

Kontakt:

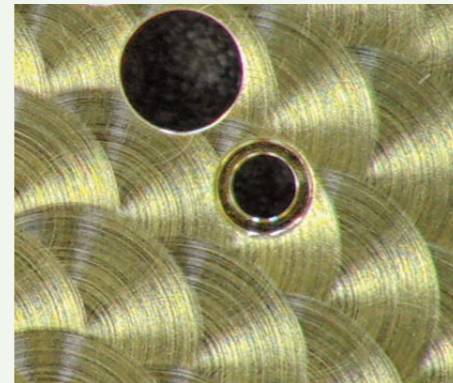
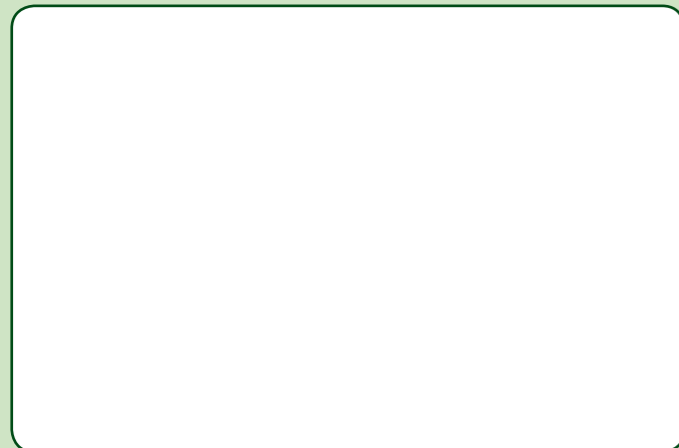


Föhrenbach AG

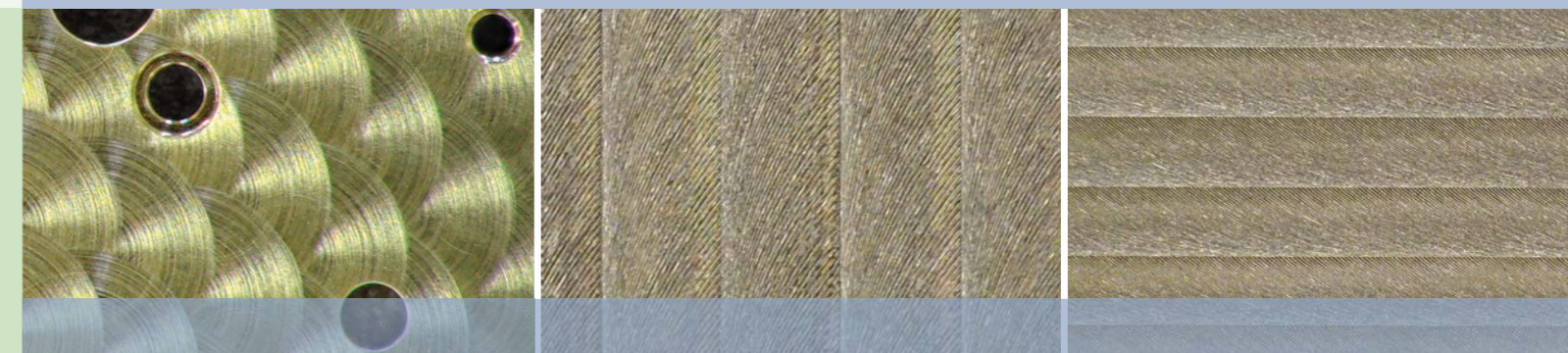
Tannenwiesenstrasse 3
CH-8570 Weinfelden
Tel.: +41 (0) 71 626 26 76
Fax: +41 (0) 71 626 26 77
info.ch@foehrenbach.com
www.foehrenbach.com

Änderungen vorbehalten
0776/D/0616/mk

Ihr Ansprechpartner:



3-5-Achsen-CNC-Dekormaschine F-Decor 305



Schweizer Präzision: Die 3-5-Achsen-CNC-Dekormaschine F-Decor 305

Das Multitalent bietet bestes Preis-/Leistungsverhältnis in unübertroffener Qualität

Die 3-5-Achsen-CNC-Dekormaschine Typ F-Decor 305 ist eine kompakte CNC-Tischmaschine zur Oberflächenbearbeitung von mechanischen Werkstücken. Der Maschinenaufbau mit massiver Grundplatte ist sehr kompakt und stabil. Im Maschinengehäuse sind alle notwendigen Komponenten integriert: Mechanische Achsen, Pneumatik-Komponenten, Steuerung mit Antriebselektronik und angebautem 15"-Touchdisplay.

Die F-Decor 305 kann je nach gewünschter Ausführung Dekormuster wie Perlierungen, Côtes de Genève, Colimaçonnages, Soleillage, Gravuren oder Zierfräsungen auf mechanischen Uhrenteilen herstellen. Die Maschine garantiert höchste Präzision bei gleichzeitig hoher Produktivität. Die F-Decor 305 wird anschlussfertig mit wahlweise 1 oder 2 Arbeitsspindeln geliefert.

Ihre Vorteile im Einzelnen:

Flexibles Multitalent	Optimiert für die Herstellung von Perlierungen, Côtes de Genève, Soleillage (Sonnenschliff), Colimaçonnage, Gravuren, Zierfräsungen.
Wie von Hand	Stufenlos einstellbarer Schleifdruck. Die Perlierung ist dadurch von einer manuell gefertigten nicht zu unterscheiden.
Saubere Kanten	Bestes Schliffbild, auch an den Rändern und Kanten. Kein zusätzlicher Werkzeugverschleiss bei Bearbeitungen an Rändern und auf kleinen Brücken durch variablen Schleifdruck.
Schneller Spindel-Wechsel	Das Wechselsystem ermöglicht ein Wechseln der Bearbeitungsspindeln und die Ausführung aller Bearbeitungen auf einer Maschine.
Grosser Werkzeug-Speicher	Das große Cratex-Reservoir reicht für eine genügend große Anzahl von bis zu 160 mm langen Schleifstiften. Der regulierbare Schleifdruck reduziert den Werkzeugverschleiß auf ein absolutes Minimum.
Beste Zugangsmöglichkeiten	Die schwenkbare Schutzhaube mit Sicherheitslichtgitter ermöglicht optimale Zugänglichkeit und einfache Werkstückhandhabung.
Fünf Achsen	Mit bis zu fünf interpolierenden Achsen stehen Ihnen alle Bearbeitungsmöglichkeiten offen.
Zwei Spindeln	Für höchste Produktivität und dadurch Halbierung der Bearbeitungszeiten gibt es die F-Decor 305 auch in Doppelspindelausführung.
Grosser Arbeitsbereich	Die F-Decor 305 verfügt über einen grosszügig bemessenen Arbeitsbereich von (X / Y / Z) 250 x 150 x 56 mm mit dennoch kompakter Maschinenabmessung.

Technisches Datenblatt

Anwendungsbereich

Herstellung von Gravuren sowie Zierfräsungen, Perlierungen, Côtes de Genève, Colimaçonnages, Soleillage für die Uhrenindustrie.

Perlieren

Luftgelagerte Bearbeitungs-Perlierspindeln mit Spannzangendurchmesser Ø 1-5 mm zur Aufnahme der Perlierstifte
Automatische Perlierstift-Nachführung, Durchmesser- und Längenabrichtung
Automatisches Einstellen verschiedener Perlierdrucke während des Perlierens.

Gravieren

Luftgelagerte Bearbeitungsspindeln für Drehzahlen bis 20.000 u/min.
Integrierte Werkstückhöhenabtastung. Spannzangendurchmesser zur Aufnahme von Gravierstichel Ø 2-10 mm.

Côtes de Genève, Soleillage, Colimaçonnage

Bearbeitungsspindeln mit Präzisions-Wälzlagerung, Spannzangendurchmesser Ø 2-10 mm zur Aufnahme von Schleif- und Fräs-
werkzeugen.

Technische Daten

Maschinenabmessung T x B x H: 740 x 540 x 630 mm
Arbeitsbereich (X / Y / Z): 250 x 150 x 56 mm
Wiederholgenauigkeit: 0,005 mm
Schalldruckpegel ≤ 65 dB(A).

incl. Schwenkdisplay T x B x H: 740 x 800 x 630 mm
Positioniergenauigkeit: ± 0,01 mm
Gewicht: ca. 190 kg

Mechanischer Aufbau / Antrieb

Grundplatte aus Grauguss
Linearachsen mit präzisen Wälzlagerführungen
Manuelle Achse zum Schwenken der Werkzeugspindel in X-Richtung ± 10° einstellbar, in Y-Richtung ± 5° einstellbar.

Verkleidung in Stahlblech lackiert
Kugelgewindetrieb und Schrittmotorantrieb

Steuerung / Programmierung / Bedienung

CNC-Steuerung mit 5 Achsen-Interpol.
15"-Touchdisplay color

DIN ISO G-Code/ Linux CNC
Grafische Simulation.

Kommunikation / Schnittstelle

3x USB, Ethernet

2 potentialfreie frei programmierbare Ausgänge.

Anschlusswerte elektr. / Betriebsbedingungen

Betriebsspannung: 230 VAC, 50-60 Hz
Nennstrom: 6 A

Zul. Lufttemperatur Betrieb: +15°C bis +35°C

Gesamtleistung 350 W
Drucklufteingangsdruck: 4,8 - 5,5 bar, Luftmenge
ca. 15 l / min (je nach Option)
Zul. Luftfeuchtigkeit Betrieb: < 80%

Optionen

EASY-FIX System für schnellen Spindelwechsel
Werkstückhöhenabtastung Genauigkeit 3 µm
Beladerundtisch – Be- und Entladen der Werkstücke während der Hauptzeit
Automatisierte Beladung (auf Anfrage)
Vorrichtung für Späne Absaugung
Vorbereitung zur Vakuum-Klemmung von Werkstücken
Robuster Maschinentisch
Vorrichtung für pneumatische Nullpunkt Spannsysteme

Automatisches Abrichtsystem für Schleifkörper
Analog-Perlierspindel, Druck über CNC-Programm stufenlos einstellbar von 200-3.000 Gramm
Beladerundtisch – Be- und Entladen der Werkstücke während der Hauptzeit mit zwei Teilapparaten
Erhältlich mit 1 oder 2 Spindeln
Zusätzliche CNC-Achsen, z.B. Rundtisch

Weitere Optionen auf Nachfrage.

