

C O S T O M E R
O R I E N T E D
C O M P A N Y



우) 415-855 경기도 김포시 대곶면 석정리 257-5
Tel. +82-031-934-4571 | Fax +82-031-984-4528

GABSAN METAL CO., LTD

www.gabsan21.com

GABSAN METAL CO., LTD

CUSTOM ORIENTED COMPANY



SUBMARINE



VESSEL



HEAVY EQUIPMENT



ENGINEER



HOT STAMPING



METAL BEARING

甲山 METAL (株)
GABSAN METAL CO., LTD

COMPANY OVERVIEW

갑산메탈(주)은 30년간 최고 품질의 비철금속주물제품을 생산해오고 있습니다.

동, 황동, 청동, 인청동, 알루미늄청동 등 동 관련 특수합금제품을 다양한 주조 방식으로 생산하여

국내외 200여 개 사에 납품하고 있는 갑산메탈은 품질 향상을 위해 최선을 다하고 있습니다.

갑산메탈은 제철설비용 Screw Nut의 초대형 원심주조제품을 개발에 성공하여 국내는 물론 해외 시장에도 인정받고 있습니다.

또한 지속적으로 가격이 높아지고 있는 고가의 비철금속 소재비를 절감할 수 있는 메탈 베어링 소재를 개발하는 등

끊임없는 연구개발에 매진하고 있습니다.

고객들의 사랑과 관심으로 성장하고 있는 갑산메탈은 앞으로도 지속적인 기술개발로

세계일류제품을 생산하는 기업으로 도약할 것을 약속드립니다.

HISTORY

- | | |
|---|--|
| <p>2015</p> <ul style="list-style-type: none"> • 잠수함용 Valve 주물생산화 성공 및 납품개시(현대중공업) | <p>2006</p> <ul style="list-style-type: none"> • 기업부설연구소 설립
INNOBIZ 인증(제 6061-2051호) |
| <p>2012</p> <ul style="list-style-type: none"> • 일본 H&F(HITACHI 계열사)에 납품 개시 | <p>2005</p> <ul style="list-style-type: none"> • 유망중소기업 지정(경기도)
벤처기업 인증(인증번호 : 051623032-1-01633) |
| <p>2011</p> <ul style="list-style-type: none"> • 초대형 Screw Nut 주조 성공 | <p>2003</p> <ul style="list-style-type: none"> • 부품소재 전문기업 지정(제802호 지식경제부)
공장 신축이전 |
| <p>2010</p> <ul style="list-style-type: none"> • 국내 최대 원심주조 성공(제철소 Screw Nut 소재) | <p>2001</p> <ul style="list-style-type: none"> • 연속주조라인 시스템 개발 및 가동
원심주조라인 시스템 개발 및 가동 |
| <p>2009</p> <ul style="list-style-type: none"> • 부품소재기술개발 과제 선정(지식경제부) | <p>1995</p> <ul style="list-style-type: none"> • 법인설립 |
| <p>2008</p> <ul style="list-style-type: none"> • 클린사업장 조성(한국산업안전공단) | <p>1991</p> <ul style="list-style-type: none"> • 창업 |
| <p>2007</p> <ul style="list-style-type: none"> • NEP 인증 획득(NEP-MOCIE-2007-045) | |



PRODUCTS

Continuous Casting

측연 몰드를 통해서 PIPE, 환봉, 각재, 판재 등의 형상으로 제작, 금속조직이 미세하고 균일하며 대량 생산하는 데 적합하다.

적용합금

- Phosphor Bronze Casting, Bronze Casting, Aluminum Bronze Casting, High Strength Brass Casting

생산범위

- Pipe : Dia 22~300mm
- 판재 : 두께 13~100mm 폭 50~280mm

적용사례

- 프레스의 라이너, 선박 부품, 각종 BUSH류, 유압 cylinder 부품
- Oilless bearing 소재, 선박 엔진 부품, Bearing Retainer 소재 등
- 중장비 Bush류, 각종 산업용 부품소재 등

연속 주조 제품의 장점

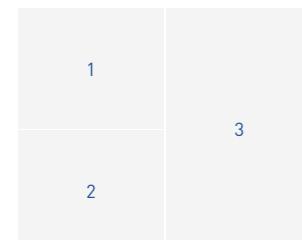
- 석감 비용을 최소화할 수 있고, 비용 절감, 금속조직 미세하고, 균일하게 소재의 품질이 우수함
- 금속 조직이 균일하고 불순물이 없어 가공 공구의 수명 연장



1 Foaming die and mould

2 PROGRESSIVE die and mould

3 PROGRESSIVE die and mould



Centrifugal Casting

금형을 회전시켜, 용탕을 주입하는 것으로 원심력에 의해 불순물이 주조품 내부에서 분리되어 조직이 치밀하고 기포가 없는 제품을 생산할 수 있다.

적용합금

- Phosphor Bronze Casting, Bronze Casting, Aluminum Bronze Casting, High Strength Brass Casting

생산범위

- 주조품의 외경 기준 • Dia. 100×L1,000mm
- Dia. 2,200×L1,000mm • 최대 중량 10ton

적용사례

- 프레스용 Bush, 선박 부품, 각종 BUSH류, 유압 cylinder 부품
- Oilless bearing 소재, 선박 엔진 부품, Bearing Retainer 소재 등
- 중장비 부품, 각종 산업용 부품 소재 등

연속 주조 제품의 장점

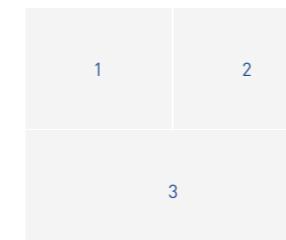
- 금속조직이 치밀하고 불순물이 없고 기계적 성질이 우수함



1 Foaming die and mould

2 PROGRESSIVE die and mould

3 PROGRESSIVE die and mould



Sand Casting

모래를 이용해 주형을 만들고 용탕을 주입한 후 주조하는 방법으로 복잡한 형상의 제품이나 단품종 소량 생산에 적합하다.

적용합금

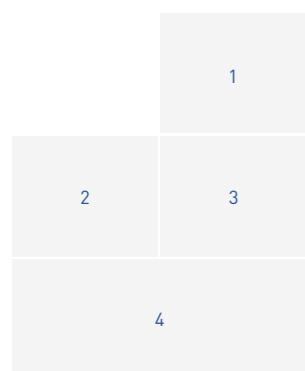
- Phosphor Bronze Casting, Bronze Casting, Aluminum Bronze Casting,
- High Strength Brass Casting, Pure Copper

적용사례

- 압연기 메탈베어링, 라이너, 제철설비부품, 중전기부품 등
- 월 기어(제철설비용)
- 쇠붙이류(중전기용)
- Sleeve(제철설비용)
- Wedge(제철설비용)



- 1 월 기어(제철설비용)
2 쇠붙이류(중전기용)
3 Sleeve(제철설비용)
4 Wedge(제철설비용)



Application



1 오일리스베어링

2 프레스 부품

3 중장비 부품

4 해양 선박 크레인의 부품

5 선박 및 잠수함의 부품

6 기타 산업 설비의 부품

7 제철 설비 부품

- 1
2
3
4
5
6
7

FACILITIES

주조설비

Equipment	Spec. / Dimensions / Model	Q'ty
High Frequency Induction Furnace	2 Ton, 1S-2B (1Charge:60 Min) / 500 Kw	1
	1 Ton, 1S-2B(1Charge:50 Min) / 350 Kw	1
	0.7 Ton,1S-2B(1Charge:45 Min) / 350 Kw	1
Centrifugal Casting M/C	수평 $\Phi 300 \times 1,000(L)$	1
	수평 $\Phi 400 \times 1,000(L)$	1
	수평 $\Phi 600 \times 1,000(L)$	2
	수평 $\Phi 1,000 \times 1,000(L)$	1
	수평 $\Phi 2,000 \times 1,000(L)$	1
	척 $\Phi 2,000 \times 400(L)$	1
	10Nm ³ /hour	1

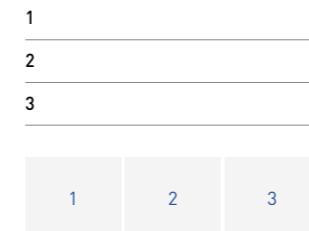


가공설비

Equipment	Spec. / Dimensions / Model	Q'ty
CNC LATHE	$\Phi 210 \times 300\text{mm}$	1
	$\Phi 300 \times 400\text{mm}$	1
	16 inch	1
	15 inch	1
	10 inch	1
	$\Phi 400 \times 1,500$	1
	$\Phi 450 \times 1,000$	1
Lathe	$\Phi 460 \times 1,500$	1
	$\Phi 460 \times 3,000$	1
	$\Phi 580 \times 1,000$	1
	$\Phi 580 \times 1,500$	4
	$\Phi 720 \times 3,000$	1
	$\Phi 950 \times 3,000$	1
	$\Phi 1,000 \times 1,500$	1
	$\Phi 1,200 \times 1,000$	1
	$\Phi 2,000 \times 2,000$	1
	2호기	2
Milling	3호기	1

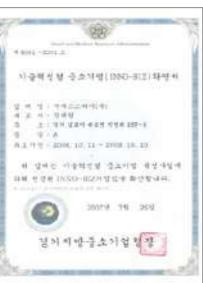
검사·시험설비

Equipment	Spec. / Dimensions / Model	Q'ty
Spectrometer	40 Sort / QSN750	1
Universal Testing M/C	50 Ton	1
Brinell Hardness Tester	$\sim 3,000\text{Kg} / \text{SB}-500$	1
Rockwell Hardness Tester	$\sim 150\text{Kg} / \text{SR}-300$	1
Metal Microscope	$\times 1,000 / \text{DM}2500\text{M}$	1
Polishing M/C	2 Drum	1





CERTIFICATES



벤처기업확인서

기술혁신형 중소기업
(INNO-BIZ)

부품·소재전문기업확인서

기업부설연구소확인서

유망중소기업 (경기도지사)

ISO 9001



신제품 기술인증(NEP)

외국인투자기업

전문건설업 등록증

무역협회 회원증

특허증

MAJOR CUSTOMERS



동국제강

posco

SIMPAC

현대중공업

HITACHI
Inspire the Next(주)서울엔지ニア링
SEOUL ENGINEERING CO., LTD.