

MAQUINARIA

NICRON DOOR NICRON DOOR C NICRON DOOR PRO



Construcciones Mecánicas Valencianas S.L.

+34 96 122 20 65 · comercial@comeva.com · www.comeva.com
Avda. Espioca, 114 (C/ La Mariola) · 46460 Silla · Valencia (Spain)



CNC

CNC



tecnología conectividad inteligencia eficacia precisión

technology connectivity intelligence efficiency accuracy



Comeva started its activity as manufacturer of contact sanders in 1964, manufacturing an extensive range of sanders ranging from sanders for chairs and bushes to sanding lines for varnished surfaces.

In the year 1990, it expands its product line by incorporating a whole range of conventional machinery into its production: panel saws machines, edge banders, beam saws, etc.

Later, in 1993, as a complement to all its production, the manufacture of special machinery begins, providing its customers with the possibility of carrying out any specific work.

At the beginning of the year 2000, one of the most important divisions of the company is created: the CNC division. With it is born the line of work centers with numerical control, specializing in work centers for doors and carpentry.

The presence of a large R+D department, technical office, qualified technicians and a commercial department with assistance in several languages make Comeva a leading company in its sector.

At present, Comeva has an extensive production of machines for the wood market, carpentry and furniture, of which more than 80% of the production is exported.

Comeva inicia su actividad como fabricante de lijadoras de contacto en el año 1964, fabricando una extensa gama de lijadoras que abarca desde las lijadoras para sillería y barraje hasta líneas de lijado de superficies barnizadas.

En el año 1990, amplía su línea de productos al incorporar a su producción toda una gama de maquinaria convencional: escuadradoras, chapadoras de cantos, seccionadoras, etc.

Posteriormente, en el año 1993, como complemento a toda su producción, comienza la fabricación de maquinaria especial, proporcionando a sus clientes la posibilidad de realizar cualquier trabajo específico.

A principios del año 2000, se crea una de las divisiones más importantes de la empresa: la división CNC. Con ella nace la línea de centros de trabajo a control numérico, especializándose en centros de trabajo para puertas y carpintería.

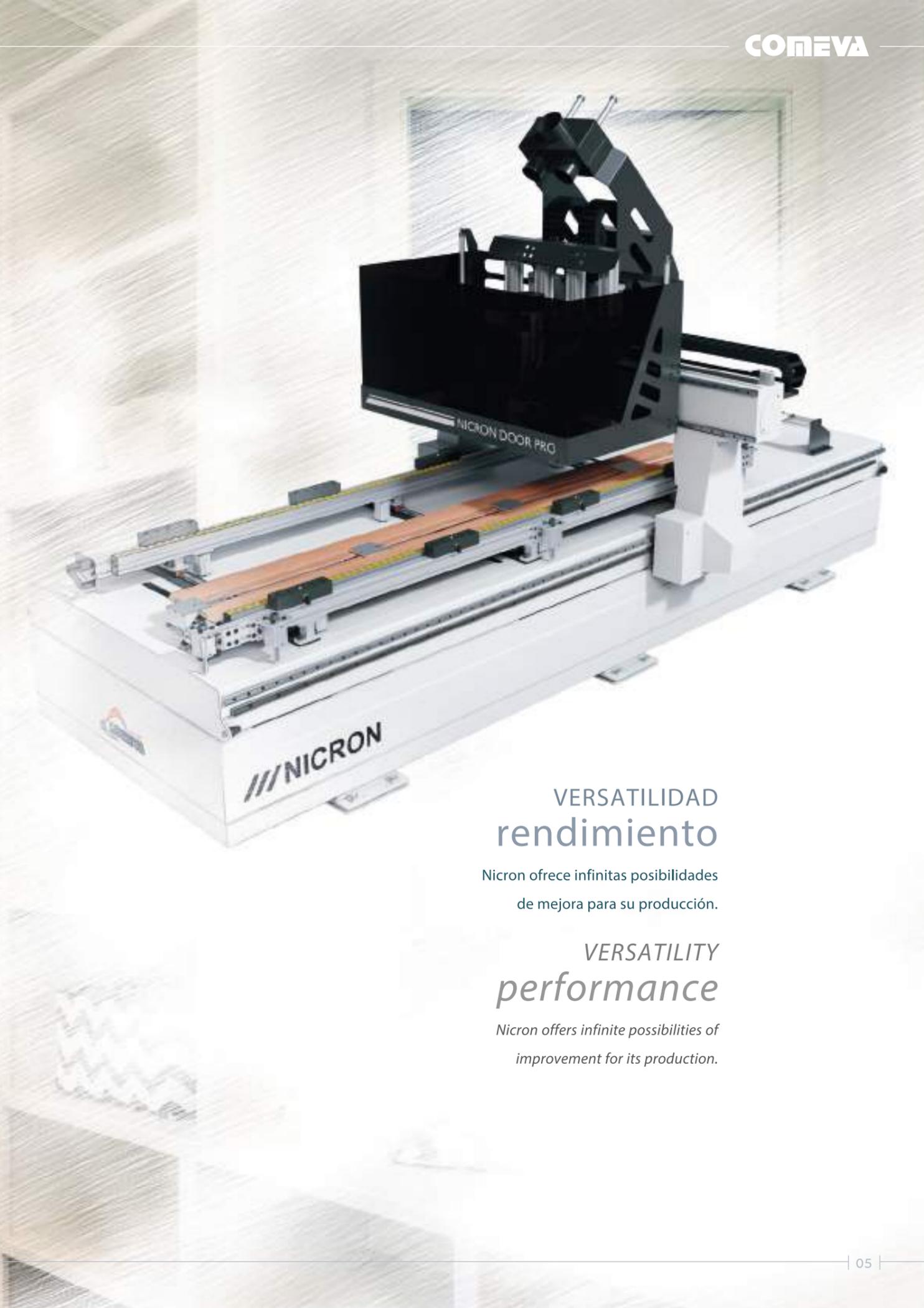
La presencia de un gran departamento I+D, oficina técnica, técnicos cualificados y un departamento comercial con asistencia en varios idiomas, hacen de Comeva una empresa líder en su sector.

En la actualidad, Comeva dispone de una extensa producción de máquinas para el mercado de la madera, carpintería y el mueble, de la cual se exporta más del 80% de la producción.





NICRON
DOOR



VERSATILIDAD
rendimiento

Nicron ofrece infinitas posibilidades
de mejora para su producción.

VERSATILITY
performance

*Nicron offers infinite possibilities of
improvement for its production.*

NICRON DOOR

Nicron Door es una máquina diseñada para el mecanizado de procesos de fabricación de puertas y galces / marcos.

Presenta una solución tecnológica competitiva para clientes que tienen la necesidad de dicha automatización. Este modelo lleva incorporado un motor de doble salida horizontal y un motor fresador vertical.

Nicron Door is a machine designed to create the machining of doors and frames.

It presents a competitive solution for customers who need that automation. This model incorporates a horizontal double exit motor and a vertical milling motor.

NICRON DOOR C

Nicron Door C ofrece múltiples posibilidades en el mecanizado de puertas y galces / marcos debido a la incorporación de un motor de cambio automático de herramientas.

También dispone de un motor horizontal de doble salida para trabajos realizados en el lateral de la puerta.

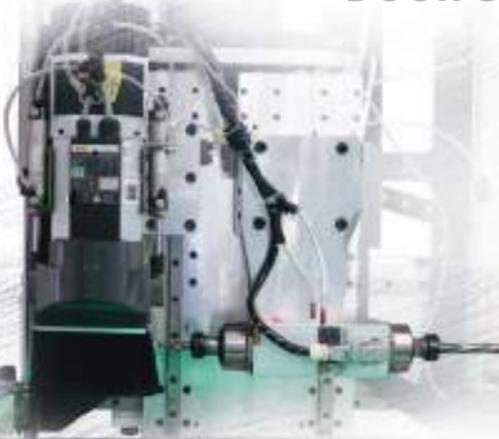
Nicron Door C offers multiple possibilities in the creation of the machining of doors and frames due to the incorporation of an automatic tool changer motor.

It also has a double exit horizontal motor to work on the side of the door.

NICRON DOOR



NICRON DOOR C



NICRON DOOR

VERSATILIDAD
rendimiento

Nicron ofrece infinitas posibilidades de mejora para su producción.

VERSATILITY
performance

Nicron offers infinite possibilities of improvement for its production.



NICRON DOOR

**AGREGADO
(OPCIONAL PARA
NICRON DOOR C)**

**AGGREGATE
(OPTIONAL ONLY FOR
NICRON DOOR C)**



RAYADOR FLOTANTE (OPCIONAL)

Este motor permite realizar rayas sobre la superficie de la puerta copiando la superficie de la misma, lo que asegura una profundidad constante en el rayado.

FLOATING HEAD (OPTIONAL)

This motor allows to make scratches on the surface of the door by copying the surface of it, which ensures a constant depth in the Groove.

**DISPOSITIVO DE GALCES /
MARCOS (OPCIONAL)**

Dispositivo especial para sujetar los galces para ser mecanizados.

FRAMES DEVICE (OPTIONAL)

Special device to hold the frames to be machining.

KIT TABLERO (OPCIONAL)

Este kit incorpora ventosas de vacío a la máquina y permite la mecanización de tableros.

PANEL KIT (OPTIONAL)

This kit incorporates vacuum cups to the machine and allows the panels machining.

NICRON

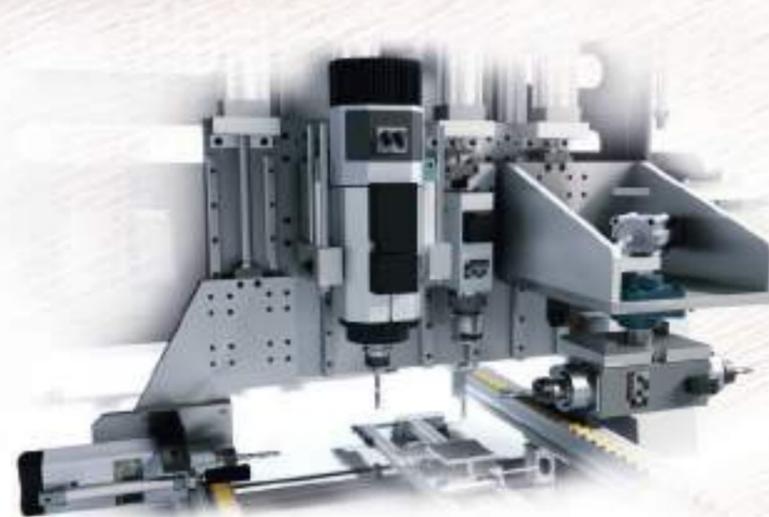
NICRON DOOR PRO

Nicron Door Pro es una máquina especialmente diseñada para el mecanizado de puertas y galces de forma sencilla y precisa.

Su potente control numérico, su software y su composición de motores permite realizar mecanizados en todas las caras de la puerta de forma fácil y rápida.

Nicron Door Pro is a machine specially designed for the doors and frames machining in a simple and precise way.

Its powerful numerical control, its software and its motors composition allow machining on all faces of the door easily and quickly.



NICRON DOOR PRO

BARRAS

La maquina se equipa con barras de aluminio de ancho ajustable y ayuda de carga con ruedas para poder trabajar con el tamaño deseado de puerta.

BARS

The machines it's equipped with adjustable width aluminium aluminium bar and load suport with wheels to work with the desired size of door.

DISPOSITIVO DE GALCES / MARCOS

La maquina incorpora un dispositivo especialmente diseñado para sujetar los galces para ser mecanizados y mantener la precisión independientemente del grosor o imperfecciones del galce.

FRAMES DEVICE

The machine incorporates a device specially designed to hold the frames to be machined and maintain accuracy regardless of the thickness or imperfections of the frames.

VENTOSAS

Las ventosas fabricadas en un material fenólico de lata resistencia permiten las perfecta sujeción de la puerta en el proceso de mecanizado.

SUCTION CUPS

The suction cups manufactured in a high strength phenolic material allow the perfect fastening of the door in the machining process.

COMEVA DOORS SOFTWARE

El software COMEVA DOORS es un revolucionario programa diseñado por COMEV y pensado especialmente para el mecanizado de puertas de una manera sencilla, rápida y de forma muy intuitiva, de modo que cualquier usuario puede realizar todo los trabajos de mecanizado posibles sin depender de complicadas programaciones o dibujos. El software dispone de una serie de macros prediseñadas que ayudan al a usuario a la programación de los diferentes trabajos que desee realizar agilizando así el proceso de diseño de un nuevo mecanizado. COMEVA DOORS permite realizar el mecanizado de todas las bisagras y cajeras del mercado y además permite la configuración de mecanizados en la cara superior de la puerta.

COMEVA DOORS SOFTWARE

The COMEVA DOORS software is a revolutionary software designed by COMVA and specially designed for the machining doors in a simple, fast and very intuitive way, so that any user can perform all possible machining work without depending on complicated programming or drawings. The software has predesigned macros that helps the user to program the different works he wishes to do, thus speeding up the design process of a new machining works. COMEVA DOORS allos machining of all hinges and cashiers on the market and also allows the set up of machining on the upper face of the door.

PANEL DE CONTROL

El panel de control cuenta con un PC con una pantalla de 19' desde donde se controla el CNC y todas las funciones de la maquina. El panel de control es totalmente independiente de la maquina y esta conectado a la misma mediante conectores rápidos lo que facilita el transporte, localización y movimiento de la maquina.

CONTROL PANEL

The control panel has a PC with a 19' screen from which the CNC and all the machine functions are controlled. The control panel is completely independent of the machine and is connected by quick connectors, which facilitates the transport, location and movement of the machine.



PRO



		NICRON DOOR	NICRON DOOR C	NICRON DOOR PRO
Area útil de trabajo	<i>Working area</i>	1300 x 2600 x 200 mm 1300 x 3200 x 200 mm	1300 x 2600 x 200 mm 1300 x 3200 x 200 mm	1300 x 3200 x 200 mm
Tipo de mesa	<i>Table type</i>	2 barras + 5 ventosas	2 barras + 5 ventosas	2 barras + 5 ventosas
Número de motores fresadores	<i>No. Milling motors</i>	2 unidades	2 unidades	2 unidades
Composición de grupo de trabajo	<i>Working group</i>	1 grupo fresador vertical 1 grupo fresador horizontal doble salida	1 grupo fresador vertical con cambio de 9 kw + almacén lineal de 6 herramientas 1 Grupo fresador horizontal doble salida	1 Grupo fresador vertical cambio auto. herr 9 kw 1 Grupo fresador horizontal doble salida 0°-90° 1 Grupo fresador horizontal de 3,5 kw para cajera 1 cabezal flotante
Potencia de motor fresador vertical	<i>Vertical power motor</i>	4,5 Kw	9 Kw	9 Kw
Potencia de motor fresador horizontal	<i>Horizontal power motor</i>	3,5 Kw	3,5 Kw	3,5Kw
Velocidad movimiento ejes	<i>Axe speed</i>	30 m/min sin normativa CE	20 m/min sin normativa CE	70 m/min sin normativa CE
Tipo de motores desplazamiento	<i>Movement motor type</i>	Servo motor con reductor planetario <i>Servomotor with planetary reducer</i>	Servo motor con reductor planetario <i>Servomotor with planetary reducer</i>	Servo motor con reductor planetario <i>Servomotor with planetary reducer</i>
Topes de referencia	<i>Referece piston</i>	3 unidades	4 unidades	5 unidades
Sistema compensación	<i>Compensation system</i>	Neumática del cabezal de motores	Neumática del cabezal de motores	Neumática del cabezal de motores
Software	<i>Software</i>	COMEVA DOOR	COMEVA DOOR	COMEVA DOOR
Código de trabajo	<i>Working code</i>	Lenguaje ISO código G	Lenguaje ISO código G	Lenguaje ISO código G
Guías lineales	<i>Lineal guides</i>	PMI	PMI	PMI
Sistema de engrase	<i>Lubrication system</i>	Centralizado (manual)	Centralizado (manual)	Centralizado (automático)
Palpador lateral	<i>Side measure</i>	Opcional <i>Optional</i>	Opcional <i>Optional</i>	Si
Cabezal flotante	<i>Floating head</i>	Opcional <i>Optional</i>	Opcional <i>Optional</i>	Si
Dispositivo de galces	<i>Frame device</i>	Opcional <i>Optional</i>	Opcional <i>Optional</i>	Si
Cuadro de mandos independiente	<i>Independent control panel</i>	Si	Si	Si
Tipo de bomba	<i>Vacuum pump type</i>	Por depresión	Por depresión	Por depresión
Bomba de vacío	<i>Vacuum pump</i>	Venturi	Venturi	Venturi
Voltaje	<i>Voltage</i>	400V 50Hz	400V 50Hz	400V 50Hz
Dimensiones	<i>Dimensions</i>	2150x3300x2100mm	2150x3300x2100mm	2150x3300x2100mm

Las especificaciones técnicas, características, diseños y colores pueden cambiar sin previo aviso.
Technical specifications, features, designs and colors are subject to change without notice.