

www.gelso.ch



Lohnfertigung und Engineering in Osteuropa

Für Anlagen- und Maschinenbau

Gelso AG
CH-8105 Regensdorf

Gelso DE GmbH
D-87734 Benningen

Gelso CZ s.r.o.
CZ-500 08 Hradec Kralove

Gelso RO QLT S.R.L.
RO-500091 Brasov

Gelso - Ihr Partner, wenn es um Outsourcing geht.**Wir verhelfen unseren Kunden durch tatkräftigen Einsatz zum Erfolg.****Inhaltsverzeichnis:**

1	Über Gelso	3
2	Dienstleistungen von Gelso	4
2.1	Mechanische Fertigung	4
2.2	Engineering für Maschinenbau und Elektrotechnik.....	4
2.3	Qualitätsmanagement & Logistik.....	4
2.4	Zusatzleistung: Einkaufspool und Logistik.....	5
3	Leistungsspektrum	5
3.1	Materialien	5
3.2	Operationen	6
3.3	Anlagenbau und Komponenten	7
4	Ihr Nutzen	8
5	Kontaktdaten	9

1 ÜBER GELSO

Gelso AG entstand im Jahre 1996 aus der Elektronikabteilung der Maschinenbaufirma Gericke AG, die seit mehr als 100 Jahren ein führender Anbieter für Maschinen und Systeme für Schüttguthandlung ist.

Die Engineering Dienstleistungen, die früher ausschliesslich für Gericke bestimmt waren, wurden um weitere Produkte und Dienstleistungen erweitert, und werden nun auch anderen Firmen angeboten.

Am Anfang hat sich Gelso AG mit der Steuerungstechnik für Maschinenbau und Prozessindustrie befasst.

Nach 1999 wurden die Dienstleistungen um Lohnfertigung in der Tschechischen Republik für Maschinenbau erweitert. Seit dieser Zeit wurde der Pool der Fertigungspartner systematisch ausgebaut.

Von Anfang an haben eigene Mitarbeiter vor Ort die Qualität und Termine überwacht.

Im Jahre 2004 wurde die Gelso CZ s.r.o. mit zwei Mitarbeitern gegründet, um die Kunden aus der Europäischen Union optimal bedienen zu können.

Bedürfnisse und Wünsche unserer Kunden haben die Erweiterung auf Fertigung auch nach Rumänien bewirkt. Die gesammelten Erfahrungen aus Tschechien wurden für Fertigung in Rumänien übernommen.

Ebenfalls hier betreuen unsere Mitarbeiter vor Ort die Aufträge unserer Kunden mit dem Fokus auf Qualität und Termintreue.

Speziell für unsere Kunden aus Deutschland wurde unser Büro Gelso DE GmbH im Jahre 2007 gegründet. Dadurch können diese Kunden noch einfacher und besser bedient werden.

Nach mehreren Jahren erfolgreicher Zusammenarbeit mit verschiedenen Partnerfirmen wurde in Rumänien im Jahre 2015 Gelso RO QLT S.R.L. gegründet.

Durch konsequenteren Ausbau der Fertigungskapazitäten in Tschechien und Rumänien wurde in den letzten Jahren auch der Kundenstamm erweitert.

Wir arbeiten auf partnerschaftlicher Basis sowohl mit Kunden als auch mit Lieferanten zusammen. Wir halten nur eine langfristige Zusammenarbeit für sinnvoll, da allein nur solche die erwarteten Effekte für alle Seiten (Kunde / Gelso / Fertiger) erbringt. Dementsprechend langfristig existieren auch unsere Geschäftsbeziehungen zu den Kunden und Lieferanten.

Personal: insgesamt 14 Mitarbeiter
(nicht eingerechnet die Fertigungs- und weitere
Engineering-Kapazitäten bei unseren
Partnerfirmen)



2 DIENSTLEISTUNGEN VON GELSO

2.1 MECHANISCHE FERTIGUNG

Umfangreiches Fertigungsangebot dank leistungsfähigem Netzwerk mit spezialisierten Partnerfirmen in Tschechien und Rumänien.

Wir organisieren die Fertigung von:

- einzelnen Teilen,
- Baugruppen,
- komplette Maschinen,
- ev. Anlagen.

Wir haben uns vor allem auf eine Fertigung von Einzelteilen oder Kleinserien spezialisiert. Allerdings fertigen wir auch Teile in mittleren Serien.

Projektweise analysiert Gelso mit dem Kunden die Fertigungsunterlagen, die spezifischen technologischen Anforderungen und verteilt die entsprechenden Teilaufträge auf die geeigneten Fertigungspartner.

Gerne analysieren wir Ihre konkreten Bedürfnisse und Anforderungen für Operationen, die nicht explizit in der Tabelle in Kapitel 3 erwähnt sind und erarbeiten entsprechende Lösungsvorschläge. Das Partnernetzwerk sowie unser Leistungsangebot werden kontinuierlich erweitert.

2.2 ENGINEERING FÜR MASCHINENBAU UND ELEKTROTECHNIK

Unterstützung durch ein Team erfahrener Ingenieure mit Standorten in der Schweiz und in Tschechien.

2.3 QUALITÄTSMANAGEMENT & LOGISTIK

Eigene Mitarbeiter vor Ort überwachen das Qualitätsmanagement und organisieren den Transport der gefertigten Teile.

2.4 ZUSATZLEISTUNG: EINKAUFSPPOOL UND LOGISTIK

Durch unsere langjährigen Erfahrungen in der Organisation der Transporte von und nach Tschechien und Rumänien sind wir imstande, diese Transporte für unsere Kunden, verbunden mit entsprechenden logistischen Leistungen, anzubieten.

Bereits heute organisieren wir in Westeuropa den Einkauf von speziellen Teilen und Materialien für unsere Fertigungspartner. Diese Tätigkeit können wir in gleicher Weise für unsere Kunden ausüben.

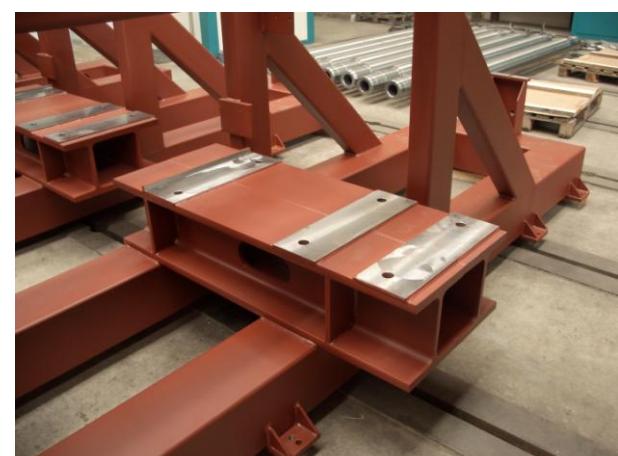


3 LEISTUNGSSPEKTRUM

3.1 MATERIALIEN

Unsere Fertigungspartner verarbeiten praktisch alle meistverbreiteten Materialien:

- Rostfreien Stahl (auch Hastelloy)
- Normalstahl
- Grauguss
- Aluminium
- Kupfer
- Messing
- Zink
- Zinkguss
- Kunststoffe
- Bleche: rostfrei, Normalstahl, Aluminium



3.2 OPERATIONEN

Giessen	<ul style="list-style-type: none"> • Giesslinie / Form-Automat • Handgiesserei • Buntmetalle / spezielle Legierungen • Handformen • Modellbau 	Grauguss-Giesserei max. Grösse (Rahmen): 1'000 x 700 x 700 mm QS in eigenem Labor Herstellung kundenspezifischer Legierungen (Buntmetalle, Kleinmengen)
Materialtrennen	<ul style="list-style-type: none"> • Laserschneiden • Plasmaschneiden • Sägen (auf Kreis- und Bandsägen) • Schneiden (auf mech. Scheren) 	Schnittlänge 4'000 mm, Blechdicken: von 0,5 bis 20 mm Radius < Blechdicke möglich Tafelgrösse: 1'500 / 3'000 mm Plasma: max. Stahldicke: 200 mm max. Grösse.: 3 x 6 m moderne CNC Maschinen
Materialumformen	<ul style="list-style-type: none"> • Abkanntpressen • Stanzpressen • Rollbiegen • Pressen 	Blechdicken: von 0,5 bis 15 mm max. Grösse: bis 6 m Exzenter- / schnelllaufende Pressen Hydraulikpressen moderne CNC Maschinen
Spanabhebende Bearbeitung	<ul style="list-style-type: none"> • Drehen • vertikales Fräsen • horizontales Fräsen • Flächenschleifen • Rundschleifen • Gewindeschneiden • Bohren 	Präzisionsteile: Durchmesser: 1 bis 65 mm Länge: bis zu 300 mm Gross-/Kleinserienfertigung, Einzelanfertigung „Normale“ Teile: max. Durchmesser: 3 m max. Länge: 13 m max. Gewicht: 10 t In der Regel mit CNC Steuerung
Schweißen langjährige Erfahrungen mit rostfreiem Stahl und Aluminium	<ul style="list-style-type: none"> • MAG/MIG Verfahren • WIG, TIG Verfahren • Plasmaschweissen • Punktschweissen 	Handarbeitsplätze: Gewicht: bis 10 t Schweissautomaten: max. Länge: 4'000 mm max. Durchmesser: 3'200 mm
Wärmebehandlung	<ul style="list-style-type: none"> • Glühen und Härt(en) • Hochfrequenzhärt(en) • Zementieren im Gas • Tieftemperaturbehandlung 	Glühen mit max. + 960°C Max. Grösse der Teile: 15 x 3 x 3 m Min. Temperatur: - 75°C
Oberflächen- behandlung	<ul style="list-style-type: none"> • Lackieren (Nassprozess) • Pulverlackbeschichten • Strahlen (Glasperlen-, Sand- ...) • Beizen • galvanische Verfahren 	Alle Verfahrensschritte des Lack- auftragens (einschl. Einbrennen) für alle hier erwähnten Grössen Auf automatischen Linien oder als Handauftrag Spezielle Verfahren auf Anfrage

Werkzeug- u. Vorrichtungsbau	<ul style="list-style-type: none"> • Konstruktion und Herstellung der Werkzeuge • Konstruktion und Herstellung der Formen für Spritzen • Prototypenbau 	CAM Infrastruktur Präzisionswerkzeuge - für Pressen und Spritzgiessen Werkzeuge mit max. Grösse: 1000 x 800 x 800 mm max. Gewicht: 3500 kg
Montage und Endkontrolle	<ul style="list-style-type: none"> • Baugruppen und komplette Produkte • Feinmontage • Zwischen- und Endkontrolle • externe Montagearbeiten (eigene erfahrene Montagegruppe) 	Von Präzisionsmechanik (ehemalige Uhrenhersteller) bis zu „normalem“ Maschinenbau. Option: Inkl. Verpackung der fertigen Produkte

3.3 ANLAGENBAU UND KOMPONENTEN

Einzelne Maschinen und Apparate	<ul style="list-style-type: none"> • Schweißkonstruktionen • Bau von Kleinserien • Bau von Prototypen 	Komplette Maschinen, z.B. als Schweißkonstruktion, mit bearbeiteten Rahmen, Drehteilen, einschl. Montage
Behälter und Silos	<ul style="list-style-type: none"> • Behälter und Silos einwandig und doppelwandig (sowohl beheizte, als auch mit thermischer Isolation) • Druckbehälter mit TÜV, ASME, GOST, Korea, Japan • Kupferschmiedearbeiten 	Spezialanfertigungen für chemische, Pharma-, Lebensmittel- & Getränkeindustrie, poliert / geschliffen, Normal- und rostfreier Stahl, Aluminium
Stahlkonstruktionen	<ul style="list-style-type: none"> • Schweißkonstruktionen aus Profilen und Blech 	Fertigung in Tschechien und Rumänien, Aufbau auch beim Kunden oder auf der Baustelle
Komplette Anlagen	<ul style="list-style-type: none"> • Planung und Herstellung von kompletten, betriebsbereiten Kleinanlagen 	Mechanische Produktion, Montage, Verkabelung und Inbetriebnahme In CZ/RO oder beim Kunden
Schaltschrankbau	<ul style="list-style-type: none"> • Planung mit CAD Tools • Mechanische Fertigung kundenspezifischer Schränke • Beschaffung und Bevorratung der Komponenten / Bauteile • Zusammenbau und Verkabelung • Prüfung 	Komponentenwahl gemäss Kundenspezifikation Eigene Schaltschrankbaufirma in Tschechien aufgebaut
Kabel- konfektionierung	<ul style="list-style-type: none"> • Kostengünstige kleinere Serien • Prüfung 	Betrieb als Zulieferer für Automobilindustrie VDA-geprüft.
Montage	<ul style="list-style-type: none"> • Einfache Baugruppen • Komplexe Baugruppen • Komplette Maschinen 	Hochqualifizierte Fachkräfte, eigene Montagefirma in Tschechien aufgebaut

4 IHR NUTZEN

Signifikante Kosteneinsparungen bei „total cost“ (TCO) Betrachtung dank Standortvorteil mit tiefen Kostenstrukturen für das Engineering, die Fertigung sowie die Montage.

Vereinfachte Projektabwicklung und reduzierter Beschaffungsaufwand dank breitem Leistungsspektrum und Know-how von Gelso in der Realisierung von Gesamtlösungen.

Keine Kommunikationsschwierigkeiten und daraus resultierende Fehlleistungen, da Gelso mit ihrem breiten Angebot an Fertigungskapazitäten Ihr direkter einziger Ansprechpartner ist.



5 KONTAKTDATEN

Gelso AG

Althardstrasse 120
CH-8105 Regensdorf
Schweiz

Telefon: +41 44 840 33 40
Fax: +41 44 840 33 80

Email: kontakt@gelso.ch



Gelso DE GmbH

Madlenerweg 3
D-87734 Benningen
Deutschland

Telefon: +49 8331 984 3011
Fax: +49 8331 925 5131

Email: info@gelso-de.de



Gelso CZ s.r.o.

Na Vysluni 1458
CZ-500 08 Hradec Kralove 8
Tschechische Republik

Telefon: +420 495 272 461
Fax: +420 495 266 056
Mobil: +420 603 448 631

Email: balcar@gelso-cz.cz



Gelso RO QLT S.R.L.

Str. Iuliu Maniu 64, Ap.6
RO-500091 Brasov
Die Adresse und Telefonnummer
werden sich demnächst ändern.

