauf pour les buses 100.17 et 100.21 dont la référence est 134.XXX.XX4).



**TABLEAU DES BUSES FINE FINISH**

Calibre	(mm/ inches)	Débit d'eau (l/mn)				Repère tamis pour filtre	Repère tamis pour filtre	Largeur de jet théorique maxi (en cm) à 25cm*									
		Pression (bar)	Pression (bar)	Pression (bar)	Pression (bar)			9	12	17	21	25	29	33	37	44	56
02	0.15/0.006	0.07	0.10	0.13	0.17	4	2	02.03	02.05			02.11					
03	0.18/0.007	0.11	0.15	0.20	0.26	4	2	03.03	03.05	03.07			03.13				
04	0.23/0.009	0.16	0.22	0.29	0.38	4	2 ou 4	04.03	04.05	04.07	04.09	04.11	04.13				
06	0.28/0.011	0.23	0.33	0.43	0.57	4	4 ou 6	06.03	06.05	06.07	06.09	06.11	06.13	06.15			
07	0.30/0.012	0.28	0.39	0.51	0.66	6	4 ou 6						07.15				
09	0.33/0.013	0.32	0.45	0.59	0.77	6	6 ou 8	09.03	09.05	09.07	09.09	09.11	09.13	09.15	09.17		
12	0.38/0.015	0.42	0.60	0.79	1.03	6	8 ou 12			12.07	12.09	12.11	12.13	12.15	12.17		
14	0.41/0.016	0.51	0.72	0.94	1.23	12	8 ou 12		14.05	14.07	14.09	14.11	14.13	14.15	14.17		
18	0.48/0.018	0.67	0.95	1.24	1.63	12	12						18.13	18.15	18.17	18.19	
20	0.50/0.019	0.75	1.06	1.39	1.82	12	12			20.07	20.09	20.11	20.13	20.15	20.17	20.19	
25	0.56/0.022	0.94	1.33	1.74	2.28	12	15						25.13		25.17		
30	0.61/0.024	1.13	1.60	2.09	2.74	12	15					30.11	30.13	30.15	30.17	30.19	
40	0.72/0.028	1.54	2.18	2.85	3.73	12	20								40.17		
45	0.76/0.029	1.68	2.38	3.12	4.08	12	20					45.11		45.15	45.17	45.19	
100	1.04/0.041	3.96	5.68	7.33	9.47	12	20 - 30								100.17		100.21

**TABLEAU DES BUSES XTRA™ FINE FINISH**

Calibre	(mm/ inches)	Débit d'eau (l/mn)				Repère tamis pour filtre	Repère tamis pour filtre	Largeur de jet théorique maxi (en cm) à 25cm*									
		Pression (bar)	Pression (bar)	Pression (bar)	Pression (bar)			9	12	17	21	25	29	33	37		
04	0.23/0.009	0.16	0.22	0.29	0.38	4	2 ou 4	04.03	04.05	04.07	04.09	04.11					
06	0.28/.011	0.23	0.33	0.43	0.57	4	4 ou 6	06.03	06.05	06.07	06.09	06.11	06.13	06.15			
07	0.30/0.012	0.28	0.39	0.51	0.66	6	4 ou 6								07.15		
09	0.33/0.013	0.32	0.45	0.59	0.77	6	6 ou 8	09.03	09.05	09.07	09.09	09.11	09.13	09.15			
12	0.38/0.015	0.42	0.60	0.79	1.03	6	8 ou 12			12.07	12.09	12.11	12.13	12.15	12.17		
14	0.41/0.016	0.51	0.72	0.94	1.23	12	8 ou 12		14.05	14.07	14.09	14.11	14.13	14.15	14.17		

\*Mesuré en eau.

Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

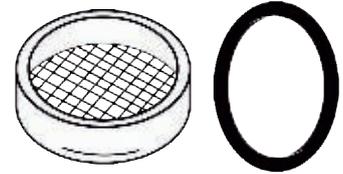
Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

## ■ Microtamis et joints de buse

### REFERENCES

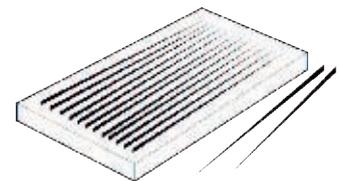
Calibre de buse	Microtamis (99 µ) (par 10)	Joints O'ring PTFE (par 10)
02-03-04-06	129.609.901	-
09 et au-delà	-	129.529.903



## ■ Aiguilles de débouchage

### REFERENCES

Désignation	Buses Calibre (mm)	Quantité	Référence
Aiguilles de débouchage	≤ 0.9	12	000.094.000
Aiguilles de débouchage	≥ 0.9	12	000.094.002



## ■ Sièges pour pistolets automatiques

### SIEGES POUR AVX ET AXC

Type	Quantité	Référence
Polyacétal	10	129.679.904
Inox avec joint	2	129.679.905
Carbure avec joint	2	129.679.906



### SIEGES POUR ATX

Type	Quantité	Référence
Polyacétal	10	129.609.911
Inox avec joint	2	129.629.923
Carbure avec joint	2	129.659.904

### POCHETTE DE JOINTS PISTOLETS AIRMIX®

Désignation	Quantité	Référence
Joint de siège inox ou carbure	10	129.629.922

## ■ Filtre produit en ligne

De dimension réduite, il se monte à l'entrée produit du pistolet ou entre deux tuyaux

### FILTRES

Désignation	Montage	Pression produit maximum (bar)	Filetage		Référence
			Entrée	Sortie	
Filtres inox livrés avec tamis de 6 - 168µ	Entre 2 tuyaux	200 bar	M1/2 JIC	M1/2 JIC	155.010.000
	A l'entrée produit du pistolet		M1/2 JIC	F1/2 JIC	155.010.100

## ■ Tamis de filtre (produit) du pistolet

REFERENCES			
Tamis Inox pour filtre	Calibre (μ)	Quantité	Référence
N° 4	100	5	129.609.907
N° 6	168	5	129.609.908
N° 12	280	5	129.609.909



## ■ Allonges pour pistolet AVX et AXC

ALLONGES		
Désignation	Longueur (cm)	Référence
Allonge droite	25	075.800.011
Allonge droite	40	075.800.012
Allonge coudée 45°	25	075.850.011

# POMPE EOS 15-C25 - INOX

POMPES AIRMIX®



Véritable accélérateur de performances pour votre pistolet AIRMIX® Xcite™, la nouvelle génération de pompes à peintures Kremlin Rexson EOS allie Efficacité, Optimisation et Simplicité.

La conception innovante et la qualité des composants retenus assurent fiabilité et performances et permettent une maintenance très simple, un nettoyage aisé et des changements de teintes en toute sécurité tout en utilisant un minimum de solvants. Ainsi, le coût de possession est le plus faible possible.

Le moteur à air entièrement nouveau permet un démarrage progressif même sous très faible pression d'air et assure un débit produit parfaitement contrôlé, sans aucune pulsation au pistolet avec une très faible consommation d'air. La construction en inox de l'hydraulique des pompes EOS permet de mettre en œuvre sans aucun problème les dernières générations de peintures développées pour tous les marchés industriels.

Les pompes EOS sont disponibles en version murale avec équipement d'air. Un grand nombre d'accessoires (chariot, trépied, filtre produit, cannes d'aspiration) permet de réaliser les configurations idéales pour chaque client.

## CARACTÉRISTIQUES

Efficacité : conception fermée avec carter de protection entre moteur et hydraulique

Efficacité : Conception inox

Efficacité : hydraulique double effet

Efficacité : gros clapet

Optimisation : compact

Optimisation : conception chariot et trépied entièrement nouvelle

Optimisation : nouveaux filtre et godet gravité

Optimisation : nouvelles cannes d'aspiration "Easy Flow" (Ø 16)

Simplicité : conception simple avec un minimum de pièces

Simplicité : accouplement moteur/hydraulique sans tirant, simple et facilement accessible

Simplicité : hydraulique à garnitures inférieures mobiles

Simplicité : moteur différentiel

## AVANTAGES

Protection du lubrifiant des pollutions extérieures  
Sécurité de l'opérateur renforcée

Compatible avec les produits hydrosolubles

Débit constant sans aucune pulsation

Recommandé pour des produits jusqu'à 5000 cps

Encombrement réduit

Parfaite stabilité des montages (chariot ou trépied)

Filtration optimisée des produits sensibles (recyclés)  
Mise en circulation des produits chargés

Ø 16 : adaptée aux changements de couleur fréquents

Maintenance simplifiée

Possibilité de rotation de l'hydraulique pour positionner la sortie produit selon la configuration d'utilisation

Meilleur remplissage et refoulement des produits pour un débit parfaitement constant  
Meilleure étanchéité - entretien simplifié

Très simple, peu de pièces, maintenance minimale



## CARACTERISTIQUES

Rapport pression		15/1
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )		25 (2 x 12,5)
Nombre de cycles par litre produit		40
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		0,75
Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/mn à 4 bar		2,8
Débit libre (L/mn)		1,5
Pression alimentation air maximum (bar)		6,5
Pression produit maximale (bar)		97,5
Température produit maximale (°C)		60
Pression acoustique pondérée (dBa)		71,2
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	Cartouche inox avec joint GT
	Inférieure	Joint polyéthylène UHMW
Poids (kg) (sans support, sans cannes)		7,6
Matériaux en contact avec le produit		Inox chromé dur, inox traité, inox
Hauteur (cm) - pompe nue		58,5
Largeur (cm) - pompe nue		15,8
Profondeur (cm) - pompe nue		17

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8 BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit	M 1/2 JIC

# POMPE EOS 15-C25 - INOX

Pulvérisation  
pneumatique

## CONFIGURATION POMPE 15-C25 - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Pompe 15-C25 murale	-	-	●	●	-	151.140.000
Pompe 15-C25 murale avec canne	Ø 16	-	●	●	-	151.140.100

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de maintenance moteur à air 245-2	144.140.190
Pochette de maintenance hydraulique C25	144.130.291

Pulvérisation  
AIRMIX®

## TRÉPIED, CHARIOT, GODET GRAVITÉ ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Totem de montage mural pour pompe EOS	151.140.240
Trépied pour montage pompes EOS	151.140.210
Chariot 1 bras pour montage pompes EOS	151.140.220
Godet gravité 6 litres	151.140.230
Canne d'aspiration Easyflush Ø16 tube plongeur longueur 600mm	149.596.050
Canne d'aspiration Easyflush Ø16 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.060
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000

Pulvérisation  
AIRLESS®

## KIT POMPE EOS 15-C25 AVEC XCITE™ RACCORDS TOURNANTS



Désignation du kit	Type de pistolet	Tête Type	Buse	Canne d'aspiration	Longueur des tuyaux (m)	Filtre sortie pompe	Référence
Kit pompe EOS 15-C25 murale avec kit pistolet Xcite™	Xcite™ 120	VX 24	à commander séparément (voir tableau page 92)	-	7,5	-	151.260.976
Kit pompe EOS 15-C25 murale avec kit pistolet Xcite™	Xcite™ 120	VX 24	à commander séparément (voir tableau page 92)	Ø 16	7,5	-	151.260.974

Pistolets électrostatiques  
et équipement

## KIT POMPE EOS 15-C25 SANS RACCORD TOURNANT



Désignation du kit	Type de pistolet	Tête Type	Buse	Canne d'aspiration	Longueur des tuyaux (m)	Filtre sortie pompe	Référence
Kit pompe EOS 15-C25 murale avec kit pistolet Xcite™	Xcite™ 120	VX 24	à commander séparément (voir tableau page 92)	Ø 16	7,5	-	151.261.001

Pompes et machines  
pour 2 composantsRaccords et traitement  
de l'air

# POMPE EOS 30-C25 - INOX

POMPES AIRMIX®



Véritable accélérateur de performances pour votre pistolet AIRMIX® Xcite™, la nouvelle génération de pompes à peintures Kremlin Rexson EOS allie Efficacité, Optimisation et Simplicité.



La conception innovante et la qualité des composants retenus assurent fiabilité et performances et permettent une maintenance très simple, un nettoyage aisé et des changements de teintes en toute sécurité tout en utilisant un minimum de solvants. Ainsi, le coût de possession est le plus faible possible.



Le moteur à air entièrement nouveau permet un démarrage progressif même sous très faible pression d'air et assure un débit produit parfaitement contrôlé, sans aucune pulsation au pistolet avec une très faible consommation d'air. La construction en inox de l'hydraulique des pompes EOS permet de mettre en œuvre sans aucun problème les dernières générations de peintures développées pour tous les marchés industriels.



Les pompes EOS sont disponibles en version murale avec équipement d'air. Un grand nombre d'accessoires (chariot, trépied, filtre produit, cannes d'aspiration) permet de réaliser les configurations idéales pour chaque client.

## CARACTÉRISTIQUES

Efficacité : conception fermée avec carter de protection entre moteur et hydraulique

Efficacité : Conception inox

Efficacité : hydraulique double effet

Efficacité : gros clapet

Optimisation : compact

Optimisation : conception chariot et trépied entièrement nouvelle

Optimisation : nouveaux filtre et godet gravité

Optimisation : nouvelles cannes d'aspiration "Easy Flow" (Ø 16)  
"Easy Flush" (Ø 25)

Simplicité : conception simple avec un minimum de pièces

Simplicité : accouplement moteur/hydraulique sans tirant, simple et facilement accessible

Simplicité : hydraulique à garnitures inférieures mobiles

Simplicité : moteur différentiel

## AVANTAGES

Protection du lubrifiant des pollutions extérieures  
Sécurité de l'opérateur renforcée

Compatible avec les produits hydrosolubles

Débit constant sans aucune pulsation

Recommandé pour des produits jusqu'à 5000 cps

Encombrement réduit

Parfaite stabilité des montages (chariot ou trépied)

Filtration optimisée des produits sensibles (recyclés)  
Mise en circulation des produits chargés

Ø 16 : adaptée aux changements de couleur fréquents  
Ø 25 : adaptée aux produits à forte viscosité jusqu'à 5000 cps

Maintenance simplifiée

Possibilité de rotation de l'hydraulique pour positionner la sortie produit selon la configuration d'utilisation

Meilleur remplissage et refoulement des produits pour un débit parfaitement constant  
Meilleure étanchéité - entretien simplifié

Très simple, peu de pièces, maintenance minimale

## CARACTERISTIQUES

Rapport pression	30/1	
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	25 (2 x 12,5)	
Nombre de cycles par litre produit	40	
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	0,75	
Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/mn à 4 bar	7,1	
Débit libre (L/mn)	1,5	
Pression alimentation air maximum (bar)	6,5	
Pression produit maximale (bar)	195	
Température produit maximale (°C)	60	
Pression acoustique pondérée (dBa)	74,9	
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	Cartouche inox avec joint GT
	Inférieure	Joint polyéthylène UHMW
Poids (kg) (sans support, sans cannes)	7,6	
Matériaux en contact avec le produit	Inox chromé dur, inox traité, inox	
Hauteur (cm) - pompe nue	58,5	
Largeur (cm) - pompe nue	15,8	
Profondeur (cm) - pompe nue	17	

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8 BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit	M 1/2 JIC



# POMPE EOS 30-C25 - INOX

Pulvérisation  
pneumatique

## CONFIGURATION POMPE 30-C25 - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Pompe 30-C25 murale	-	-	●	●	-	151.145.000
Pompe 30-C25 murale avec canne	Ø 16	-	●	●	-	151.145.100
Pompe 30-C25 murale avec canne	Ø 25	-	●	●	-	151.145.150
Pompe 30-C25 murale avec canne et filtre	Ø 25	-	●	●	●	151.145.250

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de maintenance moteur à air 420-4	144.130.190
Pochette de maintenance hydraulique C25	144.130.291

Pulvérisation  
AIRMIX®

## TRÉPIED, CHARIOT, GODET GRAVITÉ ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Totem de montage mural pour pompe EOS	151.140.240
Trépied pour montage pompes EOS	151.140.210
Chariot 1 bras pour montage pompes EOS	151.140.220
Godet gravité 6 litres	151.140.230
Canne d'aspiration Easyflush Ø16 tube plongeur longueur 600mm	149.596.050
Canne d'aspiration Easyflush Ø16 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.060
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000

Pulvérisation  
AIRLESS®

## KIT POMPE EOS 30-C25 AVEC XCITE™ RACCORDS TOURNANTS

Désignation du kit	Type de pistolet	Tête Type	Buse	Canne d'aspiration	Longueur des tuyaux (m)	Filtre sortie pompe	Référence
Pompe EOS 30-C25 murale avec kit pistolet Xcite™	Xcite™ 200	VX24	à commander séparément (voir tableau page 92)	-	7,5	-	151.260.977
Pompe EOS 30-C25 murale avec kit pistolet Xcite™ avec canne	Xcite™ 200	VX 24	à commander séparément (voir tableau page 92)	Ø 16 mm	7,5	-	151.260.975
Pompe EOS 30.C murale avec kit pistolet Xcite™ avec canne et filtre	Xcite™ 200	VX 24	à commander séparément (voir tableau page 92)	Ø 25 mm	7,5	●	151.260.978

Pistolets électrostatiques  
et équipement

## KIT POMPE EOS 30-C25 SANS RACCORD TOURNANT

Désignation du kit	Type de pistolet	Tête Type	Buse	Canne d'aspiration	Longueur des tuyaux (m)	Filtre sortie pompe	Référence
Pompe EOS 30-C25 murale avec kit pistolet Xcite™ avec canne et filtre	Xcite™ 200	VX 24	à commander séparément (voir tableau page 92)	Ø 25	7,5	-	151.261.002

Pompes et machines  
pour 2 composantsRaccords et traitement  
de l'air

# POMPE 10.25 GT - INOX

POMPES AIRMIX®



Pompe universelle pour utilisation avec tous produits y compris les hydrosolubles et hauts extraits secs.

## CARACTÉRISTIQUES

Canne d'aspiration de gros diamètre et rapport de pression élevé  
Conception Inox  
Conception simple avec un minimum de pièces

## AVANTAGES

Utilisable avec une large gamme de produits  
Utilisable avec les hydrosolubles  
Maintenance simplifiée

## CARACTERISTIQUES

Rapport pression	10/1
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	50
Nombre de cycles par litre produit	20
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	1,5
Débit libre (L/mn)	3
Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/mn à 4 bar	10,8
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	60
Température produit maximale (°C)	60
Niveau sonore (dBA)	82
Garnitures d'étanchéité	Supérieure cartouche avec joint GT Inférieure joint GT
Poids (kg)	17
Matériaux en contact avec le produit	Inox
Hauteur (cm)	82
Largeur (cm)	35
Profondeur (cm)	21



Modèle représenté avec chariot 2 bras

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2" JIC

## CONFIGURATION POMPE AIRMIX® 10.25 GT

Montage	Garnitures d'étanchéité		Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
	Inférieure	Supérieure						
Murale joint GT	Joint GT	Polyfluid + PTFE G	-	-	●	●	-	151.777.200
Murale joint GT	Joint GT	Polyfluid + PTFE G	●	●	●	●	●	151.777.100

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H25 GT	144.950.091
Pochette de maintenance H25 GT	144.950.096
Pochette de joints moteur à air 250-4	146.260.991
Pochette de maintenance moteur à air 250-4	146.260.996

## CHARIOT, GODET GRAVITÉ ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 1 bras	051.730.110
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Godet gravité 6 litres	151.140.230
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000

# POMPE 20.25 - INOX

POMPES AIRMIX®



Pulvérisation  
pneumatique

Pompe universelle pour utilisation avec tous produits y compris les hydrosolubles et hauts extraits secs.

## CARACTÉRISTIQUES

Canne d'aspiration de gros diamètre et rapport de pression élevé  
Conception Inox  
Conception simple avec un minimum de pièces

## AVANTAGES

Utilisable avec une large gamme de produits  
Utilisable avec les hydrosolubles  
Maintenance simplifiée

## CARACTERISTIQUES

Rapport pression	20/1
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	50
Nombre de cycles par litre produit	20
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	1,5
Débit libre (L/mn)	3
Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/mn à 4 bar	10,8
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	120
Température produit maximale (°C)	60
Niveau sonore (dBA)	78
Garnitures d'étanchéité	Supérieure Inférieure
	polyfluid + PTFE G ou joint GT joint GT
Poids (kg)	17
Matériaux en contact avec le produit	Inox
Hauteur (cm)	83,8
Largeur (cm)	35,6
Profondeur (cm)	17,78

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2" JIC



Modèle représenté avec chariot 2 bras

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

## CONFIGURATION POMPE AIRMIX® 20.25

Montage	Garnitures d'étanchéité		Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
	Inférieure	Supérieure						
Mural	Joint GT	Polyfluid + PTFE G	●	-	●	●	-	151.770.200
Murale	Joint GT	Polyfluid + PTFE G	●	●	●	●	●	151.770.100
Murale (joints GT)	Joint GT	Joint GT	●	●	●	●	●	151.773.100

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H25 GT	144.950.091
Pochette de maintenance H25 GT	144.950.096
Pochette de joints moteur à air 500-4	146.260.990
Pochette de maintenance moteur à air 500-4	146.260.995

## TRÉPIED, CHARIOT, GODET GRAVITÉ ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 1 bras	051.730.110
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Godet gravité 6 litres	151.140.230
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



## KITS POMPES AIRMIX® 20.25 - INOX AVEC XCITE™ RACCORD TOURNANT

Désignation du kit	Type de pistolet	Livré avec tête	Buse	Canne d'aspiration	Canne de purge	Longueur des tuyaux (m)	Filtre sortie pompe	Référence
Kit 20.25 murale	Xcite™ 120	VX24	à commander séparément (voir tableau)	●	●	7,5	●	151.260.966
Kit 20.25 GT murale	Xcite™ 120	VX24	à commander séparément (voir tableau)	●	●	7,5	●	151.260.973

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# POMPE 20.50 INOX

POMPES AIRMIX®



Pompe universelle pour utilisation avec tous produits y compris les hydrosolubles et hauts extraits secs.  
Version moteur Turbo conseillée pour une utilisation en continu.

## CARACTÉRISTIQUES

Conception simple avec un minimum de pièces  
Canne d'aspiration de gros diamètre et rapport de pression élevé  
Conception Inox

## AVANTAGES

Maintenance simplifiée  
Utilisable avec une large gamme de produits  
Utilisable avec les produits hydrosolubles

## CARACTERISTIQUES

Rapport pression	20/1
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	100
Nombre de cycles par litre produit	10
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	3
Débit libre (L/mn)	6
Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/mn à 4 bar	21,6
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	120
Température produit maximale (°C)	60
Niveau sonore (dBA)	78
Garnitures d'étanchéité	Supérieure Polyfluid + PTFE G Inférieure GT
Poids (kg)	22
Matériaux en contact avec le produit	Inox
Hauteur (cm)	86,4
Largeur (cm)	35,6
Profondeur (cm)	28

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2" JIC

## CONFIGURATION POMPE AIRMIX® 20.50

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	-	●	●	-	151.780.100
Murale	●	●	●	●	●	151.780.200
Murale Turbo	-	-	●	●	-	151.782.100

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H50 GT	144.960.091
Pochette de maintenance H50 GT	144.960.096
Pochette de joints moteur à air 1000-4	146.270.991
Pochette de maintenance moteur à air 1000-4	146.270.995

## CHARIOT ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 1 bras	051.730.110
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



# NOTES

Series of horizontal dotted lines for taking notes.

Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# POMPE 40.25 - INOX

POMPES AIRMIX®



Idéale pour débit jusqu'à 1,5 litre par minute.

## CARACTÉRISTIQUES

Canne d'aspiration de gros diamètre et rapport de pression élevé  
 Conception Inox  
 Conception simple avec un minimum de pièces

## AVANTAGES

Utilisable avec une large gamme de produits  
 Utilisable avec les produits hydrosolubles  
 Maintenance simplifiée

## CARACTERISTIQUES

Rapport pression	40/1
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	50
Nombre de cycles par litre produit	20
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	1,5
Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/mn à 4 bar	21,6
Débit libre (L/mn)	3
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximum (bar)	240
Température produit maximale (°C)	60
Niveau sonore (dBA)	77
Garnitures d'étanchéité	Supérieure Inférieure
	Polyfluid + PTFE G Joint GT
Matériaux en contact avec le produit	Inox
Poids (kg) - pompe murale	22
Hauteur (cm)	80
Largeur (cm)	40
Profondeur (cm)	28

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26x125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2" JIC

## CONFIGURATION POMPE 40.25 - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	-	●	-	151.775.100
Murale	●	●	●	●	151.775.200
Sur chariot 2 bras	●	●	●	●	151.775.400

## KIT DE PULVERISATION

Désignation	Référence
Kit détenteur d'air de pulvérisation (pour montage avec un pistolet AIRMIX®)	151.740.200



# POMPE 40.25 - INOX

Pulvérisation  
pneumatique

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H25 GT	144.950.091
Pochette de maintenance H25 GT	144.950.096
Pochette de joints moteur à air 1000-4	146.270.991
Pochette de maintenance moteur à air 1000-4	146.270.995

Pulvérisation  
AIRMIX®

## CHARIOTS ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000

## KITS POMPE 40.25 - INOX AVEC PISTOLET AIRMIX® XCITE™



Désignation du kit	Type de pistolet	Livré avec tête	Buse	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Longueur des tuyaux (m)	Réchauffeur AD60	Filtre sortie pompe	Référence du kit
Kit 40.25 murale	Xcite™ 200	VX24	A commander séparément (voir tableau)	●	●	●	7,5	-	●	151.260.968
Kit 40.25 murale à chaud	Xcite™ 200	VX24	A commander séparément (voir tableau)	●	●	●	7,5	●	●	151.260.969

Pulvérisation  
AIRLESS®Pistolets électrostatiques  
et équipementPompes et machines  
pour 2 composantsRaccords et traitement  
de l'air

# POMPE 40.25 WB - INOX

POMPES AIRMIX®



Recommandée pour les produits à viscosités élevées comme les peintures hydrosolubles et à hauts extraits secs. Idéale pour débit jusqu'à 1,5 litre par minute.

## CARACTÉRISTIQUES

Grande section de passage à l'aspiration
Système Puls-Absorber™
Conception Inox
Crépine inox
Conception simple avec un minimum de pièces

## AVANTAGES

Pour produits épais
Ecoulement stable et sans à-coups
Utilisable avec les produits hydrosolubles
Conception robuste Pas d'écrasement possible
Maintenance aisée

## CARACTERISTIQUES

Rapport pression	40/1
Volume produit par cycle (cm³)	50
Nombre de cycles par litre produit	20
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	1,5
Consommation d'air (Nm³/h) à 30 cycles/mn à 4 bar	21,6
Débit libre (L/mn)	3
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximum (bar)	240
Température produit maximale (°C)	60
Niveau sonore (dBA)	77
Garnitures d'étanchéité	Supérieure Inférieure
	Polyfluid + PTFE G Joint GT
Matériaux en contact avec le produit	Inox
Poids (kg) - pompe murale	22
Hauteur (cm)	92
Largeur (cm)	40
Profondeur (cm)	28

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 1"
	Sortie produit (filtre)	M 1/2" JIC



## CONFIGURATION POMPE 40.25 WB - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	●	●	●	151.775.550
Sur chariot 2 bras	●	●	●	●	151.775.500

## KIT DE PULVERISATION

Désignation	Référence
Kit détendeur d'air de pulvérisation (pour montage avec un pistolet AIRMIX®)	151.740.200

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H25 WB	144.950.991
Pochette de maintenance H25 WB	144.950.992
Pochette de joints moteur à air 1000-4	146.270.991
Pochette de maintenance moteur à air 1000-4	146.270.995

## CHARIOTS ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration 1"	921.270.101
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000

# POMPE 40.50 - INOX

POMPES AIRMIX®



Pulvérisation  
pneumatique

Idéale pour alimenter deux pistolets.

## CARACTÉRISTIQUES

Conception simple avec un minimum de pièces  
Canne d'aspiration de gros diamètre et rapport de pression élevé

## AVANTAGES

Maintenance simplifiée  
Utilisable avec une large gamme de produits

## CARACTERISTIQUES

Rapport pression	40/1	
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	100	
Nombre de cycles par litre produit	10	
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	3	
Débit litre (L/mn)	6	
Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/mn à 4 bar	43,2	
Pression alimentation air maximum (bar)	6	
Pression produit maximum (bar)	240	
Température produit maximale (°C)	60	
Niveau sonore (dBA)	80	
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	Polyfluid + PTFE G
	Inférieure	Joint GT
Matériaux en contact avec le produit	Inox	
Poids (kg) - pompe murale	22	
Hauteur (cm)	80	
Largeur (cm)	40	
Profondeur (cm)	28	

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2" JIC

## CONFIGURATION POMPE 40.50 - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	-	●	-	151.785.100
Murale	●	●	●	●	151.785.200
Sur chariot 2 bras	●	●	●	●	151.785.400

## KIT DE PULVERISATION

Désignation	Référence
Kit détendeur d'air de pulvérisation (pour montage avec un pistolet AIRMIX®)	151.740.200

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H50 GT	144.960.091
Pochette de maintenance H50 GT	144.960.096
Pochette de joints moteur à air 2000-4	146.270.990
Pochette de maintenance moteur à air 2000-4	146.270.996

## CHARIOT ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# POMPE 40.50 WB - INOX

POMPES AIRMIX®



## CARACTÉRISTIQUES

Grande section de passage à l'aspiration  
Système Puls-Absorber™  
Conception Inox  
Crépine inox  
Conception simple avec un minimum de pièces

## AVANTAGES

Pour produits épais  
Ecoulement stable et sans à-coups  
Utilisable avec les produits hydrosolubles  
Conception robuste  
Pas d'écrasement possible  
Maintenance aisée

## CARACTERISTIQUES

Rapport pression	40/1	
Volume produit par cycle (cm³)	100	
Nombre de cycles par litre produit	10	
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	3	
Consommation d'air (Nm³/h) à 30 cycles/mn à 4 bar	43.2	
Débit libre (L/mn)	6	
Pression alimentation air maximum (bar)	6	
Pression produit maximum (bar)	240	
Température produit maximale (°C)	60	
Niveau sonore (dBA)	80	
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	Polyfluid + PTFE G
	Inférieure	Joint GT
Matériaux en contact avec le produit	Inox	
Poids (kg) - pompe murale	22	
Hauteur (cm)	92	
Largeur (cm)	40	
Profondeur (cm)	28	

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 1"
	Sortie produit (filtre)	M 3/4" JIC



## CONFIGURATION POMPE 40.50 WB - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	●	●	●	151.785.550
Sur chariot 2 bras	●	●	●	●	151.785.500

## RACCORD DE LIAISON POUR MONTAGE KIT PISTOLET AIRMIX®

Désignation	Référence
Adaptateur inox F 3/4" JIC/M 1/2" JIC	905.160.219

## KIT DE PULVERISATION

Désignation	Référence
Kit détendeur d'air de pulvérisation (pour montage avec un pistolet AIRMIX®)	151.740.200

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H50 WB	144.960.891
Pochette de maintenance H50 WB	144.960.892
Pochette de joints moteur à air 2000-4	146.270.990
Pochette de maintenance moteur à air 2000-4	146.270.996

## CHARIOTS ET CANNES D'ASPIRATION (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration 1"	921.270.101
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



# POMPE FLOWMAX® 17.A2 - INOX

POMPES AIRMIX® FLOWMAX®



Conception inédite avec clapets extérieurs pour une maintenance très rapide. La technologie Flowmax® à soufflet garantit une étanchéité totale. Les inversions très rapides de cette pompe permettent un jet parfaitement stable au niveau du pistolet. Performance, endurance, fiabilité.

## CARACTÉRISTIQUES

Bloc à clapets externes	Maintenance aisée
Piston flottant	Inversions rapides et très bon rendement
Etanchéité supérieure réalisée par 1 joint à soufflet	Haute fiabilité dans le temps Suppression des coupelles lubrifiantes Pas de fuite produit possible Etanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs sensibles à l'humidité Adaptée aux produits UV et pré-catalysés
Conception Inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Passages produit larges et épurés	Ecoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits
Section hydraulique équilibrée	Pression débit constant

## AVANTAGES

## CARACTERISTIQUES

Rapport pression	17/1
Volume produit par cycle (cm³)	60
Nombre de cycles par litre produit	16
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	1,8
Débit libre (L/mn)	3,6
Consommation d'air (Nm³/h) à 30 cycles/mn à 4 bar	11
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	100
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	74
Garnitures d'étanchéité	Soufflet polyéthylène supérieure et inférieure GT polyéthylène
Poids (kg) - pompe murale	20
Matériaux en contact avec le produit	Inox
Hauteur (cm)	62,2
Largeur (cm)	33
Profondeur (cm)	21

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2 JIC

## CONFIGURATION DE LA POMPE FLOWMAX® AIRMIX® 17.A2

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Flowmax® 17.A2 murale	●	●	●	●	●	151.730.700
Flowmax® 17.A2 sur chariot 1 bras	●	●	●	●	●	151.730.750

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints Hydraulique A2	144.910.799
Pochette de maintenance Hydraulique A2	144.910.797
Pochette de joints pour clapets	144.910.798
Pochette de joints moteur à air 1000-2	144.919.904
Pochette de maintenance moteur à air 1000-2	144.919.914



# POMPE FLOWMAX® 17.A2 - INOX

Pulvérisation  
pneumatique

## CHARIOTS ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 1 bras	051.730.110
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000

Pulvérisation  
AIRMIX®

	KITS POMPE FLOWMAX® AIRMIX® 17.A2 AVEC XCITE™ RACCORD TOURNANT								
	Désignation du kit	Type de pistolet	Livré avec tête	Buse	Canne d'aspiration	Canne de purge	Longueur des tuyaux (m)	Filtre sortie pompe	Référence
	Kit 17A2 inox murale	Xcite™ 120	VX24	à commander séparément (voir tableau page 92)	●	●	7,5	●	151.260.967

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# POMPE 20.25F - FLOWMAX® INOX

POMPES AIRMIX® FLOWMAX®



Pompe universelle pour utilisation avec tous produits y compris les hydrodiluable et hauts extraits secs.

## CARACTÉRISTIQUES

Étanchéité réalisée par 1 joint à soufflet grande course

Conception épurée des passages produit

Conception Inox

Section hydraulique équilibrée

Joint piston mobile

## AVANTAGES

Haute fiabilité dans le temps  
Suppression des coupelles lubrifiantes  
Pas de fuite produit possible  
Étanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs sensibles à l'humidité  
Adaptée aux produits UV et pré-catalysés

Écoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits

Compatible avec les produits hydrosolubles

Pression débit constant

Sécurité d'aspiration

## CARACTERISTIQUES

Rapport pression	20/1	
Volume produit par cycle (cm³)	50	
Nombre de cycles par litre produit	20	
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	1,5	
Débit litre (L/mn)	3	
Consommation d'air (Nm³/h) à 30 cycles/mn à 4 bar	10,8	
Pression alimentation air maximum (bar)	6	
Pression produit maximale (bar)	120	
Température produit maximale (°C)	50	
Niveau sonore (dBA)	80	
Garnitures d'étanchéité	Soufflet	Polyéthylène
	supérieure et inférieure	GT (Polyéthylène)
Poids (kg) - pompe murale	22	
Matériaux en contact avec le produit	Inox	
Hauteur (cm)	99,1	
Largeur (cm)	48,3	
Profondeur (cm)	28	

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2" JIC

## CONFIGURATION POMPE FLOWMAX® AIRMIX® 20.25F - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	●	●	●	●	151.771.200
Sur chariot 2 bras	●	●	●	●	●	151.771.400

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H25F	144.950.291
Pochette de maintenance H25F	144.950.292
Pochette de joints moteur à air 500-4	146.260.990
Pochette de maintenance moteur à air 500-4	146.260.995

## CHARIOT ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



# POMPE 20.50F - FLOWMAX® INOX

POMPES AIRMIX® FLOWMAX®



Pulvérisation  
pneumatique

Pompe universelle pour utilisation avec tous produits y compris les hydrodiluable et hauts extraits secs.  
Version moteur Turbo conseillée pour une utilisation en continu.

## CARACTÉRISTIQUES

Étanchéité réalisée par 1 joint à soufflet grande course

## AVANTAGES

Haute fiabilité dans le temps  
Suppression des coupelles lubrifiantes  
Pas de fuite produit possible  
Étanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs sensibles à l'humidité  
Adaptée aux produits UV et pré-catalysés

Conception épurée des passages produit

Écoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits

Conception Inox

Compatible avec les produits hydrosolubles

Section hydraulique équilibrée

Pression débit constant

Joint piston mobile

Sécurité d'aspiration

## CARACTERISTIQUES

Rapport pression	20/1
Volume produit par cycle (cm³)	100
Nombre de cycles par litre produit	10
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	3
Débit libre (L/mn)	6
Consommation d'air (Nm³/h) à 30 cycles/mn à 4 bar	21,6
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	120
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	76
Garnitures d'étanchéité	Soufflet supérieure et inférieure
	Polyéthylène
	GT (Polyéthylène)
Poids (kg) - pompe murale	27
Matériaux en contact avec le produit	Inox
Hauteur (cm)	97,5
Largeur (cm)	47
Profondeur (cm)	27

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2" JIC

## CONFIGURATION POMPE FLOWMAX® AIRMIX® 20.50F - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	-	●	●	-	151.781.100
Murale	●	●	●	●	●	151.781.200
Murale Turbo	-	-	●	●	-	151.783.100
Murale Turbo	●	●	●	●	●	151.783.200

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H 50F	144.960.291
Pochette de maintenance H 50F	144.960.292
Pochette de joints moteur à air 1000-4	146.270.991
Pochette de maintenance moteur à air 1000-4	146.270.995

## CHARIOTS ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



Modèle présenté : 20.25 F

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air



# POMPE 34.A2 - FLOWMAX® - INOX

POMPES AIRMIX® FLOWMAX®



Conception inédite avec clapets extérieurs pour une maintenance très rapide. La technologie Flowmax® à soufflet garantit une étanchéité totale. Les inversions très rapides de cette pompe permettent un jet parfaitement stable au niveau du pistolet. Performance, endurance, fiabilité.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Bloc à clapets externes	Maintenance aisée
Piston flottant	Inversions rapides et très bon rendement
Étanchéité réalisée par 1 joint à soufflet	Haute fiabilité dans le temps Suppression des coupelles lubrifiantes Pas de fuite produit possible Étanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs sensibles à l'humidité Adaptée aux produits UV et pré-catalysés
Passages produit larges et épurés	Écoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits
Conception Inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Section hydraulique équilibrée	Pression débit constant



CARACTERISTIQUES	
Rapport pression	34/1
Volume produit par cycle (cm³)	60
Nombre de cycles par litre produit	16
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	1,8
Consommation d'air (Nm³/h) à 30 cycles/mn à 4 bar	22
Débit libre (L/mn)	3,6
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximum (bar)	200
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	71
Garnitures d'étanchéité	Soufflet supérieure et inférieure
	Polyéthylène GT (Polyéthylène)
Matériaux en contact avec le produit	Inox
Poids (kg) - pompe murale	26.5
Hauteur (cm)	61
Largeur (cm)	41
Profondeur (cm)	25

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2 JIC

CONFIGURATION POMPE FLOWMAX® 34.A2					
Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Flowmax® 34.A2 murale	●	●	●	●	151.740.700
Flowmax® 34.A2 sur chariot 1 bras	●	●	●	●	151.740.750

KIT DE PULVERISATION	
Désignation	Référence
Kit détendeur d'air de pulvérisation (pour montage avec un pistolet AIRMIX®)	151.740.200

POCHETTES	
Désignation	Référence
Pochette de joints Hydraulique A2	144.910.799
Pochette de maintenance Hydraulique A2	144.910.797
Pochette de joints pour clapets	144.910.798
Pochette de joints moteur à air 2000-2	144.929.902
Pochette de maintenance moteur à air 2000-2	144.929.912

# POMPE 34.A2 - FLOWMAX® - INOX

Pulvérisation  
pneumatique

## CHARIOTS ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



## KITS POMPE FLOWMAX® 34.A2

Désignation du kit	Type de pistolet	Livré avec tête	Buse	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Longueur des tuyaux (m)	Filtre sortie pompe	Référence du kit
34A2 inox murale	Xcite™ 200	VX24	à commander séparément (voir tableau)	●	●	●	7,5	●	151.260.970

Pulvérisation  
AIRMIX®Pulvérisation  
AIRLESS®Pistolets électrostatiques  
et équipementPompes et machines  
pour 2 composantsRaccords et traitement  
de l'air



# POMPE 40.25F - FLOWMAX® - INOX



Idéale pour débit jusqu'à 1,5 litre par minute.



## CARACTÉRISTIQUES

Étanchéité réalisée par 1 joint à soufflet grande course

Conception épurée des passages produit

Conception Inox

Section hydraulique équilibrée

Joint piston mobile

## AVANTAGES

Haute fiabilité dans le temps  
Suppression des coupelles lubrifiantes  
Pas de fuite produit possible  
Étanchéité totale avec l'extérieur, idéale pour les catalyseurs isocyanates  
Adaptée aux produits UV et pré-catalysés

Écoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits

Compatible avec les produits hydrosolubles

Pression débit constant

Sécurité d'aspiration



## SPECIFICATIONS

Rapport pression	40/1	
Volume produit par cycle (cm³)	50	
Nombre de cycles par litre produit	20	
Consommation d'air (Nm³/h) à 30 cycles/mn à 4 bar	21,6	
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	1,5	
Débit libre (L/mn)	3	
Pression produit maximum (bar)	240	
Température produit maximale (°C)	50	
Pression alimentation air maximum (bar)	6	
Niveau sonore (dBA)	72	
Garnitures d'étanchéité	Soufflet	Polyéthylène
	supérieure et inférieure	GT (Polyéthylène)
Matériaux en contact avec le produit	Inox	
Poids (kg) - pompe murale	37	
Hauteur (cm)	97	
Largeur (cm)	40	
Profondeur (cm)	28	



## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit	M 1/2" JIC

## CONFIGURATION POMPE FLOWMAX® 40.25F - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	●	●	●	151.776.200
Mobile	●	●	●	●	151.776.400

## KIT DE PULVERISATION

Désignation	Référence
Kit détendeur d'air de pulvérisation (pour montage avec un pistolet AIRMIX®)	151.740.200



## POCHETTES

Désignation	Référence du kit
Pochette de joints H25F	144.950.291
Pochette de maintenance H25F	144.950.292
Pochette de joints moteur à air 1000-4	146.270.991
Pochette de maintenance moteur à air 1000-4	146.270.995

## CHARIOTS ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence du kit
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



# POMPE 40.50F - FLOWMAX® - INOX

POMPES AIRMIX® FLOWMAX®



Pulvérisation  
pneumatique

Idéale pour alimenter deux pistolets.

## CARACTÉRISTIQUES

Etanchéité réalisée par 1 joint à soufflet grande course

## AVANTAGES

Haute fiabilité dans le temps  
Suppression des coupelles lubrifiantes  
Pas de fuite produit possible  
Etanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs sensibles à l'humidité  
Adaptée aux produits UV et pré-catalysés

Conception épurée des passages produit

Ecoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits

Conception Inox

Compatible avec les produits hydrosolubles

Section hydraulique équilibrée

Pression débit constant

Joint piston mobile

Sécurité d'aspiration

## CARACTERISTIQUES

Rapport pression	40/1	
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	100	
Nombre de cycles par litre produit	10	
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	3	
Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/mn à 4 bar	43,2	
Débit libre (L/mn)	6	
Pression produit maximum (bar)	240	
Température produit maximale (°C)	50	
Pression alimentation air maximum (bar)	6	
Niveau sonore (dBA)	77	
Garnitures d'étanchéité	Soufflet	Polyéthylène
	supérieure et inférieure	GT (Polyéthylène)
Matériaux en contact avec le produit	Inox	
Poids (kg) - pompe murale	42	
Hauteur (cm)	97	
Largeur (cm)	40	
Profondeur (cm)	28	

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26x125
	Sortie produit	M 1/2" JIC

## CONFIGURATION POMPE FLOWMAX® 40.50F - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	-	●	-	151.786.100
Murale	●	●	●	●	151.786.200
Mobile (sur chariot 2 bras)	●	●	●	●	151.786.400

## KIT DE PULVERISATION

Désignation	Référence
Kit détendeur d'air de pulvérisation (pour montage avec un pistolet AIRMIX®)	151.740.200

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H 50F	144.960.291
Pochette de maintenance H 50F	144.960.292
Pochette de joints moteur à air 2000-4	146.270.990
Pochette de maintenance moteur à air 2000-4	146.270.996

## CHARIOTS ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# RÉCHAUFFEURS HP 60/61

RECHAUFFEURS



Conception originale assurant un échange thermique optimisé sans risque de brûlage du produit dans le réchauffeur.  
Permet de réduire la viscosité des peintures sans dilution.  
Garantit une qualité de pulvérisation excellente quelle que soit la température ambiante.

Version à utiliser avec les produits hydrosolubles uniquement

## CARACTÉRISTIQUES

Thermomètre intégré au corps du réchauffeur  
Conception modulaire

## AVANTAGES

Aucune perte de charge avec les produits de viscosité importante  
Maintenance aisée

## CARACTERISTIQUES

Type de thermostat	A dilatation de liquide et contact sec
Fusible thermique	Coupure à 121°C
Thermomètre	Graduation 0 - 100°C
Plage de température (°C)	15 - 90
Pression (bar)	250
Poids (kg)	23
Matériaux en contact avec le produit	Corps et raccords inox
Température ambiante (°C)	40 maxi



## RECHAUFFEUR HP - VERSION INOX

Réchauffeur inox	Tension / Puissance		Température (°C)	Longueur de câble sans prise (m)	Raccord		Référence
	Volt	Watt			Entrée	Sortie	
HP60	230	1500	15 - 90	10	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.140.700
HP61	115	1500	15 - 90	5	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.140.750
HP60	400	1250	15 - 90	5	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.140.770

# RÉCHAUFFEURS AD 60/61

## ANTI-DÉFLAGRANTS



RECHAUFFEURS

Pulvérisation  
pneumatique

Conception originale assurant un échange thermique optimisé sans risque de brûlage du produit dans le réchauffeur. Permet de réduire la viscosité des peintures sans dilution.

Version utilisable en zone 1 et 2 suivant la Directive ATEX.

N° d'agrément INERIS 03ATEX 0079X  
II 2 G EEx d IIA T3

### CARACTÉRISTIQUES

Thermomètre intégré au corps du réchauffeur

### AVANTAGES

Aucune perte de charge avec les produits de viscosité importante

Conception modulaire

Maintenance aisée

### CARACTERISTIQUES

Type de thermostat	A dilatation de liquide et contact sec
Fusible thermique	Coupure à 121°C
Thermomètre	Graduation 0 - 100°C
Plage de température (°C)	15 - 80
Pression (bar)	240 maxi
Poids (kg)	Aluminium : 15,5 Inox : 25
Matériaux en contact avec le produit	Aluminium : Corps aluminium - Raccords acier zingué chromé Inox : Corps et raccords inox
Température ambiante (°C)	40 maxi



Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

### RECHAUFFEUR AD - VERSION ALUMINIUM (PRODUITS SOLVANTES UNIQUEMENT)

Réchauffeur aluminium	Tension / Puissance		Température (°C)	Longueur de câble sans prise (m)	Raccord		Référence
	Volt	Watt			Entrée	Sortie	
AD60	230	1500	15 - 80	10	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.126.000
AD61	115	1500	15 - 80	5	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.126.050

### RECHAUFFEUR AD - VERSION INOX (PRODUITS SOLVANTES OU HYDROSOLUBLES)

Réchauffeur Inox	Tension / Puissance		Température (°C)	Longueur de câble sans prise (m)	Raccord		Référence
	Volt	Watt			Entrée	Sortie	
AD60	230	1500	15 - 80	10	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.146.000
AD61	115	1500	15 - 80	5	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.146.050
AD60	400	1250	15 - 80	5	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.146.070

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# RÉCHAUFFEURS ONE-PASS ANTI-DÉFLAGRANT



1

2

3

4

5

6

7

La solution économique pour réduire la viscosité des peintures sans dilution. Le réchauffage du produit s'effectue en un seul passage dans le réchauffeur One-pass™ grâce à une nouvelle conception et un échange thermique optimisé.

Ce concept innovant offre la possibilité d'installer le réchauffeur One-pass directement entre la pompe et le pistolet sans recirculation. Ses dimensions et son poids réduit permettent également de le monter sur une pompe mobile (chariot 2 bras et grille perforée).

Version utilisable en zone 1 et 2 suivant la Directive ATEX.

Agrément ISSEP 05ATEX031

II 2 G Ex d IIA T3.

## CARACTÉRISTIQUES

Version inox en standard
Thermomètre intégré au corps du réchauffeur
Dimensions réduites
Conception modulaire
t max : 20°C à un débit de 800 cc/mn

## AVANTAGES

Compatible avec les produits hydrosolubles
Aucune perte de charge avec les produits de viscosité importante
Montage sur pompes versions mobiles
Maintenance aisée et rapide
Rendement optimisé pour la plupart des utilisations

## CARACTERISTIQUES

Type de thermostat	A dilution de liquide et contact sec
Fusible thermique	Coupure à 72°C
Thermomètre	Graduation 0 - 60°C
Plage de température (°C)	15 - 45
Pression (bar)	120
Poids (kg)	16,5
Matériaux en contact avec le produit	Inox et PTFE
Température ambiante (°C)	40° maxi



## RECHAUFFEUR ONE-PASS - VERSION INOX

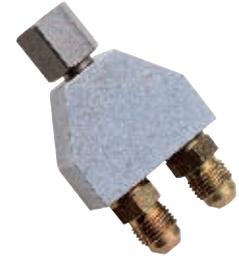
Réchauffeur One-pass inox	Tension / Puissance		Température (°C)	Longueur de câble sans prise (m)	Raccord		Référence
	Volt	Watt			Entrée	Sortie	
One-pass 230V	230	1400	15 - 45	5	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.152.110
One-pass 115V	115	1400	15 - 45	5	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.151.110

## ■ Té de circulation - inox

Pour la circulation peinture au niveau du pistolet tout en gardant la maniabilité de celui-ci.  
Possibilité de montage déporté par l'ajout d'un tuyau.

### CONFIGURATION T DE CIRCULATION

Désignation	Filetage sur pistolet	Filetage tuyaux	Référence
T de circulation produit inox - Pistolet AIRMIX®	F 1/2" JIC	M 1/2" JIC	029.520.500



## ■ Vanne de circulation (pour peintures solvantées)

Permet de régler le débit de circulation idéal dans le circuit produit.  
pression produit max: 240 bar

### CONFIGURATION VANNE (NON INOX)

Filetage	Canne	Raccord retour	Robinet de purge	Canne de purge M 18 x 125	Référence
Aspiration pompe F 26 x 125	M 26 x 125	M 1/2 JIC	●	●	051.314.010
M 1" G	M 35 x 150	M 3/4 JIC	●	●	051.341.100



## ■ Régulateur Airmix® de retour

Permet d'assurer une pression constante dans le circuit produit.  
Pression de régulation: 10 - 120 bar

### CONFIGURATION DETENDEURS INOX

Version	Filetage		Raccord retour	Robinet de purge	Canne de purge M 18 x 125	Référence
	Aspiration pompe	Canne				
Montage mural	F 26 x 125	M 26 x 125	M 1/2 JIC	●	●	051.314.030





# VANNES "CTM" MOYENNE PRESSION (CHANGEUR DE TEINTES)



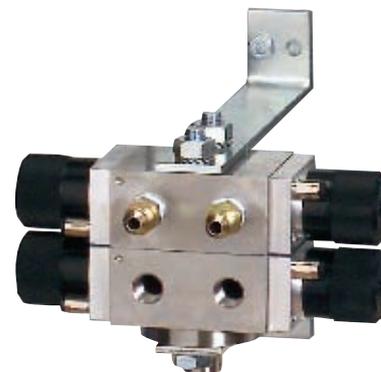
CIRCULATINGS AIRMIX®



Recommandées pour un changement rapide de couleurs sans manipulation de produit en réduisant les coûts d'intervention et de solvant.

La vanne solvant doit être à l'opposé de la sortie produit.

- Deux vannes par module
- Joints PTFE
- Modulable pour une extension future
- Circulation peinture dans la vanne
- Témoin d'ouverture en standard



## CONFIGURATION DES VANNES "CTM"

Désignation	Airmix®
Pression maxi (bar)	120-200
Ø de passage (mm)	6
Air de commande	pour tuyau 2,7 x 4
Entrée produit	F 1/4 NPS
Sortie produit	F 1/4 NPS

## ACCESSOIRES

	Désignation	Référence
Airmix®	Module d'extrémité (entrée) - 120 bar	155.535.300
	Module de commutation - 120 bar	155.535.400
	Module d'extrémité (entrée) - 200 bar	155.535.350
	Module de commutation - 200 bar	155.535.450
	Bride de sortie	155.535.500
Ensemble de deux tirants pour :		
	1 module (1 d'extrémité + 1 bride)	155.535.610
	2 modules (1 d'extrémité + 1 de commutation + 1 bride)	155.535.620
	3 modules (1 d'extrémité + 2 de commutation + 1 bride)	155.535.630
	4 modules (1 d'extrémité + 3 de commutation + 1 bride)	155.535.640
	5 modules (1 d'extrémité + 4 de commutation + 1 bride)	155.535.650
	Ensemble de deux équerres de fixation	155.535.700

# POMPE 08.120 INOX

CIRCULATINGS AIRMIX®



Pulvérisation  
pneumatique

Pour circulating et machines automatiques.  
Version moteur Turbo conseillée pour une utilisation en continu.

## CARACTÉRISTIQUES

Canne d'aspiration de gros diamètre et rapport de pression élevé  
Conception Inox  
Conception simple avec un minimum de pièces

## AVANTAGES

Utilisable avec une large gamme de produits  
Utilisable avec les hydrosolubles  
Maintenance simplifiée

## CARACTÉRISTIQUES

Rapport pression	8/1
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	240
Nombre de cycles par litre produit	4
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	7,20
Débit libre (L/mn)	14,4
Consommation d'air à 30 cycles/mn à 5 bar	20,4
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	48
Température produit maximale (°C)	60
Pression acoustique pondérée (dBA)	76
Garnitures d'étanchéité	Supérieure PTFE G + Polyfluid Inférieure PEHD
Poids (kg) - pompe murale	27
Matériaux en contact avec le produit	Inox
Hauteur (cm)	86,4
Largeur (cm)	35,6
Profondeur (cm)	25,4

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne équipement d'air)	F 3/4 BSP
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2 JIC

## CONFIGURATION POMPE AIRMIX® 08.120

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Nue	-	-	-	-	-	151.791.000
Murale	-	-	●	●	-	151.791.100
Murale	●	●	●	●	●	151.791.200
Mobile	●	●	●	●	●	151.791.400
Murale Turbo	-	-	●	●	-	151.798.100

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H120	144.970.090
Pochette de maintenance H120	144.970.095
Pochette de joints moteur à air 1000-4	146.270.991
Pochette de maintenance moteur à air 1000-4	146.270.995

## CHARIOT ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# POMPE 16.120 INOX

CIRCULATINGS AIRMIX®



Pour circulating et machines automatiques  
Version moteur Turbo conseillée pour une utilisation en continu.

## CARACTÉRISTIQUES

Canne d'aspiration de gros diamètre et rapport de pression élevé  
Conception Inox  
Conception simple avec un minimum de pièces

## AVANTAGES

Utilisable avec une large gamme de produits  
Utilisable avec les hydrosolubles  
Maintenance simplifiée

## SPECIFICATIONS

Rapport pression	16/1
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	240
Nombre de cycles par litre produit	4
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	7,20
Débit libre (L/mn)	14,4
Consommation d'air à 30 cycles/mn à 5 bar	41,5
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximale (bar)	96
Température produit maximale (°C)	60
Niveau sonore (dBA)	76
Garnitures d'étanchéité	Supérieure PTFE G + Polyfluid Inférieure PEHD
Poids (kg) - pompe murale	27
Matériaux en contact avec le produit	Acier inox
Hauteur (cm)	86,4
Largeur (cm)	35,6
Profondeur (cm)	25,4

## FITTINGS

Raccord	Entrée air (vanne équipement d'air)	F 3/4 BSP
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2 JIC



## CONFIGURATION POMPE AIRMIX® 16.120

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Nue	-	-	-	-	-	151.790.000
Murale	-	-	●	●	-	151.790.100
Murale	●	●	●	●	●	151.790.200
Mobile	●	●	●	●	●	151.790.400
Murale Turbo	-	-	●	●	-	151.797.100

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H120	144.970.090
Pochette de maintenance H120	144.970.095
Pochette de joints moteur à air 2000-4	146.270.990
Pochette de maintenance moteur à air 2000-4	146.270.996

## CHARIOT ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000

# POMPE 08.120F - FLOWMAX<sup>®</sup> INOX

CIRCULATINGS AIRMIX<sup>®</sup>



Pulvérisation  
pneumatique

Pour circulating et machines automatiques.  
Version moteur Turbo conseillée pour une utilisation en continu.

## CARACTÉRISTIQUES

Etanchéité réalisée par 1 joint à soufflet grande course

## AVANTAGES

Haute fiabilité dans le temps  
Suppression des coupelles lubrifiantes  
Pas de fuite produit possible  
Etanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs sensibles à l'humidité  
Adaptée aux produits UV et pré-catalysés

Conception épurée des passages produit

Ecoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits

Conception Inox

Compatible avec les produits hydrosolubles

Section hydraulique équilibrée

Pression débit constant

Joint piston mobile

Sécurité d'aspiration

## CARACTÉRISTIQUES

Rapport pression	08/1	
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	240	
Nombre de cycles par litre produit	4	
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	7,2	
Débit litre (L/mn)	14,4	
Consommation d'air à 30 Cycles/mn à 5 bar	20,4	
Pression alimentation air maximum (bar)	6	
Pression produit maximale (bar)	48	
Température produit maximale (°C)	50	
Niveau sonore (dBA)	76	
Garnitures d'étanchéité	Soufflet	Polyéthylène
	supérieure et inférieure	GT (Polyéthylène)
Poids (kg) - pompe murale	32	
Matériaux en contact avec le produit	inox	
Hauteur (cm)	105	
Largeur (cm)	40	
Profondeur (cm)	27	

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne équipement d'air)	F 3/4 BSP
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2 JIC

## CONFIGURATION POMPE FLOWMAX<sup>®</sup> AIRMIX<sup>®</sup> 08.120F - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Nue	-	-	-	-	-	151.794.000
Murale	-	-	●	●	-	151.794.100
Murale	●	●	●	●	●	151.794.200
Mobile	●	●	●	●	●	151.794.400
Murale Turbo	-	-	●	●	-	151.799.100
Murale Turbo	●	●	●	●	●	151.799.200

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H120F	144.970.490
Pochette de maintenance H120F	144.970.495
Pochette de joints moteur à air 1000-4	146.270.991
Pochette de maintenance moteur à air 1000-4	146.270.995

## CHARIOT ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



Pulvérisation  
AIRMIX<sup>®</sup>

Pulvérisation  
AIRLESS<sup>®</sup>

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air



# POMPE 16.120F - FLOWMAX® INOX



Pour circulating et machines automatiques.  
Version moteur Turbo conseillée pour une utilisation en continu.



## CARACTÉRISTIQUES

Etanchéité réalisée par 1 joint à soufflet grande course

## AVANTAGES

Haute fiabilité dans le temps  
Suppression des coupelles lubrifiantes  
Pas de fuite produit possible  
Etanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs sensibles à l'humidité  
Adaptée aux produits UV et pré-catalysés

Conception épurée des passages produit

Ecoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits

Conception Inox

Compatible avec les produits hydrosolubles

Section hydraulique équilibrée

Pression débit constant

Joint piston mobile

Sécurité d'aspiration



## CARACTÉRISTIQUES

Rapport pression	16/1	
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	240	
Nombre de cycles par litre produit	4	
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	7,2	
Débit litre (L/mn)	14,4	
Consommation d'air à 30 Cycles/mn à 5 bar	41,5	
Pression alimentation air maximum (bar)	6	
Pression produit maximale (bar)	96	
Température produit maximale (°C)	50	
Niveau sonore (dBA)	76	
Garnitures d'étanchéité	Soufflet	Polyéthylène
	supérieure et inférieure	GT (Polyéthylène)
Poids (kg)	32	
Matériaux en contact avec le produit	Inox	
Hauteur (cm)	105	
Largeur (cm)	40	
Profondeur (cm)	27	



## RACCORDS

Raccord	Entrée air (équipement air)	F 3/4 BSP
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2 JIC

## CONFIGURATION POMPE FLOWMAX® AIRMIX® 16.120F - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Nue	-	-	-	-	-	151.793.000
Murale	-	-	●	●	-	151.793.100
Murale	●	●	●	●	●	151.793.200
Mobile	●	●	●	●	●	151.793.400
Murale Turbo	-	-	●	●	-	151.796.100
Murale Turbo	●	●	●	●	●	151.796.200

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H120F	144.970.490
Pochette de maintenance H120F	144.970.495
Pochette de joints moteur à air 2000-4	146.270.990
Pochette de maintenance moteur à air 2000-4	146.270.996

## CHARIOT ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000





CIRCULATINGS AIRMIX®



# POMPE 08.220F - FLOWMAX® INOX

Pulvérisation  
pneumatique

Pompe à soufflets gros débit sans garnitures d'étanchéité extérieures pour circulatings et machines automatiques



## CARACTÉRISTIQUES

Etanchéité réalisée par 1 joint à soufflet grande course

## AVANTAGES

Haute fiabilité dans le temps  
Suppression des coupelles lubrifiantes  
Pas de fuite produit possible  
Etanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs sensibles à l'humidité  
Adaptée aux produits UV et pré-catalysés



Conception épurée des passages produit

Ecoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits

Conception Inox

Compatible avec les produits hydrosolubles

Section hydraulique équilibrée

Pression débit constant

Joint piston mobile

Sécurité d'aspiration



## CARACTÉRISTIQUES

Rapport pression	8/1
Volume produit par cycle (cm³)	440
Nombre de cycles par litre produit	2,3
Débit produit à 20 Cycles / mn (l/mn)	8,8
Débit libre (L/mn)	26,4
Consommation d'air à 20 Cycles/mn à 5 bar	25,3
Pression produit maximum (bar)	48
Température produit maximale (°C)	50
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Niveau sonore (dBA)	76
Garnitures d'étanchéité	Soufflet supérieure et inférieure
	Polyéthylène GT (Polyéthylène)
Matériaux en contact avec le produit	Inox, inox chromé dur, carbure
Poids (kg)	54
Hauteur (cm)	110
Largeur (cm)	40
Profondeur (cm)	27



## RACCORDS

Raccord	Entrée air	F 3/4" BSP
	Entrée produit	F 3/4" BSP
	Sortie produit	F 3/4" BSP



## CONFIGURATION POMPE 08.220F - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	-	-	●	-	151.861.200



## CHARIOT, FILTRE ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras renforcés sans grille	051.231.000
Support de pompe	051.341.206
Canne d'aspiration Ø25 tube plongeur 600mm	049.597.100
Filtre accu inox 3/4" équipé	155.581.400
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000

Pulvérisation  
AIRMIX®Pulvérisation  
AIRLESS®Pistolets électrostatiques  
et équipementPompes et machines  
pour 2 composantsRaccords et traitement  
de l'air

# POMPE 20.220F - FLOWMAX® INOX



Pompe à soufflets gros débit sans garnitures d'étanchéité extérieures pour circulating et machines automatiques

## CARACTÉRISTIQUES

Etanchéité réalisée par 1 joint à soufflet grande course

## AVANTAGES

Haute fiabilité dans le temps  
Suppression des coupelles lubrifiantes  
Pas de fuite produit possible  
Etanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs sensibles à l'humidité  
Adaptée aux produits UV et pré-catalysés

Conception épurée des passages produit

Ecoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits

Conception Inox

Compatible avec les produits hydrosolubles

Section hydraulique équilibrée

Pression débit constant

Joint piston mobile

Sécurité d'aspiration

## CARACTÉRISTIQUES

Rapport pression	20/1
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	440
Nombre de cycles par litre produit	2,3
Débit produit à 20 cycles / mn (l/mn)	8,8
Débit litre (L/mn)	26,4
Consommation d'air à 20 Cycles/mn à 5 bar	63,4
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximum (bar)	120
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	< 82
Garnitures d'étanchéité	Soufflet supérieure et inférieure
	Polyéthylène GT (Polyéthylène)
Poids (kg)	66
Matériaux en contact avec le produit	Inox, inox chromé dur, carbure
Hauteur (cm)	111,5
Largeur (cm)	64
Profondeur (cm)	32,5

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Entrée produit	F 1" BSP
	Sortie produit	F 3/4" NPS

## CONFIGURATION POMPE 20.220F - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Détendeur air de pulvérisation	Filtre	Référence
Murale	-	-	●	-	-	151.860.200

## CHARIOT, FILTRE ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras renforcés sans grille	051.231.000
Support de pompe	051.341.206
Filtre accu inox 3/4" équipé	155.581.400
Canne d'aspiration Ø25 tube plongeur 600mm	049.597.100
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



## ■ Régulateur Pression - Commande manuelle - AIRMIX®

Le régulateur de pression AIRMIX® est utilisé sur des installations véhiculant des produits fluides.

### CARACTÉRISTIQUES

Plage pression (bar)	Entrée	250 max
	Sortie (selon version)	10 - 70; 10-120
Poids (kg)		3,6
Largeur (cm)		8,9
Hauteur (cm)		20
Matériaux en contact avec le produit		Inox, PTFE, carbure

### RACCORDS

Raccord	Entrée produit	F 3/8" NPS
	Sortie produit	F 3/8" NPS

### CONFIGURATION

Désignation	Référence
Régulateur manuel 250 - 10 / 70 bar	155.271.730
Régulateur manuel 250 - 10 / 120 bar	155.271.735
Régulateur manuel version PH 250 - 10 / 120 bar	155.271.770
Options :	
Support pour régulateur	155.484.010



Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

## ■ Régulateur Pression - Piloté - AIRMIX®

Le régulateur de pression AIRMIX® est utilisé sur des installations véhiculant des produits fluides. La version pilotée apporte une précision de régulation augmentée et la possibilité de pilotage à distance.

### CARACTÉRISTIQUES

Plage pression (bar)	Entrée (selon version) : 120 max (version 5-40) ou 250 max (versions 10-70 et 10-120) Sortie (selon version) : 05 - 40; 10-70; 10-120
Poids (kg) (max : version 10-120)	4,1 (max : version 10-120)
Largeur (cm) - sans pilote	8,9
Hauteur (cm) - (max : version 10-120)	27,5
Matériaux en contact avec le produit	Inox, PTFE, carbure

### RACCORDS

Raccord	Entrée produit	F 3/8" NPS
	Sortie produit	F 3/8" NPS
	Entrée air (pilotage)	F 1/4" BSP

### CONFIGURATION RÉGULATEURS PILOTÉS AVEC/SANS PILOTE

Désignation	Référence
Régulateur piloté avec pilote 120 - 5 / 40 bar	155.271.765
Régulateur piloté avec pilote 250 - 10 / 70 bar	155.271.750
Régulateur piloté avec pilote 250 - 10 / 120 bar	155.271.755
Régulateur piloté sans pilote 120 - 5 / 40 bar	155.271.760
Régulateur piloté sans pilote 250 - 10 / 70 bar	155.271.740
Régulateur piloté sans pilote 250 - 10 / 120 Bar	155.271.745

### CONFIGURATION RÉGULATEURS PILOTÉS À CARTOUCHE SANS PILOTE

Désignation	Référence
Régulateur piloté à cartouche 120 - 5 / 40	155.271.719
Régulateur piloté à cartouche 250 - 10 / 70	155.271.715
Régulateur piloté à cartouche 250 - 10/160	155.271.716



Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

## ■ Régulateur Pression - Piloté - AIRMIX®

### ACCESSOIRES

Désignation	Référence
Support pour régulateur	155.484.010

## ■ Régulation pression - De retour AIRMIX®

### CARACTÉRISTIQUES

Plage pression (bar)	Entrée	120 max
	Sortie régulée	10 - 120
Poids (kg)		3,6
Largeur (cm)		8,9
Hauteur (cm)		20
Matériaux en contact avec le produit		Inox, PTFE, carbure

### RACCORDS

Raccord	Entrée produit	F 3/8" NPS
	Sortie produit	F 3/8" NPS

### CONFIGURATION

Montage	Raccord (aspiration)	Référence
Régulateur manuel 120 - 10 / 120	-	155.271.835
Régulateur manuel 120 - 10 / 120 équipé pour montage mural, fourni avec tuyau produit 2m et raccord pour liaison à l'aspiration des pompes	26 x 125	051.314.030
Support mural		155.484.010



## ■ Manomètres haute pression

Le manomètre avec séparateur à membrane affleurante élimine le risque d'endommagement du manomètre par le produit. Cela apporte également une excellente rinçabilité.

Les manomètres avec écran en verre et glycérine, sont entièrement métalliques et résistent aux chocs et aux solvants.

### CONFIGURATION MANOMÈTRE

Désignation	Plage pression (bar)	Raccord	Ø mm	Référence
Manomètre haute pression à séparateur	0 - 250	M 3/8" NPS - F 3/8" NPS	50	155.271.790
Manomètre arrivée latérale	0 - 120	M 1/4 G	63	910.010.802
Manomètre arrivée latérale	0 - 400	M 1/4 G	63	910.010.801



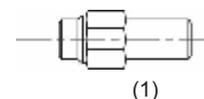
## ■ Filtres 240 bar

CONFIGURATION FILTRES						
Désignation	Pression produit maximum (bar)	Tamis Inox pour filtre	Filetage		Purge	Référence
			Entrée	Sortie		
Filtre inox 3/8" nu	240	-	F 3/8" NPT	F 3/8" NPT	F 1/4" NPT Embase (x1)	155.580.200
Filtre accu inox 3/8" équipé	240	6	F 3/8" NPT	M 1/2" JIC	M 18x125	155.580.300
Filtre accu inox 3/8" équipé	240	12	F 3/8" NPT	M 1/2" JIC	M 18x125	155.580.400
Filtre accu inox 3/8" équipé pour EOS	240	6	F 3/8" NPT	M 1/2" JIC	M 18x125	155.580.600

ACCESSOIRES POUR FILTRES	
Désignation	Référence
Raccord filtre inox long 70mm (MM 3/8" NPT)	055.580.301
Support mural et vis pour filtres 3/8", 3/4" et 1" avec références à 9 chiffres	155.190.105

## ■ Filtre produit en ligne 200 bar

La filtration du produit est primordiale dans la prévention de l'usure des pistolets; elle permet en outre d'éviter toute interruption de production par bouchage.



CONFIGURATION DU FILTRE						
Désignation	Pression produit maximum (bar)	Tamis Inox pour filtre	Débit moyen (l/mn)	Filetage		Référence
				Entrée	Sortie	
(1) Filtre inox Moyenne pression	200	6	2	F 1/4 NPS	F 1/4 NPS	055.600.000

## ■ Crépines pour cannes d'aspiration

CONFIGURATION CRÉPINES						
Pompe	Hauteur (mm)	Diamètre extérieur (mm)	Matière	Taille de filtration		Référence
				Micron	Mesh	
10.14	60	40	Polyamide	300	50	051.531.600
EOS 15-C25/EOS30-C25 (Ø16)	32,5	28	Inox	1000	15	149.596.052
EOS 30.C25 10.25/17. A2/20.25/20.25F/34.A2/40 .25/40.25F/08.120/08.120 F/16.120/16.120F (Ø25)	40	48	Inox	1000	15	149.596.152
40.25/40.50WB	40	48	Inox	1000	15	921.270.102
40.130-2 / 40.130 F2 / 65.130 / 65.130 F2	112	66	Polyamide	1000	15	149.591.400



## ■ Tamis et cartouches pour filtres produits

CONFIGURATION TAMIS (SURFACE FILTRANTE 65 CM2)				
Numéro de filtre	Taille de filtration		Taille de la buse	Référence
	Micron	Mesh		
1	40	325	3	000.161.101
2	74	200	4	000.161.102
3	90	170	4	000.161.103
4	100	140	4	000.161.104
6	168	85	6	000.161.106
8	210	70	09 & 14	000.161.108
12	280	55	20	000.161.112
15	360	45	30 & 45	000.161.115
20	510	30	≥ 68	000.161.020
30	750	20	≥ 68	000.161.030

# AGITATEURS CYCLIX™ POUR FÛTS DE 20-40-200 L

AGITATEURS



Cet ensemble agitateur-élévateur pour fûts de 20-40 et 200 litres fait appel à un vérin double effet qui permet de soulever rapidement le couvercle inox et l'agitateur à moteur pneumatique équipé de pâles et d'une tige de liaison en inox.

Cet équipement très stable et rapidement installé, s'intègre parfaitement dans toutes les cuisines de peinture, installations de pompage neuves ou déjà existantes.



## CARACTÉRISTIQUES

Inox (couvercle agitateur, cannes d'aspiration et purge)  
Canne d'aspiration ajustable à la hauteur  
Canne d'aspiration et de retour  
Vérin double effet avec levier de commande 3 positions : montée, arrêt en position, descente  
L'agitateur ne peut pas fonctionner pendant les phases de mouvement de l'élévateur

## AVANTAGES

Compatibilité tous produits  
Pas de perte de produit  
Adapté aux recirculations  
Grande souplesse d'utilisation  
Sécurité

## CARACTÉRISTIQUES

Capacité (L)	20 - 40	200
Type de moteur	Pneumatique	Pneumatique
Type de réducteur	-	Train d'engrenages
Vitesse de rotation (t/mn)	60 - 300	5 - 90
Couple moteur	Nm	2,2
		34

## CONFIGURATION CYCLIX™ À HÉLICE MARINE POUR FÛTS 20 - 40 L

Désignation	Hauteur d'élévateur (mm)	Longueur tige d'agitateur (mm)	Diamètre hélices (mm)	Diamètre du couvercle (mm)	Référence
Elévateur pour fût 20 - 40 l	1024 (min) - 1500 (max)	-	-	-	151.081.000
Agitateur pour fût 20 - 40 l	-	400	134	-	154.261.700
Couvercle pour fût 20 - 40 l	-	-	-	400	154.261.600
Kit aspiration/refoulement	-	-	-	-	154.261.800

## CONFIGURATION CYCLIX™ À HÉLICE SABRE POUR FÛTS 200 L

Désignation	Hauteur d'élévateur (mm)	Longueur tige d'agitateur (mm)	Diamètre hélices (mm)	Diamètre du couvercle (mm)	Référence
Elévateur pour fût 200 l	1510 (mini) - 2410 (maxi)	-	-	-	151.091.000
Agitateur pour fût 200 l	-	800	370	-	154.261.300
Couvercle pour fût 200 l	-	-	-	635	154.261.200
Kit aspiration / refoulement	-	-	-	-	154.261.400

## ACCESSOIRES CONSEILLÉS

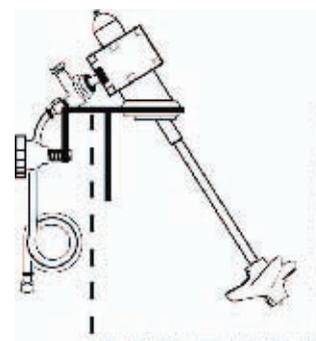
Désignation	Référence
Lubrificateur d'air 1/4" + support	154.261.997
Ensemble d'échappement avec récupération d'huile (long 1m)	154.261.996
Kit d'alimentation d'air	154.261.930
Table à rouleaux pour élévateur 200 litres	151.098.100
Hélice sabre ajourée pour produits épais	154.261.952

## ■ Agitateurs pour montage sur bord de seau

Agitateur pour montage sur bord de seau :  
Hauteur de fût minimale de 300 mm

### AGITATEURS POUR MONTAGE SUR BORD DE SEAU

Désignation	Référence
agitateur nu	051.332.610
agitateur avec tuyau 25 cm	051.332.600
agitateur avec tuyau 5 m	049.220.710
système pour montage sur fût	049.220.720

Pulvérisation  
AIRMIX®

## ■ Agitateur inox sur couvercle

Agitateur inox :  
Diamètre de fûts admissible compris entre 295 et 325 mm  
Hauteur de fût minimale de 390 mm

### AGITATEUR INOX SUR COUVERCLE

Désignation	Référence
agitateur inox sur couvercle inox Ø 325	903.290.101

Pulvérisation  
AIRLESS®

## ■ Crépine pour canne d'aspiration des agitateurs CYCLIX™

### CRÉPINE POUR CANNE D'ASPIRATION DES AGITATEURS CYCLIX™

Désignation	Référence
Crépine pour canne d'aspiration des agitateurs cyclix™	154.261.940

Pistolets électrostatiques  
et équipementPompes et machines  
pour 2 composantsRaccords et traitement  
de l'air

## ■ Tuyaux produits pour pulvérisation AIRMIX®

- Les tuyaux sont à choisir en fonction de la pression de service et de la conductibilité électrique

### CONFIGURATION TUYAUX

Désignation	Référence						
Conducteur	NON			OUI			
Couleur	GRIS			BLEU			NOIR
Diamètre Int.	3,2 (1/8")	4,8 (3/16")	6,35 (1/4")	3,2 (1/8")	4,8 (3/16")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
PMS Bar	120			240			450
Température	jusqu'à 100°C						
25 m	050.450.059	050.450.060	050.450.070	-	-	-	-
100 m	-	050.450.061	050.450.071	-	-	-	-
300 m	-	050.450.064	050.450.072	-	-	-	-
Raccord seul à sertir	-	905.063.304	905.063.305	-	-	-	-
Raccord seul à visser	-	905.063.308	905.063.309	-	-	-	-
Raccord inox seul à sertir	905.063.359	905.063.354	905.063.355	-	-	-	-
Raccord inox seul à visser	905.063.356	905.063.358	905.063.357	-	-	-	-
Ressort pour raccord à sertir	-	905.063.361	-	-	-	-	-
<b>REFERENCE DES LONGUEURS en mètre AVEC RACCORDS</b>							
Raccords A et B (écrou fou)	1/2 JIC						
<b>Raccords Acier traité</b>							
		Avec ressort	Avec ressort	Sans ressort	Avec ressort	Sans ressort	Sans ressort
0,4 m	-	-	-	-	-	050.450.101	-
0,6 m	-	050.450.805	050.450.701	-	-	050.450.106	-
0,8 m	-	-	050.450.702	-	-	050.450.107	-
1 m	-	050.450.809	050.450.703	-	050.450.601	050.450.102	050.451.001
2 m	-	050.450.806	050.450.704	-	050.450.602	050.450.109	-
3 m	-	050.450.810	050.450.705	-	050.450.603	050.450.110	-
5 m	-	050.450.801	050.450.706	-	050.450.604	050.450.108	050.451.002
7,5 m	-	050.450.808	-	-	050.450.605	050.450.111	-
10 m	-	050.450.802	050.450.707	-	050.450.606	050.450.104	050.451.003
15 m	-	050.450.811	050.450.709	-	050.450.607	050.450.112	-
20 m	-	050.450.812	050.450.708	-	050.450.608	050.450.105	-
25 m	-	-	-	-	-	050.450.113	-
30 m	-	-	-	-	050.450.609	-	-
<b>Raccords INOX</b>							
0,6 m	-	050.450.851	-	-	050.450.651	-	-
1 m	-	-	-	050.451.151	-	-	-
5 m	-	050.450.852	-	050.451.152	050.450.652	050.450.152	-
7,5 m	-	050.450.853	-	050.451.153	050.450.653	050.450.153	-
10 m	-	-	-	050.451.154	-	050.450.154	-



## ■ Tuyaux produits pour canne d'aspiration

### CONFIGURATION TUYAUX

Désignations	Référence		
Tuyau gaine polyéthylène	Diamètre 9.5 mm	Diamètre 19 mm	Diamètre 25 mm
Coupe de 5 m	050.361.005	050.366.051	050.367.001
Coupe de 15 m	050.361.004	050.366.052	-
Coupe de 25 m	050.361.001	050.366.053	050.367.003
Ajutage conique cannelé	050.140.517	050.140.545	050.140.543
Ecrou raccord nickelé	050.271.303	050.271.502	049.595.306
Collier 1 oreille	906.311.234	906.311.207	906.311.204

## ■ Tuyaux d'air nitrile

A utiliser pour que les équipements (pistolet - pompe) soient en liaison équipotentielle

### CONFIGURATION TUYAUX

Désignation	Référence			
Matériau	Nitrile	Nitrile	Nitrile	Nitrile
Couleur	noir	noir	noir	noir
Diamètre int. (mm)	7	8	10	16
Conducteur	oui	oui	oui	oui
Bande couleur	or	verte	blanche	bleue
Pression maxi bar	10			
Réf. par 5m sans raccord	050.382.005	050.389.004	050.381.005	050.383.005
Réf. par 15m sans raccord	050.382.004	050.389.003	050.381.004	050.383.004
Réf. par 25 m sans raccord	050.382.001	050.389.001	050.381.001	050.383.001
Réf. par 100 m sans raccord	050.382.002	050.389.002	050.381.002	-
Collier SK	906.311.224	906.311.224	906.311.226	906.311.232
<b>Références des longueurs avec raccords</b>				
Raccords A et B	1/4" NPS		3/8" NPS	26 x 125
0,25 m	-	-	-	050.383.107
0,35 m	050.382.101	-	-	-
0,45 m	-	-	-	050.383.109
0,70 m	050.382.104	050.389.104	-	050.383.104
0,75 m	-	-	-	050.383.110
2 m	050.382.111	-	-	-
5 m	050.382.109	050.389.101	050.381.101	-
7,5 m	050.382.114	050.389.103	-	-
10 m	050.382.110	050.389.102	050.381.102	-
15 m	050.382.116	050.389.105	-	-
20 m	050.382.113	-	-	-
25 m	050.382.217	-	-	-



## ■ Tuyaux d'air polyamide ou polyuréthane

### CONFIGURATION TUYAUX

Désignation	Référence							
Matériau	Polyamide				Polyuréthane			
Couleur	translucide		noir		bleu		noir	
Diamètre int. (mm)	2,7 x 4	4 x 6	6 x 8	6 x 8	8 x 10	4 x 6	6 x 8	8 x 12
Conducteur	non							
Pression service Maxi. bar	10							
Température	jusqu'à 60 °C							
<b>Référence sans raccord</b>								
25 m	-	050.371.001	050.371.002	-	-	-	-	-

## ■ Enveloppe protection tuyaux

### REFERENCES

Désignation	Diamètre utile (mm)	Longueur (m)	Référence
Enveloppe protection tuyaux	40	10	129.270.087

## ■ Lubrifiants et graisses pour pompes

### LUBRIFIANT POUR GARNITURES DE POMPES

Désignation	Référence
<b>Lubrifiants pour garniture de pompe</b>	
Lubrifiant T (125 ml) burette pour peinture solvantée	149.990.020
Kit 3 bidons 2l lubrifiant T	151.260.820
Kit 3 bidons 2l lubrifiant P	151.260.821
<b>Graisse</b>	
Vaseline 1 kg "spécial PMP"	560.440.002
Boite de 450 g de graisse PTFE	560.440.001
Tube graisse Téflon® 10 ml	560.440.101
Boîte de graisse (450 g)	560.420.005



## ■ Accessoires divers

### RÉFÉRENCES

Désignation	Référence
Clé de maintenance pour M22 et Xcite™	049.030.042
Goupillon grand modèle	906.300.101
Goupillon petit modèle	906.300.102
Clé pour filtres produit	049.030.018
Soufflette grand modèle	129.371.000
Coupe de viscosité n° 4 CA4	049.221.400
Jauge de lecture de 25 à 2000 µ	000.790.020
Rouleau adhésif avec logo Kremlin Rexson (75 mm x 100 m)	571.141.003



# MASQUE À ADDUCTION D'AIR RC 500

PROTECTION INDIVIDUELLE



Pulvérisation  
pneumatique

Protection maximale pour un grand confort de travail, une parfaite hygiène et avec un faible coût d'utilisation. Le RC 500 répond aux dernières normes européennes en vigueur (EN 14594, EN 166)



Masque RC500 complet

Pulvérisation  
AIRMIX®

## CARACTÉRISTIQUES

## AVANTAGES

Ensemble complet avec écran de protection	Protection intégrale du visage et des yeux de l'opérateur (contre les isocyanates notamment)
Adduction d'air permanente par filtre à charbon actif	Protection optimale du système respiratoire du peintre contre tout type de peintures, poussières...
Léger et ergonomique	Fatigue minimale et grand confort de travail pour une productivité accrue
Alarme intégrée de débit d'air insuffisant	Assurance d'une parfaite protection de l'opérateur
Serre-tête réglable et protège front	Adaptabilité à toutes les morphologies utilisateur et grand confort d'utilisation
Protège écran remplaçable facilement	Entretien aisé

## SPECIFICATIONS

Pression d'utilisation (bar)	2 - 7
Débit air nominal (l/mn)	180
Température maximale (°C)	35

## CONFIGURATION MASQUE RC 500

Désignation	Référence
Masque RC 500 complet (sans tuyau d'air général réseau 10m)	143.390.000
Tuyau d'air général (homologué - longueur 10m)	143.390.140

## ACCESSOIRES

Désignation	Quantité	Référence
Masque seul (sans ceinture ni tuyau d'air général 10m)	1	143.390.100
Couvre-écran	10	143.390.120
Ceinture avec filtre charbon actif	1	143.390.110
Cartouche de charbon actif	2	143.390.130
Tuyau d'air masque/ceinture	1	143.390.150

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# MASQUES RC 756

PROTECTION INDIVIDUELLE



Masques légers, confortables et performants pour chaque type de peintures répondant aux dernières normes européennes en vigueur (Masque : EN 140, filtres : EN 14387...)



## CARACTÉRISTIQUES

Masque en silicone  
 Equipé de larges soupapes d'aspiration et d'expiration  
 Attache double sangles  
 Double filtres  
 Trois types de filtres hautes performances disponibles (produits solvantés, hydrosolubles ou multi avec isocyanates)

## AVANTAGES

Hypoallergénique et grand confort de travail  
 Respiration facilitée  
 Positionnement idéal et confortable  
 Performance (grand diamètre), visibilité et très haut niveau de sécurité  
 Pour une protection optimale quelque soit le type de peinture utilisé

## CONFIGURATION MASQUE RC 756

Désignation	Référence
Masque RC756 sans filtre	143.380.100
Masque RC756 pour PEINTURES SOLVANTEES - filtre A1	143.380.200
Masque RC756 pour PEINTURES HYDROSOLUBLES - filtre A1B1P3	143.380.300
Masque RC756 pour PEINTURES MULTI-COMPOSANTS/ISOCYANATES - filtre A1B1E1K1P3	143.380.400

## FILTRES, PREFILTRES

Désignation	Type	Quantité	Référence
Filtres pour peintures solvantées	A1	10	143.380.210
Filtres pour peintures hydrosolubles	A1B1P3	5	143.380.310
Filtres pour multi-composants -isocyanates	A1B1E1K1P3	5	143.380.410
Pré-filtres pour filtres A1	-	25	143.380.110

## ACCESSOIRES

Désignation	Quantité	Référence
Sangle d'attache	1	143.380.120
Ensemble rechange soupapes aspiration/expiration	3	143.380.130

## ■ Combinaison

Protège le peintre et facilite le travail sans poussière, sans peluche.

- Conforme aux normes européennes en vigueur
- Exécutée en non tissée avec col de protection, élastique de fermeture aux poignets, jambes larges pour protéger les chaussures

CONFIGURATION COMBINAISON			
Désignation	Taille	Quantité	Référence
Combinaison Taille S (1) lot de 5	S	5	564.504.001
Combinaison Taille M (2) lot de 5	M	5	564.504.002
Combinaison Taille L (3) lot de 5	L	5	564.504.003
Combinaison Taille XL (4) lot de 5	XL	5	564.504.004
Combinaison Taille XXL (5) lot de 5	XXL	5	564.504.005



Pulvérisation  
AIRMIX®

## ■ Cagoule

Protège les cheveux et la tête.

- Non tissée, légère, laisse respirer la peau
- Conforme aux normes européennes en vigueur

RÉFÉRENCES		
Désignation	Quantité	Référence
Cagoule	5	043.250.001



Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

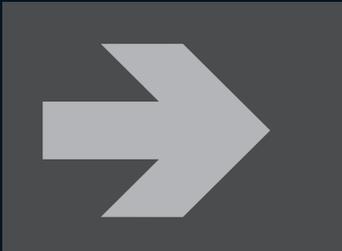
Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# NOTES

A series of horizontal dotted lines for taking notes, spanning the width of the page.

# PULVÉRISATION AIRLESS®



# PISTOLETS AIRLESS® M 250

PISTOLET MANUEL AIRLESS®



Recommandés pour les applications industrielles AIRLESS® de qualité.



## CARACTÉRISTIQUES

Conception ergonomique  
 Pointeau et siège en carbure de tungstène  
 Filtre de crosse démontable  
 Raccord tournant à la crosse

## AVANTAGES

Prise en main et gâchette très agréable  
 Grande fiabilité et durabilité dans le temps  
 Maintenance rapide  
 Grande souplesse d'utilisation



## CARACTERISTIQUES

Produits mis en œuvre	Anti-corrosion, apprêt, garnissant, époxy
Corps pistolet	Aluminium
Pression produit maximale (bar)	250
Température produit maximale (°C)	50
Matériaux en contact avec le produit	Aluminium
Pointeau	Carbure
Poids (g)	540
Filtre monté à la crosse	Démontable facilement sans clé
Siège	Carbure



## CONFIGURATION PISTOLETS AIRLESS® M 250

Type de pistolet	Buse	Pression produit maximale (bar)	Réf. Pistolet
M 250	Réversible calibre 517	250	922.044.512

## POCHETTES

Désignation	Référence
Ensemble de réparation pour pistolet Airless® M250	922.004.407

## KIT PISTOLET AIRLESS® M 250



Désignation du kit	Diamètre Tuyau produit conducteur (mm)	Longueur des tuyaux (m)	Référence du kit
M250	6,35	10	151.245.500

## ■ Embases pour buses réversibles

- Permettent un débouchage très rapide, sans aucune clé, avec garde de sécurité
- Serrage manuel (ou traditionnel à clé) très pratique à l'usage, tout en assurant une parfaite étanchéité
- Système à trois butées très simple, qui permet d'orienter la buse pour les opérations de pulvérisation, de débouchage ou d'extraction, sans risque d'erreur pouvant entraîner des fuites

EMBASES POUR BUSES REVERSIBLES			
Désignation	Raccord	Type de serrage	Référence
Embases	11/16" - 16 UN3B (KREMLIN M250, W...)	Manuel	922.562.000
		A la clé	922.552.000

POCHETTES		
Désignation	Quantité	Référence
Joints de buse	8	922.004.018

KIT DE REPARATION	
Désignation du kit	Référence du kit
Kit de réparation avec piston, ressort	922.550.201



Pulvérisation  
AIRMIX®

## ■ Buses réversibles

Le choix de la buse doit être fait en fonction du débit et de la largeur du jet pour obtenir une bonne application et réduire les coûts d'achat de peinture. Une buse Airless doit être remplacée régulièrement.

Référence : 922.055.XXX (remplacer les X par le nombre gravé sur la buse)

BUSES REVERSIBLES										
Débit produit à 140 bar (l/mn)	Diamètre équivalent (en mm)	Couleur de la buse	Filtre de crosse (MESH)	Angle	30°	40°	50°	60°	70°	90°
					Largeur du jet cm <sup>(1)</sup>					
					15/20	20/25	25/30	30/35	35/40	45/50
0,280	0,23	gris	rouge (200)	nombre gravé sur la buse	-	-	-	609 (04.11)	-	-
0,454	0,28	rouge	bleu (150)	nombre gravé sur la buse	311 (06.05)	411 (06.07)	-	-	-	-
0,643	0,33	orange	bleu (150)	nombre gravé sur la buse	313 (09.05)	413 (09.07)	513 (09.09)	613 (09.11)	-	-
0,870	0,38	jaune	jaune (100)	nombre gravé sur la buse	315	415	515	615	-	-
1,136	0,43	bleu	blanc (50)	nombre gravé sur la buse	317 (14.05)	417 (14.07)	517 (14.09)	617 (14.11)	-	-
1,360	0,48	vert	blanc (50)	nombre gravé sur la buse	-	419 (20.07)	519 (20.09)	619 (20.11)	-	-
1,741	0,53	noir	blanc (50)	nombre gravé sur la buse	-	421 (20.07)	521 (20.09)	621 (20.11)	-	-
2,50	0,63	noir	blanc (50)	nombre gravé sur la buse	-	-	525 (30.09)	-	725 (30.15)	925 (30.19)
3,33	0,74	noir	blanc (50)	nombre gravé sur la buse	-	-	529 (45.09)	-	729 (45.15)	929 (45.21)

(1) Les références entre parenthèses donnent l'équivalence avec les buses plates KREMLIN mesuré à 30 cm

## ■ Embases pour buses plates

EMBASE POUR BUSES PLATES		
Désignation	Garde de sécurité	Référence
Embase serrage à la clé filetage KREMLIN M250	●	922.004.202
Embase serrage à la clé filetage KREMLIN M250 sans garde de sécurité	-	050.273.303

POCHETTE		
Désignation	Quantité	Référence
Joints de buse	8	922.004.018



Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

## ■ Buses plates

Les buses plates garantissent une grande précision dans leurs performances; Le choix de la buse doit être fait en fonction du débit et de la largeur du jet pour obtenir une bonne application et réduire les coûts d'achat de peinture. Une buse Airless doit être remplacée régulièrement.



Référence: 00000 XX.XX (remplacer les X par le nombre lu dans le tableau)

BUSES PLATES																
Calibre	Diamètre équivalent (en mm/ inch)	Débit en eau à 140 bar (l/mn)	Diaphragme buse	Filtre de crosse (MESH)	Angle	18°	30°	40°	50°	60°	67°	75°	82°	88°	94°	
						largeur du jet à 25 cm										
03	0,18/0,007	0,23	09	rouge (200)	nombre gravé sur la buse	03.03	03.05	03.07								
04	0,23/0,009	0,31	09	rouge (200)			04.05	04.07	04.09	04.11						
06	0,28/0,011	0,46	12	bleu (150)			06.05	06.07	06.09	06.11	06.13	06.15				
09	0,33/0,013	0,63	15	bleu (150)			09.05	09.07	09.09	09.11	09.13	09.15				
12	0,38/0,015	0,86	15	bleu (150)						12.11			12.17	12.19		
14	0,41/0,016	1,01	18	bleu (150)		14.03	14.05	14.07	14.09	14.11	14.13	14.15	14.17			
18	0,46/0,018	1,34	18	jaune (100)									18.17	18.19		
20	0,51/0,020	1,50	20	jaune (100)			20.05	20.07	20.09	20.11	20.13	20.15	20.17	20.19		
30	0,61/0,024	2,25	25	jaune (100)				30.07	30.09	30.11	30.13	30.15	30.17	30.19		
45	0,74/0,029	3,34	33	blanc (50)				45.07		45.11	45.13	45.15				45.21

## ■ Buses coniques

Buse jet conique creux pour montage direct sur les pistolets manuels et automatiques

BUSES CONIQUES							
Diamètre équivalent (mm/inch)	Débit en eau à 140 bar (l/mn)	Filtre de crosse (MESH)	Nombre gravé sur la buse	21°	28°	36°	60°
0,71/0,028	0,9	jaune (100)	TC2	500.002			
0,71/0,028	1,4	jaune (100)	TC3		500.003		
1,06/0,42	1,8	blanc (50)	TC4			500.004	
1,52/0,60	4,2	blanc (50)	TC9				500.009

## ■ Buses à jet réglable

Les buses à jet réglable permettent une variation simultanée de la largeur et du débit grâce à une molette.

Diamètre orifice (mm)	Calibre équivalent buse plate (mini-maxi)	Débit en eau mini-maxi (l/mn)	Référence
0,18 - 0,41	03 - 14	0,23 - 1,1	254.020
0,28 - 0,51	06 - 20	0,46 - 1,5	000.000.620
0,41 - 0,91	14 - 68	1,1 - 5,3	000.001.468



## ■ Allonges pour pistolets AIRLESS®

● Pour constituer une allonge complète, il faut : 1 allonge, 1 raccord, 1 embase et 1 buse.

### ALLONGES POUR PISTOLETS ET POIGNEE AIRLESS®

Désignation	Référence
Allonge : longueur 300 mm	922.030.122
Allonge : longueur 600 mm	922.030.242
Raccord orientable	922.075.062
Raccord droit	922.024.302
Embase réversible ou plate	(1)
Buse réversible ou plate	(1)

(1) Voir tableau page 151-152

### JOINTS D'ALLONGE

Désignation	Quantité	Utilisation	Référence
Joints étroits	10	Allonge 300 et 600 mm	129.525.092
Joints larges	10	Allonge 300 et 600 mm	922.055.510



## ■ Raccords tournants

### RACCORDS TOURNANTS

Désignation	Filetage	Référence
Type de filetage (M250)	1/2 JIC (KREMLIN)	922.004.441
Type de filetage (M250)	1/4 NPS (G)	922.004.421
Type de filetage (M250)	M 16 x 150 (W)	922.004.442

## ■ Filtres de crosse

### FILTRES DE CROSSE (PAR 10)

Désignation	Couleur	Référence
Tamis 200 MESH (74 µm)	rouge	129.480.210
Tamis 150 MESH (100 µm)	bleu	129.480.216
Tamis 100 MESH (150 µm)	jaune	129.480.215
Tamis 50 MESH (300 µm)	blanc	129.480.220



## ■ Aiguilles de débouchage pour buses plates

### AIGUILLES DE DEBOUCHAGE POUR BUSES PLATES

Désignation	Buse Calibre (mm)	Quantité	Référence
Aiguilles de débouchage	≤ 0,9	12	000.094.000
Aiguilles de débouchage	≥ 0,9	12	000.094.002



# PISTOLETS AIRLESS® INOX ASI 24 ET 40

PISTOLETS AUTOMATIQUES AIRLESS®



Rendement élevé.



## CARACTÉRISTIQUES

Équipé de 2 entrées produit

Pas de ressort dans les passages produit

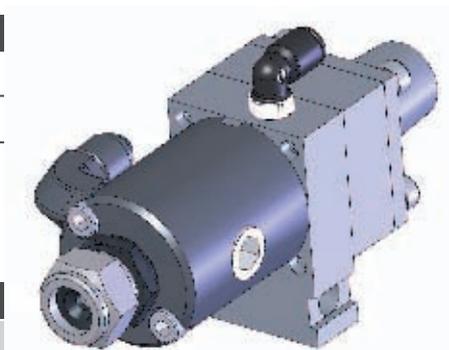
Large choix de buses

## AVANTAGES

Facilite le rinçage, les changements de couleur ou le maintien d' une circulation

Gains de temps et d'argent, en simplifiant le rinçage, les changements de couleur rapides

Pour s'adapter à chaque configuration client



## CARACTÉRISTIQUES

Pression d'air de commande (bar mini)	4 (ASI 24) 5,5 (ASI 40)
Pression produit maximale (bar)	240 (ASI 24) 400 (ASI 40)
Débit produit (cc/mn)	Selon buse
Poids (g) (pistolet seul)	700
Température produit maximale (°C)	50
Corps pistolet	Inox
Matériaux en contact avec le produit	Inox, inox traité, PTFE
Siège	carbure

## RACCORDS

Alimentation	Pistolet	Raccord
Produit ASI 24 et ASI 40	F 1/4" NPS	Coudé M 1/4" NPT - M 1/2 JIC
Air de commande	F 1/8" BSP	Coudé - M 1/8" BSP - Tuyau 4 x 6

## RÉFÉRENCES PISTOLETS AIRLESS® ASI 24 OU 40

Désignation	Référence
AIRLESS® ASI 24 sans buse	129.980.000
AIRLESS® ASI 40 sans buse	129.980.500
Buses AIRLESS®	(1)
Support de fixation Ø 16	049.351.000

(1) à commander séparément dans le tableau des buses page 152

## POCHETTE

Désignation	Référence
Pochette de réparation	129.980.901



# PISTOLETS AIRLESS® INOX ASI 40 GT ET ASI 40 GTV

## PISTOLETS AUTOMATIQUES AIRLESS®



Pulvérisation  
pneumatique

ASI40 GT, Concept KREMLIN REXSON adapté aux produits HS très abrasifs. Cartouche GT et Passage produit sans circulation.

ASI40 GT V, Nouveau Concept Unique KREMLIN REXSON adapté aux produits UV et difficilement rinçables. Passage produit avec circulation, raccords droits inclinés pour éviter la stagnation du produit sur la cartouche GT et offrant un rinçage parfait pour une durée de vie allongée. Possibilité d'orienter l'entrée/sortie produit, soit sur les côtés, soit dessus-dessous, en orientant le corps avant. Montage buse sans joint (étanchéité Inox sur Inox) directement sur le pré-orifice

Pulvérisation AIRLESS = Forte puissance diminuant tout risque de blocage du pointeau et adapté à une large gamme de viscosité produit.

### CARACTÉRISTIQUES

Equipé d'une cartouche GT

### AVANTAGES

Excellente résistance aux produits UV et HS très abrasifs pour une plus grande fiabilité

Pointeau petite bille

Pour un passage produit plus laminaire

Conception originale et simple (pointeau petite bille et cartouche séparés)

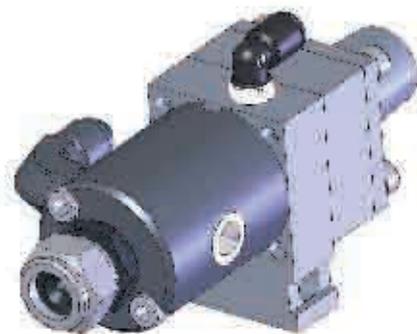
Maintenance aisée et réduite

Large choix de buses

Recommandé pour les débits importants et les déposes de produits à très haute viscosité

Ressort 400 bar

Forte puissance diminuant tout risque de blocage du pointeau



ASI 40GT

Pulvérisation  
AIRMIX®

### CARACTÉRISTIQUES

Pression d'air de commande (bar mini)

5,5

Pression produit maximale (bar)

400

Débit produit (cc/mn)

Selon buse

Poids (g) (pistolet seul)

700

Température produit maximale (°C)

50

Corps pistolet

Inox

Matériaux en contact avec le produit

Inox, inox traité, PTFE

Siège

carbure



ASI 40 GTV

Pulvérisation  
AIRLESS®

### RACCORDS

Alimentation

Pistolet

Raccords

Produit ASI 40 GT

F 1/4" NPS

Coudé - M 1/4" NPT - M 1/2 JIC

Produit ASI 40 GTV

F 1/4" NPS

Droit - 2 x M 1/4" NPT - M 1/2 JIC

Air de commande

F 1/8" BSP

Coudé - M 1/8" BSP - Tuyau 4 x 6

Pistolets électrostatiques  
et équipement

### RÉFÉRENCES PISTOLETS AIRLESS® ASI 40 GT ET ASI 40 GTV

Désignation	Référence
Pistolet AIRLESS® ASI 40 GT	129.980.600
Pistolet AIRLESS® ASI 40 GTV	129.980.650
Buses AIRLESS®	Voir tableau page 152
Support de fixation Ø 16	049.351.000

Pompes et machines  
pour 2 composants

### POCHETTE

Désignation

Référence

Pochette de réparation

129.980.901

Raccords et traitement  
de l'air

## ■ Diaphragmes pour pistolets Airless® ASI 24 et 40

Le diaphragme est à sélectionner en fonction du diamètre de la buse.  
Il permet une pré-pulvérisation qui augmente sensiblement la qualité d'atomisation.

### REFERENCES

Désignation	Buse	Référence
Diaphragme 12	03 - 06	000.029.112
Diaphragme 15	09 -12	000.029.115
Diaphragme 18	14 - 18	000.029.118
Diaphragme 20	20	000.029.120
Diaphragme 25	30	000.029.125
Diaphragme 60 - montage standard	-	000.029.160
Ecou de fixation pour la buse		000.152.290

# PISTOLET AIRLESS® INOX AS 2

PISTOLETS AUTOMATIQUES AIRLESS®



Pulvérisation  
pneumatique

Pistolet miniature avec possibilité de circulation

## CARACTÉRISTIQUES

Taille réduite

Grand choix de buses AIRLESS®

Léger

## AVANTAGES

Parfait pour les petits systèmes comportant des contraintes de taille

Nombreux modèles possibles

Possibilité de monter plusieurs pistolets sans dépasser les limites de poids

## CARACTÉRISTIQUES

Pression produit maximale (bar)

Débit produit (l/mn)

Poids (g) (pistolet seul)

Température produit maximale (°C)

Corps pistolet

Matériaux en contact avec le produit

Siège

120

selon buses

250

50

Aluminium

Inox

carbure

## RACCORDS

Alimentation

Produit

Air de commande

Pistolet

F 1/8" NPS

F M5

Raccord

M 1/8" NPT - M 1/2 JIC

M M5 - Tuyau 4 x 6

## RÉFÉRENCES PISTOLETS AIRLESS® AS 2

Désignation	Référence
AIRLESS® AS 2 sans buse	135.972.001
Buses AIRLESS®	voir tableau page 152
Support de fixation (Ø12 - longueur 70 mm)	049.351.600

Pulvérisation  
AIRMIX®



Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# PISTOLETS AIRLESS®

## PISTOLETS AUTOMATIQUES AIRLESS®



Pulvérisation AIRLESS® pour un brouillard réduit ; également utilisable comme vanne d'arrêt sur un circuit produit haute pression.



### CARACTÉRISTIQUES

Large choix de buses

Ressort 400 bar

### AVANTAGES

Recommandé pour les débits importants et les déposes de produits à très haute viscosité

Forte puissance diminuant tout risque de blocage du pointeau



### CARACTÉRISTIQUES

Pression d'air de commande (bar mini)	5,5
Pression produit maximale (bar)	400
Débit produit (cc/mn)	Selon buse
Poids (g) (pistolet seul)	585
Température produit maximale (°C)	50
Corps pistolet	Aluminium
Matériaux en contact avec le produit	Acier ou inox
Siège	carbure

### RACCORDS

Alimentation	Raccords
Produit	Droit - M 1/8" G - M 1/2 JIC
Air de commande	Coudé -Tuyau 2,7 x 4
Support de fixation	Sur tube Ø 12,5 mm

### RÉFÉRENCES PISTOLETS AIRLESS® INOX ET NON INOX

Désignation	Référence
Pistolet AIRLESS® non inox sans circulation	101.330.0101
Pistolet AIRLESS® non inox avec circulation	101.330.0201
Pistolet AIRLESS® inox sans circulation	101.330.1101
Pistolet AIRLESS® inox avec circulation	101.330.1201
Buses AIRLESS®	(1)

(1) A commander séparément - voir tableau page 152

### POCHETTE

Désignation	Référence
Pochette de joints de réparation	101.331

### RACCORDS D'ADAPTATION

Désignation	Type	Référence
Chapeau d'adaptation mâle à monter à l'avant du pistolet	M 1/8" G conique	203.948
Chapeau d'adaptation femelle (acier) à monter à l'avant du pistolet	F 1/4" G cylindrique	630.649
Chapeau d'adaptation femelle (inox) à monter à l'avant du pistolet	F 1/4" G cylindrique	203.033
Chapeau d'adaptation femelle (acier) à monter à l'avant du pistolet	F 10 x 100	630.647

## ■ Filtres de buse et diaphragmes pour pistolets Airless®

Le diaphragme est à sélectionner en fonction du diamètre de la buse. Il permet une pré-pulvérisation qui augmente sensiblement la qualité d'atomisation.

### FILTRES DE BUSE (À MONTER À L'AVANT DU PISTOLET)

Désignation	Filage d 'écrou de fixation	Référence
Filtre de buse non inox (tamis 160 mesh - 95 µ)	F 11/16" - M 11/16"	101.576
Filtre de buse inox (tamis 100 mesh - 150 µ)	F 11/16" - M 11/16"	101.579

### TAMIS FILTRANT

Désignation	Référence
Tamis filtrant inox - 50 mesh (300 µ)	625.218
Tamis filtrant inox - 100 mesh (150 µ)	625.212
Tamis filtrant inox - 160 mesh (95 µ)	625.216
Pochette de 4 joints de filtre	107.021

### DIAPHRAGMES (À MONTER À L'AVANT DU PISTOLET)

Désignation	Buse	Référence
Pré-orifice 09	03 - 04	500.109
Pré-orifice 11	06	500.111
Pré-orifice 13	09	500.113
Pré-orifice 16	12 - 14	500.116
Ecrou de fixation buse	-	630.634

## ■ Buses plates

Les buses plates garantissent une grande précision dans leurs performances; Le choix de la buse doit être fait en fonction du débit et de la largeur du jet pour obtenir une bonne application et réduire les coûts d'achat de peinture. Une buse Airless doit être remplacée régulièrement.



Référence: 00000 XX.XX (remplacer les X par le nombre lu dans le tableau)

BUSES PLATES																			
Calibre	Diamètre équivalent (en mm/ inch)	Débit en eau à 140 bar (l/mn)	Diaphragme buse	Filtre de crosse (MESH)	Angle	18°	30°	40°	50°	60°	67°	75°	82°	88°	94°				
						largeur du jet à 25 cm										8	13	18	23
03	0,18/0,007	0,23	09	rouge (200)	nombre gravé sur la buse	03.03	03.05	03.07											
04	0,23/0,009	0,31	09	rouge (200)			04.05	04.07	04.09	04.11									
06	0,28/0,011	0,46	12	bleu (150)			06.05	06.07	06.09	06.11	06.13	06.15							
09	0,33/0,013	0,63	15	bleu (150)			09.05	09.07	09.09	09.11	09.13	09.15							
12	0,38/0,015	0,86	15	bleu (150)						12.11			12.17	12.19					
14	0,41/0,016	1,01	18	bleu (150)		14.03	14.05	14.07	14.09	14.11	14.13	14.15	14.17						
18	0,46/0,018	1,34	18	jaune (100)									18.17	18.19					
20	0,51/0,020	1,50	20	jaune (100)			20.05	20.07	20.09	20.11	20.13	20.15	20.17	20.19					
30	0,61/0,024	2,25	25	jaune (100)				30.07	30.09	30.11	30.13	30.15	30.17	30.19					
45	0,74/0,029	3,34	33	blanc (50)				45.07		45.11	45.13	45.15				45.21			

## ■ Buses coniques

Buse jet conique creux pour montage direct sur les pistolets manuels et automatiques

BUSES CONIQUES							
Diamètre équivalent (mm/inch)	Débit en eau à 140 bar (l/mn)	Filtre de crosse (MESH)	Nombre gravé sur la buse	21°	28°	36°	60°
0,71/0,028	0,9	jaune (100)	TC2	500.002			
0,71/0,028	1,4	jaune (100)	TC3		500.003		
1,06/0,42	1,8	blanc (50)	TC4			500.004	
1,52/0,60	4,2	blanc (50)	TC9				500.009

## ■ Buses à jet réglable

Les buses à jet réglable permettent une variation simultanée de la largeur et du débit grâce à une molette.

BUSES À JET RÉGLABLE			
Diamètre orifice (mm)	Calibre équivalent buse plate (mini-maxi)	Débit en eau mini-maxi (l/mn)	Référence
0,18 - 0,41	03 - 14	0,23 - 1,1	254.020
0,28 - 0,51	06 - 20	0,46 - 1,5	000.000.620
0,41 - 0,91	14 - 68	1,1 - 5,3	000.001.468



# NOTES

Area with horizontal dotted lines for notes.

Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# POMPE EOS 30-C25 - INOX

POMPES AIRLESS®



Véritable accélérateur de performances pour votre pistolet AIRLESS®, la nouvelle génération de pompes à peintures Kremlin Rexson EOS allie Efficacité, Optimisation et Simplicité.

La conception innovante et la qualité des composants retenus assurent fiabilité et performances et permettent une maintenance très simple, un nettoyage aisé et des changements de teintes en toute sécurité tout en utilisant un minimum de solvants. Ainsi, le coût de possession est le plus faible possible.

Le moteur à air entièrement nouveau permet un démarrage progressif même sous très faible pression d'air et assure un débit produit parfaitement contrôlé, sans aucune pulsation au pistolet avec une très faible consommation d'air. La construction en inox de l'hydraulique des pompes EOS permet de mettre en oeuvre sans aucun problème les dernières générations de peintures développées pour tous les marchés industriels.

Les pompes EOS sont disponibles en version murale avec équipement d'air. Un grand nombre d'accessoires (chariot, trépied, filtre produit, cannes d'aspiration) permet de réaliser les configurations idéales pour chaque client.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Efficacité: conception fermée avec carter de protection entre moteur et hydraulique	Protection du lubrifiant des pollutions extérieures
Efficacité: Conception inox	Sécurité de l'opérateur renforcée
Efficacité: hydraulique double effet	Compatible avec les produits hydrosolubles
Efficacité: gros clapet	Débit constant sans aucune pulsation
Optimisation: compact	Recommandé pour des produits jusqu'à 5000 cps
Optimisation: conception chariot et trépied entièrement nouvelle	Encombrement réduit
Optimisation: nouveaux filtre et godet gravité	Parfaite stabilité des montages (chariot ou trépied)
Optimisation: nouvelles cannes d'aspiration "Easy Flow" (Ø 16)	Filtration optimisée des produits sensibles (recyclés)
"Easy Flush" (Ø 25)	Mise en circulation des produits chargés
Simplicité: conception simple avec un minimum de pièces	Ø 16: adaptée aux changements de couleur fréquents
Simplicité: accouplement moteur/hydraulique sans tirant, simple et facilement accessible	Ø 25: adaptée aux produits à forte viscosité jusqu'à 5000 cps
Simplicité: hydraulique à garnitures inférieures mobiles	Maintenance simplifiée
Simplicité: moteur différentiel	Possibilité de rotation de l'hydraulique pour positionner la sortie produit selon la configuration d'utilisation
	Meilleur remplissage et refoulement des produits pour un débit parfaitement constant
	Meilleure étanchéité - entretien simplifié
	Très simple, peu de pièces, maintenance minimale



CARACTERISTIQUES		
Rapport pression	30/1	
Volume produit par cycle (cm3)	25 (2 x 12,5)	
Nombre de cycles par litre produit	40	
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	0,75	
Consommation d'air (Nm3/h) à 30 cycles/mn à 4 bar	7,1	
Débit libre (L/mn)	1,5	
Pression alimentation air maximum (bar)	6,5	
Pression produit maximale (bar)	195	
Température produit maximale (°C)	60	
Pression acoustique pondérée (dBA)	74,9	
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	Cartouche inox avec joint GT
	Inférieure	Joint polyéthylène UHMW
Poids (kg) (sans support, sans cannes)	7,6	
Matériaux en contact avec le produit	Inox chromé dur, inox traité, inox	
Hauteur (cm) - pompe nue	58,5	
Largeur (cm) - pompe nue	15,8	
Profondeur (cm) - pompe nue	17	

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8 BSP
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit	M 1/2 JIC

# POMPE EOS 30-C25 - INOX

Pulvérisation  
pneumatique

## CONFIGURATION POMPE 30-C25 VERSION AIRLESS® - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Pompe 30-C25 murale version AIRLESS®	-	-	●	-	151.145.050
Pompe 30-C25 murale version AIRLESS® avec canne et filtre	Ø 25	-	●	●	151.145.300

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de maintenance moteur à air 420-4	144.130.190
Pochette de maintenance hydraulique	144.130.291

Pulvérisation  
AIRMIX®

## TRÉPIED, CHARIOT, GODET GRAVITÉ ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Totem de montage mural pour pompe EOS	151.140.240
Trépied pour montage pompes EOS	151.140.210
Chariot 1 bras pour montage pompes EOS	151.140.220
Godet gravité 6 litres	151.140.230
Canne d'aspiration Easyflush Ø16 tube plongeur longueur 600mm	149.596.050
Canne d'aspiration Easyflush Ø16 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.060
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000

Pulvérisation  
AIRLESS®Pistolets électrostatiques  
et équipementPompes et machines  
pour 2 composantsRaccords et traitement  
de l'air

# POMPE 40.25 - INOX

POMPES AIRLESS®



Idéale pour débit jusqu'à 1,5 litre par minute.

## CARACTÉRISTIQUES

Canne d'aspiration de gros diamètre et rapport de pression élevé  
 Conception Inox  
 Conception simple avec un minimum de pièces

## AVANTAGES

Utilisable avec une large gamme de produits  
 Utilisable avec les produits hydrosolubles  
 Maintenance simplifiée

## CARACTERISTIQUES

Rapport pression	40/1
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	50
Nombre de cycles par litre produit	20
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	1,5
Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/mn à 4 bar	21,6
Débit libre (L/mn)	3
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximum (bar)	240
Température produit maximale (°C)	60
Niveau sonore (dBA)	77
Garnitures d'étanchéité	Supérieure Polyfluid + PTFE G Inférieure Joint GT
Matériaux en contact avec le produit	Inox
Poids (kg) - pompe murale	22
Hauteur (cm)	80
Largeur (cm)	40
Profondeur (cm)	28

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Entrée produit	M 26x125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2" JIC

## CONFIGURATION POMPE 40.25 - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	-	●	-	151.775.100
Murale	●	●	●	●	151.775.200
Sur chariot 2 bras	●	●	●	●	151.775.400

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H25 GT	144.950.091
Pochette de maintenance H25 GT	144.950.096
Pochette de joints moteur à air 1000-4	146.270.991
Pochette de maintenance moteur à air 1000-4	146.270.995

## CHARIOTS ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



## KITS POMPE 40.25 - INOX AVEC PISTOLET M250

Désignation du kit	Type de pistolet	Livré avec tête	Buse	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Longueur des tuyaux (m)	Réchauffeur AD60	Filtre sortie pompe	Référence du kit
Kit 40.25 murale	M 250	-	Buse 517 réversible	●	●	-	10	-	●	151.260.972



# POMPE 40.25 WB - INOX

POMPES AIRLESS®



Pulvérisation  
pneumatique

Recommandée pour les produits à viscosités élevées comme les peintures hydrosolubles et à hauts extraits secs. Idéale pour débit jusqu'à 1,5 litre par minute.

## CARACTÉRISTIQUES

Grande section de passage à l'aspiration

## AVANTAGES

Pour produits épais

Système Puls-Absorber™

Ecoulement stable et sans à-coups

Conception Inox

Utilisable avec les produits hydrosolubles

Crépine inox

Conception robuste  
Pas d'écrasement possible

Conception simple avec un minimum de pièces

Maintenance aisée

## CARACTERISTIQUES

Rapport pression	40/1	
Volume produit par cycle (cm³)	50	
Nombre de cycles par litre produit	20	
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	1,5	
Consommation d'air (Nm³/h) à 30 cycles/mn à 4 bar	21,6	
Débit libre (L/mn)	3	
Pression alimentation air maximum (bar)	6	
Pression produit maximum (bar)	240	
Température produit maximale (°C)	60	
Niveau sonore (dBA)	77	
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	Polyfluid + PTFE G
	Inférieure	Joint GT
Matériaux en contact avec le produit	Inox	
Poids (kg) - pompe murale	22	
Hauteur (cm)	92	
Largeur (cm)	40	
Profondeur (cm)	28	

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 1"
	Sortie produit (filtre)	M 1/2" JIC

## CONFIGURATION POMPE 40.25 WB - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	●	●	●	151.775.550
Sur chariot 2 bras	●	●	●	●	151.775.500

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H25 WB	144.950.991
Pochette de maintenance H25 WB	144.950.992
Pochette de joints moteur à air 1000-4	146.270.991
Pochette de maintenance moteur à air 1000-4	146.270.995

## CHARIOTS ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration 1"	921.270.101
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# POMPE 40.50 - INOX

POMPES AIRLESS®



Idéale pour alimenter deux pistolets.

## CARACTÉRISTIQUES

Conception simple avec un minimum de pièces  
Canne d'aspiration de gros diamètre et rapport de pression élevé

## AVANTAGES

Maintenance simplifiée  
Utilisable avec une large gamme de produits

## CARACTERISTIQUES

Rapport pression	40/1	
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	100	
Nombre de cycles par litre produit	10	
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	3	
Débit libre (L/mn)	6	
Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/mn à 4 bar	43,2	
Pression alimentation air maximum (bar)	6	
Pression produit maximum (bar)	240	
Température produit maximale (°C)	60	
Niveau sonore (dBA)	80	
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	Polyfluid + PTFE G
	Inférieure	Joint GT
Matériaux en contact avec le produit	Inox	
Poids (kg) - pompe murale	22	
Hauteur (cm)	80	
Largeur (cm)	40	
Profondeur (cm)	28	

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2" JIC

## CONFIGURATION POMPE 40.50 - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	-	●	-	151.785.100
Murale	●	●	●	●	151.785.200
Sur chariot 2 bras	●	●	●	●	151.785.400

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H50 GT	144.960.091
Pochette de maintenance H50 GT	144.960.096
Pochette de joints moteur à air 2000-4	146.270.990
Pochette de maintenance moteur à air 2000-4	146.270.996

## CHARIOT ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



# POMPE 40.50 WB - INOX

POMPES AIRLESS®



Pulvérisation  
pneumatique

Recommandée pour les produits à viscosités élevées comme les peintures hydrosolubles et à hauts extraits secs. Idéale pour débit jusqu'à 1,5 litre par minute.

## CARACTÉRISTIQUES

Grande section de passage à l'aspiration

## AVANTAGES

Pour produits épais

Système Puls-Absorber™

Ecoulement stable et sans à-coups

Conception Inox

Utilisable avec les produits hydrosolubles

Crépine inox

Conception robuste  
Pas d'écrasement possible

Conception simple avec un minimum de pièces

Maintenance aisée

## CARACTERISTIQUES

Rapport pression	40/1	
Volume produit par cycle (cm³)	100	
Nombre de cycles par litre produit	10	
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	3	
Consommation d'air (Nm³/h) à 30 cycles/mn à 4 bar	43.2	
Débit libre (L/mn)	6	
Pression alimentation air maximum (bar)	6	
Pression produit maximum (bar)	240	
Température produit maximale (°C)	60	
Niveau sonore (dBA)	80	
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	Polyfluid + PTFE G
	Inférieure	Joint GT
Matériaux en contact avec le produit	Inox	
Poids (kg) - pompe murale	22	
Hauteur (cm)	92	
Largeur (cm)	40	
Profondeur (cm)	28	

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 1"
	Sortie produit (filtre)	M 3/4" JIC

## CONFIGURATION POMPE 40.50 WB - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	●	●	●	151.785.550
Sur chariot 2 bras	●	●	●	●	151.785.500

## RACCORD DE LIAISON POUR MONTAGE KIT PISTOLET AIRLESS®

Désignation	Référence
Adaptateur inox F 3/4" JIC/M 1/2" JIC	905.160.219

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H50 WB	144.960.891
Pochette de maintenance H50 WB	144.960.892
Pochette de joints moteur à air 2000-4	146.270.990
Pochette de maintenance moteur à air 2000-4	146.270.996

## CHARIOTS ET CANNES D'ASPIRATION (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration 1"	921.270.101
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# POMPE 40.130-2 - INOX

POMPES AIRLESS®



Recommandée pour la protection anticorrosion des produits manufacturés.

## CARACTÉRISTIQUES

Conception Inox	Compatible avec les produits hydrosolubles Particulièrement adaptée à la mise en oeuvre de produits anti-corrosion
Conception robuste	Excellentes performances et maintenance aisée dans des milieux difficiles
Silencieux moteur de série	Pompe très silencieuse pour un grand confort de l'opérateur

## AVANTAGES

Compatible avec les produits hydrosolubles Particulièrement adaptée à la mise en oeuvre de produits anti-corrosion
Excellentes performances et maintenance aisée dans des milieux difficiles
Pompe très silencieuse pour un grand confort de l'opérateur

## CARACTÉRISTIQUES

Rapport pression	40/1
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	240
Nombre de cycles par litre produit	4
Débit produit à 20 Cycles / mn (l/mn)	4,8
Débit libre (L/mn)	14,4
Consommation d'air à 20 Cycles/mn à 5 bar	96,8
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximum (bar)	240
Température produit maximale (°C)	60
Niveau sonore (dBA)	85
Garnitures d'étanchéité	Supérieure PTFE G + PE Inférieure Joint GT
Matériaux en contact avec le produit	Inox chromé dur, Inox, Carbone
Poids (kg) - pompe murale	110
Hauteur (cm)	108
Largeur (cm)	64
Profondeur (cm)	32,5

## RACCORDS

Raccord	Entrée air	F 3/4" BSP
	Entrée produit	M 38 x 150
	Sortie produit	M 3/4" JIC

## CONFIGURATION POMPE AIRLESS® 40.130-2 - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	-	-	●	-	151.870.500
Murale	●	●	●	●	151.870.600
Mobile	●	●	●	●	151.870.700

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H130-2 ou H130	144.025.090
Pochette de maintenance H130-2	144.025.695
Pochette de maintenance H130	144.025.095
Pochette de joints moteur à air 5000-4-2	146.280.991
Pochette de joints moteur à air 5000-4	146.280.990
Pochette de maintenance moteur à air 5000-4- 2	146.280.996
Pochette de maintenance moteur à air 5000-4	146.280.995

## CHARIOTS ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras renforcés sans grille	051.231.000
Support de pompe	051.341.206
Canne d'aspiration Ø25 tube plongeur 600mm	049.597.100
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



# POMPE 53.60 - INOX

POMPES AIRLESS®



Unité AIRLESS® spécialement conçue pour applications industrielles. Utilisation jusqu'à deux pistolets.



## CARACTÉRISTIQUES

Pompe sur chariot	Peut-être utilisé sur la plupart des sites industriels
Conception robuste	Adapté aux chantiers
Conception Inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Conception simple avec un minimum de pièces	Maintenance simplifiée
Canne d'aspiration de gros diamètre et rapport de pression élevé	Utilisable avec une large gamme de produits

## AVANTAGES

Peut-être utilisé sur la plupart des sites industriels
Adapté aux chantiers
Compatible avec les produits hydrosolubles
Maintenance simplifiée
Utilisable avec une large gamme de produits



## CARACTÉRISTIQUES

Rapport pression	53/1
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	124
Nombre de cycles par litre produit	8
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	3.7
Débit libre (L/mn)	7.4
Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/mn à 4 bar	71
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximum (bar)	318
Température produit maximale (°C)	60
Niveau sonore (dBA)	72
Garnitures d'étanchéité	Supérieure Cuir/PE Inférieure Cuir/PE
Matériaux en contact avec le produit	Inox
Poids (kg)	90
Hauteur (cm)	130
Largeur (cm)	74
Profondeur (cm)	83



## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 3/4" JIC

## CONFIGURATION POMPE 53.60

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Mobile	●	●	●	●	151.245.953

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints Cuir/PE	105.247
Pochette de joints moteur	146.320.090
Kit silencieux	146.320.091
Kit distributeur	146.320.092
Pochette joints distributeur	146.320.093



Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# POMPE 65.130-2 - INOX

POMPES AIRLESS®



Recommandée pour la protection anticorrosion des produits manufacturés.

## CARACTÉRISTIQUES

Conception Inox

## AVANTAGES

Compatible avec les produits hydrosolubles  
Particulièrement adaptée à la mise en oeuvre de produits anti-corrosion

Conception robuste

Excellentes performances et maintenance aisée dans des milieux difficiles

Silencieux moteur de série

Pompe très silencieuse pour un grand confort de l'opérateur

Rapport de pression 65/1

Forte puissance, utilisable avec de grandes longueurs de tuyaux

## CARACTÉRISTIQUES

Rapport pression	65/1
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	240
Nombre de cycles par litre produit	4
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	4,8
Débit libre (L/mn)	14,4
Consommation d'air à 20 Cycles/mn à 5 bar	157,3
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximum (bar)	390
Température produit maximale (°C)	60
Niveau sonore (dBA)	78
Garnitures d'étanchéité	Supérieure PTFE G + PE Inférieure Joint GT+
Matériaux en contact avec le produit	Inox chromé dur, Inox, Carbone
Poids (kg) - pompe murale	86
Hauteur (cm)	112
Largeur (cm)	48
Profondeur (cm)	50

## RACCORDS

Raccord	Entrée air	F 3/4" BSP
	Entrée produit	M 38 x 150
	Sortie produit	M 3/4" JIC

## CONFIGURATION POMPE AIRLESS® 65.130-2 - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	-	●	●	151.880.600
Mobile	●	-	●	●	151.880.700

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H130-2 ou H130	144.025.090
Pochette de maintenance H130-2	144.025.695
Pochette de maintenance H130	144.025.095
Pochette de joints moteur à air 8000-4-2	146.258.991
Pochette de joints moteur à air 8000-4	146.259.901
Pochette de maintenance moteur à air 8000-4-2	146.258.996
Pochette de maintenance moteur à air 8000-4	146.259.905

## CHARIOTS ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras renforcés sans grille	051.231.000
Support de pompe	051.341.206
Canne d'aspiration Ø25 tube plongeur 600mm	049.597.100
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



# POMPE 80.110 - INOX

POMPES AIRLESS®



Unité AIRLESS® spécialement conçue pour applications industrielles avec grandes longueurs de tuyau et grand débit. Utilisation jusqu'à deux pistolets.

## CARACTÉRISTIQUES

Pompe sur chariot	Peut-être utilisé sur la plupart des sites industriels
Conception robuste	Adapté aux chantiers
Conception Inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Conception simple avec un minimum de pièces	Maintenance simplifiée
Canne d'aspiration de gros diamètre et rapport de pression élevé	Utilisable avec une large gamme de produits

## AVANTAGES

Peut-être utilisé sur la plupart des sites industriels
Adapté aux chantiers
Compatible avec les produits hydrosolubles
Maintenance simplifiée
Utilisable avec une large gamme de produits

## CARACTÉRISTIQUES

Rapport pression	80/1
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	220
Nombre de cycles par litre produit	4,5
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	6,6
Débit libre (L/mn)	13,6
Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/mn à 4 bar	190
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximum (bar)	480
Température produit maximale (°C)	60
Niveau sonore (dBA)	72
Garnitures d'étanchéité	Supérieure Cuir/PE Inférieure Cuir/PE
Matériaux en contact avec le produit	Inox
Poids (kg)	125
Hauteur (cm)	136
Largeur (cm)	74
Profondeur (cm)	83

## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Entrée produit	1"
	Sortie produit (filtre)	M 3/4" JIC

## CONFIGURATION POMPE 80.110 INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Mobile	●	●	●	●	151.245.980

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints Cuir/PE	106.284
Pochette de joints moteur	146.340.090
Kit silencieux	146.320.091
Kit distributeur	146.320.092
Pochette joints distributeur	146.320.093



Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# POMPE 34.A2 - FLOWMAX® - INOX



Conception inédite avec clapets extérieurs pour une maintenance très rapide. La technologie Flowmax® à soufflet garantit une étanchéité totale. Les inversions très rapides de cette pompe permettent un jet parfaitement stable au niveau du pistolet. Performance, endurance, fiabilité.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Bloc à clapets externes	Maintenance aisée
Piston flottant	Inversions rapides et très bon rendement
Étanchéité réalisée par 1 joint à soufflet	Haute fiabilité dans le temps Suppression des coupelles lubrifiantes Pas de fuite produit possible Étanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs sensibles à l'humidité Adaptée aux produits UV et pré-catalysés
Passages produit larges et épurés	Ecoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits
Conception Inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Section hydraulique équilibrée	Pression débit constant

CARACTERISTIQUES	
Rapport pression	34/1
Volume produit par cycle (cm³)	60
Nombre de cycles par litre produit	16
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	1,8
Consommation d'air (Nm³/h) à 30 cycles/mn à 4 bar	22
Débit libre (L/mn)	3,6
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximum (bar)	200
Température produit maximale (°C)	50
Niveau sonore (dBA)	71
Garnitures d'étanchéité	Soufflet supérieure et inférieure
	Polyéthylène
	GT (Polyéthylène)
Matériaux en contact avec le produit	Inox
Poids (kg) - pompe murale	26.5
Hauteur (cm)	61
Largeur (cm)	41
Profondeur (cm)	25

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2 JIC



## CONFIGURATION POMPE FLOWMAX® 34.A2

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Flowmax® 34.A2 murale	●	●	●	●	151.740.700
Flowmax® 34.A2 sur chariot 1 bras	●	●	●	●	151.740.750

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints Hydraulique A2	144.910.799
Pochette de maintenance Hydraulique A2	144.910.797
Pochette de joints pour clapets	144.910.798
Pochette de joints moteur à air 2000-2	144.929.902
Pochette de maintenance moteur à air 2000-2	144.929.912

## CHARIOTS ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000

KITS POMPE FLOWMAX® 34.A2										
Désignation du kit	Type de pistolet	Livré avec tête	Buse	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Longueur des tuyaux (m)	Filtre sortie pompe	Référence du kit	
Flowmax® 34.A2 murale	M 250	-	Buse 517 réversible	●	●	-	10	●	151.260.870	



# POMPE 40.25F - FLOWMAX® - INOX

Idéale pour débit jusqu'à 1,5 litre par minute.

POMPES AIRLESS®



Pulvérisation  
pneumatique

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Etanchéité réalisée par 1 joint à soufflet grande course	Haute fiabilité dans le temps Suppression des coupelles lubrifiantes Pas de fuite produit possible Etanchéité totale avec l'extérieur, idéale pour les catalyseurs isocyanates Adaptée aux produits UV et pré-catalysés
Conception épurée des passages produit	Ecoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits
Conception Inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Section hydraulique équilibrée	Pression débit constant
Joint piston mobile	Sécurité d'aspiration

SPECIFICATIONS	
Rapport pression	40/1
Volume produit par cycle (cm³)	50
Nombre de cycles par litre produit	20
Consommation d'air (Nm³/h) à 30 cycles/mn à 4 bar	21,6
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	1,5
Débit libre (L/mn)	3
Pression produit maximum (bar)	240
Température produit maximale (°C)	50
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Niveau sonore (dBA)	72
Garnitures d'étanchéité	Soufflet Polyéthylène supérieure et inférieure GT (Polyéthylène)
Matériaux en contact avec le produit	Inox
Poids (kg) - pompe murale	37
Hauteur (cm)	97
Largeur (cm)	40
Profondeur (cm)	28

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit	M 1/2" JIC

CONFIGURATION POMPE FLOWMAX® 40.25F - INOX					
Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	●	●	●	151.776.200
Mobile	●	●	●	●	151.776.400

POCHETTES	
Désignation	Référence du kit
Pochette de joints H25F	144.950.291
Pochette de maintenance H25F	144.950.292
Pochette de joints moteur à air 1000-4	146.270.991
Pochette de maintenance moteur à air 1000-4	146.270.995

CHARIOTS ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)	
Désignation	Référence du kit
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air



# POMPE 40.50F - FLOWMAX® - INOX



Idéale pour alimenter deux pistolets.



## CARACTÉRISTIQUES

Étanchéité réalisée par 1 joint à soufflet grande course

## AVANTAGES

Haute fiabilité dans le temps  
Suppression des coupelles lubrifiantes  
Pas de fuite produit possible  
Étanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs sensibles à l'humidité  
Adaptée aux produits UV et pré-catalysés

Conception épurée des passages produit

Écoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits

Conception Inox

Compatible avec les produits hydrosolubles

Section hydraulique équilibrée

Pression débit constant

Joint piston mobile

Sécurité d'aspiration



## CARACTERISTIQUES

Rapport pression	40/1	
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	100	
Nombre de cycles par litre produit	10	
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	3	
Consommation d'air (Nm <sup>3</sup> /h) à 30 cycles/mn à 4 bar	43,2	
Débit libre (L/mn)	6	
Pression produit maximum (bar)	240	
Température produit maximale (°C)	50	
Pression alimentation air maximum (bar)	6	
Niveau sonore (dBA)	77	
Garnitures d'étanchéité	Soufflet	Polyéthylène
	supérieure et inférieure	GT (Polyéthylène)
Matériaux en contact avec le produit	Inox	
Poids (kg) - pompe murale	42	
Hauteur (cm)	97	
Largeur (cm)	40	
Profondeur (cm)	28	



## RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Entrée produit	M 26x125
	Sortie produit	M 1/2" JIC



## CONFIGURATION POMPE FLOWMAX® 40.50F - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	-	●	-	151.786.100
Murale	●	●	●	●	151.786.200
Mobile (sur chariot 2 bras)	●	●	●	●	151.786.400

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H 50F	144.960.291
Pochette de maintenance H 50F	144.960.292
Pochette de joints moteur à air 2000-4	146.270.990
Pochette de maintenance moteur à air 2000-4	146.270.996

## CHARIOTS ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras sans grille	051.221.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 600mm	149.596.150
Canne d'aspiration Easyflow Ø25 tube plongeur longueur 1000mm (pour fûts de 200 litres)	149.596.160
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



# POMPE 40.130F2 - FLOWMAX® - INOX

Recommandée pour la protection anticorrosion des produits manufacturés.

POMPES AIRLESS®



Pulvérisation  
pneumatique

## CARACTÉRISTIQUES

Étanchéité réalisée par 1 joint à soufflet grande course

## AVANTAGES

Haute fiabilité dans le temps  
Suppression des coupelles lubrifiantes  
Pas de fuite produit possible  
Étanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs sensibles à l'humidité  
Adaptée aux produits UV et pré-catalysés

Conception épurée des passages produit

Écoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits

Conception Inox

Compatible avec les produits hydrosolubles

Section hydraulique équilibrée

Pression débit constant

Joint piston mobile

Sécurité d'aspiration

## CARACTÉRISTIQUES

Rapport pression	40/1
Volume produit par cycle (cm³)	240
Nombre de cycles par litre produit	4
Débit produit à 20 Cycles / mn (l/mn)	4,8
Débit libre (L/mn)	14,4
Pression produit maximum (bar)	240
Température produit maximale (°C)	50
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Niveau sonore (dBA)	85
Garnitures d'étanchéité	Soufflet supérieure et inférieure Polyéthylène GT (Polyéthylène)
Matériaux en contact avec le produit	Inox chromé dur, Inox, Carbone
Poids (kg)	70
Hauteur (cm)	112
Largeur (cm)	65
Profondeur (cm)	32,5

## RACCORDS

Raccord	Entrée air	F 3/4" BSP
	Entrée produit	M 38 x 150
	Sortie produit	M 3/4" JIC

## CONFIGURATION POMPE FLOWMAX® 40.130F2 - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	-	-	●	-	151.871.500
Murale	●	-	●	●	151.871.600
Mobile	●	-	●	●	151.871.700

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H 130 F-2	144.020.690
Pochette de joints H 130 F	144.020.090
Pochette de maintenance H 130 F-2	144.020.695
Pochette de maintenance H 130 F	144.020.095
Pochette de joints moteur à air 5000-4-2	146.280.991
Pochette de joints moteur à air 5000-4	146.280.990
Pochette de maintenance moteur à air 5000-4- 2	146.280.996
Pochette de maintenance moteur à air 5000-4	146.280.995

## CHARIOTS ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras renforcés sans grille	051.231.000
Support de pompe	051.341.206
Canne d'aspiration Ø25 tube plongeur 600mm	049.597.100
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air



# POMPE 65.130F2 - FLOWMAX® - INOX

Recommandée pour la protection anticorrosion des produits manufacturés.

POMPES AIRLESS®



## CARACTÉRISTIQUES

Etanchéité réalisée par 1 joint à soufflet grande course

Conception épurée des passages produit

Conception Inox

Section hydraulique équilibrée

Joint piston mobile

Rapport de pression 65/1

## AVANTAGES

Haute fiabilité dans le temps  
Suppression des coupelles lubrifiantes  
Pas de fuite produit possible  
Etanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs sensibles à l'humidité  
Adaptée aux produits UV et pré-catalysés

Ecoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits

Compatible avec les produits hydrosolubles

Pression débit constant

Sécurité d'aspiration

Forte puissance, utilisable avec de grandes longueurs de tuyaux

## CARACTÉRISTIQUES

Rapport pression	65/1	
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )	240	
Nombre de cycles par litre produit	4	
Débit produit à 20 Cycles / mn (l/mn)	4,8	
Débit libre (L/mn)	14,4	
Pression produit maximum (bar)	390	
Température produit maximale (°C)	50	
Pression alimentation air maximum (bar)	6	
Niveau sonore (dBA)	78	
Garnitures d'étanchéité	Soufflet	Polyéthylène
	supérieure et inférieure	GT (Polyéthylène)
Matériaux en contact avec le produit	Inox chromé dur, Inox, Carbone	
Poids (kg)	90	
Hauteur (cm)	116	
Largeur (cm)	48	
Profondeur (cm)	50	

## RACCORDS

Raccord	Entrée air	F 3/4" BSP
	Entrée produit	M 38 x 150
	Sortie produit	M 3/4" JIC

## CONFIGURATION POMPE FLOWMAX® 65.130F2 - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	-	●	●	151.881.600
Mobile	●	-	●	●	151.881.700

## POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H 130 F-2	144.020.690
Pochette de joints H 130 F	144.020.090
Pochette de maintenance H 130 F-2	144.020.695
Pochette de maintenance H 130 F	144.020.095
Pochette de joints moteur à air 8000-4-2	146.258.991
Pochette de joints moteur à air 8000-4	146.259.901
Pochette de maintenance moteur à air 8000-4-2	146.258.996
Pochette de maintenance moteur à air 8000-4	146.259.905

## CHARIOTS ET CANNES (ASPIRATION ET PURGE)

Désignation	Référence
Chariot 2 bras renforcés sans grille	051.231.000
Support de pompe	051.341.206
Canne d'aspiration Ø25 tube plongeur 600mm	049.597.100
Canne de purge inox raccord F 18 x 125	049.596.000



## ■ Filtres 360, 400 et 480 bar

### CONFIGURATION FILTRES ACIER

Désignation	Pression produit maximum (bar)	Tamis inox pour filtre	Filetage			Référence
			Entrée	Sortie	Purge	
Filtre acier 1/2" nu	400	cartouche 160µ	F 1/2" G	F 1/2" G	F 1/4" G	104.240
Filtre acier 3/4" nu	400	cartouche 160µ	F 3/4" G	F 3/4" G	F 1/4" G	104.243
Filtre acier 1/2" + vanne de purge	400	cartouche 160µ	F 1/2" G	F 1/2" G	M 1/2" JIC	104.241
Filtre acier 3/4" + vanne de purge	400	cartouche 160µ	F 3/4" G	F 3/4" G	M 1/2" JIC	104.244

### CONFIGURATION FILTRES INOX

Désignation	Pression produit maximum (bar)	Tamis inox pour filtre	Filetage			Référence
			Entrée	Sortie	Purge	
Filtre inox 3/4" nu	360	12	F 3/4" NPS (x1)	F 3/4" NPS (x1)	F 3/8" NPS (x1)	155.581.450
Filtre accu inox 3/4" équipé	360	12	M 3/4" BSP	M 3/4" JIC	M 18x125	155.581.400
Filtre inox 1" double tamis nu	480	15 (x2)	F 1" NPS (x1)	F 1" NPS (x1)	F 3/8" NPS (x2)	155.582.000
Filtre inox 1" double tamis équipé	480	15 (x2)	F 1" G	F 1" G	F 3/8" G	155.582.050
Filtre inox 1/2" nu	400	cartouche 160µ	F 1/2" G	F 1/2" G	F 1/4" G	104.247
Filtre inox 1/2" nu + vanne de purge	400	cartouche 160µ	F 1/2" G	F 1/2" G	M 1/2" JIC	104.248
Filtre inox 3/4" nu + vanne de purge	400	cartouche 160µ	F 3/4" G	F 3/4" G	M 1/2" JIC	104090

### ACCESSOIRES FILTRES

Désignation	Référence
Raccord filtre inox long 70mm (MM 3/8" NPT)	055.580.301
Support mural et vis pour filtres 3/8", 3/4" et 1" avec références à 9 chiffres	155.190.105
Support de filtre pour filtres avec références à 6 chiffres	204052

## ■ Tamis et cartouches pour filtres produits

### CONFIGURATION TAMIS (SURFACE FILTRANTE 65 CM<sup>2</sup>)

Numéro de filtre	Taille de filtration		Taille de la buse	Référence
	Micron	Mesh		
1	40	325	3	000.161.101
2	74	200	4	000.161.102
3	90	170	4	000.161.103
4	100	140	4	000.161.104
6	168	85	6	000.161.106
8	210	70	09 & 14	000.161.108
12	280	55	20	000.161.112
15	360	45	30 & 45	000.161.115
20	510	30	> 68	000.161.020
30	750	20	> 68	000.161.030

### CONFIGURATION CARTOUCHES FILTRANTES INOX (SURFACE FILTRANTE 132 CM<sup>2</sup>)

Description	Taille de filtration		Taille de la buse	Référence
	Micron	Mesh		
Cartouche filtrante inox	90	170	4	601.241
Cartouche filtrante inox	102	140	4	601.240
Cartouche filtrante inox	160	83	6	601.239
Cartouche filtrante inox	201	65	9 - 20	601.324
Cartouche filtrante inox	350	45	30 - 68	601.238
Cartouche filtrante inox	710	25	> 68	601.237

### CONFIGURATION CARTOUCHES FILTRANTES ACIER (SURFACE FILTRANTE 132 CM<sup>2</sup>)

Description	Taille de filtration		Taille de la buse	Référence
	Micron	Mesh		
Cartouche filtrante acier	90	170	4	601.093
Cartouche filtrante acier	102	140	4	601.090
Cartouche filtrante acier	160	83	6	601089
Cartouche filtrante acier	201	65	9 - 20	601.287
Cartouche filtrante acier	350	45	30 - 68	601.092
Cartouche filtrante acier	710	25	> 68	601.084

## ■ Crépines pour cannes d'aspiration

### CONFIGURATION CRÉPINES

Pompe	Hauteur (mm)	Diamètre intérieur (mm)	Matière	Taille de filtration		Référence
				Micron	Mesh	
40.130-2 / 40.130 F2 / 65.130 / 65.130 F2	112	66	Polyamide	1000	15	149.591.400
40.25/40.50WB	40	48	Inox	1000	15	921.270.102
34.A2 / 40.25 / 40.25F / 40.50 / 40.50F / Easy Flush Ø25	40	48	Inox	1000	15	149.596.152



# NOTES

Series of horizontal dotted lines for taking notes.

Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# AGITATEURS CYCLIX™ POUR FÛTS DE 20-40-200 L

AGITATEURS



Cet ensemble agitateur-élévateur pour fûts de 20-40 et 200 litres fait appel à un vérin double effet qui permet de soulever rapidement le couvercle inox et l'agitateur à moteur pneumatique équipé de pâles et d'une tige de liaison en inox.

Cet équipement très stable et rapidement installé, s'intègre parfaitement dans toutes les cuisines de peinture, installations de pompage neuves ou déjà existantes.



## CARACTÉRISTIQUES

Inox (couvercle agitateur, cannes d'aspiration et purge)  
Canne d'aspiration ajustable à la hauteur  
Canne d'aspiration et de retour  
Vérin double effet avec levier de commande 3 positions : montée, arrêt en position, descente  
L'agitateur ne peut pas fonctionner pendant les phases de mouvement de l'élévateur

## AVANTAGES

Compatibilité tous produits  
Pas de perte de produit  
Adapté aux recirculations  
Grande souplesse d'utilisation  
Sécurité

## CARACTÉRISTIQUES

Capacité (L)	20 - 40	200
Type de moteur	Pneumatique	Pneumatique
Type de réducteur	-	Train d'engrenages
Vitesse de rotation (t/mn)	60 - 300	5 - 90
Couple moteur	Nm	2,2
		34

## CONFIGURATION CYCLIX™ À HÉLICE MARINE POUR FÛTS 20 - 40 L

Désignation	Hauteur d'élévateur (mm)	Longueur tige d'agitateur (mm)	Diamètre hélices (mm)	Diamètre du couvercle (mm)	Référence
Elévateur pour fût 20 - 40 l	1024 (min) - 1500 (max)	-	-	-	151.081.000
Agitateur pour fût 20 - 40 l	-	400	134	-	154.261.700
Couvercle pour fût 20 - 40 l	-	-	-	400	154.261.600
Kit aspiration/refoulement	-	-	-	-	154.261.800

## CONFIGURATION CYCLIX™ À HÉLICE SABRE POUR FÛTS 200 L

Désignation	Hauteur d'élévateur (mm)	Longueur tige d'agitateur (mm)	Diamètre hélices (mm)	Diamètre du couvercle (mm)	Référence
Elévateur pour fût 200 l	1510 (mini) - 2410 (maxi)	-	-	-	151.091.000
Agitateur pour fût 200 l	-	800	370	-	154.261.300
Couvercle pour fût 200 l	-	-	-	635	154.261.200
Kit aspiration / refoulement	-	-	-	-	154.261.400

## ACCESSOIRES CONSEILLÉS

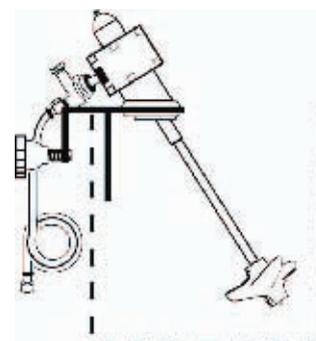
Désignation	Référence
Lubrificateur d'air 1/4" + support	154.261.997
Ensemble d'échappement avec récupération d'huile (long 1m)	154.261.996
Kit d'alimentation d'air	154.261.930
Table à rouleaux pour élévateur 200 litres	151.098.100
Hélice sabre ajourée pour produits épais	154.261.952

## ■ Agitateurs pour montage sur bord de seau

Agitateur pour montage sur bord de seau :  
Hauteur de fût minimale de 300 mm

### AGITATEURS POUR MONTAGE SUR BORD DE SEAU

Désignation	Référence
agitateur nu	051.332.610
agitateur avec tuyau 25 cm	051.332.600
agitateur avec tuyau 5 m	049.220.710
système pour montage sur fût	049.220.720

Pulvérisation  
pneumatiquePulvérisation  
AIRMIX®

## ■ Agitateur inox sur couvercle

Agitateur inox :  
Diamètre de fûts admissible compris entre 295 et 325 mm  
Hauteur de fût minimale de 390 mm

### AGITATEUR INOX SUR COUVERCLE

Désignation	Référence
agitateur inox sur couvercle inox Ø 325	903.290.101

Pulvérisation  
AIRLESS®

## ■ Crépine pour canne d'aspiration des agitateurs CYCLIX™

### CRÉPINE POUR CANNE D'ASPIRATION DES AGITATEURS CYCLIX™

Désignation	Référence
Crépine pour canne d'aspiration des agitateurs cyclix™	154.261.940

Pistolets électrostatiques  
et équipementPompes et machines  
pour 2 composantsRaccords et traitement  
de l'air

## ■ Tuyaux produits AIRLESS® polyamide



- Ces tuyaux polyamide sont à choisir en fonction du diamètre, de la longueur et de la pression de service

### CONFIGURATION TUYAUX SIMPLE TRESSE

Désignation	Référence			
Conducteur	OUI			
Couleur	NOIR			
Diamètre Int.	4,8 (3/16")	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")
PMS Bar	325	300	225	175
Température	jusqu'à 100°C			
Coupe de 25 m sans raccord			050.450.005	
Raccord seul à visser	-		905.060.107	
<b>REFERENCE DES LONGUEURS en mètre AVEC RACCORDS</b>				
Raccords A et B (écrou fou)	1/2 JIC	1/2 JIC	3/4 JIC	7/8 JIC
<b>Raccords Acier traité</b>				
<b>Sans ressort</b>				
0, 5 m		76.022	76.035	
1 m	76.010	76.023	76.036	76.049
2 m	76.012	76.025	76.038	76.051
3 m		76.026	76.039	
5 m		76.028	76.041	
6 m	76.016	76.029	76.042	
7 m		76.030	76.043	76.056
8 m		76.031	76.044	76.057
10 m		76.033	76.046	
12 m		76.034		

### CONFIGURATION TUYAUX DOUBLE TRESSE

Désignation	Référence				
Conducteur	OUI				
Couleur	NOIR				
Diamètre Int.	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")
PMS Bar	450	500	375	425	375
Température	jusqu'à 100°C				
<b>REFERENCE DES LONGUEURS en mètre AVEC RACCORDS</b>					
Raccords A et B (écrou fou)	1/2 JIC	1/2 JIC	3/4 JIC	3/4 JIC	7/8 JIC
<b>Raccords Acier traité</b>					
<b>Sans ressort</b>					
0,5 m				76.074	
1 m	050.451.001		050.450.905		
2 m		76.064		76.077	76.090
3 m		76.065	050.450.904		76.091
5 m	050.451.002	76.067	050.450.903	76.080	76.093
6 m				76.081	76.094
8 m		76.070			76.096
10 m	050.451.003		050.450.902	76.085	
12 m		76.073		76.086	
14 m				76.842	
18 m				76.844	
20 m			050.450.901		

## ■ Tuyaux produits AIRLESS® PTFE

Pour tous produits, en particulier pour les produits sensibles à l'humidité de l'air (silicone...) et agressifs chimiquement.

Pulvérisation  
pneumatiquePulvérisation  
AIRMIX®

CONFIGURATION TUYAUX						
Désignation	Référence					
Matière couleur	Gris à tresse métallique					
Diamètre int. en mm	4,8 (3/16")	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")	12,7 (1/2")
Conducteur	OUI					
PMS (bar)	250	250	175	350	350	350
Température	≤ 110 °C					
Raccords A et B (écrou fou)	1/2 JIC	1/2 JIC	3/4 JIC	3/4 JIC	3/4 JIC	7/8 JIC
0,60 m	050.452.010	-	-	-	-	-
0,70 m	-	-	050.451.904	-	-	-
1 m	-	050.452.001	050.451.903	-	-	-
2 m	-	-	050.451.901	76.800	050.452.204	76.872
3 m	-	-	-	76.801	-	76.874
5 m	-	050.452.002	050.451.902	76.802	-	76.928
7 m	-	-	-	76.803	050.452.201	-
10 m	-	-	-	76.914	050.452.203	-

## ■ Tuyaux produits pour canne d'aspiration

CONFIGURATION TUYAUX			
Désignations	Référence		
Tuyau gaine polyéthylène	Diamètre 9.5 mm	Diamètre 19 mm	Diamètre 25 mm
Coupe de 5 m	050.361.005	050.366.051	050.367.001
Coupe de 15 m	050.361.004	050.366.052	-
Coupe de 25 m	050.361.001	050.366.053	050.367.003
Ajutage conique cannelé	050.140.517	050.140.545	050.140.543
Ecrou raccord nickelé	050.271.303	050.271.502	049.595.306
Collier 1 oreille	906.311.234	906.311.207	906.311.204

## ■ Lubrifiants et graisses pour pompes

LUBRIFIANT POUR GARNITURES DE POMPES	
Désignation	Référence
<b>Lubrifiants pour garniture de pompe</b>	
Lubrifiant T (125 ml) burette pour peinture solvantée	149.990.020
Kit 3 bidons 2l lubrifiant T	151.260.820
Kit 3 bidons 2l lubrifiant P	151.260.821
<b>Graisse</b>	
Vaseline 1 kg "spécial PMP"	560.440.002
Boîte de 450 g de graisse PTFE	560.440.001
Tube graisse Téflon® 10 ml	560.440.101
Boîte de graisse (450 g)	560.420.005

Pulvérisation  
AIRLESS®Pistolets électrostatiques  
et équipementPompes et machines  
pour 2 composantsRaccords et traitement  
de l'air

# MASQUE À ADDUCTION D'AIR RC 500

PROTECTION INDIVIDUELLE



Protection maximale pour un grand confort de travail, une parfaite hygiène et avec un faible coût d'utilisation. Le RC 500 répond aux dernières normes européennes en vigueur (EN 14594, EN 166)

## CARACTÉRISTIQUES

Ensemble complet avec écran de protection
Adduction d'air permanente par filtre à charbon actif
Léger et ergonomique
Alarme intégrée de débit d'air insuffisant
Serre-tête réglable et protège front
Protège écran remplaçable facilement

## AVANTAGES

Protection intégrale du visage et des yeux de l'opérateur (contre les isocyanates notamment)
Protection optimale du système respiratoire du peintre contre tout type de peintures, poussières...
Fatigue minimale et grand confort de travail pour une productivité accrue
Assurance d'une parfaite protection de l'opérateur
Adaptabilité à toutes les morphologies utilisateur et grand confort d'utilisation
Entretien aisé



Masque RC500 complet

## SPECIFICATIONS

Pression d'utilisation (bar)	2 - 7
Débit air nominal (l/mn)	180
Température maximale (°C)	35

## CONFIGURATION MASQUE RC 500

Désignation	Référence
Masque RC 500 complet (sans tuyau d'air général réseau 10m)	143.390.000
Tuyau d'air général (homologué - longueur 10m)	143.390.140

## ACCESSOIRES

Désignation	Quantité	Référence
Masque seul (sans ceinture ni tuyau d'air général 10m)	1	143.390.100
Couvre-écran	10	143.390.120
Ceinture avec filtre charbon actif	1	143.390.110
Cartouche de charbon actif	2	143.390.130
Tuyau d'air masque/ceinture	1	143.390.150

# MASQUES RC 756

## PROTECTION INDIVIDUELLE



Pulvérisation  
pneumatique

Masques légers, confortables et performants pour chaque type de peintures répondant aux dernières normes européennes en vigueur (Masque : EN 140, filtres : EN 14387...)



Pulvérisation  
AIRMIX®

### CARACTÉRISTIQUES

Masque en silicone  
Equipé de larges soupapes d'aspiration et d'expiration  
Attache double sangles  
Double filtres

### AVANTAGES

Hypoallergénique et grand confort de travail  
Respiration facilitée  
Positionnement idéal et confortable  
Performance (grand diamètre), visibilité et très haut niveau de sécurité  
Pour une protection optimale quelque soit le type de peinture utilisé

### CONFIGURATION MASQUE RC 756

Désignation	Référence
Masque RC756 sans filtre	143.380.100
Masque RC756 pour PEINTURES SOLVANTEES - filtre A1	143.380.200
Masque RC756 pour PEINTURES HYDROSOLUBLES - filtre A1B1P3	143.380.300
Masque RC756 pour PEINTURES MULTI-COMPOSANTS/ISOCYANATES - filtre A1B1E1K1P3	143.380.400

Pulvérisation  
AIRLESS®

### FILTRES, PREFILTRES

Désignation	Type	Quantité	Référence
Filtres pour peintures solvantées	A1	10	143.380.210
Filtres pour peintures hydrosolubles	A1B1P3	5	143.380.310
Filtres pour multi-composants -isocyanates	A1B1E1K1P3	5	143.380.410
Pré-filtres pour filtres A1	-	25	143.380.110

Pistolets électrostatiques  
et équipement

### ACCESSOIRES

Désignation	Quantité	Référence
Sangle d'attache	1	143.380.120
Ensemble rechange soupapes aspiration/expiration	3	143.380.130

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

## ■ Combinaison

Protège le peintre et facilite le travail sans poussière, sans peluche.

- Conforme aux normes européennes en vigueur
- Exécutée en non tissée avec col de protection, élastique de fermeture aux poignets, jambes larges pour protéger les chaussures

### CONFIGURATION COMBINAISON

Désignation	Taille	Quantité	Référence
Combinaison Taille S (1) lot de 5	S	5	564.504.001
Combinaison Taille M (2) lot de 5	M	5	564.504.002
Combinaison Taille L (3) lot de 5	L	5	564.504.003
Combinaison Taille XL (4) lot de 5	XL	5	564.504.004
Combinaison Taille XXL (5) lot de 5	XXL	5	564.504.005



## ■ Cagoule

Protège les cheveux et la tête.

- Non tissée, légère, laisse respirer la peau
- Conforme aux normes européennes en vigueur



### RÉFÉRENCES

Désignation	Quantité	Référence
Cagoule	5	043.250.001

# PULVÉRISATION ÉLECTROSTATIQUE ET ÉQUIPEMENTS





# PISTOLET KMV 3



Idéal pour toutes pièces de forme complexe : pièces tubulaires, cadres, châssis, tables...



Conforme à la Directive ATEX :  
INERIS 03 ATEX 0026X  
 II 2 G  
EEX 0,24 mJ



Utilisable en zone 1



CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Nombre réduit de composants	Entretien simplifié
Large gamme disponible	Permet d'utiliser une large gamme de produits de toutes résistivités
Générateur HT intégré au pistolet	Câble basse tension et meilleure souplesse d'utilisation
Tension réglable avec sécurité intégrée	Adaptation de l'effet électrostatique à la pièce à peindre et au produit utilisé
Léger et ergonomique	Grand confort d'utilisation pour l'opérateur
En option : tuyau produit double enveloppe à air ventilé	Effet de contournement maximum pour des produits de résistivité inférieure à 5 Mohms.cm
Livré dans une malette avec outillage, housse de pistolet, notice technique détaillée et équipé d'une tête et buse KMV	Pistolet prêt à l'emploi/Maintenance rapide et simple



CARACTÉRISTIQUES	
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximum (bar)	10
Poids sans tuyau ni câble (g)	800
Débit produit (l/mn)	1 max
Largeur de jet (cm)	20
Longueur hors tout (cm)	285 mm
Viscosité produit recommandée	40 s CA4 maxi
Tension à l'électrode	20 - 85 kV
Courant maximum	100 µA
Température maximale (°C)	60
Matériaux en contact avec le produit	Acier inoxydable - Polyamide - PETP - PTFE - Polyacétal - Polyéthylène.



RACCORDS		
Raccord	Air	M 1/4" NPS
	Produit (résistivité > 5Mohms.cm)	M 1/2" JIC
	Produit (résistivité < 5Mohms.cm)	F 1/2" JIC



CONFIGURATION PISTOLET KMV 3					
Désignation	Forme jet	Tête	Buse	Longueur câble électrique (m)	Référence
			Calibre (mm)		
Pistolet KMV3	Rond	KMV	Jet tourbillonnaire	10	135.287.420
Pistolet KMV3	Rond	KMV	Jet tourbillonnaire	15	135.287.425

KITS PISTOLETS KMV3					
Désignation du kit	Plage de résistivité	Longueur des tuyaux (m)	Référence du kit avec boîtier	Référence du kit sans boîtier	
Kit KMV 3	Supérieure à 5 MΩ.cm	5	151.260.661	151.260.660	
Kit KMV 3	Supérieure à 5 MΩ.cm	10	151.260.666	151.260.665	
Kit KMV 3 basse résistivité	Inférieure à 5 MΩ.cm	10	-	151.260.770	

RACCORD DE LIAISON AVEC POMPES PNEUMATIQUES (PMP 150/02.75)	
Désignation	Référence
Adaptateur F 3/8" NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

KIT DE MAINTENANCE KMV3	
Désignation du kit	Référence du kit
Kit de maintenance KMV3 (cartouche, buse, pointeau, tête et joints)	129.277.355

## ■ Têtes, buses, pointeaux pour KMV 3

**TABLEAU BUSES, TÊTES POINTEAUX POUR PISTOLETS PNEUMATIQUES**

Type de pistolet	Tête sans bague			Buse			Pointeaux
	Type	Débit d'air	Référence tête	Calibre (mm)	Débit produit	Référence buse	Référence
KMV	KMV	16 Nm <sup>3</sup> /h à 4 bar	129.277.354	Jet tourbillonnaire	1000 cm <sup>3</sup> /mn à 1,5 bar	129.277.040	129.277.100

**BAGUES DE TÊTES**

Désignation	Référence
Bague de tête pour KMV/KAV	129.277.370



# PISTOLET KMP 3

Idéal pour toutes pièces demandant un excellent aspect de surface tout en garantissant une couverture uniforme des chants : mobiliers de bureau, carrosseries industrielles, accessoires...

Conforme à la Directive ATEX :  
 INERIS 03 ATEX 0026X  
 II 2 G  
 EEX 0,24 mJ

Utilisable en zone 1

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Nombre réduit de composants	Entretien simplifié
Large gamme disponible	Permet d'utiliser une large gamme de produits de toutes résistivités
Générateur HT intégré au pistolet	Câble basse tension et meilleure souplesse d'utilisation
Tension réglable avec sécurité intégrée	Adaptation de l'effet électrostatique à la pièce à peindre et au produit utilisé
Léger et ergonomique	Grand confort d'utilisation pour l'opérateur
En option : tuyau produit double enveloppe à air ventilé	Effet de contournement maximum pour des produits de résistivité inférieure à 5 Mohms.cm
Livré dans une malette avec outillage, housse de pistolet, notice technique détaillée et équipé d'une tête KP3 et d'une buse Ø1,2	Pistolet prêt à l'emploi/Maintenance rapide et simple



CARACTÉRISTIQUES	
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximum (bar)	10
Poids sans tuyau ni câble (g)	800
Débit produit (l/mn)	1 max
Largeur de jet (cm)	20
Longueur hors tout (cm)	285 mm
Viscosité produit recommandée	40 s CA4 maxi
Tension à l'électrode	20 - 85 kV
Courant maximum	100 µA
Température maximale (°C)	60
Matériaux en contact avec le produit	Acier inoxydable - Polyamide - PETP - PTFE - Polyacétal - Polyéthylène.

RACCORDS		
Raccord	Air	M 1/4" NPS
	Produit (résistivité > 5Mohms.cm)	M 1/2" JIC
	Produit (résistivité < 5Mohms.cm)	F 1/2" JIC



CONFIGURATION PISTOLET KMP 3 					
Désignation	Forme jet	Tête	Buse	Longueur câble électrique (m)	Référence
			Calibre (mm)		
Pistolet KMP 3 	Plat	KP3	1,2	10	135.286.420
Pistolet KMP 3 	Plat	KP3	1,2	15	135.286.425

KITS PISTOLETS KMP 3 					
Désignation du kit	Plage de résistivité	Longueur des tuyaux (m)	Référence du kit sans boîtier	Référence du kit avec boîtier	
Kit KMP 3 	Supérieure à 5 MΩ.cm	10	151.260.685	151.260.686	
Kit KMP 3 	Supérieure à 5 MΩ.cm	15	151.260.690	151.260.691	
Kit KMP 3  basse résistivité	Inférieure à 5 MΩ.cm	10	151.260.765	-	

RACCORD DE LIAISON AVEC POMPES PNEUMATIQUES (PMP 150/02.75)	
Désignation	Référence
Adaptateur F 3/8" NPS/M 1/2" JIC	050.123.306

KIT DE MAINTENANCE KMP3	
Désignation du kit	Référence du kit
Kits de maintenance KMP3 (cartouche, buse, pointeau, tête et joints)	129.276.350

## ■ Têtes, buses, pointeaux pour KMP 3

**TABLEAU BUSES, TÊTES POINTEAUX POUR PISTOLETS PNEUMATIQUES**

Type de pistolet	Tête sans bague			Buse			Pointeaux Référence
	Type	Débit d'air	Référence tête	Calibre (mm)	Débit produit	Référence buse	
KMP	KP3	24 N m <sup>3</sup> /h à 4 bar	132.286.000	Ø 1,2 (livré avec le pistolet)	600 cm <sup>3</sup> /mn à 4 bar	129.276.205	129.276.100
KMP	KP3	24 N m <sup>3</sup> /h à 4 bar	132.286.000	Ø 1,5	800 cm <sup>3</sup> /mn à 4 bar	129.276.220	129.276.100

### BAGUES DE TÊTES

Désignation	Référence
Bague de tête pour KMP/KAV	129.277.370



# PISTOLET KMX 3



Idéal pour toutes pièces de surface importante avec la qualité de finition AIRMIX®.



Conforme à la Directive ATEX:  
INERIS 03 ATEX 0026X  
 II 2 G  
EEX 0,24 mJ



Utilisable en zone 1



CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Nombre réduit de composants	Entretien simplifié
Large gamme disponible	Permet d'utiliser une large gamme de produits de toutes résistivités
Générateur HT intégré au pistolet	Câble basse tension et meilleure souplesse d'utilisation
Tension réglable avec sécurité intégrée	Adaptation de l'effet électrostatique à la pièce à peindre et au produit utilisé
Léger et ergonomique	Grand confort d'utilisation pour l'opérateur
En option : tuyau produit double enveloppe à air ventilé	Effet de contournement maximum pour des produits de résistivité inférieure à 5 Mohms.cm
Livré dans une malette avec outillage, housse de pistolet, notice technique détaillée et équipé d'une tête KX16 et buse 09.135	Pistolet prêt à l'emploi/Maintenance rapide et simple



CARACTÉRISTIQUES		
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximum (bar)		100
Poids	sans tuyau ni câble (g)	800
Débit produit (l/mn)		Selon buses
Largeur de jet (cm)		Selon buse et ajustable par variation à la tête
Longueur hors tout (cm)		285 mm
Viscosité produit recommandée		40 s CA4 maxi
Tension à l'électrode		20 - 85 kV
Courant maximum		100 µA
Température maximale (°C)		60
Matériaux en contact avec le produit		Acier inoxydable - Polyamide - PETP - PTFE - Polyacétal - Polyéthylène.



RACCORDS		
Raccord	Air	M 1/4" NPS
	Produit (résistivité > 5Mohms.cm)	M 1/2" JIC
	Produit (résistivité < 5Mohms.cm)	F 1/2" JIC



## CONFIGURATION PISTOLET KMX 3

Désignation	Forme jet	Tête	Buse	Longueur câble électrique (m)	Référence
			Calibre (mm)		
Pistolet KMX 3 	Plat	KX 16	09.135	10	135.284.420
Pistolet KMX 3 	Plat	KX 16	09.135	15	135.284.425



KITS PISTOLETS KMX3 					
	Désignation du kit	Plage de résistivité	Longueur des tuyaux (m)	Référence du kit sans boîtier	Référence du kit avec boîtier
	KMX3 	Supérieure à 5 MΩ.cm	10	151.260.700	151.260.701
	KMX3 	Supérieure à 5 MΩ.cm	15	151.260.705	151.260.706
	KMX3 	Inférieure à 5 MΩ.cm	10	151.260.760	-

KIT DE MAINTENANCE PISTOLET KMX3	
Désignation du kit	Référence du kit
Kit de maintenance KMX3 (cartouche, buse, pointeau, tête et joints)	129.274.350

## ■ Têtes, buses, pointeaux pour KMX 3

TÊTES, BUSES, POINTEAU					
Type de pistolet	Tête sans bague		Référence	Buses	Pointeau
	Type	Débit d'air		Débit produit	Référence
KMX 3	KX116 - jet fixe	5 Nm <sup>3</sup> /h à 2 bar	132.284.100	voir tableau buses AIRMIX®	129.272.100
	KX16 - jet ajustable	8 Nm <sup>3</sup> /h à 2 bar	132.284.000		

BAGUE DE TÊTE	
Désignation	Référence
Bague de tête pour KMX/KAX	129.276.001

## ■ Buses spéciales avec porte-insert isolant



BUSES SPÉCIALES												
Calibre <sup>(1)</sup>	Débit d'eau en L/mn			Ø équivalent (mm)	Repère tamis	Filtre pist.	Filtre pompe	Largeur moyenne du jet à 25 cm				
	20 bar	35 bar	50 bar					13 cm	19 cm	23 cm	27 cm	35 cm
06	0.15	0.20	0.30	0.28	4	4 ou 6	repère gravé sur la buse	06.075	06.095	06.115	06.135	-
09	0.20	0.30	0.45	0.33	6	6 ou 8	repère gravé sur la buse	09.075	09.095	09.115	09.135	-
12	0.26	0.36	0.55	0.38	6	6 ou 8	repère gravé sur la buse	-	12.095	12.115	12.135	-
14	0.30	0.40	0.70	0.41	6	8 ou 12	repère gravé sur la buse	-	14.095	-	-	14.175

(1) Pour établir la référence d'une buse, remplacer les croix par le nombre repère de la buses précédé de 134.5xx.xxx

# NOTES

Handwriting practice area consisting of multiple horizontal dotted lines for notes.

Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air



# PISTOLET KMC 3



Adapté aux formes complexes de surface importante

Conforme à la Directive ATEX:  
INERIS 03 ATEX 0026X  
 II 2 G  
EEX 0,24 mJ

Utilisable en zone 1



CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Nombre réduit de composants	Entretien simplifié
Large gamme disponible	Permet d'utiliser une large gamme de produits de toutes résistivités
Générateur HT intégré au pistolet	Câble basse tension et meilleure souplesse d'utilisation
Tension réglable avec sécurité intégrée	Adaptation de l'effet électrostatique à la pièce à peindre et au produit utilisé
Léger et ergonomique	Grand confort d'utilisation pour l'opérateur
En option : tuyau produit double enveloppe à air ventilé	Effet de contournement maximum pour des produits de résistivité inférieure à 5 Mohms.cm
Livré dans une malette avec outillage, housse de pistolet, notice technique détaillée et équipé d'une tête KXC5 et buse K30	Pistolet prêt à l'emploi/Maintenance rapide et simple



CARACTÉRISTIQUES	
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximum (bar)	100
Poids sans tuyau ni câble (g)	800
Débit produit (l/mn)	Selon buses
Largeur de jet (cm)	Selon buse et ajustable par variation à la tête
Longueur hors tout (cm)	285 mm
Viscosité produit recommandée	40 s CA4 maxi
Tension à l'électrode	20 - 85 kV
Courant maximum	100 µA
Température maximale (°C)	60
Matériaux en contact avec le produit	Acier inoxydable - Polyamide - PETP - PTFE - Polyacétal - Polyéthylène.

RACCORDS		
Raccord	Air	M 1/4" NPS
	Produit (résistivité > 5Mohms.cm)	M 1/2" JIC
	Produit (résistivité < 5Mohms.cm)	F 1/2" JIC



## CONFIGURATION PISTOLET KMC 3

Désignation	Forme jet	Tête	Buse	Longueur câble électrique (m)	Référence
			Calibre (mm)		
Pistolet KMC3 	Rond cône creux	KXC 5	K 30	10	135.283.430
Pistolet KMC3 	Rond cône creux	KXC 5	K 30	15	135.283.435

KITS PISTOLETS KMC 3 					
Désignation du kit	Plage de résistivité	Longueur des tuyaux (m)	Référence du kit sans boîtier	Référence du kit avec boîtier	
Kit KMC3 	Supérieure à 5 MΩ.cm	10	151.260.715	151.260.716	
Kit KMC3 	Supérieure à 5 MΩ.cm	15	151.260.720	151.260.721	

KIT DE MAINTENANCE KMC 3	
Désignation du kit	Référence du kit
Kit de maintenance KMC3 (cartouche, buse, pointeau, tête et joints)	129.273.350

## ■ Têtes, buses, pointeaux pour KMC 3

### TÊTES, BUSES, POINTEAUX ET KITS DE MAINTENANCE POUR KMC

Type de pistolet	Tête			Buse		Pointeau pour KMC	
	type	débit d'air	référence	Calibre (mm)	débit produit	Référence	Référence
KMC	KX55	8 Nm <sup>3</sup> /h à 2 bar	132.400.100	K20	200 cm <sup>3</sup> /mn	134.873.020	129.272.100
KMC	KX55	8 Nm <sup>3</sup> /h à 2 bar	132.400.100	K30 (livré avec le pistolet)	300 cm <sup>3</sup> /mn	134.873.030	129.272.100
KMC	KX55	8 Nm <sup>3</sup> /h à 2 bar	132.400.100	K40	400 cm <sup>3</sup> /mn	134.873.040	129.272.100
KMC	KX55	8 Nm <sup>3</sup> /h à 2 bar	132.400.100	K50	500 cm <sup>3</sup> /mn	134.873.050	129.272.100
KMC	KX55	8 Nm <sup>3</sup> /h à 2 bar	132.400.100	K60	600 cm <sup>3</sup> /mn	134.873.060	129.272.100
KMC	KX55	8 Nm <sup>3</sup> /h à 2 bar	132.400.100	K70	700 cm <sup>3</sup> /mn	134.873.070	129.272.100

## ■ Boîtier d'alimentation STD9 pour pistolets manuels

Le boîtier d'alimentation STD9 transforme la tension réseau en tension continue ajustable entre 3 V et 12 V. Il doit être utilisé avec les pistolets KMP 3, KMV 3, KMX 3 et KMC 3.

Il intègre un système électronique nécessaire à la sécurité du pistolet. De plus, un débistat incorporé au boîtier autorise l'envoi de la basse tension vers le pistolet uniquement lorsque le peintre appuie sur la gâchette et libère l'air de pulvérisation.

Ce boîtier est classé IP 54 selon les normes en vigueur. Il doit être positionné en zone sûre de la directive ATEX.



### BOÎTIER D'ALIMENTATION

Désignation	Référence
Boîtier d'alimentation STD 9 (Pistolets manuels)	148.200.100

## ■ Tuyaux air et produit pour K3

### TUYAUX AIR ET PRODUIT POUR K3

Longueur	Tuyaux air (F 1/4" NPS)		Tuyaux produit (F 1/2" JIC)		
	5 m	10 m	5m (résistivité supérieure à 5 MΩ/cm)	10m (résistivité supérieure à 5 MΩ/cm)	10m isolant (résistivité inférieure à 5 MΩ/cm)
KMP	050.389.101	050.389.102	050.450.801	050.450.802	129.292.310
KMV	050.389.101	050.389.102	050.450.801	050.450.802	129.292.310
KMX	050.382.109	050.382.110	050.450.801	050.450.802	129.292.310
KMC	050.382.109	050.382.110	050.450.801	050.450.802	129.292.310

# NOTES

Handwritten notes area consisting of multiple horizontal dotted lines for writing.

Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air



# PISTOLET SPRAYMIUM® HAUTE PRESSION



Le pistolet Spraymium® allie ergonomie, fiabilité et performances d'application. Il est destiné aux entreprises soucieuses d'améliorer leurs process d'application en facilitant le travail de l'opérateur. Il est léger, intègre des commandes à l'arrière de la crosse où l'opérateur peut, à la volée et d'une seule main, choisir parmi 3 caractéristiques électriques pré-programmées d'applications.



La version AIRMIX® permet le choix entre un jet plat et un jet cone creux.



Conforme à la directive ATEX :  
ISseP 08ATEX020  
 II 2 G  
Ex 0,24 mJ



FM approved

Utilisable en zone 1

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Générateur HT intégré au pistolet	Câble basse tension déconnectable et meilleure souplesse d'utilisation
Large gamme disponible	Permet d'utiliser une large gamme de produits de toutes résistivités
Tension réglable avec sécurité intégrée	Adaptation de l'effet électrostatique à la pièce à peindre et au produit utilisé
Raccord tournant produit	Fatigue minimale et grand confort de travail pour une productivité accrue
Déconnexion rapide et aisée du tuyau d'air souple	Maintenance rapide
Capteur de pression intégré	Enregistrement des réglages préférentiels pour une parfaite répétabilité
Commandes et visualisation du niveau de tension	Grand confort d'utilisation pour l'opérateur



CARACTÉRISTIQUES		
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximum (bar)		200
Poids	sans tuyau ni câble (g)	880
Débit produit (cc/mn)		selon buse
Largeur de jet à 25 cm (cm)		29
Longueur hors tout (cm)		32
Viscosité produit recommandée		Coupe AFNOR 4 ≤ 40s
Tension à l'électrode		0 - 85 kV
Courant maximum		100 µA
Matériaux en contact avec le produit		Acier inoxydable - PAI- FEP - POM - Carbure de tungstène - Elastomère de PTFE - Polypropylène - IXEF - Fibre de verre - Céramique.

TÊTE  
X 14



## CONFIGURATION PISTOLET SPRAYMIUM® HAUTE PRESSION, BASSE ET HAUTE RÉSTIVITÉ

Désignation	Plage de résistivité (MΩ.cm)	Forme jet	Tête	Buses	Référence
				Calibre (mm)	
SPRAYMIUM® SX200 HP HR JP	5 - 500	Jet plat	X 14	09.139	910.004.888
SPRAYMIUM® SX200 HP LR JP	0.5 - 500	Jet plat	X 14	09.139	910.005.781

## BOÎTIER DE CONTRÔLE SPRAYBOX

Désignation	Référence
Boîtier de contrôle SPRAYBOX	110.000.352
Kit de fixation SPRAYBOX	910.005.759

## RÉFÉRENCES DES TUYAUX PEINTURES POUR HR ET LR

Désignation	Plage de résistivité (MΩ.cm)	Raccord	Longueur (m)	Référence
		Produit		
Tuyau produit LR HP Ø 4,8	≥ 0.5	FF 1/2 JIC	10	910.002.417
Tuyau produit HR livré avec les pistolet	5 - 500	FF 1/2 JIC	(1)	-

(1) Prévoir une rallonge, à sélectionner dans le tableau ci-dessous

# PISTOLET SPRAYMIUM® HAUTE PRESSION

Pulvérisation  
pneumatique

## RÉFÉRENCES DES RALLONGES TUYAUX PRODUITS HR

Désignation	Plage de résistivité (MΩ.cm)	Raccord	Longueur (m)	Référence
		Produit		
Tuyau flexible Ø 4,8 PA bleu 240bar	5 - 500	FF 1/2 JIC	10	050.450.606
Tuyau flexible Ø 4,8 PA bleu 240bar	5 - 500	FF 1/2 JIC	15	050.450.607
Tuyau flexible Ø 4,8 PA bleu 240bar	5 - 500	FF 1/2 JIC	20	050.450.608
Tuyau flexible Ø 4,8 PA bleu 240bar	5 - 500	FF 1/2 JIC	30	050.450.609

## RÉFÉRENCES DES ENSEMBLES TUYAUX PEINTURES PLUS RALLONGES POUR LR

Désignation	Plage de résistivité (MΩ.cm)	Longueur (m)	Référence
Ensemble tuyau ...	0.5 - 500	15	910.006.398
Ensemble tuyau ...	0.5 - 500	20	910.006.463

Pulvérisation  
AIRMIX®

## RÉFÉRENCES DES LIAISONS ÉLECTRO-PNEUMATIQUES (VERSIONS LR ET HR)

Désignation	Longueur (m)	Référence
Liaison électro-pneu HR- LR 10	10	910.003.61910
Liaison électro-pneu HR- LR 15	15	910.003.61915
Liaison électro-pneu HR- LR 20	20	910.003.61920

Pulvérisation  
AIRLESS®

## KITS PISTOLETS SPRAYMIUM® AVEC TUYAUX AIR ET PRODUIT ET MODULE DE COMMANDE SPRAYBOX®

Désignation du kit	Plage de résistivité (MΩ.cm)	Forme jet	Tête	Buses Calibre (mm)	Longueur des tuyaux (m)	Référence du kit
 Kit SPRAYMIUM® complet SX 200 avec boîtier SPRAYBOX®	5 - 500	Jet plat	X 14	09.139	10	910.004.88810
Kit SPRAYMIUM® complet SX 200 avec boîtier SPRAYBOX®	5 - 500	Jet plat	X 14	09.139	20	910.004.88820
Kit SPRAYMIUM® complet SX 200 avec boîtier SPRAYBOX®	5 - 550	Jet plat	X 14	09.139	30	910.004.88830
Kit SPRAYMIUM® complet SX 200 avec boîtier SPRAYBOX®	0.5 - 500	Jet plat	X 14	09.139	10	910.005.78110
Kit SPRAYMIUM® complet SX 200 avec boîtier SPRAYBOX®	0.5 - 500	Jet plat	X 14	09.139	20	910.005.78120
Kit SPRAYMIUM® complet SX 200 avec boîtier SPRAYBOX®	0.5 - 500	Jet plat	X 14	09.139	30	910.005.78130

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

## ■ Buses spéciales avec porte-insert isolant pour SPRAYMIUM



### BUSES SPÉCIALES POUR SPRAYMIUM

Calibre <sup>(1)</sup>	Débit d'eau en L/mn			Ø équivalent (mm)	Repère tamis	Filtre pompe	repère gravé sur la buse	Largeur moyenne du jet à 25 cm				
	20 bar	35 bar	50 bar					Filtre pist.	13 cm	19 cm	23 cm	27 cm
06	0.15	0.20	0.30	0.28	4	4 ou 6	repère gravé sur la buse	06.079	06.099	06.119	06.139	-
09	0.20	0.30	0.45	0.33	6	6 ou 8	repère gravé sur la buse	09.079	09.099	09.119	09.139	-
12	0.26	0.36	0.55	0.38	6	6 ou 8	repère gravé sur la buse	-	12.099	12.119	12.139	-
14	0.30	0.40	0.70	0.41	6	8 ou 12	repère gravé sur la buse	-	14.099	-	-	14.179

(1) Pour établir la référence d'une buse, remplacer les croix par le nombre repère de la buses précédé de 134.5xx.xxx

# PISTOLET KMV 3 H2O



Pulvérisation  
pneumatique

Pistolet spécifique pour peintures à l'eau sans électronique intégrée et sans câble électrique. Ce pistolet est à utiliser avec le tuyau spécial pour un rendement électrostatique optimum.  
Idéal pour toutes pièces de forme complexe : pièces tubulaires, cadres, châssis, tables...



Modèle présenté : KMP3 H2O

Pulvérisation  
AIRMIX®

## CARACTÉRISTIQUES

Nombre réduit de composants	Entretien simplifié
Pas de générateur HT intégré au pistolet	Pistolet léger (620g au lieu de 800g), pas de câble électrique et meilleure souplesse d'utilisation
Tension réglable avec sécurité intégrée	Adaptation de l'effet électrostatique à la pièce à peindre et au produit utilisé
Ergonomique	Grand confort d'utilisation pour l'opérateur

## AVANTAGES

Entretien simplifié
Pistolet léger (620g au lieu de 800g), pas de câble électrique et meilleure souplesse d'utilisation
Adaptation de l'effet électrostatique à la pièce à peindre et au produit utilisé
Grand confort d'utilisation pour l'opérateur
Pistolet prêt à l'emploi/Maintenance rapide et simple

Livré dans une malette avec outillage, housse de pistolet, notice technique détaillée et équipé d'une tête et buse KMV

## CARACTÉRISTIQUES

Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximum (bar)	10
Poids	sans tuyau ni câble (g) 620
Débit produit (l/mn)	1 max
Largeur de jet (cm)	20
Longueur hors tout (cm)	285 mm
Viscosité produit recommandée	40 s CA4 maxi
Tension à l'électrode	20 - 85 kV
Courant maximum	100 µA
Température maximale (°C)	60
Matériaux en contact avec le produit	Acier inoxydable - Polyamide - PETP - PTFE - Polyacétal - Polyéthylène.

## RACCORDS

Raccord	Air	M 1/4" NPS
	produit (résistivité < 5Mohms.cm) - sur tuyau double enveloppe	F 1/2" JIC

TÊTE  
KMV



## CONFIGURATION PISTOLET KMV 3 H2O

Désignation	Forme jet	Tête	Buse	Référence
			Calibre (mm)	
Pistolet KMV3 H2O	Rond	KMV	jet tourbillonnaire	135.297.000

# ■ Têtes, buses, pointeaux pour KMV 3 H2O

## TABLEAU BUSES, TÊTES POINTEAUX POUR PISTOLETS PNEUMATIQUES

Type de pistolet	Tête sans bague			Buse		Pointeaux
	Type	Débit d'air	Référence tête	Calibre (mm)	Référence buse	Référence
KMV	KMV	16 Nm³/h à 4 bar	129.277.354	Jet tourbillonnaire 1000 cm³/mn à 1,5 bar	129.277.040	129.277.100

## BAGUES DE TÊTES

Désignation	Référence
Bague de tête pour KMV/KAV	129.277.370

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# PISTOLET KMP 3 H2O



Pistolet spécifique pour peintures à l'eau sans électronique intégrée et sans câble électrique. Ce pistolet est à utiliser avec le tuyau spécial pour un rendement électrostatique optimum.

Idéal pour toutes pièces demandant un excellent aspect de surface tout en garantissant une couverture uniforme des chants: mobiliers de bureau, carrosseries industrielles, accessoires...



CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Nombre réduit de composants	Entretien simplifié
Pas de générateur HT intégré au pistolet	Pistolet léger (620g au lieu de 800g), pas de câble électrique et meilleure souplesse d'utilisation
Tension réglable avec sécurité intégrée	Adaptation de l'effet électrostatique à la pièce à peindre et au produit utilisé
Ergonomique	Grand confort d'utilisation pour l'opérateur
Livré dans une malette avec outillage, housse de pistolet, notice technique détaillée et équipé d'une tête KP3 et d'une buse Ø1,2	Pistolet prêt à l'emploi/Maintenance rapide et simple



CARACTÉRISTIQUES	
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximum (bar)	10
Poids	sans tuyau ni câble (g) 620
Débit produit (l/mn)	240
Largeur de jet (cm)	30
Longueur hors tout (cm)	285 mm
Viscosité produit recommandée	40 s CA4
Tension à l'électrode	20 - 85 kV
Courant maximum	100 µA
Température maximale (°C)	60
Matériaux en contact avec le produit	Acier inoxydable - Polyamide - PETP - PTFE - Polyacétal - Polyéthylène.



RACCORDS		
Raccord	Air	M 1/4" NPS
	produit (résistivité < 5Mohms.cm) - sur tuyau double enveloppe	F 1/2" JIC



## CONFIGURATION PISTOLET KMP3 H2O JET PLAT

Désignation	Forme jet	Tête	Buse	Référence
			Calibre (mm)	
Pistolet KMP3 H2O	Plat	KP3	1.2	135.296.000

## Têtes, buses, pointeaux pour KMP 3 H2O

### TABLEAU BUSES, TÊTES POINTEAUX POUR PISTOLETS PNEUMATIQUES

Type de pistolet	Tête sans bague			Buse		Pointeaux	
	Type	Débit d'air	Référence tête	Calibre (mm)	Débit produit	Référence buse	Référence
KMP	KP3	24 N m³/h à 4 bar	132.286.000	Ø 1,2 (livré avec le pistolet)	600 cm³/mn à 4 bar	129.276.205	129.276.100
KMP	KP3	24 N m³/h à 4 bar	132.286.000	Ø 1,5	800 cm³/mn à 4 bar	129.276.220	129.276.100

### BAGUES DE TÊTES

Désignation	Référence
Bague de tête pour KMV/KAV	129.277.370



# PISTOLET AIRMIX® KMX 3 H2O



Pistolet spécifique pour peintures à l'eau sans électronique intégrée et sans câble électrique. Ce pistolet est à utiliser avec le tuyau spécial pour un rendement électrostatique optimum.



Idéal pour toutes pièces de surface importante avec une qualité de finition AIRMIX®: meubles métalliques, pièces de machines agricoles, convecteurs électriques...



Pulvérisation  
pneumatique



CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Nombre réduit de composants	Entretien simplifié
Pas de générateur HT intégré au pistolet	Pistolet léger (620g au lieu de 800g), pas de câble électrique et meilleure souplesse d'utilisation
Tension réglable avec sécurité intégrée	Adaptation de l'effet électrostatique à la pièce à peindre et au produit utilisé
Ergonomique	Grand confort d'utilisation pour l'opérateur
Livré dans une malette avec outillage, housse de pistolet, notice technique détaillée et équipé d'une tête KX16 et buse 09.135	Pistolet prêt à l'emploi/Maintenance rapide et simple



Pulvérisation  
AIRMIX®

Modèle présenté KMP



CARACTÉRISTIQUES		
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximum (bar)		100
Poids	sans tuyau ni câble (g)	620
Débit produit (l/mn)		Selon buses
Largeur de jet (cm)		Selon buse et ajustable par variation à la tête
Longueur hors tout (cm)		285 mm
Viscosité produit recommandée		40 s CA4 maxi
Tension à l'électrode		20 - 85 kV
Courant maximum		100 µA
Température maximale (°C)		60
Matériaux en contact avec le produit		Acier inoxydable - Polyamide - PETP - PTFE - Polyacétal - Polyéthylène.



Pulvérisation  
AIRLESS®



RACCORDS		
Raccord	Air	M 1/4" NPS
	produit (résistivité < 5Mohms.cm) - sur tuyau double enveloppe	F 1/2" JIC

Pistolets électrostatiques  
et équipement



TÊTE  
KX16



## PISTOLET KMX3 H2O JET PLAT DE GRANDE FINESSE

Désignation	Forme jet	Tête	Buse	Référence
			Calibre (mm)	
Pistolet KMX3 H2O	Plat ajustable	KX16	09.135	135.294.000

Pompes et machines  
pour 2 composants

## ■ Têtes, buses, pointeaux pour KMX 3 H2O

TÊTES, BUSES, POINTEAU					
Type de pistolet	Type	Tête sans bague		Buses	Poinneau
		Débit d'air	Référence	Débit produit	Référence
KMX 3	KX116 - jet fixe	5 Nm³/h à 2 bar	132.284.100	voir tableau buses AIRMIX®	129.272.100
KMX 3	KX16 - jet ajustable	8 Nm³/h à 2 bar	132.284.000	voir tableau buses AIRMIX®	129.272.100

Raccords et traitement  
de l'air

BAGUE DE TÊTE	
Désignation	Référence
Bague de tête pour KMX/KAX	129.276.001

## ■ Buses spéciales avec porte-insert isolant



BUSES SPÉCIALES												
Calibre <sup>(1)</sup>	Débit d'eau en L/mn			Ø équivalent (mm)	Repère tamis	Filtre pist.	Filtre pompe	Largeur moyenne du jet à 25 cm				
	20 bar	35 bar	50 bar					13 cm	19 cm	23 cm	27 cm	35 cm
06	0.15	0.20	0.30	0.28	4	4 ou 6	repère gravé sur la buse	06.075	06.095	06.115	06.135	-
09	0.20	0.30	0.45	0.33	6	6 ou 8	repère gravé sur la buse	09.075	09.095	09.115	09.135	-
12	0.26	0.36	0.55	0.38	6	6 ou 8	repère gravé sur la buse	-	12.095	12.115	12.135	-
14	0.30	0.40	0.70	0.41	6	8 ou 12	repère gravé sur la buse	-	14.095	-	-	14.175

(1) Pour établir la référence d'une buse, remplacer les croix par le nombre repère de la buses précédé de 134.5xx.xxx



# PISTOLET KMC 3 H2O CÔNE CREUX



Pistolet spécifique pour peintures à l'eau sans électronique intégrée et sans câble électrique. Ce pistolet est à utiliser avec le tuyau spécial pour un rendement électrostatique optimum.



Adapté aux formes complexes de surface importante.



CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Nombre réduit de composants	Entretien simplifié
Pas de générateur HT intégré au pistolet	Pistolet léger (620g au lieu de 800g), pas de câble électrique et meilleure souplesse d'utilisation
Tension réglable avec sécurité intégrée	Adaptation de l'effet électrostatique à la pièce à peindre et au produit utilisé
Ergonomique	Grand confort d'utilisation pour l'opérateur
Livré dans une malette avec outillage, housse de pistolet, notice technique détaillée et équipé d'une tête KXC5 et buse K30	Pistolet prêt à l'emploi/Maintenance rapide et simple



Modèle présenté : pistolet KMX3 H2O

CARACTÉRISTIQUES	
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression produit maximum (bar)	100
Poids	sans tuyau ni câble (g) 620
Débit produit (l/mn)	Selon buses
Longueur hors tout (cm)	285 mm
Viscosité produit recommandée	40s CA 4 maxi
Tension à l'électrode	20 - 85 kV
Courant maximum	100 µA
Température maximale (°C)	60
Matériaux en contact avec le produit	Acier inoxydable - Polyamide - PETP - PTFE - Polyacétal - Polyéthylène.



RACCORDS		
Raccord	Air	M 1/4" NPS
	produit (résistivité < 5Mohms.cm) - sur tuyau double enveloppe	F 1/2" JIC



PISTOLET KMC3 H2O CÔNE CREUX				
Désignation	Forme jet	Tête	Buse	Référence
			Calibre (mm)	
Pistolet KMC3 H2O	Rond cône creux	KXC5	K30	135.293.000

KIT DE MAINTENANCE KMC 3 H2O	
Désignation du kit	Référence du kit
Kit de maintenance KMC3 (cartouche, buse, pointeau, tête et joints)	129.273.350

## ■ Têtes, buses, pointeaux pour KMC 3 H2O

TÊTES, BUSES, POINTEAUX ET KITS DE MAINTENANCE POUR KMC							
Type de pistolet	type	Tête		Buse	débit produit	Référence	Pointeau pour KMC
		débit d'air	référence				
KMC	KX55	8 Nm³/h à 2 bar	132.400.100	K20	200 cm³/mn	134.873.020	129.272.100
KMC	KX55	8 Nm³/h à 2 bar	132.400.100	K30 (livré avec le pistolet)	300 cm³/mn	134.873.030	129.272.100
KMC	KX55	8 Nm³/h à 2 bar	132.400.100	K40	400 cm³/mn	134.873.040	129.272.100
KMC	KX55	8 Nm³/h à 2 bar	132.400.100	K50	500 cm³/mn	134.873.050	129.272.100
KMC	KX55	8 Nm³/h à 2 bar	132.400.100	K60	600 cm³/mn	134.873.060	129.272.100
KMC	KX55	8 Nm³/h à 2 bar	132.400.100	K70	700 cm³/mn	134.873.070	129.272.100

Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air



# ENCEINTE ISOLÉE ISOBUBBLE II

Dans le cas des peintures à l'eau, les équipements de peinture doivent être isolés dans une enceinte bulle. L'enceinte ISOBubble II de Kremlin Rexson répond parfaitement à cette exigence. Cette bulle, très compacte, peut être installée à proximité du poste de peinture.

Munie d'un large capot coulissant, elle permet des réglages de pression et des changements de teintes rapides et aisés. Un système de sécurité intégré assure la mise à la terre dès que le pistolet ne pulvérise plus et lors de l'ouverture du capot.

## CARACTÉRISTIQUES

Enceinte spacieuse

## AVANTAGES

Permet de recevoir une large gamme de pompes : PMP 150, 02.75, 15-C25, 20.25, 20.50, 17A2

Nouveau système de mise à la masse

Pour une sécurité maximale

Nouvelle connectique

Pour une mise en service et une maintenance rapide

## CARACTERISTIQUES

Matière	Polyéthylène blanc
Hauteur totale (mm)	1453
Diamètre extérieur (haut/bas) (mm)	721/700
Hauteur intérieure (mm)	1000
Diamètre intérieur (mm)	680
Poids (kg)	30
Pression alimentation air maximum (bar)	6



Pompe non fournie

## ENCEINTE ISOBUBBLE II

Désignation	Tuyaux	Longueur des tuyaux (m)	Barreau	Référence
Enceinte ISOBubble II	Tuyau air non conducteur de l'alimentation au réseau	5	-	148.260.000
		5	Oui (pour montage avec pistolet H2O ou pistolet automatique)	148.260.100

## ■ Boîtier d'alimentation STD9 B pour pistolets manuels H2O

Le boîtier d'alimentation STD9 transforme la tension réseau en tension continue ajustable entre 3 V et 8 V. Il doit être utilisé avec les pistolets KMP 3 H2O, KMV 3 H2O, KMX 3 H2O et KMC 3 H2O.

Il intègre un système électronique nécessaire à la sécurité du pistolet. De plus, un débistat incorporé au boîtier autorise l'envoi de la basse tension vers le pistolet uniquement lorsque le peintre appuie sur la gâchette et libère l'air de pulvérisation.

Ce boîtier est classé IP 54 selon les normes en vigueur.



Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

### BOÎTIER D'ALIMENTATION

Désignation	Référence
Boîtier d'alimentation STD 9 B - spécifique pour l'enceinte isolante ISOBubble II™	148.200.200

## ■ Tuyaux d'alimentation du pistolet H2O

Le tuyau produit spécifique permet un rendement électrostatique optimum.

### RACCORD D'ADAPTATION

Désignation	Référence
Raccord d'adaptation pour montage du tuyau produit sur des pompes basse pression	050.123.306

### TUYAUX D'ALIMENTATION DU PISTOLET H2O

	Longueur 15 m	Longueur 10 m
Tuyau produit pour pistolet H2O	129.292.315	129.292.310
Tuyau d'air - Ø 7 (KMX H2O, KMC H2O)	050.382.116	050.382.110
Tuyau d'air - Ø 8 (KMP H2O, KMV H2O)	050.389.105	050.389.102

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

## PISTOLETS ÉLECTROSTATIQUES AUTOMATIQUES



# PISTOLET KAV



Nouvelle génération de pistolets électrostatiques automatiques.  
Jet tourbillonnaire pour un effet de contournement optimal sur pièces complexes.

Conforme à la Directive ATEX:  
INERIS 04 ATEX 0093X  
 II 2 G  
EEX 0,24 mJ

Utilisable en zone 1

### CARACTÉRISTIQUES

Nombre réduit de composants

Nouveau barreau générateur avec indexation 3 positions du pistolet (-45°, 0, + 45°)

Barreau générateur au plus près du pistolet

Tension réglable avec sécurité intégrée

Standardisation des têtes et buses

### AVANTAGES

Entretien simplifié

Positionnement garanti sur montage robot

Pas de câble haute tension et meilleure souplesse d'utilisation

Adaptation de l'effet électrostatique à la pièce à peindre et au produit utilisé

Maintenance rapide et réduction des stocks



### CARACTÉRISTIQUES

Pression produit maximum (bar)	6
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	6
Pression d'air de commande (bar mini)	4
Poids	sans tuyau ni câble (g)
Débit produit (l/mn)	1100 avec barreau BG
Largeur de jet (cm)	0,22
Longueur hors tout (cm)	20
Viscosité produit recommandée	340
Tension à l'électrode	40s max.
Courant maximum	85 kV max
Température maximale (°C)	100 µA
Matériaux en contact avec le produit	60
	Polyacétal, inox, carbure

### RACCORDS

Raccord	Air	Pulvérisation (polyamide 6x8), de commande (polyamide 4x6)
	Produit (résistivité > 5Mohms.cm)	M 1/2 JIC
	Produit (résistivité < 5Mohms.cm)	F 1/2 JIC

TÊTE  
KMV



### PISTOLET KAV

Désignation	Tête	Buse	Débit produit (l/mn)	Longueur câble électrique (m)	Référence
KAV  avec barreau générateur	KMV	Jet tourbillonnaire	0,22	12	135.397.730
KAV  sans barreau générateur	KMV	Jet tourbillonnaire	0,22	-	129.397.300

## Têtes, buses, pointeaux pour KAV

### TABLEAU BUSES, TÊTES POINTEAUX POUR PISTOLETS PNEUMATIQUES

Type de pistolet	Tête sans bague			Buse		Pointeaux Référence
	Type	Débit d'air	Référence tête	Calibre (mm)	Référence buse	
KAV	KAV	16 Nm³/h à 4 bar	129.277.354	Jet tourbillonnaire 1000 cm³/mn à 1,5 bar	129.277.040	129.397.311

### BAGUES DE TÊTES

Désignation	Référence
Bague de tête pour KMV/KAV	129.277.370

## PISTOLETS ÉLECTROSTATIQUES AUTOMATIQUES



# PISTOLET KAP



Pulvérisation  
pneumatique

Nouvelle génération de pistolets électrostatiques automatiques.  
La pulvérisation électrostatique garantit des économies de peinture  
et un gain de production grâce à un rendement élevé par un excellent  
contournement.

Jet plat de grande finesse et de largeur réglable...

Conforme à la Directive ATEX :  
INERIS 04 ATEX 0093X

 II 2 G  
EEX 0,24 mJ

Utilisable en zone 1



CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Nombre réduit de composants	Entretien simplifié
Nouveau barreau générateur avec indexation 3 positions du pistolet (-45°, 0, + 45°)	Positionnement garanti sur montage robot
Barreau générateur au plus près du pistolet	Pas de câble haute tension et meilleure souplesse d'utilisation
Tension réglable avec sécurité intégrée	Adaptation de l'effet électrostatique à la pièce à peindre et au produit utilisé
Standardisation des têtes et buses	Maintenance rapide et réduction des stocks



Pulvérisation  
AIRMIX®

CARACTÉRISTIQUES	
Pression produit maximum (bar)	6
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	4
Pression d'air de commande (bar mini)	4
Poids	sans tuyau ni câble (g) 1100 avec barreau BG
Débit produit (l/mn) - ajustement suivant buse	0,24
Largeur de jet (cm)	30 (tête KP3)
Longueur hors tout (cm)	340
Viscosité produit recommandée	40s max.
Tension à l'électrode	85 kV max
Courant maximum	100 µA
Température maximale (°C)	60
Matériaux en contact avec le produit	Polyacétal, inox, carbure

Pulvérisation  
AIRLESS®

RACCORDS		
Raccord	Air	Pulvérisation (polyamide 6x8), de commande (polyamide 4x6)
	Produit (résistivité > 5Mohms.cm)	M 1/2 JIC
	Produit (résistivité < 5Mohms.cm)	F 1/2 JIC

Pistolets électrostatiques  
et équipement



**TÊTE  
KP3** 

### PISTOLET KAP

Désignation	Tête	Diamètre Buse	Débit produit (l/mn)	Longueur câble électrique (m)	Référence
Pistolet KAP  avec barreau générateur	KP3	1,5	0,24	12	135.397.740
Pistolet KAP  sans barreau générateur	KP3	1,5	0,24	-	129.397.400

Pompes et machines  
pour 2 composants

### TÊTES DE PULVÉRISATION

Désignation	Largeur de jet (cm)	Référence
Tête KP3	30	132.286.000
Tête KP1	20	132.880.100

Raccords et traitement  
de l'air

### BUSES

Désignation	Diamètre Buse	Référence
Buse	1,2	129.276.205
Buse	1,5	129.276.220



## ■ Têtes, buses, pointeaux pour KAP

**TABLEAU BUSES, TÊTES POINTEAUX POUR PISTOLETS PNEUMATIQUES**

Type de pistolet	Tête sans bague		Buse				Pointeaux Référence
	Type	Débit d'air	Référence tête	Calibre (mm)	Débit produit	Référence buse	
KAP	KP3	24 N m <sup>3</sup> /h à 4 bar	132.286.000	Ø 1,2 (livré avec le pistolet)	600 cm <sup>3</sup> /mn à 4 bar	129.276.205	129.397.411
KAP	KP3	24 N m <sup>3</sup> /h à 4 bar	132.286.000	Ø 1,5	800 cm <sup>3</sup> /mn à 4 bar	129.276.220	129.397.411

**BAGUES DE TÊTES**

Désignation	Référence
Bague de tête pour KAV/KMV	129.277.370

## PISTOLETS ÉLECTROSTATIQUES AUTOMATIQUES

# PISTOLET KAX



Pulvérisation  
pneumatique

Nouvelle génération de pistolets électrostatiques automatiques.  
Idéal pour toutes pièces de surface importante avec la qualité de finition Airmix®..

Conforme à la Directive ATEX:  
INERIS 04 ATEX 0093X  
 II 2 G  
EEX 0,24 mJ

Utilisable en zone 1

### CARACTÉRISTIQUES

Nombre réduit de composants

Nouveau barreau générateur avec indexation 3 positions du pistolet (-45°, 0, + 45°)

Barreau générateur au plus près du pistolet

Tension réglable avec sécurité intégrée

Standardisation des têtes et buses

### AVANTAGES

Entretien simplifié

Positionnement garanti sur montage robot

Pas de câble haute tension et meilleure souplesse d'utilisation

Adaptation de l'effet électrostatique à la pièce à peindre et au produit utilisé

Maintenance rapide et réduction des stocks



Pulvérisation  
AIRMIX®

### CARACTÉRISTIQUES

Pression produit maximum (bar)	120
Pression d'air de commande (bar mini)	4
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	6
Poids	sans tuyau ni câble (g)
	1100 avec barreau BG
Débit produit (l/mn)	Selon buse
Largeur de jet (cm)	Ajustable par variation à la tête
Longueur hors tout (cm)	340
Viscosité produit recommandée	40s CA4 max.
Tension à l'électrode	85 kV max
Courant maximum	100 µA
Température maximale (°C)	60
Matériaux en contact avec le produit	Polyacétal, inox, carbure

Pulvérisation  
AIRLESS®

### RACCORDS

Raccord	Air	Pulvérisation (polyamide 6x8), de commande (polyamide 4x6)
	Produit (résistivité > 5Mohms.cm)	M 1/2 JIC
	Produit (résistivité < 5Mohms.cm)	F 1/2 JIC

Pistolets électrostatiques  
et équipement

TÊTE  
KX16



### PISTOLET KAX

Désignation	Livré avec tête	Buse	Longueur câble électrique (m)	Référence
KAX  avec barreau générateur	KX16	À commander séparément dans le tableau des buses porte-insert isolant	12	135.397.720
KAX  sans barreau générateur	KX16	À commander séparément dans le tableau des buses porte-insert isolant	-	129.397.200

Pompes et machines  
pour 2 composants

## ■ Têtes, buses, pointeaux pour KAX

### TÊTES, BUSES, POINTEAU

Type de pistolet	Tête sans bague			Buses		Pointeau
	Type	Débit d'air	Référence	Débit produit	Référence	
KAX 3	KX116 - jet fixe	5 Nm³/h à 2 bar	132.284.100	Voir tableau buses AIRMIX®	129.397.211	
KAX 3	KX16 - jet ajustable	8 Nm³/h à 2 bar	132.284.000	Voir tableau buses AIRMIX®	129.397.211	

Raccords et traitement  
de l'air

### BAGUE DE TÊTE

Désignation	Référence
Bague de tête pour KMx/KAX	129.276.001

213

## ■ Buses spéciales avec porte-insert isolant



BUSES SPÉCIALES												
Calibre <sup>(1)</sup>	Débit d'eau en L/mn			Ø équivalent (mm)	Repère tamis	Filtre pist.	Filtre pompe	Largeur moyenne du jet à 25 cm				
	20 bar	35 bar	50 bar					13 cm	19 cm	23 cm	27 cm	35 cm
06	0.15	0.20	0.30	0.28	4	4 ou 6	repère gravé sur la buse	06.075	06.095	06.115	06.135	-
09	0.20	0.30	0.45	0.33	6	6 ou 8	repère gravé sur la buse	09.075	09.095	09.115	09.135	-
12	0.26	0.36	0.55	0.38	6	6 ou 8	repère gravé sur la buse	-	12.095	12.115	12.135	-
14	0.30	0.40	0.70	0.41	6	8 ou 12	repère gravé sur la buse	-	14.095	-	-	14.175

(1) Pour établir la référence d'une buse, remplacer les croix par le nombre repère de la buses précédé de 134.5xx.xxx



## ■ Boîtier d'alimentation STD9 A pour pistolets automatiques

Le boîtier d'alimentation STD9 A transforme la tension réseau en tension continue ajustable entre 3 V et 12 V. Il doit être utilisé avec les pistolets KAP 3, KAV 3, KAX 3 et KAC 3.

Il intègre un système électronique nécessaire à la sécurité du pistolet. De plus, un pressostat incorporé au boîtier autorise l'envoi de la basse tension vers le pistolet uniquement lors de la pulvérisation.

Ce boîtier est classé IP 54 selon les normes en vigueur. Il doit être positionné en zone sûre de la directive ATEX.



### BOÎTIER D'ALIMENTATION

Désignation	Référence
Boîtier d'alimentation STD 9 A (Pistolets Automatiques)	148.200.450

## ■ Coffret de gestion d'air

Rend les pistolets électrostatiques non soufflant et contrôle les pressions d'air.

Il est équipé de 2 mano-détendeurs pour l'air de pulvérisation et l'air aux événements avec temporisations pneumatiques pour gérer les ouvertures décalées produit/air.



### COFFRET DE GESTION D'AIR

Désignation	Référence
Coffret de gestion d'air	148.250.000

## ■ Barreau générateur, câble spécial HT

Les pistolets automatiques électrostatiques doivent se monter sur un barreau générateur relié au boîtier de commande STD 9

### BARREAU GÉNÉRATEUR

Désignation	Longueur (m)	Référence
Barreau générateur avec 12 mètres de câble - pour montage avec pistolets automatiques	12	129.397.600
Barreau générateur avec 6 mètres de câble - pour montage avec bulle	6	129.397.650
Câble HT pour montage déporté du pistolet automatique	1,5	129.397.800
Ensemble de fixation du barreau générateur pour robot linéaire de peinture	-	060.522.080
Support pistolet fixe (Ø 16)	-	129.391.030



## ■ Kits de conversion

Quel que soit le type de pistolet (KMP, KMV, KMX, KMC), il est possible de le transformer dans une autre version (par ex. de KMC vers KMX) en utilisant le kit correspondant à la version souhaitée.

Livré avec buse	Livré avec tête	Désignation du kit	Référence
1,2	KP3	Conversion en KMP 3	129.286.300
jet tourbillonnaire	KMV	Conversion en KMV 3	129.287.300
09.135	KX 16	Conversion en KMX 3	129.284.300
K 30	KXC5	Conversion en KMC 3	129.283.300

## ■ Résistivomètre AP1000

Résistivomètre avec sonde

RÉFÉRENCES	
Désignation	Référence
Résistivomètre AP 1000 de haute précision	910.005.790



## ■ Housse de pistolet

Indispensable pendant les opérations de pulvérisation, la housse permet de protéger le pistolet

RÉFÉRENCES		
Désignation	Quantité	Référence
Lot de housses	10	129.270.095



## ■ Enveloppe de protection des tuyaux

Cette enveloppe protège les tuyaux et les câbles, garantissant souplesse et longévité

RÉFÉRENCES			
Désignation	Diamètre utile (mm)	Longueur (m)	Référence
Enveloppe protection tuyaux	40	10	129.270.087

## ■ Filtre produit en ligne

De dimension réduite, il se monte à l'entrée produit du pistolet ou entre deux tuyaux

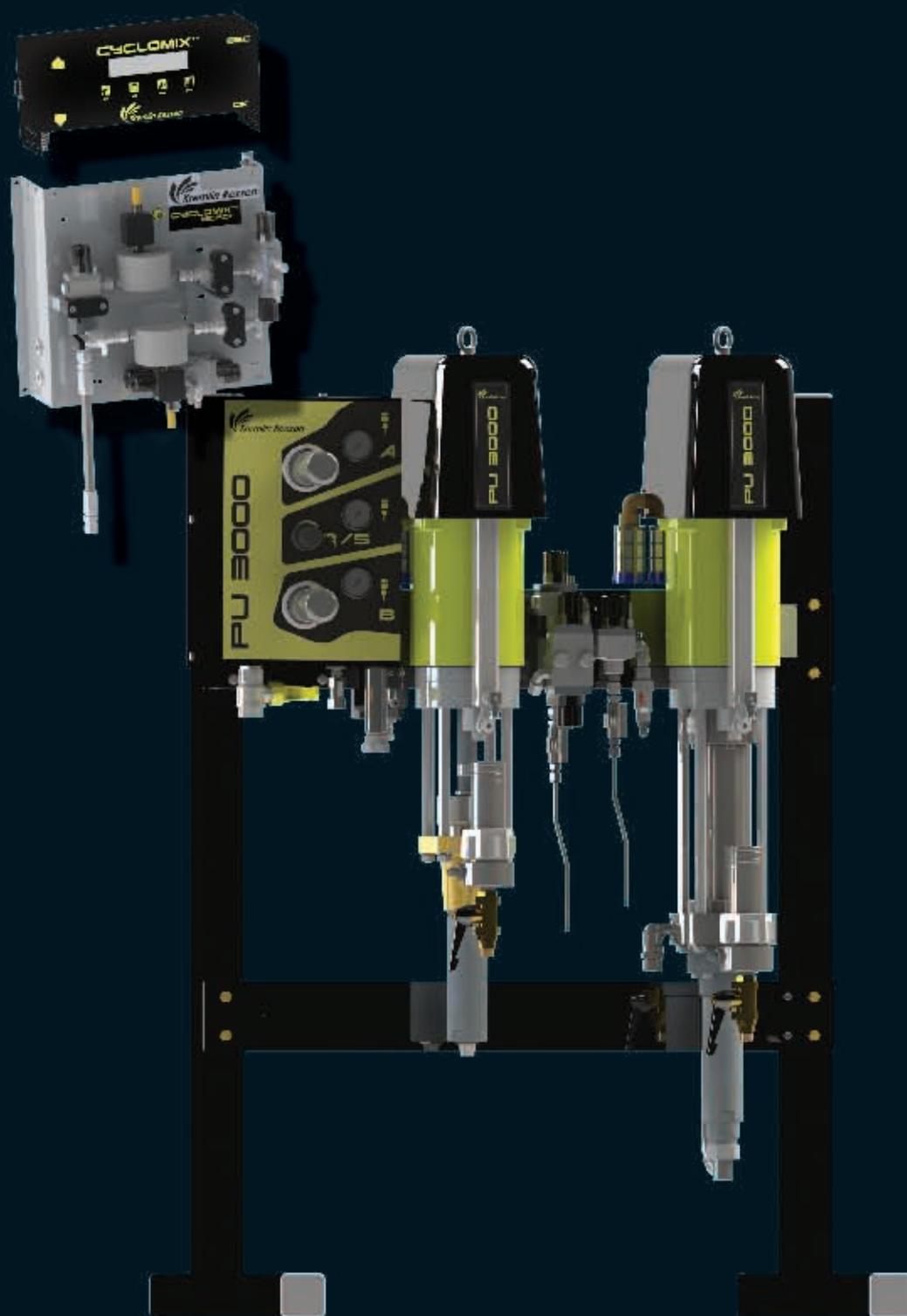
FILTRES						
Désignation	Montage	Pression produit maximum (bar)	Filetage		Référence	
			Entrée	Sortie		
Filtres inox livrés avec tamis de 6 - 168µ	Entre 2 tuyaux	200 bar	M1/2 JIC	M1/2 JIC	155.010.000	
	A l'entrée produit du pistolet		M1/2 JIC	F1/2 JIC	155.010.100	

TAMIS DE FILTRE						
Désignation	Numéro de filtre	Taille de filtration		Taille de la buse	Référence	
		Micron	Mesh			
Tamis de filtre N°4 (par 5)	4	99	140	4	129.609.907	
Tamis de filtre N°6 (par 5)	6	168	85	6	129.609.908	
Tamis de filtre N°12 (par 5)	12	280	55	20	129.609.909	

# NOTES

A series of horizontal dotted lines for taking notes.

# POMPES ET MACHINES POUR 2 COMPOSANTS



# POMPE PU 2125 F

## DOSAGE MÉCANIQUE



La technologie Flowmax®, brevet KREMLIN REXSON, utilisée pour l'hydraulique catalyseur assure une maîtrise parfaite du dosage grâce à l'étanchéité totale sans garniture d'étanchéité.

Dosage fixe : c'est la solution simple et économique tout en bénéficiant des avantages des pulvérisations HTi, HPA, HTV.

Les pompes PU 2125F sont livrées prêtes à l'emploi.

Les pompes PU2125F sont disponibles en cinq versions : rapports de dosage 1/1, 2/1, 3/1, 4/1 ou 5/1.

### CARACTÉRISTIQUES

Etanchéité réalisée par 1 joint à soufflet FLOWMAX® sur l'hydraulique catalyseur

Livree avec mélangeur, ensemble de sélection mélange rinçage, alimentation d'air, canne d'aspiration pour la base et le solvant de rinçage, réservoir gravité 6 L pour le catalyseur

Manifold semi-automatique avec synoptique

Re-circulation du catalyseur

Hydrauliques (catalyseur et base) inox en standard

Pompe sur chariot

### AVANTAGES

Haute fiabilité dans le temps  
Suppression des coupelles lubrifiantes  
Pas de fuite produit possible  
Etanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs sensibles à l'humidité  
Adaptée aux produits UV et pré-catalysés

Pompe complète prête à l'emploi

Sécurité d'application  
Simplicité d'utilisation

Rinçage et changement de teinte rapides sans perte de catalyseur

Compatibilité chimique sans aucun risque de corrosion

Facilement déplaçable (d'un poste de travail à un autre)

### CARACTÉRISTIQUES

Rapport de dosage (selon modèle) 1/1 - 2/1 - 3/1 - 4/1 - 5/1

Rapport pression 0.9 à 1.6/1

Viscosité produit max en CA 4 180 s

Pression alimentation air maximum (bar) 6

Pression acoustique pondérée (dBA) 80

Poids (kg) 50

Matériaux en contact avec le produit  
Inox, polyéthylène, acier traité  
Circuit catalyseur inox 304  
Soufflet : PTFE



### RAPPORT DE DOSAGE

Désignation	Rapport de dosage volumique	Débit produit à 20 Cycles / mn (l/mn)	Rapport pression	Pression produit (suivant pression air moteur)	
				4 bar	6 bar
PU 2125 F 1/1	1/1	3,5	0.9/1	3.6	5,4
PU 2125 F 2/1	2/1	2,6	1,2/1	4,8	7,2
PU 2125 F 3/1	3/1	2,4	1,4/1	5,6	8,4
PU 2125 F 4/1	4/1	2,2	1,5/1	6	9
PU 2125 F 5/1	5/1	2,1	1,6/1	6,4	9,6

### RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Sortie produit	M 1/2" JIC

### CONFIGURATION DE LA POMPE PU 2125 F

Désignation	Référence
Pompe PU 2125 F mobile équipée - rapport de dosage 1/1	151.586.100
Pompe PU 2125 F mobile équipée - rapport de dosage 2/1	151.586.110
Pompe PU 2125 F mobile équipée - rapport de dosage 3/1	151.586.120
Pompe PU 2125 F mobile équipée - rapport de dosage 4/1	151.586.130
Pompe PU 2125 F mobile équipée - rapport de dosage 5/1	151.586.140

# POMPE PU 2160 F

## DOSAGE MÉCANIQUE



Pulvérisation  
pneumatique

La technologie Flowmax®, brevet KREMLIN REXSON, utilisée pour l'hydraulique catalyseur assure une maîtrise parfaite du dosage grâce à l'étanchéité totale sans garniture d'étanchéité.

Dosage fixe : c'est la solution simple et économique tout en bénéficiant des avantages de la pulvérisation AIRMIX®.

Les pompes PU 2160F sont livrées prêtes à l'emploi.

Les pompes PU2160F sont disponibles en quatre versions: rapports de dosage 1/1, 2/1, 5/1 ou 10/1.

### CARACTÉRISTIQUES

Pompe sur chariot

Livrée avec mélangeur, ensemble de sélection mélange rinçage, alimentation d'air, canne d'aspiration pour la base et le solvant de rinçage, réservoir gravité 6 L pour le catalyseur

Hydrauliques (catalyseur et base) inox en standard

Etanchéité réalisée par 1 joint à soufflet FLOWMAX® sur l'hydraulique catalyseur

Manifold semi-automatique avec synoptique

Re-circulation du catalyseur

Circuit catalyseur complet en inox 316 sur version rapport de dosage 10/1

### AVANTAGES

Facilement déplaçable (d'un poste de travail à un autre)

Pompe complète prête à l'emploi

Compatibilité chimique sans aucun risque de corrosion

Haute fiabilité dans le temps  
Suppression des coupelles lubrifiantes  
Pas de fuite produit possible  
Etanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs sensibles à l'humidité  
Adaptée aux produits UV et pré-catalysés

Sécurité d'application  
Simplicité d'utilisation

Rinçage et changement de teinte rapides sans perte de catalyseur

Idéal pour les catalyseurs agressifs chimiquement

### CARACTÉRISTIQUES

Rapport de dosage (selon modèle)

1/1 - 2/1 - 5/1 - 10/1

Rapport pression

10/1- 15/1 - 18/1 - 20/1

Viscosité produit max en CA 4

180 s

Pression alimentation air maximum (bar)

6

Pression acoustique pondérée (dBA)

80

Poids (kg)

60

Matériaux en contact avec le produit

Inox, polyéthylène, PTFE, acier nickelé  
Circuit catalyseur versions 1/1, 2/1 et 5/1 : inox 304 ,  
version 10/1 : inox 316 L

### RAPPORT DE DOSAGE

Désignation	Rapport de dosage volumique	Débit produit à 20 Cycles / mn (l/mn)	Rapport pression	Pression produit (suivant pression air moteur)	
				4 bar	6 bar
PU 2160 F 1/1	1/1	0,8	10/1	40	60
PU 2160 F 2/1	2/1	0,6	15/1	60	90
PU 2160 F 5/1	5/1	0,5	18/1	72	108
PU 2160 F 10/1	10/1	0,44	20/1	80	120

### RACCORDS

Raccord	Description	Norme
Entrée air (vanne)		F 3/8" BSP
Sortie air (air de pulvérisation)		M 1/4" NPS
Sortie produit		M 1/2" JIC

### CONFIGURATION DE LA POMPE PU 2160 F

Désignation	Référence
Pompe PU 2160 F mobile équipée - rapport de dosage 1/1	151.586.690
Pompe PU 2160F mobile équipée - rapport de dosage 2/1	151.586.695
Pompe PU 2160F mobile équipée - rapport de dosage 5/1	151.586.710
Pompe PU 2160F mobile équipée - rapport de dosage 10/1	151.586.700



Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# PU 3000

## DOSAGE ÉLECTRONIQUE



La PU 3000, solution économique innovante et brevetée, associe une technologie mixte électronique et mécanique prête à la production. Son utilisation simple et rapide - Plug & Spray - permet à l'opérateur un apprentissage intuitif avec le coffret de commande inclus.

**BREVET :** La gestion innovante des inversions de pompe - la FREE PULSE ELECTRONIC CONTROL (FPE)- offre un débit parfaitement constant et une précision de dosage à +/- 1% pour un confort d'application et une finition exceptionnelle.

La technologie électronique apporte la maîtrise totale du suivi des consommations réelles des produits et des Composés Organiques Volatiles (COV).

La machine peut être installée en zone ATEX 1 ou 2 pour être plus proche de l'application.

La PU 3000 est disponible en versions HTi / HPA / HTV, AIRMIX® et AIRLESS® pour répondre à l'ensemble des besoins marchés.



### CARACTÉRISTIQUES

### AVANTAGES

Plug & Spray	Rapidité de mise en œuvre
Brevet KREMLIN REXSON : Free Pulse Electronic Control (FPE) Gestion innovante des inversions des pompes -	Débit parfaitement constant Précision de dosage inégalée de +/- 1% et répétabilité de +/- 1%
Injection directe dans le mélangeur haute performance	Mélange parfaitement homogène
Mémoire des consommations et des COV Possibilité d'impression de rapports	Traçabilité des consommations peintures et solvant
Gestion automatique des produits mis en œuvre : base, catalyseur et solvant Montée en teinte et rinçage gérés en automatique Coffret de commande simplifié	Grand confort d'utilisation pour l'opérateur Programmation intuitive et rapidité d'apprentissage de l'opérateur
Alarme de maintenance préventive Contrôle continu du dosage et arrêt si nécessaire Alarme de fin de fût	Sécurité d'application
Kit vérification ratio en standard avec éprouvettes de 2 litres Ensemble filtre et purge en standard	Contrôle visuel de fiabilité du dosage Pas de perte de produit
Étanchéité réalisée par 1 joint à soufflet FLOWMAX® sur l'hydraulique catalyseur	Haute fiabilité dans le temps Étanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs sensibles à l'humidité
Large plage de ratio de 5 à 160% Compatible avec toutes les pulvérisations HTi / HPA / HTV, AIRMIX®, AIRLESS® Micro débit à partir de 10cc	Grande polyvalence de travail

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Energie électrique	115/230V - 75W
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Viscosité produit	30 - 8000 cps (20.000cps AIRLESS®)
Précision du dosage	+/- 1%
Débit produit mélangé	10cc à 2000 cc / min
Rapport de dosage	1/1 - 30/1
Matériaux en contact avec le produit	Inox et PEHD

# PU 3000

## DOSAGE ÉLECTRONIQUE

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Désignation	Rapport pression	Pression produit maximum (bar)
PU 3000 version HTi, HPA, HTV	1/1 , 7/1	0/6 - 0/40
PU 3000 version AIRMIX®	30 / 1	200
PU 3000 version AIRLESS®	53 / 1	350

### ENCOMBREMENT

Désignation	Hauteur (cm)	Profondeur (cm)	Largeur (cm)
Versions HTi, HPA, HTV	130	69	86
Version AIRMIX®	130	69	86
Version AIRLESS®	145	69	96
Coffret de commande	28.6	14.3	36.7

### RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air	F 1/4" BSP
	Sortie produit	F 3/4 JIC

### REFERENCES PU 3000

Désignation	Référence
PU 3000 version HTi, HPA et HTV	155.680.140
PU 3000 version AIRMIX®	155.680.110
PU 3000 version AIRLESS®	155.680.102

### REFERENCES OPTIONS PU 3000

Désignation	Référence
Kit vitre Securit pour commande en cabine	155.660.340
Pompe de rinçage	Nous consulter

Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# CYCLOMIX™ MICRO, MICRO+ ET MICRO+ PH

DOSAGE ÉLECTRONIQUE



Dosage précis et contrôlé des produits 2 composants d'une grande simplicité d'utilisation. Avec la CYCLOMIX™ Micro, le process de dosage est maîtrisé et sécurisé.

Toutes les caractéristiques techniques des produits et de l'installation de l'application sont paramétrables. La programmation est intuitive et très rapide, gérée à partir d'un nombre limité de commandes (4 seulement) et de menus déroulants. L'apprentissage de l'opérateur est immédiat et permet le démarrage de la production instantanément. Les différentes phases de rinçage et de maintenance sont également d'une extrême simplicité. De plus, le pilotage depuis l'intérieur de la cabine est également possible, pour un meilleur confort d'utilisation. La CYCLOMIX™ Micro+ permet le rinçage du circuit côté catalyseur notamment pour les produits hydrosolubles. Il existe pour les applications avec des catalyseurs acides, une CYCLOMIX™ Micro+ PH. Installation zone sûre (Directive ATEX)

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Gestion automatique des produits mis en œuvre : base, catalyseur et solvant	Précision du dosage +/- 1 % et répétabilité +/- 0,5 %
Montée en teinte et rinçage gérés en automatique	Rapidité de mise en œuvre, économies de produits mélangés et solvant
Volume de rinçage paramétrable Plusieurs rinçage disponibles : côté Base seul ; côté Base puis Catalyseur ; côté Catalyseur puis Base	Economies de solvant et respect de l'environnement
Pression de pulvérisation de 2 à 200 bar	Permet de choisir le mode de pulvérisation : HTi, HPA, AIRMIX®
Contrôle continu du dosage et arrêt si nécessaire	La peinture appliquée sur les pièces est toujours conforme
Coffret de commande simplifié	Programmation intuitive et rapidité d'apprentissage de l'opérateur
Conception Inox	Pour mettre en œuvre un grand nombre de produits
Mémoire des consommations et des COV des produits avec la possibilité d'imprimer des rapports (avec l'option RS 232)	Traçabilité des consommations peintures et solvant
Possibilité de piloter la Cyclomix™ Micro depuis la cabine d'application (avec l'option kit vitre)	Ergonomie du poste de travail
Conception de la platine de mélange	Maintenance aisée et standardisation des pièces de rechange



CARACTÉRISTIQUES	
Energie électrique	115 / 230V - 75W
Pression d'air de commande (bar mini)	4
Pression produit (bar)	2 -200
Poids (kg)	25
Matériaux en contact avec le produit	Inox et PEHD Inox 316L pour circuit catalyseur version PH
Rapport de dosage	mono-composants et 0,6/1 à 30/1
Précision du dosage	1 %
Débit produit mélangé	100 - 2000 cm³/mn
Viscosité produit	30 - 5000 cps
Hauteur (cm)	17,3 (coffret de commande) - 40 (platine de dosage)
Largeur (cm)	36,6 (coffret de commande) - 40,7 (platine de dosage)
Profondeur (cm)	11,1 (coffret de commande) - 30 (platine de dosage)

RACCORDS	
Désignation	Raccord
Alimentation électrique : bornier et presse-étoupe	
Alimentation air	F 1/4" BSP
Sortie air	F 1/4" BSP
Alimentations produits	M 1/2" JIC
Sortie produit	M 1/2" JIC

RÉFÉRENCES CYCLOMIX™ MICRO, MICRO+ ET MICRO+ PH				
Désignation	Rinçage circuit catalyseur	Nombre de bases	Nombre de catalyseurs	Référence
CYCLOMIX™ Micro	-	1	1	155.660.900
CYCLOMIX™ Micro	-	3	1	155.660.930
CYCLOMIX™ Micro+	●	1	1	155.660.911
CYCLOMIX™ Micro+	●	3	1	155.660.933
CYCLOMIX™ Micro+ PH (sans mélangeur - voir options)	●	1	1	155.660.951
CYCLOMIX™ Micro+ PH	●	3	1	155.660.953

RÉFÉRENCES OPTIONS	
Désignation	Référence
Ensemble mélangeur pour Cyclomix® Micro+ PH	155.660.955
Kit connexion RS 232 pour imprimante	155.660.935
Kit vitre Securit pour commande en cabine	155.660.340
Rallonge de liaison coffret/platine Male Femelle longueur 7m	901.250.216

# CYCLOMIX™ MULTI ET MULTI PH

## DOSAGE ÉLECTRONIQUE



Pulvérisation  
pneumatique

Les avantages du dosage électronique CYCLOMIX™ associés à la gestion de plusieurs produits :

La CYCLOMIX™ Multi permet de gérer jusqu'à 7 bases différentes et 3 catalyseurs .

La conception modulaire de la CYCLOMIX™ Multi autorise l'installation de la platine en zone 1 ou 2 (Directive ATEX).

La programmation et l'utilisation sont facilités par un écran tactile largement dimensionné.

Pour des applications de produits à haute acidité, la version CYCLOMIX™ Multi PH est recommandée.

### CARACTÉRISTIQUES

### AVANTAGES

Gestion automatique des produits mis en œuvre : base, catalyseur et solvant	Précision du dosage +/- 1 % et répétabilité +/- 0,5%
Montée de chaque teinte gérée en automatique	Rapidité de mise en œuvre, économies de produits mélangés et solvant
Programme adaptable à chaque configuration de teinte	Optimisation de mise en œuvre de chaque teinte
Plusieurs modes de rinçage : cycle production, arrêt longue durée, produits solvantés, produits hydro	Parfaite compatibilité avec l'évolution des conditions de production
Contrôle rapide de dosage par éprouvettes	Contrôle visuel de fiabilité du dosage
Mode "fontaine"	Permet de réaliser de faibles quantités de produits mélangés pour travaux de retouche
Pression de pulvérisation de 2 à 200 bar	Permet de choisir le mode de pulvérisation : HPA, HTI, AIRMIX® ou AIRLESS®
Système Autowash	Gestion automatique du pistolet hors production
Affichage multilingue et notice intégrée	Programmation intuitive et rapidité d'apprentissage de l'opérateur
Conception Inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Interface numérique	Liaison rapide avec un automate de ligne
Gestion de l'air de pulvérisation intégrée	Confort et sécurité lors des phases montée de teintes et rinçage
Fonction rinçage de secours pneumatique	Rinçage garanti en cas de coupure de courant
Conception de la platine de mélange	Maintenance aisée et standardisation des pièces de rechange
Liaison RS 232	Liaison imprimante et automate de ligne



Pulvérisation  
AIRMIX®



Pulvérisation  
AIRLESS®

### CARACTÉRISTIQUES

Energie électrique	115 / 230 V - 75 W
Pression d'air de commande (bar mini)	4
Pression produit (bar)	2 - 200 bar
Poids (kg)	70
Matériaux en contact avec le produit	Inox et PEHD
Rapport de dosage	0,6/1 à 30/1 (160% à 5%)
Précision du dosage	+/- 1%
Débit solvant (m³/h)	100 - 2000 cm³/mn
Débit produit mélangé	100 - 2000 cm³/mn
Viscosité produit	30 - 5000 cps
Hauteur (cm)	60 (armoire de commande) - 77 (platine de dosage)
Largeur (cm)	60 (armoire de commande) - 60 (platine de dosage)
Profondeur (cm)	40 (armoire de commande) - 60 (platine de dosage)

Pistolets électrostatiques  
et équipement

### RACCORDS

Désignation	Raccord
Alimentation air	F 1/4" BSP
Sortie d'air	F 1/4" BSP
Alimentation produit	M 1/2" JIC
Sortie produit	F 1/4" BSP

Pompes et machines  
pour 2 composants

### RÉFÉRENCES CYCLOMIX™ MULTI ET MULTI PH

Désignation	Nombre de bases	Nombre de catalyseurs	Référence
CYCLOMIX™ Multi	3	1	155.660.813
Cyclomix Multi™	5	1	155.660.815
Cyclomix Multi™	7	1	155.660.817
Cyclomix Multi™	3	2	155.660.823
Cyclomix Multi™	5	2	155.660.825
Cyclomix Multi™	3	3	155.660.833
CYCLOMIX™ Multi PH	3	1	155.660.513
CYCLOMIX™ Multi PH	5	1	155.660.515
CYCLOMIX™ Multi PH	7	1	155.660.517

Raccords et traitement  
de l'air

### RÉFÉRENCE OPTION

Désignation	Référence
Autowash	155.660.300

# CYCLOMIX™ EXPERT

## DOSAGE ÉLECTRONIQUE



L'EXPERTise en toute SIMPLICITÉ!

La CYCLOMIX™ Expert, solution industrielle, innovante, est totalement paramétrable, évolutive dans le temps tout en assurant une totale maîtrise de la qualité de production.

La CYCLOMIX™ Expert permet de gérer en automatique jusqu'au total de 24 composants (bases, catalyseurs, solvants de rinçage). Elle peut mettre en œuvre des peintures mono, bi ou tri-composants.

La gestion innovante du process de dosage - vanne d'injection ultra rapide - offre une précision de dosage et une qualité de mélange inégalées. La machine permet en outre de gérer simultanément 2 postes de travail en standard. La programmation de la machine par un écran tactile couleur avec assistant de gestion des paramètres ratio/tolérance - jusqu'à 15 langues différentes - a été conçue pour apporter un grand confort de travail et une réactivité en cas de changements de produits ou paramètres. La technologie électronique apporte la maîtrise totale du suivi des consommations réelles des produits et des Composés Organiques Volatiles (COV) avec possibilité d'enregistrements pour traçabilité.

La CYCLOMIX™ Expert peut-être équipée au choix de différents débitmètres en fonction de chaque application (ex: compteurs massiques pour certains produits difficiles ou hydrosolubles). La possibilité d'utiliser des pompes de technologie Flowmax® - développées par KREMLIN REXSON - soufflet en lieu et place d'une garniture d'étanchéité traditionnelle - coté catalyseur apporte une étanchéité parfaite pour les isocyanates très sensibles à l'humidité pour une grande fiabilité.

L'Expert est disponible en versions pneumatique (HTI/HPA/HTV), AIRMIX® et AIRLESS® (jusqu'à 200 bars) pour répondre à l'ensemble des besoins marchés, en pulvérisation manuelle ou automatique.

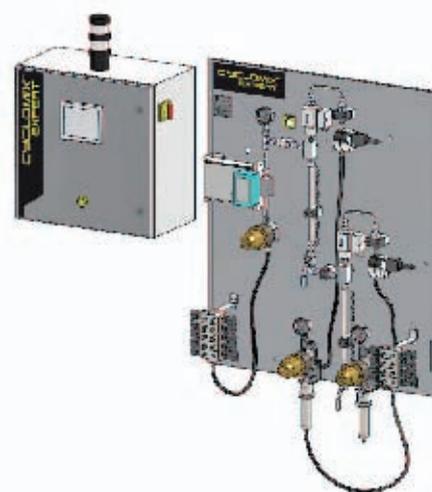
La platine produit peut être installée dans la cabine de peinture afin de réduire les longueurs de produits mélangés. Le coffret électrique doit être installé en zone sûre (Directive ATEX).

Un catalogue d'options permet de personnaliser et de compléter les performances de la machine :  
 - Boîtier de commande déporté affichage couleur  
 Accessible depuis le poste de travail (cabine), il permet à l'opérateur de commander les différentes phases (production, changement de teintes, rinçage...)  
 - Boîte de purge automatique  
 S'installe en cabine de peinture et permet à l'opérateur une liberté d'action lors du rinçage du système.

### CARACTÉRISTIQUES

### AVANTAGES

Gestion automatique jusqu'à 24 composants en 1, 2, 3 composants et solvant	Possibilités infinies Grande flexibilité en cas de changement de produit
Affichage en temps réel du débit instantané et du ratio réel	Contrôle permanent du Process
Pas de chambre de pré-mélange - circuit produit optimisé sans zone de rétention	Parfaite rinçabilité Pas de perte de produit
Conception Inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Configuration de la fréquence avant le rinçage en fin de pot-life	Economie de solvant et de produit mélangé Sécurité d'application
Fonction rinçage de secours pneumatique manuel Mode "fontaine"	Rinçage garanti en cas de coupure de courant Permet de réaliser de faibles quantités de produits mélangés pour travaux de retouche
Programme adaptable à chaque configuration de teinte	Optimisation de mise en œuvre de chaque teinte
3 niveaux d'accès aux données machine en fonction de chaque opérateur	Sécurité d'utilisation
Aide à la saisie des données et tolérances en fonction des instructions fabricants de produit	Rapidité et facilité de saisie de données sans risques d'erreurs
Interface homme/machine couleur	Grand confort d'utilisation pour l'opérateur
Gestion en standard de 2 pistolets (2 montées de teintes - 2 rinçages)	Possibilité de gérer 2 postes de travail simultanément (1 ou 2 pistolets ou les 2)
Vérification du ratio	Sécurité d'application Sécurité de l'opérateur renforcée
6 étapes de séquence rinçage différentes (train air-solvant en série) Rinçage en temps ou volume Choix solvants multiples pour une même recette	Optimisation de la consommation solvant en fonction de la recette Rinçages optimisés
Réglage des volumes d'injection - vannes électromagnétiques	Optimisation du mélange en fonction des ratios Augmentation de la fréquence d'injection
Récupération des données par clé USB Gestion du numéro de lot	Optimisation du suivi de production
Différentes technologies de mesure du produit : massique ou engrenage	Permet de mettre en œuvre un grand nombre de produits



# CYCLOMIX™ EXPERT

DOSAGE ÉLECTRONIQUE

## CARACTÉRISTIQUES

Tension (V)	115 - 230
Nombre d'entrées produits	24
Pression d'air de commande (bar mini)	4
Pression d'utilisation (bar)	5 - 200
Rapport de dosage (en standard)	0.6/1 à 30/1
Précision du dosage	+/- 1%
Débit produit mélangé	50 - 6000 cm <sup>3</sup> /mn
Viscosité produit	30 - 5000 cps
Matériaux en contact avec le produit	Inox et PeHD (316L option)
Largeur (cm)	100 (3K) - 89 (2K)
Hauteur (cm)	119 (3K) - 91 (2K)
Poids (kg)	48 (2K) - 68 (3K)

## CARACTÉRISTIQUES COFFRET

Largeur (cm)	60
Hauteur (cm)	60
Profondeur (cm)	40
Poids (kg)	25

## RÉFÉRENCE CYCLOMIX™ EXPERT

Désignation	Référence
CYCLOMIX™ Expert	Nous consulter

Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

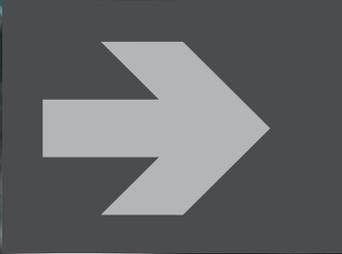
Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

# NOTES

A series of horizontal dotted lines for taking notes, spanning the width of the page.

# RACCORDS ET TRAITEMENT DE L'AIR



## ■ Liaisons mâle/mâle Pmax: 20 bar

Pression max (20 bar)

### RACCORDS MÉTRIQUES - 20 BAR

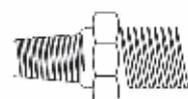
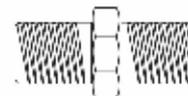
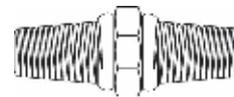
Mâle/Mâle	M 14 x 125	M 18 x 125
M 14 x 125		050.102.133 050.102.142 <sup>(1)</sup>
M 18 x 125	050.102.133 050.102.142 <sup>(1)</sup>	050.102.102

### ADAPTATEURS MÉTRIQUES VERS BSP - 20 BAR

Mâle/ Mâle	M 14 x 125	M 18 x 125	M 26 x 125	M 38 x 150
G 1/8" (BSP) (5 x 10)	050.102.412			
G 1/4" (BSP) (8 x 13)	050.102.405 050.102.441 <sup>(1)</sup>	050.102.408 050.102.444 <sup>(1)</sup>		
G 3/8" (BSP) (12 x 17)	050.102.410	050.102.411 050.102.436 <sup>(1)</sup>		
G 1/2" (BSP) (15 x 21)	050.102.513	050.102.406 050.102.418 <sup>(1)</sup>	050.102.402 050.102.437 <sup>(1)</sup>	
G 3/4" (BSP) (20 x 27)		050.102.429	050.102.407	
G 1" (BSP) (26 x 34)				050.102.433

### ADAPTATEURS MÉTRIQUES VERS NPT - 20 BAR

Mâle/Mâle	M 26 x 125
1/2" NPT	050.102.507



## ■ Liaisons mâle/mâle Pmax: 60 bar

### RACCORDS BSP (GAZ) - 60 BAR

Mâle/Mâle	G 1/8" (5 x 10)	G 1/4" (8 x 13)	G 3/8" (12 x 17)	G 1/2" (15 x 21)	G 3/4" (20 x 27)
G 1/8" (5x10)		906.314.207 <sup>(1)</sup>			
G 1/4" (8 x 13)	906.314.207 <sup>(1)</sup>	050.102.213 906.314.203 <sup>(1)</sup>	904.523.003 906.314.204 <sup>(1)</sup>	050.102.211	
G 3/8" (12 x 17)		904.523.003 906.314.204 <sup>(1)</sup>	050.102.214 906.314.202 <sup>(1)</sup>	904.523.006 906.314.205 <sup>(1)</sup>	
G 1/2" (15 x 21)		050.102.211	904.523.006 906.314.205 <sup>(1)</sup>	050.102.212	904.523.012
G 3/4" (20 x 27)				904.523.012	050.102.215

### RACCORDS NPT - 60 BAR

Mâle/Mâle	1/4" NPT	3/8" NPT
1/4" NPT		905.083.201
3/8" NPT	905.083.201	

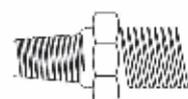
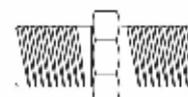
### RACCORDS NPS - 60 BAR

Mâle / Mâle	1/4" NPS	3/8" NPS
1/4" NPS	050.102.630	050.102.632
3/8" NPS	050.102.632	050.102.631 050.102.652 <sup>(1)</sup>

### ADAPTATEURS NPS VERS BSP (GAZ) - 60 BAR

Mâle / Mâle	1/4" NPS	3/8" NPS
G 1/4" BSP	050.102.624 050.102.644 <sup>(1)</sup>	050.102.646 <sup>(1)</sup>
G 3/8" BSP	050.102.627 050.102.647 <sup>(1)</sup>	050.102.628 050.102.648 <sup>(1)</sup>
G 1/2" BSP	050.102.633	050.102.629 050.102.649 <sup>(1)</sup>
G 3/4" BSP		050.102.654 <sup>(1)</sup>

(1) Raccords en inox



## ■ Liaisons femelle/femelle Pmax: 60 bar

### RACCORDS BSP (GAZ) - 60 BAR

Femelle / Femelle	G 1/4" (BSP)
G 1/4" (BSP) (8 x 13)	904.593.002
G 3/8" (BSP) (12 x 17)	904.503.003



### ADAPTATEUR BSP (GAZ) VERS MÉTRIQUE - 20 BAR

Femelle / Femelle	G 1/4" (BSP)
M 14 x 125	050.221.401

### TÉ FEMELLE BSP (GAZ) - 60 BAR

Désignation	Référence
Raccords 3 x G 1/4" (BSP) (8 x 13)	904.303.002
Raccords 3 x G 3/8" (BSP) (12 x 17)	904.303.003
Raccords 3 x G 1/2" (BSP) (15 x 21)	904.303.004
Raccords 3 x G 3/4" (BSP) (20 x 27)	904.303.006

### TÉ FEMELLE NPT - 60 BAR

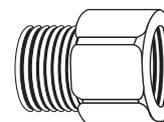
Désignation	Référence
Raccords 3 x 1/4" NPT	905.083.301

## ■ Liaisons mâle/femelle Pmax: 20 - 60 bar

### ADAPTATEURS NPS VERS JIC, NPS ET MÉTRIQUE - 20 BAR

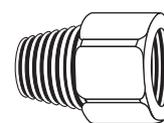
Mâle/Femelle	1/4" NPS	3/8" NPS
1/2" JIC	050.123.305 <sup>(1)</sup>	050.103.537 <sup>(1)</sup>
1/4" NPS	-	050.103.534 <sup>(1)</sup>
M 14 x 125	-	050.123.523 <sup>(1)</sup>

(1) Raccords en inox



### RACCORDS BSP (GAZ) - 60 BAR

Mâle/Femelle	G 1/4" (8 x 13)	G 3/8" (12 x 17)	G 3/4" (20 x 27)
G 1/4" (8 x 13)	050.123.205	904.533.003	-
G 3/8" (12 x 17)	904.513.003	-	-
G 1/2" (15 x 21)	904.513.005	-	904.533.009
G 3/4" (20 x 27)	904.513.011	904.513.012	-
G 1" (26 x 34)	-	-	904.513.020



### RACCORDS MÉTRIQUES - 20 BAR

Mâle/Femelle	M 14 x 125	M 18 x 125	M 26 x 125
M 14 x 125	-	050.123.109	-
M 18 x 125	050.123.101	-	050.123.110
M 26 x 125	-	050.123.106	-

### ADAPTATEURS MÉTRIQUES VERS NPS - 20 BAR

Mâle/Femelle	M 14 x 125	M 18 x 125
1/4" NPS	050.123.535	050.123.526
3/8" NPS	-	050.123.532

### ADAPTATEURS MÉTRIQUES VERS JIC - 20 BAR

Mâle/Femelle	M 14 x 125	M 18 x 125
1/2" JIC	050.230.619	050.230.620

### ADAPTATEURS JIC VERS NPS ET MÉTRIQUE - 20 BAR

Mâle/Femelle	1/2" JIC
1/4" NPS	050.123.304
3/8" NPS	050.123.533
M 18 x 125	050.123.521

Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

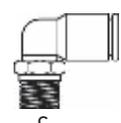
Raccords et traitement  
de l'air

## ■ Raccords rapides pour tuyaux air spéciaux petit diamètre

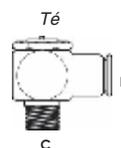
CONFIGURATION RACCORDS				
C	D	Droit	Coudé 90°	Té
G 1/8" (5 x 10) BSP	4	905.120.907	905.120.926	-
G 1/8" (5 x 10) BSP	8	-	905.120.934	-
G 1/4" (8 x 13) BSP	4	-	905.120.927	-
G 1/4" (8 x 13) BSP	6	905.120.965	905.120.905	-
G 1/4" (8 x 13) BSP	8	905.120.904	905.120.912	905.120.920
T pour tuyau 6 x 8	T pour tuyau 4 x 6	Té pour tuyau 2,7 x 4		Té de réduction 4 x 6/2,7 x 4
905.120.915	905.120.903	905.120.957		905.120.928



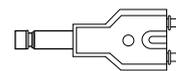
Droit



Coudé 90°

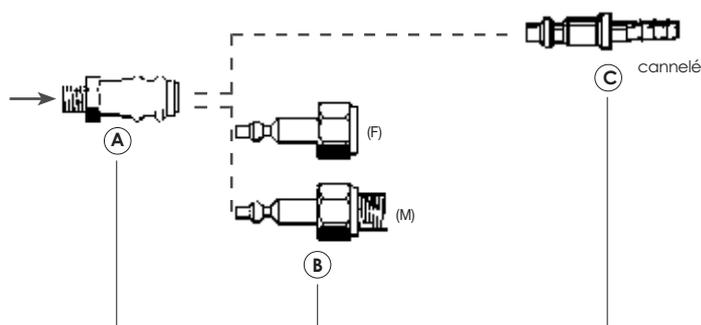


Té



Té de réduction

## ■ Raccords rapides profil ISO 6150 (pression maximum: 10 bar)



RACCORDS RAPIDES					
Type	Ensemble complet A et B	Pièce A avec clapet obturation incorporée	Pièce B	Pièce C pour tuyau caoutchouc	
Ø5 (14x125)	905.030.405	905.030.102	905.030.406 (F)	905.030.203	Ø 7
Ø5 (1/4" BSP)	-	-	905.030.804 (M)	-	Ø 10
Ø5 (1/4" BSP)	-	-	905.030.803 (F)	-	-
Ø5 (1/4" NPS)	905.030.105	905.030.104	905.030.106 (F)	-	-
Collier de serrage	-	-	-	906.311.224	906.311.226

RACCORD RAPIDE COMPLET 1/4" NPS POUR TUYAU AIR	
Désignation	Référence
Raccord rapide air	905.030.105

RACCORDS RAPIDES POUR Ø8		
Type	Pièce A avec clapet à bouton pour tuyau Ø 8	Pièce C pour tuyau Ø 8
Ø 5	905.030.801	905.030.802

## ■ Raccords pour tuyaux polyamide basse pression

CONFIGURATION RACCORDS			
Taroudage des orifices	Matière	Tuyaux Diamètre inter. (mm)	Référence
M 3/8" NPS	Laiton nickelé	6.35 - 1/4	050.231.350
M 1/4" NPS	Laiton nickelé	6.35 - 1/4	050.231.450
M 3/8" NPS	Laiton nickelé	9.52 - 3/8	905.140.103

## ■ Raccords à sertir pour tuyaux basse pression

CONFIGURATION RACCORDS				
Matière	Taraudage des orifices	Tuyaux Diamètre inter. (mm)	Référence	Collier
<b>Raccords droits</b>				
Laiton nickelé	1/4" NPS	7	050.231.705	906.311.224
Laiton nickelé	1/4" NPS	8	050.231.707	906.311.224
Laiton nickelé	1/4" NPS	10	050.231.702	906.311.226
Laiton nickelé	3/8" NPS	7	050.231.716	906.311.224
Laiton nickelé	3/8" NPS	10	050.231.706	906.311.226
Laiton nickelé	3/8" NPS	16	050.231.701	906.311.232
Inox	M 14 x 125	5	050.230.610	906.311.208
Laiton nickelé	M 14 x 125	10	050.230.602	906.311.226
Laiton nickelé	M 18 x 125	7	050.230.616	906.311.224
Inox	M 18 x 125	10	050.230.614	906.311.226
Laiton nickelé	M 18 x 125	10	050.230.606	906.311.226
Laiton nickelé	M 18 x 125	16	050.230.601	906.311.232
Laiton nickelé	M 26 x 125	16	050.230.603	906.311.232
<b>Raccords coudés</b>				
Laiton nickelé	M 18 x 125	10	050.250.202	906.311.226
<b>Raccord de jonction sans filetage</b>				
Laiton nickelé	-	7	050.190.403	906.311.224
Laiton nickelé	-	10	050.190.401	906.311.226



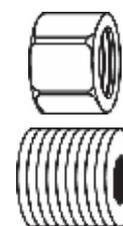
Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

## ■ Bouchons Pmax: 20 - 60 bar

CONFIGURATION BOUCHONS	
Désignation	Référence
Mâle	Mâle
G 1/8" (5 x 10)	906.333.106
G 1/4" (8 x 13)	906.333.102
G 3/8" (12 x 17)	906.333.104
G 1/2" (15 x 21)	906.333.103
G 3/4" (20 x 27)	906.333.105



Pistolets électrostatiques  
et équipement

## ■ Raccords mâle/mâle (acier protégé) Pmaxi: 400 bar

CONFIGURATION RACCORDS			
Mâle/Mâle	1/2" JIC	3/4" JIC	7/8" JIC
1/2" JIC	050.102.301	905.160.201	550.914
3/4" JIC	905.160.201	905.160.202 - - 550.545	550.915
7/8" JIC	550.914	550.915	-



Pompes et machines  
pour 2 composants

## ■ Raccords mâle/femelle (inox) Pmax: 360 bar

CONFIGURATION RACCORDS	
Mâle/Mâle	1/2" JIC
3/4" JIC	050.123.301



Raccords et traitement  
de l'air

## ■ Adaptateurs mâle/mâle Pmax: 360 bar

### CONFIGURATION RACCORDS ACIER PROTÉGÉ

Mâle/Mâle	1/2" JIC	3/4" JIC
1/4" NPT	000.972.025	905.160.212
3/8" NPT	000.972.028	905.160.206
1/2" NPT	-	905.160.204
3/4" NPT	-	905.160.203



### CONFIGURATION RACCORDS INOX

Mâle/Mâle	1/2" JIC	3/4" JIC
1/8" NPT	905.210.501	-
1/4" NPT	905.210.502	905.210.512
3/8" NPT	905.210.503	905.210.513
1/2" NPT	905.210.504	905.210.514
3/4" NPT	-	905.210.515

### CONFIGURATION RACCORDS ACIER PROTÉGÉ

Mâle/Mâle	1/2" JIC	3/4" JIC	7/16" JIC	7/8" JIC	11/16" JIC	15/16" JIC
1/8" G co	550.548	-	550.920	-	-	-
1/4" G co	550.542	-	-	-	-	-
3/8" G co	550.549	550.679	-	550.609	-	-
1/2" G co	-	550.544	-	550.540	550.903	-
3/4" G co	550.905	-	-	550.823	550.864	550.932
1" G co	-	-	-	-	550.900	550.901

### CONFIGURATION RACCORDS ACIER NICKELÉ

Mâle/Mâle	1/2" JIC	3/4" JIC
3/8" NPT	050.470.202	905.160.103

## ■ Coudes mâle/femelle Pmax: 360 bar

### CONFIGURATION RACCORDS

Mâle/Femelle (écrou fou)	1/2" JIC
1/2" JIC	905.160.101



## ■ Coudes mâle/mâle inox Pmax: 360 bar

### CONFIGURATION RACCORDS

Mâle/Mâle	1/2" JIC	3/4" JIC
1/4" NPT	905.210.602	905.210.612
3/8" NPT	905.210.603	905.210.613
1/2" NPT	905.210.604	-
3/4" NPT	-	905.210.615



## ■ Coudes mâle/mâle : acier protégé Pmax: 360 bar

CONFIGURATION RACCORDS NPT		
Mâle/Mâle	1/2" JIC	3/4" JIC
1/8" NPT	905.160.105	-
1/4" NPT	-	905.160.102

CONFIGURATION RACCORDS G CO		
Mâle/Mâle	1/2" JIC	3/4" JIC
1/8" G co	905.160.106	-
1/4" G co	550.596	550.923
3/8" G co	551.819	-

## ■ Bouchons P max: 360 bar

CONFIGURATION BOUCHONS	
Désignation	Référence
Femelle	Femelle
1/2" JIC	906.333.301
Mâle	Mâle
1/8" NPT	906.333.108



## ■ Robinets basse pression

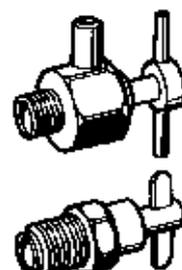
RÉFÉRENCES ROBINETS 3 VOIES	
Désignation	Référence
3 x 1/4" BSP	903.090.804
3 x 1/4" BSP (inox)	903.090.805

RÉFÉRENCES ROBINETS 2 VOIES MÂLE/MÂLE			
Désignation	Entrée	Sortie	Référence
Robinet à boisseau	(M) G 1/4" (8 x 13)	(M) M 14 x 125	050.070.205
Entrée (mâle) G 3/8" (12 x 17) sortie (mâle) M1/4 NPS	(M) G 3/8" (12 x 17)	(M) M 1/4" NPS	050.070.211
Entrée (mâle) G 1/2" (15 x 21) sortie (mâle) M 18 x 125	(M) G 1/2" (15 x 21)	(M) M 18 x 125	050.070.204
Entrée (mâle) G 1/2" (15 x 21) sortie (mâle) G 1/2 (15 x 21)	(M) G 1/2" (15 x 21)	(M) G 1/2" (15 x 21)	050.070.201
Entrée (mâle) G 3/8" (12 x 17) sortie (mâle) M 3/8 NPS	(M) G 3/8" (12 x 17)	(M) M 18 x 125	050.070.212

RÉFÉRENCES ROBINETS 2 VOIES FEMELLE/FEMELLE			
Désignation	Entrée	Sortie	Référence
Robinet à clapet	(F) 1/4" BSP (8 x 13)	(F) 1/4" BSP (8 x 13)	903.090.806
Robinet à clapet	(F) 3/8" BSP (12 x 17)	(F) 3/8" BSP (12 x 17)	903.090.206

## ■ Robinets air de purge

RÉFÉRENCES ROBINETS AIR DE PURGE	
Désignation	Référence
Filetage d'entrée (mâle) G 1/4" (8 x 13)	903.093.302



Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

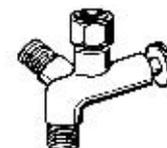
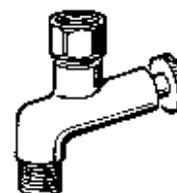
## ■ Robinets pointeau

### RÉFÉRENCES ROBINETS 2 VOIES

Désignation	Entrée	Sortie	Référence
Femelle/Mâle	M 14 x 125	M 14 x 125	050.070.179
Mâle/Mâle	G 1/4" (8 x 13)	M 14 x 125	050.070.101

### RÉFÉRENCES ROBINETS 3 VOIES

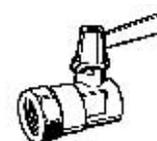
Désignation	Référence
Femelle/Mâle/Mâle M 14 x 125	050.070.401



## ■ Robinets Airless® produit

### RÉFÉRENCE

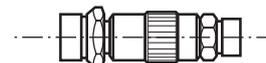
Désignation	Entrée	Sortie	Pression produit maximum (bar)	Référence
Femelle/Femelle	G 3/8" (12 x 17)	G 3/8" (12 x 17)	250 bar	000.750.040



## ■ Robinets de réglage débit air en ligne

### RÉFÉRENCES ROBINETS

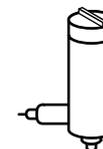
Désignation	Entrée	Sortie	Référence
Femelle/Mâle	G 1/4" (8 x 13)	G 1/8" (8 x 13)	050.070.190
Femelle/Mâle	M 14 x 125	M 14 x 125	050.070.179



## ■ Robinets de purge

### RÉFÉRENCES ROBINETS DE PURGE

Désignation	Entrée	Sortie	Pression produit maximum (bar)	Référence
Mâle/Mâle	G 1/4" (8 x 13)	M 18 x 125	400	000.760.000



## ■ Raccords - généralités

### GÉNÉRALITÉS

Dénomination	Correspondance	Zone géographique	Pression maxi. de service (bar)
M	métrique cylindrique	France	20
G = BSP	gaz cônica (ou cylindrique)	Europe - Asie	60
NPT	cônica	USA - Asie	60
NPS	cylindrique	USA - Asie	60
JIC	cylindrique angle 74°	Universelle	360

## ■ Détendeurs

Les détendeurs 1/4" (volant gris ou rouge) , 1/2" et 3/4" (bague rouge) sont utilisés sur les canalisations d'air comprimé.

### CARACTÉRISTIQUES

Détendeur	1/4"	1/2"	3/4"
Pression d'entrée maxi (bar)	9	20	21
Débit maxi (m³/h)	25	210	360

### CONFIGURATION

Désignation	Pression (bar)	Type	Référence
Détendeur à volant rouge	3,5	1/4"	016.240.000
Détendeur à volant gris	3,5	1/4"	016.380.000
2 détendeurs 1/4" -avec vannes d'isolement 2 manomètres, 1 robinet arrivée - 1 robinet sortie M1/4"NPS	3,5 & 9	1/4"	019.400.000
Détendeur à volant gris	5,5	1/4"	016.390.000
Détendeur à volant rouge	5,5	1/4"	016.370.000
Détendeur avec manomètre entrée raccord 1/4" - sortie M1/4"NPS	5,5	1/4"	019.720.000
Détendeur à volant gris	9	1/4"	016.360.000
Détendeur nu	4	1/2"	016.200.000
Détendeur nu	9	1/2"	016.280.000
Détendeur équipé avec manomètre	10	1/2"	019.780.100
2 détendeurs (1/4" + 1/2") avec vannes d'isolement 2 manomètres 1 robinet arrivée - 2 robinets sortie M1/4" NPS	9	1/4"	019.390.000
Détendeur bague rouge	10	1/2"	016.470.000
Détendeur bague rouge	10	3/4"	016.480.000



Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®



Pulvérisation  
AIRLESS®

## ■ Epurateur - détendeur DE 37 à cartouches filtrantes

Il s'installe généralement au niveau des postes de peintures. Sa construction double corps assure une parfaite élimination de l'eau et de l'huile.

### Caractéristiques techniques :

- Débit d'air maximum d'utilisation: 37 m³/h
- Pression maximum d'utilisation: 10 bar
- Hauteur de l'épurateur DE 37: 290 mm
- Orifice d'entrée d'air: F1/4" G

### Equipement standard :

- 1 manomètre pression détendue
- 1 vanne F1/4" G
- 1 robinet à clapet F1/4" G
- 2 robinets de départ d'air M 1/4" NPS

### CARACTÉRISTIQUES

Débit d'air (m³/h)	37
Pression produit maximum (bar)	10
Hauteur (cm)	29
Raccord	Entrée air F8 x 13G
Montage	manomètre "pression détendue" 1 vanne F 1/4"G 1 robinet à clapet F1/4"G 2 robinets de départ d'air M 1/4"NPS

### RÉFÉRENCES

Désignation	Référence
Epurateur avec détendeur DE 37	015.240.000
Cartouche bleue pour l'eau	015.230.500
Cartouche rouge pour l'huile	015.230.200



Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

Raccords et traitement  
de l'air

## ■ Régulateurs - filtres - lubrificateurs

Les régulateurs avec manomètre, les filtres et les lubrificateurs avec cuve polycarbonate sont modulables et permettent de choisir le meilleur équipement pour traiter l'air.

- Filtre avec déflecteur à tourillon, cuve polycarbonate transparente (résiste à une température de 50°C), purgeur manuel, filtre en bronze fritté qui retient toutes les particules de plus de 5 microns
- Régulateur avec manomètre: système d'autoréglage, élimination des vibrations, manomètres de 0 à 12 bar, équipé de la décompression automatique
- Lubrificateur avec capot en polycarbonate transparent (résiste à une température de 50°C), écrou de réglage encastré, lubrification par vaporisation fine
- Pression d'utilisation maximale 12 bar

CONFIGURATION RÉGULATEURS, FILTRES, LUBRIFICATEURS (PARTIE 1)				
Type	Diamètre entrée	Diamètre sortie	Débit à 9 bar (l/mn)	Référence
<b>Régulateur avec manomètre</b>				
M 150/2	1/4"	1/4"	1000	004.601.100
M 250/3	1/2"	1/2"	5250	004.601.300
<b>Filtre avec cuve polycarbonate</b>				
M 100/2	1/4"	1/4"	1760	004.603.100
M 200/2	3/8"	3/8"	7000	004.603.200
<b>Lubrificateur avec cuve polycarbonate</b>				
M 110/2	1/4"	1/4"	2500	004.604.100
M 210/3	1/2"	1/2"	5250	004.604.300



Partie 1

CONFIGURATION RÉGULATEURS, FILTRES, LUBRIFICATEURS (PARTIE 2)				
Type	Diamètre entrée	Diamètre sortie	Référence	
Régulateur 3/4" nu	3/4" G	3/4" G	91.530	
Régulateur 3/4" nu + filtre	3/4" G	3/4" G	91.532	
Régulateur 3/4" avec manomètre Ø 62 mm	3/4" G	3/4" G	91.531	
Régulateur 3/4" avec manomètre Ø 62 mm + filtre	3/4" G	3/4" G	91.533	
Filtre 3/4" nu	3/4" G	3/4" G	91.534	
Ensemble régulateur 3/4", filtre, lubrificateur, vanne de réglage sur embase murale	1/2" G	1/2" G	91.398	
Régulateur 1/4" nu	1/4" G	1/4" G	91.551	
Régulateur 1/4" nu + filtre	1/4" G	1/4" G	91.555	
Régulateur 1/4" avec manomètre Ø 62 mm	1/4" G	1/4" G	91.552	
Régulateur 1/4" avec manomètre Ø 62 mm + filtre	1/4" G	1/4" G	91.558	
Filtre 1/4" nu	1/4" G	1/4" G	91.553	
Manomètre Ø 62 mm sortie latérale	-	-	151.080.094	
Manomètre Ø 62 mm sortie arrière	-	-	151.080.091	
Support mural pour régulateur 3/4"	-	-	210.006	
Bague de retenue pour régulateur (montage sur panneau de contrôle)	-	-	91.540	
Système de verrouillage pour régulateur	-	-	91.545	
Vanne de réglage avec verrouillage	-	-	91.544	
Huile de lubrification (bidon 2 litres)	-	-	149.990.017	



Partie 2

## ■ Ensembles de filtration type 3000

Pour un air de pulvérisation purifié.  
Filtration à charbon actif.

L'ensemble de filtration type 3000 avec kit de fixation mural se compose de :

- 1 Préfiltre  
équipé d'un détendeur, d'un manomètre de contrôle et d'une purge  
- Filtration à 5 microns  
- retenue des poussières et des condensats d'eau
- 1 Filtre submicronique  
équipé d'une purge et de 2 sorties d'air par raccords rapides  
- Filtration à 0,01 micron  
- retenue des poussières et des condensats d'huile
- En option :  
un filtre à charbon actif  
- Filtration des vapeurs d'huile (à monter après le filtre submicronique à la place du raccord rapide)



Pulvérisation  
pneumatique

Pulvérisation  
AIRMIX®

Pulvérisation  
AIRLESS®

RÉFÉRENCES	
Désignation	Référence
Ensemble filtration régulateur type 3000 - raccord entré : F 1/2" G - raccord sortie : F 1/2" G livré avec T de distribution et 2 raccords rapides Ø5	151.250.550
Cartouche 5 m	151.250.501
Cartouche 0.01 m	151.250.502
Option : filtre à charbon actif type 3000 entrée : M 1/2" G sortie : F 1/2" G	151.250.650
Cartouche charbon actif	151.250.601

## ■ Accessoires

Permettent le montage et l'assemblage faciles des régulateurs, filtres et lubrificateurs pour obtenir des ensembles.

RÉFÉRENCES	
Désignation	Référence
Manomètre carré 1/8" - pression maxi 12 bar	004.601.001
Etrier support de régulateur F 171/1 pour 1/8" et 1/4"	004.601.002
Etrier support de régulateur F 176/1 pour 3/8" et 1/2"	004.601.201



Pistolets électrostatiques  
et équipement

Pompes et machines  
pour 2 composants

## ■ Manomètres

Manomètres avec écran en verre, entièrement métalliques résistant aux chocs et aux solvants.

CONFIGURATION			
Désignation	Ø mm	Plage pression (bar)	Référence
Manomètre arrivée centrale	40	0 - 6	910.011.205
	40	0 - 2,5	910.011.208
Manomètre arrivée centrale	50	0 - 6	910.011.403
	50	0 - 10	910.011.402
Manomètre arrivée latérale	50	0 - 4	910.011.404



Raccords et traitement  
de l'air

# NOTES

Area for handwritten notes, consisting of multiple horizontal dotted lines.

# PAGES PRATIQUES

## Choix des pompes

Pour optimiser

- Les capacités volumiques des pompes, calculez le débit total nécessaire (pistolets + circulation éventuelle) requis pour votre installation. Appliquez un coefficient multiplicateur de 1,2, puis sélectionnez la pompe dans le tableau de sélection au débit à 30 cycles/mn le plus approchant.
- Les rapports de pression nécessaires sont définis en fonction des pertes de charge liées au diamètre et à la longueur de la tuyauterie. Pour calculer les pertes de charge, voir page 3.

### Exemple d'application

Vous voulez alimenter 3 pistolets pneumatiques avec un débit de 500 cc/mn chacun, plus une circulation de 0,5 l/mn. Le débit total sera donc de 2 l/mn. La cylindrée optimale de la pompe serait :

$$(2\ 000 \times 1,2) \div 30 = 80 \text{ cc/cycle.}$$

Les pompes les mieux adaptées seront :

- la PMP 150 (débit 100 cc/cycle et rapport de pression 1:1) pour des produits fluides et un petit circulant (pertes de charge < 3 bar).
- la 02.75 (débit 85 cc/cycle et rapport de pression 2:1) pour des produits plus épais et un circulant normal (pertes de charge < 6 bar).
- la 04.120 (débit 240 cc/cycle et rapport de pression 4:1) pour de fortes pertes de charge dans le circulant (jusqu'à 15 bar).

## Alimentation en produit des pompes

Pour assurer une parfaite aspiration des produits, nous proposons, en fonction de la viscosité des produits pulvérisés ou extrudés, de choisir les équipements suivants :

- 0 - 300 cps
  - canne d'aspiration.
- 300 à 8 000 cps
  - réservoir sous pression sortie haute,
  - pompes (en gravité ou canne d'aspiration),
  - surpresseur ou pompe à clapet d'aspiration au pied.
- 8 000 à 15 000 cps
  - réservoir sous pression sortie basse,
  - pompes avec canne d'aspiration,
  - surpresseur (clapet au pied de pompe).
- 15 000 à 30 000 cps
  - abandon du réservoir,
  - abandon de la canne d'aspiration,
  - pompe hydraulique immergée,
  - surpresseur,
  - pompe avec élévateur simple effet.
- 30 000 à 1 000 000 cps et +
  - pompes à plateau pousseur avec élévateur double effet.

## Correspondance de filtration

Mesh (nombre de mailles dans 25,4 mm)	Micron	N° filtre (ouverture de maille en µm)
10	1480	-
16	975	-
20	750	30
25	630	25
30	500	20
40	375	-
45	360	15
50	300	12
60	238	-
70	210	8
80	175	6
100	149	-
140	100	4
170	90	3
200	74	-
250	60	-
270	50	2
325	40	1
400	35	-

## Perte de charge dans les tuyaux produit

La perte de charge est la résistance à l'avancement d'un produit dans un tuyau. Elle dépend de la longueur et du diamètre (intérieur) de la tuyauterie. La pompe doit générer une pression suffisante pour acheminer le produit à sa destination et vaincre cette perte de charge.

S'il est souvent difficile de réduire la longueur de la tuyauterie, il est plus aisé, en revanche, de choisir son diamètre intérieur.

### CALCUL DES PERTES DE CHARGE

$$\text{Perte de charge (bar/m)} = \frac{6.9 \times \text{Débit (l/min)} \times \text{Viscosité (cps)}}{D^4 \text{ (diam int en mm)}}$$

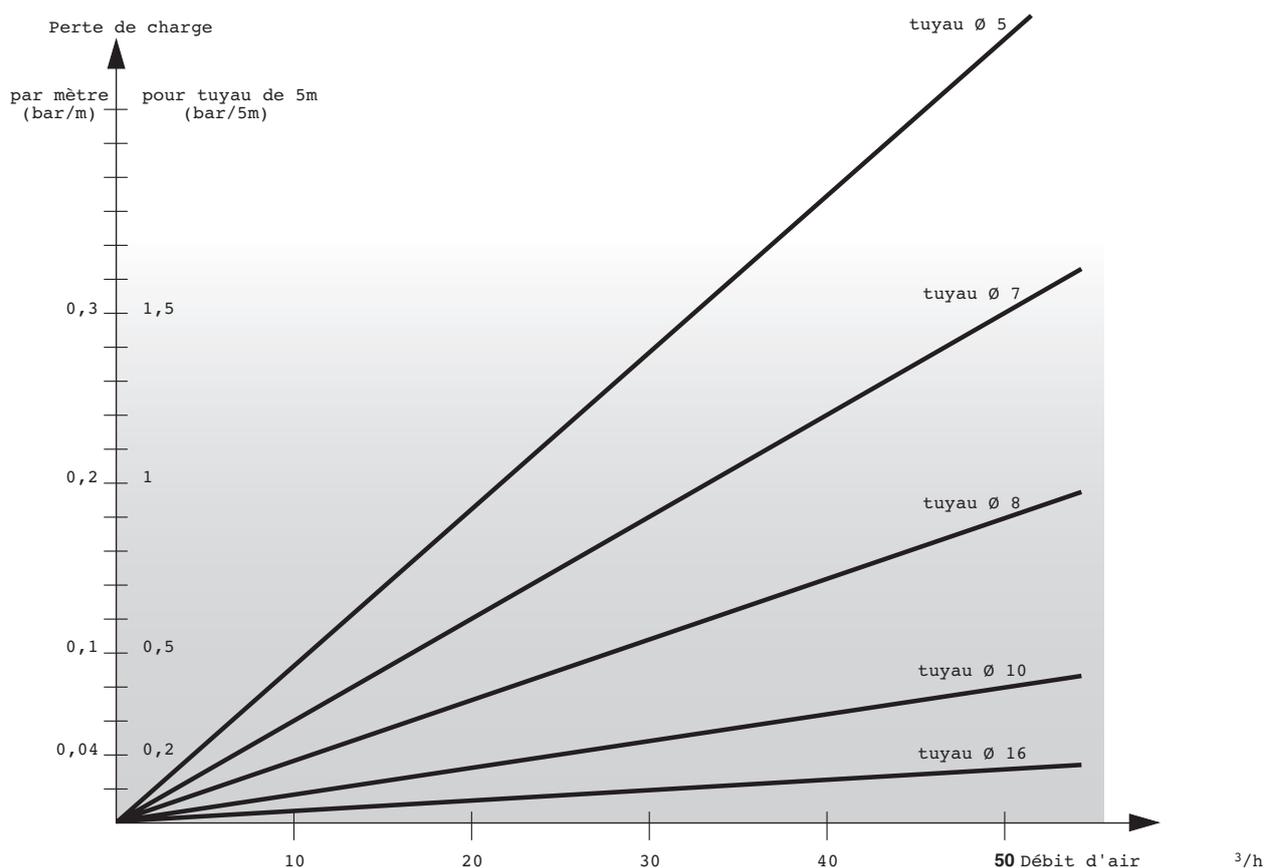
### CALCUL DU DEBIT PRODUIT DANS LA TUYAUTERIE

$$\text{Débit (l/min)} = \frac{\text{Perte de charge (bar/m)} \times D^4 \text{ (diam int in mm)}}{6.9 \times \text{Viscosité (cps)}}$$

### CALCUL DU DIAMETRE DE LA TUYAUTERIE

$$\text{Inter Dia (mm)} = \sqrt[4]{\frac{6.9 \times \text{Débit (l/min)} \times \text{Viscosité (cps)}}{\text{Perte de charge (bar/m)}}}$$

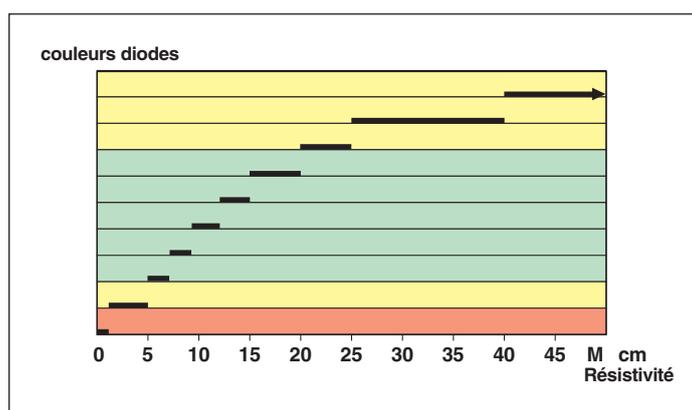
## Perte de charge dans les tuyaux d'air



## Pulvérisation électrostatique : adéquation des équipements en fonction de la résistivité des peintures

- L'effet de contournement électrostatique est optimal avec des peintures à résistivité dans la plage 5 - 50 MΩ cm.
- Des équipements spécifiques (tuyaux) permettent un effet de contournement pour la plupart des peintures au dessus de 2MΩcm.
- Pour les peintures hydrosolubles (0 MΩcm), une enceinte spéciale contrôle l'isolement et permet de bénéficier de tous les avantages de l'électrostatique.

Sur le résistivomètre KREMLIN REXSON, les diodes correspondent aux plages de résistivité de la peinture (voir schéma).



## Ordre de grandeur des consommations instantanées d'outils à air comprimé

On affecte généralement le débit instantané d'un coefficient de 0,5 à 0,9 pour tenir compte des besoins intermittents.

Le volume d'air moyen délivré par un compresseur de 1 CV est de 8 m<sup>3</sup>/h.

Outils	Débit	
	l/mn	m <sup>3</sup> /h
Machine à projeter	800 à 1 800	48 à 108
Marteau riveur	450 à 1 500	27 à 90
Marteau piqueur	600 à 1 200	36 à 72
Meuleuse Ø 230	1 200 à 4 000	72 à 240
Perceuse 13 mm	600	36
Ponceuse rotative	200 à 400	12 à 24

Outils	Débit	
	l/mn	m <sup>3</sup> /h
Pistolets pneumatiques KREMLIN	160 à 500	10 à 30
Pistolets AIRMIX®	67 à 134	4 à 8
Pompes KREMLIN	160 à 1 350	10 à 80
Soufflette	200 à 400	12 à 24
Visseuse	200 à 400	12 à 24

### Calcul exact de la consommation d'air maxi en l/mn des pompes : Q

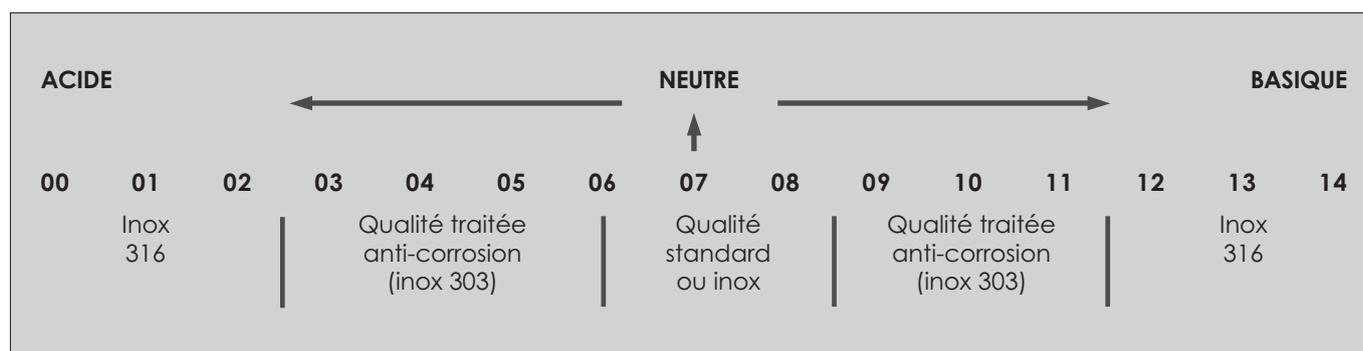
La formule à appliquer est :

$$Q = 1,2 \times \text{débit produit} \times \text{ratio de la pompe} \times (\text{pression alimentation air moteur en bar} + 1 \text{ bar pour atmosphère})$$

Exemple pour une pompe 16.120 :  $Q = 1,2 \times 4,8 \times 16 \times (6 + 1) = 645,12 \text{ l/mn}$  ou  $(645,12 \times 60) : 1000 = 38,7 \text{ m}^3/\text{h}$

## Valeur « PH »

La valeur du pH d'une solution ou d'un liquide quantifie la concentration des ions d'hydrogène et donne une indication en degré soit d'acidité ou soit basique (alkalin). La valeur du pH oriente le choix vers la meilleure qualité des matériaux constituant les équipements à utiliser.



## Informations pratiques : Conversion unités métriques anglaises

POUR CONVERTIR DES	EN	MULTIPLIER PAR
Centimètres	pieds	0.03280
Centimètres	pouces	0.3937
Centimètres/min.	pieds/min.	1.9684
Centimètres/sec.	pieds/sec.	0.03281
Centimètres cubes.	pieds cubes	$3.5314 \times 10^{-5}$

POUR CONVERTIR DES	EN	MULTIPLIER PAR
Centimètres cubes	pouces cubes	0.06102
Centimètres cubes	liq gallons	0.0002642
Pieds cubes	liq gallons	7.4805
Pieds cubes	pouces cubes	1.728
Pieds cubes/min.	gallons/min.	7.4805

POUR CONVERTIR DES	EN	MULTIPLIER PAR
Pouces cubes	gallons	0.004329
Pouces cubes	centimètres cubes	16.387
Pouces cubes	pieds cubes	0.0005787
Mètres cubes	U.S. gallons	264.17
Mètres cubes	centimètres cubes	$1 \times 10^6$

POUR CONVERTIR DES	EN	MULTIPLIER PAR
Mètres cubes	pieds cubes	35.31
Mètres cubes	pouces cubes	61,023.38
Pieds	centimètres	30.48006
Pieds	mètres	0.3048006
Pieds colonne eau	atmosphère	0.02949

POUR CONVERTIR DES	EN	MULTIPLIER PAR
Pieds colonne eau	psi	0.443
Pieds/heure	miles/heure	0.00018933
Pieds/min.	mètres/min.	0.3048
Pieds/min.	miles/heure	0.01136
Pieds/sec.	miles/heure	0.681818

POUR CONVERTIR DES	EN	MULTIPLIER PAR
Gallons	cm cubes	3 785.43
Gallons	pouces cubes	231
Gallons	imperial gallons	0.83268
Gallons	pieds cubes	0.13368
Gallons/min.	cubic feet/min.	0.13368

POUR CONVERTIR DES	EN	MULTIPLIER PAR
Pouces	pieds	0,083333
Pouces	mètres	0,254
Pouces	millimètres	25,40005
Pouces	mils	1 000
Kilograms	livres	2,2046

POUR CONVERTIR DES	EN	MULTIPLIER PAR
Kilogrammes/cm <sup>2</sup>	psi	14,2233
Kilogrammes/mm <sup>2</sup>	psi	1 422,33
Litres	gallons	0,264178
Mètres	pieds	3,2808
Mètres	pouces	39,37

POUR CONVERTIR DES	EN	MULTIPLIER PAR
Poise	centipoise	100,0
Livres d'eau	gallons	0,11985
PSI	atmosphère (bar)	0,06804
Pouces <sup>2</sup>	cm <sup>2</sup>	6,4516
Pouces <sup>2</sup>	feet <sup>2</sup>	0,006944
Pouces <sup>2</sup>	mm <sup>2</sup>	645,163
Millimètres <sup>2</sup>	inches <sup>2</sup>	0,0015499

- Pour déterminer le diamètre d'un cercle, multiplier sa circonférence par 0.31831.
- Pour déterminer la circonférence d'un cercle, multiplier le diamètre par 3.1416.
- Pour déterminer la surface d'un cercle, multiplier le diamètre<sup>2</sup> par 0.7854.
- Pour déterminer la surface d'une sphère, multiplier le diamètre<sup>2</sup> par 3.1416.
- Pour trouver le côté d'un carré ayant la même surface qu'un cercle, multiplier le diamètre par 0.8862.
- Pour trouver le nombre de pouces cubes dans une sphère, multiplier le cube du diamètre par 0.5236.
- Pour trouver combien il y a de gallons dans un tuyau ou un cylindre, diviser le volume cubique par 231.
- Pour trouver le volume cubique d'un cylindre ou d'un tuyau, multiplier la section par la hauteur ou la profondeur.

# Informations pratiques : Compatibilité produits et matériaux

MATERIAUX EN CONTACT									
	Acier carbone	Aluminium	Laiton	Inox	Nylon	Nitrile	Viton	Cuir	P.U.
Acétate de butyle	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	N	N		N
Acétate d'éthyle	👍👍	👍👍	👍👍	👍👍	👍👍👍	N			
Acétaldehyde	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	N	N	👍👍	N
Acétate d'ammonium				👍👍👍					
Acide acétique	👍👍👍			👍👍👍	👍👍👍	N	N	N	N
Acide borique	👍👍👍	👍👍👍		👍👍👍	👍👍👍		👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍
Acide bromhydrique					👍👍👍	N	👍👍👍		
Acide chloridrique	N	N		N	👍👍👍	N	👍👍👍		
Acide Chromique	N	N	N	👍	👍👍👍	N			
Acide Citrique				👍👍👍	👍👍👍		👍👍👍		
Acide Fluorhydrique						N	👍👍👍		
Acide Fluosilicique			👍👍👍		👍👍👍	N	N		
Acide Formique	N	👍👍	N	👍	👍👍👍	N	👍		
Acide nitrique	N	N	N	👍👍👍	👍👍👍	N	👍👍👍		
Acide Oxalique	N	N	N	N	👍👍👍		👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍
Acide Phosphorique	N	N		👍👍👍	👍👍👍	N	👍👍👍		
Alcool Ethylique						👍👍👍	N		
Alcool Méthylique	👍👍👍						N	👍👍👍	N
Aldehyde acétique	👍👍👍	👍👍👍		👍👍👍	👍👍👍	N	N		N
Aldehyde formique	N	👍👍	N	N	👍👍👍	N	👍👍👍		N
Alginate de sodium					👍👍👍		N		
Amidon						👍👍👍	👍👍👍		
Amines					👍👍👍	N	N	N	
Acétone	👍👍👍	👍👍👍		👍👍	👍👍👍	N	N		N
Ammoniaque liquide	👍👍👍	👍👍👍		👍👍👍	👍👍	👍👍	N	N	
Benzène	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	N	👍👍👍	👍👍	👍
Bicarbonate de sodium		N	N	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		
Bioxyde de Chlore						N	👍👍👍		
Bisulphite de sodium	N	N		N	👍👍👍	N	👍👍👍		
Brome						N			
Carbonate de Calcium	👍👍👍			👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	
Carbonate de sodium					👍👍👍		👍👍👍		
Chlore, gaz						👍👍👍	👍👍👍		
Chlorite de sodium							👍👍👍		👍👍👍
Chlorosulfate d'aluminium					👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	
Chlorure de Calcium	👍👍👍			👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		👍👍👍
Chlorure de Magnesium	👍👍	N		N	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍
Chlorure de Potassium	N	N		👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍
Chlorure de sodium					👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		👍👍👍
Chlorure de zinc	N	N		N	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		👍👍👍
Chlorure ferreux	N	N	N	N	👍👍👍		👍👍👍		
Chlorure ferrique	N	N	N	N	👍👍👍		👍👍👍		👍👍👍
Cyclohexane	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		
Chlorobenzène	👍👍👍			👍👍👍	👍	N	👍👍👍		N
Chlorure d'Ethylene		👍👍			👍👍	N	👍👍		N
Chlorure de méthylène	👍👍	N	👍👍	👍👍	N	N	👍👍		N
Diatomées						👍👍👍	👍👍👍		
Dichloroéthylène					👍👍👍				
Diéthylène glycol	👍👍👍	👍👍		👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		N
Eau de javel	N	👍👍		👍👍👍	👍👍👍				👍

👍👍👍 = Très bonne compatibilité  
 👍👍 = Bonne compatibilité

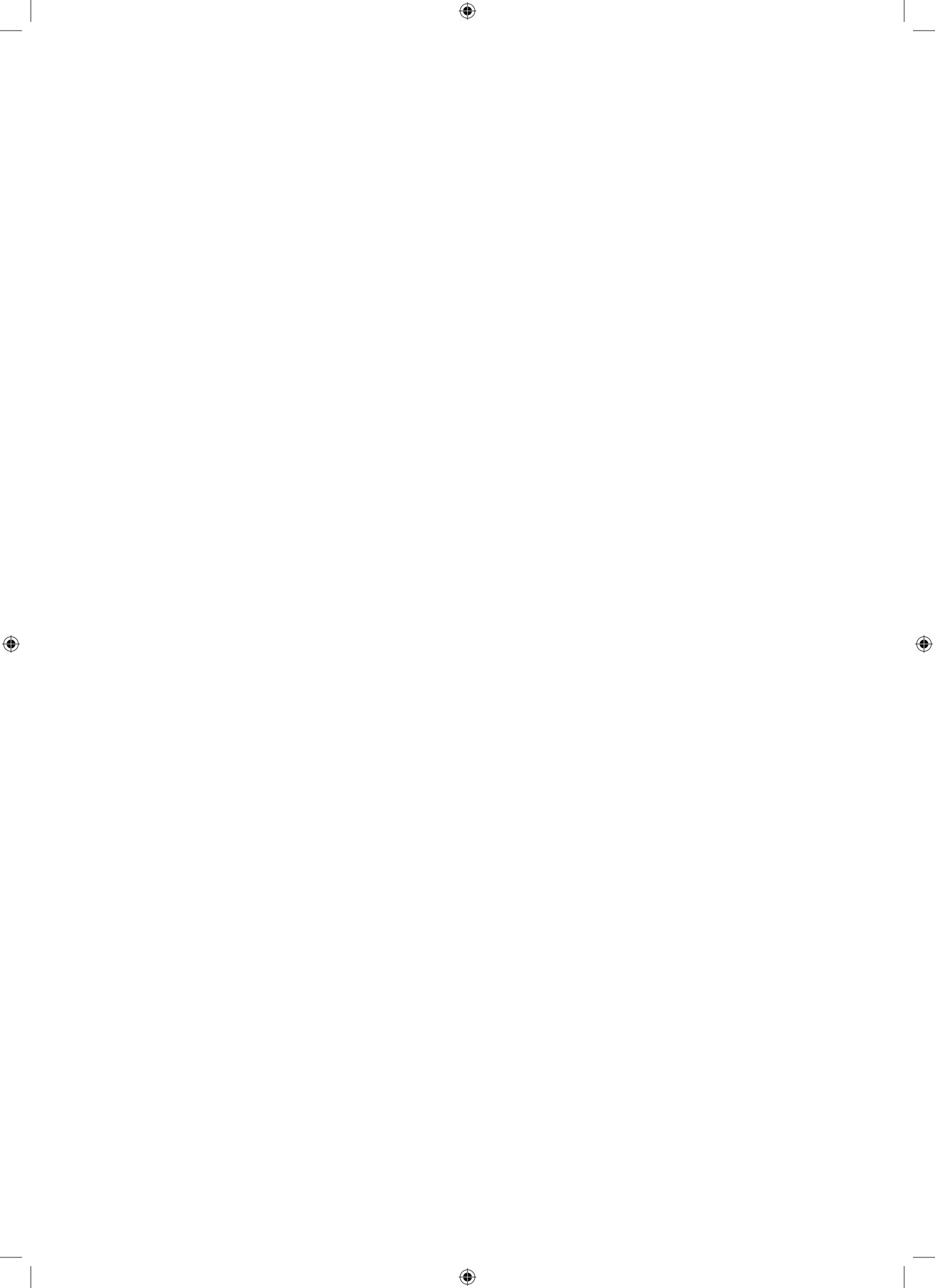
👍 = Peut convenir

N = Incompatible

# Informations pratiques : Compatibilité produits et matériaux

MATERIAUX EN CONTACT									
	Acier carbone	Aluminium	Laiton	Inox	Nylon	Nitrile	Viton	Cuir	P.U.
Eau distillée	N	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍
Eau oxygénée	N		N	👍👍	N		👍👍		👍👍👍
EDTA						👍👍👍	N		
Engrais						👍👍👍	N		
Ethanol					👍👍👍	👍👍👍	N		
Ether Ethylique	👍👍	👍👍		👍👍	👍👍👍	N	N		👍
Ethylène glycol	👍👍	👍👍	👍👍👍	👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		N
Ethyl-mercapan						N	👍👍👍		
Fioul						N	👍👍👍		
Fluosilicate			👍👍👍		👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		
Formaldéhyde	N	👍👍		N	👍👍	👍👍👍	👍👍👍		N
Glycol	👍👍	👍👍		👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		N
Gélatine	N	👍👍		👍👍👍	👍👍👍	N	N		N
Hydroxide de sodium					👍👍👍	N	N		N
Hydroxide d'ammonium				👍👍👍	👍👍👍	N	N	👍👍	N
Hydroxide de potassium	👍	N		👍👍	👍👍👍	N	N		N
Hypochlorite de calcium				👍	👍👍👍	N	👍👍👍	N	
Hypochlorite de sodium					👍👍👍	N	👍👍👍		N
Hyposulfite de sodium					👍👍👍	N	👍👍👍		
Jus ruit de F						👍👍👍	👍👍👍		
Méthanol	N	👍👍👍		👍👍👍			N		👍
Morpholine	👍👍👍	👍👍👍				N	N		
Méthyléthylcétone	👍👍👍	👍👍		👍👍👍	👍👍👍	N	N		N
Nitrite de Sodium					N	N	👍👍👍		
Perchloréthylène (tétrachlore.)	👍👍👍	👍👍		👍👍👍	N	👍👍	👍👍👍		N
Permanganate de potassium	👍👍	👍👍		👍👍	👍👍👍	N	👍👍👍		
Péroxyde d'hydrogène	N	👍👍👍	N	👍👍		N	👍👍		
Péroxyde de chlore						N	👍👍👍		
Phénol	N	N			👍👍👍	N	👍👍👍		
Phosphate d'ammonium			👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		
Phosphate Trisodique	👍👍👍	N		👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		
Polychlorure d'aluminium						👍👍👍	👍👍👍		
Polyélectrolytes						👍👍👍	👍👍👍		
Potasse caustique		N		👍👍👍		N	👍👍👍		
Silicate de Sodium					👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		
Soude						N	N		
Sulfate d'aluminium					👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	N
Sulfate d'Ammonium					👍👍👍				👍👍👍
Sulfate de calcium	👍👍👍	👍👍👍		👍👍👍	👍👍👍		👍👍👍		
Sulfate de cuivre				👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		👍👍👍
Sulfate ferreux		N		👍👍	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		
Sulfate ferrique	N	N		N	👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		👍👍👍
Sulfate de sodium	N				👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍		
Sulfure d'Hydrogène	👍👍👍				👍👍👍	👍👍👍	N		
Tétrachlorure de carbone	👍👍		👍👍👍	👍👍👍	👍👍👍	N	👍👍👍		
Toluène	👍👍👍	👍👍👍		👍👍👍	N	N	👍👍👍		N
Trichloréthane	👍👍	N		👍👍	N	N	👍👍👍		N
Trichloréthylène	👍👍	👍👍👍		👍👍	N	N			N
Triéthylénéglycol				👍👍	👍👍👍		👍👍👍		
Urée	👍👍	👍👍		👍👍	👍👍👍		👍👍👍		
Xylènes	👍👍	👍👍		👍👍	👍👍👍	N	👍👍👍		N





# EXPERTS EN SOLUTIONS DE FINITION ET D'EXTRUSION SUR TOUS LES MARCHÉS ET DANS LE MONDE

## COMMENT NOUS TROUVER ?

WWW.KREMLIN-REXSON.FR

► EN BREF  
L'PRESENCE GLOBALE



KREMLIN REXSON, **créateur des technologies AIRMIX<sup>®</sup>, FLOWMAX<sup>®</sup> et CYCLOMIX<sup>™</sup>**, vous propose une large et complète gamme de pistolets et pompes pour l'application de peintures, colles et mastics.



**Kremlin Rexson**  
[www.kremlin-rexson.fr](http://www.kremlin-rexson.fr)

150, avenue de Stalingrad - 93245 STAINS cedex - FRANCE  
Tél. : +33 1 49 40 25 25 - Fax.: +33 1 48 26 07 16