

Eloxal
Galvanik
Lackieren

**Für Ihre Oberfläche – unser Verfahren
Kompetent. Zuverlässig. Schnell.**



Weitere Dienstleistungen:

Präzisionsmechanik

Baugruppen

Automatisierungen

polymeca

PASSION FOR PRECISION

In unseren vollautomatischen Anlagen veredeln wir Gestellteile, vom Einzelteil bis zur Grossserie. Dabei werden nicht nur äusserst masshaltige, sondern auch dekorativ hochwertige Beschichtungen für unsere Kunden ausgeführt.

Verfahren

- Anodisieren
- Färben
- Glänzen
- Beizen
- Passivieren
- Gleitschleifen
- Strahlen

Bäderdimensionen

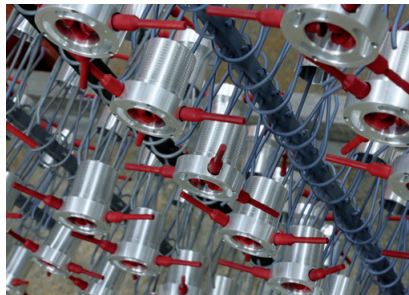
- 2500 x 600 x 1200 mm

Bauteilspektrum

- Einzelteile
- Serienteile
- Kleinteile > 5 mm
- Gestellware bis 2000 mm

Kundenspektrum

- Optische Industrie
- Präzisionsmechanik
- Medizinaltechnik
- Anlagen- und Maschinenbau
- Automotive



Wichtige Informationen zu den Prozessen Anodisieren und Passivieren

- Absolut toleranz- bzw. masshaltige Beschichtungen; wir anodisieren vom Fertigmass ins Fertigmass
- In Kombination mit Glasperlenstrahlen und Glänzen werden unsere dekorativ hochwertigen SMELOX – Schichten erzeugt (seidenmatte, strukturierte Oberfläche)
- Werkstoffumwandlung anstatt Schichtabscheidung. Beim Anodisieren entsteht eine keramiktartige Aluminiumoxid-Schicht
- Eloxalschichten bieten sehr gute elektrische Isolationseigenschaften und einen hervorragenden Korrosionsschutz
- Eloxalschichten sind lebensmittelunbedenklich
- Passivierungen bieten guten Korrosionsschutz, eine gute Leitfähigkeit und fungieren als idealer Haftgrund für Nass- und Pulverlacke



Galvanik

Wir sind Spezialisten der galvanischen Veredelung.

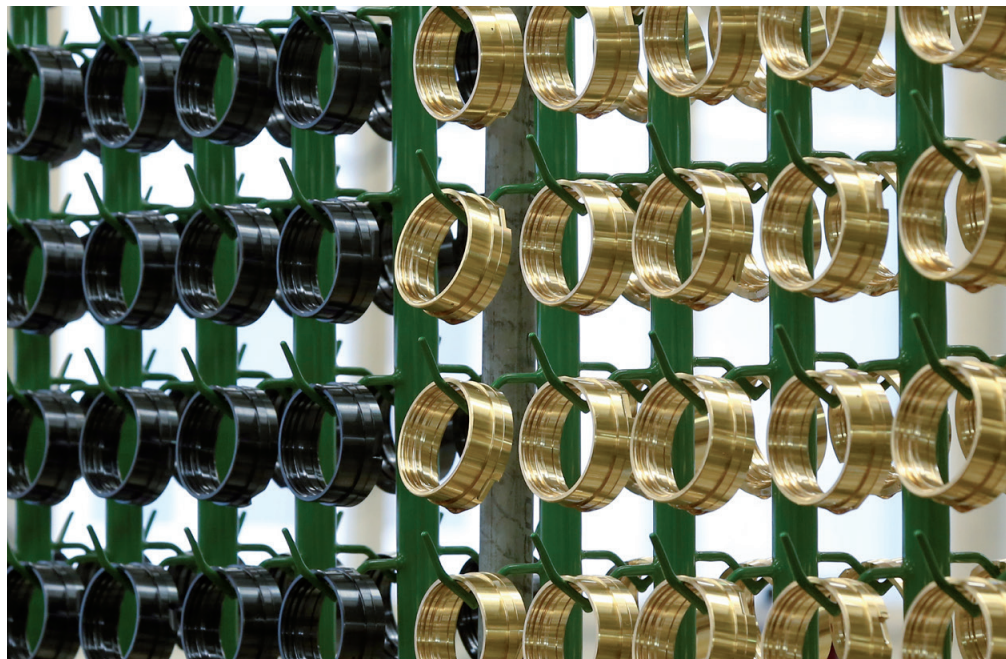
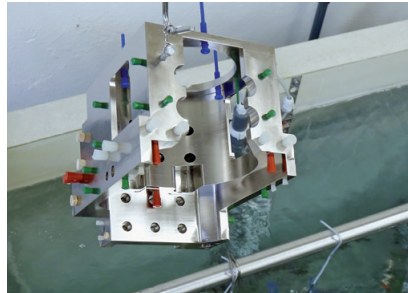
Wir bieten Ihnen

- Sichere Prozesse durch hochqualifizierte Mitarbeiter
- Top Verfahrenstechnik
- Ausgereifte Anlagentechnik
- Präzise Analytik
- Hohe Standards bzgl. Umweltrichtlinien und Arbeitssicherheit
- Kontinuierliche Investitionen
- Passion for precision

Damit konnten wir bereits über 100 Kunden begeistern – überzeugen Sie sich selbst, testen Sie uns.

Verfahren

- Chemisch Nickel
- Glanz- / Mattnickel
- Glanz- / Matt- / Hartchrom
- Schwarzchrom
- Verkupfern
- Messing oxidieren («bläuen»)
- Kupfer oxidieren («ebonolieren»)
- Stahl und Edelstahl brünieren
- Edelstahl passivieren
- Zink-Phosphatierung
- Ultraschall-Reinigungsautomat
- Vakuumverpackung
- Weitere auf Anfrage



Bauteilspektrum

- Einzelteile und Serienteile als Gestellware im Handbetrieb
- Funktionelle Beschichtungen
- Dekorative Beschichtungen
- Kleinteile > 5 mm
- Maximal ca. 800 mm

Werkstoffe

- Aluminium
- Stahl
- Edelstahl
- Buntmetalle

Kundenspektrum

- Optische Industrie
- Präzisionsmechanik
- Medizinaltechnik
- Anlagen- / Maschinenbau
- Hydraulik
- Werkzeug- / Formenbau
- Wehrtechnik

Lackieren

Am Handspritzstand oder in der Lackierkabine werden durch unsere qualifizierten Mitarbeiter anspruchsvolle Lacksysteme auf komplexen Bauteilen appliziert.

Durch unsere Galvanik und Eloxal-abteilung verfügen wir über die idealen Vorbehandlungsverfahren für den Lackierprozess.

Verfahren

- Nasslackierung
- Wässrige und lösungsmittelhaltige 1- und 2-Komponenten Lacke
- Strukturlackierungen
- Einbrennen bis 240° C
- Elektrisch leitende Lackschichten
- Partielles Abdecken
- Siebdruck
- Lasergravur



Bauteilspektrum

- Einzelteile
- Serienteile
- Kleinteile > 10 mm
- Maximal bis ca. 1000 mm

Werkstoffe

- Aluminium
- Stahl, Edelstahl
- Buntmetalle
- Kunststoffe

Kundenspektrum

- Optische Industrie
- Präzisionsmechanik
- Medizinaltechnik
- Anlagen- und Maschinenbau

Unsere Stärken

- Hohe Flexibilität eines «Kleinbetriebs»
- Kurze Durchlaufzeiten
- Schnelle Abwicklung durch direkte Ansprechpartner
- Kompetente Beratung durch erfahrene Fachspezialisten

Qualitätssicherung bei Polymeca Oberflächentechnik

- ISO 9001 / 14001
- MIL-Standards
- Analytisches Labor
- Schichtdickenmessung
- Gitterschnittprüfung
- Korrosionstests
- Bemusterungen

Ihre Ansprechpartner

Erika Oettli /Trudi Frei

Verkaufsdienst
+41 71 727 44 09

Christian Zürn

Bereichsleiter Oberflächentechnik
+41 71 727 38 78