



PIÈCES DE MACHINES OUTILS

La qualité des pièces techniques présentes dans les machines-outils influe fortement sur la fiabilité et la stabilité de la performance productive.

Solution

SAUMA Industrie fabrique, répare et remet en géométrie les pièces les plus complexes de vos machines-outils. Son expérience de près de 40 ans aux côtés des fabricants, des reconSTRUCTEURS et des utilisateurs de machines-outils, sa maîtrise technique étendue [enlèvement de métal, chromage, métallisation, fretage, baguage / rebagage...] et ses équipements de contrôle performants (étalons de contrôle, banc de contrôle circularité, 3D Zeiss...) garantissent des pièces de haute qualité.

- Bâtis, tables et glissières
- Broches Ø 10 à 600 mm, L 50 à 6000 mm
- Corps de broche
- Fourreaux Ø 1200 mm, jusqu'à L 3000 mm
- Plateaux, jusqu'au Ø 1500 mm



MACHINE TOOL PARTS

The quality of the technical parts used in machine tools has a major influence on the reliability and stability of production performance.

Solution

SAUMA Industrie manufactures, repairs and geometrically maintains your most complex machine-tool parts. With almost 40 years of experience alongside manufacturers, rebuilders and users of machine tools, its extensive technical expertise [in metal removal, chrome plating, metallisation, hooping, ringing and re-ringing, etc.] and its high-performance control equipment [control standards, circularity control bench, 3D Zeiss, etc.] ensure parts of the highest quality.

- Jigs, tables and runners
- Spindles Ø 10 to 600 mm, L 50 to 6,000 mm
- Spindle bodies
- Sleeves Ø 1,200 mm, up to L 3,000 mm
- Plates, up to Ø 1,500 mm



WERKZEUGMASCHINENTEILE

Die Qualität der technischen Teile in Werkzeugmaschinen hat großen Einfluss auf die Zuverlässigkeit und Stabilität der Fertigungsleistung.

Solution

SAUMA Industrie fertigt, repariert und formt die komplexesten Teile für Ihre Werkzeugmaschinen. Seine rund 40-jährige Erfahrung an der Seite von Werkzeugmaschinenherstellern, -reparateuren und -anwendern, sein umfassendes Know-how (Metallentfernen, Verchromen, Metallisieren, Aufschrupfen, Ausbuchen / Neu ausbuchen,...) und seine leistungsfähige Prüfausrüstung (Prüfstandard, Rundheitsprüfbank, 3D Zeiss,...) sind eine Garantie für extrem hochwertige Teile.

- Gestelle, Tische und Gleitschienen
- Spindeln Ø 10 bis 600 mm, L 50 bis 6000 mm
- Spindelgehäuse
- Büchsen Ø 1200 mm, bis zu L 3000 mm
- Platten, bis zu Ø 1500 mm