

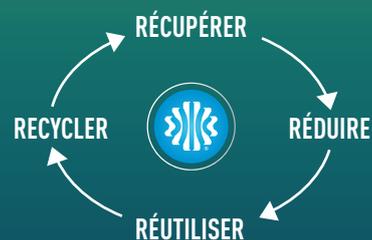
NOTRE
ENGAGEMENT
POUR

LE DÉVELOPPEMENT
DURABLE

RESPONSABILITÉ SOCIÉTALE DES ENTREPRISES / ENVIRONNEMENT

-  Nous développons notre démarche environnementale **depuis la matière première jusqu'à l'enlèvement** par des filières de retraitement spécifiques, sans oublier **l'optimisation du fonctionnement et de la consommation énergétique de nos machines.**
-  Nous travaillons avec **des matériaux recyclables** : mousses PU, mousses PE non-réticulées, polystyrène expansé et des matériaux recyclés, **en provenance de la filière de revalorisation**: mousses PU agglomérées, fibres polyester (bouteilles en plastiques), feutres de coton (vêtements usagés) et composites (matelas revalorisés).
-  Nous **réduisons la consommation énergétique de nos machines** grâce à une maîtrise de notre rythme de production et une isolation thermique de celles-ci.

Notre engagement
développement durable





MATIÈRES PREMIÈRES ECO-CONÇUES

Utilisation de matériaux recyclables ou issus de filière de revalorisation.

MATÉRIAUX RECYCLABLES :

- mousse polyuréthane (filière retraitement ameublement)
- mousse polyéthylène
- polystyrène expansé
- fibre polyester
- chute de formage de pièce 3D
- film d'emballage
- cartons, palettes,...

UTILISATION DE MATÉRIAUX EN PROVENANCE DE FILIÈRES DE REVALORISATION :

- mousse polyuréthane agglomérée
- mousse polyéthylène non-réticulée
- polystyrène expansé
- fibre polyester en provenance de bouteilles plastiques
- feutre de coton en provenance du retraitement de vêtements en fin de vie
- matériaux « composites » issus de la filière de retraitement des matelas.



CIRCUIT DE REVALORISATION DES MATIÈRES PREMIÈRES

Mousses PU souples =
revalorisation de 50 tonnes sur
191 tonnes de matière noble



Tri des bords de blocs
et squelettes
de production



Fabrication de pièces
d'isolation acoustique
pour l'industrie

Mousse PE non réticulée = revalorisation de 20 tonnes sur 100 tonnes de matière noble



CIRCUIT DE REVALORISATION DE CONSOMMABLES ET AUTRES

- Papiers et cartons : 7 tonnes par an
- Palettes cassées
- Acier et autres métaux : 10 tonnes par an (outillages, machines,...)

L'ENVIRONNEMENT DE LA CONCEPTION À LA LIVRAISON

Lors des études nous optimisons et réduisons l'emploi matière, qu'elle soit noble ou recyclée. Cela pour limiter l'impact économique, environnemental et réduire nos volumes de transport.

MANAGEMENT

Implication de tous dans l'entreprise :

- bac de récupération
- chariots de tri
- presses de compactage
- zones de stockage différenciées

GESTION DES ÉNERGIES

Electricité pour process :

- plan de démarrage des machines de chauffe
- isolation thermique des machines
- favoriser le 3*8 pour les machines consommatrices
- optimisation des contrats fournisseurs