



SISTEMAS DE APLICACIÓN DE HOT MELT E INSPECCIÓN DE CALIDAD PARA LA

INDUSTRIA DE PACKAGING



ecostitch™
VALCO MELTON

QUIÉNES SOMOS

Valco Melton es uno de los líderes en la fabricación de equipos de aplicación de hot melt y cola fría e inspección de calidad.

Junto con nuestro compromiso de ofrecer el mejor servicio al cliente, contamos con una de las redes de soporte más amplias del mercado, con un equipo de ventas y servicio técnico para garantizar una ayuda personalizada, solución de problemas y apoyo en instalaciones existentes en más de 96 países.

La tecnología EcoStitch de Valco Melton está diseñada para trabajar en aplicaciones industriales de hot melt, especialmente para el sector del embalaje de alimentos. Garantiza una aplicación de adhesivo más eficiente, efectiva y consistente. Cuenta con un aplicador de hot melt, un controlador de disparos y un fusor de adhesivo, todo totalmente eléctrico lo que permite que el proceso de fabricación se lleve a cabo sin esperas y con recambios mucho más duraderos.



EL PODER DE ECOSTITCH

EcoStitch es la solución de hot melt totalmente eléctrica que ha revolucionado la industria del packaging.

BENEFICIOS

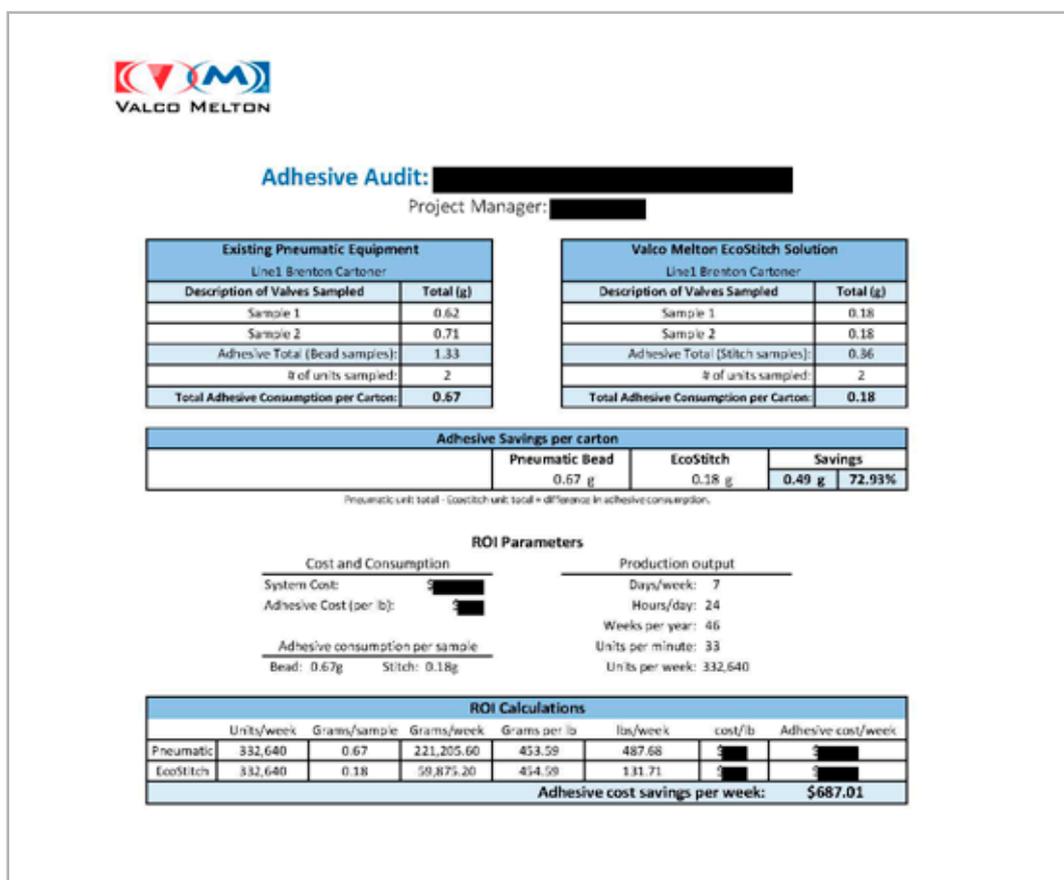
- 1.** Retornos de la inversión en menos de 4 meses
- 2.** Reduce el consumo de adhesivo entre un 40% y un 70%
- 3.** Elimina el uso de aire comprimido
- 4.** Mejora la Eficiencia General del Equipo (OEE)
- 5.** Minimiza el Coste Total de la Propiedad
- 6.** Minimiza paradas por fallo del sistema de adhesivo

AHORRO DE ADHESIVO

La solución EcoStitch te ayudará a reducir el uso de adhesivo al realizar aplicaciones por puntos. Sus características únicas de *Dot Count (Contador de puntos)*, *Dot/Gap (Espacio entre Puntos)*, and *Stitch Percentage (Porcentaje de Punteo)* minimizan el uso de adhesivo al mismo tiempo que mejoran la calidad la aplicación.

Reduce el consumo de adhesivo entre un 40-70%

*Depende cada consumo actual



Un representante de Valco Melton realiza una auditoria del uso de adhesivo antes y después de la instalación y proporciona la información como parte de la instalación del sistema.



Cordón tradicional



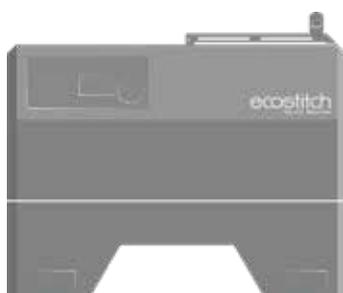
Puntos EcoStitch

JUNTAS DINÁMICAS

Las válvulas eléctricas EcoStitch y bombas de engrane eliminan casi todas las juntas dinámicas presentes en los sistemas neumáticos. De esta forma se mejora la puesta en marcha de la máquina y reduce las posibilidades de fallos ocasionados al tener un gran número de recambios móviles.

SOLUCIÓN ECOSTITCH

1 JUNTA DINÁMICA



Fusor: **1** Junta dinámica



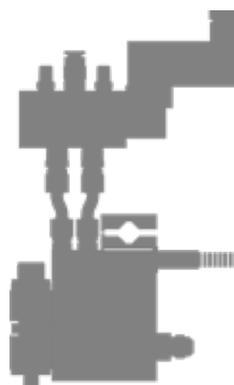
Válvula: **CERO** Juntas dinámicas

SISTEMA NEUMÁTICO TRADICIONAL

27 JUNTAS DINÁMICAS



Fusor: **10** Juntas dinámicas



Electroválvula: **6** Juntas dinámicas



Válvula: **5** Juntas dinámicas

 = Junta dinámica

Eliminar las juntas dinámicas es la razón principal por la que los aplicadores EcoStitch son más precisos y duran más tiempo que el resto de equipos estándar en la industria. Las válvulas EcoStitch tienen una vida útil de hasta 2.000 millones de ciclos*

*Probado en condiciones de laboratorio y trabajo reales. Las condiciones de la operación pueden afectar al resultado.

FORMADO Y CERRADO DE ESTUCHES DE ESTUCHES

Diseñada para la formación y el cerrado de estuches de cartón a altas velocidades, nuestra válvula MXM es capaz de aplicar de forma precisa patrones de adhesivo por puntos en ciclos rápidos de hasta 2.1ms, manteniendo ciclos duraderos y reduciendo el consumo de adhesivo.

El producto incluye: Kit de conversión para el aplicador, kit para sistema completo y kit de conversión para OEM.



Módulo simple o dual

Ahorros de adhesivo de hasta 45-55%

OEMs en los que hemos realizado instalaciones:
Adco, Syntegon, Bradman Lake, RA Jones, Serpa,
Westrock, Graphic Packaging

FORMADO Y CERRADO DE CAJAS

Valco Melton cuenta con soluciones de hot melt para todos los tipos de aplicaciones de formación de cajas. Nuestras soluciones son completamente compatibles con otros fabricantes del mercado, por lo que se puede mejorar la eficiencia de tu línea sin necesidad de cambiarla por completo.

El producto incluye: Kit de conversión para el aplicador, kit para sistema completo y kit de conversión para OEM



FORMACIÓN DE BANDEJAS

Las válvulas de alta velocidad MXM reducen la cantidad de adhesivo aplicado a los cartones de bebidas empaquetados en bandejas. La calidad de la aplicación se mantiene incluso en las líneas de alta velocidad, típicas de las aplicaciones de formación de bandejas.



Módulo simple o doble

**Ahorros de adhesivo
de hasta 30-40%**

SOLUCIONES PARA PALETIZADO

Minimiza los daños al producto durante y después del transporte con los sistemas para paletizado con adhesivo de Valco Melton. Nuestros equipos aumentan la eficiencia general de la línea al reducir costes innecesarios relacionados con la utilización de film, como pueden ser los costes de material, desperdicios y trabajo manual.

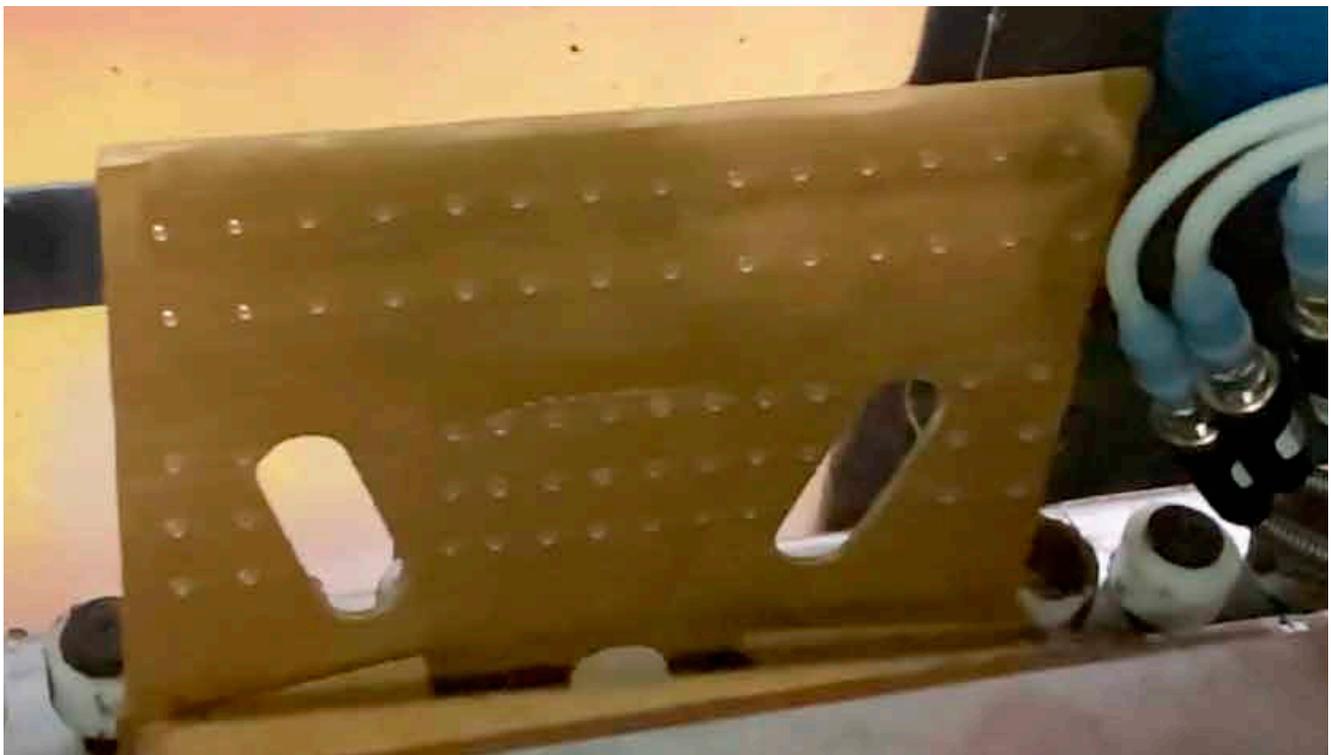


- Sistemas completos de estabilización de pallets para la carga de paquetes y bolsas, gracias a aplicaciones de puntos o spray.
- Grandes ahorros en material y mano de obra.
- La aplicación de adhesivo previene los daños por calor y humedad en los productos empaquetados, incluso durante largos periodos de almacenaje.
- Conectar y listo.
Simplemente instalar en la línea y conectar a la red eléctrica.
- Sin límites.
Funciona en cualquier orientación.



SOLUCIONES PARA BOLSA DENTRO DE LA CAJA

Valco Melton customiza el diseño de la válvula para adaptarse a cualquier aplicación BIB o tipo de máquina. EcoStitch limpia la maquina, minimiza costes de cada producto y mejora el proceso.



Reduce de forma inmediata
el coste por producto

**AHORRA ADHESIVO EN
HASTA UN 50%**



APLICADORES ELÉCTRICOS

Las válvulas eléctricas MXM son perfectas para cualquier solución de aplicación de hot melt. Diseñadas para operar a altas velocidades, alcanzando los 15,000 ciclos por minuto en periodos cortos de aplicación y tienen una vida útil de más de 2.000 millones de ciclos*. La válvula MXM se usa para diferentes aplicaciones, las más comunes en la industria alimentaria y de bebidas donde los tiempos de producción son esenciales y el retorno de la inversión a través de los ahorros de adhesivo es crucial.



ESTÁNDAR

Aplicador con un único módulo perfecto tanto para formado y sellado de estuches, como para pequeñas bandejas.



CONFIGURACIÓN KHS V-WING

Diseñado para kits de empaquetado lateral. Aplicador de alta velocidad que garantiza una aplicación precisa del adhesivo.



RACOR INCLINADO

Configuraciones para aplicadores con un módulo o varios. Se integra fácilmente en líneas existentes.



ALIMENTACIÓN SUPERIOR

Con un diseño fino y compacto, está diseñada para empaquetadoras de envoltura y cualquier línea con espacio limitado.



CONFIGURACIONES MULTI MÓDULO

Personalizable para adaptarse al número de aplicadores o espacio que tu línea necesite.

Fácilmente adaptable a casi cualquier configuración.



PERFIL BAJO

Comúnmente diseñado para aplicaciones de formación y sellado de cajas en las que las solapas se cierran al aplicar el adhesivo.

También disponible en configuraciones de multi módulos, con aplicadores de dos y cuatro módulos.



VÁLVULAS IMPERMEABLES

Todos los aplicadores estándar, multi módulo o low profile están disponibles en formato washdown para trabajar con agua y en ambientes húmedos con mangueras calefactadas.

Pruebas por inmersión y el uso de juntas elastómeras aseguran la estanqueidad de nuestros conectores.

**Las condiciones de trabajo pueden afectar a los resultados*

FUSORES DE ADHESIVO

Los fusores EcoStitch HMU de Valco Melton son los más avanzados del mercado, cuentan con acceso ethernet integrado, control de presión digital, información en pantalla del uso de adhesivo e integración completa con la máquina principal con base de datos digital.



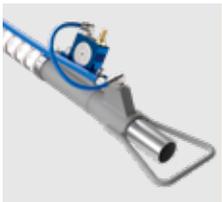
Fusores de hot melt EcoStitch disponibles en diferentes tamaños, 4L, 10L, and 16L

CARGADOR DE GRANZA

El sistema de cargador de granza automático de Valco Melton mantiene el nivel de adhesivo del fusor de hot melt, evitando que cualquier tipo de suciedad pueda entrar en el sistema. Este sistema es más seguro para el operario y eficiente para tu producción, reduciendo el tiempo perdido asociado a los procesos de rellenado manual.



Con una tapa especial que incluye una sonda para medir y mantener el nivel de adhesivo.



Control de presión de circuito cerrado: hace un seguimiento de la velocidad de la línea y ajusta la presión de salida según la curva de presión.



Alarma luminosa y sonora opcional para configuraciones de llenado.



CONTROLADORES DE PATRÓN

Los controladores VD2 se integran en cualquier máquina existente y proporcionan un control de los puntos y espacios del patrón aplicado con EcoStitch para regular el uso de adhesivo. Se puede programar cada válvula de forma individual para tamaños de puntos y espacios específicos ofreciendo una gran flexibilidad para conseguir mayores ahorros de adhesivo y la mejor calidad de aplicación.



CONTROLADOR VD2-E

- Puede funcionar hasta con dos válvulas eléctricas.
- Dos entradas para la activación independiente de cada válvula.



CONTROLADOR VD2-P

- Conectividad por Ethernet I/P, para su integración con la máquina principal
- Escalable desde 2 hasta 12 salidas

CARACTERÍSTICAS

- Control electrónico total del volumen de adhesivo
- Hasta 4 modos de operación: contador de puntos, espacio entre puntos y porcentaje de punteo
- Patrón por puntos, en lugar de una serie de pequeños puntos
- Activa la válvula según las señales de entrada de la máquina principal
 - No se modifican recetas existentes

CUBIERTAS

Cubierta con pedestal o montado en la pared de la máquina principal.



MANGUERAS *RUGGED*

Las mangueras *RUGGED* de Valco Melton proporcionan una mejor durabilidad, longevidad y calidad general que el resto de mangueras de hot melt en la industria. En Valco Melton llevamos más de 40 años fabricando mangueras para hot melt y ahora presentamos una versión más duradera y resistente.



Gancho de seguridad que garantiza la conexión eléctrica entre el fusor y la manguera.

Compatible con todos los fusores de Valco Melton y los estándares de la industria.

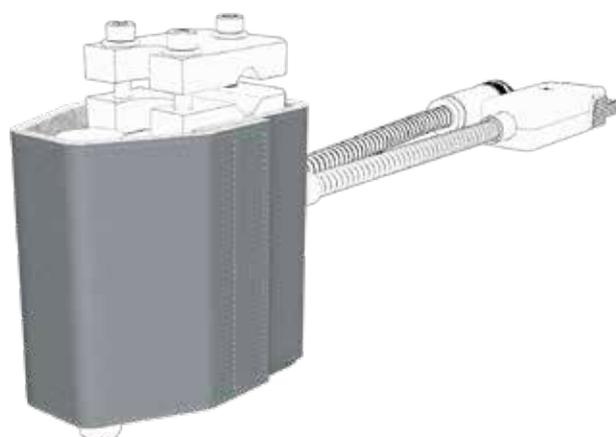


La cubierta corrugada flexible plástica de las mangueras *RUGGED* protege del agua, de los puntos de calor causados por amarres de fijación, y de los puntos de desgaste.

CUBIERTAS AISLANTES

Cubiertas aislantes para válvulas y accesorios

- Retención de calor en los componentes.
- Prevención de quemaduras para los operarios y personal de mantenimiento.



VISUALIZA LA CALIDAD CON CLEARVISION Y

PACKCHEK

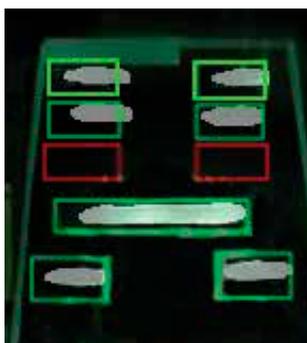
SISTEMAS DE INSPECCIÓN Y CONTROL DE CALIDAD



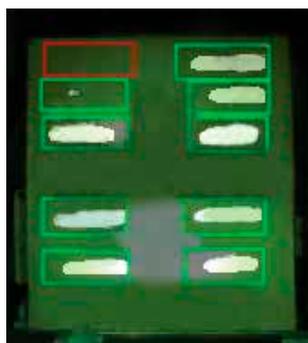
El sistema de inspección de calidad automático PackChek™ de ClearVision toma imágenes visibles y térmicas de cada paquete para asegurarse de una correcta aplicación del hot melt. Los sensores de hot melt llevan décadas en el mercado, pero los espacios reducidos en las máquinas de cerrado de cajas hace que incluirlos en las líneas de producción sea extremadamente difícil. PackChek™ puede ser instalado al final de la línea, sin restricción de espacio.

CÓMO FUNCIONA

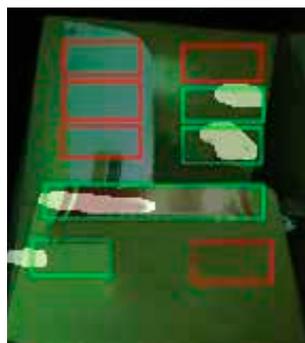
Usando la imagen térmica, PackChek™ encuentra la señal de calor en cada aplicación de adhesivo y verifica su posición, mostrando una imagen sencilla.



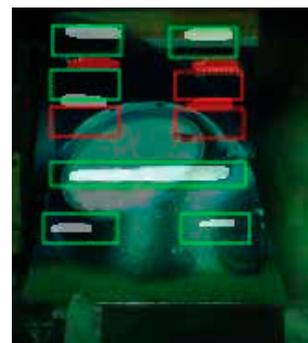
FALTA DE APLICACIÓN DE ADHESIVO



APLICACIÓN DE ADHESIVO DÉBIL



SOLAPAS ABIERTAS, ROTAS O RASGADAS



APLICACIÓN DE ADHESIVO DESALINEADO

Sede Corporativa

Cincinnati, OH, EEUU | Tel: +1.513.874.6550
inquiry@valcomelton.com

Centros de producción, ventas y servicio en América

Canada, Vancouver, B.C.
ClearVision Technologies
Tel: +1.604.998.4012
canada@valcomelton.com

EEUU - Costa Oeste, Petaluma, CA
GMS-Vansco
Tel: +1.707.285.3392
inquiry@gmsvansco.com

México, Ciudad de México
Tel: +52.55.6278.1727
mexico@valcomelton.com

Colombia, Bogotá
Tel: +57.313.421.0926
colombia@valcomelton.com

Brasil, São Paulo
Tel: +55 11 3071 2117
brazil@valcomelton.com

Centros de producción, ventas y servicio en Europa

España, Orkoien, Navarra | Tel: +34 948 321 580
spain@valcomelton.com

Francia, Valence | Tel: +33 (0) 4 75 78 13 73
france@valcomelton.com

Italia, Brescia | Tel: +39 030 273 2544
italy@valcomelton.com

Italia, Brescia | **ERO s.r.l** | Tel: +39 030 2731503
info@ero-gluers.com

Benelux, The Netherlands | Tel: +31 252-673673
benelux@valcomelton.com

Hungría, Budapest | Tel: +36 1-214-4705
hungary@valcomelton.com

Reino Unido, Telford, Inglaterra | Tel: +44 1952-677911
uk@valcomelton.com

Alemania, Düsseldorf | Tel: +49 211 984 798-0
germany@valcomelton.com

Polonia, Długołęka | Tel: +48 71 889 04 50
poland@valcomelton.com

República Checa, Praga
czech@valcomelton.com



Centros de venta directa ●
Centros de distribución ●

Centros de producción, ventas y servicio en Asia

Turquía, Estambul | Tel: +90 212 327 99 71
turkey@valcomelton.com

India, Bangalore | Tel: +91.80.46553300
india@valcomelton.com

Emiratos Arabes, Sharjah | Tel: +971.521305960
uae@valcomelton.com

Singapur, Singapur | Tel: +65 850 95355
singapore@valcomelton.com

Centros de servicio y ventas en Asia Oriental

China, Shanghai | china@valcomelton.com
China, Xiamen | Tel: +86.592.591.7854
Fax: +86.592.591.7834 | china@valcomelton.com

Para encontrar la oficina
más cercana, visite:
<http://bit.ly/2Cb8Fv2>
o escanee el siguiente
código QR.

