

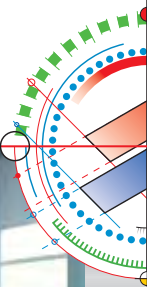


BEHÄLTER- UND STÜCKGUTFÖRDERSYSTEME

**CONVEYING SYSTEMS
FOR CONTAINERS AND UNIT LOADS**

SYSTEMES DE TRANSPORT DE BACS ET COLIS





Rationell und Effizient

Rasch ändernde Märkte zwingen heute jede Unternehmung zu tiefgreifenden Struktur Anpassungen. Um die hohen Kundenanforderungen in Sachen Lieferbereitschaft und Verfügbarkeit zu erfüllen, sind neue Logistikkonzepte gefordert.

Das Behälter- und Stückgutfördersystem mecom® setzt Logistiklösungen sowohl für einfache wie komplexe Materialflüsse wirkungsvoll um.

Bei der Planung Ihrer Anlage achten wir speziell darauf, erprobte, einfache und funktionssichere Techniken zu verwenden und die Systeme mit einer hohen Redundanz aufzubauen, damit eine grösstmögliche Funktionssicherheit und ein optimaler Materialfluss gewährleistet werden können.

Modular aufgebaute Elemente transportieren, sortieren, verteilen, stapeln, lagern und kommissionieren das Fördergut und gewähren in jedem Fall eine individuelle Ausführung.

Die individuell einsetzbaren Standard-Systemelemente wie Riemenübergänge, Querausschleuser, Drehweichen etc. erlauben eine optimale Auslegung der horizontalen Transportstrecken.

Vertikalverbindungen bilden oft die Knotenpunkte eines Systems. Ob Aufzug, Elevator oder Paternoster, das System mecom® bietet für jede Kapazitätsanforderung die bestmögliche Vertikalösung.

Effective and efficient

Today's rapidly changing markets are forcing every company to undergo profound structural changes. To fulfil the high customer requirements in matter of disposal of delivery and availability, new logistics concepts are required.

The mecom® conveying system for trays and unit loads provides an effective means of implementing logistics solutions both for simple and complex material flows.

By the planning of your system, we particularly make attention to use simple and operator-safe techniques. The systems are developed with a high redundancy, therefore a great functionality and an optimal material flow can be ensured.

Modular elements convey, sort, distribute, stack, store and deliver the goods as well as provide individual solutions for every situation.

The standard elements, like belts transfers, diverters, turntables etc. are used individual and guarantee an optimal conception for the horizontal systems.

Vertical connections often form the junction of a system. If lift, elevator or paternoster, the system mecom® offers for each demand of capacity the best possible vertical solution.

Rationnel et efficace

Toute entreprise moderne se voit contrainte de procéder à de profondes restructurations pour suivre la rapide évolution des marchés. Pour réaliser les hautes exigences des clients, en matière de la livraison et disponibilité, des nouveaux concepts logistiques sont exigés.

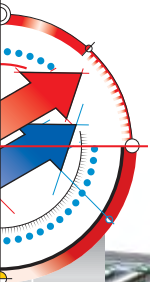
Dans ce domaine, le système mecom® conçu pour le transport de bacs et colis est une solution logistique hautement efficace, qu'il s'agisse de flux de matériel simples ou complexes.

Au début de la planification de votre installation, nous tenons compte d'utiliser des techniques éprouvées, simples et à une fonctionnement sûr. Les systèmes sont construit avec une haute redondance, pour garantir une sécurité de fonctionnement élevée et un flux de matériel optimal.

Transport, tri, distribution, empilage, stockage et acheminement du produit sont assurés par des stations modulaires configurables selon les besoins spécifiques de chaque client.

Les éléments standard du système, comme bandes de transfert, déflecteurs, tables de giration etc. sont utilisés individuelles et garantissent une conception optimale des systèmes horizontales.

Les liaisons verticales forment souvent le sommet d'un système. Si l'ascenseur, l'élevateur ou le pater-noster, le système mecom® offre pour chaque exigence de capacité la solution verticale optimale.



Das Hochleistungsfördersystem eignet sich für Behälter, Pakete und Stückgüter bis 50 kg.

Ein gutes Preis-Leistungsverhältnis, ein niedriger Life-Cycle-Cost und unsere umfassenden Serviceleistungen runden das Angebot ab.

The high-performance conveying system is suitable for containers, parcels and unit loads up to 50 kg.

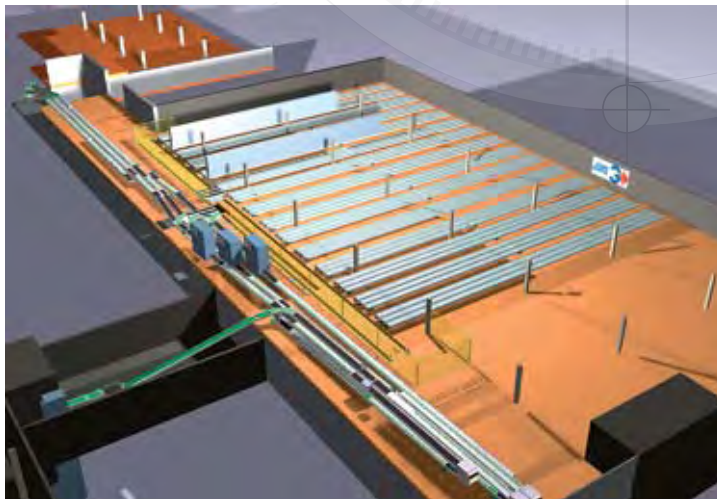
A good cost-performance ratio, a low life-cycle-cost and our wide service range complete the offer.

Ce système de transport hautes performances convient pour des bacs et colis pouvant peser jusqu'à 50 kg.

Des bonnes rapports de performances et prix, des faibles coûts de la longévité et nos vastes prestations de service arrondissent l'offre.

Technische Hauptdaten/Main technical data/Caractéristiques techniques principales

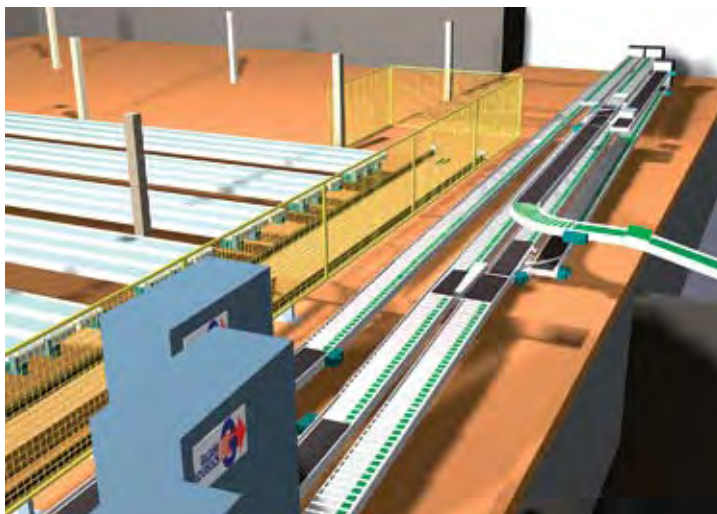
		mecom®5200	mecom®future 3	mecom®future 4	mecom®5800
Nutzlast/Payload/Charge utile	kg	15	50	50	50
Trassebreite/Track width/Largeur de voie nominale	mm	190	393	493	886
Standard-Behältergröße aussen L x B Standard container size (external) L x W Dimensions extérieures standard des bacs L x L	mm	480 x 165	400 x 300	600 x 400	max. 800 x 800
		Mischbetrieb (Pakete und Behälter) möglich Combi function possible (unit loads and containers)/Possibilité pour fonction mixed (bacs et colis)			
Sonderabmessung/Special dimensions/Dimensions spéciales		Auf Anfrage/On request/Sur demande			
Förderleistung/Capacity of conveying/Capacités de transport - Horizontal/Horizontal - Vertikal/Vertical		bis/up to/jusqu'à 2400 Einheiten/Std. units/h unités/h bis/up to/jusqu'à 1600 Einheiten/Std. units/h unités/h			

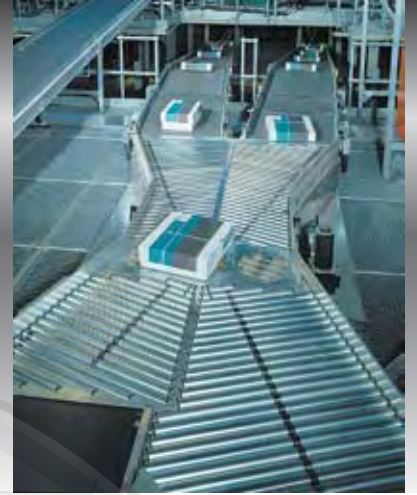


**Hochleistungsfördersystem mit
Standard-Systemelementen**

**High-performance conveying
system with standard elements**

**Système de transport hautes
performances avec des éléments
standard**





Die Vorzüge des Behälter- und Stückgutfördersystems mecom®

Leistungsstark

Hochleistungsfähige Elemente liefern Durchsatzkapazitäten bis 3500 Einheiten/Stunde.

Wartungsarm

Einfache, bewährte Elemente in fortschrittlicher Konstruktion und moderner Technik reduzieren den Serviceaufwand.

Grosse Laufruhe

Geräuscharme Fördertechnik und Antriebsmodule bieten höchsten Komfort und ideale Arbeitsbedingungen.

Ästhetisch

Multifunktionale Aluminium-Seitenwandprofile gewähren Befestigungsmöglichkeiten (für Sensoren, Supporte, Aufhängungen etc.) ohne Bohr- oder sonstige Anpassarbeiten.

Ergonomisch

Vorteilhafte Wechselbeziehung zwischen Mensch und Fördermittel durch optimal eingerichtete Arbeitsplätze.

Energiearm

Alle Elemente befinden sich im „stand by“ Modus und aktivieren sich sofort wenn verlangt.

Sicher

Die Fördererlemente im Einzelnen und das Fördersystem im Ganzen, erfüllen die internationalen Sicherheitsvorschriften.

Zuverlässig

Das System mecom® zeichnet sich durch sehr hohe Verfügbarkeit aus und bietet somit dem Anwender einen optimalen Nutzen.

Transportgut

Unterschiedliche Behälter- oder Paketgrößen können gefördert werden.

Ausserdem ...

Das Baukastensystem mecom® lässt sich auch mit anderen Gilgen Fördersystemen oder Lagertechniken kombinieren.

The advantages of mecom® conveying systems for containers and unit loads

Powerful

High-performance elements provide throughputs of up to 3500 units/hour.

Low maintenance

Simple, proven elements of advanced design and modern technology reduce the need for servicing.

Extremely quiet operation

Low-noise conveying technology and drive modules offer maximum user comfort and ideal working conditions.

Aesthetic appearance

Multifunctional aluminium sidewall sections provide opportunities for fixing sensors, supports and other attachments without drilling or other modification work.

Ergonomic

Beneficial interrelationship between man and machine thanks to optimally designed work areas.

Energy-saving

All elements remain in stand by mode and will be activated immediately when required. This will reduce energy consumption, maintenance and therefore increase life span.

Safety

The individual conveyor elements as well as the entire conveying system satisfy all international safety regulations.

Reliability

The mecom® system displays excellent reliability which ensures maximum availability the user.

Goods which can be conveyed

A range of container and package sizes can be carried.

In addition ...

The mecom® modular system may also be combined with other Gilgen conveying or storage systems.

Les avantages du système de transport de bacs et colis mecom®

Puissant

Des éléments performants livrent des capacités de production à 3500 unités/heure.

Facile à entretenir

Des éléments efficaces et simple dans une construction moderne et technologiquement très avancée, réduisent le service d'entretien.

Silencieux

Les systèmes de transport très silencieux et des modules de commande offrent le confort le plus élevé et des conditions de travail idéales.

Esthétique

Grâce aux parois latérales en aluminium multifonctionnelles, vous avez la possibilité d'une installation (pour capteurs, supports, suspensions etc.) sans perçages ni d'adaptions.

Ergonomique

Interaction optimale entre l'homme et le système grâce à des places de travail bien organiser.

Econome

Les éléments sont au mode "stand by". Ils sont immédiatement activés lors des exigences. Cela permet de diminuer la consommation d'énergie, de prolonger la longévité du système et de limiter les opération d'entretien au minimum.

Sécurité

Le système dans son ensemble et dans chacune de ses composantes, est conforme aux normes de sécurité internationales.

Fiabilité

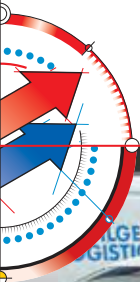
Le système mecom® se distingue par sa grande disponibilité et offre ainsi à son exploitant une utilité maximale.

Produits transportables

Peuvent être transportés: bacs et paquets de tailles diverses.

En Plus ...

Etant modulaire, le mecom® peut être combiné avec d'autres systèmes de transport ou de stockage Gilgen.



Fördersysteme

- Behälter- und Stückgutfördersysteme mecom®
- Einschienen- und Hängebahnsysteme licom®
- Paletten- und Rollbehälterfördersysteme
- Automatische Aufzugssysteme

Lagersysteme

- Automatische Kleinteilelagersysteme
- Automatische Palettenlagersysteme
- Kommissioniergeräte

Verladesysteme

- Verladerrampen und Hebebühnen
- Roll- und Sektionaltore
- LKW-Torabdichtungen
- Bahnverladesysteme
- Baldachin-Trottoiraufzüge

Spezialsysteme

- Rollbehälter RX-2G
- Auto-Aufzüge / Drehscheiben
- Hubkippergeräte und Theaterbühnen

Kundendienst

- Wartung und Service

Conveying systems

- Container and unit load conveying systems mecom®
- Monorail and overhead conveying systems licom®
- Pallet and roll container conveying systems
- Automatic elevator systems

Storage systems

- Automatic storage systems for small parts
- Automatic storage systems for pallets
- Commissioning equipments

Loading technology

- Lifting platforms and dock levellers
- Roller and sectional doors
- Dock shelters
- Loading systems for railways
- Pavement lifts

Special systems

- Roll container RX-2G
- Car lifts / turning platforms
- Lifting and tipping devices and theatre stage

Services

- Maintenance and servicing

Systèmes de transport

- Systèmes de transport pour bacs et colis mecom®
- Monorails et systèmes à voie suspendue licom®
- Systèmes de transport pour palettes et conteneurs roulants
- Systèmes élévateurs automatiques

Systèmes de stockage

- Transstockeurs pour petit matériel
- Systèmes de stockage pour palettes
- Appareils de conditionnement

Technique de transbordement

- Rampes de transbordement et plate-formes de levage
- Portes roulantes et sectionnelles
- Etanchéités de portes de camion
- Systèmes transbordement pour les trains
- Elévateurs à baldaquin

Systèmes spéciaux

- Conteneurs roulants RX-2G
- Ascenseurs de voiture / tables tournantes
- Appareils élévateurs-culbuteurs et scènes de théâtre

Maintenance

- Entretien et service

Geschäftsbereich Systeme Hauptsitz Schweiz/International

Business Unit Systems Headquarters Switzerland/International

Secteur Systèmes Siège principal Suisse/International

Gilgen Logistics AG
Wangentalstrasse 252, CH-3173 Oberwangen
Tel. +41 31 985 35 35
Fax +41 31 985 35 36

Geschäftsbereich Systeme und Kundendienst Deutschland Business Unit Systems and Service Germany

Secteur Systèmes et Service après-vente Allemagne

Gilgen Logistics GmbH
Hauert 20, D-44227 Dortmund
Tel. +49 231 9750 5010
Fax +49 231 9750 5040

Geschäftsbereich Kundendienst Business Unit Service

Secteur Service après-vente

24 h Call Center +41 844 44 54 36 VANITY +41 844 GILGEN

Gilgen Logistics AG
Im Grüt 1, CH-4225 Brislach
Tel. +41 61 785 85 85
Fax +41 61 785 85 86

Regionalzentren in / Regional centers in /
Centres régionaux à
Oberwangen, Rümlang, Renens/Lausanne

www.gilgen.com, info@gilgen.com

