

Passgenaue Lösungen für die additive und subtraktive Fertigung



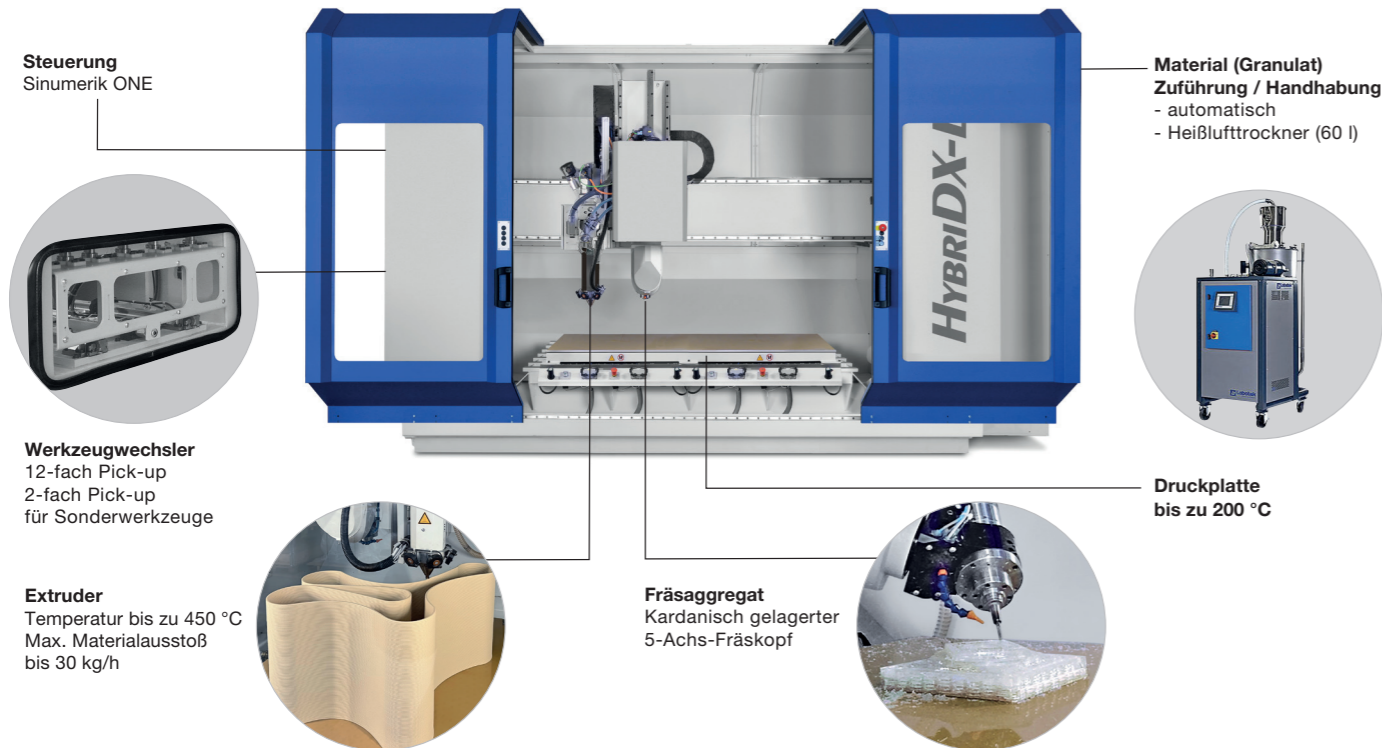
3D-Druck + Nachbearbeitung

HybriDX- Maschinenreihe

Reichenbacher Hamuel bietet nicht nur die großformatigen und offenen L-PBF Drucker der AMS-Serie an, sondern auch skalierbare, funktionsorientierte Lösungen für eine vollständige Bauteilfertigung in einem Bearbeitungszentrum. Dies wird durch die Partnerschaft mit der Firma Weber Additive bei der HybriDX-Maschinenreihe erreicht, bei der großflächige additive Fertigung und 5-Achs-Fräsen in einer Fertigungszelle durchgeführt werden.

HybriDX ist die Lösung für hochinnovative Produktionsszenarien, die gleichzeitig die Rentabilität Ihrer Investition erhöht.

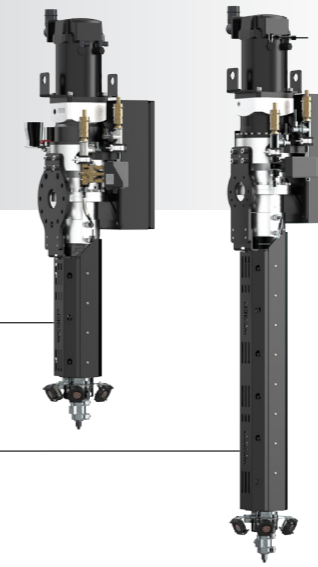
Das Beste aus beiden Welten



Drucken

8 kg/h
Ausstoßleistung

30 kg/h
Ausstoßleistung



Der Extruder der AE Serie

- Hochtemperaturfähigkeit (bis zu 450 °C)
- Verschleißgeschützte Zylinder und Schnecke, auch für fasergefüllte, abrasive oder korrosive Materialien
- Wechselbare Düse
- Temperierte Einfüllzone mit Wasserkühlung

Fräsen

Das System ECO-NT

- Universell einsetzbar – zum Beispiel für Sonderprofile, Formteile und Platten
- Bearbeitung von Komponenten aus Kunststoff, Aluminium, GFK und Hybridteilen aus Kunststoff und Metall
- Arbeitsraumteilung zur Pendelbearbeitung



DRUCKEN

HYBRID

FRÄSEN

- Konstruktionsfreiheit
- Schnellere Prototypenentwicklung
- Komplexe Bauteile

- **Flexible Fertigung**
- **Kürzere Durchlaufzeiten**
- **Niedrigere Investitionskosten**
- **Weniger Materialabfall**

- Glatte und definierte Oberflächen
- Fertigungsgenauigkeit
- Kurze Bearbeitungszeiten



Maritime



Aerospace



Automotive

Materialien

- Technische Polymere:
PETG, ABS, PA, ASA, PC
- Faserverstärkung:
Glas, Carbon, Naturfasern bis zu 50 %

Ausgewählte Anwendungsbereiche

- Prototypenbau
- Werkzeug- und Formenbau
- Kleinserienproduktion von großen Komponenten
- Architektur, Design, Kunst, Kulissenbau
- Formen und Abdeckungen
- Autoklav-Werkzeuge

Technische Daten

	HybriDX-LT	HybriDX-NT	HybriDX-X
DRUCKEN			
Bauvolumen	1.700 x 900 x 600 mm	2.500 x 1.010 x 600 mm	kundenspezifisch
Extruder	bis 30 kg/h	bis 30 kg/h	kundenspezifisch
Drucktischheizung	bis 200 °C	bis 200 °C	kundenspezifisch
Integration Trockner	60 l	60 l	kundenspezifisch
Integration Filtersystem	Gerüche, Dämpfe und Gase	Gerüche, Dämpfe und Gase	kundenspezifisch
FRÄSEN			
Bauvolumen	1.885 x 900 x 600 mm	2.500 x 1.010 x 600 mm	kundenspezifisch
Fräsaggregat	bis 15 kW	bis 15 kW	kundenspezifisch
Werkzeugwechsler	12 + 2 Plätze	4 - 24 Plätze	kundenspezifisch
Vakuumentisch	Vakuumspanner Pneumatikspanner Sonderspannvorrichtungen	Vakuumspanner Pneumatikspanner Sonderspannvorrichtungen	kundenspezifisch
Integration Filtersystem	Feinpartikel, Stäube (insbesondere CF)	Feinpartikel, Stäube (insbesondere CF)	kundenspezifisch

Wir sind für Sie da

Team der Additiven Fertigung



Kontaktieren Sie uns:
Dr. Alexander Kawalla-Nam
 Leiter Additive Fertigungstechnologie
alexander.kawalla-nam@reichenbacher.de