



CHAUDRONNERIE - TOLERIE

CINTRAGE DE TUBE

MÉCANO-SOUDURE

USINAGE - PEINTURE



Historique et création de la société ELI

TIMT

Créée en **1977** par Monsieur Casano, TIMT était une chaudronnerie industrielle. Elle s'est spécialisée au cours des années dans le cintrage de tubes et de profils.

Après **2009** et suite à la reprise de l'entreprise par Financière Lucas, la diversification a permis à la société de proposer des services annexes dans le domaine du tube comme le sciage, le formage ou encore le travail en extrémités, tout en effectuant les assemblages des composants fabriqués ou achetés en mécano-soudure.

Le rachat des entreprises CSMT en **2014** et Gasnier en **2015** a permis de se positionner comme leader dans le métier du cintrage localement et de diversifier l'activité vers la serrurerie avec pose.



Evolution du Groupe

Depuis **2009** et après les crises de **2008** et **2013**, les propositions de services complémentaires, l'investissement de nouveaux outils de production (machines, nouvelles technologies et outils informatiques de dessin et de gestion) et la reconnaissance du personnel (contrat d'intéressement, ...) ont permis d'augmenter l'activité pour l'ensemble des deux entreprises de plus de **40%** depuis **2013**.

Cela s'est traduit par une hausse du chiffre d'affaire pour l'ensemble des deux entités de **26% en 2014**, **4% en 2015**, **16% en 2016** puis maintenu en **2017** malgré un prévisionnel (positionné suivant les projets de début d'année) au même niveau que **2015**.

Cette évolution et la confiance de notre clientèle a permis à l'été **2016** de lancer le projet du regroupement des deux entreprises au sein d'une nouvelle usine située géographiquement et stratégiquement la plus adaptée par rapport à nos activités et à nos prestations, tout en respectant en terme de déplacement notre personnel.

Ce projet nous permet d'avoir un outil de production (en surface) **agrandi de 50%**, avec un ensemble de moyens adaptés aux besoins de notre clientèle, et cela en nous donnant la possibilité d'augmenter encore notre activité et avec les objectifs suivants :

- Arriver dès **2020** à un niveau d'activité en chiffre d'affaire de **3 millions €** (CA consolidé 2017 à ± 2800 K€),
- Obtenir pour l'année **2022** la certification **ISO 9001**.

Nouvel investissement de 2019 :

Une imprimante 3D pour réaliser toutes pièces prototypes, Petites séries dans des matériaux plastiques ou dérivés, Maquettages de projets, Gabarits d'assemblage et de contrôle.



KNOLL Industries

Créée en **1974** par Monsieur Knoll, Knoll Père et Fils était une serrurerie artisanale avec une clientèle principalement locale. Elle est reprise par son fils en **1993**.

En **1996** un nouveau bâtiment est construit pour permettre de s'adapter à une activité en pleine évolution et à un besoin d'industrialisation des procédés de fabrication.

Depuis **2011** et la reprise de l'entreprise par Financière Lucas, la clientèle s'est largement étendue. La société a livré ses productions sur le territoire des départements limitrophes et commence à s'étendre aux clients nationaux.

Dans le but de se diversifier et après un agrandissement en **2013** de sa surface de production de **40%**, Knoll Industries a proposé des services complémentaires en effectuant des opérations de mécanique générale et de peinture.



La nouvelle usine

Construction d'un bâtiment industriel avec les surfaces suivantes :

Atelier de 3200 m²

Bureaux et locaux sociaux de 240 m²

Le tout sur un terrain à Courville sur Eure de 14600 m² situé entre les anciennes entreprises historiques.

Livraison faite 31 mai 2018 et déménagement fini depuis le 1 juillet 2018.



Adresse

2 rue du Canal Louis XIV

28190 Courville sur Eure

☎ : 33 (0)2 37 63 09 09

Fax : 33 (0)2 37 63 09 00

🌐 : www.el-industries.fr

Email : info@el-industries.fr

<https://youtu.be/EQNDyQqDUqU>

Vos interlocuteurs

Hervé LUCAS : Président

Christophe BOURDIN : Directeur d'exploitation

Philippe MAYRAT : Direction Commerciale

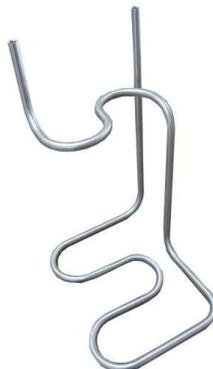
Pascal VIEMONT : Assistant Technique et Commercial

Emmanuel BAILLEAU : Direction Etudes & Méthodes

Nos moyens de productions principaux

CINTRAGE DE TUBE

- Cintrage rayon court (jusqu'à $\varnothing 80$) – CN et conventionnel
- Cintrage grand rayon (jusqu'à $\varnothing 60$) – CN et conventionnel
- Cintrage sur presse
- Sciage, formage et travail en extrémités





CHAUDRONNERIE – MECANO SOUDURE

Nos soudeurs sont en mesure de souder différents métaux et suivant les procédés MIG - TIG

- Aciers
- Inox
- Alliages légers
- Cuivreux



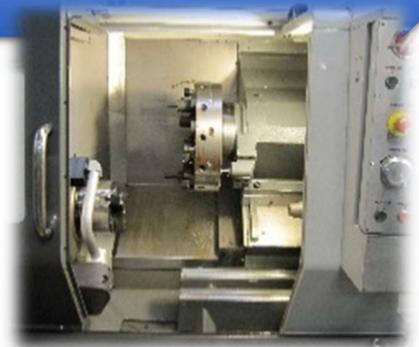
TÔLERIE – SERRURERIE

Notre équipe a les compétences pour mener à bien les opérations de sciage, coupe de la tôle, du formage de tubes et du pliage avec des machines à commandes numériques et conventionnelles.

Nous disposons d'une machine de découpe plasma haute définition, de diverses presses plieuses, poinçonneuses, cisailles, tronçonneuses, rouleuse pour répondre à vos besoins et afin de réaliser différents projets allant jusqu'à la pose sur site

MÉCANIQUE GENERALE

Tous moyens CN et conventionnels comprenant principalement :
2 Centres d'Usinage – capacité maxi : X1270 – Y508 – Z635
2 Tours dont un Centre de Tournage bi-broche



PEINTURE INDUSTRIELLE

Dans le but de diversifier nos prestations et fournir des produits finis, nous proposons à nos clients une activité de peinture industrielle.

Nous utilisons pour peindre nos pièces métalliques le procès de peinture poudre (Polyuréthane, Epoxy) de toutes teintes, qui est par la suite cuite dans notre four.

Nous sommes en mesure de peindre vos pièces de toutes dimensions dans les capacités maximales proposées par notre four à savoir :

Dimensions : 7000 x 2600 x 2400 mm

